

RAIL BULL | SCHIENENGEFÜHRTER SCHWEISSTRAKTOR MIT OSZILLATOR

Der RAIL BULL ist ein digital gesteuerter Schweißtraktor mit integriertem Linearoszillator, für gerade und trapezförmige Schweißbahnen.

Der Traktor kann mit starren und halbflexiblen Schienen eingesetzt werden. Diese eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen, auch für umlaufende und unregelmäßige Oberflächen ab einem Mindestradius von 5000 mm.

Die Schienen können mit Magneteinheiten an magnetischen Werkstoffen und mit dem Vakuumschienensystem (Vakuumeinheiten und Vakuumpumpe) an nicht magnetischen Materialien befestigt werden.

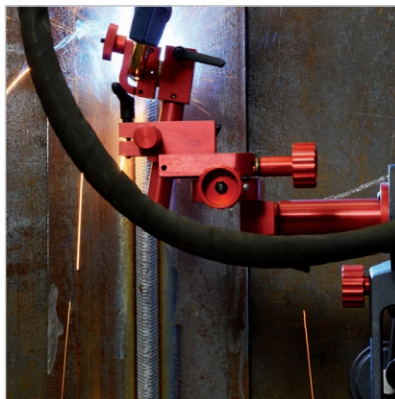
Der RAIL BULL verfügt über ein Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Geschwindigkeitsregelung zum fertigen von hochwertigen Schweißnähten in vertikaler oder horizontaler Position.

Anwendungen:

- Ein geschlossener Regelkreis, basierend auf einem Motor mit Encoder sorgt für höhere Genauigkeit der Geschwindigkeit und Positionierung.
- Integrierter linearer Oszillator für Pendel- und Überlappschweißung.
- Multifunktionales LCD-Display für Prozessparameter und Statusmeldungen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit langlebigem Aluminium-Gussgehäuse
- Mögliche Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz, oder 42 V, 50-60 Hz
- Der Rail Bull erzeugt hochwertige Schweißnähte oder thermische Schnitte, in einem Bruchteil der Zeit, gegenüber der manuellen Ausführung der Arbeit.



42V AC Version
verfügbar



Durchgehendes
Schweißen



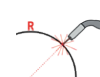
Lineares Pendeln
für Trapez, oder
Dreiecksschweißbahnen



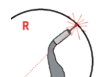
Horizontale
Geschwindigkeit
0-120 cm/min



Vertikale
Geschwindigkeit
0-110 cm/min



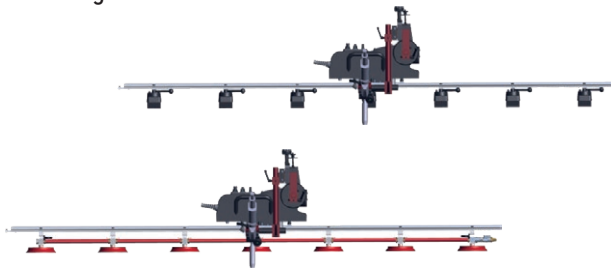
Mind. konvexer
Bahnradius
5000 mm



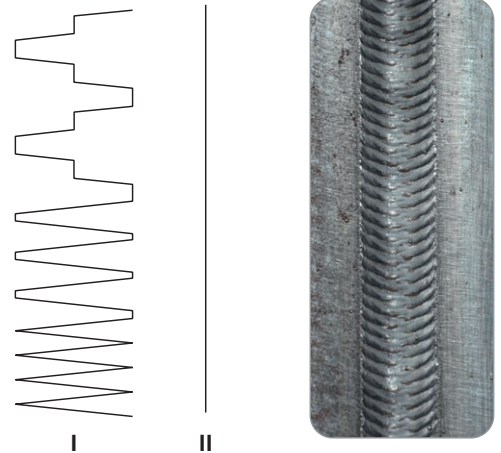
Mind. konkaver
Bahnradius
5000 mm

■ Weitere Merkmale und Vorteile:

- Schnellspan-Brennerhalter für verschiedene Arten von MIG/MAG-Brenner mit einem Durchmesser von 16-22 mm, optional bis zu 35 mm
- Genaue Brenneinstellung mit Querschlitten und Schneckenantrieb
- Kann in vertikalen und horizontalen Positionen arbeiten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung verringert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Automatischer Lichtbogen Ein/Aus leitet Schweißen und Vorschub gleichzeitig ein
- Verbessert die Arbeitsumgebung -entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen
- Zahnstangenantrieb



Schweißbahnen:



- I. Trapezoid Der Traktor fährt kontinuierlich auch im Verweilzeit-Modus. Die Schweißbahn wird durch Pendel-Geschwindigkeit bestimmt und die Verweil-Zeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn.
- II. Gerade Der Schlitten bewegt sich kontinuierlich bei ausgeschaltetem Pendeln

■ Standardzubehör:



Start-Stop Lichtbogenzündkabel 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Kurze Stange mit
Brennerhalter 16-22 mm
UCW-0754-07-00-00-0



Kabelanker für RAIL BULL
WSP-0760-06-00-00-0



Kreuzschlittenbaugruppe
für RAIL BULL
PRW-0482-11-00-00-0

■ Optionales Zubehör:



Klemmsatz 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Kurzer Klemmhalter
WLK-0476-20-01-00-0



Brennerklemme 16-22
mm mit kurzer Stange
UCW-0476-27-00-00-0



Langer Klemmhalter
WLK-0466-04-10-00-0



Klemmsatz 16-22 mm
für Brennerhalter mit
langer Stange
UCW-0752-07-00-00-0



Brennerklemme 16-22
mm mit langer Stange
UCW-0466-22-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit kurzer, unterer Stange
UCW-0476-06-00-00-0



Erweiterter Kreuzschlitten 0-76 mm
entweder auf-ab oder links-rechts
ZSP-0466-46-00-00-1



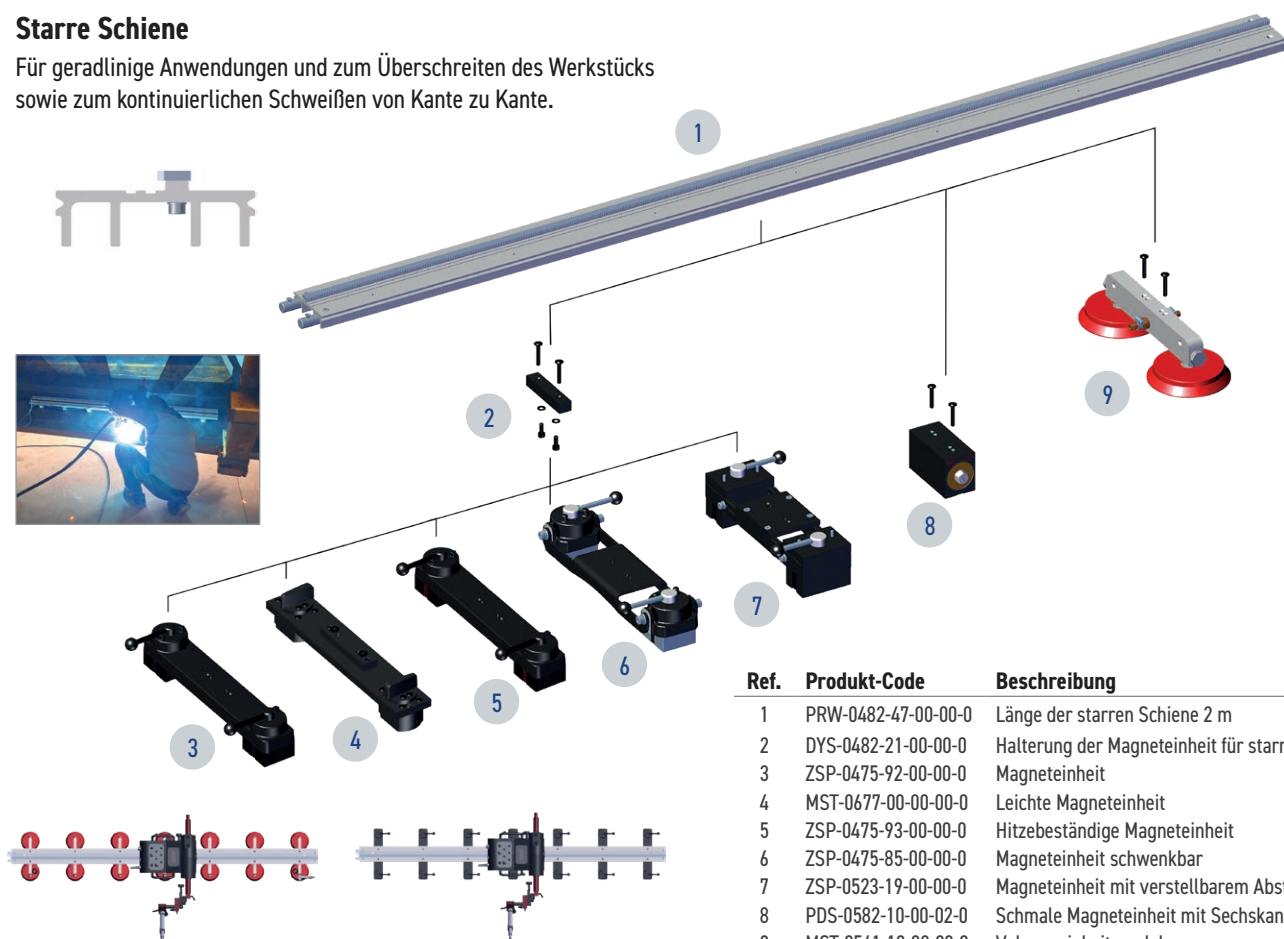
Einstell-Werkzeug der Zahnstange
PKT-0341-13-00-00-0



Transportbefestigung für RAIL BULL
PEP-0760-10-00-00-0

Starre Schiene

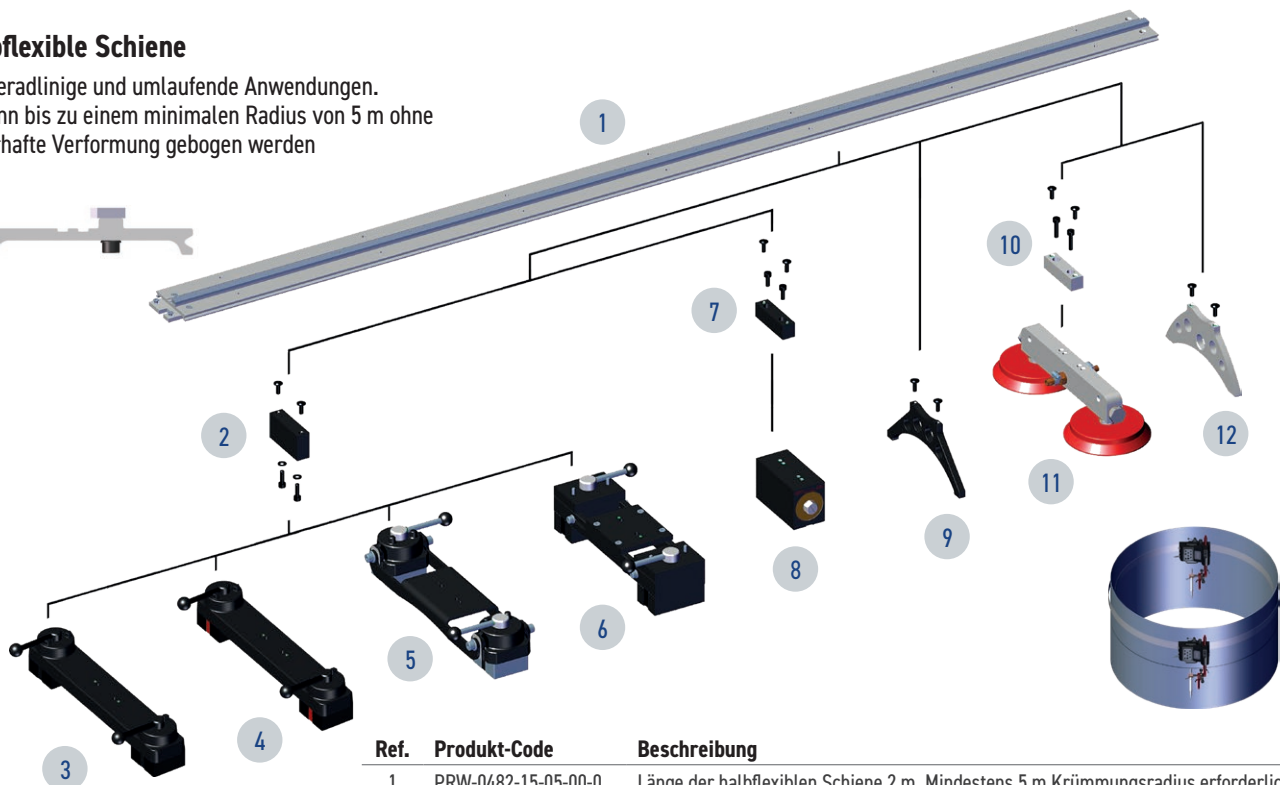
Für geradlinige Anwendungen und zum Überschreiten des Werkstücks sowie zum kontinuierlichen Schweißen von Kante zu Kante.



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	PRW-0482-47-00-00-0	Länge der starren Schiene 2 m
2	DYS-0482-21-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für starre Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	MST-0677-00-00-00-0	Leichte Magneteinheit
5	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige Magneteinheit
6	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
7	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit verstellbarem Abstand
8	PDS-0582-10-00-02-0	Schmale Magneteinheit mit Sechskant
9	MST-0541-10-02-00-0	Vakuumeinheit modular

Halbflexible Schiene

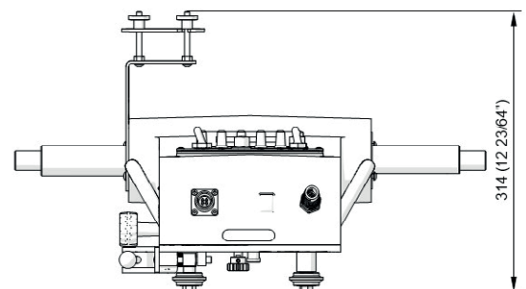
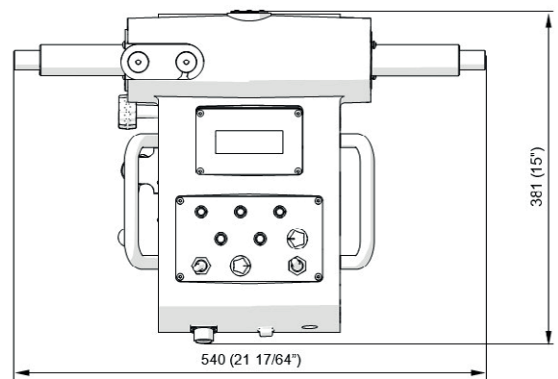
Für geradlinige und umlaufende Anwendungen. Es kann bis zu einem minimalen Radius von 5 m ohne dauerhafte Verformung gebogen werden.



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	PRW-0482-15-05-00-0	Länge der halbflexiblen Schiene 2 m. Mindestens 5 m Krümmungsradius erforderlich
2	DYS-0482-19-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige Magneteinheit
5	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
6	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit verstellbarem Abstand
7	DYS-0582-10-00-00-0	Halterung der schmalen Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
8	PDS-0582-10-00-02-0	Schmale Magneteinheit mit Sechskant
9	WSP-0523-12-01-00-1	Stahl-Abstützung für halbflexible Schiene
10	DYS-0541-11-01-00-0	Halterung der Vakuumeinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
11	MST-0541-10-02-00-0	Vakuumeinheit modular
12	WSP-0541-11-02-00-0	Aluminiumabstützung für halbflexible Schiene

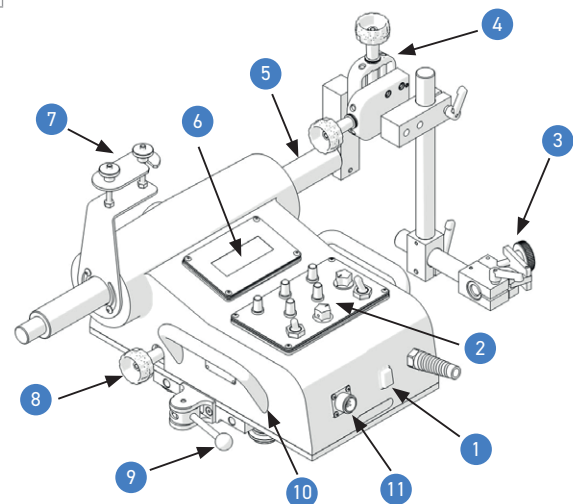
TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL BULL		
Stromspannung		1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung		100 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal	PF/3G PG/3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche		5 m
Brennerart		MIG/MAG
Durchmesser des Brenners		16-22 mm; bis zu 35 mm Option
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung		5 mm
Horizontale Ziehkraft		350 N
Vertikale Ziehkraft		150 N
Einstellungsbereich des Querschlitzens		0-35 mm oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit		0-120 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit		0-110 cm/min
Schwingungsmuster (Pendel)		Linear
Schweißbahn		Trapezoid, Gerade
Schwingungsbreite		0-50 mm
Schwingungsgeschwindigkeit		0-1500 mm/min
Schwings-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden		0-5 s
Maximale Oszillator-Zugkraft		100 N
Gewicht		16,5 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)		WOZ-0760-10-20-00-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug G)		WOZ-0760-10-20-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)		WOZ-0624-10-04-00-0

Abmessungen:



Standard-Lieferset:

- Traktor
- Kartonbox
- Querschlitzen-Satz
- Kurzstangen-Brennerhalter mit Klemme
- Doppelbogenzündkabel 6,5 m
- Sechskantschlüssel 3 mm
- Sechskantschlüssel 4 mm
- Bedienungsanleitung



- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Netzschalter | 7. Kabelanker |
| 2. Bedienfeld | 8. Antriebskupplungsknopf |
| 3. Brennerhalter mit Klemme | 9. Befestigungshebel |
| 4. Querschlitzen-Satz | 10. Tragegriff |
| 5. Oszillator-Arm | 11. Buchse für Bogenzündung |
| 6. Display | |

Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech.eu



American Welding Society
Supporting Company Member

Mitglied im DVS - Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Ihr Händler vor Ort:



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05
marketing@promotech.eu
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH
Riedweg 11
D-88339 Bad Waldsee/Gaisbeuren
DEUTSCHLAND
Phone: +49 7524 9700-55
dach@pdg.promotech.eu

