

RAIL TUG | CARRELLO PER SALDATURA E TAGLIO

Rail Tug è un carrello a controllo digitale progettato per la meccanizzazione dei processi di saldatura e taglio termico. Dotato di un sistema di trasmissione a pignone e cremagliera con controllo elettronico della velocità, Rail Tug crea una geometria del cordone di saldatura che è esattamente conforme alle vostre specifiche, riducendo sprechi e quindi ottimizzando l'utilizzo del metallo di riempimento.

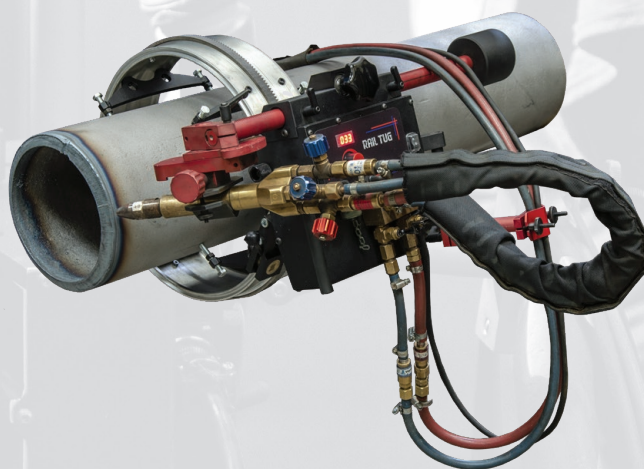
Il Rail Tug può essere utilizzato con binario semi-flessibile per lavori su piastre e serbatoi con un raggio minimo di 5 m (16 ft) oppure con binario ad anello per applicazioni su tubo - tubo.

Rotaie Hi-Flex idonee per circonferenze oppure per superfici irregolari; raggio minimo 750 mm (30")

I binari ad anello standard sono disponibili per diametri di tubi da 200 mm (8") sino a 3000 mm (10 ft).

L'utilizzo di un sistema a vuoto consente di fissare il binario a superfici non ferrose (acciaio inossidabile, alluminio, ecc.)

Rail Tug soddisfa economicamente un'ampia gamma di applicazioni di saldatura e taglio su, tubi e lamiere piane e curve



Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Cisterne per camion
- Serbatoi
- Serbatoi stoccaggio acqua
- Recipienti a pressione
- Travi a ponte
- Strutture in acciaio
- Torri strutturali
- Saldatura di pannelli
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Qualsiasi applicazione che richiede lunghe saldature continue



Saldatura continua



Velocità orizzontale
10-200 cm/min



Velocità verticale
10-200 cm/min



Binari ad anello da
200 mm (8") OD sino a 3 m (10 ft) OD

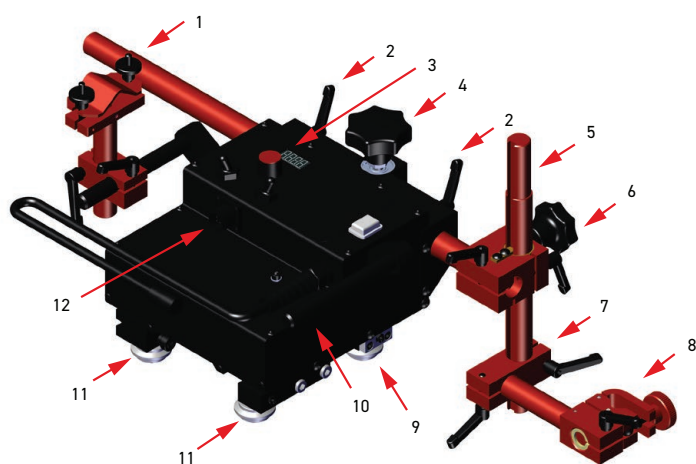
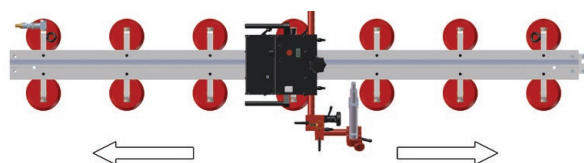
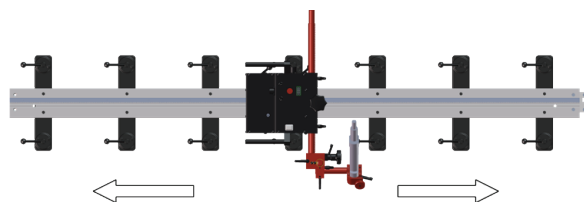
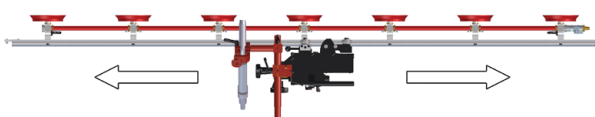
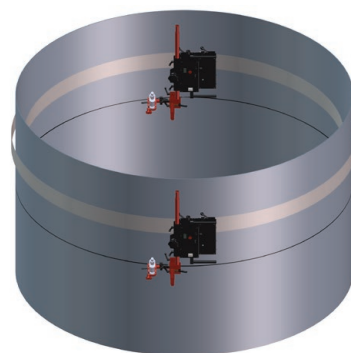
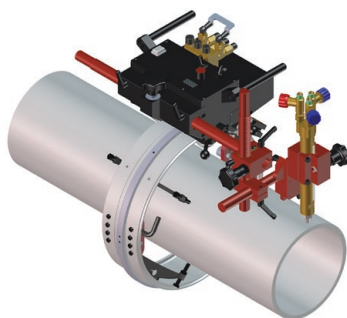
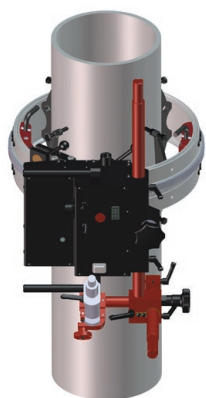


Rotaia Hi Flex
OD 1500 mm



Min. raggio convesso per i binari
semi-flessibili è di 5 m (16 ft)

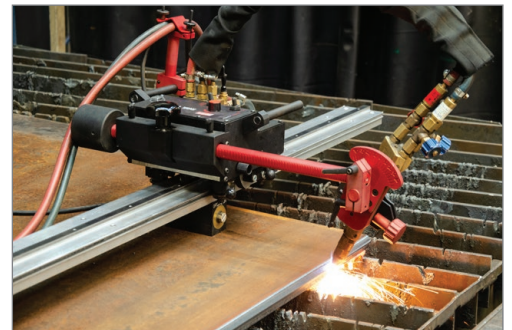
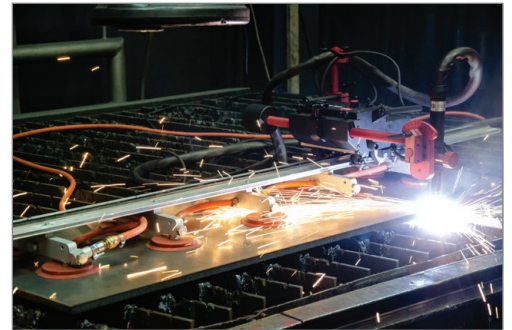
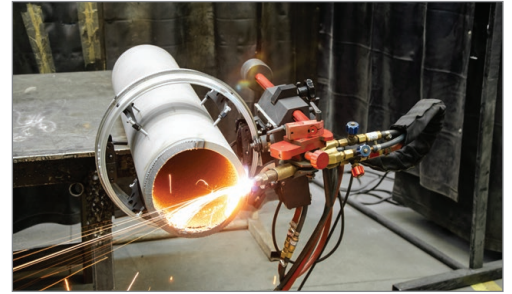
Rail Tug può lavorare in varie posizioni di saldatura sia su materiali ferromagnetici che non ferromagnetici utilizzando l'azionamento a cremagliera e pignone e vari binari dotati di unità magnetiche o ventose.



1. Asta con cremagliera 540 mm (21")
2. Leve di bloccaggio sul binario
3. Pannello di controllo
4. Manopola regolazione binario
5. Asta con cremagliera 300 mm (12") con regolazione 180 mm (7")
6. Supporto asta cremagliera
7. Blocco di serraggio con leve
8. Supporto torcia a stelo corto con serraggio adatto a diversi diametri di torce
9. Rulli guida
10. Maniglia di trasporto
11. Rulli guida regolabili
12. Presa per innesco arco

Principali caratteristiche e vantaggi

- Compatto e leggero
- Il sistema di controllo della velocità a circuito chiuso basato su motore elettrico con encoder, garantisce una maggiore precisione della velocità
- Trasmissione cremagliera e pignone
- L'apporto di calore costante riduce la distorsione
- Evita eccessi di saldatura ovvero ottimizza i consumi del materiale d'apporto
- Display digitale a LED per la preselezione della velocità di marcia
- Sistema automatico di attivazione/disattivazione dell'arco con avvio della saldatura simultaneamente allo spostamento
- Possibilità di utilizzare i processi ossitaglio e plasma grazie agli accessori opzionali
- Adatto a varietà di applicazioni circolari ed irregolari della superficie sino a un raggio minimo di 100 mm (4")
 - binari ad anello per diametri esterni a partire da 200 mm (8") sino a 3 m (10 ft)
 - rotaie Hi-Flex per diametri esterni a partire da 1500 mm (59")
 - I binari semi-flessibili possono essere piegati su un raggio minimo di 5 m (16 ft) senza deformazione permanente
- Meccanismo porta-torcia a serraggio rapido per diversi tipi di torce con diametro 16-22 mm (0,63-0,87"); opzione sino a 35 mm (1.38")
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Pratico alimentatore esterno 85-250V
- Migliora l'ambiente di lavoro - preserva la salute dell'operatore allontanandolo da calore e fumi



Accessori standard:



Cavo alimentazione 3 m (9,7 ft)
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)
PWD-0466-23-00-00-0 (230 V UK)



Cavo accensione arco per due generatori di saldatura
KBL-0466-17-00-00-0



Asta con cremagliera 540 mm (21")
RAM-0525-07-00-00-0



Supporto per cavi
UCW-0523-05-01-00-0



Supporto per asta con cremagliera
ZSP-0475-62-00-00-0



Asta con cremagliera 300 mm (12") con regolazione (7")
RAM-0523-17-00-00-0



Blocco con leve di serraggio
KST-0525-11-00-00-0



Porta torcia a stelo corto con pinza adatta a tutti i diametri di torcia
UCW-0476-20-00-00-0

Accessori opzionali:



PKT-0341-13-00-00-0
Utensile per regolazione
accoppiamento binari con
cremagliera



RAM-0475-07-03-00-0
Asta con cremagliera
700 mm (27.6")



PWG-0475-09-00-00-0
Contrappeso 1.3 kg
(2.9 lbs)



RAM-0475-23-00-00-0
Asta con cremagliera
1000 mm (39.4")



PWG-0475-10-00-00-0
Contrappeso maggiorato
2,6 kg (5,7 lbs)



ZCS-0476-06-01-00-0
Supporto torcia 16-22 mm



ZRZ-0466-19-00-00-0
Supporto per serraggio
torcia 22-35 mm



ZCS-0475-28-10-00-0
Supporto torcia standard
28-35 mm (1.10-1.38")



Asta 203 mm (8")
KLM-0236-00-16-00-0



UCW-0475-28-00-00-0
Supporto torcia standard con
regolazione dell'angolo



UCW-0475-08-00-00-0
Supporto per torcia con regolazione precisa
dell'angolo e dell'altezza

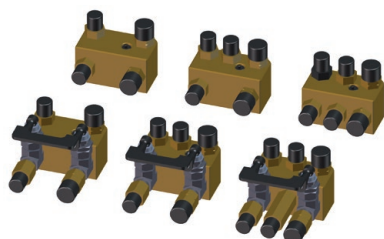


UCW-0475-61-00-00-0
Blocco supporto torcia di precisione
Ø 30 mm (1.18")



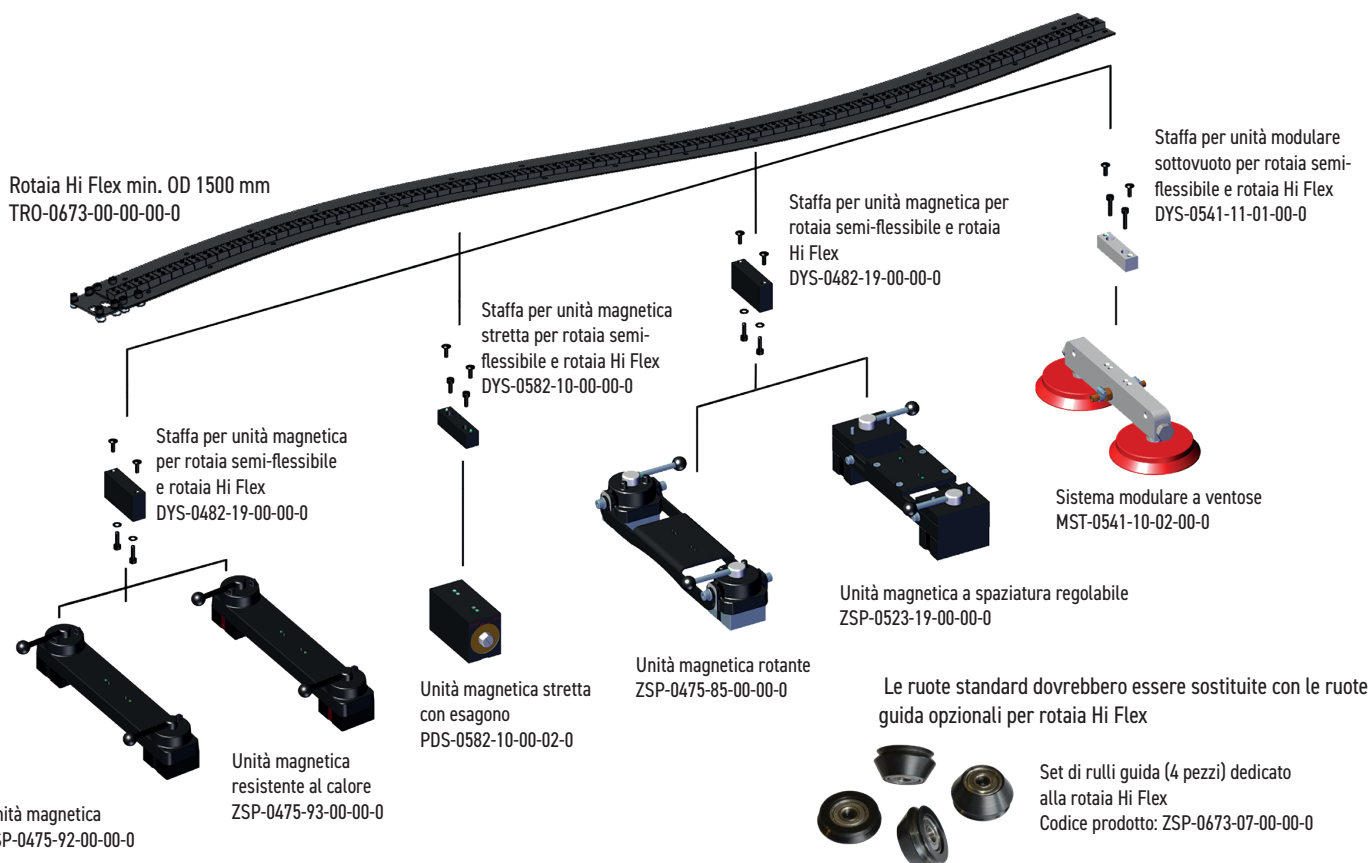
UCW-0475-59-00-00-0
Blocco supporto torcia di precisione
Ø 30 mm (1.18")

UCW-0475-42-00-00-1
Blocco supporto torcia di precisione
Ø 30 mm (1.38")



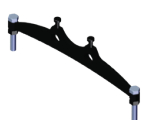
Tipo distributore gas	Metrico	Inglese (imperiale)
Distributore 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Distributore 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Distributore 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Distributore 2x2 con valvola chiusura taglio	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Distributore 2/3 con valvola chiusura taglio	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Distributore 3/3 con valvola chiusura taglio	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0

Rotaia Hi Flex min. OD 1500 mm
TRO-0673-00-00-00-0

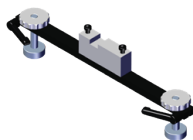


Rotaia ad anello

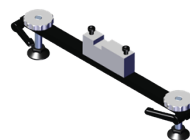
Disponibile su richiesta, il diametro può essere personalizzato all'interno della gamma di diametro esterno da 200 mm fino a 3000 mm (da 8" a 10 ft).
Le guide anulari possono essere equipaggiate con diversi supporti a seconda delle esigenze del cliente.



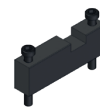
Supporto con viti
WSP-0654-11-00-00-0



Supporto con magneti
WSP-0654-13-00-00-0



Supporto con piedini in plastica
WSP-0654-12-00-00-0

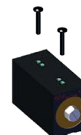


Supporto per rotaia ad anello adatto per aumentare il range del diametro di 50 mm
DYS-0523-14-14-00-0

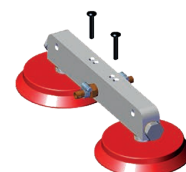
Guida rigida da 2 m (6,5 ft) di lunghezza
PRW-0482-47-00-00-0



Staffa per unità magnetica per guida rigida
DYS-0482-21-00-00-0



Unità magnetica stretta con esagono
PDS-0582-10-00-02-0



Unità di aspirazione modulare
MST-0541-10-02-00-0



Unità magnetica
ZSP-0475-92-00-00-0



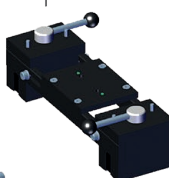
Unità magnetica leggera
MST-0677-00-00-00-0



Unità magnetica resistente al calore
ZSP-0475-93-00-00-0



Unità magnetica rotante
ZSP-0475-85-00-00-0



Unità magnetica a spaziatura regolabile
ZSP-0523-19-00-00-0

Rotaia semi-flessibile lunghezza 2 m (6,5 ft).
Raggio di curvatura minimo richiesto 5 m (16 ft)
PRW-0482-15-05-00-0

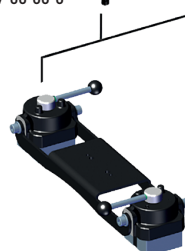


Staffa per unità magnetica per rotaia semi-flessibile e rotaia Hi Flex
DYS-0482-19-00-00-0

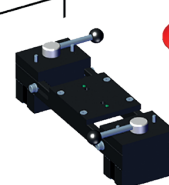


Staffa per unità magnetica stretta per rotaia semi-flessibile e rotaia Hi Flex
DYS-0582-10-00-00-0

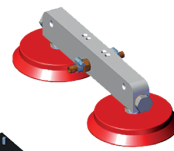
Staffa per unità magnetica per rotaia semi-flessibile e rotaia Hi Flex
DYS-0482-19-00-00-0



Unità magnetica rotante
ZSP-0475-85-00-00-0

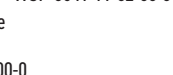


Unità magnetica a spaziatura regolabile
ZSP-0523-19-00-00-0



Sistema modulare a ventose
MST-0541-10-02-00-0

Supporto per guida in alluminio per guida semi-flessibile
WSP-0541-11-02-00-0



Supporto in acciaio per rotaia semi-flessibile
WSP-0523-12-01-00-1



Unità magnetica stretta con esagono
PDS-0582-10-00-02-0



Unità magnetica resistente al calore
ZSP-0475-93-00-00-0



Unità magnetica
ZSP-0475-92-00-00-0

Ulteriori informazioni
sulle configurazioni del
sistema di aspirazione e
sui componenti Promotech
sono disponibili sul sito web
aziendale
www.promotech.eu

RAIL TUG Specifiche Tecniche		
Tensione		1~ 115-230 V, 50-60 Hz
Potenza		66 W
Posizioni di saldatura (in accordo con EN ISO 6947 e AWS/ASME)		PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F (contatta il tuo rivenditore)
Fissaggio su tubi e superfci curve	Binari ad anello	da 200 mm (8") OD sino a 3 m (10ft) OD
	Rotaie Hi-Flex	Raggio curvatura minimo 750 mm (30")
	Binario semi-flessibile	Raggio curvatura minima di 5 m (16 ft)
Processi		MIG/MAG, SAW, Plasma, Ossitaglio
Diametro torcia	MIG/MAG	16-22 mm (0.63-0.87")
	SAW, Plasma	28-35 mm (1.10-1.38")
	Ossitaglio	sino a 35 mm (1.38") opzione
Forza di trazione orizzontale		300 N
Forza di trazione verticale		200 N
Velocità orizzontale		10-200 cm/min (4-80 in/min)
Velocità verticale		10-200 cm/min (4-80 in/min)
Peso		10 kg (22 lbs)
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)		WOZ-0570-10-20-00-0

Fornitura standard:

- Rail Tug
- Scatola in cartone
- Asta a cremagliera 300 mm (12") con regolazione 180 mm (7")
- Supporto asta cremagliera
- Blocco di serraggio con leve
- Supporto torcia a stelo corto con serraggio
- Supporto cavi
- Chiave esagonale 6 mm
- Cavo innesco arco 6.5 m (21 ft)
- Cavo alimentazione 3 m (10 ft)
- Manuale operatore



Ulteriori informazioni sull'azienda PROMOTECH e sui prodotti sono disponibili sul sito web www.promotech.eu



American Welding Society
Supporting Company Member

Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.

DVS VERBAND

Rivenditore locale:



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu