



MANTIS BATTERY

CHARIOT DE SOUDAGE SANS FIL À DOUBLE TORCHE

MANTIS Battery est un chariot de soudage spécialisé conçu pour le soudage précis et efficace de profilés en acier utilisés comme éléments de renfort dans diverses structures en acier, tels que les barres plates, les profilés de forme L, T, I, H et C.

Le chariot permet d'utiliser deux torches simultanément en mode de soudage continu ou intermittent.

Sa fonction de programmation vous permet de définir la trajectoire de soudage souhaitée en spécifiant des paramètres tels que la longueur de la soudure, la longueur du saut ainsi que le remplissage au début et à la fin des soudures.

La batterie lithium-ion haute densité (LiHD) de 18 V CC garantit une disponibilité prolongée de l'alimentation, même pour toute la durée d'un poste (il s'agit de la même batterie CAS que celle utilisée dans les autres machines sans fil PROMOTECH).



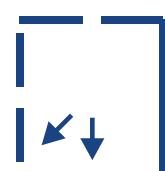
AUGMENTEZ VOTRE MOBILITÉ GRÂCE
À L'ALIMENTATION PAR BATTERIE !

Pas besoin de câble d'alimentation



Caractéristiques & avantages :

- Chariot de soudage programmable alimenté par batterie pour se déplacer sur des profilés en acier tels que des barres plates, des cornières, des poutres en H, I et en T et des pièces de forme irrégulière avec un rayon jusqu'à 160 mm
- Fonctionnement double face avec deux torches en mode de soudage continu ou intermittent
- Programmation simple et ergonomique des tracés de soudage et des paramètres de soudage discontinu
- Écran LED multifonctionnel présentant la vitesse de déplacement, les unités, les paramètres de soudage et les messages de diagnostic
- Le courant continu 18 V permet une utilisation sûre de la batterie MANTIS dans des environnements difficiles tels que les chantiers navals, souvent humides, métalliques et confinés.
- La batterie LiHD, soutenue par une gestion intelligente de la batterie, assure une disponibilité maximale de l'énergie pendant une période prolongée.
- Le système de contrôle de vitesse en boucle fermée stabilise la vitesse de déplacement, permettant un apport de chaleur uniforme pour des soudures de haute qualité.
- Conception compacte et légère en aluminium
- Fonctionne à des vitesses comprises entre 5 et 130 cm/min.
- Le chariot se déplace à pleine vitesse entre les points de soudure, ce qui permet de gagner un temps précieux.
- Pas besoin d'alimentation secteur et un câble en moins à transporter.



Soudage continu



Soudage discontinu



Programmation du
chemin de soudage



Soudage
double torche



Double
démarrage d'arc



Vitesse horizontale
5-130 cm/min

Large éventail d'applications :

- Soudage et découpe en ligne droite.
- Soudage d'angle.
- Soudage de brides.
- Fendage de poutres.
- Soudage et découpe de formes irrégulières.
- Soudage et découpe circulaires.

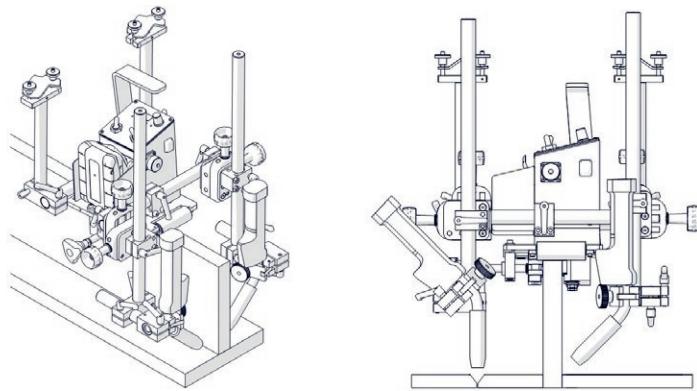
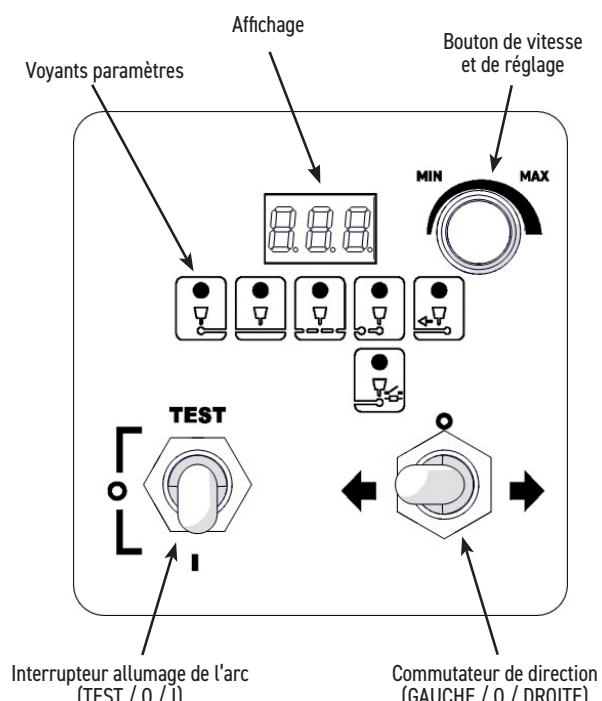


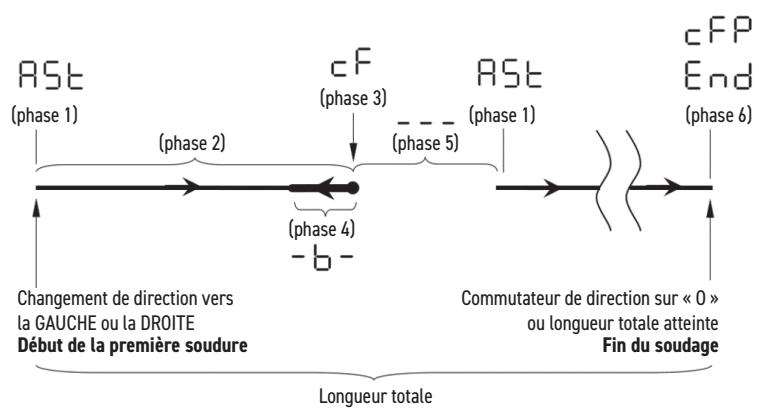
Diagramme des variables programmables

Programmation simple et ergonomique des schémas de soudage et du soudage par chenilles en spécifiant des paramètres tels que la longueur de la soudure, la longueur du saut et le remplissage au début et à la fin de la soudure.

	Temps de formation du bain	ASF	0-5.0 sec [pas: 0.1] Temps de remplissage au début de la soudure
	Longueur de la soudure	-	0.5-99.9 cm [pas: 0.1]
	Longueur de saut	---	0.5-99.9 cm [pas: 0.1]
	Remplissage du cratère	cFP	0-5.0 sec [pas: 0.1] Temps de remplissage du cratère à la fin de la soudure
	Off (par défaut)	OFF	Evanouissement réglé sur la source de soudage
	On	ON	Paramètres soudage de la source (sans évanoisseur)
	Longueur marche arrière	- b -	0-2 cm [pas: 0.1]
Tous les voyants allumées	Longueur totale	1-999 cm [pas: 1] INF	



Phase 1	Stabilisation de l'arc et remplissage au début de la soudure
Phase 2	Le chariot se déplace à la vitesse réglée et crée la soudure d'une longueur définie.
Phase 3	Remplissage cratère à la fin de la soudure
Phase 4	Soudure arrière (longueur de remplissage inversée)
Phase 5	Le chariot passe entre les soudures. Les étapes 1, 2, 3, 4 et 5 sont répétées jusqu'à ce que la longueur totale soit atteinte.
Phase 6	Remplissage final du cratère (fin du cycle de soudage)

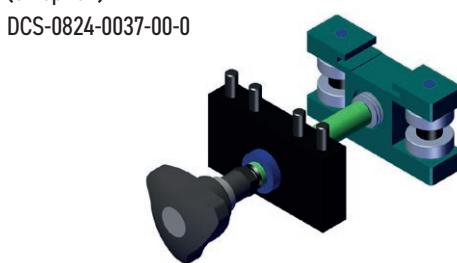


Types et dimensions des profilés en acier adaptés à la batterie MANTIS :

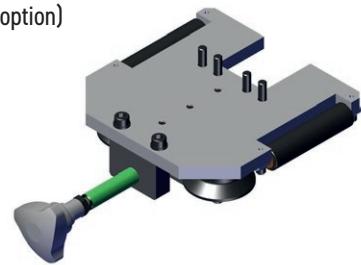
Nous proposons 4 pinces en option, à choisir en fonction du type de profilés en acier à traiter.

Les pinces en option doivent être achetées séparément. Elles ne sont pas comprises dans le kit standard livré.

