

## ■ PRO 36 AUTO | PERFORATORE AD AVANZAMENTO AUTOMATICO

Il modello PRO 36 AUTO, dotato di molti sistemi all'avanguardia, è la soluzione ideale per la preparazione di un elevato numero di fori con diametri fino a 36 mm e profondità massima fino a 51 mm.



### ■ Le caratteristiche superiori del modello PRO 36 AUTO comprendono:

- Struttura compatta, rigida ed ultra-leggera dal peso di 13,5 kg
- Il perfetto abbinamento della velocità del mandrino e della coppia riduce i tempi di ciclo operativo per le frese TCT e HSS
- I sistemi di controllo intelligenti assicurano prestazioni eccellenti e la sicurezza dell'operatore
- Il sistema a doppia guida assicura una straordinaria rigidità e non richiede manutenzione
- La base magnetica di alta qualità riduce lo spessore minimo del pezzo da lavorare a 6 mm
- Protezione della fresa integrata
- Ampio serbatoio per refrigerante



Fresa a corona: max 36 mm



Profondità di taglio: 51 mm



Corsa: 70 mm



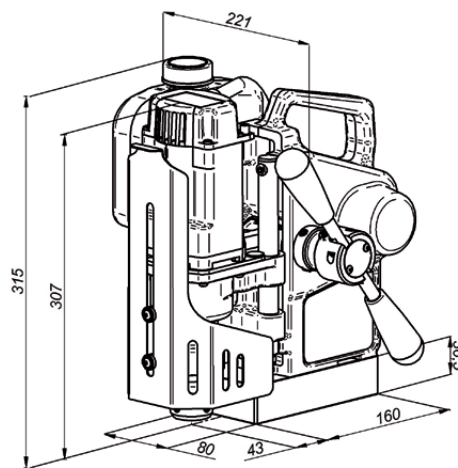
Peso: 13,5 kg



Spessore minimo del pezzo da lavorare: 6 mm

## ■ ECCELLENTI PRESTAZIONI E PRODUTTIVITÀ

- Capacità max di fresatura 36mm e profondità di taglio 51mm
- Meccanismo di avanzamento automatico attivato premendo le maniglie
- Il sistema di controllo dell'avanzamento ottimizza il tempo di funzionamento e consente un avviamento dolce del taglio
- Il sistema di controllo dinamico regola la velocità di avanzamento proporzionalmente allo sforzo di taglio, consentendo tempi di taglio ridotti per frese TCT e HSS
- Il controllo automatico dell'avanzamento arresta il dispositivo dopo la fuoriuscita della fresa



## ■ SICUREZZA

- Il controllo del sovraccarico arresta immediatamente il motore di taglio e di avanzamento
- Il controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC) impedisce l'avviamento del motore quando la forza di tenuta elettromagnetica non è sufficiente e protegge sia il dispositivo che l'operatore dall'impiego su particolari non adeguati
- Protezione contro il riavviamento automatico dopo eventuali interruzioni dell'alimentazione

## ■ FACILE DA USARE

- Ultra leggero
- Sistema a doppia guida senza manutenzione
- Utilizzabile con frese ad attacco Weldon standard
- Ampio serbatoio per refrigerante



### SPECIFICA TECNICA - PRO 36 AUTO

Tensione	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potenza totale	1000 W
Potenza del motore	920 W
Portautensili	Weldon 19 mm (0,75")
Capacità di foratura max. con fresa a corona	∅ 36 mm (1.42")
Profondità di taglio massima	51 mm (2")
Forza di tenuta della base elettromagnetica (superficie con spessore di 25 mm e rugosità Ra = 1,25)	917 kG (9000 N)
Dimensioni della base elettromagnetica	80 mm × 160 mm × 36,5 mm 3.1" × 6.3" × 1.4"
Corsa della slitta	70 mm (2.8")
Velocità del mandrino sotto carico	350 rpm
Velocità del mandrino a vuoto	580 rpm
Spessore minimo del pezzo da lavorare	6 mm (0.23")
Peso	13.5 kg (30 lbs)
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0502-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0502-10-10-00-0

### Standard kit:

- PRO 36 AUTO
- Valigetta metallica
- Impugnature
- Flacone per sistema di raffreddamento
- Protezione contro gli sfridi
- Cinghia di sicurezza
- Chiave esagonale 4 mm
- Manuale operatore



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77  
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Rivenditore locale:

