

PROMOTECH®

SCHWEISSEN



SCHWEISSEN



SCHNEIDEN



SCHNEIDEN



*smart tools
for heavy tasks*

**SCHWEISS- UND
SCHNEIDTRAKTOREN**

Promotech ist ein innovativer zertifizierter ISO 9001:2015 Produzent von professionellen Elektrowerkzeugen, automatisierten Schweißlösungen und Anbieter für Lösungen aus der Industrie für die strukturelle Stahlbearbeitung, Grossmaschinenhersteller, Werften und weitere metallverarbeitende Unternehmen.

Hauptproduktgruppen

- Magnetbohrmaschinen, Pneumatische Bohrmaschinen, Geleise Bohrmaschinen und Hydraulische Stanzen
- Schweißvorbereitung / stationäre und portable Anfasmaschinen für Bleche und Rohre
- Traktoren zum Schweißen und Schneiden
- Zubehör für automatisiertes Schweißen und Schneiden

Unsere Produkte:

- reduzieren die Kosten und steigern die Produktivität
- sind designt und entwickelt für eine lange Nutzung unter schweren industriellen Bedingungen
- erfüllt die Anforderungen der meisten Kunden und Märkte weltweit
- gefertigt in Polen unter den höchsten Qualitätsstandards
- beinhalten höchste Qualitätskomponenten
- werden permanent auf Qualität getestet
- eingesetzt unter den schwersten und schwierigsten Klimabedingungen und verschiedenen Einsatzbereichen



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



FOLGEN SIE UNS FÜR UPDATES UND MEHR!

INHALTSÜBERSICHT

<i>TRAKTOREN</i>	<i>SEITE</i>
MANTIS BATTERY	3
MINI SPIDER BATTERY	4
GECKO	6
GECKO BATTERY 2	8
SCORPIO BATTERY	10
OSC-8 PRO	15
LIZARD	18
RAIL BULL	22
RAIL TUG	24
RAIL TITAN 2	26
VACUUM TRACK SYSTEM	31
DRAGON, DRAGON HS, DRAGON BATTERY	33
OSC-8 PRO	32

SCHWEISSEN

Seiten
1-36

SCHWEIß- UND SCHNEIDTRAKTOREN



MANTIS BATTERY



MINI SPIDER Battery



GECKO



GECKO BATTERY 2



LIZARD



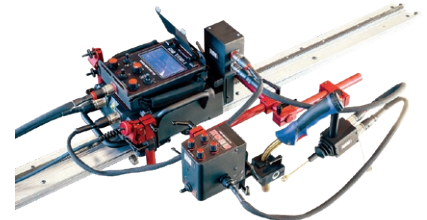
SCORPIO BATTERY



RAIL TUG



RAIL BULL



RAIL TITAN 2



OSC-8 PRO



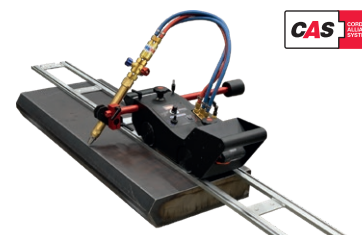
VACUUM TRACK SYSTEM



DRAGON



DRAGON HS



DRAGON BATTERY



MANTIS BATTERY | KABELLOSER DOPPELBRENNER TRAKTOR

Der MANTIS Battery ist ein spezieller Schweißtraktor, der für das präzise und effiziente Zweiseitige Schweißen von Stahlprofilen entwickelt wurde, die als Verstärkungselemente in verschiedenen Stahlkonstruktionen verwendet werden, wie z. B. Flacheisen, Winkelprofile (L), T-Eisen, I-Träger oder H-Träger sowie C-Profile.

Der Traktor ermöglicht den Betrieb mit zwei Brennern gleichzeitig im kontinuierlichen- oder Stepschweißmodus.

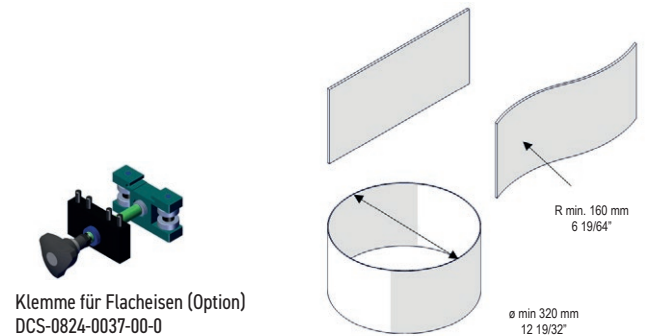
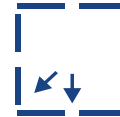
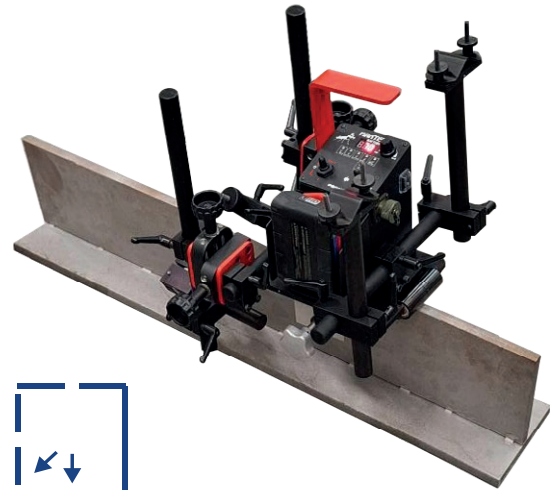
Mit seiner Programmierfunktion können die Schweißparameter festgelegt werden, wie Schweißlänge, Sprunglänge sowie Kraterfüllung am Anfang und Ende der Schweißnähte.

Der 18 V DC Lithium-Ionen-Akku (LiHD) sorgt für hohe Leistung während der gesamten Schicht (CAS-Akku's, finden auch in unseren anderen PROMOTECH-Produkten Verwendung)

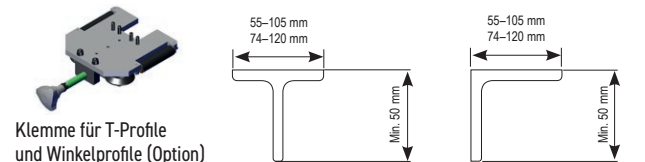
Funktionen und Vorteile:

- Batteriebetriebener, programmierbarer Schweißtraktor für die Bearbeitung von Stahlprofilen wie Flach-, Winkel-, I-Träger, T-Träger und unregelmäßig geformte Werkstücke mit einem Radius von bis zu 150 mm
- Multi-Brennerbetrieb im Dauer- oder Intervallschweißmodus
- Einfache und ergonomische Programmierung von Schweißparametern
- Multifunktionales LED-Display mit Anzeige von Geschwindigkeit, Modus, Parametern und Statusmeldungen
- 18 V Gleichstrom ermöglicht den sicheren Einsatz des MANTIS-Akkus in rauer Umgebungen wie Werften, oder im Stahlbau.
- Der LiHD-Akku sorgt in Verbindung mit einem intelligenten Batteriemangement für maximale Leistungsbereitschaft über einen langen Zeitraum
- Das Geschwindigkeitsregelsystem mit geschlossenem Regelkreis stabilisiert die Fahrgeschwindigkeit und ermöglicht eine gleichmäßige Wärmezufuhr für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Betriebsgeschwindigkeiten von 5 bis 130 cm/min
- Der Traktor fährt mit max. Geschwindigkeit zwischen den Schweißnähten, was wertvolle Schweißzeit spart
- Kein Netzanschluss erforderlich und ein Kabel weniger, das mitgeführt werden muss

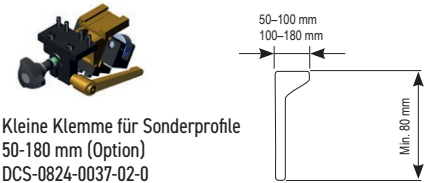
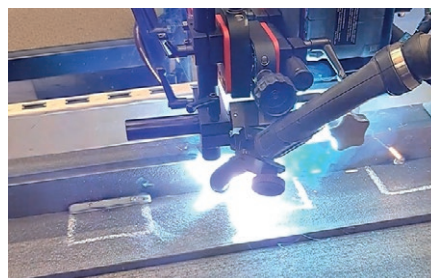
STEIGERN SIE IHRE MOBILITÄT MIT BATTERIESTROM!
Keine Stromkabel erforderlich



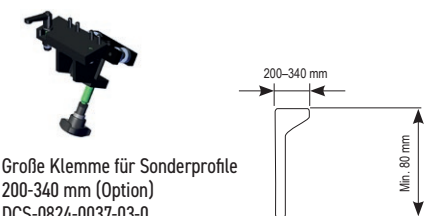
Klemme für Flacheisen (Option)
DCS-0824-0037-00-0



Klemme für T-Profile und Winkelprofile (Option)
DCS-0824-0037-01-0



Kleine Klemme für Sonderprofile 50-180 mm (Option)
DCS-0824-0037-02-0



Große Klemme für Sonderprofile 200-340 mm (Option)
DCS-0824-0037-03-0

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON MANTIS BATTERY	
Stromspannung	18 V DC, 4 Ah
Leistung	18 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	horizontal PA/1F/1G PB/2F
Brennertyp	MIG / MAG
Durchmesser des Brenners	16-22 mm bis zu 35 mm Option
Horizontale Ziehkraft	150 N
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit (mit vollgeladener Batterie)	5-130 cm/min
Gewicht (ohne Batterie)	7 kg
Produkt-Code	WOZ-0824-10-18-00-0



MINI SPIDER Battery | AKKUBETRIEBENER SCHWEISSTRAKTOR

MINI SPIDER Battery ist ein batteriebetriebener Schweißtraktor für das kontinuierliche Schweißen mit MIG / MAG-Brennern. Der CAS-LiHD-Akku (High Density Lithium Ion) bietet ausreichend Leistung, um auch härteste Anwendungen ohne Kabel zu bewältigen.

Das 4-Rad-Antriebssystem sorgt zusammen mit dem Permanentmagnet, für eine starke Traktion und eine gleichmäßige Bewegung. Die Geschwindigkeitssteuerung ermöglicht ein präzises Anpassen der Schweißnahtgeometrie an die gestellten Anforderungen. So können kostspielige Überschweißungen vermieden und der Zusatzwerkstoffverbrauch erheblich gesenkt werden.

Der Brenner kann leicht von einer Seite des MINI SPIDER Battery zur anderen gewechselt werden, so dass der Bediener das gesamte Werkstück vom Anfang bis zum Ende schweißen kann.

Funktionen und Vorteile:

- Kompaktes und leichtes Design erleichtert das Schweißen in engen Räumen
- Praktische Stromversorgung durch einen 18-Volt-Gleichstromakku (derselbe CAS-Akku wie bei anderen kabellosen PROMOTECH-Traktoren)
- Kein Netzanschluss erforderlich und ein Kabel weniger, das mitgeführt werden muss
- Intelligentes Batteriemangement für lang anhaltende Leistung
- Digitale LED-Anzeige zur Einstellung der Geschwindigkeits- und Diagnosemeldungen
- Einfacher Zugang zum Ablesen des Batterieadezustands
- Eingebaute Führungsrollen mit einstellbarer Höhe
- Brenner auf der linken oder rechten Seite
- Schweißen von Ecke zu Ecke (z. B. Schweißen von Versteifungen für Brückenkonstruktionen)
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Verzug

STEIGERN SIE IHRE MOBILITÄT MIT BATTERIESTROM!
Keine Stromkabel erforderlich



Kontrollsystem für das Akkupaket:

Erkennung und Überwachung der Parameter:

- zu niedrige und zu hohe Spannung
- zu niedrige und zu hohe Temperatur
- Ausfall des Temperatursensors
- Akku Defekt

Vorteile:

- Überladungsschutz
- verlängerte Lebensdauer des Akku's
- hohe Sicherheit für Fahrwagen und Anwender



Brenner auf der linken oder rechten Seite



Schweißen von Kante zu Kante



Schweißen in engen Räumen
(min. Breite 200 mm)

MINI SPIDER Battery - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromspannung	18 V DC, 4.0 Ah
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)	PB / 2F, PA / 1F
Fackeldurchmesser	16-22 mm
Min. Stärke des Werkstücks	4 mm
Bodenfreiheit	4 mm
Horizontale Zugkraft	150 N
* Horizontale Geschwindigkeit	0-110 cm/min
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-21 mm, auf und ab, links-rechts
Gewicht (ohne Batterie)	6.6 kg
Produkt-Code	WOZ-0759-10-00-00-0

*Mit vollgeladener Batterie



Dauerschweißen



Horizontale Geschwindigkeit
0-110 cm/min



Brenner auf der linken oder rechten Seite



Schweißen in engen Räumen



Gewicht
6,6 kg



Horizontal angeordnetes Bedienfeld mit Display zum einfachen Ablesen und Einstellen der Parameter. Seitlich angebrachter Akku, für ergonomische Handhabung und leichtem Zugang zum Ablesen des Akkuladestands.



Speziell konzipierter Spritzerschutz, mit ausreichend Platz für Mehrlagenschweißungen.



Höhenverstellbare Führungsrollen in einem Bereich von 13 mm

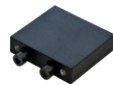
Standardzubehör:



4,0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0
(2 Stück enthalten)



Brennerhalter
ZCS-0270-42-00-00-0



Halterung für gegenüberliegende
Brennerplatzierung
DYS-0759-08-00-00-0

Standard-Lieferset:

- Traktor
- Kunststoffbox
- Halterung
- 3, 4, 5 mm Sechskantschlüssel
- 4,0 Ah Batterie (2 Stück enthalten)
- Bedienungsanleitung

Optionales Zubehör:



Universal-Kreuzschlitten
ZSP-0759-07-00-00-0



Vergrößerte
Kreuzschlittenhalterung
WSP-0759-12-01-00-0



Hilfsmagnetblöcke
ZSP-0759-10-00-00-0



Kabelanker für MINI
SPIDER Battery
PDT-0526-21-00-00-0



Batterie-Ladegerät
LDW-0738-10-00-30-0

Brennerposition - linke oder rechte Seite

Für den Dauerbetrieb wird der Kreuzschlitten mit Brennerhalterung auf der linken Seite des Traktors positioniert. Für den kurzfristigen Einsatz von bis zu 10 Minuten kann der Brenner auf der rechten Seite montiert werden, ideal zum Fertigstellen der Schweißnaht. Für den Wechsel der Brennerseite ist kein optionales Zubehör erforderlich.



Kreuzschlitten mit Brennerhalterung auf der linken Seite: geeignet für den Dauerbetrieb



Universal-Kreuzschlitten mit Brennerhalterung und Aufnahme sind im Standard-Lieferumfang enthalten



Kreuzschlitten mit Brennerhalterung auf der rechten Seite: geeignet für den Betrieb bis zu 10 Minuten

Optionale Konfiguration mit zwei Kreuzschlitten

Wenn auf beiden Seiten gleichzeitig ein Schweißbrenner aufgenommen werden soll, wird der optionale Kreuzschlitten benötigt.



Brenner wird auf der linken Seite gehalten

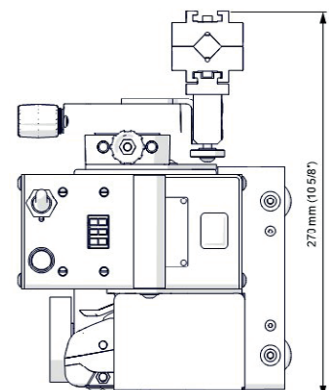
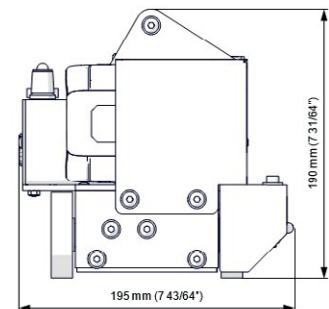


Optionaler Universal-Kreuzschlitten



Brenner wird auf der linken oder rechten Seite gehalten

Abmessungen:



GECKO | DER KOMPAKTE SCHWEISSTRAKTOR

Der GECKO ist ein tragbarer bauteilfahrender Schweißtraktor mit 4-Radantrieb.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

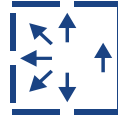
Durch Vorwählen einer „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Schweißnaht, wird eine perfekte Nahtgeometrie erzielt.

Dank einer breiten Palette von Zubehörteilen ist der GECKO für eine Vielzahl von Positionen und Anwendungen geeignet.

Der kompakte Traktor mit einem Gewicht von 8 kg kann überallhin mitgenommen werden.

Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendungen, die eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern



42V AC Version verfügbar



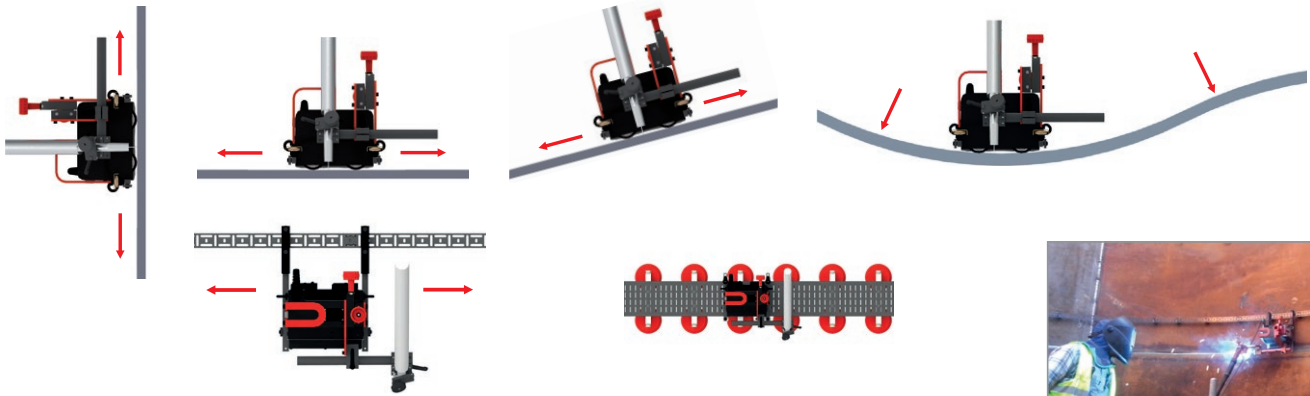


GECKO HS (High Speed)
 Mit erhöhter horizontaler Geschwindigkeit bis zu 220 cm/min. Eignet sich sowohl zum Schnellschweißen als auch zum Plasmaschneiden.

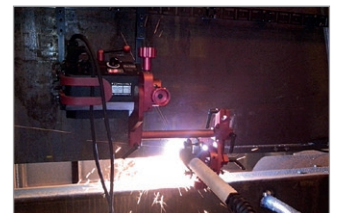
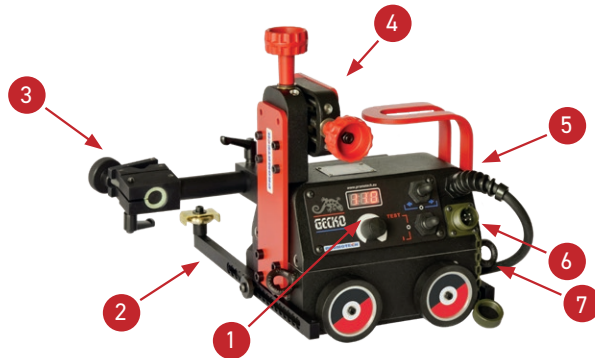
TECHNISCHE SPEZIFIKATION	GECKO	GECKO HS
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	20 W	20 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F / 3G (Händler kontaktieren)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Durchmesser des Brenners	16-22 mm up to 35 mm option	16-22 mm bis zu 35 mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	AD 600 mm ID 800 mm	AD 600 mm ID 800 mm
Mindeststärke des Werkstücks	4 mm	4 mm
Bodenabstand	4 mm	4 mm
Horizontale Ziehkraft	150 N	150 N
Vertikale Ziehkraft	100 N	N/A (nicht anwendbar)
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm auf und ab, links-rechts	0-35 mm auf und ab, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-110 cm/min	5-220 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-100 cm/min	N/A (nicht anwendbar)
Gewicht	8 kg	8 kg
Schweißereinstellungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)	1 (zuletzt verwendet)
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)	WOZ-0752-10-20-00-0	WOZ-0772-10-20-00-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker UK)	WOZ-0752-10-20-01-0	WOZ-0772-10-20-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0777-10-04-00-0	WOZ-0778-10-04-00-0

-  Durchgehendes Schweißen
-  Doppelbrenner-Schweißen
-  Horizontale Geschwindigkeit 0-110 cm/min
-  Vertikalgeschwindigkeit 0-100 cm/min
-  Doppel-Bogen-Zündung
-  Mind. konvexer Bahnradius 600 mm
-  Mind. konkaver Bahnradius 800 mm
-  Gewicht 8 kg

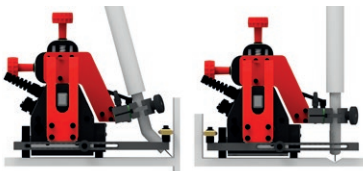
Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:



- 1. Antriebseinheit mit Bedienfeld
- 2. Verstellbarer Führungsarm
- 3. Schnellspann-Brennerhalter
- 4. Querschlitten-Baugruppe
- 5. Hauptstromschalter (0/I)
- 6. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
- 7. Auffangöse



Standardzubehör:



Standardführungsarme
15 x 15 mm (2 Stück)
ZST-0752-17-00-00-1



Klemmsatz 16-22 mm für
Brennerhalter mit langer Stange
UCW-0752-07-00-00-0



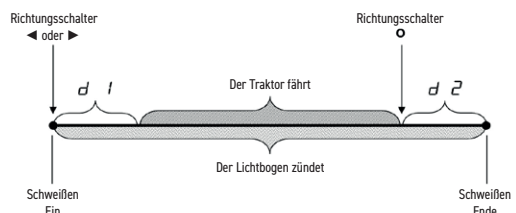
Start-Stop Lichtbogenzündkabel 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0

Hauptmerkmale und Vorteile:

- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Multifunktions-LED-Anzeige
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen
- Möglichkeit der Voreinstellung der „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ für perfekte Schweißnahtenden
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Im Vergleich zum manuellen Schweißen erreichen wir durch den Einsatz eines Schweißtraktors eine deutlich höhere Effektivität
- Reduzierung von Zusatzwerkstoffen durch präziseres Schweißen
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brenner mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brenneinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich
- Verbesserung des Arbeitsschutzes
- Thermisches Schneiden möglich

Voreinstellung der Lichtbogen Ein/Aus -Zeit:

- Der Bediener kann eine „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Fahrstrecke vorwählen. So wird jeweils ein perfektes Schweißnahtende gewährleistet.



Parameter	Wert	Beschreibung
d_1	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für die Traktorstart Ein. Wenn der Richtungsschalter auf ◀ oder ▶ eingestellt ist: • $d_1 = 0\text{ s}$ – der arc ignites and the tractor starts immediately • $d_1 > 0\text{ s}$ – der Lichtbogen wird gezündet und der Traktor fährt nach der eingestellten Zeit (siehe Zeichnung oben)
d_2	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für das Lichtbogenende. Wenn der Richtungsschalter auf 0 steht: • $d_2 = 0\text{ s}$ – der Traktor hält an und der Lichtbogen erlischt sofort, • $d_2 > 0\text{ s}$ – der Traktor hält an und der Lichtbogen brennt für die eingestellte Zeit (siehe Zeichnung oben)



GECKO BATTERY 2 | KABELLOSER SCHWEISSSTRAKTOR

Der GECKO Battery 2 ist ein batteriebetriebener, bauteilfahrender Schweißtraktor, der für die Herstellung von kontinuierlichen Stumpf- und Kehlnähten im MIG/MAG-Prozess entwickelt wurde.

Der CAS-LiHD-Akku bietet ausreichend Leistung, um auch härteste Anwendungen ohne Kabel zu bewältigen. Die konstante, kontinuierliche und wiederholbare Fahrgeschwindigkeit ermöglicht eine Schweißnahtgeometrie, die genau den erforderlichen Spezifikationen entspricht, wodurch kostspieliges Überschweißen reduziert und der Verbrauch an Schweißzusatzwerkstoffen erheblich verringert wird.

Der Anwender kann Verweilzeiten am Anfang und am Ende der Traktorfahrt von bis zu 5 Sekunden wählen, um an beiden Enden eine bevorzugte Schweißnahtfüllung zu erzielen.

Der GECKO Battery 2 kann mit einem externen OSC-8 PRO Pendeloszillator konfiguriert werden, der über die integrierte Oszillatorbuchse mit Strom versorgt werden kann.



STEIGERN SIE IHRE MOBILITÄT MIT BATTERIESTROM!
Keine Stromkabel erforderlich



Kontrollsystem für das Akkupaket:

Erkennung und Überwachung der Parameter:

- zu niedrige und zu hohe Spannung
- zu niedrige und zu hohe Temperatur
- Ausfall des Temperatursensors
- Akku Defekt

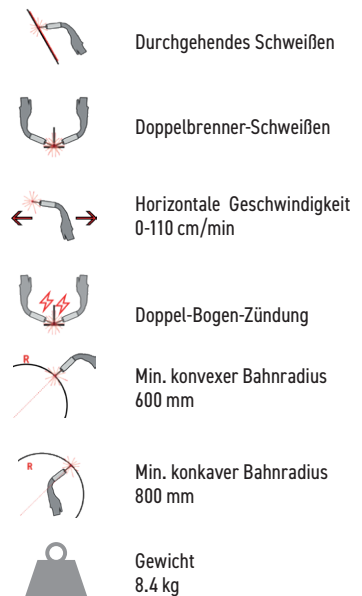
Vorteile:

- Überladungsschutz
- verlängerte Lebensdauer des Akku's
- hohe Sicherheit für Fahrwagen und Anwender

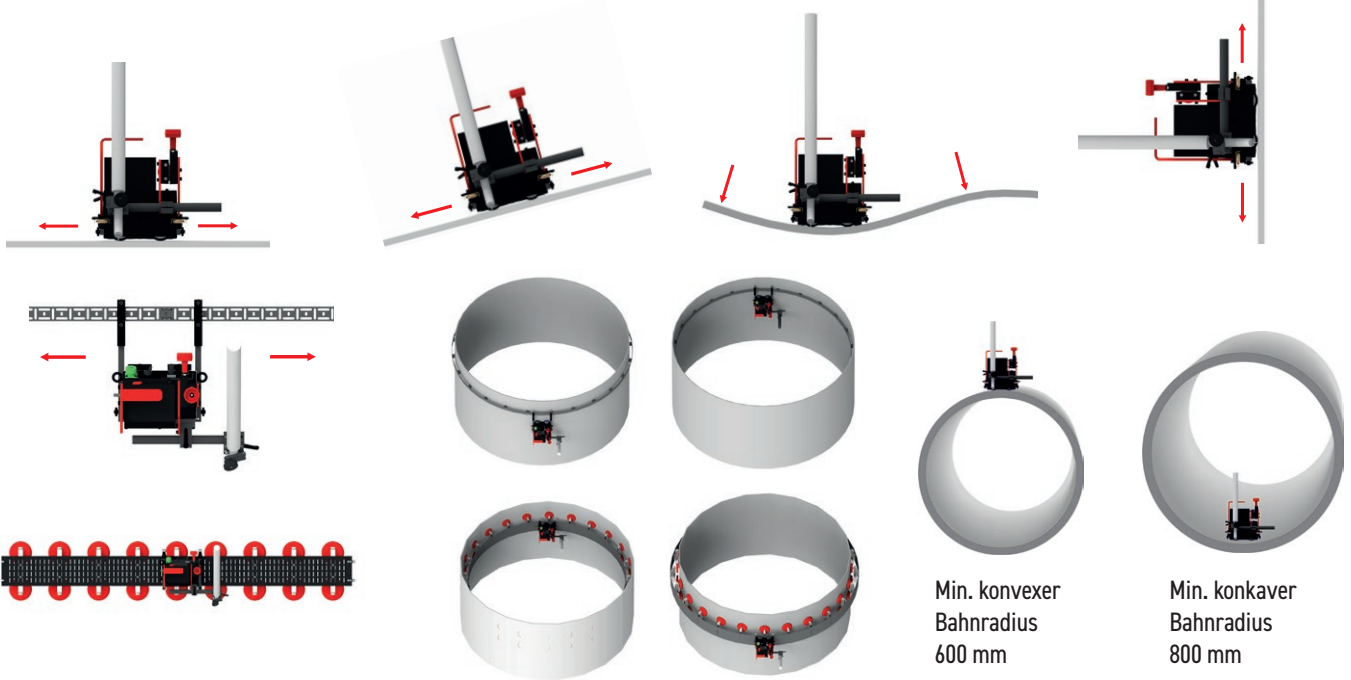
Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformatoren
- Werften

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON GECKO BATTERY 2		
Stromspannung	18 V DC, 4.0 Ah	
Leistung	20 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	horizontal	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
	vertikal	PF / 3G PG / 3F (mit OSC-8 PRO)
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	äußerer Radius	600 mm
	innerer Radius	800 mm
Durchmesser des Brenners	16-22 mm bis zu 35 mm Option	
Minimale Werkstückstärke	4 mm	
Bodenabstand	4 mm	
Horizontale Ziehkraft	150 N	
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm	
	oben-unten, links-rechts	
Horizontale Geschwindigkeit*	0-110 cm/min	
Gewicht	8.4 kg	
Schweißereinstellungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)	
Produkt-Code	WOZ-0805-10-00-00-0	

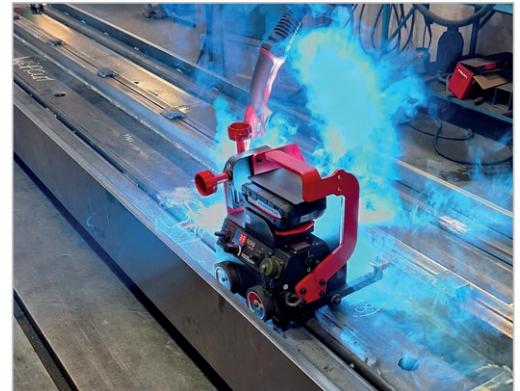


Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz in Zwangslagen:



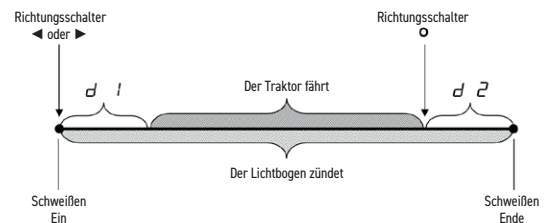
Funktionen und Vorteile:

- Bequeme Stromversorgung durch einen 18-Volt-Gleichstromakku (derselbe CAS-Akku wie bei anderen kabellosen PROMOTECH-Traktoren)
- Die LiHD-Batterie gewährleistet eine verlängerte Stromversorgung, sogar für die gesamte Schicht.
- Modernes Batteriemangement für eine lange Lebensdauer
- Intelligente Geschwindigkeitsregelung und Stabilisierung für hochwertige Schweißnähte
- Multifunktionale LED-Anzeige - Voreinstellung von Fahrgeschwindigkeit, Einheiten, Fehlercodes
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Dank des optionalen Zubehörs eignet sich der GECKO Battery 2 für verschiedene Anwendungen auf Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Das automatische Lichtbogen Ein/Aus-System löst gleichzeitig die Signale Schweißen und Bewegung aus
- Interne Anschlussbuchse zur Stromversorgung für den optionalen Pendeloszillator OSC-8 PRO
- Die starke magnetische Traktion ermöglicht den Einsatz in Zwangspositionen
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspan-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brennern mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brenneinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Spannung und Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Das automatische Lichtbogen-Ein/Aus-System löst gleichzeitig das Schweißen mit Bewegung aus „Schweißen Ein“ kann über den Traktor gesteuert werden
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich
- Selbstführende Rollenarme halten den Schweißtraktor in Position
- Flächenführung für benutzerfreundliche Einstellung der Traktorposition
- Verbessert die Arbeitssituation - schützt den Bediener vor Hitze und Dämpfen
- Thermisches Schneiden möglich



Voreinstellung der Lichtbogen Ein/Aus -Zeit:

- Der Bediener kann eine „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Fahrstrecke vorwählen. So wird jeweils ein perfektes Schweißnahtende gewährleistet.



Standardzubehör:



4,0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0
(2 Stück enthalten)



Start-Stop Lichtbogenzündkabel 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Standardführungsarme
15 x 15 mm (2 Stück)
ZST-0752-17-00-00-1



Klemmsatz 16-22 mm für
Brennerhalter mit langer Stange
UCW-0752-07-00-00-0

Parameter	Wert	Beschreibung
$d1$	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für die Traktorstart Ein. Wenn der Richtungsschalter auf ◀ oder ▶ eingestellt ist: • $d1 = 0$ s - der Lichtbogen zündet und der Traktor fährt sofort los, • $d1 > 0$ s - der Lichtbogen wird gezündet und der Traktor fährt nach der eingestellten Zeit (siehe Zeichnung oben)
$d2$	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für das Lichtbogenende. Wenn der Richtungsschalter auf 0 steht: • $d2 = 0$ s - der Traktor hält an und der Lichtbogen erlischt sofort, • $d2 > 0$ s - der Traktor hält an und der Lichtbogen brennt für die eingestellte Zeit (siehe Zeichnung oben)

SCORPIO BATTERY

AKKUBETRIEBENER PROGRAMMIERBARER SCHWEISSTRAKTOR

Der SCORPIO BATTERY ist ein batteriebetriebener, programmierbarer Schweißtraktor, der für Kehl-, Stumpf- und Stepnähte, sowie für durchgehende Schweißen entwickelt wurde.

Seine Programmierfunktion ermöglicht es Ihnen, die gewünschten Fahrparameter einzustellen, indem Sie die Schweißnahtlänge, die Sprunglänge sowie die Kraterfüllung am Anfang und am Ende der Schweißnähte festlegen.

Der CAS-LiHD-Akku (High Density Lithium Ion) bietet ausreichend Leistung, um auch härteste Anwendungen ohne Kabel zu bewältigen.

Die Geschwindigkeitssteuerung ermöglicht ein präzises Anpassen der Schweißnahtgeometrie an die gestellten Anforderungen. So können kostspielige Überschweißungen vermieden und der Zusatzwerkstoffverbrauch erheblich gesenkt werden.

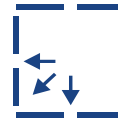
Optional kann der SCORPIO BATTERY mit einem Pendeloszillator ausgestattet werden, dieser ermöglicht eine stufenlose Einstellung der Pendel- und Schweißnahtbreite sowie der Pendelgeschwindigkeit. Um Einbrandkerben zu vermeiden, ist auch das Einstellen der Haltezeiten auf der linken und rechten Seite möglich.

