

ABM-50

AUTOMATISCHE DOPPELSEITIGE ANFASMASCHINE



FM 37982

ABM-50 produziert präzise, hochwertige doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Erzeugung einer wärmebeeinflussten Zone im Blechdickenbereich von 8-80 mm mit einem speziell entwickelten Fräskopf mit acht 4-seitigen Wendeschneidplatten.

Der stufenlos einstellbare Fasenwinkel zwischen 15 und 60 Grad (für Ober- und Unterfase) erfordert keinen Werkzeugwechsel.



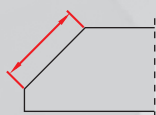
Hunderte von ABM-50-Maschinen sind bereits auf allen Kontinenten installiert!

Der Bediener kann die folgenden Parameter einfach einstellen und überwachen:

- Fasenwinkel
- Fasenbreite
- Fasenhöhe
- Schnitttiefe
- Spulengeschwindigkeit
- Vorschubgeschwindigkeit
- Spindellast

GEEIGNET FÜR DIE BEARBEITUNG VON HARTEN WERKSTOFFEN

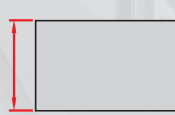
• Hardox • Super-Duplex • Nickellegierungen c22 c22 • Hastelloy c276 • Rostfreier Stahl 304, 308, 316L/Ti usw.



Fasenbreite
bis zu 50 mm / 45°
bis zu 66 mm / 15°



Fasenwinkel
Oben 15 bis 60°
Unten 15 bis 60°



Min Plattendicke 8 mm
Max Plattendicke 80 mm



Obere Anfase



Unterseitige
Anfase

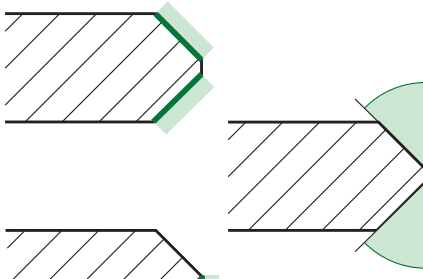
Merkmale und Vorteile

- transportabel, mit automatischem Vorschub
- Echtzeitmessung und On-Screen-Anzeige der exakten Fasengeometrie und Schnittparameter
- Fasenbreite bis zu 50 mm bei 45 Grad
- die 180°-Inversion ermöglicht das doppelseitige Fasen -keine Notwendigkeit zum Drehen oder Wenden von schwerem Material = reduziert die Kosten für das Materialhandling und erhöht die Sicherheit in der Werkstatt.
- variable Spindeldrehzahl für Arbeiten an verschiedenen Stahlgüten und -dicken
- vielseitig und transportabel auf einem eigenem Wagen
- verwendeter Fräskopf mit 8 austauschbaren Einsätzen
- zahlreiche fortschrittliche Steuerungssysteme

Die ABM-50 verfügt über ein intelligentes Fernbedienungspanel mit LCD-Display, das die exakte Fasengeometrie anzeigt und eine präzise Einstellung der Spindeldrehzahl sowie der Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht, um diese je nach Materialqualität zu optimieren.

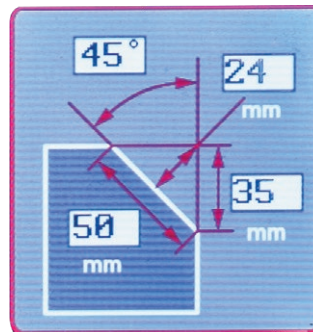
Die präzise Fasengeometrie kann dank Echtzeitmessung und Live-Anzeige auf dem Bildschirm justiert werden.

Präzise Fasenbreite

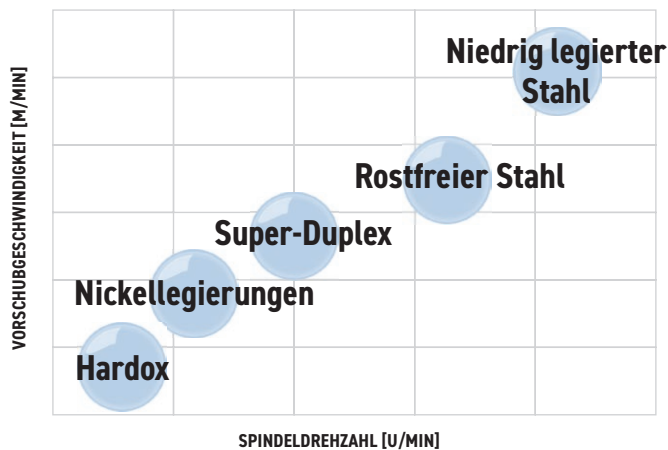


Präziser
Fasenwinkel

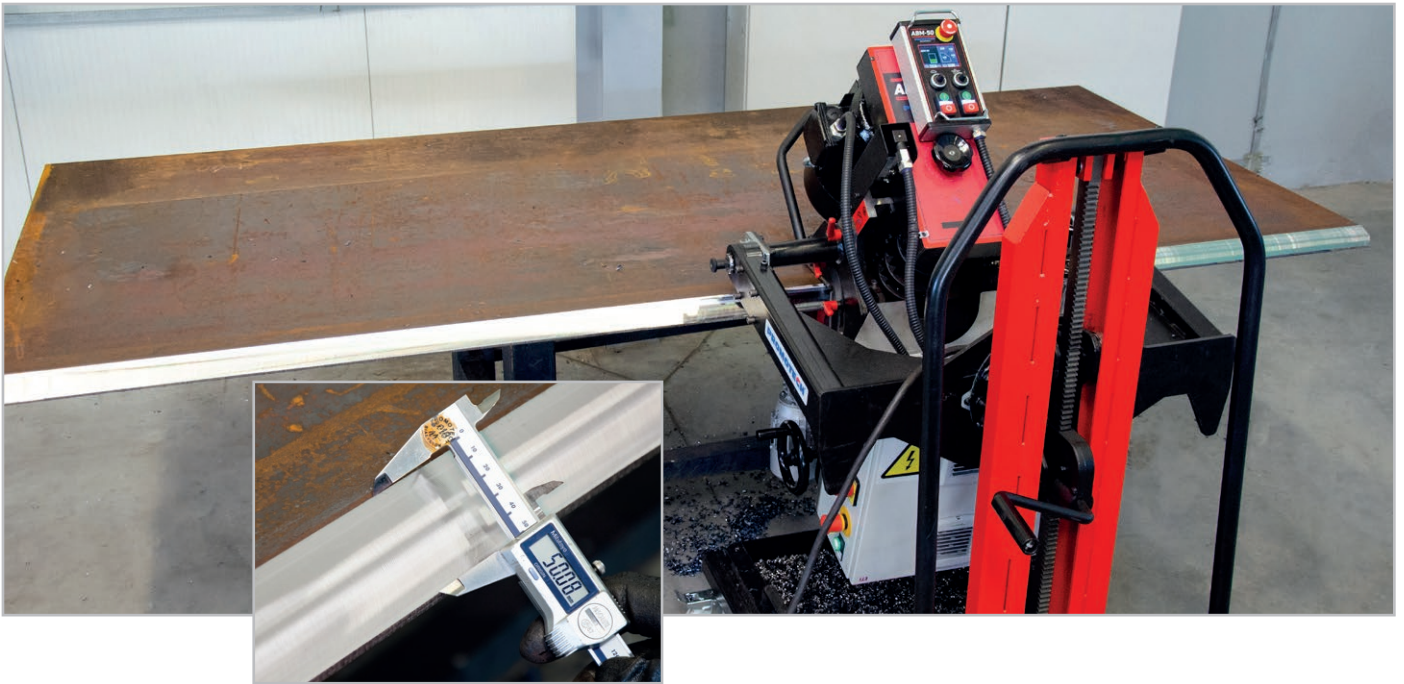
Präzise Fasenfläche



Präzise Einstellung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs zur Optimierung der Schnittbedingungen in Abhängigkeit von der Materialqualität, einschließlich Edelstahl, Duplex, Legierungen, Hardox und vielen anderen.



- ABM-50 erledigt automatisiert und selbstfahrend die Fasarbeiten und eliminiert somit die körperliche Arbeit des Bedieners. Die maximale Fasenbreite bei 45° ist bis zu 50 mm.



- Die 180°-Umkehrung der ABM-50 ermöglicht ein beidseitiges Fasen, die das Wenden langer und schwerer Platten überflüssig macht.



- Die ABM-50 kann bei Bedarf auch ohne Transportwagen eingesetzt werden, z.B. wenn der Boden sehr uneben ist.



Die ABM-50 hat sich als zuverlässiger und effizienter Schweißkantenformer unter den anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen, einschließlich hoher Temperaturen und Feuchtigkeit, bewährt.



Zubehör



Fräskopf (8 Wendeschneidplatten erforderlich)
Artikelnummer: GLW-000053



Wendeschneidplatte (1 Stück),
VE 10 St./Box
Artikelnummer: PLY-000282

Schneidplatte HD für alle
Materialqualitäten inkl. Hartmetalle
1 Stück (VPE = 10 Stück/Karton)
Artikelnummer: PLY-000591



Befestigungsschraube
SRB-000485

ABM-50 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromspannung	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz
Leistung	6.5 kW
Spindeldrehzahl (ohne Last)	300-800 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	0-1.2 m/min
Fasenwinkel (β , Abb. 1)	15-60°
Maximale Fasenbreite (b, Abb. 1)	50 mm
Maximale Schnitttiefe (d, Abb. 1) proDurchgang zulässig	6 mm
Plattendicke	8-80 mm
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-40 °C
Gewicht	320 kg
Produktcode:	UKS-0627-10-40-00-0

β	b
15°	66 mm
30°	52 mm
45°	50 mm
60°	51 mm

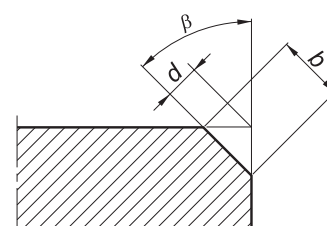
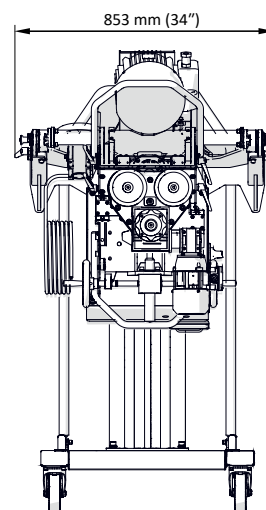
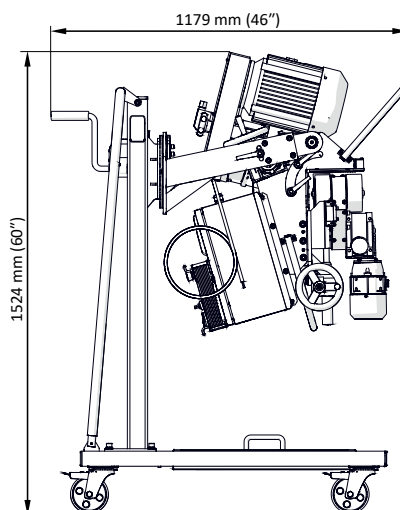


Abb. 1

Standard-Lieferumfang:

- Anfasmaschine mit Fräskopf und 8 Schneideinsätzen
- Holzkiste mit Sockel und Montagehalterungen
- Spezialschlüssel
- 10 mm T-Griff-Inbusschlüssel mit Kugelspitze
- 3,5 mm Inbusschlüssel
- T15 Torx-Schraubendreher
- Fett für Schrauben
- Bedienungsanleitung



Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech.eu



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05
marketing@promotech.eu
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH
Riedweg 11
D-88339 Bad Waldsee/Gaisbeuren
DEUTSCHLAND
Phone: +49 7524 9700-55
dach@pdg.promotech.eu



Ihr Händler vor Ort:

