

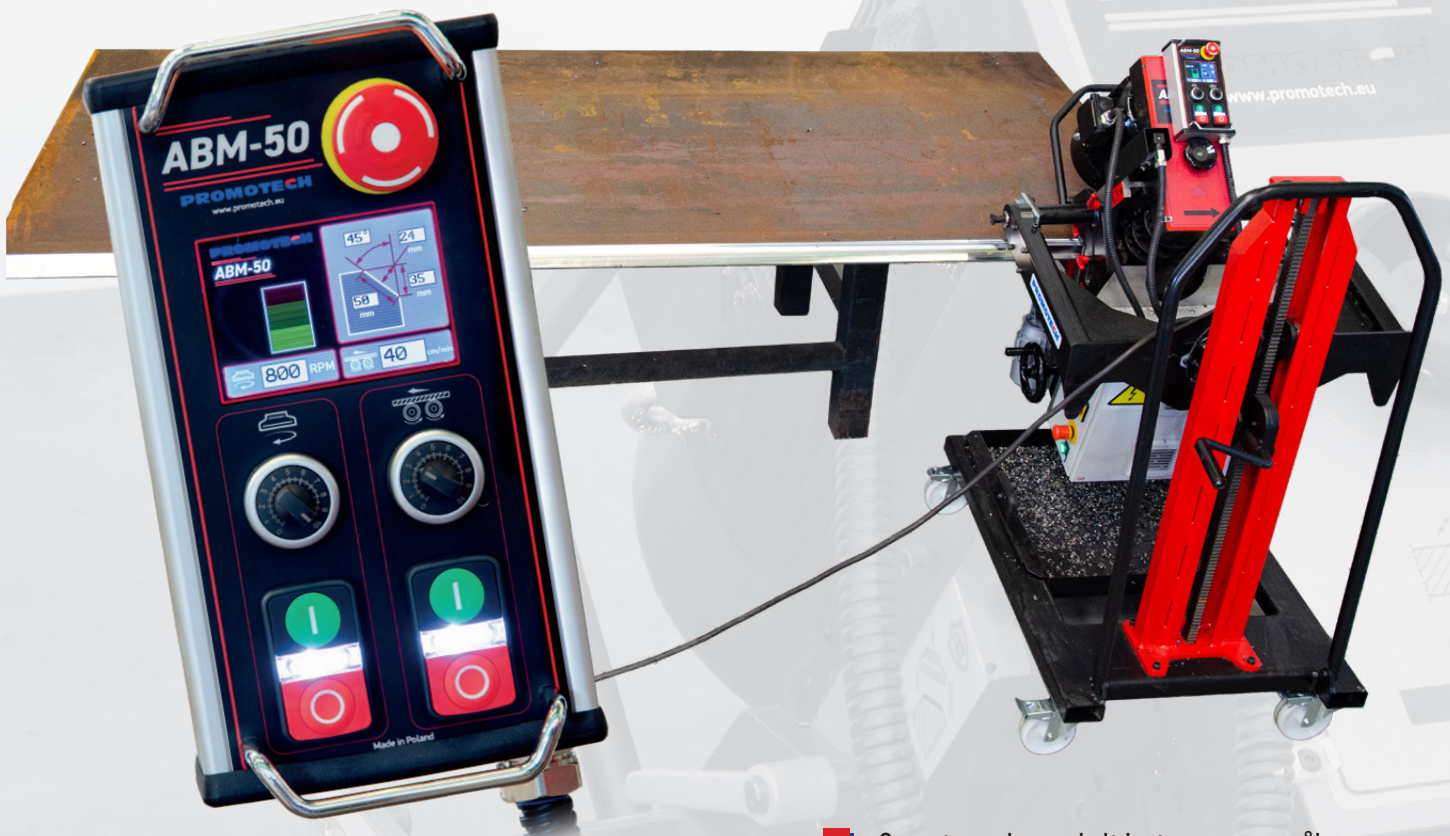
■ ABM-50

AUTOMATISK DOBBELSIDIG PLATEFUGER



ABM-50 produserer nøyaktige høykvalitets dobbeltsidige fuger uten termisk forvrengning eller dannelse av varmpåvirket sone på platetykkelsesområde 8-80 mm (5/16" - 3 1/8") ved bruk av et spesialdesignet fresehode med åtte 4-sidede vendbare skjæreinnsetser.

Trinnløs, justerbar skråvinkel mellom 15 og 60 grader (for både topp- og bunnfuging) krever ingen verktøy.



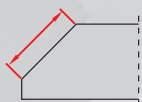
Hundrevis av ABM-50-maskiner er allerede installert på alle kontinenter!

■ Operatøren kan enkelt justere og overvåke følgende parametere:

- fugevinkel
- fugebredde
- fugehøyde
- skjæredybde
- Spindelhastighet
- matehastighet
- spindelbelastning

PASSER FOR MASKINERING AV HARDE MATERIALER

- Hardox
- Super Duplex
- Nikkellegeringer c22
- Hastelloy c276
- Rustfritt stål 304,308,316L/Ti etc.



Fugebredde
opptil 50 mm (2") / 45°
opptil 66 mm (2-5/8") / 15°



Fugevinkler
topp 15° - 60°
bunn 15° - 60°



Min. platetykkelse 8 mm (5/16")
Maks platetykkelse 80 mm (3-1/8")



Toppfuging



Bunnfuging

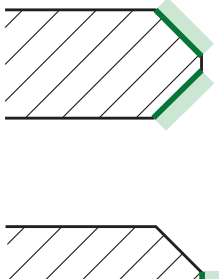
Funksjoner og fordeler:

- automatisk og portabel fuging
- sanntidsmåling og skjermvisning av nøyaktig fugegeometri og skjæreparametere
- fugebredde opptil 50 mm ved 45 grader
- 180° invertering gjør det mulig å lage en dobbeltsidig fuge – ikke behov for å rotere eller snu tungt utstyr reduserer materialhåndteringskostnadene og forbedrer sikkerheten på arbeidsplassen
- variabel spindelhastighet for arbeid på en rekke stålkvaliteter og tykkelser
- allsidig og transportabel på egen vogn
- utstyrt med fresehode inkludert 8 utskiftbare skjæreinnsetser
- tilbakemeldings kontrollert overbelastningssystem

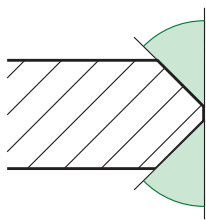
- ABM-50 har et unikt fjernkontrollpanel med LCD-skjerm som viser nøyaktig fugegeometri og muliggjør presis justering av spindelhastighet samt matehastighet for å optimalisere dem avhengig av materialkvalitet.

Den nøyaktige fugegeometrien kan oppnås takket være sanntidsmåling og live-avlesning på skjermen.

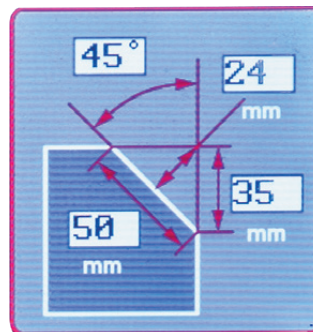
Nøyaktig fugebredde



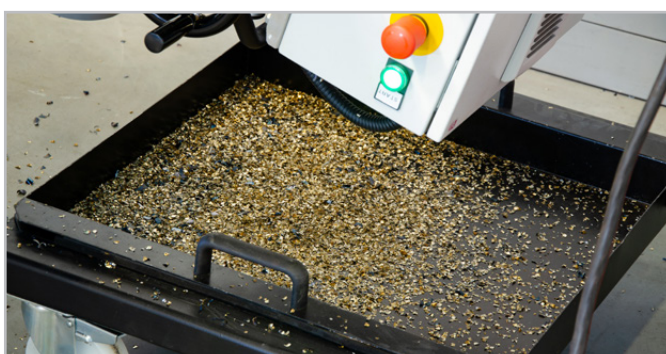
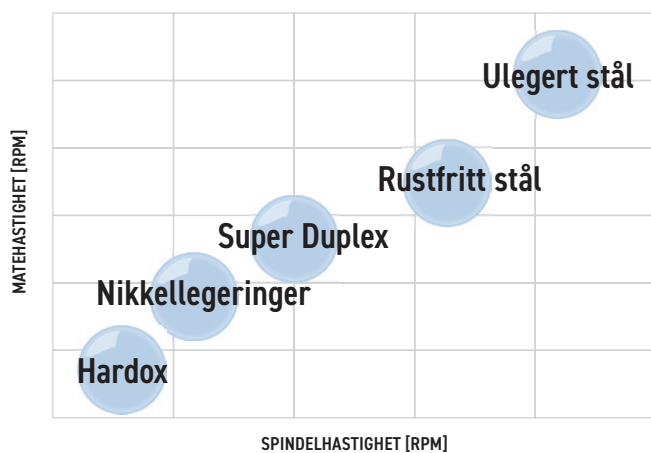
Nøyaktig fugekant



Nøyaktig fugevinkel



- Nøyaktig justering av spindelhastighet og matehastighet for å optimalisere skjæreforholdene avhengig av materialkvalitet, inkludert rustfritt stål, duplex, div legeringer, hardox og mange andre.



- ABM-50 kan utføre fuging langs stålplatens kant, noe som eliminerer hardt fysisk arbeid fra operatøren. Maksimal fugebredde ved 45 grader er opptil 50 mm (2").



- 180° invertering av ABM-50 muliggjør en dobbeltsidig fuge som eliminerer behovet for å snu lange og tunge plater.



- ABM-50 kan brukes uten tralle ved behov f.eks. når gulvoverflaten er betydelig ujevn.