Funktionen und Vorteile:

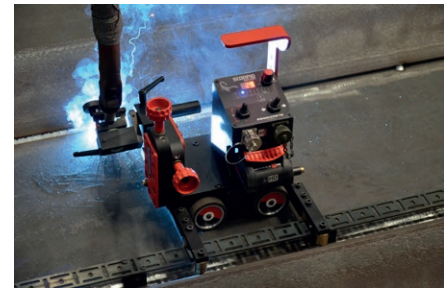
- Einfache und intuitive Programmierung von Pendel- und Stepnähten.
- Multifunktionales LED-Display mit Anzeige von Fahrgeschwindigkeit, Einheiten, Schweißeinstellungen und Statusmeldungen
- Geschlossenes Geschwindigkeitsregelsystem stabilisiert die Fahrgeschwindigkeit und ermöglicht eine gleichmäßige Wärmezufuhr für gleichbleibend hochwertige Schweißnähte
- Praktische 18-V-Gleichstrom-Batterieversorgung (dieselbe 4,0-Ah-Batterie für MINI SPIDER Battery, GECKO BATTERY und DRAGON BATTERY Traktoren)
- High Density Lithium-Ionen-Akku (LiHD) sorgt für maximale Energieverfügbarkeit über lange Zeiträume
- Intelligentes Batteriemangement für lang anhaltende Leistung
- 4-Rad-Antriebssystem mit magnetischer Traktion für eine stabile Bewegung des Traktors
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Optionaler Pendeloszillator für die Herstellung von Pendelnähten
- Durch das Zusatzzubehör ist der SCORPIO BATTERY für verschiedene Anwendungen in den Bereichen Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet.
- Ausgestattet mit Endschaltern

Standard-Lieferset:

- SCORPIO Battery - Traktor
- Kunststoffbox
- 4,0 Ah Batterie (2 Stück enthalten)
- Brennerhalter
- Lichtbogenzündkabel
- 4 mm Sechskantschlüssel
- 3 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung



STEIGERN SIE IHRE MOBILITÄT MIT BATTERIESTROM!
Keine Stromkabel erforderlich



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON SCORPIO BATTERY		
Stromspannung	18 V DC, 4 Ah	
Leistung	18 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA/1F/1G PB/2F PC/2G	
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	äußerer Radius	1000 mm
	innerer Radius	1250 mm
Brennertyp	MIG/MAG	
Durchmesser des Brenners	16-22 mm bis zu 35 mm Option	
Minimale Werkstückstärke	4 mm	
Bodenabstand	4 mm	
Horizontale Ziehkraft	150 N	
Horizontale Geschwindigkeit (mit vollgeladener Batterie)	5-130 cm/min	
Gewicht (ohne Batterie)	7 kg	
Maximale Brennerreichweite	70 mm	
Produkt-Code	WOZ-0757-10-00-00-0	

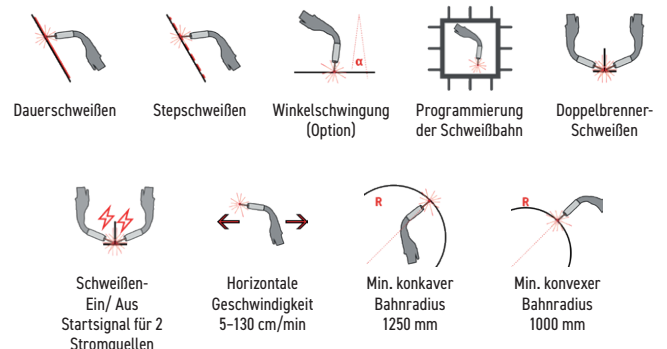
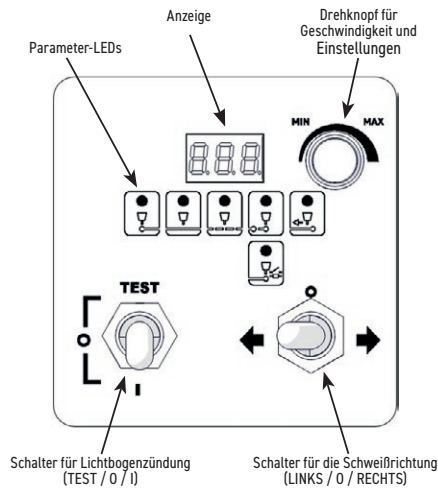


Diagramm mit programmierbaren Variablen

Einfache und intuitive Programmierung von Fahr- und Stephahtparametern-, sowie die Schweiß-, Sprunglänge und Endkraterparameter am Anfang und Ende der Schweißnaht.



Standardzubehör



4,0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0
(2 Stück enthalten)



Start-Stop
Lichtbogenzündkabel 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



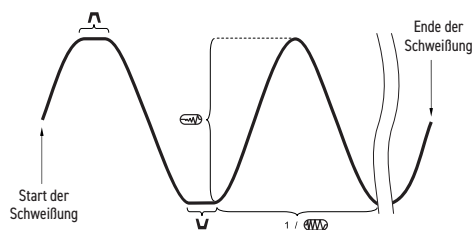
Standardführungsarme
15 x 15 mm (2 Stück)
ZST-0752-17-00-00-1



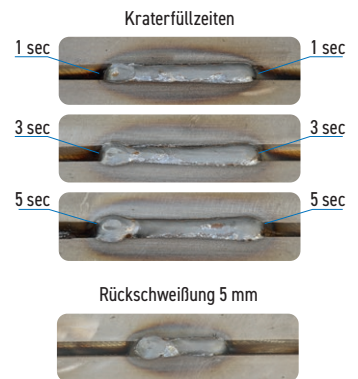
Klemmsatz 16-22 mm für Brennerhalter
mit extra kurzer Stange
UCW-0757-09-00-00-0

Die folgenden Oszillationsparameter können mit beiden Pendelschweißgeräten eingestellt und angepasst werden:

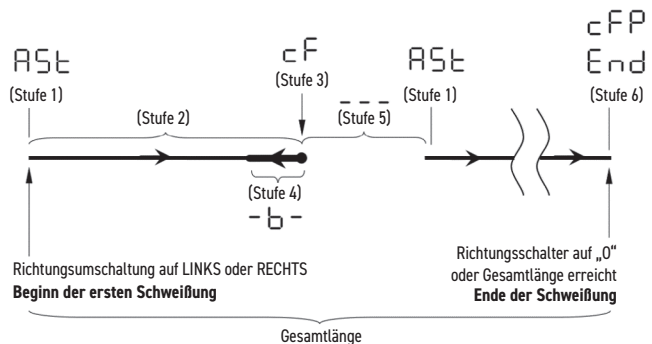
- Pendelbreite
- Pendelgeschwindigkeit
- Pendelverweilzeit an den Enden



Halterung für OSC-8 PRO für SCORPIO Battery
WSP-0757-11-00-00-0



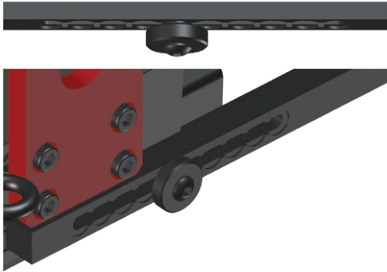
	Kraterfüllzeit Lichtbogen-Stabilisierungszeit	AST 0-5.0 sec [Schritt: 0.1] Kraterfüllzeit zu Beginn der Schweißung
	Länge der Schweißnaht	0,5-99,9 cm [Schritt: 0,1] 0,5-40" [Schritt: 0.1]
	Länge des Sprungs	0,5-99,9 cm [Schritt: 0,1] 0,5-40" [Schritt: 0.1]
	Kraterfüllung	CF, CFP 0-5.0 sec [Schritt: 0.1] Kraterfüllzeit am Ende der Schweißung
	Aus (Voreinstellung)	OFF
	Ein	ON
	Länge der Rückschweißung	-b- 0-2 cm [Schritt: 0.1] 0-1" [Schritt: 0,1]
Alle LEDs an	Gesamtlänge	1-999 cm [Schritt: 1] 1-400" [Stufe: 1] INF



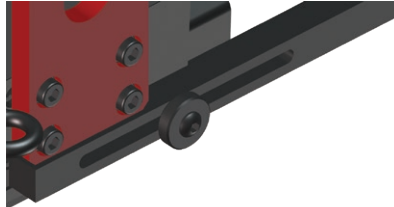
Stufe 1	Lichtbogenstabilisierung und Kraterfüllung zu Beginn der Schweißung
Stufe 2	Der Traktor bewegt sich mit der eingestellten Geschwindigkeit und erzeugt die Schweißnaht mit einer bestimmten Länge
Stufe 3	Kraterfüllung am Ende der Schweißnaht
Stufe 4	Rückschweißung (Umgekehrte Fülllänge)
Stufe 5	Der Traktor springt zwischen den Schweißnähten. Die nächsten Schritte 1, 2, 3, 4 und 5 werden wiederholt, bis die Gesamtlänge erreicht ist.
Stufe 6	Endkraterfüllung (Ende des Schweißvorgangs)

Verfügbares Zubehör für GECKO, GECKO HS und GECKO Battery:

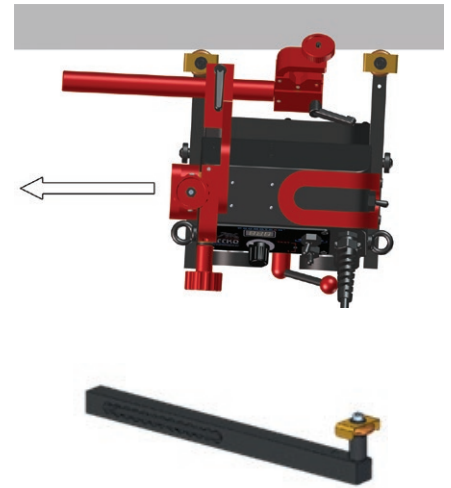
- 7 verschiedene Führungsarme stehen zur Verfügung



Eine Seite der Führungsarme:
Einfache Einstellung der Führungsarme,
über eingepprägtes Lochraster.



Andere Seite:
Stufenlose Einstellung der Führungsarme,
für maximale Flexibilität.



Die Führungsarmen sind in Paaren von 2 Stück
erhältlich: rechts und links.

Optionales Zubehör für verschiedene Anwendungen



Niedrige Führungsarme 15 x 15 mm (2 Stück)
PRW-0752-12-00-00-1



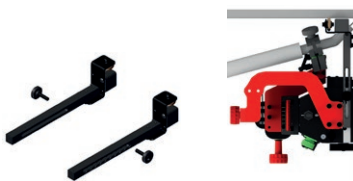
Hohe Führungsarme 15 x 15 mm (2 Stück)
PRW-0752-13-00-00-1



Kantenverfolgende Führungsarme 15 x 15 mm (2 Stück)
PRW-0466-41-00-00-1



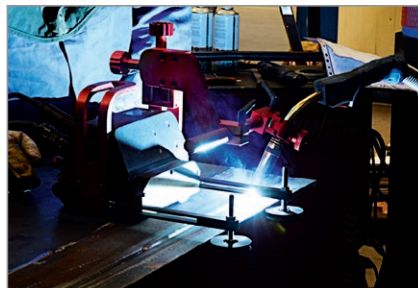
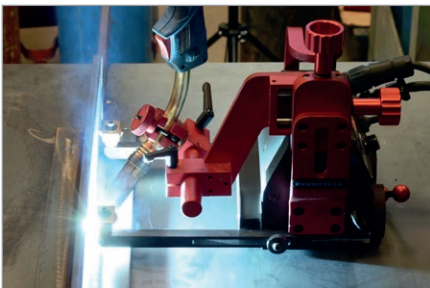
Einstellbare Führungsarme 15 x 15 mm (2 Stück)
PRW-0752-10-00-00-1



Magnetführungsarme 15 x 15 mm (2 Stück)
PRW-0752-11-00-00-1



Spurverfolgende Führungsarme 15 x 15 mm
für eine 36 mm breite flexible Führung (2 Stück)
PRW-0752-14-00-00-1



Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen

Klemmsatz 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0

Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0

Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0

Verlängerungsarm für Brenner für die GECKO Familie und LIZARD
PRD-0466-43-00-00-0

Kurzer Klemmhalter
WLK-0476-20-01-00-0

Brennerklemme 16-22 mm mit kurzer Stange
UCW-0476-27-00-00-0

Langer Klemmhalter
WLK-0466-04-10-00-0

Verlängerungsarm für Brenner für SCORPIO Battery
PRD-0757-10-00-00-0

Klemmsatz 16-22 mm für Brennerhalter mit kurzer Stange
UCW-0754-07-00-00-0

Brennerklemme 16-22 mm mit langer Stange
UCW-0466-22-00-00-0

Klemmsatz 16-22 mm für Brennerhalter mit langer Stange
UCW-0752-07-00-00-0

Brennerklemme 16-22 mm mit kurzer, unterer Stange
UCW-0476-06-00-00-0

Batterie-Ladegerät
LDW-0738-10-00-30-0

Fallschutzgerät
URZ-000001

Winkeloszillator OSC-8 PRO mit LED-Anzeige
OSC-0799-10-00-00-0

Kabelanker für GECKO und GECKO HS
PDT-0466-55-00-00-0

Kabelanker für GECKO Battery 2 und SCORPIO Battery
PDT-0776-04-00-00-0

Doppel-Brenner-Befestigung
PDT-0466-40-00-00-0

Halterung für OSC-8 PRO für die GECKO-Familie
KTW-0805-99-01-00-0

Halterung für OSC-8 PRO für SCORPIO Battery
WSP-0757-11-00-00-0

Erweiterter Kreuzschlitten 0-76 mm entweder auf-ab oder links-rechts
ZSP-0466-46-00-00-1

Edelstahl-Antriebsrad für die GECKO-Familie und SCORPIO Battery
KOL-0466-72-00-00-0

Magnetblöcke (vorne & hinten) Klemmkraft 55 N
BLO-0466-45-01-00-0

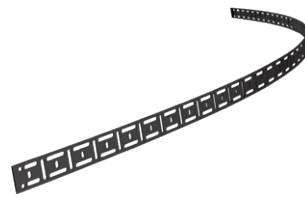
Magnetblöcke (vorne) Klemmkraft 80 N
BLO-0752-22-00-00-0

Magnetblöcke (hinten) Klemmkraft 80N
BLO-0466-48-01-00-0

Führungsarmschraube kurz 30 mm
SRB-0466-10-00-00-0

Display-Schutzschild für GECKO und GECKO HS
OSL-0466-29-00-00-0

Display-Schutzschild für GECKO Battery 2
OSL-0526-22-00-00-0



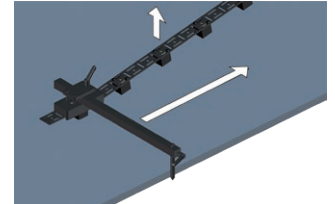
36 mm breite flexible Führung
PRW-0466-50-01-01-0



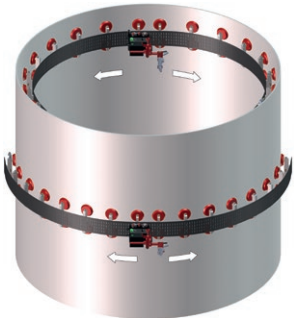
Magnetblock für 36 mm
breite flexible Führung
BL0-0466-68-00-00-0



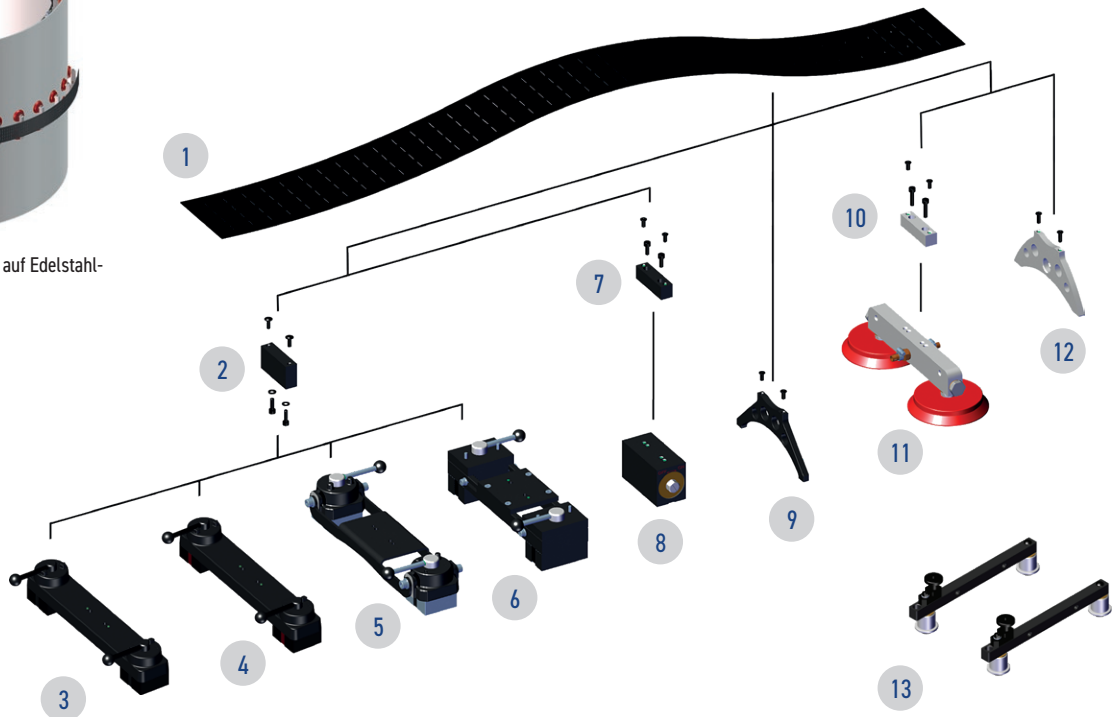
Führungseinstellwerkzeug zum
Positionieren einer 36 mm breiten,
flexiblen Führung parallel zur Kante
UST-0466-53-00-00-0



Abhängig von der Art der verwendeten Befestigungseinheiten mit flexibler Fahrbahn, eignet sich der Batterie-Schweißtraktor GECKO für Anwendungen mit Kohlenstoffstahl, Edelstahl und Aluminium.



Vakuumeinheiten zum Einsatz auf Edelstahl-
oder Aluminiumtanks



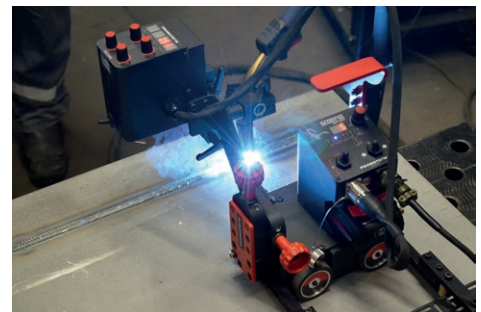
Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	PRW-0466-71-00-00-0	160 mm breite flexible Fahrbahn 1,88 m / Mindestkurvenradius 1,25 m
2	DYS-0466-71-05-00-0	Halterung der Magneteinheit für 160 mm breite flexible Fahrbahn
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige Magneteinheit
5	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
6	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit verstellbarem Abstand
7	DYS-0466-71-07-00-0	Halterung der schmalen Magneteinheit für 160 mm breite flexible Fahrbahn
8	PDS-0582-10-00-02-0	Schmale Magneteinheit mit Sechskant
9	WSP-0466-71-06-00-0	Stahlabstützung für 160 mm breite flexible Fahrbahn
10	DYS-0466-71-04-00-0	Halterung der modularen Vakuumeinheit für 160 mm breite flexible Fahrbahn
11	MST-0541-10-02-00-0	Vakuumeinheit modular
12	WSP-0466-71-03-00-0	Aluminiumabstützung für 160 mm breite flexible Fahrbahn
13	ZST-0466-69-00-00-0	Spurverfolgende Führungsarme (Satz von 2 Stück)

OSC-8 PRO | WINKELSZILLATOR MIT LED-ANZEIGE

Der OSC-8 PRO ist ein Winkelszillator der neuesten Generation mit LED-Anzeige, benutzerfreundlicher Voreinstellung und Kontrolle von vier Schweißparametern: Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit, rechte und linke Haltezeit.

Die ideale Lösung für Pendelschweißnähte bei vielen Anwendungen, wie z. B.: Rohre, Behälter, Flansche, Fittings und vieles mehr.

Der mobile Winkelszillator OSC-8 PRO kann an Schweißtraktoren, Schweißpositionierern, Drehtischen, oder einem vorhandenen Schweißsystem, wie z. B. einer Säule und einem Ausleger, kombiniert werden.



Merkmale und Vorteile:

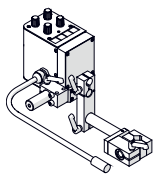
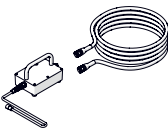

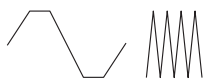
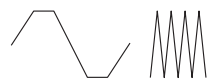
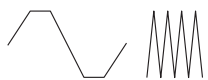


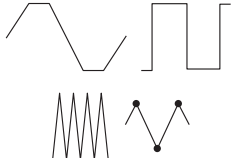
- Leichtes und kompaktes Design
- vier einstellbare Parameter (Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit, Haltezeit jeweils re/ li)
- Dreieckige und trapezförmige Schweißbahnen
- einfaches Bedienfeld (vier Knöpfe)
- Digitale LED-Anzeige für präzises Einstellen und Ablesen der Oszillationsparameter; sie zeigt außerdem den aktuellen Status des OSC-8 PRO an und liefert Sicherheits- und Diagnoseinformationen
- Zwei Steuerungsmodi: manuelles und externers Einschalten
- Kann als eigenständige Einheit betrieben werden oder als Komponente von Schweißsystemen, die mit Schweißtraktoren, Positionierern, Portalsystemen usw. konfiguriert sind

OSC-8 PRO TECHNISCHE DATEN





Stromspannung	14-24 V DC
Leistung	50 W
Brennertyp	MIG/MAG
Brennerdurchmesser	16-22 mm
Schwingungsart	Pendel
Pendelbreite bei r = 150 mm	1-30 mm (3-99%)
Pendelgeschwindigkeit bei einer Pendelbreite von 10 mm und einer Verweilzeit von Null an den Enden	12-300 Zyklen/min
Haltezeit an den Enden	0-5 s
Maximales Drehmoment	8 N·m
Schutzgrad	IP 20
Schutzklasse	I
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-50°C
Gewicht	2.1 kg
Produktcode:	OSC-0799-10-00-00

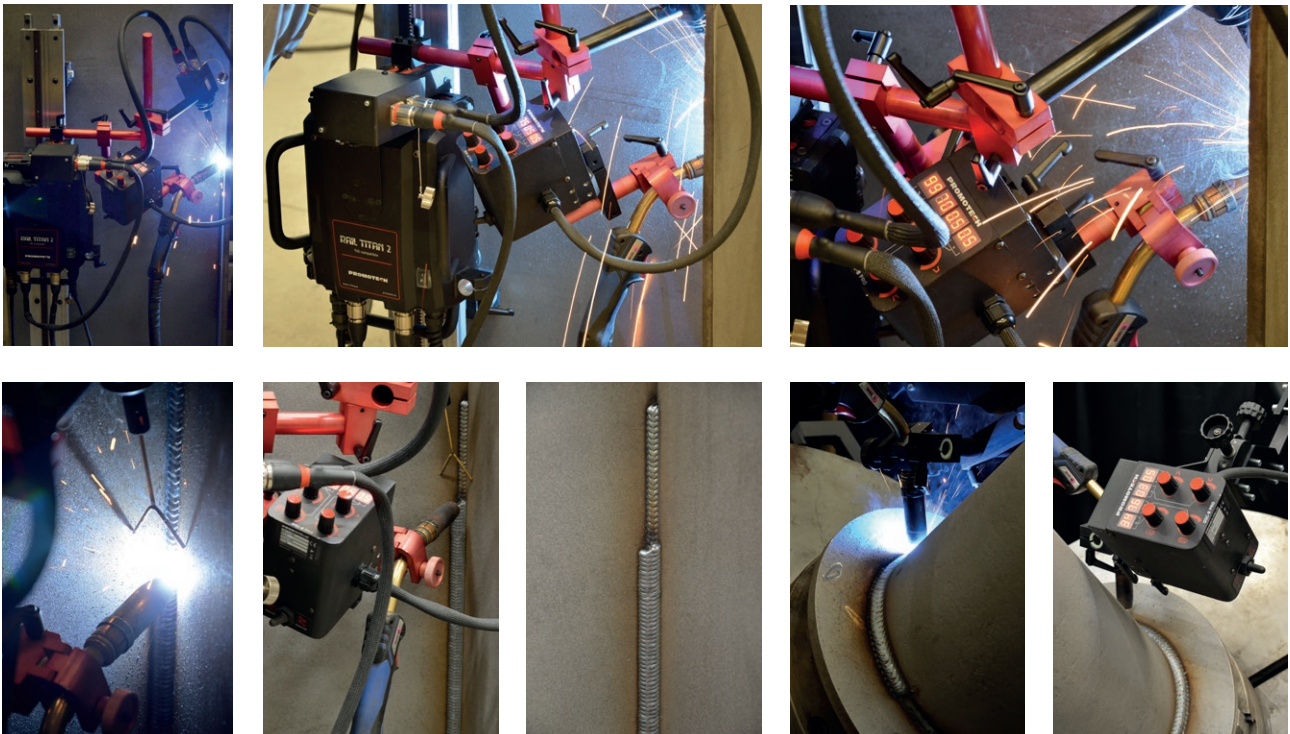
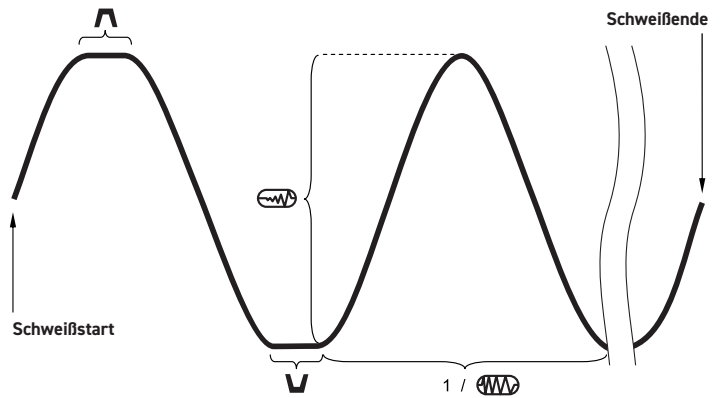
OSC-8 PRO-Konfigurationen im Überblick:

Der OSC-8 PRO kann in Verbindung mit einer Reihe von externen Geräten verwendet werden. (siehe Tabelle unten).

	<p>GECKO RAIL BULL RAIL TUG PRO-WP 150 PRO-WP 300 PRO-WP 300P PRO-WP 750P Freistehende Stützen</p>	<p>GECKO BATTERY 2 RAIL TITAN</p>	<p>SCORPIO BATTERY</p>	<p>RAIL TITAN 2 WA Compact SWSO</p>
STROMVERSORUNGSMETHODE				
	<p>Externe Stromversorgung ZSL-0720-03-00-05-0 (230V, EU)</p>	<p>Direkt von der Oszillationsbuchse der Maschine</p>	<p>Direkt von der Oszillationsbuchse der SCORPIO-Battery</p>	<p>Direkt von der Oszillationsbuchse der Maschine</p>
	<p>PWD-0720-04-00-00-0 Kabelverbindungsadapter 1 m für OSC-8 PRO</p>			
BETRIEBSART MANUELL				
Einstellungen des Oszillators:	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL
Kommunikation mit der Maschine:	NO	NO	NO	NO
Schweißbahnen	<p>TRAPEZ und DREIECK</p> 	<p>TRAPEZ und DREIECK</p> 	<p>TRAPEZ und DREIECK</p> 	<p>TRAPEZ und DREIECK</p> 
EXTERNER BETRIEBSMODUS				
Einstellungen des Oszillators:	N/A	N/A	MANUELL	Vom Fernbedienung der Maschine
Kommunikation mit der Maschine:	N/A	N/A	JA (Start/Stopp von Traktor und Oszillator)	JA
Schweißbahnen	N/A	N/A	<p>DREIECK und DREIECK mit Verweilzeiten an beiden Enden</p> 	<p>TRAPEZ, RECHTECK, DREIECK und DREIECK mit Verweilzeiten an beiden Enden</p> 

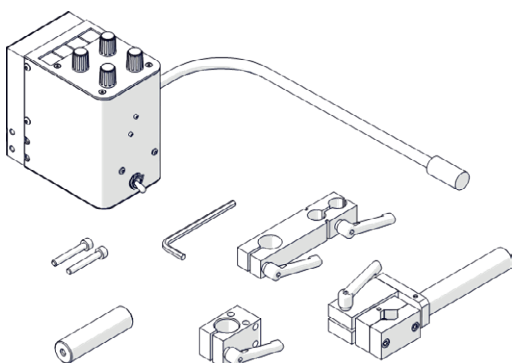
Oszillationsparameter:

Parameter	Wert	Beschreibung
	3-99%	Pendelbreite
	0-99% (wobei 0%=5s, 99%=0,2s) 0,2-5 s	Pendelgeschwindigkeit
	0-5 s [Schritt: 0.1]	Haltezeit in der rechten Position
	0-5 s [Schritt: 0.1]	Haltezeitzeit in der linken Position



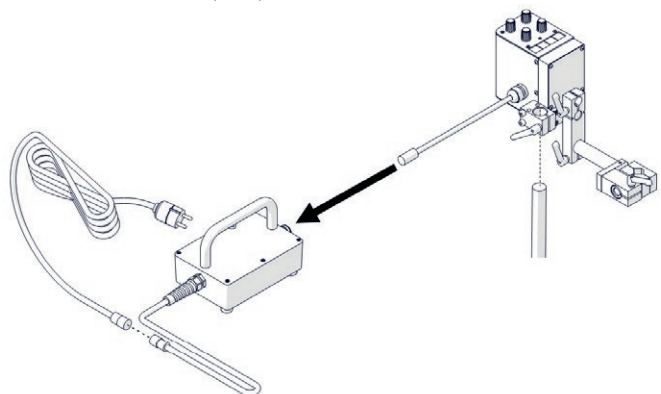
Standard-Lieferset:

- Oszillator
- 5 mm Inbusschlüssel
- Oszillatorarm
- Niedrige Brennerklemme mit kurzer Stange
- Klemmblock
- M6x40 Schraube - 2 Stücken
- 80 mm Stange
- Bedienungsanleitung



Optionale Stromversorgung:

- Produktcode:
 • ZSL-0720-03-00-05-0 (230V)



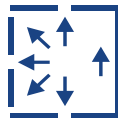
Kabelverbindungsadapter 1 m für OSC-8 PRO
 PWD-0720-04-00-00-0



Der bauteilfährende LIZARD ist ein mobiler, programmierbarer Schweißtraktor. Sein Einsatzgebiet sind qualitativ hochwertige Schweißnähte. Die benutzerfreundliche Bedienung ermöglicht das Speichern von bis zu 40 Programmen sowie Parameteranpassung auch unterm Schweißen. Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität. Mit dem Oszillator sind optional auch Pendelschweißungen in horizontaler und vertikaler Position möglich. Eine präzise Einstellung der Pendelbreite- und Geschwindigkeit, sowie Haltezeiten, ermöglicht stets die passenden Parameter für alle Nahtgeometrien.

Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendung, die einen Stich oder eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern



Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.

42V AC Version verfügbar



LIZARD - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator) PG / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator)
Programmierbare Variablen	Schlittengeschwindigkeit, Schweißnahtlänge, Überspringen, Kraterfüllung, Gegenschweißen, Gesamtlänge
Schweißeneinstellungsspeicher	bis zu 40
Menüsprache	Englisch, Französisch, Deutsch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Spanisch, Türkisch
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	1500 mm
Mindeststärke des Werkstücks	5 mm
Bodenabstand	5 mm
Horizontale Ziehkraft	220 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben - unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-130 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Endschalter	an beiden Seiten
Gewicht	14 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0754-10-20-00-0



Programmiergerät für bis zu 40 Schweißprogramme



Doppel-Bogen-Zündung



Min. convex Bahnradius 1500 mm



Min. concaver Bahnradius 1500 mm



Winkelschwingung



Doppel-Bogen-Schweißen



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit 0-130 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit 0-120 cm/min

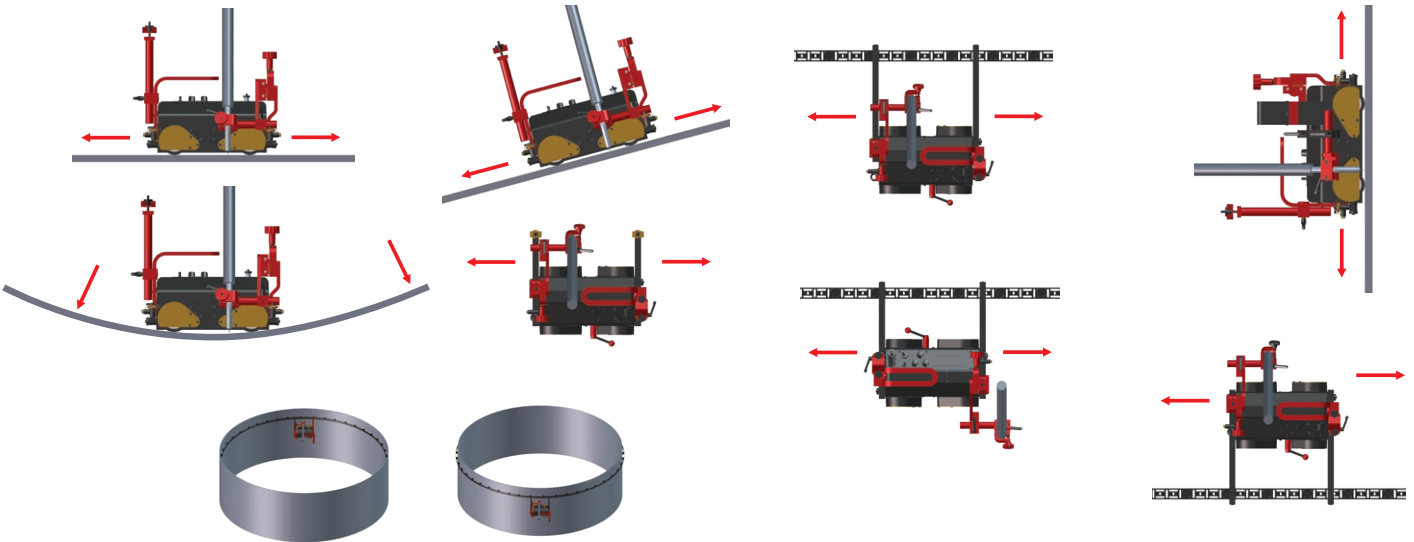


Stichschweißen



Gewicht 14 kg

Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:



Hauptmerkmale und Vorteile:

- Bis zu 40 Schweißprogramme speicherbar.
- Multifunktions-LED-Anzeige mit Benutzerfreundlicher Bedienung
- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Optional Oszillator für gependelte Schweißnähte
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Vielseitiger Einsatz in nahezu allen Positionen
- Der Magnet-Ein/Aus-Hebel ermöglicht ein einfaches Einrichten und Einstellen am Werkstück
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspan-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brennern mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brenneinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Spannung und Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- „Schweißen Ein“ kann über den Traktor gesteuert werden
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich

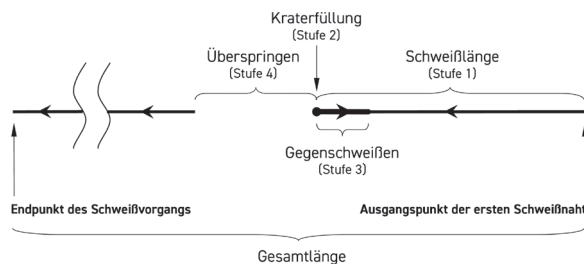
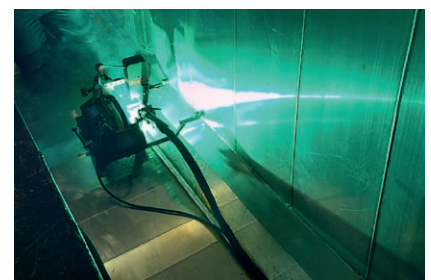
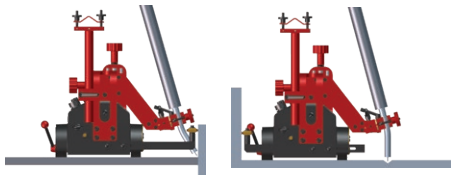


Diagramm programmierbarer Variablen:

1. Bedienfeld mit Bedienknöpfen und Schaltern
2. Endschalter
3. Einstellbarer Führungsarm
4. Schnellspan Brennerhalter
5. Querschleifen-Baugruppe
6. Kabelanker
7. Hauptschalter (0/1)
8. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
9. Abschalthebel der magnetischen Adhäsion



Standardzubehör:



Standardführungsarme
20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-56-00-00



Start-Stop
Lichtbogenzündkabel 6,5 m
KBL-0466-17-00-00



Klemmsatz 16-22 mm
für Brennerhalter mit
kurzer Stange
UCW-0754-07-00-00



Kabelanker für LIZARD
PDT-0754-12-00-00

Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



Klemmsatz 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Kurzer Klemmhalter
WLK-0476-20-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit kurzer Stange
UCW-0476-27-00-00-0



Fallschutzgerät
URZ-000001



Klemmsatz 16-22 mm
für Brennerhalter mit langer Stange
UCW-0752-07-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit langer Stange
UCW-0466-22-00-00-0



Langer Klemmhalter
WLK-0466-04-10-00-0



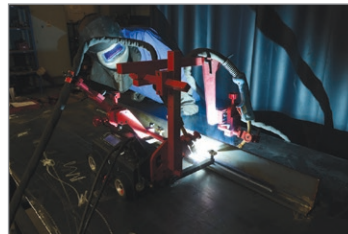
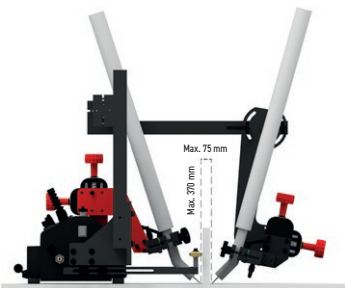
Verlängerungsarm für Brenner für
die GECKO Familie und LIZARD
PRD-0466-43-00-00-0



Erweiterter Kreuzschlitten
0-76 mm entweder auf-ab
oder links-rechts
ZSP-0466-46-00-00-1



Doppel-Brenner-Befestigung
PDT-0466-40-00-00-0



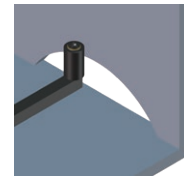
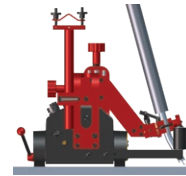
Optionales Zubehör für die Mehrflächenführung und weiteren Anwendungen:



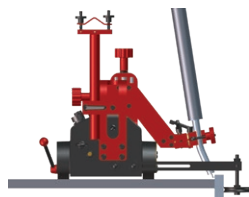
Niedrige Führungsarme 20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-54-00-00-1



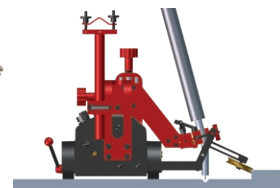
Hohe Führungsarme 20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-55-00-00-1



Kantenverfolgende Führungsarme 20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-21-00-00-1

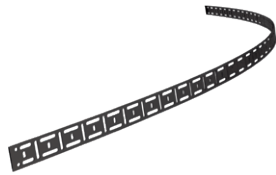


Einstellbare Führungsarme 20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-22-00-00-1





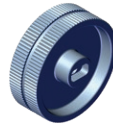
Spurverfolgende Führungsarme 20 x 20 mm für eine 36 mm breite flexible Führung (2 Stück)
PRW-0476-50-01-00-1



36 mm breite flexible Führung
PRW-0466-50-01-01-0



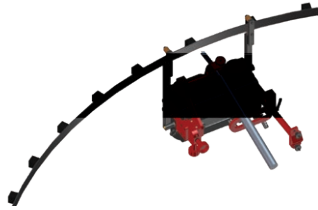
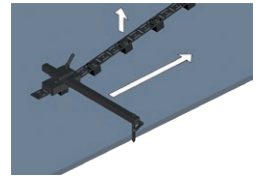
Magnetblock für 36 mm breite flexible Führung
BLO-0466-68-00-00-0



Edelstahl-Antriebsrad für LIZARD
KOL-0476-57-00-00-0



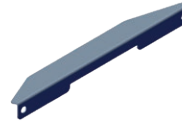
Führungseinstellwerkzeug zum Positionieren einer 36 mm breiten, flexiblen Führung parallel zur Kante
UST-0466-53-00-00-0



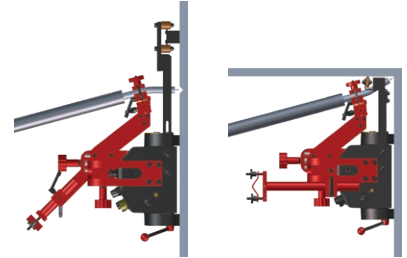
Magnetführungsarme 20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-52-00-00-1



Führungsarmschraube lang 40 mm
SRB-0476-08-00-00-0



Display-Schutzschild für LIZARD
OSL-0476-23-00-00-0



Wahlweise Pendel-Oszillator

Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.



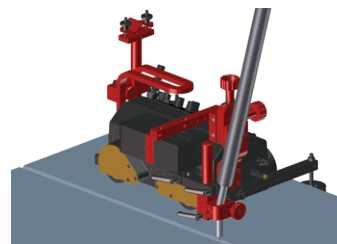
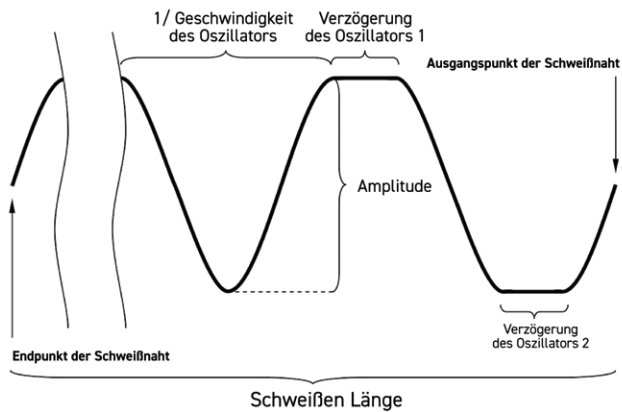
Pendel-Oszillator für LIZARD
ZSP-0477-10-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm mit kurzer, unterer Stange
UCW-0476-06-00-00-0



Oszillator Einstellschema:



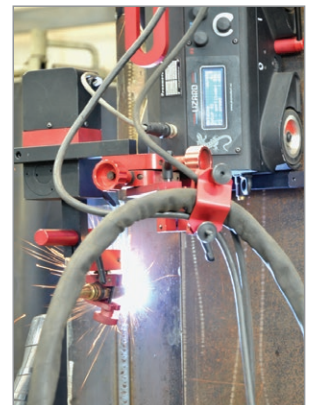
Stoßschweißen mit Oszillator



Oszillationsart	Winkel (maximal 11°)
Oscillation Amplitude	1-30 mm (1-100%) bei r=150 mm
Oszillationsgeschwindigkeit bei einer Oszillationsbreite von 10 mm und bei Nullstopzeit an den Oszillationsenden	7-164 Zyklen/min (1-100%)
Stopzeit an den Oszillationsenden	0-5 s
Leistung	12 W
Gewicht	2.6 kg



Kehlnaht-Schweißen mit Oszillator



RAIL BULL | SCHIENENGEFÜHRTER SCHWEISSTRAKTOR MIT OSZILLATOR

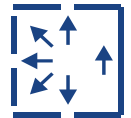
Der RAIL BULL ist ein digital gesteuerter Schweißtraktor mit integriertem Linearoszillator, für gerade und trapezförmige Schweißbahnen.

Der Traktor kann mit starren und halbflexiblen Schienen eingesetzt werden. Diese eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen, auch für umlaufende und unregelmäßige Oberflächen ab einem Mindestradius von 5000 mm.

Die Schienen können mit Magneteinheiten an magnetischen Werkstoffen und mit dem Vakuumschienensystem (Vakuumeinheiten und Vakuumpumpe) an nicht magnetischen Materialien befestigt werden.

Der RAIL BULL verfügt über ein Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Geschwindigkeitsregelung zum fertigen von hochwertigen Schweißnähten in vertikaler oder horizontaler Position.

42V AC Version verfügbar



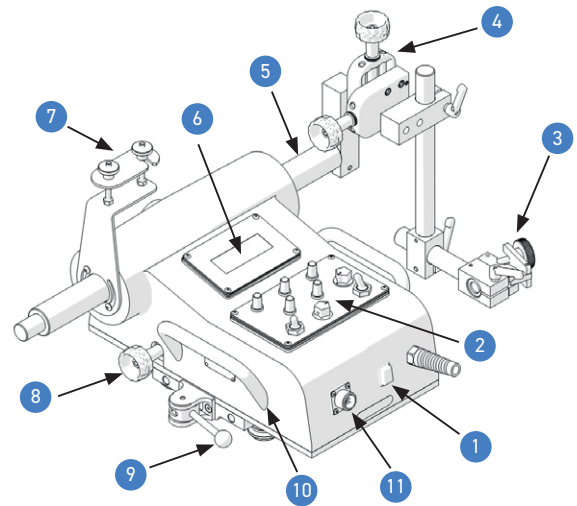
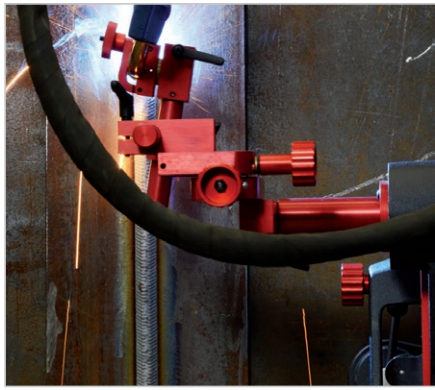
Merkmale und Vorteile:

- Ein geschlossener Regelkreis, basierend auf einem Motor mit Encoder sorgt für höhere Genauigkeit der Geschwindigkeit und Positionierung.
- Integrierter linearer Oszillator für Pendel- und Überlappschweißung.
- Multifunktionales LCD-Display für Prozessparameter und Statusmeldungen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit langlebigem Aluminium-Gussgehäuse
- Mögliche Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz, oder 42 V, 50-60 Hz
- Der RAIL BULL erzeugt hochwertige Schweißnähte oder thermische Schnitte, in einem Bruchteil der Zeit, gegenüber der manuellen Ausführung der Arbeit.
- Schnellspan-Brennerhalter für verschiedene Arten von MIG/MAG-Brenner mit einem Durchmesser von 16-22 mm, optional bis zu 35 mm
- Genaue BrennerEinstellung mit Querschlitzen und Schneckenantrieb
- Kann in vertikalen und horizontalen Positionen arbeiten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung verringert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Automatischer Lichtbogen Ein/Aus leitet Schweißen und Vorschub gleichzeitig ein
- Verbessert die Arbeitsumgebung -entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen
- Zahnstangenantrieb

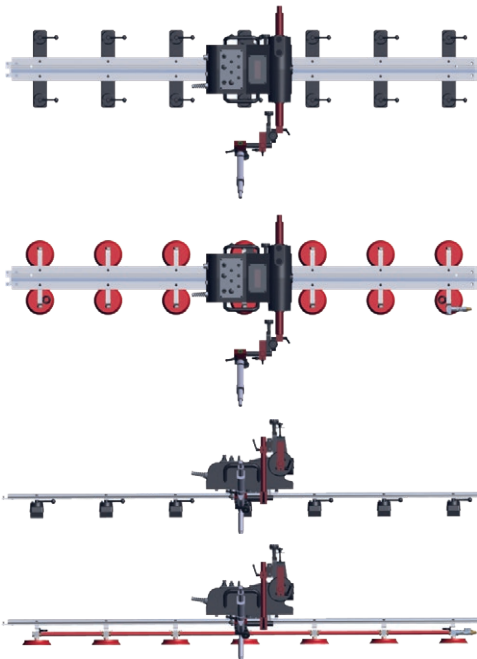
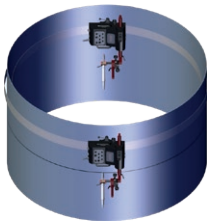


TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL BULL	
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	100 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal PF/3G PG/3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	5 m
Brennerart	MIG/MAG
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35 mm Option
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung	5 mm
Horizontale Ziehkraft	350 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich des Querschlitzens	0-35 mm oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-110 cm/min
Schwingungsmuster (Pendel)	Linear
Schweißbahn	Trapezoid, Gerade
Schwingungsbreite	0-50 mm
Schwingungsgeschwindigkeit	0-1500 mm/min
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden	0-5 s
Maximale Oszillator-Zugkraft	100 N
Gewicht	16,5 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0760-10-20-00-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug G)	WOZ-0760-10-20-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0

- Durchgehendes Schweißen
- Horizontale Geschwindigkeit 0-120 cm/min
- Vertikale Geschwindigkeit 0-110 cm/min
- Lineares Pendeln für Trapez, oder Dreiecksschweißbahnen
- Mind. konvexer Bahnradius 5000 mm
- Mind. konkaver Bahnradius 5000 mm



- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Netzschalter | 7. Kabelanker |
| 2. Bedienfeld | 8. Antriebskupplungsknopf |
| 3. Brennerhalter mit Klemme | 9. Befestigungshebel |
| 4. Querschlitzen-Satz | 10. Tragegriff |
| 5. Oszillator-Arm | 11. Buchse für Bogenzündung |
| 6. Display | |



Schweißbahnen:



- | | |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| I. Trapezoid | Der Traktor fährt kontinuierlich auch im Verweilzeit-Modus. Die Schweißbahn wird durch Pendel-Geschwindigkeit bestimmt und die Verweil-Zeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn. |
| II. Gerade | Der Schlitten bewegt sich kontinuierlich bei ausgeschaltetem Pendeln |

Standard-Lieferset:

- Traktor
- Kartonbox
- Querschlitzen-Satz
- Kurzstangen-Brennerhalter mit Klemme
- Doppelbogenzündkabel 6,5 m
- Sechskantschlüssel 3 mm
- Sechskantschlüssel 4 mm
- Bedienungsanleitung

Standardzubehör:



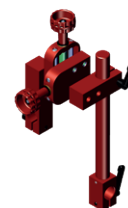
Start-Stop Lichtbogenzündkabel 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm für Brennerhalter mit kurzer Stange
UCW-0754-07-00-00-0



Kabelanker für RAIL BULL
WSP-0760-06-00-00-0



Kreuzschlitzenbaugruppe für RAIL BULL
PRW-0482-11-00-00-0

RAIL TUG | SCHWEISS- UND SCHNEIDTRAKTOR

Der RAIL TUG ist ein digital gesteuerter Schienentraktor, der für die Mechanisierung von Schweiß- und Brennschneidprozessen entwickelt wurde.

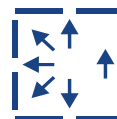
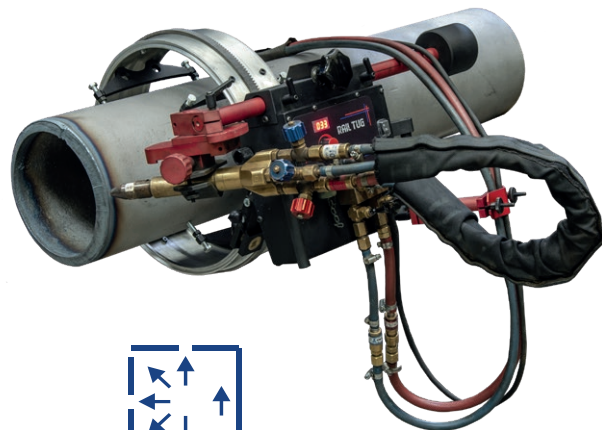
Ausgestattet mit einem Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Drehzahlregelung, erzeugt der RAIL TUG eine Schweißraupengeometrie, die exakt Ihren Vorgaben entspricht, die Kosten für das Schweißen reduziert und den Verbrauch von Zusatzwerkstoffen reduziert.

Der Schienenschlepper kann mit halbflexibler Schiene für Platten- und Tankarbeiten mit einem Mindestradius von 5 m oder an gebogene Ringschienen für Rohranwendungen angepasst werden.

Hi Flex Schiene geeignet für eine Vielzahl von verschiedenen und unregelmäßigen Oberflächeneinsatz bis zu einem unteren Mindestradius von 750 mm.

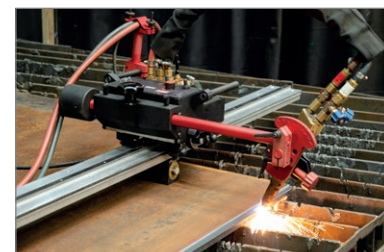
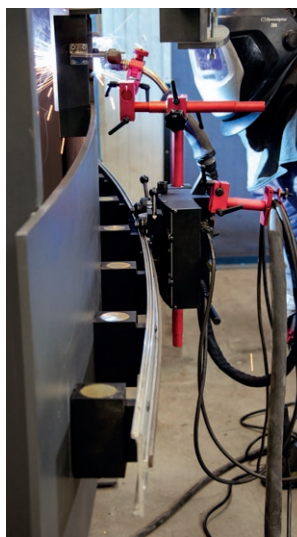
Standardringschienen sind für Rohrdurchmesser von 200 mm bis 3000 mm erhältlich.

Durch den Einsatz eines Vakuumsystems kann die Schiene auf NE-Metalloberflächen (Edelstahl, Aluminium usw.) geklemmt werden.



Primary features and benefits

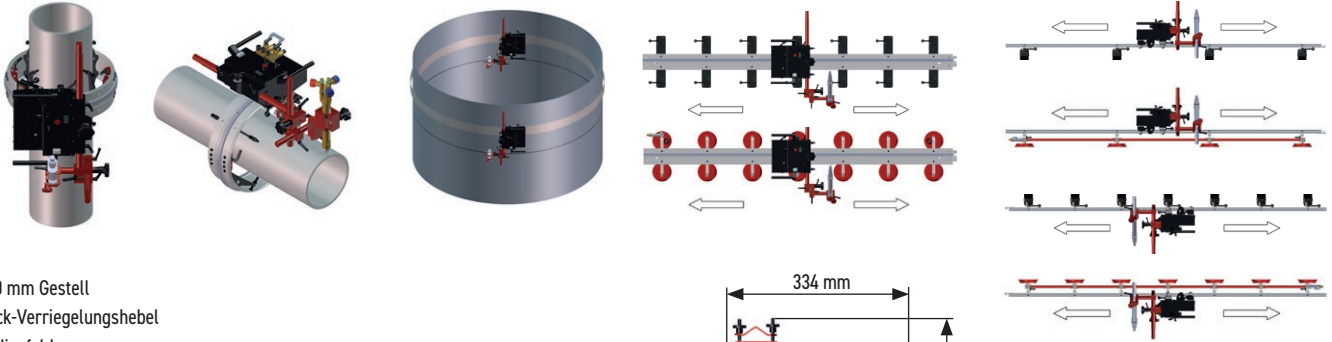
- Kompakte, leichte Bauweise
- Drehzahlsteuerung im geschlossenen Regelkreis auf Basis eines Elektromotors mit Encoder - sorgt für eine höhere Genauigkeit der Drehzahl.
- Zahnstangenantrieb
- Konstante Wärmeeinbringung reduziert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Digitale LED-Anzeige zur Voreinstellung der Fahrgeschwindigkeit
- Automatisches Ein- und Ausschalten des Lichtbogens löst das Schweißen aus und fährt gleichzeitig.
- Autogen- und Plasmaschneiden mit optionalem Zubehör möglich
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen Anwendungen bis hinunter zu einem Mindestradius von 100 mm.
 - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm AD bis 3 m AD
 - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
 - Halbflexible Schienen können ohne bleibende Verformung auf einen Radius von mindestens 5 m gebogen werden
- Schnellspann-Brennerhalterung für verschiedene Brennerarten mit Durchmessern von 16-22 mm; bis zu 35 mm Option
- Präzise BrennerEinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Praktisches externes 85-250V Netzteil
- Verbessert die Arbeitsumgebung -entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen



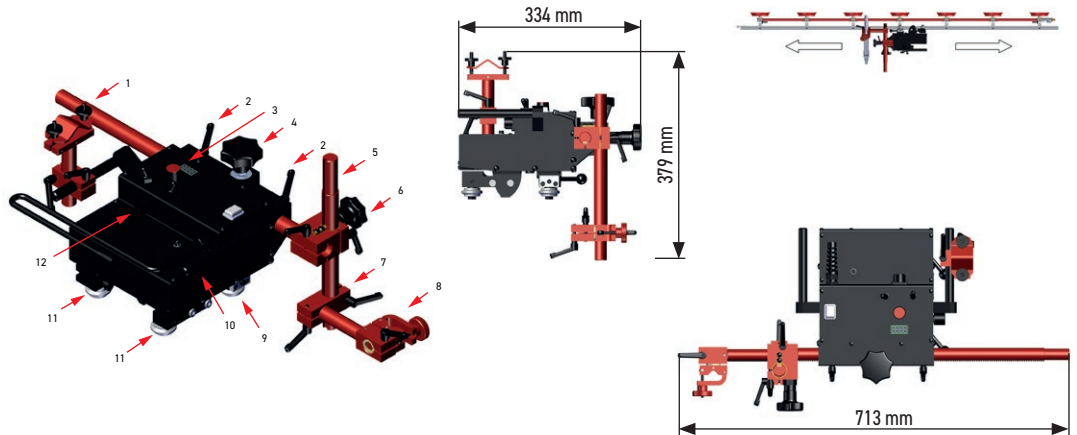
RAIL TUG TECHNISCHE DATEN		
Stromspannung	1- 115-230 V, 50-60 Hz	
Leistung	66 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)	PA / 1F / 1G	
	PB / 2F	
	PC / 2G	
	PD / 4F	
	PE / 4G	
	PG / 3F (kontaktieren Sie Ihren Händler)	
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen	von 200 mm AD bis zu 3 m AD
	Hi-Flex Schiene	Mindestkurvenradius von 750 mm
	Halbflexible Schiene	Minimaler Krümmungsradius von 5 m
Brennertyp	MIG/MAG, SAW, Plasma, Autogen	
Durchmesser des Brenners	MIG/MAG	16-22 mm
	SAW, Plasma	28-35 mm
	Autogener Kraftstoff	bis zu 35 mm (Option)
Horizontale Zugkraft	300 N	
Vertikale Zugkraft	200 N	
Horizontale Geschwindigkeit	10-200 cm/min	
Vertikale Geschwindigkeit	10-200 cm/min	
Gewicht	10 kg	
Produkt Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)	WOZ-0570-10-20-00-0	

- Durchgehendes Schweißen
- Horizontale Geschwindigkeit 10-200 cm/min
- Vertikale Geschwindigkeit 10-200 cm/min
- Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD
- Hi Flex Track min AD 1500 mm
- Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Schienen beträgt 5 m

RAIL TUG kann in verschiedenen Schweißpositionen sowohl an ferromagnetischen als auch an nichtferromagnetischen Materialien arbeiten, indem es Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumeinheiten ausgestattete Schienen verwendet.



1. 540 mm Gestell
2. Rack-Verriegelungshebel
3. Bedienfeld
4. Rack-Einstellknopf
5. 300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
6. Rackhalterung
7. Klemmblock mit Hebeln
8. Kurzer Stabbrennerhalter mit Passung für alle Klemmen
9. Führungsrolle
10. Tragegriff
11. Einstellbare Rolle
12. Lichtbogenzündungsbuchse



Standardzubehör:

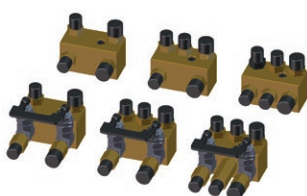


Optionales Zubehör:



Standard-Versand-Set:

- RAIL TUG Traktor
- Pappkarton
- 540 mm Zahnstange
- 300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
- Gestellhalterung
- Spannblock mit Hebeln
- Kurzstabbrennerhalter mit Klemme
- Kabelverankerung
- 6 mm Inbusschlüssel
- 6,5 m Bogenzündkabel
- 3 m Netzkabel
- Bedienungsanleitung



Gasversorgungseinheit Typ	Metrisch
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0
Verteiler 3x3	RZD-0475-74-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0
Verteiler 2x3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0
Verteiler 3x3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0

RAIL TITAN 2 | MODULARER WIG-MIG/MAG-SCHWEISS- UND SCHNEID-SCHIENENTRAKTOR

Der RAIL TITAN 2 ist ein vollständig modularer Traktor, der für WIG und MIG/MAG-Schweißen, Autogen- oder Plasmaschneiden an Blechen und Röhren individuell konfiguriert werden kann.

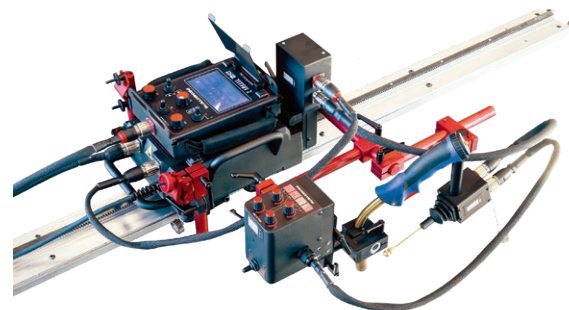
Mit der linearen Brennerszillation ist der RAIL TITAN 2 in der Lage auch dreieckige, trapezförmige und rechteckige Schweißbahnen abzufahren.

Der Schweißtraktor kann auf Hi-Flex-, halbflexiblen, starren- oder Ringschienen eingesetzt werden, die mit Magneteinheiten an eisenhaltigen Materialien und mit dem Vakuumschienensystem an nicht eisenhaltigen Materialien befestigt werden können.

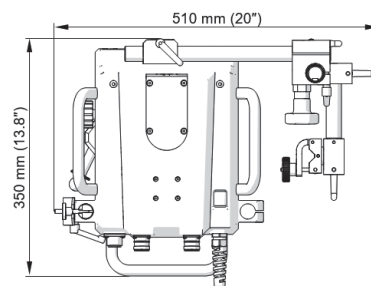
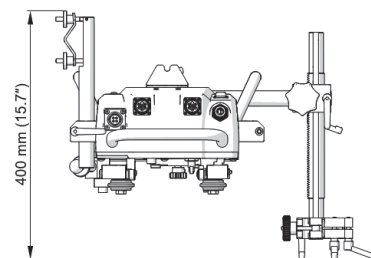


Primäre Funktionen und Vorteile:

- Geeignet zum WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Robuste Ausführung mit Aluminium-Druckgussgehäuse
- Ergonomische intuitive Fernbedienung, ermöglicht Anpassungen ohne dass der Bediener den Schweißhelm abnehmen muss
- Programmierbare Schweißfolge
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächenanwendungen bis zum minimalen Radius von 100 mm (4")
 - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm (8") bis zu 3 m (10 ft) Außendurchmesser
 - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
 - Halbflexible Schienen können bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne bleibende Verformung gebogen werden
- Die Nahtverfolgung ermöglicht eine aktive Korrektur der Brennerposition in vertikaler und horizontaler Richtung mit und ohne Oszillation
- Neuartige Signalbuchsen/Stecker mit erhöhter HF-Störfestigkeit und verbesserter Griffbarkeit für leichteres Anziehen und Lösen
- Durch den Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumeinheiten ausgestattete Schienen ist die Maschine für alle Schweißpositionen an ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien geeignet
- Der RAIL TITAN 2 produziert Schweißnähte und Schnitte von gleichbleibend hoher Qualität in einem Bruchteil der für manuelle Arbeiten erforderlichen Zeit
- Der Mirror Switch ändert die Bedierrichtung, so kann der Bediener je nach Position zur Schweißnaht die Richtung des Drehknopfs bestimmen
- Großer Eingangsspannungsbereich: 100-240V, 50-60Hz 1ph (einphasig)



Abmessungen:



TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL TITAN 2		
Stromspannung	1~100-240V, 50-60Hz	
Leistung	120 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal	PF/3G PG / 3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Befestigung an Röhren und runden Werkstücken	Ringschienen (AD)	200 mm (8") - 3 m (10 ft)
	Hi-Flex Schienen (AD)	Mindestens 1,5 m (5 ft)
	Hi-Flex Schienen (ID)	Mindestens 3,4 m (11 ft)
	Halbflexible Schienen (AD)	Mindestens 10 m (32 ft)
Brennerart	MIG/MAG, WIG, Plasma, Autogen	
Durchmesser des Brenners	16-22 mm	
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung	5 mm	
Horizontale Ziehkraft	400 N	
Vertikale Ziehkraft	315 N	
Horizontale Geschwindigkeit	0-250 cm/min	
Vertikale Geschwindigkeit	0-250 cm/min	
Schwingungsart	Linear	
Schweißbahn	Gerade, Dreieck, Trapez, Rechteck	
Schwingungsbreite	0.1-11.8 cm	
Schwingungsgeschwindigkeit	10-200 cm/min	
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden	0-5 s	
Maximale Oszillator-Zugkraft	100 N	
Gewicht (inkl. Standardzubehör)	13 kg	
Produkt-Code	WOZ-0813-10-20-00-0	

Lineare Schwingungen mit trapezförmigen, dreieckigen, quadratischen und geraden Linien

Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD

Hi Flex Track
min AD 1500 mm
min ID 3400 mm (11 ft)

Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Spuren beträgt 5 m

Durchgehendes Schweißen

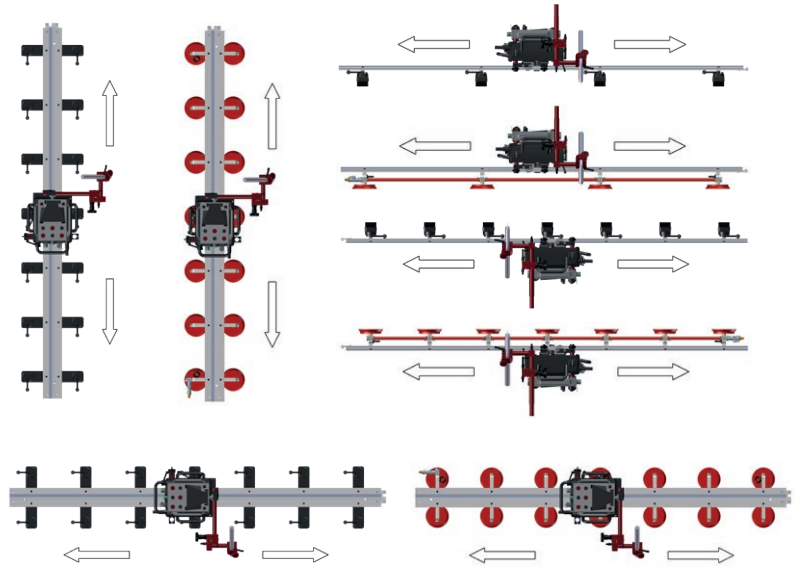
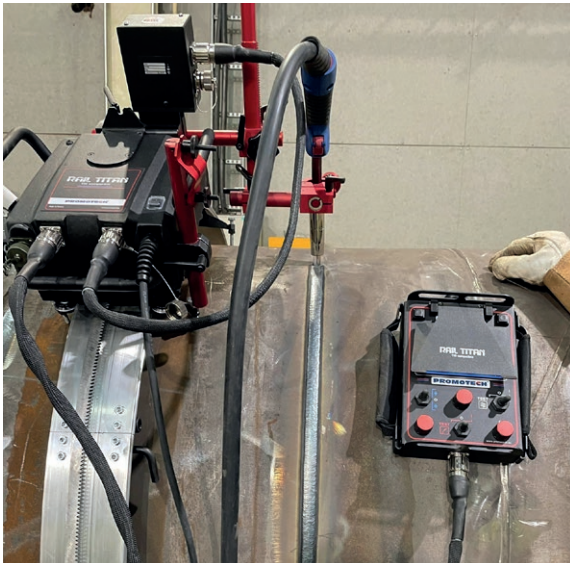
Stichschweißen

Horizontale Geschwindigkeit
0-250 cm/min

Vertikale Geschwindigkeit
0-250 cm/min

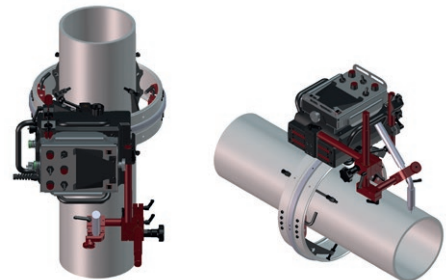
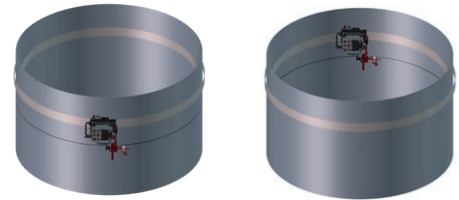
Spiegelschalter

RAIL TITAN 2 kann in allen Schweißpositionen sowohl mit ferromagnetischen als auch mit nicht ferromagnetischen Materialien arbeiten, indem ein Zahnstangenantrieb und verschiedene Schienen mit Magnet- oder Vakuumeinheiten verwendet werden.

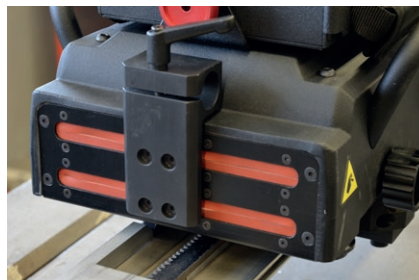


Mirror Switch

Mit dem Mirror Switch kann die Bedienrichtung geändert werden, so kann der Bediener je nach Position zur Schweißnaht die Richtung des Drehknopfs bestimmen.



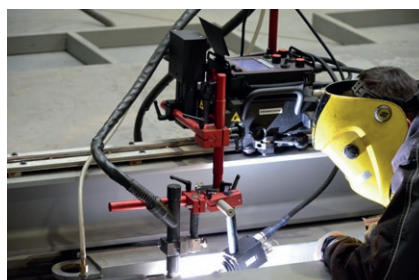
Nur 1 Hebel mit Sperre zur Positionierung auf der Schiene



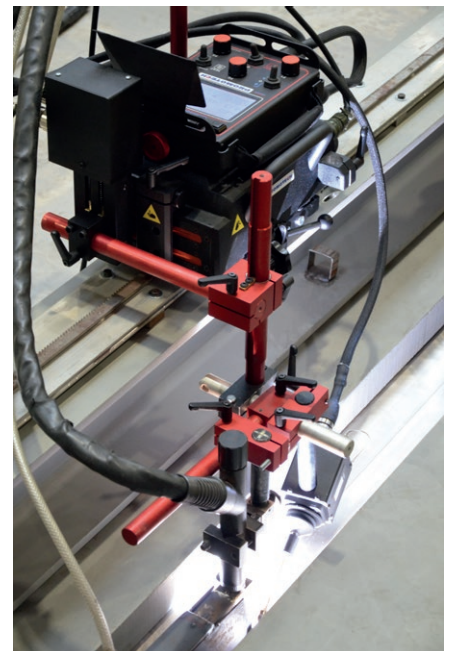
Silikonabdeckungen schützen vor Schmutz und Spritzern



HF geschützte Signalbuchsen und Stecker

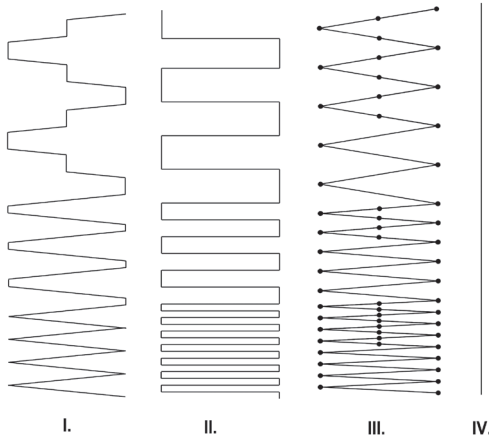


WIG-Schweißen von Titanblech



Nahtführung funktioniert mit und ohne Oszillation

Schweißwege:



- I. Trapez Der Traktor fährt selbst im Verweilmodus kontinuierlich. Der Schweißweg wird durch die Pendelgeschwindigkeit und die Verweilzeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn bestimmt.
- II. Rechteck Der Traktor fährt nur während der Verweilzeit und stoppt während der Querbewegung des Oszillators. Nur die Verweilzeit bestimmt den Schweißweg und die Pendelgeschwindigkeit hat keinen Einfluss.
- III. Dreieck Der Traktor fährt nur beim Pendelschweißen. Sowohl der Traktor als auch die Schwingungen stoppen während des Verweilmodus. Der Schlitten fährt kontinuierlich bei ausgeschalteter Oszillation.
- IV. Gerade



Standardzubehör



Optionales Zubehör:

Die Konfiguration mit Nahtverfolgung in horizontaler und vertikaler Richtung erfordert einen optionalen Nahtverfolgungs-Aufsatz und eine motorisierte Vertikaleinheit.



Standard-Lieferset:

- RAIL TITAN 2-Traktor
- Kunststoffbox
- Fernbedienung
- Fernbedienungskabel: 0.5 m, 3 m, 5 m
- Netzkabel
- 6.5 m Lichtbogenzündkabel
- 300 mm Stange
- 300 mm Zahnstangen
- Zahnstangenhalter
- Klemmblock mit Hebel
- Kurzer Brennerhalter mit anpassbaren Klemmen
- Kabelanker
- Kontaktblock
- 6 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung

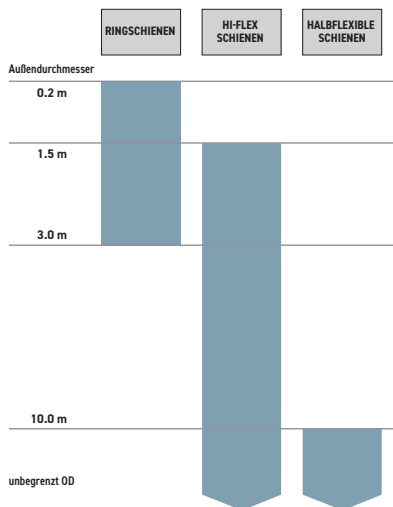
Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung /Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendung, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern

Versandgewicht: 23 kg

Versandmaße (B x L x H): 515 mm x 830 mm x 340 mm

Promotech bietet eine breite Palette von Schienen an, die für eine Vielzahl von Anwendungen mit umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen bis zu einem Mindestradius von 100 mm (4") geeignet sind.

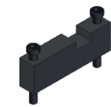


Ring - Schienen für RAIL TITAN 2 und RAIL TUG

Der auf Anfrage erhältliche Durchmesser kann individuell im Bereich von 200 mm AD bis 3000 mm AD konfiguriert werden.



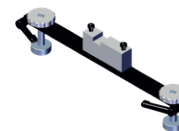
Ringschienen können je nach Kundenwunsch mit verschiedenen Abstützungen ausgestattet werden.



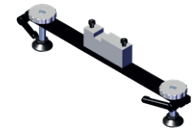
Halterung für Ringschienen zur Unterstützung der Biegung
DYS-0523-14-14-00-0



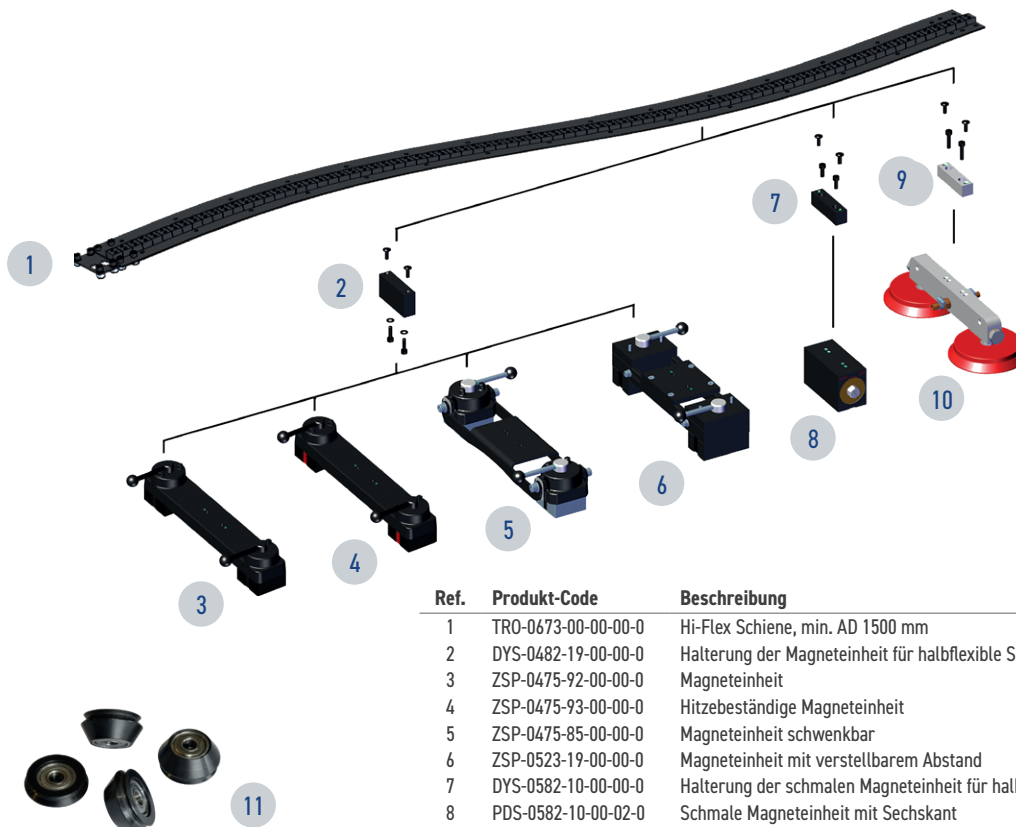
Abstützung mit Schrauben
WSP-0654-11-00-00-0



Abstützung mit Magneten
WSP-0654-13-00-00-0



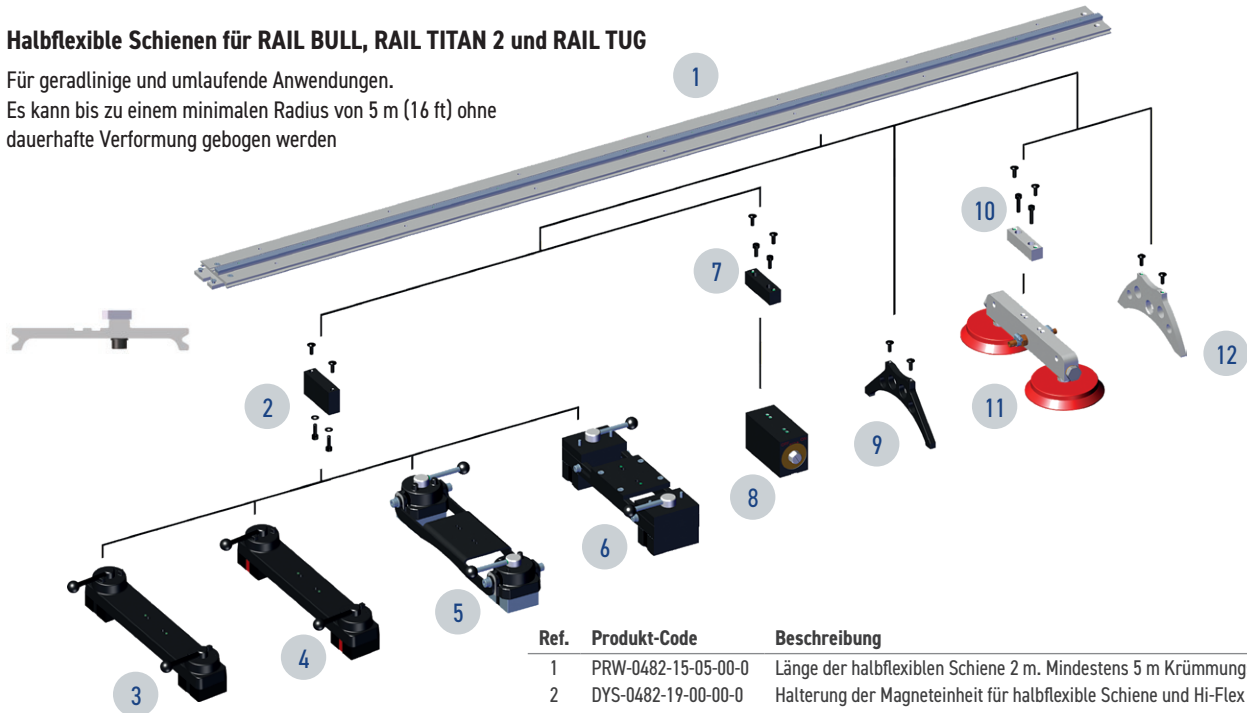
Abstützung mit Kunststoff - Füßen
WSP-0654-12-00-00-0



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	TRO-0673-00-00-00-0	Hi-Flex Schiene, min. AD 1500 mm
2	DYS-0482-19-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige Magneteinheit
5	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
6	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit verstellbarem Abstand
7	DYS-0582-10-00-00-0	Halterung der schmalen Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
8	PDS-0582-10-00-02-0	Schmale Magneteinheit mit Sechskant
9	DYS-0541-11-01-00-0	Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
10	MST-0541-10-02-00-0	Vakuumeinheit modular
11	ZSP-0673-07-00-00-0	Satz Hi-Flex Schienen Führungsrollen (4 Stck.) für RAIL TUG und RAIL TITAN 2

Halbflexible Schienen für RAIL BULL, RAIL TITAN 2 und RAIL TUG

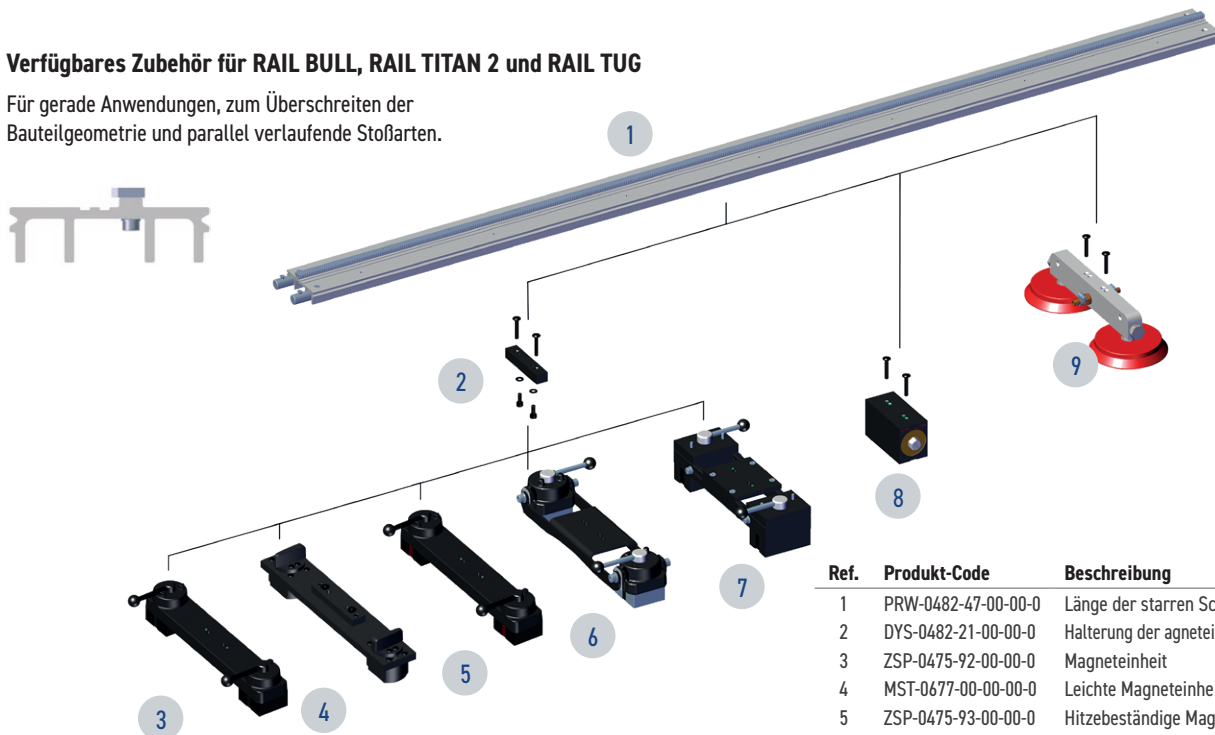
Für geradlinige und umlaufende Anwendungen.
Es kann bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne dauerhafte Verformung gebogen werden



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	PRW-0482-15-05-00-0	Länge der halbflexiblen Schiene 2 m. Mindestens 5 m Krümmungsradius erforderlich
2	DYS-0482-19-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige Magneteinheit
5	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
6	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit verstellbarem Abstand
7	DYS-0582-10-00-00-0	Halterung der schmalen Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
8	PDS-0582-10-00-02-0	Schmale Magneteinheit mit Sechskant
9	WSP-0523-12-01-00-1	Stahl-Abstützung für halbflexible Schiene
10	DYS-0541-11-01-00-0	Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
11	MST-0541-10-02-00-0	Vakuumeinheit modular
12	WSP-0541-11-02-00-0	Aluminiumabstützung für halbflexible Schiene

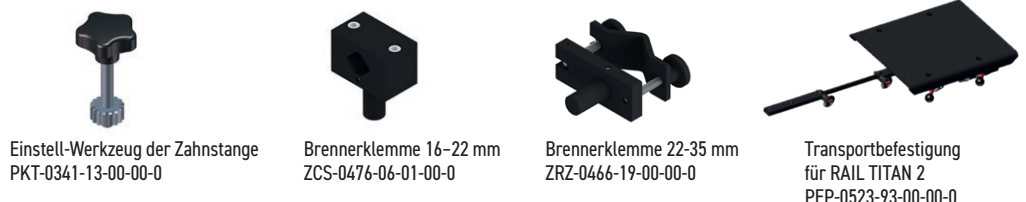
Verfügbares Zubehör für RAIL BULL, RAIL TITAN 2 und RAIL TUG

Für gerade Anwendungen, zum Überschreiten der Bauteilgeometrie und parallel verlaufende Stoßarten.



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	PRW-0482-47-00-00-0	Länge der starren Schiene 2 m
2	DYS-0482-21-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für starre Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	MST-0677-00-00-00-0	Leichte Magneteinheit
5	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige Magneteinheit
6	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
7	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit verstellbarem Abstand
8	PDS-0582-10-00-02-0	Schmale Magneteinheit mit Sechskant
9	MST-0541-10-02-00-0	Vakuumeinheit modular

Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



Einstell-Werkzeug der Zahnstange
PKT-0341-13-00-00-0

Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0

Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0

Transportbefestigung
für RAIL TITAN 2
PEP-0523-93-00-00-0

VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEM

Das Vakuum-Befestigungssystem von Promotech sichert festen Halt von Schienen auf ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien.

Das leichte und modulare Design ermöglicht die einfache Anpassung des Systems an die spezifischen Anforderungen in Abhängigkeit von Schweiß- oder Schneidanwendungen und Arbeitspositionen (z.B. flach, horizontal oder vertikal).

Das Vakuum-Befestigungssystem kann sowohl mit starren als auch mit halbflexiblen Schienen verwendet werden, um die Verwendung auf Oberflächen mit einem Radius von mehr als 5 m zu ermöglichen.

Eigenschaften

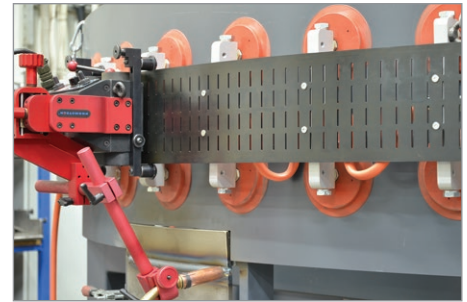
- Sicherheitspeicher für zusätzliche Sicherheit bei Stromausfall;
- Die Sicherheits-Vakuumerhaltung bietet zusätzliche Zeit, um einen Schweißtraktor und Schienen gut abzusichern. Sie reduziert auch die Installationszeit des gesamten Systems erheblich
- maximale Plattentemperatur bis zu +320°C
- Nur 100 mm Mindestabstand zwischen Wärmequelle und Saugnäpfen

Anwendungen

- Schweißen und Schneiden von nicht ferromagnetischen Werkstoffen (Konstruktionen aus Aluminium oder Edelstahl)
- Schweißen und Schneiden von dünnen oder beschichteten ferromagnetischen Materialien, wenn die magnetische Haftung unzureichend ist

Technische Spezifikationen

- Das Promotech-System besteht aus einer Vakuumpumpe, die Vakuum erzeugt, und Vakuumeinheiten, die die halbflexible oder starre Schiene an der Oberfläche befestigen.
- Eine einzelne Pumpe liefert einen Manometerdruck, der für bis zu 21 Vakuumeinheiten ausreicht.
- Eine einzelne Vakuumeinheit liefert eine Saugkraft von 1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar).
- Die zulässige Last beträgt bis zu 30 kg - Schweiß- / Schneidtraktor mit Zubehör.
- Die halbflexible Schiene kann auf ebenen oder gekrümmten Flächen mit einem Radius von mindestens 5 Metern befestigt werden.
- Ein optionaler Verteiler kann Vakuumeinheiten mit bis zu vier Schienen separat verbinden, was Überspringen von Schienen während des Betriebs ermöglicht.
- Die Temperatur des Materials, auf dem Saugnäpfe verwendet werden, darf + 320°C nicht überschreiten.
- Die Wärmequelle muss mindestens 100 mm von den Saugnäpfen entfernt sein.
- Sicherheitsringschrauben dienen zum Aufhängen von Vakuumschienen und zum Schutz gegen zufälliges Herunterfallen.



PARAMETER DES VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEMS				
Maximale Anzahl Vakuumeinheiten pro Vakuumpumpe		21		
Minimaler Krümmungsradius einer halbflexiblen Schiene		5 m		
Haltekraft der Vakuumeinheit		1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar)		
Arbeitspositionen		flach, horizontal, vertikal		
Maximal zulässige Schienenlast		30 kg		
Mindestanzahl von Vakuumeinheiten	Schiennentyp	Horizontale Position	Wandposition	Kurve
	Hi-Flex Schiene	8	8	8
	Halbflexible Schiene	4	7	7
	Starre Schiene	4	7	-
Zulässige Umgebungstemperatur in der Nähe von Vakuumeinheiten		von -20°C bis 200°C		

PARAMETER DER TRAGBAREN VAKUUMPUMPE	
Spannung	1~ 230 V, 50-60 Hz
Leistung	400 W
Manometerdruck erhältlich	-0,8 bar (wobei 0 für atmosphärischen Druck und -1 für perfektes Vakuum steht)
Pumpenleistung	4 m³/h
Umgebungstemperatur	0-40°C
Kapazität des Sicherheitsspeichers	10 l
Gewicht (mit Sicherheitsspeicher)	23 kg

Tragbare Vakuumpumpe mit Sicherheitspeicher



- erzeugt Vakuum und unterstützt bis zu 21 Vakuumeinheiten
- AGR-0541-10-20-00-0 für 230 V

Die modulare Vakuumeinheit kann verschiedene Funktionen ausführen und auf 4 verschiedene Arten konfiguriert werden



Vakuumeinheit modular
MST-0541-10-02-00-0
• besteht aus 2 Saugnapfen und Verteilerblock



Eingangsvakuumeinheit



Mittlere Vakuumeinheit



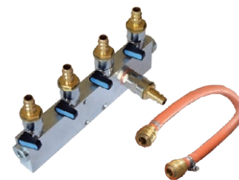
Erweiterungs-Vakuumeinheit



Endvakuumeinheit



Saugnapf (Ersatzteil)
SSW-0541-99-01-00-0



4-Wege-Verteiler mit Anschlusskabel
ROZ-0541-04-00-00-0

- kann Vakuumeinheiten mit bis zu vier Schienen separat anschließen
- ermöglicht das Überspringen der Schiene während des



Schlauch, der die Vakuumpumpe mit der Eingangsvakuumeinheit verbindet (10m)
PWD-0541-06-00-00-0



Absperrventil (für Eingangsvakuumeinheit)
ZWR-0541-10-01-30-0



Gewindestopfen (für Endvakuumeinheit)
KRK-0541-99-00-00-0



Schlauchselle
OPS-000005



Schlauch zum Verbinden der Vakuumeinheiten der gleichen Schiene (2 m)
PWD-0541-10-07-00-0
• 1 pro Schiene
• soll auf die erforderliche Länge gekürzt werden



Gekoppelter Schlauch
PWD-0541-10-04-00-0
• zum Verbinden von Vakuumeinheiten verschiedener Schienenstränge
• 1 pro zusätzlicher Schiene (Reihenverbindung)



Schnellkupplung
SZB-000018



Schlauchanschluss
KRC-000013



Schlauchverlängerungsadapter
LCZ-0541-05-00-00-0



Sicherheitsringschraube
SRB-000365

Schienenelemente



Hi Flex Schiene
min AD 1500 mm
TRO-0673-00-00-0



Halbflexible Schiene
PRW-0482-15-05-00-0



Starre Schiene
PRW-0482-47-00-00-0



Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
DYS-0541-11-01-00-0



160 mm breite flexible Fahrbahn
PRW-0466-71-00-00-0

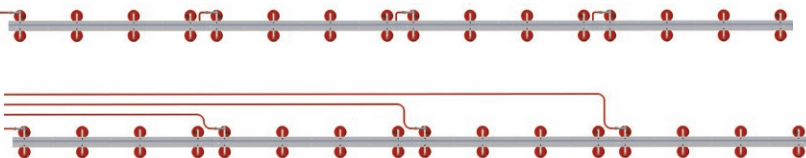


Halterung der modularen Vakuumeinheit für 160 mm breite flexible Fahrbahn
DYS-0466-71-04-00-0

Systemkonfiguration für Reihenverbindung

System beinhaltet:

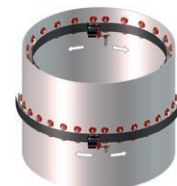
- Eingangsvakuumeinheit (1 Einheit pro Schienenstrang)
- Mittlere Vakuumeinheiten (bis zu 5 Stück pro Schienenstrang)
- Erweiterungs-Vakuumeinheit (für Reihenverbindung)



Pro einen waagrecht stehenden Schienenstrang werden 4 Vakuumeinheiten benötigt



Pro einen an Wänden oder Rundungen angebrachten Schienenstrang werden 7 Vakuumeinheiten benötigt



Vacuum units in use on stainless steel or aluminum tanks



Minimaler Außendurchmesser beträgt 10 mm



Minimaler Außendurchmesser beträgt 3 mm



DRAGON | SPUR-SCHNEIDTRAKTOR

DRAGON wurde entwickelt, um verschiedene Arten von Autogen-Schneidbrennern mit einem Griffdurchmesser von 28-35 mm zu transportieren und um Schneid- und Anfasprozesse in einer Vielzahl von Anwendungen in maschineller Qualität durchzuführen.



DRAGON für autogenes Brennschneiden

42V AC Version verfügbar



DRAGON HS für Plasma



DRAGON BATTERY Akku-Schneidetraktor

CAS CORDLESS ALLIANCE SYSTEM

Gemeinsame Merkmale und Vorteile der DRAGON-Familie:

- Autogen und Plasmaschneiden
- Digitale Geschwindigkeitskontrolle und Stabilisierung für hochwertige Schnitte
- Schnellspann-Brennerhalter für Brennerdurchmesser 28 mm- 35 mm
- LED-Display mit Anzeige für die aktuelle Geschwindigkeit und Stausmeldungen
- Läuft auf einer Schiene oder direkt auf dem Werkstück
- Schnell-Fahr-Schalter für die einfache Neupositionierung
- ergonomische Griffe an beiden Seiten erleichtern das Tragen des Traktors
- Umfangreiches optionales Zubehör für verschiedene Anwendungen z.B. Brennerhalter, Verteiler, Kreisschneidevorrichtung usw
- Die Einzelschienen können für die gewünschte Gesamtlänge miteinander verbunden werden
- Die Schienen können sowohl auf eisenhaltigen als auch auf nicht eisenhaltigen Materialien mit Hilfe von Magnet- oder Vakuumeinheiten befestigt werden
- Verschiedene Stromversorgungsoptionen: 115-230 V, 50-60 Hz, 42V AC oder 18V DC Batterie

DRAGON HS mehr:

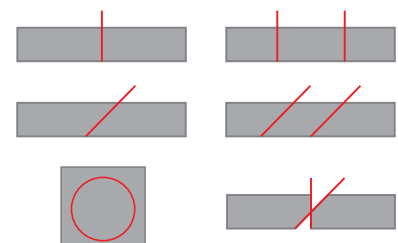
- Hohe Geschwindigkeit von bis zu 300 cm/min zur Steigerung der Plasmaschneidkapazität

DRAGON Battery mehr:

- ideal für den Einsatz auf der Baustelle, kein Netzanschluss erforderlich und ein Kabel weniger, das mitgeführt werden muss
- Praktische Stromversorgung durch einen 18-Volt-Gleichstromakku (derselbe CAS-Akku wie bei anderen kabellosen PROMOTECH-Traktoren)
- Der LiHD-Akku, unterstützt durch ein intelligentes Akkumanagement, sorgt für maximale Energieverfügbarkeit über einen langen Zeitraum



TECHNISCHE SPEZIFIKATION			
	DRAGON	DRAGON HS	DRAGON Battery
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	~ 115-230 V, 50-60 Hz	18 V DC, 4 Ah
Leistung	20 W	20 W	20 W
Betriebslage	horizontal	horizontal	horizontal
Durchmesser des Brenners	28-35 mm	28-35 mm	28-35 mm
Bodenabstand	8 mm	8 mm	8 mm
Geschwindigkeit	0-150 cm/min	10-300 cm/min	0-150 cm/min
Gewicht	16.8 kg	16.8 kg	15.2 kg
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0475-10-20-00-3	WOZ-0527-10-20-00-1	-
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0475-10-10-00-3	WOZ-0527-10-10-00-1	-
P. Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0711-10-04-00-0	-	-
P. Code (18 V DC, 4 Ah)	-	-	WOZ-0788-10-00-00-0



■ Standardzubehör für DRAGON, DRAGON HS und DRAGON Battery



540 mm lange Stange mit 449 mm Zahnstange
RAM-0753-07-00-00



Gegengewicht 1,3 kg
PWG-0753-09-00-00



Standard-Brennerhalter mit Winkeleinstellung
UCW-0475-28-00-00



4,0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01

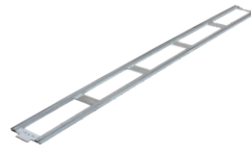
■ Optionales Zubehör für both DRAGON, DRAGON HS und DRAGON Battery



1000 mm lange Stange mit 940 mm Zahnstange
RAM-0753-13-00-00



Großes Gegengewicht 2.6 kg
PWG-0753-12-00-00



V-Schiene 1800 mm „V“ Nutmittellinie 152 mm
TRO-0475-13-00-00



Schmale Magneteinheit mit Sechskant
PDS-0582-10-00-02



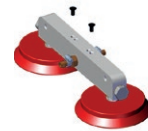
Magneteinheit
ZSP-0475-92-00-00



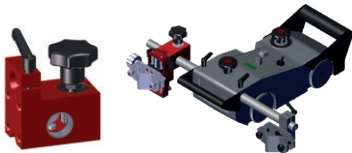
Leichte Magneteinheit
MST-0677-00-00-00



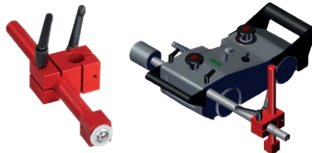
Hitzebeständige Magneteinheit
ZSP-0475-93-00-00



Vakuumeinheit modular
MST-0541-10-02-00



Gleitgestell-Halter Typ 2
UCW-0475-15-00-00-1



Rollenhalter
PDT-0475-26-00-00-0



Präziser Brennerhalter mit Winkel- und Höheneinstellung
UCW-0753-08-00-00-0



Standard Brennerhalter 28-35 mm
ZCS-0475-28-10-00-0

Befestigung für Kreisschneiden 240-1000 mm Radius
CYR-0475-22-00-00-0



Kabelanker für die DRAGON-Familie
PDT-0475-34-00-00-0



Befestigung für Kreisschneiden 400-2500 mm Radius
CYR-0475-83-00-00-0



Hitzeschutzschild (links)
OSL-0475-54-00-00-0
Hitzeschutzschild (rechts)
OSL-0475-55-00-00-0



Vergrößertes Batterieschutzschild
OSL-0788-08-00-00-0



Hitzeschutzschild (unten)
OSL-0753-20-00-00-0



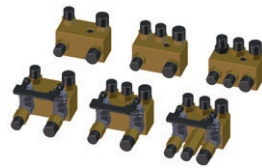
Batterie-Ladegerät
LDW-0738-10-00-30-0



10,0 Ah Batterie (Nur DRAGON Battery)
AKM-0738-10-00-02-0

Optionales Zubehör für autogenes Brennschneiden

Gasverteiler	Metrisch
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0
Verteiler 3/3	RZD-0475-74-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0
Verteiler 2x3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0
Verteiler 3x3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0

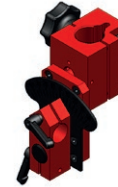


Gasverteilerhalterung für die DRAGON-Familie
PDT-0475-87-00-00-0



Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 30 mm
UCW-0475-61-00-00-0

Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 35 mm
UCW-0475-29-00-00-1



Präzisions-Maschinen-Trommel- Brennerhalter Ø 30 mm mit Winkelverstellung
UCW-0753-22-00-00-0

Präzisions-Maschinen-Trommel- Brennerhalter Ø 35 mm mit Winkelverstellung
UCW-0753-24-00-00-0

Optional accessories for Plasma (DRAGON HS)



Plasmaanlagen Schalter Ein / Aus
ZSP-0475-58-00-00-0



Plasmaanlagen Kabel Ein / Aus
KBL-0475-58-05-00-0



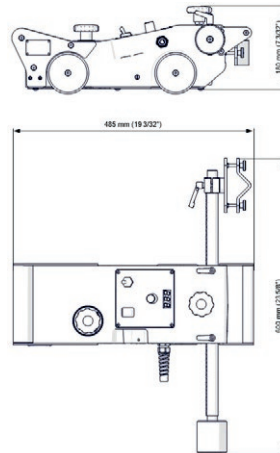
Kontrollsystem für das Akkupaket:

Erkennung und Überwachung der Parameter:

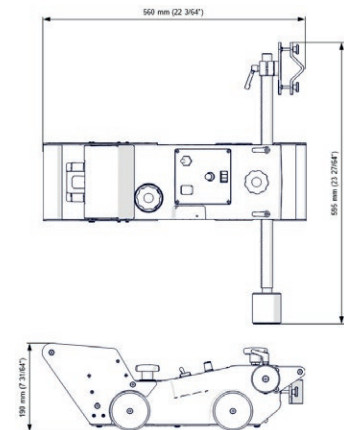
- zu niedrige und zu hohe Spannung
- zu niedrige und zu hohe Temperatur
- Ausfall des Temperatursensors
- Akku Defekt

Vorteile:

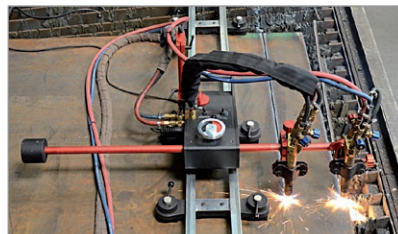
- Überladungsschutz
- verlängerte Lebensdauer des Akku's
- hohe Sicherheit für Fahrwagen und Anwender



DRAGON / DRAGON HS



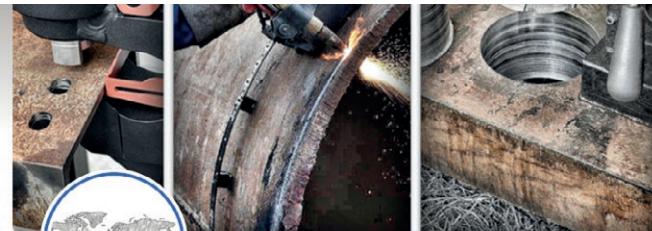
DRAGON BATTERY



Bleiben Sie in Verbindung



Folgen Sie uns in den sozialen Medien und entdecken Sie, wie unsere Maschinen und Lösungen Ihre industriellen Prozesse optimieren können.



PROMOTECH International

- Experteneinblicke
- Praktisches Wissen
- Branchentrends und Innovationen
- Inspirierende Anwendungen
- Fallstudien aus der Praxis
- Tipps und Tricks
- und vieles mehr

Verpassen Sie nichts



PRO-40 PBS | Stationary Pipe Beveling Machine



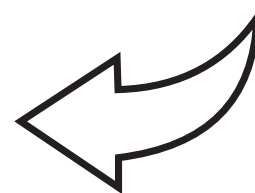
SCORPIO BATTERY: Advanced Battery-Powered Welding Tractor



ABM-50 DD Vario | Auto-Feed Heavy Duty Beveler

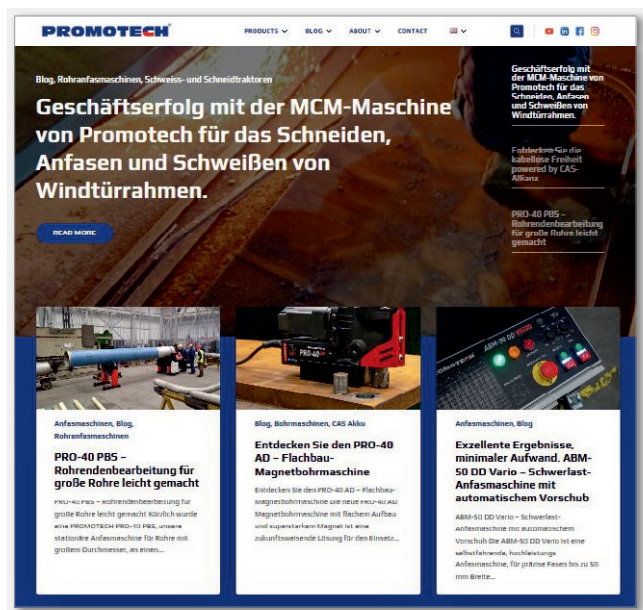


PROMOTECH MCM | 5-Axis CNC Machine- Revolutionize Wind Tower Door Frame...



Besuchen Sie unseren BLOG

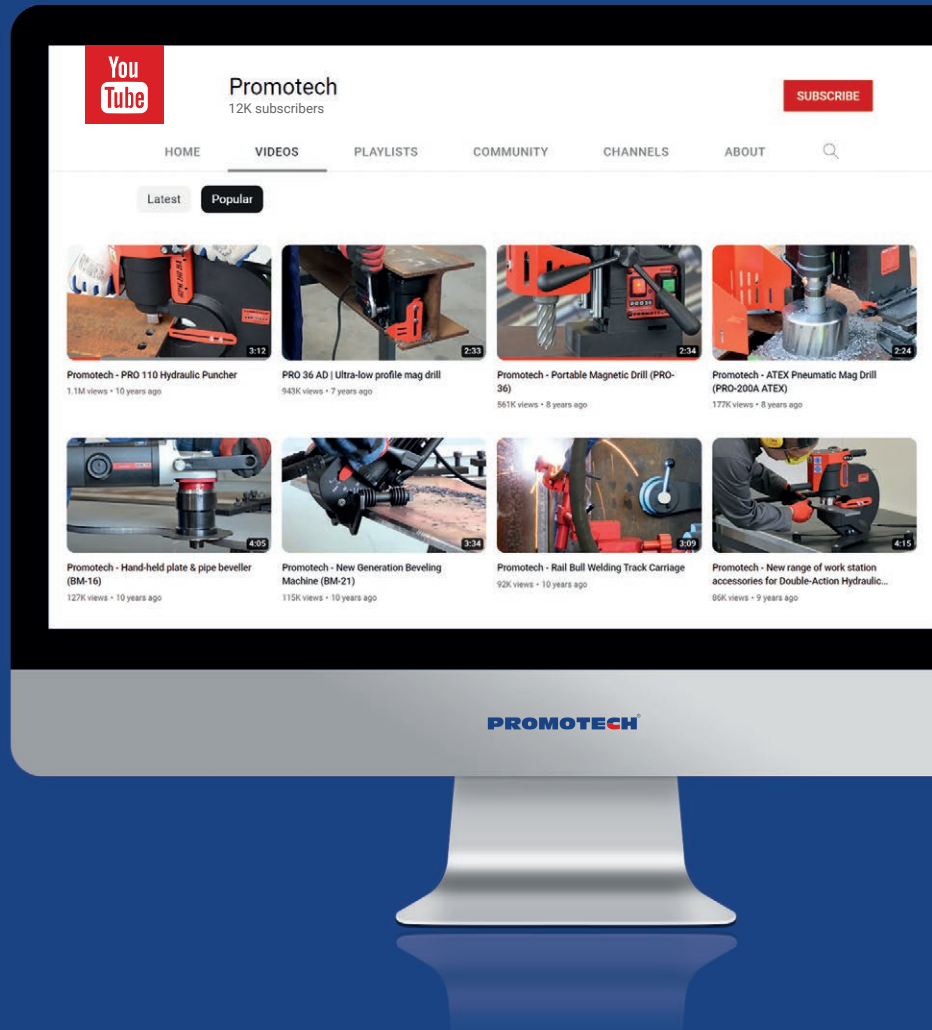
für Experteneinblicke, praktische Anleitungen und Produktneuheiten





Demo-Center: D-88339 Bad Waldsee / Gaisbeuren, Deutschland

smart tools for heavy tasks



FOLGEN SIE UNS FÜR UPDATES UND MEHR!

promotech.eu

Ihr Händler vor Ort: