

PRO-102 | VIER-GANG-MAGNETBOHRMASCHINE

PRO-102 ist eine leistungsstarke 4-Gang-Magnetbohrmaschine, die eine Fräskapazität von bis zu 100 mm und eine Bohrkapazität von bis zu 31.75 mm ermöglicht.

Dank des innovativen, leichtgewichtigen Smart-Magneten wiegt die PRO-102 nur 24.0 kg. Die steife Konstruktion verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs, und die halbautomatische Keiljustierung ermöglicht eine einfache, schnelle und korrekte Bedienung in wenigen Schritten.

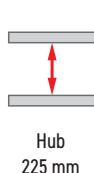
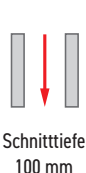
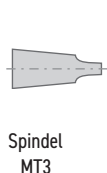
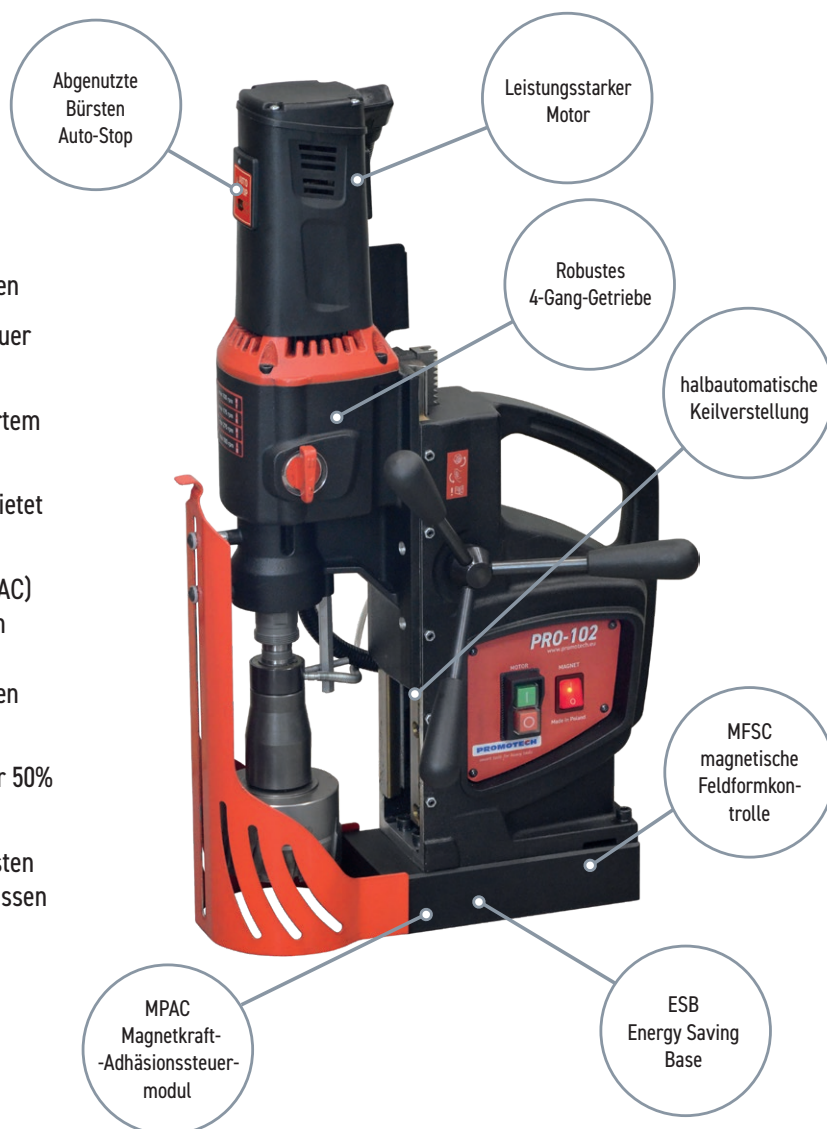
Die PRO-102 bietet dank Magnetic Field Shape Control (MFSC) auch maximale Haltekraft auf dünnen Materialien.

Die Anlage schützt sowohl die Maschine als auch den Bediener vor Arbeiten an zu dünnen Werkstücken durch die Magnetic Power Adhesion Control (MPAC).

Die PRO-102 ist außerdem mit einem Energiesparsockel (ESB) ausgestattet, der nur 50 % seiner Leistung verbraucht, wenn der Motor nicht läuft.

Funktionen und Vorteile:

- Starker Motor mit leistungsstarkem 4-Gang-Getriebe
- Fräsen mit HM- oder HSS-Fräsern oder Bohren
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Das Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) erfasst die Haftkraft der elektromagnetischen Basis und schützt sowohl den Bediener als auch die Maschine vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Der Motor stoppt automatisch, wenn die Bürsten abgenutzt sind (zum Neustart des Motors müssen die Bürsten ausgetauscht werden)
- halbautomatische Keiljustierung
- Leichtbauweise



PRO-102 TECHNISCHE DATEN

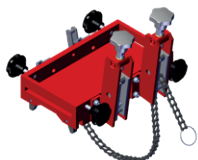
Motordrehzahlen (unter Last)	100 U/min (Gang I), 175 U/min (Gang II) 275 U/min (Getriebe III), 500 U/min (Getriebe IV)
Leistung	1650 W
Gewicht	24 kg
Maximale Fräskapazität TCT/HSS	100/80 mm
Maximale Bohrleistung	31.75 mm
Max. Senken	63 mm
Hub	225 mm
Maximale Schnitttiefe	100 mm *
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 H
halbautomatische Keilverstellung	ja
MFSC - magnetische Feldformkontrolle	ja
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul)	ja
ESB - Energy Saving Base	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1835 kgf (18000N)
Abmessungen der Magneteinheit	110 mm x 220 mm x 49,8 mm
Min. Werkstückdicke	6 mm
Spindel	MT3
Werkzeughalter	19 mm (3/4") Weldon
Produkt-Code 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0710-10-20-00-0
Produkt-Code 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0710-10-10-00-0

* Wenn mehr als 60 mm, verwenden Sie einen MK3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter bis 100 mm (UCW-0563-22-00-00-0) oder MK3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter bis 50 mm (UCW-0739-04-00-00-0)

Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Metallbox
- Griff (3 Stück)
- MT3-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystem
- Schutzfeder für Kühlschlauch
- MT3 Drift
- 5 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeugdose
- Bedienungsanleitung

Optionales Zubehör:



Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm
Produkt-Code: PDS-0110-03-00-01-0



Dorn MT3 x 32 mm Weldon für Bohrdurchmesser über 60 mm bis zu 50 mm Tiefe
Produkt-Code: UCW-0739-04-00-00-0

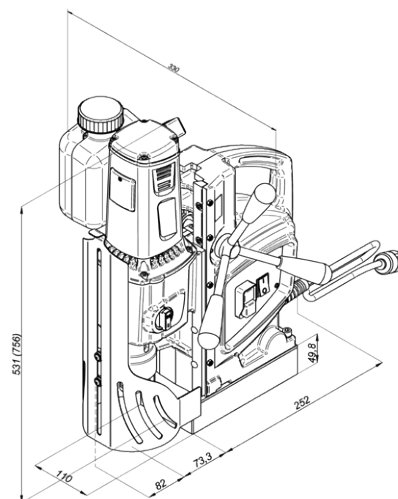


Dorn MT3 x 32 mm Weldon für Bohrdurchmesser über 60 mm bis zu 100 mm Tiefe
Produkt-Code: UCW-0563-22-00-00-0



Druckkühlsystem mit einer Kapazität von 2 Litern
Produkt-Code: UKL-0440-16-00-00-0

Abmessungen:



Fräslleistung bis zu 100 mm
Maximale Tiefe bis zu 100 mm
Max. Hub bis zu 225 mm



Bohrleistung bis zu 31.75 mm
Geringes Gewicht von nur 24 kg

