

MANTIS BATTERY | KABELLOSER DOPPELBRENNER TRAKTOR

Der MANTIS Battery ist ein spezieller Schweißtraktor, der für das präzise und effiziente Zweiseitige Schweißen von Stahlprofilen entwickelt wurde, die als Verstärkungselemente in verschiedenen Stahlkonstruktionen verwendet werden, wie z. B. Flacheisen, Winkelprofile (L), T-Eisen, I-Träger oder H-Träger sowie C-Profile.

Der Traktor ermöglicht den Betrieb mit zwei Brennern gleichzeitig im kontinuierlichen- oder Stepschweißmodus.

Mit seiner Programmierfunktion können die Schweißparameter festgelegt werden, wie Schweißlänge, Sprunglänge sowie Kraterfüllung am Anfang und Ende der Schweißnähte.

Der 18 V DC Lithium-Ionen-Akku (LiHD) sorgt für hohe Leistung während der gesamten Schicht (CAS-Akku's, finden auch in unseren anderen PROMOTECH-Produkten Verwendung)

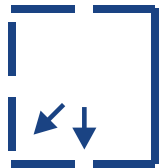


**BOOST YOUR MOBILITY
WITH BATTERY POWER!**
No need for power cables



Funktionen und Vorteile:

- Batteriebetriebener, programmierbarer Schweißtraktor für die Bearbeitung von Stahlprofilen wie Flach-, Winkel-, I-Träger, T-Träger und unregelmäßig geformte Werkstücke mit einem Radius von bis zu 160 mm
- Multi-Brennerbetrieb im Dauer- oder Intervallschweißmodus
- Einfache und ergonomische Programmierung von Schweißparametern
- Multifunktionales LED-Display mit Anzeige von Geschwindigkeit, Modus, Parametern und Statusmeldungen
- 18 V Gleichstrom ermöglicht den sicheren Einsatz des MANTIS Battery in rauer Umgebungen wie Werften, oder im Stahlbau.
- Der LiHD-Akku sorgt in Verbindung mit einem intelligenten Batteriemanagement für maximale Leistungsbereitschaft über einen langen Zeitraum
- Das Geschwindigkeitsregelsystem mit geschlossenem Regelkreis stabilisiert die Fahrgeschwindigkeit und ermöglicht eine gleichmäßige Wärmezufuhr für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Betriebsgeschwindigkeiten von 5 bis 130 cm/min
- Der Traktor fährt mit max. Geschwindigkeit zwischen den Schweißnähten, was wertvolle Schweißzeit spart
- Kein Netzanschluss erforderlich und ein Kabel weniger, das mitgeführt werden muss



Dauerschweißen



Stepschweißen



Programmierung
der Schweißbahn



Doppelbrenner-
Schweißen



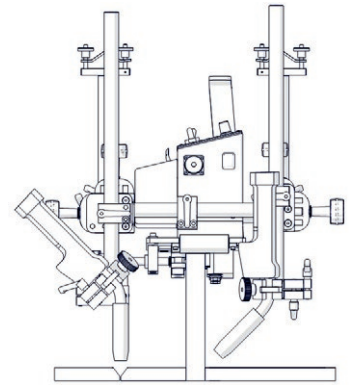
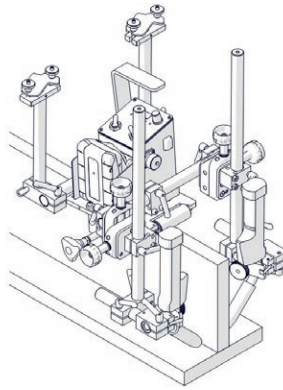
Schweißen-Ein/
Aus Startsignal für
2 Stromquellen



Horizontale
Geschwindigkeit
5-130 cm/min

■ Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten:

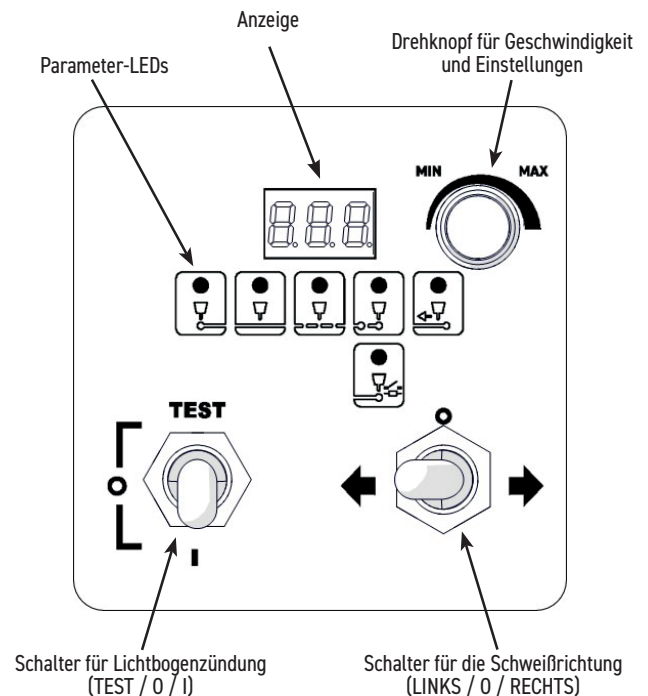
- Führung an geraden Elementen
- Führung für Kehlnähte
- Führung an Flanschen
- Führung zum Träger Schneiden
- Führung an unregelmäßigen Konturen
- Kreisschweißen und -schneiden



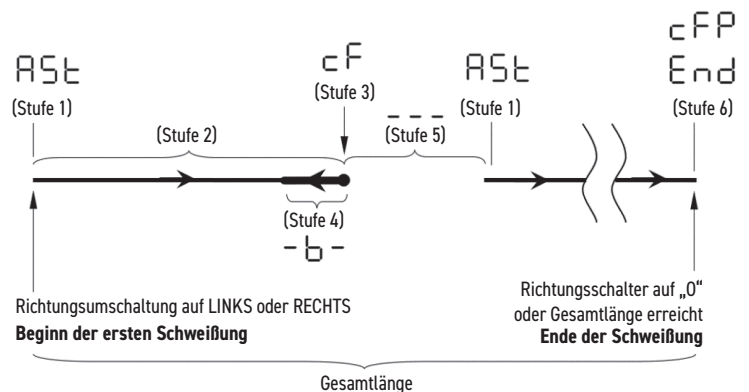
■ Diagramm mit programmierbaren Variablen

Einfache und intuitive Programmierung von Fahr- und Stepnahtparametern-, sowie die Schweiß-, Sprunglänge und Endkraterparameter am Anfang und Ende der Schweißnaht.

	Kraterfüllzeit AST Lichtbogen-Stabilisierungszeit	0-5.0 sec [Schritt: 0.1] Kraterfüllzeit zu Beginn der Schweißung
	Länge der Schweißnaht	0,5-99,9 cm [Schritt: 0,1] 0,5-40" [Schritt: 0,1]
	Länge des Sprungs - - -	0,5-99,9 cm [Schritt: 0,1] 0,5-40" [Schritt: 0,1]
	Kraterfüllung CF CFP	0-5.0 sec [Schritt: 0.1] Kraterfüllzeit am Ende der Schweißung
	Aus (Voreinstellung) OFF	Stromkurve eingestellt auf Schweißstromquelle
	Ein ON	Volle Leistung der Schweißquelle
	Länge der Rückschweißung - b -	0-2 cm [Schritt: 0.1] 0-1" [Schritt: 0,1]
Alle LEDs an	Gesamtlänge	1-999 cm [Schritt: 1] 1-400" [Stufe: 1] INF



Stufe 1	Lichtbogenstabilisierung und Kraterfüllung zu Beginn der Schweißung
Stufe 2	Der Traktor bewegt sich mit der eingestellten Geschwindigkeit und erzeugt die Schweißnaht mit einer bestimmten Länge
Stufe 3	Kraterfüllung am Ende der Schweißnaht
Stufe 4	Rückschweißung (Umgekehrte Fülllänge)
Stufe 5	Der Traktor springt zwischen den Schweißnähten. Die nächsten Schritte 1, 2, 3, 4 und 5 werden wiederholt, bis die Gesamtlänge erreicht ist.
Stufe 6	Endkraterfüllung (Ende des Schweißvorgangs)

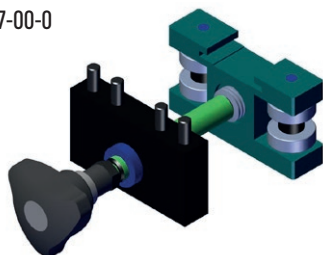


Für den MANTIS Battery geeignete Stahlprofiltypen und -abmessungen:

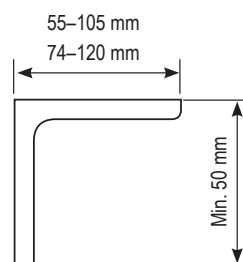
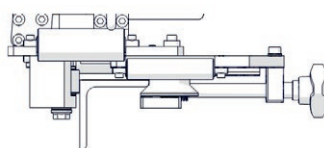
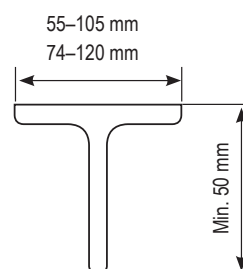
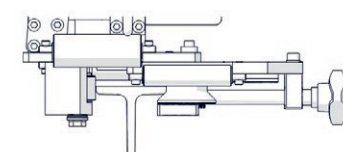
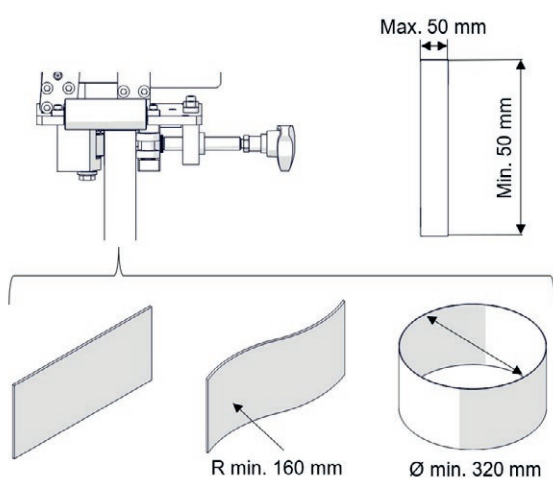
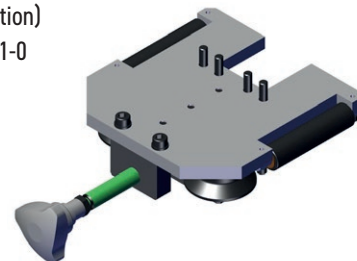
Wir bieten 4 optionale Klemmen zur Auswahl an, je nach Art der zu bearbeitenden Stahlprofile.

Optionale Klemmen müssen separat erworben werden. Diese sind nicht im Standard-Lieferumfang enthalten.

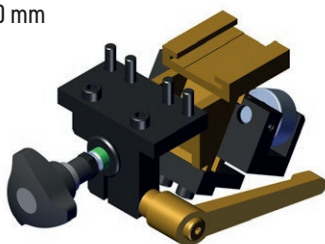
Klemme für Flacheisen
(Option)
DCS-0824-0037-00-0



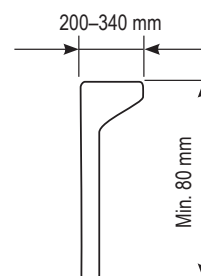
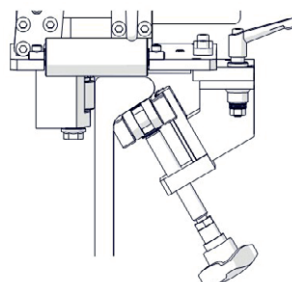
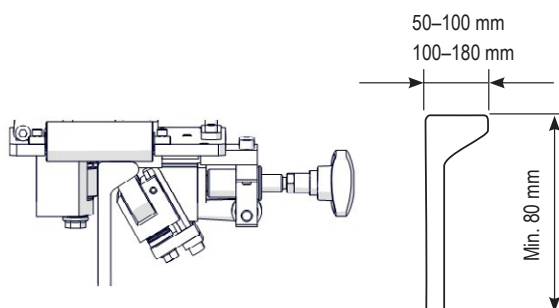
Klemme für T-Profile und
Winkelprofile (Option)
DCS-0824-0037-01-0



Kleine Klemme für
Sonderprofile 50-180 mm
(Option)
DCS-0824-0037-02-0



Große Klemme für
Sonderprofile 200-340 mm
(Option)
DCS-0824-0037-03-0

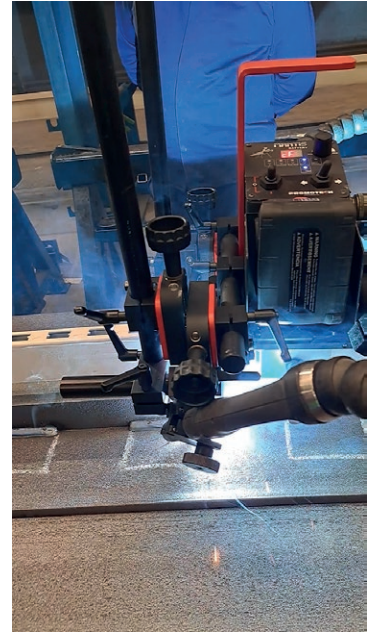
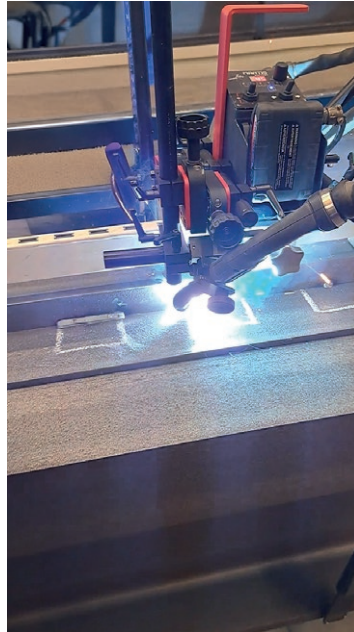


Schweißmodus

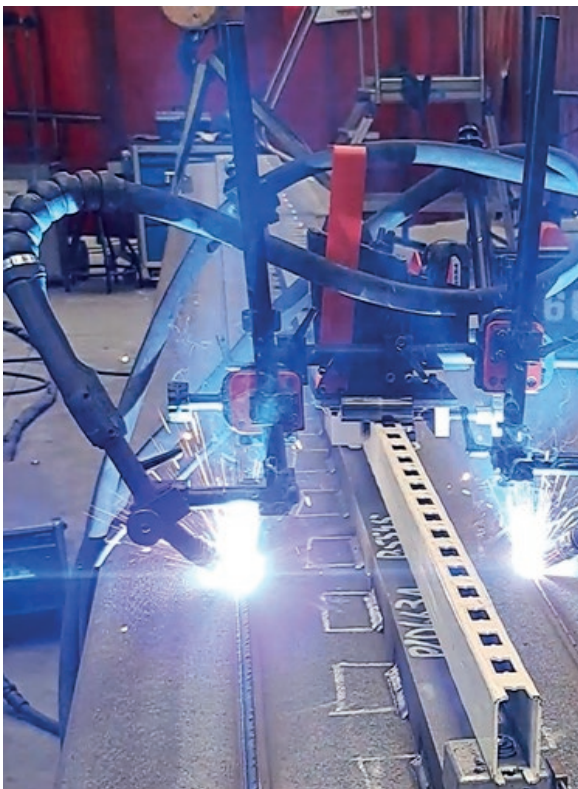
I. Stepschweißen

Beim Stepschweißen erfolgt die Programmierung der Schweiß- und Pausenlängen in Abhängigkeit vom Abstand. Der Bediener des Schlittens kann während des Schweißens die erforderlichen Anpassungen der Schweißgeschwindigkeit vornehmen, ohne sich um die Änderung der programmierten Abschnittslängen kümmern zu müssen.

Diese Anpassungen bleiben unverändert, da das Schlittensteuerungssystem ihre Längen in Echtzeit unter Berücksichtigung der eingegebenen Anpassungen neu berechnet.



II. Dauerschweißen



■ Standardzubehör:



4,0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0



Kreuzschlittenbaugruppe
„Links“
UKL-0824-0698-01-0



Kreuzschlittenbaugruppe
„Rechts“
UKL-0824-0698-00-0



Klemmsatz 16-22 mm
für Brennerhalter mit
kurzer Stange
(2 Stück enthalten)



Kabelanker für
MANTIS Battery
UCW-0466-55-03-00-0
(2 Stück enthalten)



Start-Stop Lichtbogenzündkabel 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



300 mm Stange
WSP-0523-16-00-00-0
(2 Stück enthalten)



450 mm Stange
WSP-0824-0816-01-0
(2 Stück enthalten)



Doppelter Klemmblock mit Hebel
KST-0525-11-00-00-0
(4 Stück enthalten)

■ Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



Klemmsatz 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Kurzer Klemmhalter
WLK-0476-20-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit kurzer Stange
UCW-0476-27-00-00-0



Langer Klemmhalter
WLK-0466-04-10-00-0



Brennerklemme 16-22
mm mit langer Stange
UCW-0466-22-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm für
Brennerhalter mit langer Stange
UCW-0752-07-00-00-0



Spannvorrichtung
für Brennerhalter
für untere Stange
UCW-0476-06-00-00-0



Batterie-Ladegerät
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)



Fallschutzgerät
URZ-000001



Standard-Brennerhalter
28-35 mm
ZCS-0475-28-10-00-0



Präziser Brennerhalter mit
Winkel- und Höhenverstellung
UCW-0753-08-00-00-0



Standard-Brennerhalterung mit
Winkelverstellung
UCW-0475-28-00-00-0



540 mm lange Stange
mit 449 mm Zahnstange
RAM-0753-07-00-00-0



1000 mm lange Stange
mit 940 mm Zahnstange
RAM-0753-13-00-00-0



Gegengewicht
1,3 kg mit Schraube
PWG-0833-05-00-00-0



Großes Gegengewicht
2,6 kg mit Schraube
PWG-0833-06-00-00-0



Maschinen-Trommel- Brennerhalter
Ø 30 mm
UCW-0475-61-00-00-0



Präzisions-Maschinen-Trommel- Brennerhalter
Ø 30 mm mit Winkelverstellung
UCW-0753-22-00-00-0

Maschinen-Trommel- Brennerhalter
Ø 35 mm
UCW-0475-29-00-00-1

Präzisions-Maschinen-Trommel- Brennerhalter
Ø 35 mm mit Winkelverstellung
UCW-0753-24-00-00-0

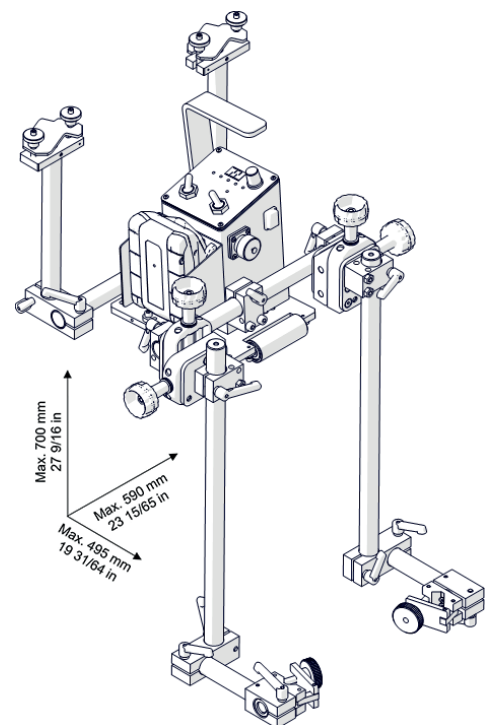
TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON MANTIS BATTERY

Stromspannung	18 V DC, 4.0 Ah	
Leistung	18 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	horizontal	PA / 1F / 1G PB / 2F
Brennertyp	MIG / MAG	
Durchmesser des Brenners	16-22 mm bis zu 35 mm Option	
Horizontale Ziehkraft	150 N	
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben-unten, links-rechts	
Horizontale Geschwindigkeit (mit vollgeladener Batterie)	5-130 cm/min	
Gewicht (ohne Batterie)	7 kg	
Produkt-Code	WOZ-0824-10-00-00-0	

Standard-Lieferset:

- MANTIS Battery Traktor ohne Klemmen
- Zubehör zur Montage von zwei Schweißbrennern
- 4,0 Ah Batterie
- Schweißen-Start/ Aus Kabel von 6,5 m
- Satz Sechskantschlüssel
- Kunststoffbox
- Bedienungsanleitung

Maße:



Weitere Informationen finden Sie unter
www.promotech.eu