Pince pour profilés plats
(en option)
DCS-0824-0037-00-0

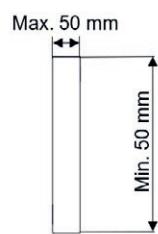


Pince pour profilés en T et
profilés angulaires (en option)
DCS-0824-0037-01-0



Max. 50 mm

Min. 50 mm



55–105 mm

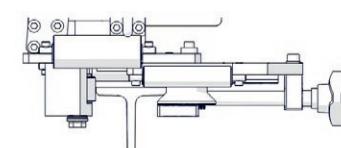
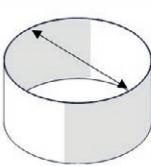
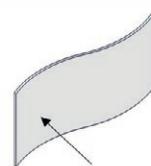
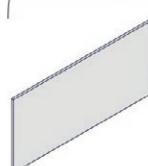
74–120 mm

Min. 50 mm



R min. 160 mm

Ø min. 320 mm



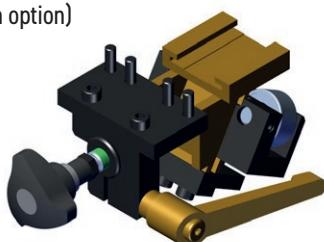
55–105 mm

74–120 mm

Min. 50 mm



Petite pince pour profilés
à boudin 50 – 180 mm (en option)
DCS-0824-0037-02-0

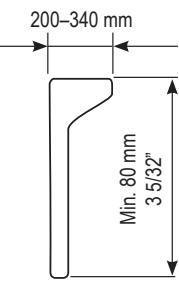
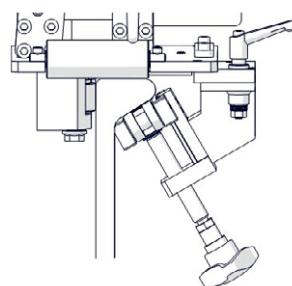
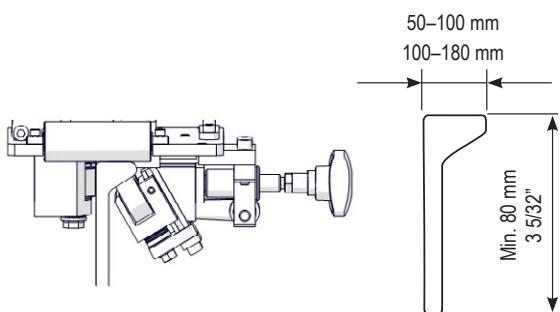


Grande pince pour profilés à boudin
200 – 340 mm (en option)
DCS-0824-0037-03-0



50–100 mm
100–180 mm

Min. 80 mm
3 5/32"

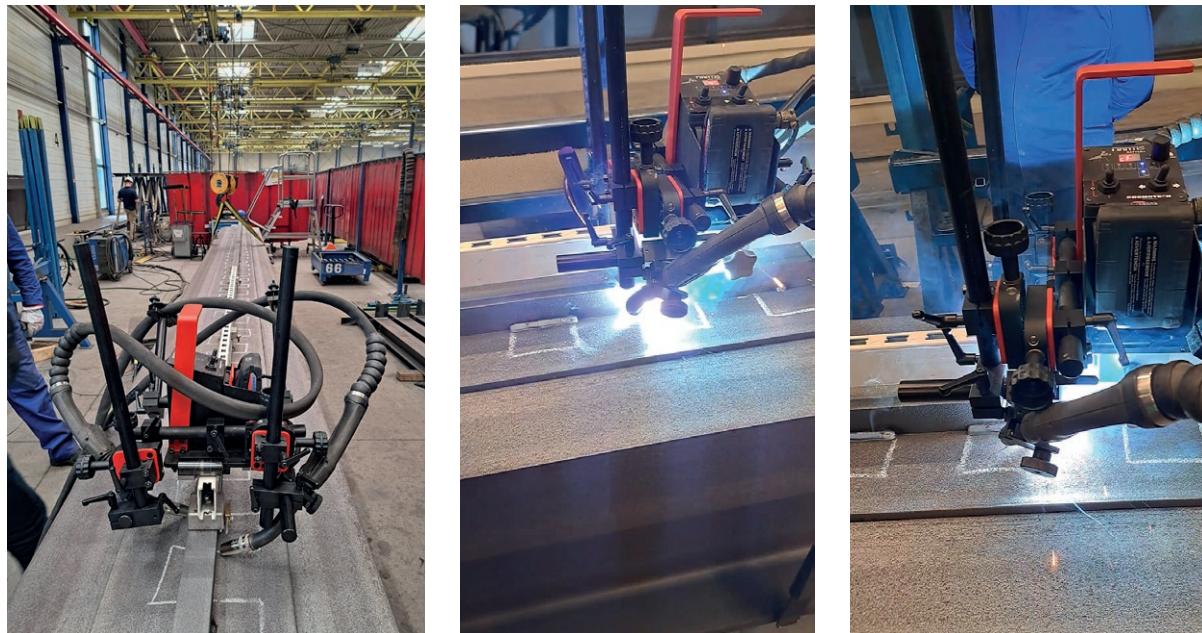


Modes de soudage

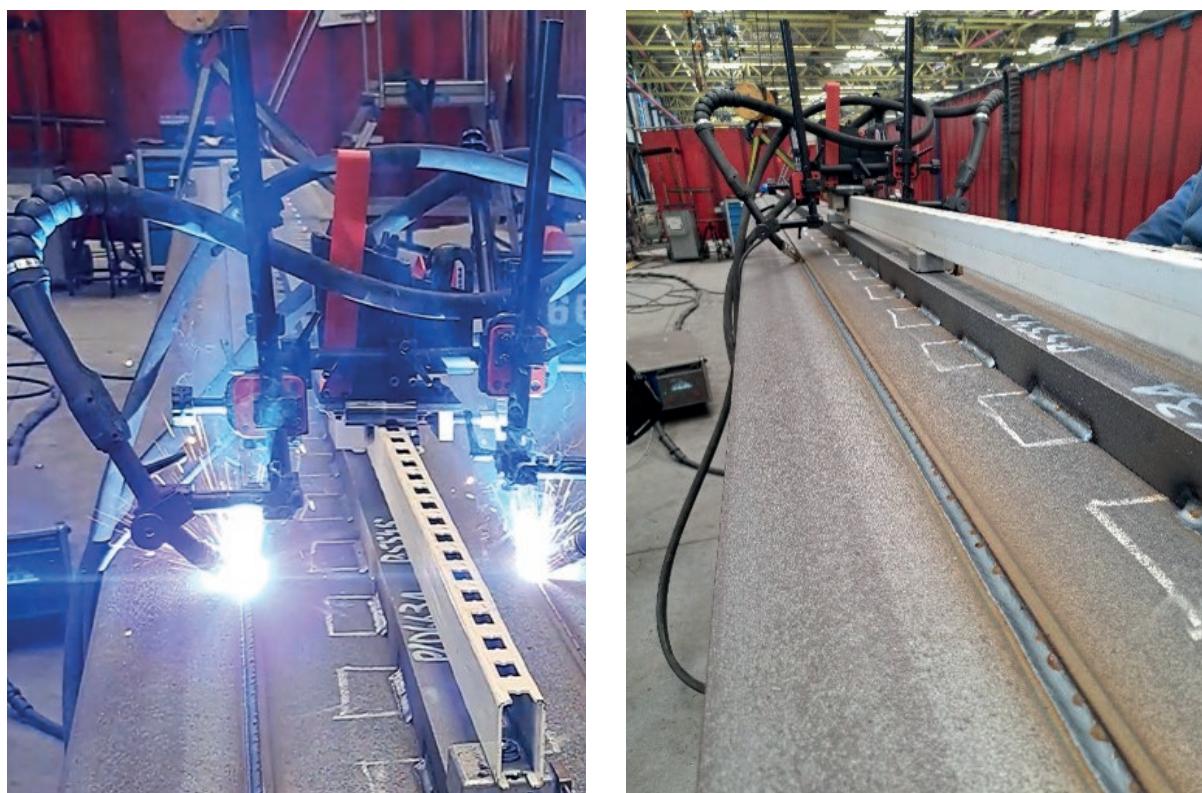
I. Soudage discontinu

En soudage intermittent, la programmation des longueurs de soudure et de pause s'effectue en fonction de la distance. L'opérateur du chariot peut effectuer les réglages de vitesse de soudage nécessaires pendant le soudage sans se soucier de modifier les longueurs de section programmées.

Ces réglages restent inchangés, car le système de commande du chariot recalcule leurs longueurs en temps réel, en tenant compte des réglages saisis.



II. Soudage continu



Accessoires standards



Batterie 4.0 Ah
AKM-0738-10-00-01-0



Glissière transversale
(gauche « L »)
UKL-0824-0698-01-0



Glissière transversale
UKL-0824-0698-00-0



Porte-torche à tige courte
avec pince 16-22 mm
UCW-0754-07-00-00-0
(2 pièces incluses)



Support faisceau
UCW-0466-55-03-00-0
(2 pièces incluses)



Cordon de commande de
l'arc (double) de 6.5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Tige 300 mm
WSP-0523-16-00-00-0
(2 pièces incluses)



Tige 450 mm
WSP-0824-0816-01-0
(2 pièces incluses)



Bloc de serrage avec leviers
KST-0525-11-00-0
(4 pièces incluses)

Accessoires optionnels



Pince torche 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0



Pince pour torche 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Pince torche 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Support court avec isolant
WLK-0476-20-01-00-0



Porte-torche à tige courte
avec pince 16-22 mm
UCW-0476-27-00-00-0



Support long avec isolant
WLK-0466-04-10-00-0



Porte-torche à tige longue
avec pince 16-22 mm
UCW-0466-22-00-00-0



Porte-torche à tige longue
avec pince 16-22 mm
UCW-0752-07-00-00-0



Support d'extension de torche
PRD-0466-43-00-00-0



Support de torche inférieure
UCW-0476-06-00-00-0



Chargeur de batterie
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



Equipement antichute
URZ-000001



Pince torche standard
28-35 mm
ZCS-0475-28-10-00-0



Support torche de précision
avec réglages angle et hauteur
UCW-0753-08-00-00-0



Support torche standard
avec réglage angle
UCW-0475-28-00-00-0



Crémaillère 540 mm
RAM-0753-07-00-00-0



Crémaillère 1000 mm
RAM-0753-13-00-00-0



Contre-poids 1.3 kg
PWG-0833-05-00-00-0

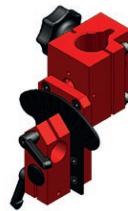


Contre-poids 2,6 kg
PWG-0833-06-00-00-0



Support torche machine
Ø 30 mm
UCW-0475-61-00-00-0

Support torche machine
Ø 35 mm
UCW-0475-29-00-00-1

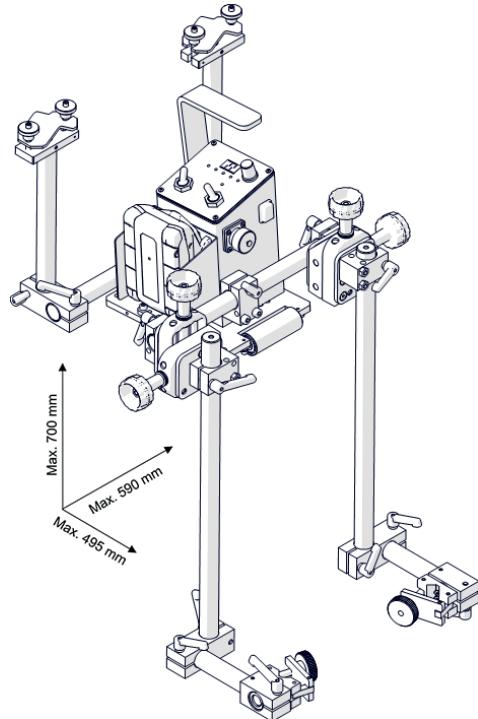


Support torche machine de précision
Ø 30 mm
UCW-0753-22-00-00-0

Support torche machine de précision
Ø 35 mm
UCW-0753-24-00-00-0

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES MANTIS BATTERY	
Voltage	18 V DC, 4.0 Ah
Puissance	18 W
Position de soudage (suivant EN ISO 6947 et AWS/ASME)	horizontale PA / 1F / 1G PB / 2F
Type de torche	MIG / MAG
Diamètre de torche	16-22 mm jusqu'à 35mm en option
Force de traction horizontale	150 N
Course des glissières	0-35 mm montée-descente, gauche-droite
Vitesse horizontale	5-130 cm/min
Poids (sans batterie)	7 kg
Référence	WOZ-0824-10-00-00-0

Dimensions:



Kit d'expédition standard :

- Chariot à batterie MANTIS sans pinces
- Accessoires pour monter deux torches de soudage
- Batterie 4.0 Ah
- Cordon de commande de l'arc (double) de 6.5 m
- Jeu de clés hexagonales
- Boîte en plastique
- Manuel de l'opérateur

Plus d'information sur www.promotech.eu

