

PROMOTECH[®]

AUTOMATION

SISTEMA PER SALDATURA C&B



TIG/PLASMA/MIG/SAW

TAGLIO 3D PER PROFILI TUBOLARI



SISTEMI DI SALDATURA A PORTALE



TAGLIO E SALDATURA 3D



SAW

Industrial
Solutions

TAGLIO E SALDATURA

CATALOGO

PROMOTECH è un'azienda innovativa ISO 9001: 2015 produttrice di elettrotrattori professionali, apparecchiature per l'automazione della saldatura e sistemi industriali. Sono realizzati su misura per costruttori di strutture in acciaio, produttori di macchinari pesanti, cantieri navali ed altre aziende specializzate nella lavorazione dei metalli.

Gamma di prodotti:

- Perforatori a base magnetica, perforatori pneumatici, perforatori per rotaie e punzonatrici idrauliche
- Smussatrici portatili e stazionarie dedicate alla preparazione della saldatura di lamiere e tubi
- Carrelli per saldatura e taglio
- Sistemi automatici per la saldatura ed il taglio

I prodotti Promotech:

- Offrono soluzioni per ridurre i costi ed aumentare la produttività
- Sono progettati ed ingegnerizzati per avere una lunga durata nelle più critiche condizioni lavorative
- Soddisfano i requisiti dei clienti e dei mercati più esigenti in tutto il mondo
- Sono costruiti in Polonia in accordo con i più elevati standard qualitativi
- Sono realizzati con componenti di altissima qualità
- Sono sottoposti a test molto rigidi per soddisfare i requisiti qualitativi
- Si sono dimostrati estremamente affidabili e molto versatili per i diversi impieghi applicativi e per le condizioni climatiche alle quali sono sottoposti.



PROMOTECH

PIPE PROFILE CUTTING MACHINE

PPCM 1500

www.promotech.eu



TAGLIO E SALDATURA

www.promotech.eu



AUTOMAZIONE PER TAGLIO E SALDATURA



COLUMN & BOOMS



GWS WA 1500 HD / WA 2000 HD & SISTEMA SEGUI GIUNTO

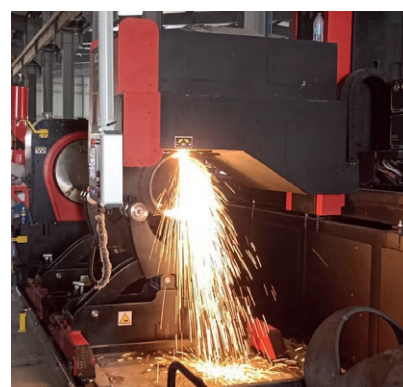
MACCHINA PER IL TAGLIO DI PROFILI DI TUBI



PPCM 650



PPCM 1250



PPCM 1500



**MCM-1000/4000 MACCHINA CNC
PORTATILE A 5 ASSI PER TAGLIO
E SALDATURA**



**JTS - SISTEMA SEGUI GIUNTO
AUTOMATICO INDIPENDENTE**

AUTOMAZIONE PER TAGLIO E SALDATURA



POSTAZIONI DI SALDATURA



COLUMN&BOOMS

Promotech produce un ampio range di sistemi Column&Booms personalizzati.

In relazione alla richiesta, il sistema Column&Booms verrà realizzato con testa di saldatura SINGOLA O TANDEM per processi SAW, MIG/MAG, TIG oppure PLASMA; sarà possibile scegliere alcune opzioni come posizionatori di saldatura e posizionatori a rulli da abbinare al sistema.

Garanzia estesa 24 mesi



SERBATOIO PER
CRIOGENIA



CONTROLLO
QUALITA'
NESSUN DIFETTO
DI SALDATURA



SALDATURA MIG

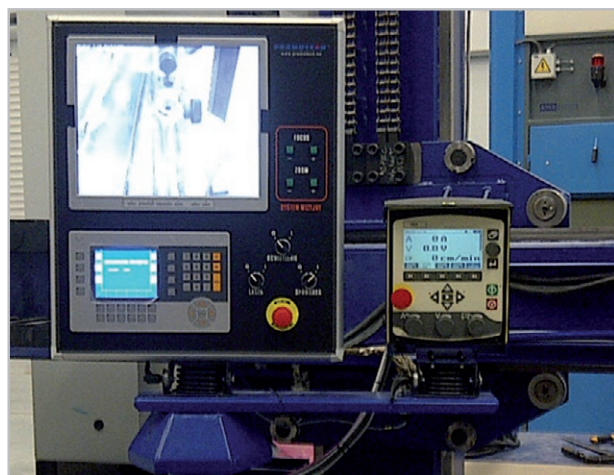


SALDATURA TIG





Vista del pannello operativo del sistema C&B con relativo generatore per saldatura SAW AC/DC (Lincoln Electric ed ESAB)



Vista del pannello operativo del sistema C&B con relativo generatore per saldatura MIG/MAG (EASB e LORCH)



START/STOP del processo di saldatura disponibile da un solo pannello operativo del sistema C&B



Le opzioni includono: sistema di visione per GMAW/SAW, sistema segui giunto, dispositivo per il flusso, estrattore fumi, posizionatori a rulli, ed a tavola rotante.



Esempi di sistemi C&B standard e personalizzati consegnati ed installati

Applicazioni per saldatura di strutture lunghe come travi a cassone e travi T, H, HSI, HSQ con altezza sino a 1500 mm; saldatura interna ed esterna di cisterne, recipienti a pressione.



Esempio di postazioni saldanti C&B

Dispositivi opzionali: posizionatori di saldatura ed a rulli sono disponibili presso PromotechAutomation



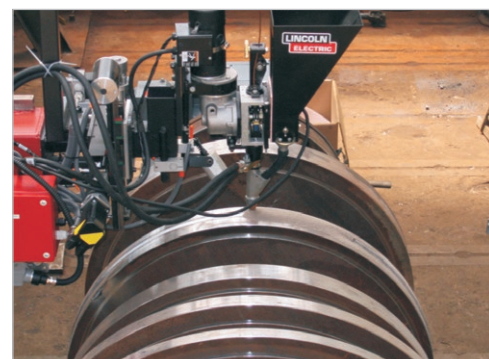
Applicazioni personalizzate consegnate ai nostri clienti



Smussatrice ABM-50 per ottenere cianfrini superiori ed inferiori di alta qualità



C&B TIG/MIG-MAG e SAW installati



Riparti duri per turbine

Il sistema Column & Boom può essere integrato con altri dispositivi di saldatura come rulliere o altri posizionatori di saldatura.

I sistemi Column & Booms possono essere personalizzati in accordo con il Cliente.



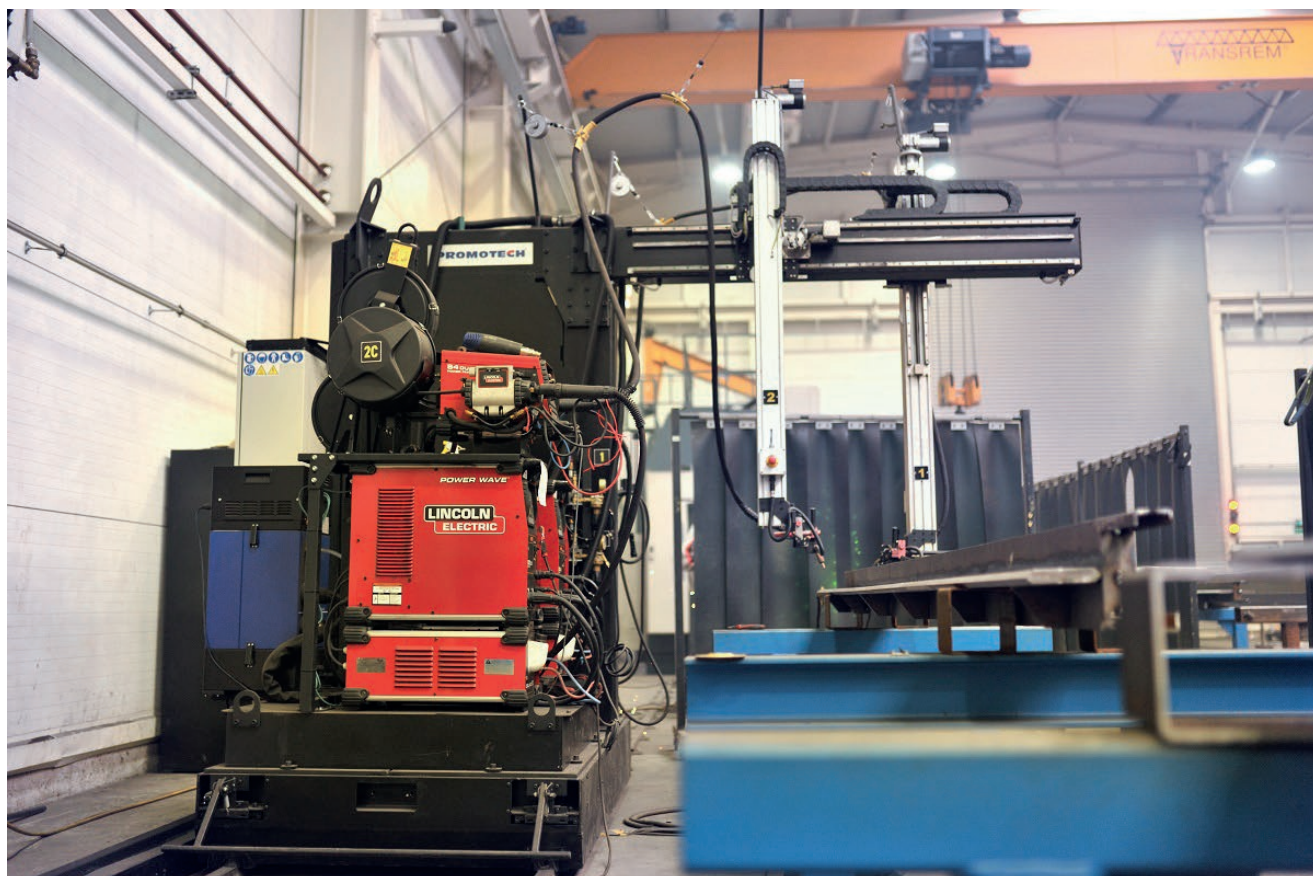
WA 1000/1500/2000

MIG-MAG / SAW
SD / HD

Saldatura longitudinale automatica di alta qualità MIG/MAG oppure SAW di strutture lunghe, travi a cassone, travi H, I, T, HKS, HSQ anche telai per ambito automotive come camion ed anche treni.

Saldatura singola e multi passata ad angolo o testa testa con sistema segui giunto

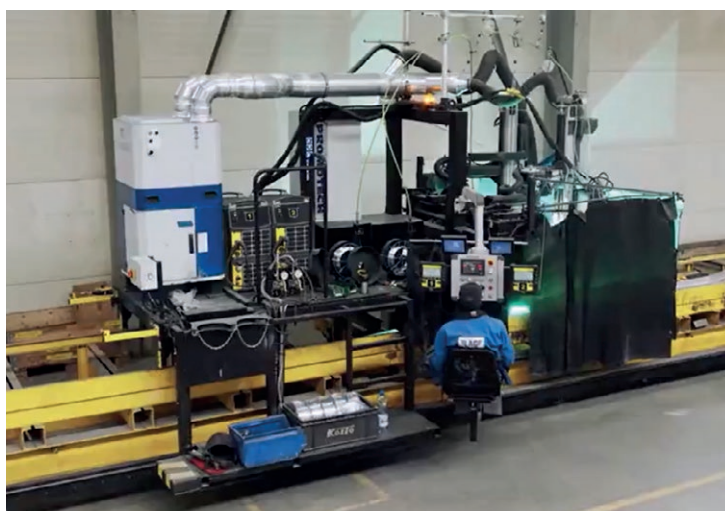
Difetti di saldatura minimi e tempi di mancata produzione ridotti e solo un operatore è necessario all'utilizzo.



Sistema GWS tipo WA TWIN MIG (Hyperfil)

I tuoi benefici:

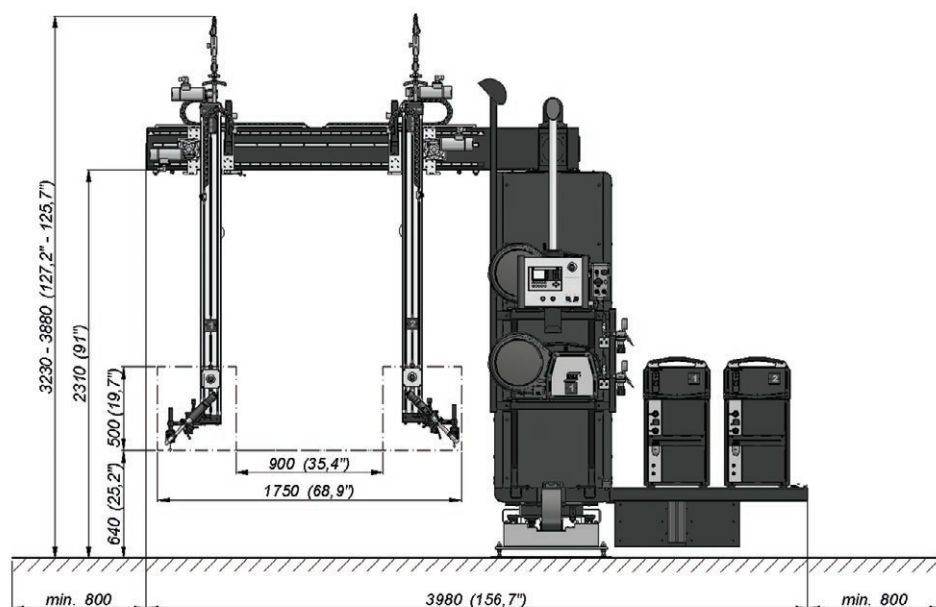
- Saldatura automatica ad angolo o testa testa con segui giunto
- Saldatura multi passata
- Solo un operatore è necessario
- Riduzione dei costi dovuti alla ripresa post saldatura e ridotto consumo del metallo d'apporto.
- Interfaccia di semplice utilizzo
- Compatibilità con diversi generatori per saldatura MIG-MAG e SAW
- Garanzia estesa a 24 mesi



Il sistema automatico segui giunto Promotech assicura un accurato posizionamento della torcia di saldatura.

SPECIFICHE TECNICHE	WA 1000 SD / WA 1500 SD	WA 1500 HD / WA 2000 HD
Lunghezza rotaia	13m / 12m 16m/15m 19m/18m Su richiesta 19m+	Sino a 30 m
Altezza massimo pezzo	1m / 1.5m	Sino a 2 m
Velocita' massima di saldatura	Sino a 1 m/min con filo pieno	Sino a 1 m/min con filo pieno
Possibilità di implementare funzionalità aggiuntive, ad esempio lunghezza di saldatura, saldature a tratti	Sì	Sì
Possibilità di modificare i parametri di saldatura durante il processo di saldatura	Opzione	Opzione
Sistema estrazione fumi	Opzione raccomandata per la sicurezza dell'operatore	Opzione raccomandata per la sicurezza dell'operatore

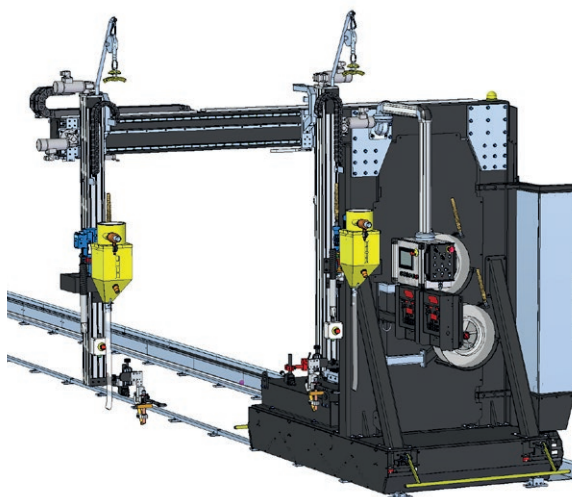
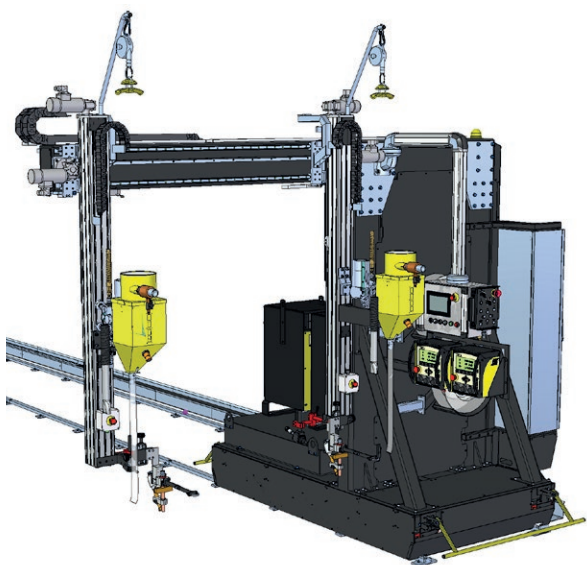
Dimensioni d'ingombro: vista di GWS tipo WA 1500 SD con generatore ESAB ARISTO U5000



Applicazioni di postazioni di lavoro GWS tipo WA confermate da clienti nei settori automobilistico e delle costruzioni in acciaio.



Versioni progettate appositamente e realizzate su misura da concordare con Promotech.



Vista di GWS tipo WA 1500 HD / WA 2000 HD MAG/SAW (CV o CC)

**SPECIFICHE TECNICHE PER GWS TIPO
WA 1500 HD / WA 2000 HD SAW**

Lunghezza dei binari	Sino a 30 m
Altezza massima del pezzo	Sino a 2 m
Velocità massima di saldatura	Sino a 1/min. con filo pieno
Possibilità di implementare funzionalità aggiuntive, ad esempio lunghezza di saldatura, saldature a tratti	Sì
Sistema di recupero del flusso versione base	Sì
Possibilità di modificare i parametri di saldatura durante il processo di saldatura	Opzione
Sistema avanzato di gestione del flusso	Opzione
Alimentazione del filo con fusto	Opzione



Il sistema segui giunto automatico Promotech garantisce una saldatura corretta e ripetibile grazie al semplice processo di rimozione degli sfridi.



Tutte le postazioni di lavoro GWS WA HD sono dotate di telecamere per garantire la sicurezza dell'operatore e del processo di saldatura!

Le postazioni di lavoro GWS WA sono compatibili con la maggior parte dei generatori di saldatura MIG-MAG e SAW disponibili sul mercato.

- GWS tipo WA con abbinamento di generatori per saldatura MIG/MAG **LORCH S8**



- GWS tipo WA MIG/MAG con abbinamento generatori di saldatura **EWB Phoenix**



- GWS tipo WA MIG/MAG con abbinamento di generatori di saldatura **LINCOLN ELECTRIC PW500 HYPERFILL**



- GWS tipo WA MIG/MAG con abbinamento di generatori di saldatura **KEMPPI FASTMIG X 450**



- GWS tipo WA MIG/MAG con abbinamento di generatori per saldatura **ESAB ARISTO 5000**



MODULO DI ROTAZIONE DELLA TORCIA DI SALDATURA

Modulo di Rotazione Torcia di Saldatura (WTRM) per la saldatura longitudinale di telai e travi strutturali a geometria variabile.

Grazie al WTRM, la posizione della torcia di saldatura rispetto al pezzo rimane costante durante tutto il processo, garantendo una qualità di saldatura identica lungo l'intera lunghezza del giunto saldato. La posizione della torcia rispetto al pezzo è determinata dalla distanza sugli assi verticale ed orizzontale, nonché dagli angoli di spoglia ed inclinazione della torcia. Inoltre, la rotazione automatica della torcia mantiene un angolo di spoglia costante rispetto al pezzo. Valori costanti di questi parametri garantiscono la corretta profondità di penetrazione ed una larghezza del cordone uniforme.

I portali di saldatura dotati di WTRM rappresentano un'alternativa interessante alle applicazioni robotizzate e consentono di aumentare la velocità di saldatura e ridurre significativamente i tempi di formazione degli operatori.

L'utilizzo del WTRM nel processo SAW consente di saldare materiali di spessore superiore a 4 mm con un apporto energetico minimo, riducendo la deformazione del pezzo.

Le torce con controllo WTRM gestiscono senza problemi materiali come alluminio e acciaio altolegato.



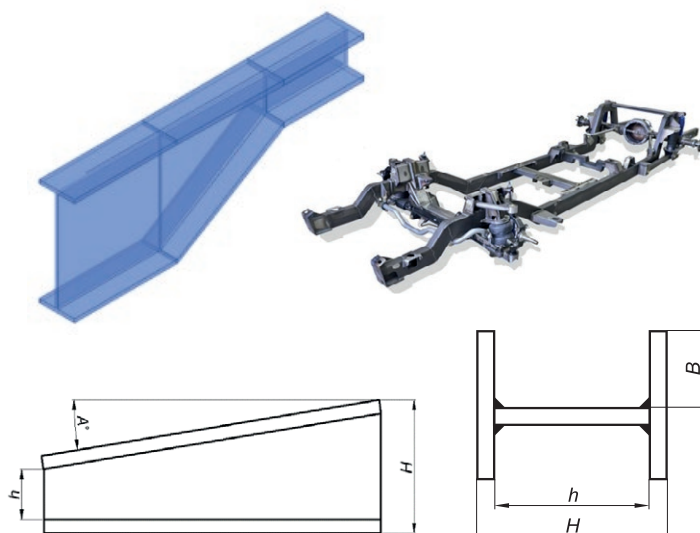
MIG / MAG, TWIN



SAW

Caratteristiche e benefici:

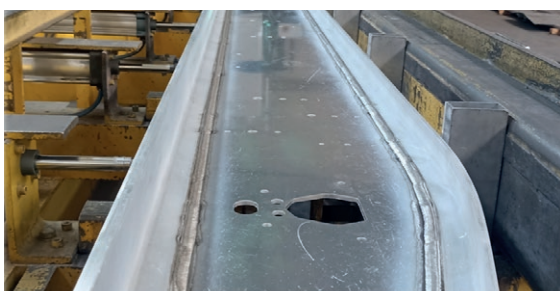
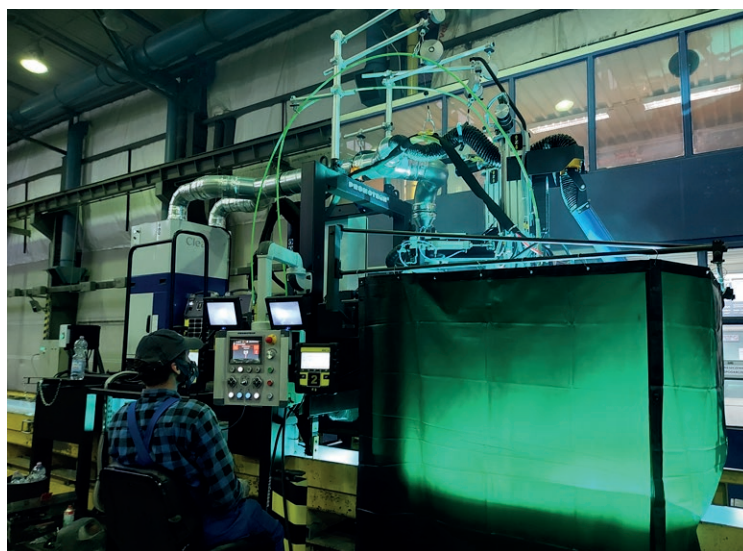
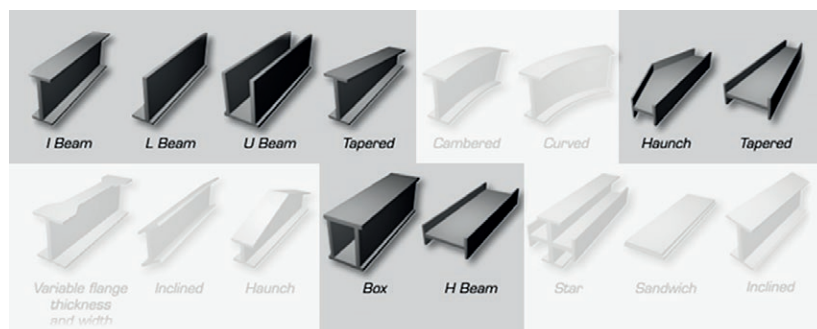
- Progettato per mantenere automaticamente costante la posizione della torcia di saldatura rispetto al cordone durante il processo di saldatura.
- Angolo di conicità massimo (A): 20°
- Larghezza minima della trave saldata (h): 120 mm
- Larghezza massima della trave saldata (H): 2000 mm
- Altezza minima dell'ala della trave (B): 90 mm
- Altezza massima dell'ala della trave (B): 160 mm
- Tipo di saldatura e posizione di saldatura: saldatura d'angolo/testa a testa, posizione PB/PA
- Tipo di processo di saldatura: MIG/MAG, TWIN o SAW
- Torcia di saldatura da definire
- Attrezzatura di saldatura da definire
- Garanzia estesa di 24 mesi



Tipi di saldature di travi

Modulo di rotazione della torcia di saldatura:

- Automotive (es. telai di camion)
- Ferroviario (es. costruzioni vagoni)
- Costruzione di ponti
- Costruzione di edifici



Saldatura trave di telaio automobilistico

WA COMPACT | SISTEMA DI SALDATURA

Il sistema di saldatura WA Compact è una soluzione avanzata e versatile, progettata per realizzare saldature di testa e d'angolo sia in continuo che a tratti, utilizzando il processo MIG/MAG.

Il sistema offre un efficiente sistema segui giunto per la compensazione attiva della posizione della torcia in verticale e in orizzontale, con e senza oscillazione.

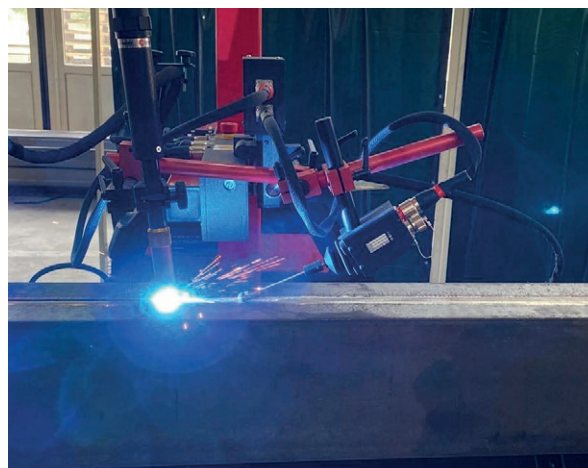
WA Compact supporta la saldatura con diversi schemi di oscillazione, tra cui rettilinei, triangolari, trapezoidali e quadrati, migliorando la sua adattabilità a diverse attività di saldatura.

È ideale per applicazioni industriali, offrendo un'opzione efficiente ed economica per officine e grandi impianti industriali.



Caratteristiche e benefici:

- Funzionalità di saldatura avanzate: supporta sia la saldatura continua che a tratti con processo MIG/MAG, garantendo versatilità in diverse applicazioni di saldatura.
- Precisione ed efficienza: dotato di oscillazione e segui giunto con slitta verticale motorizzata, che mantiene la corretta posizione della torcia per saldature di alta qualità.
- Geometrie di oscillazione flessibili: offre diversi percorsi di saldatura come rettilineo, triangolare, trapezoidale e quadrato, aumentando l'adattabilità alle diverse esigenze.
- Controllo intuitivo: La console ergonomica con display LCD ed i relativi comandi offrono una regolazione intuitiva e rapida dei parametri di saldatura senza la necessità di sollevare la maschera di saldatura.
- Lunghezza rotaia personalizzata: le sezioni della rotaia sono composte da segmenti da 2 m. La lunghezza totale della rotaia può essere personalizzata in base alle esigenze del cliente.
- Soluzione conveniente: sistema di saldatura avanzato e versatile con un costo contenuto ed un'area di lavoro personalizzabile; rappresenta una scelta pratica sia per officine che per grandi impianti industriali.



Giunti di saldatura eseguibili:



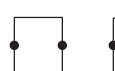
Geometrie di Oscillazione WA Compact



Triangolo. La macchina si muove solo durante l'oscillazione. Durante il tempo di pausa dell'oscillazione, la macchina si ferma per riempire il cratere.



Trapezoidale. La macchina è in movimento in ogni momento, anche durante la pausa dell'oscillazione.



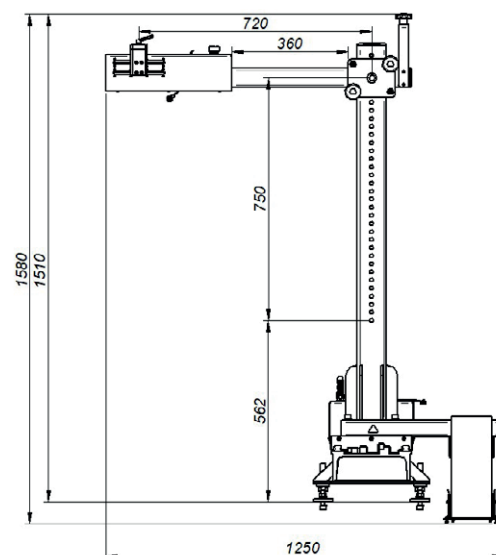
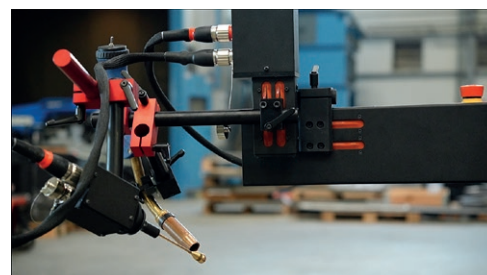
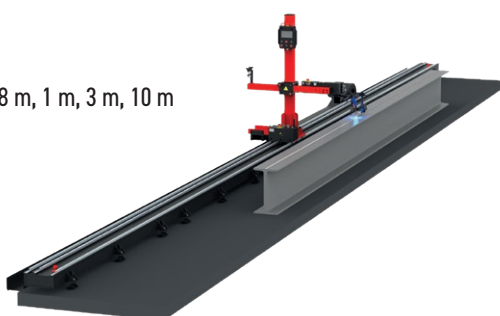
Rettangolare. La macchina si muove solo durante il tempo di pausa dell'oscillazione nella posizione sinistra e destra. Durante l'oscillazione, la macchina si ferma e nel tempo di pausa dell'oscillazione in posizione centrale, la macchina riempie il cratere.

SPECIFICA TECNICA - WA COMPACT

Tensione	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potenza	200 W
Tipo di torcia	MIG/MAG
Diametro della torcia MIG/MAG	16-22 mm
Velocità orizzontale	0,05-2,5 m/min
Corsa effettiva standard della torcia *	3.5 m
Lunghezza totale standard del binario *	4 m
* Può essere estesa con un tratto di binario lungo 2 m fino ad un massimo di 20 m di lunghezza totale	Opzione
Catena portacavi in lunghezze personalizzate su richiesta	Opzione
Tipo di oscillazione	Lineare
Percorso di saldatura	Lineare, triangolare, trapezoidale, rettangolare
Ampiezza oscillazione	0-11,4 cm
Velocità di oscillazione	0,1-2 m/min
Tempo di sosta dell'oscillazione al centro ed alle estremità	0-5 s
Forza massima di trazione dell'oscillatore	50 N
Temperatura ambiente consentita durante l'operazione	0-40°C
Peso (incl. rotaia standard 4 m)	484 kg

Fornitura standard:

- Sistema di saldatura a portale
- Binario lungo 4 m (lunghezza totale fino a 20 m su richiesta)
- Cavo innesco arco saldatura
- Console di controllo
- Cavo per controllo remote: 0.8 m, 1 m, 3 m, 10 m
- Slitta verticale
- Segui giunto
- Sensore a forcella
- Porta torcia
- Asta
- Supporto lungo per oscillatore
- Gruppo supporto barra (2 pezzi)
- Pinza di serraggio (2 pezzi)
- Chiave esagonale 2 mm
- Chiave esagonale 1.5 mm
- Manuale operatore



PPCM-650 | MACCHINA PER TAGLIO DI PROFILI TUBOLARI

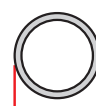
La macchina CNC per il taglio di profili tubolari a consente il taglio/smussatura 3D con ossitaglio o plasma.

Il design avanzato e i componenti di alta qualità consentono un taglio rapido ed efficiente con risultati di altissima qualità.

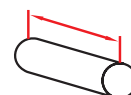
La libreria di macro integrata consente la definizione parametrica dei giunti tipici dei tubi e una rapida programmazione delle forme direttamente dal pannello di controllo della macchina oppure offline tramite un laptop dedicato, dopo un breve corso di formazione di un paio d'ore.

I giunti dei tubi possono essere preparati da remoto in ufficio per mantenere la macchina in funzione, aumentando l'efficienza del processo e riducendo i tempi di fermo.

Il design robusto consente di estendere la garanzia per 24 mesi, con ulteriori estensioni disponibili su richiesta!



Tubo OD
50 sino a 650 mm (2"-25")



Lunghezza max.
tubo 6 o 12 m



Peso del tubo
sino a 3.000 Kg



Spessore:
3 - 50 mm



Angolo max. di taglio:
45 gradi



Smusso 3D con ossitaglio
Acetilene / Propano $\pm 45^\circ$



Smusso 3D con
plasma $\pm 45^\circ$



Trasferimento file CAD/
CAM tramite Lantek Flex 3D
Tubes (opzione)

Caratteristiche importanti:

- Software intuitivo con libreria di macro per le forme di taglio più comuni
- Compensazione automatica della velocità di taglio in base allo spessore del materiale, all'angolazione della torcia e alla direzione di avanzamento per la migliore qualità di taglio
- Struttura rigida e robusta
- Ottima efficacia negli ambienti più impegnativi
- Facile accesso alle valvole del gas / dispositivi anti ritorno di fiamma / torcia per il taglio
- Sistema di aspirazione dei fumi tramite mandrino

Opzioni disponibili su richiesta del cliente

I. Ossitaglio (Acetilene o Propano)

Metodo di taglio alternativo disponibile su richiesta.

II. Smusso con Plasma - SI

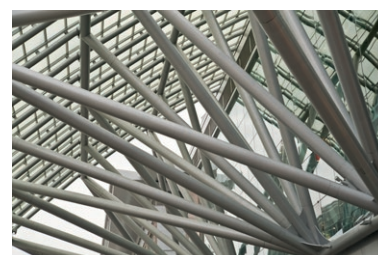


III. Sistema estrazioni fumi

E' integrato con PPCM-650 tramite il mandrino ed assicura un'aspirazione efficace.



PPCM-650 SPECIFICHE TECNICHE	
Diametro esterno tubo	50 - 650 mm (2-26")
Max. lunghezza tubo	6 or 12 m (19 or 39 ft.)
Peso del tubo	sino a 3.000 Kg
Spessore	3 - 50 mm
Angolo massimo di taglio	45 gradi
Processo di taglio	Ossiacetilene (Opzione) Ossipropano (Opzione) Plasma (Opzione)
Accensione: Ossitaglio/Plasma	Manuale / Automatico
Supporto tubi	2 pcs per tubi sino a lunghezza 6 m 4 pcs per tubi sino a lunghezza 12 m Supporti aggiuntivi su richiesta
Meccanismo di compensazione ovale verticale	Inclusi
Condizionamento dell'armadio di controllo	Opzione
Linguaggio menu	Inglese, Croato, Finlandese, Francese, Russo, Italiano, Turco. Altre lingue su richiesta
Sistema estrazione fumi	Opzione
Nesting automatico per pezzi multipli	Opzione
Trasferimento di dati NC dal CAD: File Tekla, SAT, STEP, IFC, Excel etc. files tramite LANTEK flex 3D	Opzione



PPCM-1250 / PPCM-1500 | MACCHINA PER TAGLIO DI PROFILI TUBOLARI

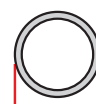
La macchina CNC per il taglio di profili tubolari a consente il taglio/smussatura 3D con ossitaglio o plasma.

Il design avanzato e i componenti di alta qualità consentono un taglio rapido ed efficiente con risultati di altissima qualità.

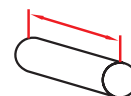
La libreria di macro integrata consente la definizione parametrica dei giunti tipici dei tubi e una rapida programmazione delle forme direttamente dal pannello di controllo della macchina oppure offline tramite un laptop dedicato, dopo un breve corso di formazione di un paio d'ore.

I giunti dei tubi possono essere preparati da remoto in ufficio per mantenere la macchina in funzione, aumentando l'efficienza del processo e riducendo i tempi di fermo.

Il design robusto consente di estendere la garanzia per 24 mesi, con ulteriori estensioni disponibili su richiesta!



Tubo OD
100 a 1250 mm (4-49") per PPCM-1250
100 a 1524 mm (4-60") per PPCM-1500



Lunghezza max.
tubo 6 o 12 m



Peso del tubo
sino a 10.000 Kg



Spessore:
3 - 50 mm



Angolo max. di taglio:
45 gradi



Smusso 3D con ossitaglio
Acetilene / Propano $\pm 45^\circ$



Smusso 3D con
plasma $\pm 45^\circ$



Trasferimento file CAD/
CAM tramite Lantek Flex 3D
Tubes (opzione)

Caratteristiche importanti:

- Software intuitivo con libreria di macro per le forme di taglio più comuni
- Compensazione automatica della velocità di taglio in base allo spessore del materiale, all'angolazione della torcia e alla direzione di avanzamento per la migliore qualità di taglio
- Struttura rigida e robusta
- Ottima efficacia negli ambienti più impegnativi
- Facile accesso alle valvole del gas / dispositivi anti ritorno di fiamma / torcia per il taglio
- Sistema di aspirazione dei fumi tramite mandrino

Opzioni disponibili su richiesta del cliente

I. Ossitaglio (Acetilene o Propano)

Metodo di taglio alternativo disponibile su richiesta.



II. Taglio Plasma

Possiamo integrare il generatore plasma preferito dal cliente



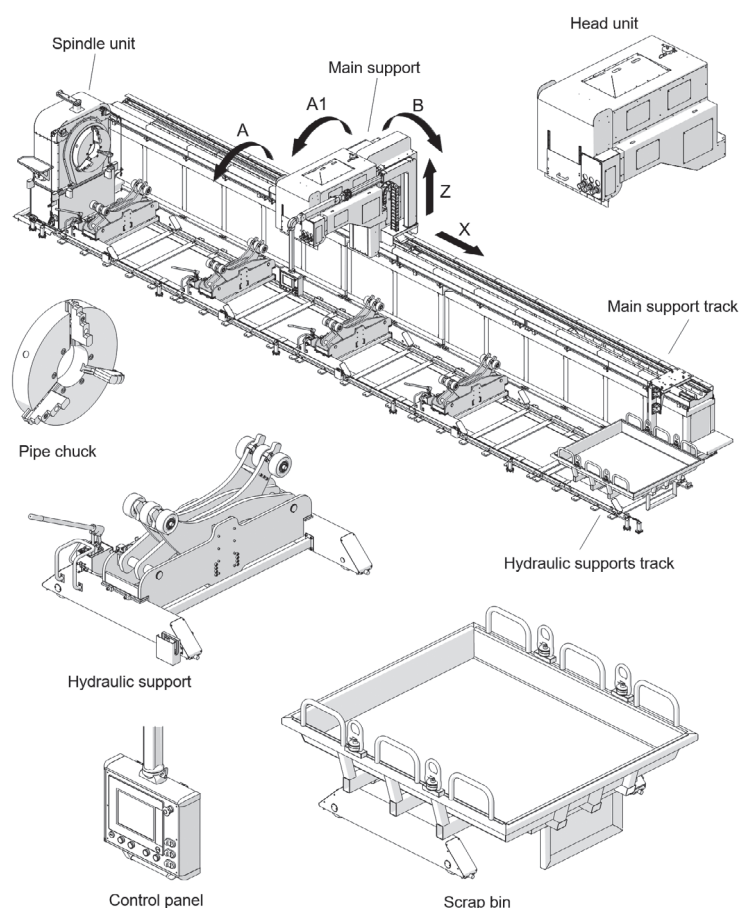
III. Sistema estrazione fumi

Il sistema di aspirazione fumi con regolazione elettrica del livello di aria inquinata, abbinato al mandrino PPCM-1500, garantisce al cliente un'efficace rimozione dei fumi.



PPCM-1250 / PPCM-1500 SPECIFICHE TECNICHE

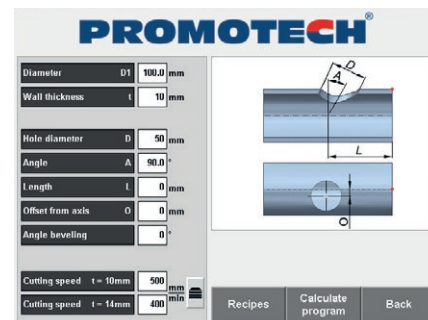
Diametro esterno tubo	100 a 1250 mm (4-49") per PPCM-1250 100 a 1524 mm (4-60") per PPCM-1500
Max. lunghezza tubo	6 or 12 m (19 or 39 ft.)
Peso del tubo	sino a 10 000 kg
Spessore	3 - 50 mm
Angolo massimo di taglio	± 45 gradi
Processo di taglio	Ossiacetilene (Opzione) Ossipropano (Opzione) Plasma (Opzione)
Accensione: Ossitaglio/Plasma	Manuale / Automatico
Supporto tubi	2 pcs per tubi sino a lunghezza 6 m 4 pcs per tubi sino a lunghezza 12 m Supporti aggiuntivi su richiesta
Meccanismo di compensazione ovale verticale	Inclusi
Condizionamento dell'armadio di controllo	Option
Linguaggio menu	Inglese, Croato, Finlandese, Francese, Russo, Italiano, Turco. Altre lingue su richiesta
Sistema estrazione fumi	Opzione
Nesting automatico per pezzi multipli	Opzione
Trasferimento di dati NC dal CAD: File Tekla, SAT, STEP, IFC, Excel etc. files tramite LANTEK flex 3D	Opzione



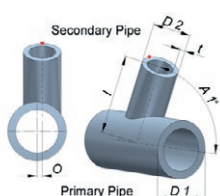
Software per PPCM-650, PPCM-1250 e PPCM-1500

I. Il software per PPCM-650/1250/1500 include un ampio range di macro standard.

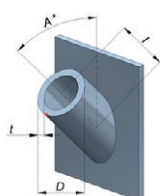
Le macro presentano le forme di taglio tipiche e sono facilmente programmabili grazie al menu intuitivo con i parametri necessari del tubo.



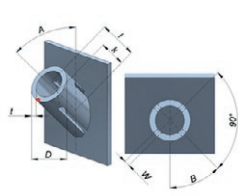
Tipiche geometrie di taglio:



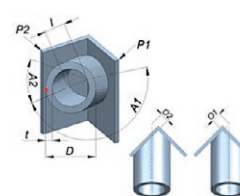
Innesto a sella



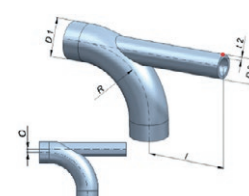
Tubo - Piastra



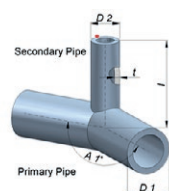
Tubo - Piastra con fessure per staffe



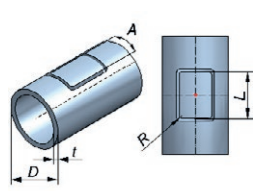
Connessione Tubo - Piastre



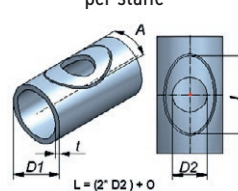
Connessione a gomito



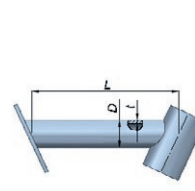
Connessione multipla



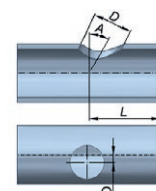
Apertura rettangolare



Connessione di rinforzo



Taglio per composizione di innesti vario tipo



Apertura circolare con smusso

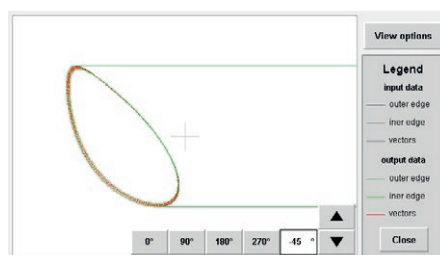
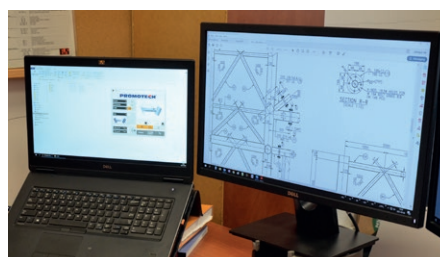
Promotech può ampliare la libreria macro su richiesta del cliente.

II. PPCM SIM PC / Programmazione off-line

Grazie alla libreria di macro standard, puoi lavorare in remoto sui tuoi progetti.

Caratteristiche principali di PPCM SIM PC:

- tutte le macro della libreria sono disponibili anche sul PC
- massima efficienza in termini di tempo: quando la macchina PPCM viene utilizzata per il taglio, nel frattempo è possibile preparare il progetto successivo sul PC
- pratico trasferimento tra PC e PPCM tramite chiavetta USB
- programmazione indipendente da remoto
- software semplice e intuitivo



Supporto On-line



Il router di rete integrato consente l'accesso remoto all'interfaccia della macchina (rete VNC)



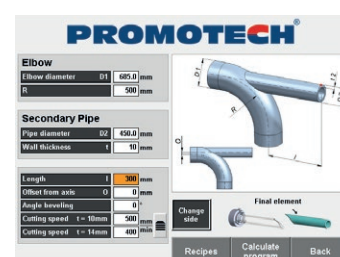
Connessione via cavo o WiFi (opzione)



Compatibile con dispositivi mobili e PC



Su richiesta aggiornamento software e diagnosi macchina



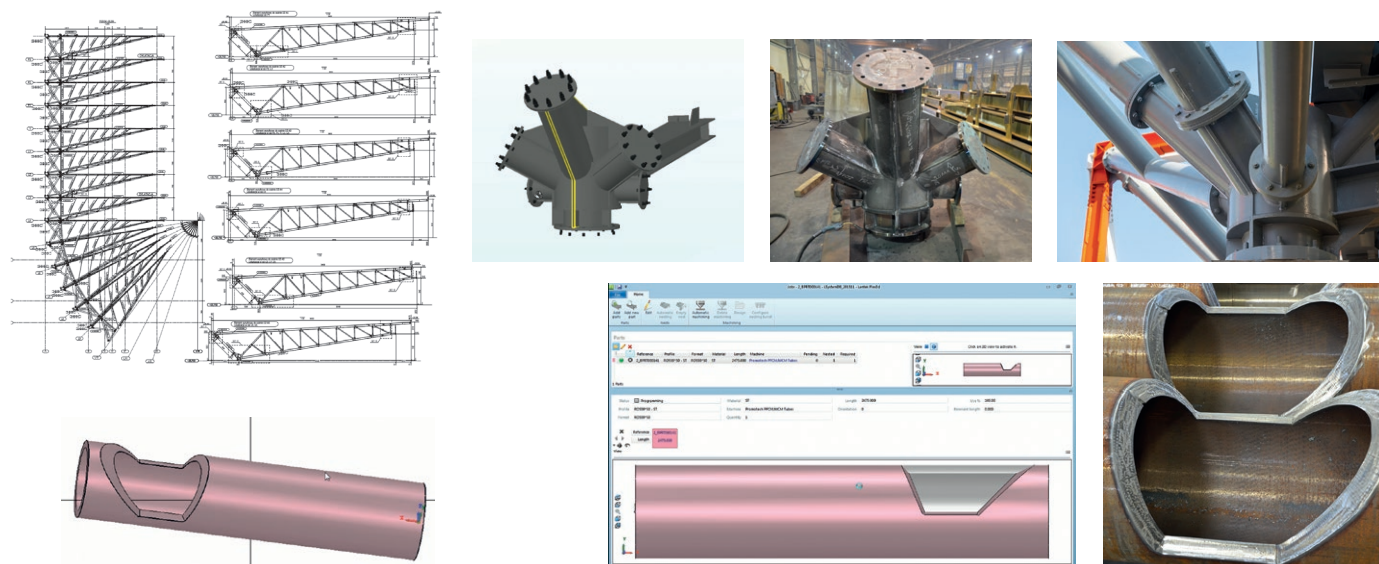
■ Software Lantek Flex 3D Tubes per trasferimento file CAD/CAM (opzione)

Questo software, personalizzato per PPCM, consente di generare in modo semplice il codice CNC necessario per tagliare forme complesse di intersezione di tubi. Il software Lantek Flex 3D Tubes è uno strumento perfetto per importare geometrie CAD, progettare tubi utilizzando un set di forme standard o costruirli a partire da profili 2D e generarli con qualsiasi tipo di contorno proiettato attraverso il tubo.

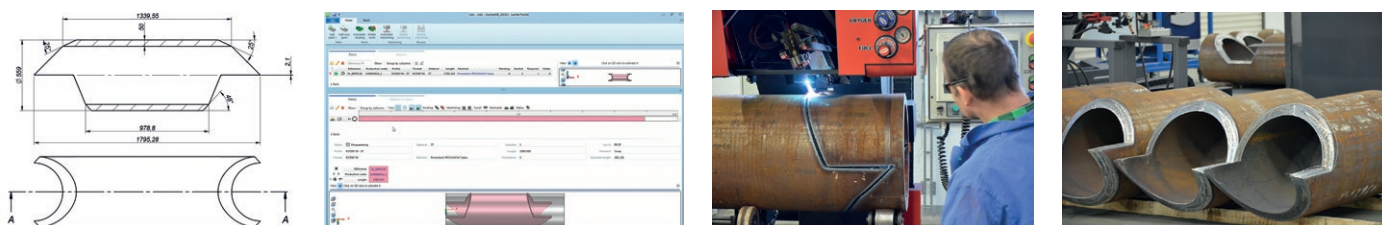
lantek

■ Principali benefici del software Lantek Flex 3D Tubes

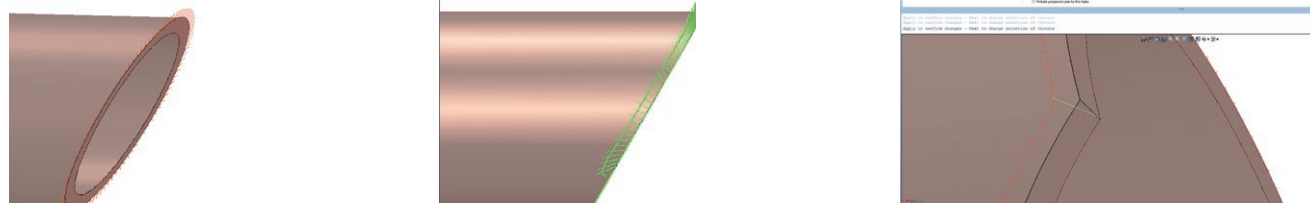
I. Importazione della geometria CAD da software esterni ed accettazione di vari tipi di file tra cui Tekla, SAT, STEP, IFC...



II. Progettazione di tubi e giunti utilizzando un set di forme standard o costruendoli da contorni 2D



III. Visualizzazione dei giunti e regolazione del percorso della torcia per ottimizzare la preparazione della saldatura



Taglio per intestatura senza smusso

Taglio per intestatura con smusso

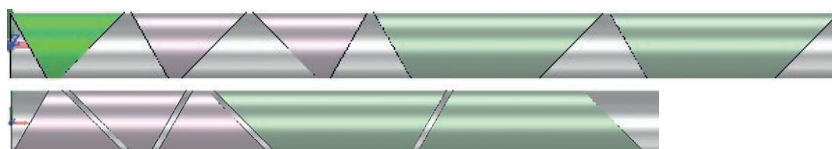
Regolazione del percorso torcia saldatura

IV. Nesting automatico di parti multiple

Il sistema di nesting automatico Lantek determina la posizione più efficiente degli elementi da tagliare sui tubi, riducendo al minimo lo spreco di materiale e facilitando la gestione del magazzino tubi.

PRIMA

DOPO



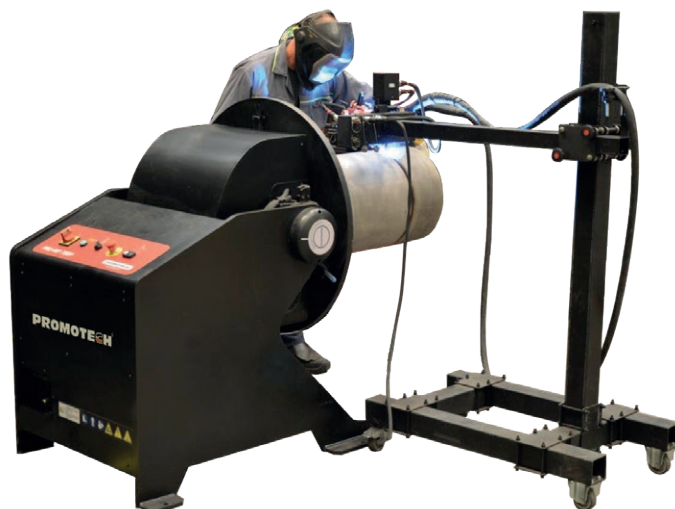
STAZIONI MODULARI DI SALDATURA

Promotech offre una stazione di lavoro modulare in grado di saldare circolarmente elementi di tubi, flange ed elementi di fissaggio come gomiti, raccordi a T, ecc. Il design modulare consente un utilizzo versatile ed un facile adattamento dei dispositivi del sistema per eseguire diverse applicazioni, come saldature con oscillazione, riporti duri e molte altre.

Adatto al
processo
TIG

Le stazioni modulari di saldatura possono essere configurate in diversi modi a seconda delle esigenze del cliente con i seguenti dispositivi:

- Posizionatore 750 Premium
- Posizionatore 300 Premium
- Oscillatore lineare
- Slitta verticale motorizzata
- Dispositivo segui giunta
- Oscillatore a pendolo OSC-8



Posizionatori Premium:

- Pannello di controllo intuitivo per impostare e monitorare i parametri di processo
- Stabilizzazione della velocità nell'intero intervallo da 0,12 giri/min a 2,4 giri/min
- Regolazione continua della velocità
- Impostazione e lettura dei parametri di saldatura chiave in cm (pollici) e cm/min o pollici/min
- Controllo dell'accensione dell'arco con regolazione del riempimento del cratere prima e dopo
- Rotazione a sinistra e a destra
- Struttura robusta
- Si consiglia l'utilizzo del sistema Mini C&B opzionale per configurare una stazione di saldatura modulare avanzata



SALDATURA
CONTINUA

SALDATURA
A TRATTI

SALDATURA
A TRATTI
AUTOMATICO

SORMONTO

RIPORTI DURI

Lo Smart Controller è fornito insieme al posizionatore premium e consente la regolazione di tutte le funzioni di saldatura. Quando il posizionatore premium è configurato con altri dispositivi, il pannello di controllo consente inoltre la regolazione di parametri quali:

- ampiezza di oscillazione lineare, velocità e tempo di pausa
- posizione verticale della torcia
- segui giunto

Un pannello di controllo portatile consente all'operatore di inserire facilmente i dati e di monitorare comodamente vari aspetti del processo di saldatura.

	Inserimento delle informazioni dimensionali del pezzo nel sistema
MODE	Selezione della procedura di saldatura e impostazione precisa dei relativi parametri (ad esempio, continua, a tratti, numero di saldature, sormonto, riempimento del cratere, ecc.)
	Impostazione del segui giunto automatico sull'asse y, sull'asse z o simultaneamente sull'asse y e sull'asse z

■ **Sistema Mini Column & Boom:** versione indipendente configurabile con qualsiasi posizionatore.



Se configurato con un posizionatore premium, è possibile ordinare un sistema Mini Column & Boom senza console di controllo e alimentatore, al posto della versione completa.

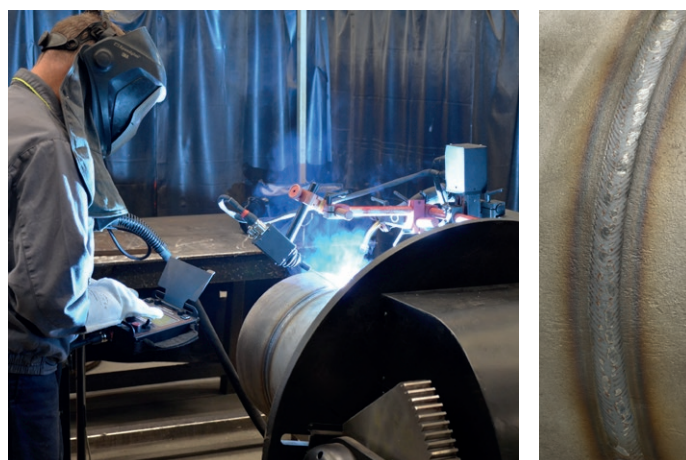
■ Caratteristiche e benefici:

- Semplice e accurato posizionamento della torcia di saldatura tramite la console di controllo
- Ampio range di parametri per l'oscillazione
- Sistema segui giunto per correggere automaticamente la posizione della torcia durante la saldatura

Sistema Mini Column & Boom

Ampiezza oscillazione	115 mm
Velocità oscillazione	10-200 cm/min.
Ritardo oscillazione	0-5s.
Corsa della slitta verticale	50 mm

Specifiche tecniche del posizionatore	Premium 300	Premium 750
Range velocità min/max	0,12 - 2,4 rpm	0,035 - 1,4 rpm
Carico massimo	300 kg	750 kg
Spostamento del centro di massa con inclinazione di 90°	sino a 100 mm	sino a 150 mm
Diametro piatto circolare	630 mm	920 mm
Range angolo inclinazione	0-90°	0-135°
Impostazione angolo inclinazione	manualmente	motorizzata
Diametro interno foro passante	28 mm	28 mm
Corrente saldatura massima	400 A	550-600A
Tensione	220-240 V, 50-60 Hz 100-120 V, 50-60 Hz	3x400V 50/60 Hz
Codice prodotto	PZY-0730-10-20-00-0	PZY-0736-10-40-00-0





MCM-1000

MACCHINA PORTATILE CNC A 5 ASSI PER TAGLIO/ SMUSSATURA 3D PER OFFSHORE TP'S E MONOPALI XXL

La macchina 3 in 1

- Misurazione laser
- Taglio/smussatura ossitaglio-plasma
- Processo SAW

Le macchine Promotech MCM sono veri e propri robot cartesiani portatili CNC per taglio e saldatura, già collaudati da diversi clienti nel settore eolico, con numerose installazioni di successo!

Le MCM di Promotech supportano progetti offshore per quanto riguarda il taglio/smussatura di diverse aperture nelle strutture TP'S e monopali, monopali XXL.

Le macchine MCM sono disponibili di serie nella configurazione:

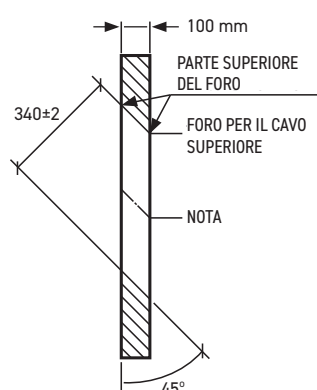
- MCM Ossitaglio/smussatura 3D, per smussatura su singolo o doppio lato

Opzioni:

- MCM per Saldatura 3D con processo SAW ACDC (consigliata)
- MIG-MAG / FCAW-G / MCAW (disponibile solo su richiesta del cliente)

Principali vantaggi di MCM:

- Nessuna programmazione CNC richiesta
- Posizionamento rapido e semplice
- Connessione di assistenza online
- Operatività con un solo operatore
- Garanzia estesa di 24 mesi disponibile



Disegno 2D, spessore approssimativo 100 mm



Risultato finale



Vista generale del monopalo XL



Vista generale del monopalo XXL

Tipica applicazione offshore con MCM



Le macchine MCM sono disponibili con un software di connessione on-line (su richiesta)



Il router di rete integrato consente l'accesso remoto all'interfaccia della macchina (rete VNC)



Connessione via cavo e WIFI



Compatibile con dispositivi mobili e desktop



Aggiornamenti software su richiesta e diagnostica della macchina



Vista generale del monopalo XL

MCM-4000

La macchina 3 in 1

- Misurazione laser
- Taglio/smussatura ossitaglio-plasma
- Processo SAW

**SISTEMA CNC A 5 ASSI REALMENTE PORTATILE PER TAGLIO/
SMUSSO 3D E ROBOT CARTESIANI DI SALDATURA
CONSIGLIATI AI PRODUTTORI DI TORRI EOLICHE
ONSHORE E OFFSHORE!**

MCM è un robot CNC portatile per scansione, taglio, smussatura e saldatura che elimina il principale collo di bottiglia nella produzione di torri eoliche in acciaio, sia onshore che offshore!

La testa di taglio e smussatura 3D CNC MCM 3D Oxy-fuel garantisce una preparazione alla saldatura di altissima qualità ogni volta!

La testa di saldatura MCM SAW ACDC aumenta la velocità di deposito fino a 14 kg/ora, aumentando la produttività del 100% e riducendo significativamente la componente principale dei costi di saldatura: manodopera e spese generali!



I robot MCM sono disponibili nelle seguenti configurazioni:

- 4000 S / 4500 onshore / 4000 offshore / 5000+ offshore
- Kit per taglio e smusso ossitaglio 3D per smusso a V singolo o doppio
- SAW 3D ACDC / Sbilanciatura AC a filo singolo

Caratteristiche e vantaggi:

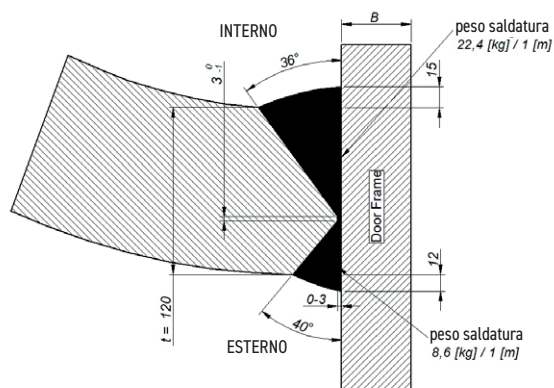
- Tempi di installazione ridotti e facile gestione
- Ogni pezzo (ad esempio, il telaio di una porta) viene scansionato per ottenere automaticamente la forma personalizzata, il taglio/smusso CNC e il percorso di saldatura CNC
- Preparativi di saldatura di alta qualità / spazio tra le aperture 1-3 mm
- Tasso di difetti di saldatura inferiore all'1% / nessuna rettifica
- Operatività con un solo operatore
- Ottimo ritorno sull'investimento (ROI)!
- Numerose installazioni di successo per clienti del settore eolico!
- Supporto alla produzione tramite sviluppo WPQR / WPS
- Supporto alla produzione tramite operatori esperti Promotech di grande esperienza
- Progettazione e produzione al 100% nell'UE (Polonia)
- Garanzia estesa di 24 mesi disponibile



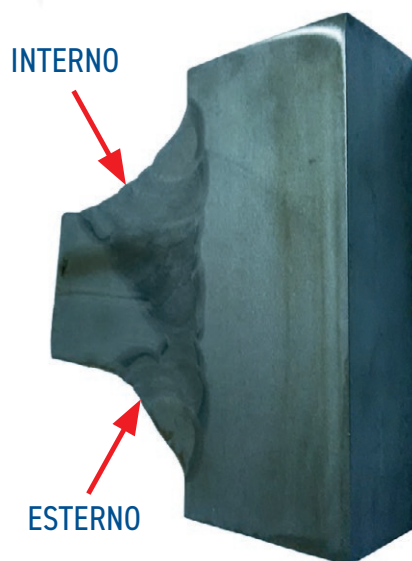
APPLICAZIONE TORRI EOLICHE ON&OFFSHORE: TELAI PER PORTE / VENTILAZIONE

Preparazione alla saldatura: Ossitaglio 3D a doppio smusso

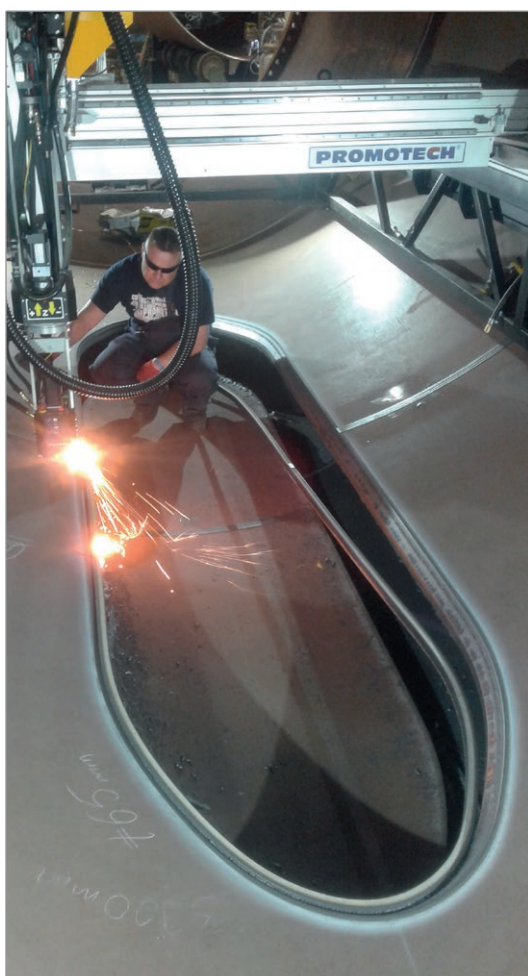
Saldatura: SAW ACDC 3D a filo singolo da 4,00 mm



Disegno giunto saldatura ottenuto con MCM SAW: doppio smusso
2/3 interno; 1/3 esterno



Taglio e smussatura ossitaglio CNC 3D all'interno della sezione della torre / assemblaggio e montaggio della porta di apertura



Operazione gestita da un solo uomo!

Saldatura CNC 3D SAW ACDC all'interno e all'esterno della sezione della torre!



Operazione gestita da un solo uomo!

MCM, vero robot cartesiano portatile

per una movimentazione rapida e semplice, sezione torre interna ed esterna!



Dati tecnici standard per applicazioni MCM Onshore e Offshore

	ID sezione torre	Larghezza/lunghezza massima del telaio della porta
MCM Mini Offshore	Min. 3.0 m	Sino a 0.5 x 1 m
MCM 1000 Offshore	Min. 3.5 m	Sino a 1 x 2 m
MCM 4000 S Onshore	Min. 3.9 m	Sino a 1.35 x 4.1 m
MCM 4500 Onshore	Min. 4.3 m	Sino a 1.4 x 4.5 m
MCM 5000 Offshore	Min. 4.9 m	Sino a 1.7 x 4.5 m
Testa per ossitaglio dritto/smussato CNC 3D	Sì	
CNC 3D SAW ACDC	Recommended	
Diametro massimo del filo	SAW filo singolo 4,0 mm	
Velocità massima di avanzamento della saldatura al 100% del tempo dell'arco	10-12 kg/hr	
Operazione gestita da un solo uomo!	Sì	

Connessione di supporto al servizio on-line disponibile! (su richiesta)



Il router di rete integrato consente l'accesso remoto all'interfaccia della macchina (rete VNC)



Connessione via cavo e WIFI



Compatibile con dispositivi mobili e desktop



Aggiornamenti software su richiesta e diagnostica della macchina



Supporto del team di assistenza Promotech in loco (manutenzione preventiva programmata)

JTS | SISTEMA SEGUI GIUNTO AUTOMATICO

Il sistema segui giunto posiziona automaticamente la torcia di saldatura in modo corretto rispetto al giunto di saldatura su due assi. È adatto per applicazioni GMAW, GTAW, FCAW e SAW e può essere installato su manipolatori di saldatura column & boom, sistemi di saldatura a portale e altri sistemi di saldatura progettati appositamente.

Il sistema elettromeccanico segui giunto mantiene la posizione corretta della torcia di saldatura rispetto al cianfrino. Qualsiasi variazione di inclinazione del sensore segui giunto genera un segnale elettrico che si traduce in una compensazione attiva della posizione della torcia e del suo movimento fino a 200 mm su entrambi gli assi del sistema di scorrimento trasversale motorizzato standard. La lunghezza della corsa può essere personalizzata su richiesta del cliente.



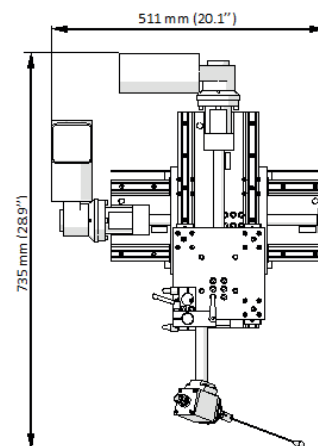
Caratteristiche e benefici:

- Campo di movimento standard di 200 x 200 mm
- Il sistema segui giunto elettromeccanico con guide lineari ad alta precisione garantisce un movimento accurato e fluido su 2 assi (alto-basso, destra-sinistra)
- Compensazione in tempo reale della posizione della torcia rispetto al cianfrino di saldatura
- Difetti di saldatura e rettifiche ridotti al minimo
- La slitta trasversale può essere personalizzata in base alle esigenze del cliente
- Pulsantiera di controllo intuitiva
- Possibilità di attivare un solo asse Z (alto-basso), utile per la saldatura di testa
- Possibilità di integrazione con oscillatore di saldatura
- Il sistema JTS è perfetto per la saldatura d'angolo e di testa in serbatoi, recipienti e travi da costruzione
- Unità di oscillazione disponibile come opzione (alimentatore opzionale)

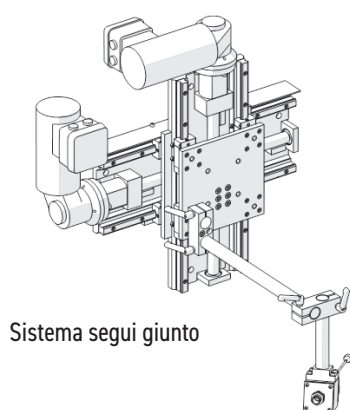
SPECIFICHE TECNICHE JTS - SEGUI GIUNTO 200 X 200

Tensione	230 V, 50/60 Hz + PE
Potenza	500 W
Corsa verticale della slitta trasversale	200 mm
Corsa orizzontale della slitta trasversale	200 mm
Velocità del movimento verticale della slitta trasversale	360 mm/min
Velocità del movimento orizzontale della slitta trasversale	360 mm/min
Temperatura ambiente richiesto	5-40°C
Peso	45 kg
Integrazione con dispositivi di sicurezza esterni	SI

* La corsa può essere personalizzata su richiesta del cliente.



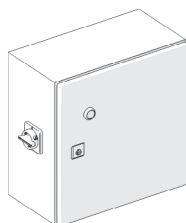
Componenti principali del sistema JTS



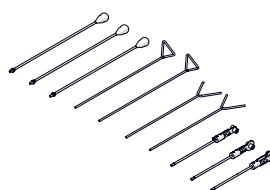
Sistema segui giunto



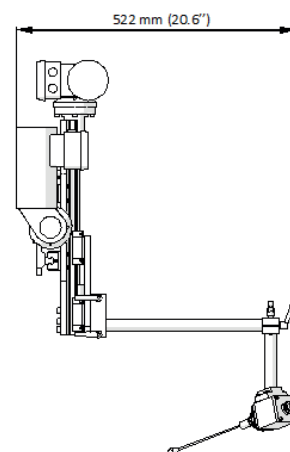
Console comandi



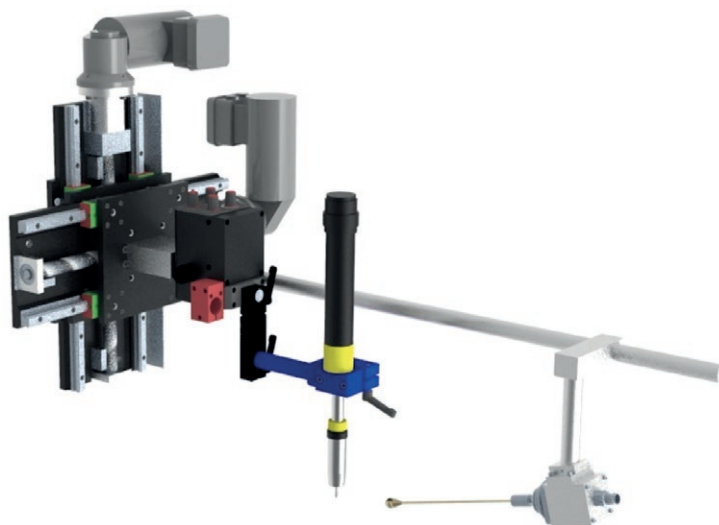
Cabina di controllo



Set sensori



Il JTS può essere applicato sia alla saldatura circonferenziale che a quella longitudinale.



Saldatura longitudinale (serbatoi, travi)



Saldatura circonferenziale (serbatoi, cisterne)

JTS può essere accessorizzato con l'oscillatore ed il sistema di visione

PRO-WP 150 PRO-WP 300

POSIZIONATORI DI SALDATURA

I posizionatori a tavola rotante consentono di ruotare facilmente particolari di sezione circolare, forniscono una migliore accessibilità al cordone di saldatura, incrementano la qualità delle saldature ed aumentano la produttività.

L'inverter assicura la regolazione continua e precisa della velocità garantendone la stabilizzazione al valore impostato.

Riducono i tempi di saldatura e semplificano l'esecuzione della stessa agevolando il lavoro del saldatore.

Il design compatto riduce l'area di ingombro e l'inclinazione fino a 90 gradi migliora l'ergonomia dell'area di lavoro.

La selezione di vari accessori ausiliari permette di creare una stazione di saldatura modulare e di personalizzarla a seconda delle applicazioni di saldatura o di taglio richieste al fine di ottimizzare l'efficienza produttiva.

Caratteristiche e vantaggi:

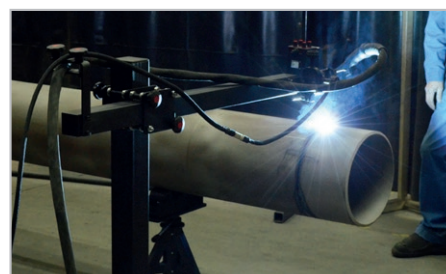
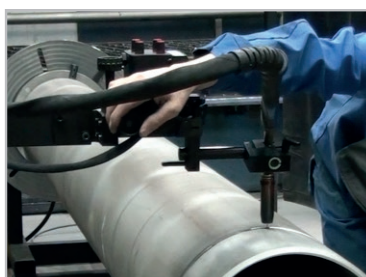
- Rotazione oraria ed antioraria
- Regolazione continua della velocità
- Stabilizzazione della velocità nel range completo da 0,12 rpm fino a 2,4 rpm
- Start/Stop (sia tramite pulsantiera ed anche controllo a pedale)
- Accensione arco di saldatura
- Pulsantiera
- Comando a pedale
- Struttura ideata per impieghi pesanti
- La gamma di accessori ausiliari consentono di allestire una stazione di saldatura modulare personalizzata dedicata anche ad applicazioni di taglio



SPECIFICHE TECNICHE	PRO-WP 150	PRO-WP 300
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz
Potenza	0,25 kW	0,25 kW
Gamma di velocità min/max	0,12 - 2,4 rpm	0,12 - 2,4 rpm
Capacità di carico massimo	150 kg	300 kg
Distanza massima del carico dal piano della tavola rotante con un'inclinazione di 90°	fino a 100 mm	fino a 100 mm
Diametro tavola rotante	450 mm (17.7")	630 mm (24.8")
Diametro interno dell'albero cavo	28 mm (1.1")	28 mm (1.1")
Range di inclinazione con regolazione continua dell'angolo	0-90°	0-90°
Inclinazione	manuale	manuale
Max. corrente di saldatura applicabile	400 A	400 A
Peso	115 kg	150 kg
Codice prodotto:	PZY-0681-10-10-00-0	PZY-0682-10-10-00-0



Il controllo remoto permette l'accensione e lo spegnimento a distanza dell'arco di saldatura.

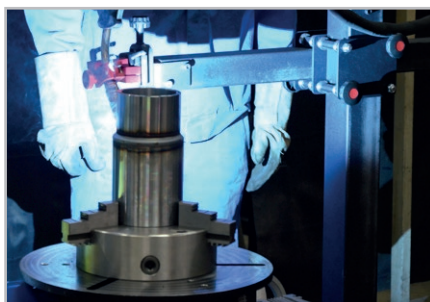


Accessori opzionali per varie applicazioni di saldatura e taglio:

- Mandrino autocentrante D250



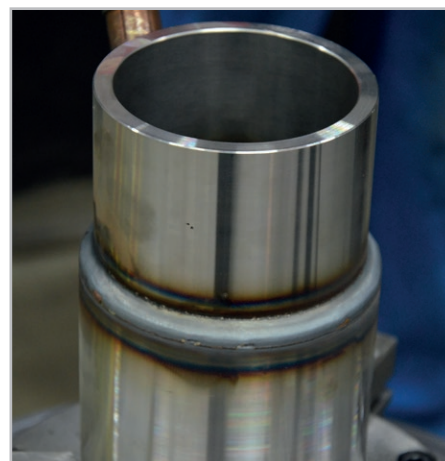
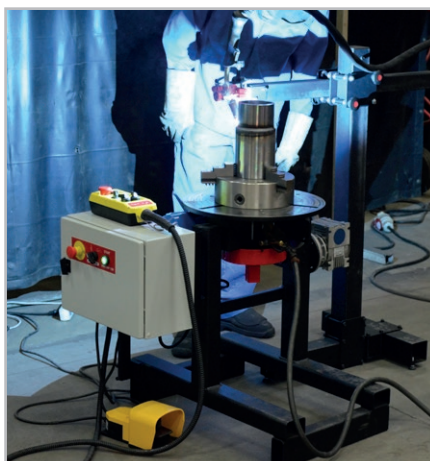
Diametro di serraggio esterno: $\varnothing$ 90-250 mm
 Diametro di serraggio interno: $\varnothing$ 6-110 mm,
 $\varnothing$ 80-250 mm
 Codice prodotto: UCW-0681-18-00-00-0



- Mandrino autocentrante D400



Diametro di serraggio esterno: $\varnothing$ 120-400 mm
 Diametro di serraggio interno: $\varnothing$ 15-210 mm,
 $\varnothing$ 120-400 mm
 Codice prodotto: UCW-0681-17-00-00-0



- Mandrino autocentrante a serraggio rapido DD300



Diametro di serraggio esterno: $\varnothing$ 170 - 280 mm
 Diametro di serraggio interno: $\varnothing$ 80 - 190 mm
 Codice prodotto: UCW-0681-19-00-00-0

- Mandrino autocentrante a serraggio rapido DD400



Diametro di serraggio esterno: $\varnothing$ 250 - 380 mm
 Diametro di serraggio interno: $\varnothing$ 120 - 250 mm
 Codice prodotto: UCW-0681-20-00-00-0

- Supporto torcia



Da fissare direttamente sul posizionatore
 Codice prodotto: UCW-0681-14-00-00-0



- Mini Column & Boom System (SWS0)

Predisposto
per il processo
TIG



Mini Column & Boom System (SWS0)	
Altezza	1710 mm
Lunghezza	1060 mm
Larghezza	580 mm
Corsa verticale	1000 mm
Corsa orizzontale	805 mm
Carico massimo con estensione completa del braccio orizzontale	7 kg

- Slitta a croce (opzione)



35 mm x 35 mm (sinistra e destra, su e giù)
Codice prodotto: ZSP-0466-14-00-00-0

- Supporto a rulli



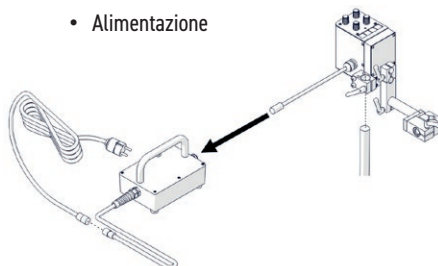
Capacità di carico: 1000 kg (2200 libbre)
Codice prodotto: WSP-0681-16-00-00-0

- Oscillatore OSC-8 PRO

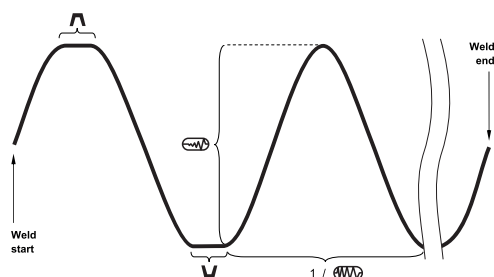


Codice prodotto: OSC-0799-10-00-00-0

- Alimentazione



Codice prodotto:
ZSL-0720-03-00-05-0 (230V)



Parametro	Valore	Descrizione
	3-99%	Larghezza di oscillazione
	0-99% (dove 0%=5s, 99%=0.2s) 0.2-5 s	Velocità oscillazione
	0-5 s [passo: 0.1]	Tempo di sosta dell'oscillazione a destra
	0-5 s [passo: 0.1]	Tempo di sosta dell'oscillazione a sinistra

OSC-8 PRO SPECIFICHE TECNICHE	
Tensione	14-24 V DC
Potenza	50 W
Tipo di torcia	MIG/MAG
Diametro torcia	16-22 mm
Tipo di scilazione	Pendolatore
Larghezza di oscillazione a r=150 mm	1-30 mm (3-99%)
Velocità di oscillazione con larghezza di oscilla-zione di 10 mm e tempo di sosta pari a zero sulle estremità	12-300 cicli/min
Tempo di sosta dell'oscillazione alle estremità	0-5 s
Coppia massima	8 N·m
Livello di protezione	IP 20
Classe di protezione	I
Temperatura ambiente richiesta	0-50°C
Peso	2.1 kg

Accessori di serraggio per torce di saldatura (a scelta)



Supporto torcia ad asta corta con morsetto 16-22 mm
UCW-0754-07-00-00-0



Supporto torcia ad asta lunga con morsetto 16-22 mm
UCW-0752-07-00-00-0



Supporto torcia disassato ad asta corta con clip 16-22 mm
UCW-0476-06-00-00-0



Supporto torcia ad asta corta con clip 16-22 mm
UCW-0476-27-00-00-0



Supporto torcia ad asta lunga con clip 16-22 mm
UCW-0466-22-00-00-0



Accessori di serraggio per torce da taglio (a scelta)



Supporto torcia standard con morsetto 28-35 mm e regolazione dell'inclinazione
UCW-0475-28-00-00-0



Supporto torcia con morsetto 28-35 mm e regolazione precisa del valore dell'angolo
UCW-0475-08-00-00-0



Asta 150 mm per supporto cannello ossitaglio
SLP-0233-13-02-00-1

Supporto torcia standard per cannello ossitaglio con regolazione sull'asse verticale e relativa inclinazione per smussatura.

Codice prodotto per $\varnothing$ 30 mm idoneo a cannello con cremagliera:
UCW-0475-61-00-00-0

Codice prodotto per $\varnothing$ 35 mm idoneo a cannello con cremagliera:
UCW-0475-29-00-00-1

Supporto per cannello ossitaglio con regolazione sull'asse verticale e regolazione di precisione angolo smusso.

Codice prodotto per $\varnothing$ 30 mm idonea per cannello con cremagliera:
UCW-0475-59-00-00-0

Codice prodotto per $\varnothing$ 35 mm idonea per cannello con cremagliera:
UCW-0475-42-00-00-1

Set di Serraggio
ZST-0681-15-00-00-0



Morsetto 100mm x 32mm x 19mm (3 pezzi)



Morsetto 150mm x 32mm x 22mm (3 pezzi)



Morsetto dentato 28mm x 20mm - 38mm (4 pz.)



Morsetto dentato 35mm x 28mm - 64mm (4 pz.)



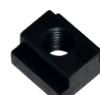
Morsetto dentato 98mm x 64mm - 152mm (4 pz.)



Dado flangiato M10 x 15mm (6 pezzi)



Dado per accoppiamento M10 x 30 mm di lunghezza (4 pezzi)



Dado scorrevole T 12mm x 18mm x 14mm (6 pz.)

SUPPORTI PER TRAINAFILI

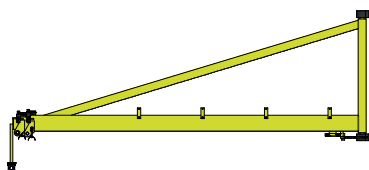
Dispositivi estremamente utili che migliorano l'ergonomia e aumentano la flessibilità delle postazioni di saldatura.

Principali caratteristiche e vantaggi:

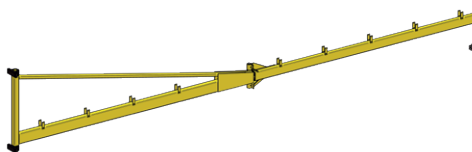
- Ampio spazio di lavoro
- Maggiore libertà di movimento su un'area significativamente più ampia rispetto alla configurazione tradizionale
- Assenza di cavi sul pavimento
- Assenza di cavi aggrovigliati che in casi estremi possono essere molto pericolosi
- Saldatura più conveniente di costruzioni complesse aventi grandi dimensioni
- Dispositivo semplice e robusto
- Può essere facilmente montato sugli elementi di costruzione dei capannoni senza la necessità di alcuna infrastruttura aggiuntiva
- Carico permissibile: sino a 50 kg



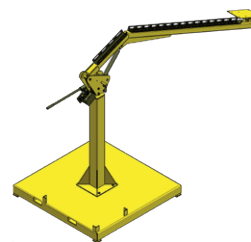
Tre tipologie di supporti a bandiera:



Supporto a bandiera
telescopico montato a parete



Supporto a bandiera
pieghevole montato a parete



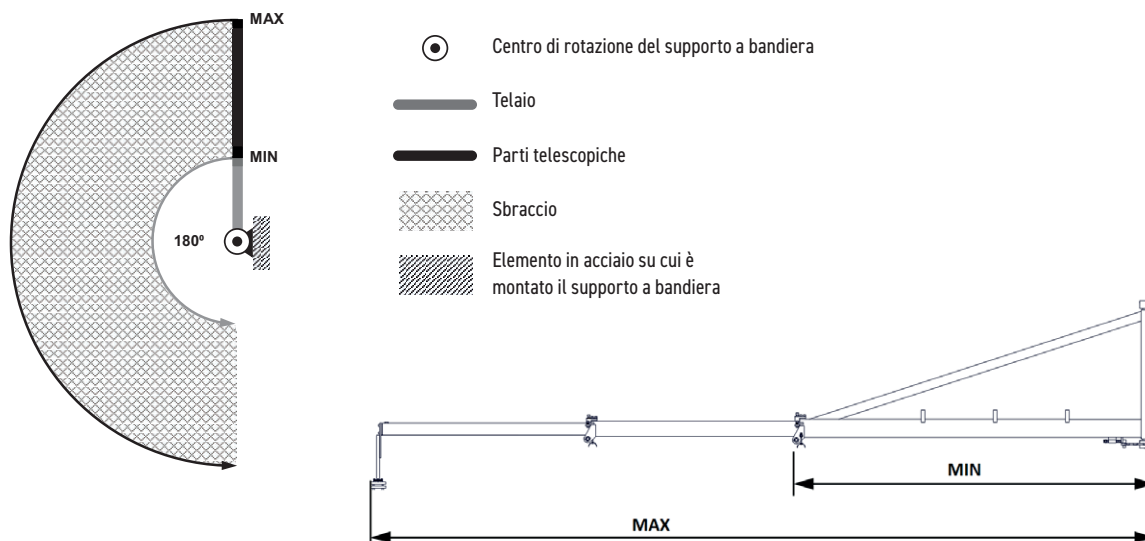
Supporto trainafilo idraulico

Supporto a bandiera telescopico montato a parete

- Può ruotare sino a 180° attorno all'asse verticale
- Due tipi di telaio: saldato o imbullonato per l'auto assemblaggio dopo la spedizione
- Due diverse lunghezze di lavoro: fino a circa 6000 mm o fino a circa 8000 mm
- Due tipi di supporti: tipo R o tipo L
- Otto modelli diversi in totale



Raggio d'azione regolabile dei supporti a bandiera telescopici

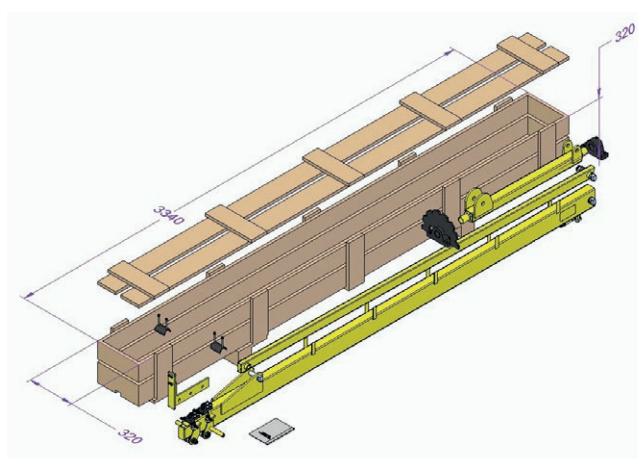
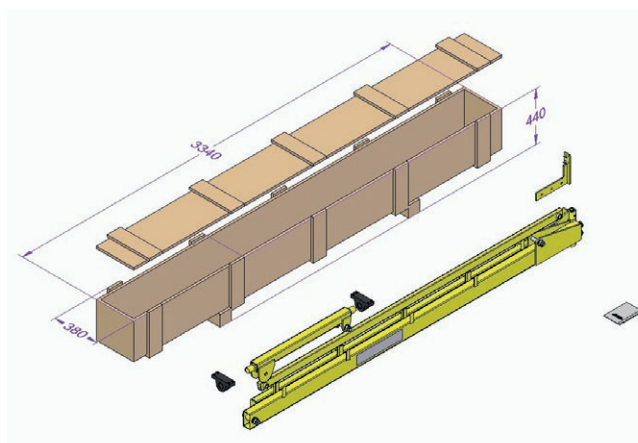


TELESCOPICO	Telaio	Sbraccio (Min-Max)	Rotazione	Carico massimo	Peso	Tipo di aggancio	Codice prodotto
TL6000 WL	Saldato	2500-5980 mm	0-180°	50 kg	95 kg	L	WSG-0569-10-00-01-0
TL6000 WR	Saldato	2550-6030 mm	0-180°	50 kg	95 kg	R	WSG-0569-10-00-02-0
TL8000 WL	Saldato	3250-7710 mm	0-180°	50 kg	120 kg	L	WSG-0429-10-00-01-0
TL8000 WR	Saldato	3310-7770 mm	0-180°	50 kg	120 kg	R	WSG-0429-10-00-02-0
TL6000 BL	Imbullonato	2540-5990 mm	0-180°	50 kg	107 kg	L	WSG-0767-10-00-00-0
TL6000 BR	Imbullonato	2590-6040 mm	0-180°	50 kg	107 kg	R	WSG-0767-10-00-01-0
TL8000 BL	Imbullonato	3320-7750 mm	0-180°	50 kg	130 kg	L	WSG-0732-10-00-00-0
TL8000 BR	Imbullonato	3370-7800 mm	0-180°	50 kg	130 kg	R	WSG-0732-10-00-01-0

Versioni con telaio imbullonato

Per ottimizzare i costi di trasporto, Promotech offre una nuova linea di supporti a bandiera per trainafilo (sia pieghevoli che telescopici) con telaio imbullonato, smontato per la consegna e pronto per l'auto assemblaggio dopo la spedizione.

Ogni supporto a bandiera per trainafilo è imballato singolarmente in un contenitore di legno per la spedizione.



Tipi di agganci per il trainafilo

Ogni supporto a bandiera telescopico e pieghevole viene fornito con un tipo specifico di aggancio „R” o „L”.

Consultare i codici prodotto disponibili nelle tabelle a pagina 4 e 6.

Grazie al loro design attuale, è possibile aumentare la funzionalità dei supporti a bandiera sostituendo l'aggancio originale con un'altra variante anche dopo l'acquisto.

Entrambi gli agganci „R” e „L” sono montati nello stesso modo (vedi sotto), per cui è possibile sostituirli facilmente.



Aggancio per trainafilo di tipo „R”
Codice prodotto
MCW-0732-08-00-00-0



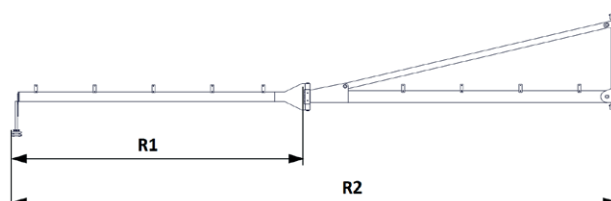
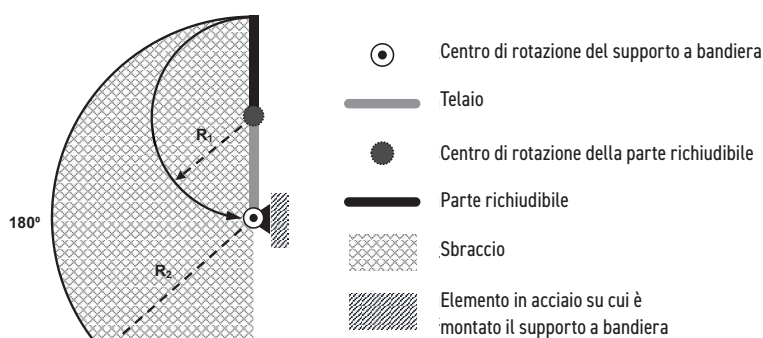
Aggancio per trainafilo di tipo „L”
Codice prodotto
MCW-0732-09-00-00-0

Supporto a bandiera pieghevole montato a parete

- può ruotare sino a 180° attorno all'asse verticale
- inoltre il braccio mobile può essere ruotato fino a 180° attorno al perno
- due tipi di telaio: saldato o imbullonato per l'auto assemblaggio dopo la spedizione
- raggio d'azione: fino a circa 6000 mm
- due tipi di agganci: tipo R o tipo L
- quattro modelli diversi in tutto



Raggio d'azione regolabile dei supporti a bandiera pieghevoli

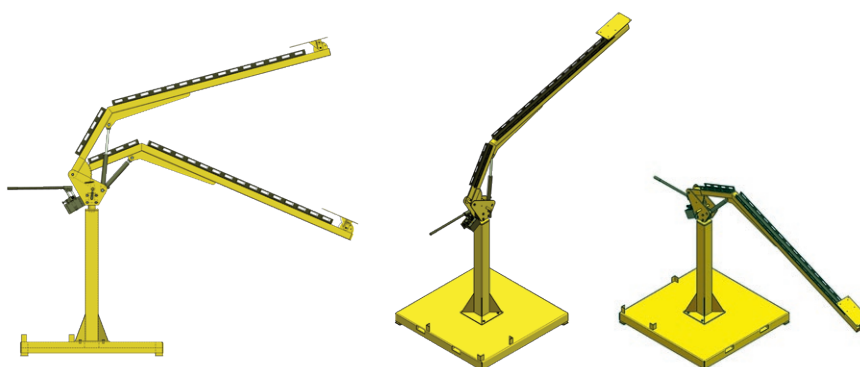
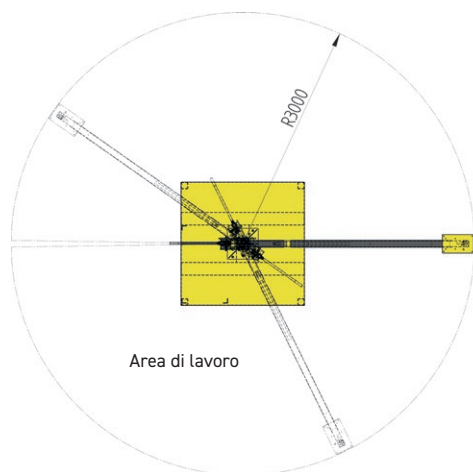
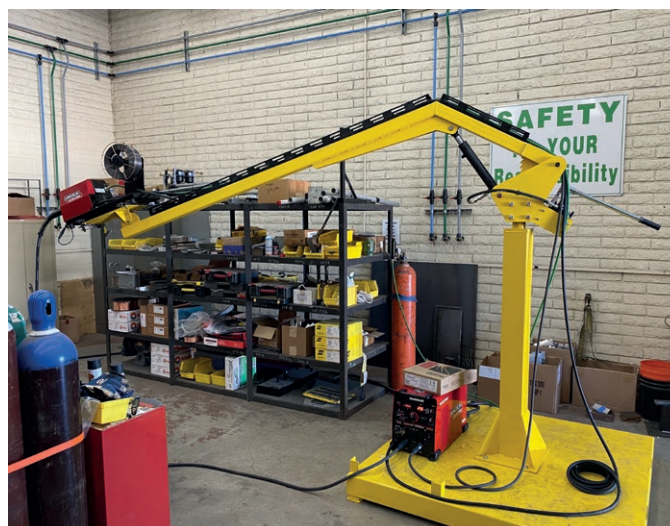
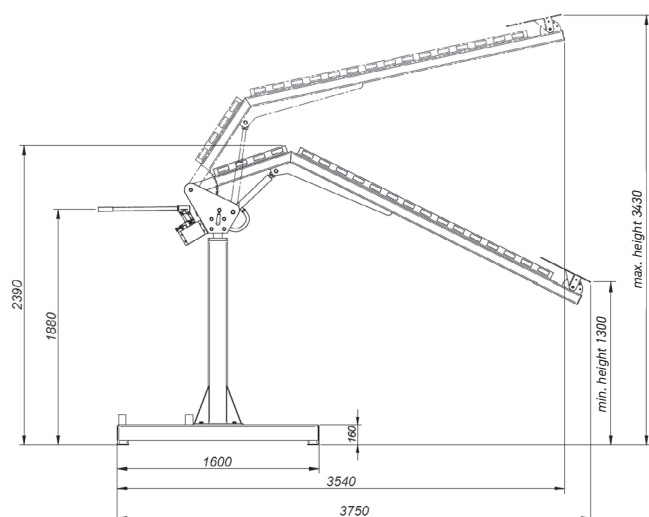


PERNO	Telaio	Sbraccio (R1-R2)	Rotazione	Carico massimo	Peso	Tipo di aggancio	Codice prodotto
WP6000 WL	Saldato	2830-5940 mm	0-180°	50 kg	100 kg	L	WSG-0725-10-00-01-0
WP6000 WR	Saldato	2890-6000 mm	0-180°	50 kg	100 kg	R	WSG-0725-10-00-02-0
WP6000 BL	Imbullonato	2840-5980 mm	0-180°	50 kg	110 kg	L	WSG-0745-10-00-00-0
WP6000 BR	Imbullonato	2890-6030 mm	0-180°	50 kg	110 kg	R	WSG-0745-10-00-01-0

Supporto trainafilo idraulico

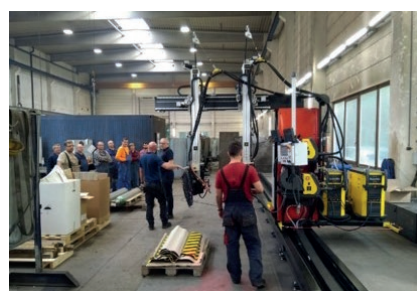
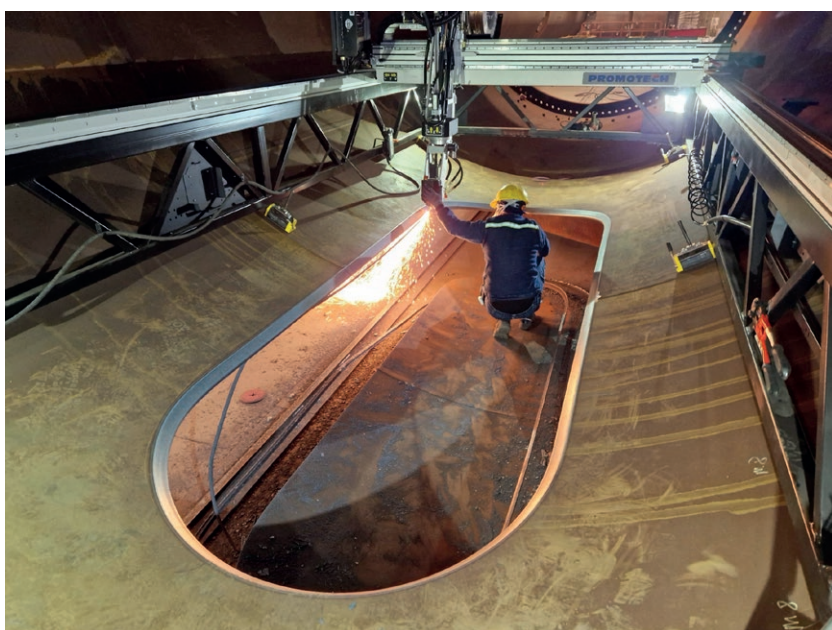
- può essere ruotato sino a 360° attorno all'asse verticale
- altezza regolabile del braccio da 1300 mm (51") fino a 3430 mm (135")

codice prodotto: WSG-000003

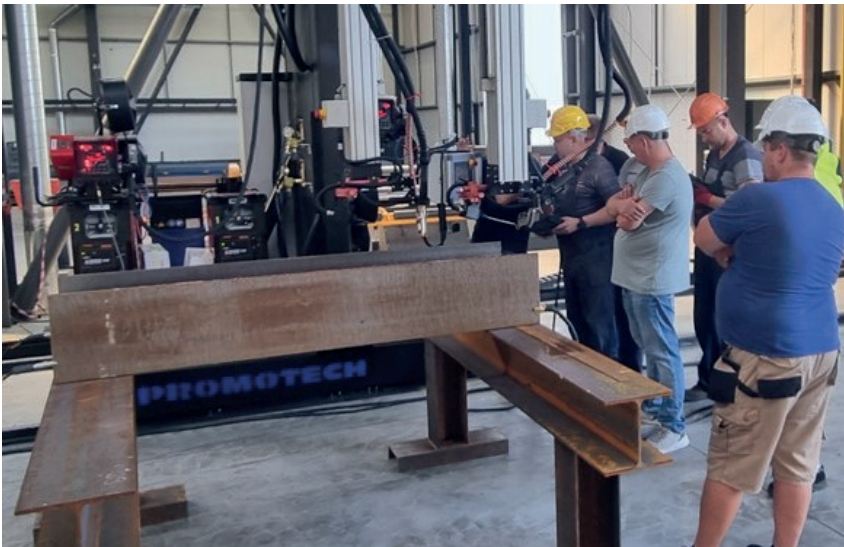


SUPPORTO TRAINAFILO IDRAULICO Specifiche Tecniche	
Lunghezza	3000 mm (118")
Altezza di sollevamento	1300 - 3430 mm (51 - 135")
Angolo rotazione	0-360°
Carico massimo (trainafilo, bobina filo)	50 kg (110 lbs)
Dimensioni [L x W x H]	3750 mm x 1600 mm x 2390 mm (min) / 3430 mm (max) 148" x 63" x 94" (min) / 135" (max)
Peso	330 kg (733 lbs)

■ Installazioni nel mondo



Workshop e sessioni di formazione



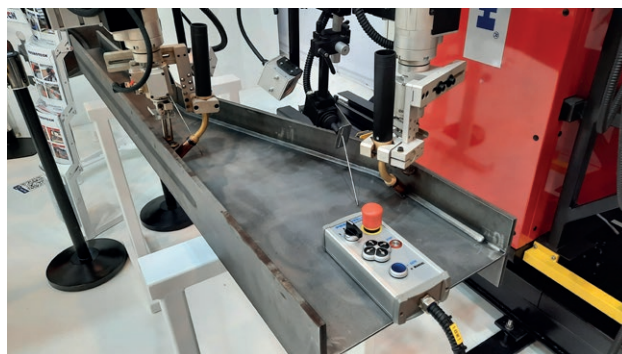
Service



■ Visite di riferimento



■ Partecipazione nelle fiere



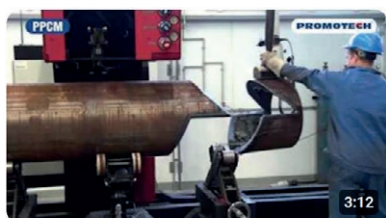
Please visit Promotech's channel at YouTube and watch our welding & cutting machines at work



Home
 Trending
 Subscriptions
 Library

Promotech
 12K subscribers
 [SUBSCRIBE](#)

[HOME](#)
[VIDEOS](#)
[PLAYLISTS](#)
[COMMUNITY](#)
[CHANNELS](#)
[ABOUT](#)



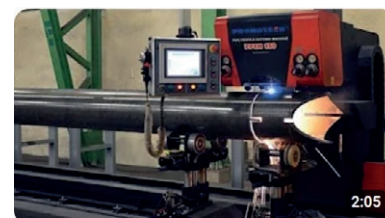
PPCM 3D Pipe Cutting Machine

52K views • 8 years ago



Promotech - Half Gantry Beam Welding System (WA 500/1000 GMAW)

17K views • 9 years ago



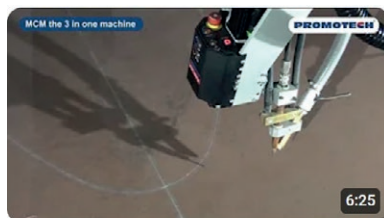
Promotech - Pipe Profile Cutting Machine (PPCM)

11K views • 10 years ago



Promotech - MCM-1000 portable CNC shape cutting machine

6.8K views • 10 years ago



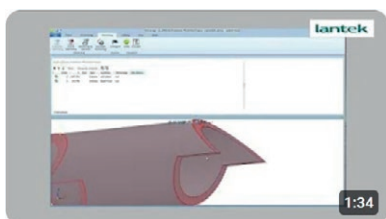
MCM - now with laser measurement and plate scanning capabilities

5.4K views • 6 years ago



Promotech - Gantry Welding Systems

5.1K views • 14 years ago



PPCM runs on Lantek Flex 3D

4.5K views • 7 years ago



Promotech - Pipe Profile Cutting Machine (PPCM) /2012/

3.1K views • 12 years ago



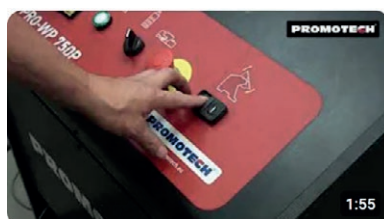
PPCM plasma cutting

2.7K views • 7 years ago



PPCM 1500 - Profile Cutting of 36 Inch Pipe

2.1K views • 3 years ago



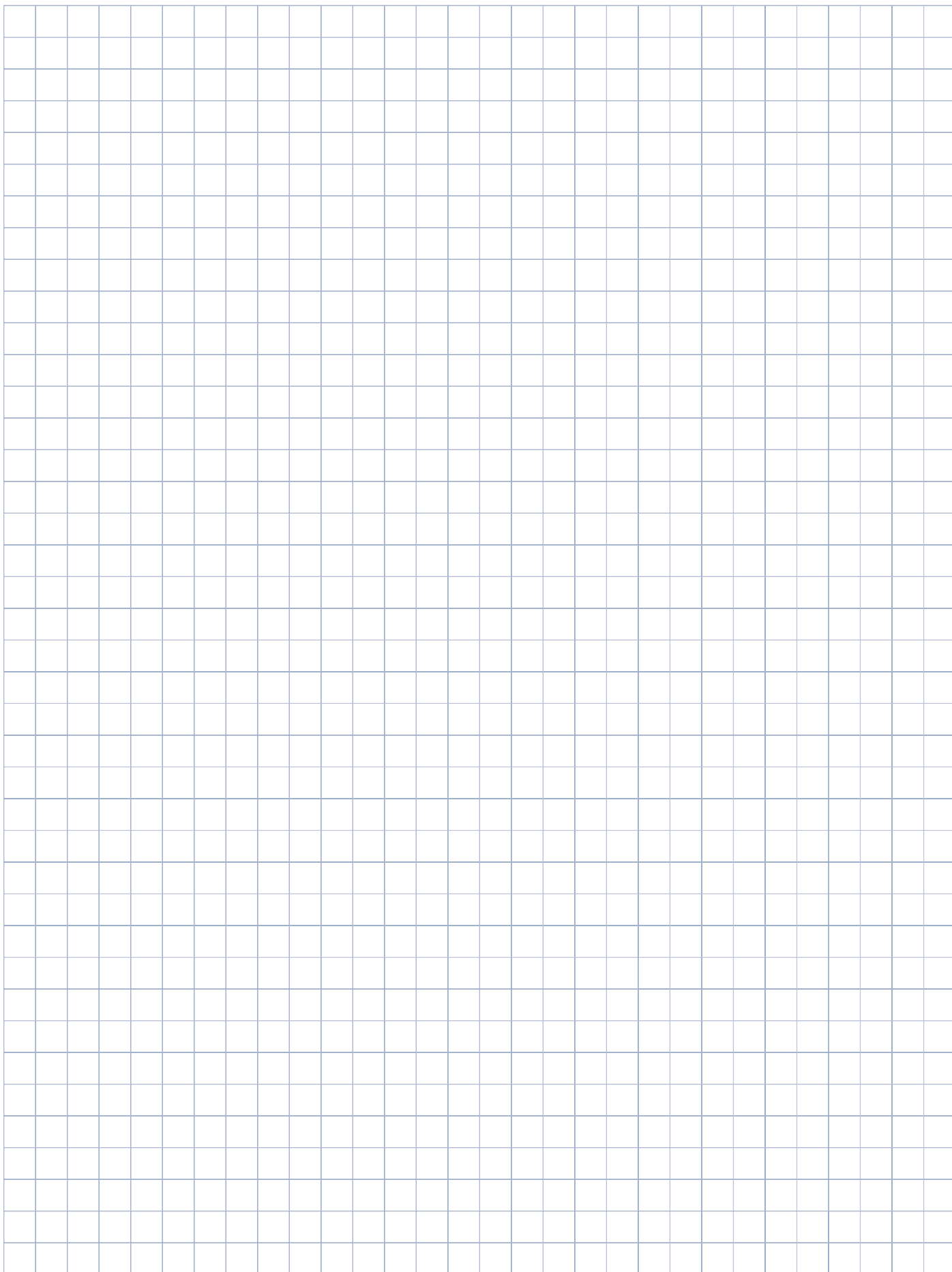
Modular Welding Station by PROMOTECH

167 views • 2 weeks ago



PRO-WP 150 & PRO-WP 300 | Welding Positioners

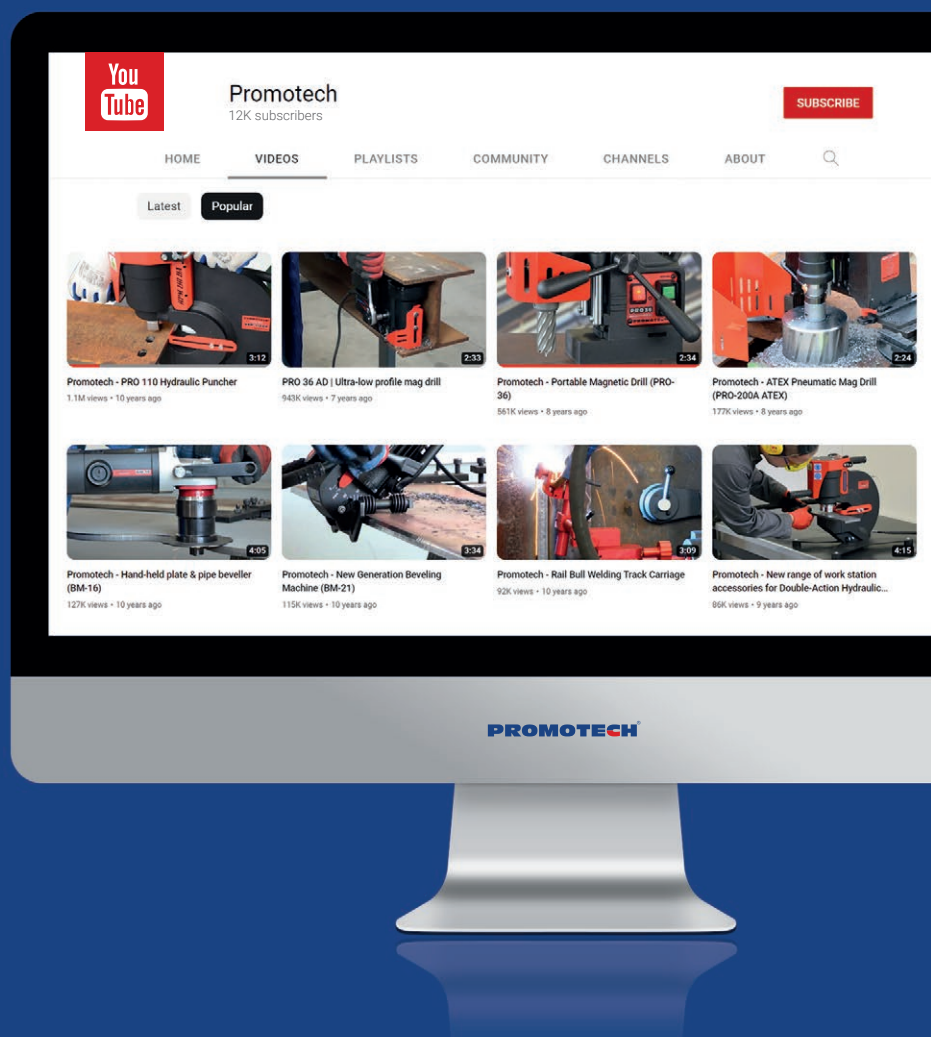
4.6K views • 3 years ago



PROMOTECH®

PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620 Białystok, POLAND
Phone: +48 85 678 34 05
marketing@promotech.eu, www.promotech.eu

smart tools for heavy tasks



FOLLOW US FOR UPDATE AND MORE

www.promotech.eu

Distributore per l'Italia



SSQ srl
Via della Resistenza, 34/F 20090 Buccinasco (Milano)
Tel : +39 - 02.84571800
Fax : +39 - 02.84571839
promotech@ssqmotori.it

Rivenditore locale: