ROHRANFASMASCHINEN

ABM-50
AUTOMATISCHE DOPPELSEITIGE ANFASMASCHINE

Die ABM-50 produziert präzise und qualitativ hochwertige, doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Erzeugung von Wärmeeinflusszonen. Die einzigartige Fernbedienung mit LCD-Display zeigt die exakte Fasengeometrie und ermöglicht eine präzise Einstellung der Spindeldrehzahl und Vorschubgeschwindigkeit, um die Schneidbedingungen in Abhängigkeit von der Art des Werkstückmaterials zu optimieren.

- min. Blechstärke 8 mm
  ax. Blechstärke 80 mm
- Fasenbreite
  bis 50 mm (45°)/bis 66 mm (15°)
- Faswinkel
  Oberkanten 15°- 60°/ Unterkante 15°- 60°
- Fasen von Oberkanten
- Fasen Unterkante

smart tools for heavy tasks

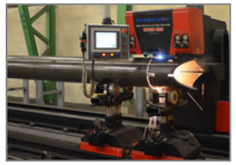
PROMOTECH ist ein innovativer Hersteller professioneller Powertools und Ausrüstung zur Schweissautomation.

KERNBOHREN

FASEN

SCHWEISSEN

SCHNEIDEN



PROMOTECH SP. Z O.O.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 95, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu
www.windtowercutting.com

PRO-2 PB
KOMPAKTE ROHRANFASMASCHINE MIT 3 VERSCHIEDENEN ANTRIEBEN

Eine kleine und leichte Rohranfasmaschine bietet Zugang zu schwer erreichbaren Stellen.

- max. Wandstärke
  bis 8 mm (0.32")
- ID 22 - 42 mm (0.87-1.65")
  15.5 - 22 mm (0.61-0.87") (Option)
  42-58 mm (1.65"-2.28") (Option)
- Planen
- Fasen von Rohraussenkanten
  bis 48 mm (1.89")
  bis 60.3 mm (2.37") (Option)

PRO-10 PB
TRAGBARE ROHRANFASMASCHINE MIT ELEKTRO- ODER DRUCKLUFTMOTOR

Rohranfasmaschinen erhältlich mit Elektro- oder Druckluftmotor. Breites Spektrum an Zubehör für unterschiedlichste Anwendungen, inkl. Flanschbearbeitung und Bearbeitung von ovalen Rohren

- max. Wandstärke
  15 mm (0.59")
- ID 84-269 mm (3.31"-10.59")
  38-84 mm (1.5"-3.31") (Option) oder 270-349 mm (10.63"-13.74") (Option)
- Planen
- Fasen von Rohraussenkanten
  273 mm (10.75") bis 355 mm (13.98") (Option)
- Fasen von Rohrinnenkanten
- Fasen von Radien (Option)

PRO-5 PB
HANDLICHE ROHRANFASMASCHINE MIT 3 VERSCHIEDENEN ANTRIEBEN

Rohranfasmaschinen mit Elektromotoren, Druckluftmotoren oder Akku-Antrieb. Breites Spektrum an Zubehör für verschiedenste Anwendungen

- max. Wandstärke
  12 mm (0.47") bis AD 114 mm (4.49")
- ID 32-107 mm (1.26"-4.21")
  25-32 mm (1"-1.25") (Option)
  107-133 mm (4.21"-5.24") (Option)
- Planen
- Fasen von Rohraussenkanten
  114 mm (4.49") bis 140 mm (5.51") (Option)
- Fasen von Rohrinnenkanten
- Fasen von Radien (Option)

PRO-40 PBS
STATIONÄRE ROHRANFASMASCHINE

Durch den Einsatz eines Hochleistungsfräskopf ermöglicht die PRO 40 PBS präzises Anfasen in kürzester Zeit, verglichen mit herkömmlichen Geräten. Die perfekte Lösung für das Bearbeiten von Rohren und Behältern im Durchmesserbereich von 200 mm bis 1000 mm (8-40") in allen gängigen Stahlarten inkl. Edelstahl.

- max. Fasenbreite bis 45 mm
- min. Wandstärke
  5 mm
- Faswinkel -60° bis 60°
- Rohr AD 200-1000 mm
- Fasen von Rohraussenkanten
- Fasen von Rohrinnenkanten
- Fasen von Radien R6, R8
- Planen

smart tools for heavy tasks

ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE UND ROHRE

PROMOTECH

www.promotech.eu

NEUESTE GENERATION VON FASMASCHINEN

smart tools for heavy tasks

Hergestellt in Polen nach höchsten Qualitätsstandards

CE-zertifiziert

ISO 9001:2015 Quality Management

FM 37982

Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2015

Eigenschaften und Vorteile:

- für Bleche und Rohre
- mit Elektro- oder Druckluftantrieb
- mobil oder stationär
- erhältlich mit automatischem Vorschub oder manuell
- Lösungsmöglichkeiten für unterschiedlichste Fasanwendungen
- Fasen mittels Fräsvorgang bedeutet keine Wärmeeinbringung oder Materialverzug
- optimale Schweissnahtvorbereitung
- Hochgeschwindigkeitsfräsköpfe und Inserts austauschbar zwischen den einzelnen Anfasmaschinen
- Anbringen von Radien
- Bearbeitung von Edelstahl
- Ergonomisch, effizient und zuverlässig

ABM-14 — ANFASMASCHINE FÜR BLECHE UND ROHRE

ABM-14 ist eine Anfasmaschine, die zum Fräsen von Platten und Rohren aus Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl, Edelstahl oder Aluminiumlegierungen entwickelt wurde.

- min. Blechstärke 6 mm
max. Blechstärke 40 mm (1-9/16")
- Fasenbreite bis 14 mm
(9/16")
- Faswinkel 30°,
(Option): 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45°
- min. Blechbreite 55 mm
(2-3/16")
- Fasen von Oberkanten
- Fasen Unterkante
- Fasen von Rohraussenkanten
min. ID 100 mm (4")

BM-7 — KOMPAKTE ANFASMSCHINE FÜR PLATTEN UND ROHRE

Eine kleine und leichte Anfasmaschine zum Fräsen von Platten, Rohren und Konturprofilen. Perfekt geeignet für Radiusfasen.

- z 1.5 mm
- Fasen von Konturen mit Radius
- Faswinkel 45°, 30° (Option)
- Fasen von Oberkanten
- Fasradius
R2, R3, R4 oder R5
- Ausfräsen
min. ID 35 mm
- Fasenbreite
bis 7 mm
- Fasen von Rohrinnenkanten
min. ID 35 mm
- Fasen von Rohraussenkanten

ABM-28 — ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB

Die tragbare Anfasmaschine neuester Generation mit automatischem Vorschub bearbeitet Oberkante, Stirnkante und Unterkante von Stahlblechen. Stufenlos einstellbarer Faswinkel von +60° bis -60°, so dass ein Drehen des Blechs entfällt. Fasen von Radien als Option erhältlich.

- Blechstärke max. 35 mm
36-70 mm (Optional)
- Fasenbreite
bis 35 mm
- Faswinkel von +60° bis -60°
- Fasen von Oberkanten
- Planen Stirnkante
- Fasen Unterkante
- Entfernen von Plattierung (Option)
Tiefe bis 5 mm (0,2"), Breite bis 25 mm (1")
- Fasen von Radien (Option)

BM-16 — MULTITASK-ANFASMASCHINE FÜR BLECHE UND ROHRE

Tragbare Handfasmaschine für die Kantenbearbeitung an Blechen und Rohren aus Stahl, Aluminium, Messing oder Kunststoff. Anbringen von Radienfasen 2, 3, 4 oder 5 mm.

- min. Blechstärke 1,5 mm
- Fasen von Konturen mit Radius
- Faswinkel 22.5°, 30°, 37.5°,
45°, 55° or 60°
- Fasen von Oberkanten
- Fasradius
R2, R3, R4 oder R5
- Ausfräsen
min. ID 40 mm
- Fasenbreite bis 16 mm
- Fasen von Rohrinnenkanten
min. ID 40 mm
- Fasen von Rohraussenkanten

BM-20 Plus — TRAGBARE ANFASMASCHINE

Einfache Handhabung, leistungsstarker Motor mit Überlastmodul 2 rotierende Fräsköpfe und Führungsrollen für leichtes und produktives Arbeiten.

- max. Fasenbreite
21 mm
- Faswinkel
15 - 60° oder 0°
- Anfasen von Rohren
OD 150-300 mm (Option), OD 260-600 mm (Option)
- Fasen von Oberkanten
- Planen (Option)
- Anfasen runder Platten (Option)

BM-21 — LEISTUNGSSTARKE ANFASMASCHINE FÜR BLECHE UND ROHRE

Die neueste Generation der tragbaren Anfasmaschine verwendet einen zweckmäßig konstruierten Fräskopf mit 10 Inserts, stufenloser Winkelverstellung von 0° bis 60° und einer effizienten Vibrationsdämpfung

- max. Fasenbreite
21 mm
- Faswinkel
0 - 60°
- Anfasen von Rohren
OD 150-300 mm, OD 260-600 mm (Option)
- Fasen von Oberkanten
- Planen

BM-21S — ANFASMASCHINE FÜR EDELSTAHL

Diese spezielle Version für die Bearbeitung von Edelstahl verwendet einen Motor mit niedriger Drehzahl sowie ein Führungsplatte mit Führungsrollen aus Edelstahl.

SBM-500

Stationäre Anfasmaschine für die Bearbeitung gerader Kanten von Werkstücken aller Größen.

- Fasenbreite
bis 30 mm
- Faswinkel:
15-60°
- min. Werkstückbreite 50 mm
min. Werkstücklänge 150 mm
- Werkstückhöhe von 3 mm bis 100 mm
- Fasen von Rohraussenkanten
von 50 mm bis 150 mm (Option)

Alle Informationen können ohne Ankündigung geändert werden. 1810