



## MANTIS BATTERY

### CARRELLO PER SALDATURA A BATTERIA CON DOPPIA TORCIA

MANTIS Battery è un carrello per saldatura progettato per la saldatura di profili in acciaio utilizzati come elementi di rinforzo in varie strutture, quali barre piatte, profili angolari (L), barre a T, barre piatte con bulbo (spesso denominate "profili a bulbo"), travi a I o travi a H e canali (profili a C).

Il carrello consente il funzionamento con due torce contemporaneamente in modalità di saldatura continua oppure a tratti.

La funzione di programmazione consente di impostare il percorso di saldatura desiderato specificando parametri quali la lunghezza della saldatura, la lunghezza del tratto di non saldatura ed il riempimento del cratere all'inizio ed alla fine della saldatura.

La batteria da 18 V DC agli ioni di litio ad alta densità (LiHD) garantisce una disponibilità di energia prolungata anche per l'intero turno di lavoro (la stessa batteria CAS delle altre macchine PROMOTECH a batteria)

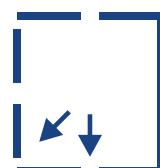


AUMENTATE LA VOSTRA MOBILITÀ  
CON L'ALIMENTAZIONE A BATTERIA!  
Non sono necessari  
cavi di alimentazione



#### Caratteristiche e benefici:

- Carrello programmabile per saldatura alimentato a batteria per la saldatura di profili in acciaio quali piatti, angolari, travi a I, travi a T, piatti a bulbo e pezzi di forma irregolare con raggio fino a 160 mm
- Funzionamento su due lati con due torce in modalità di saldatura continua oppure intermittente.
- Programmazione semplice ed ergonomica delle geometrie dei cordoni e dei parametri di saldatura a tratti
- Display LED multifunzionale che visualizza la velocità di avanzamento, le unità di misura, le impostazioni di saldatura e i messaggi diagnostici
- 18 V CC consente un utilizzo sicuro di MANTIS Battery in ambienti difficili come i cantieri navali, spesso umidi in cui gli spazi sono nconfinati.
- La batteria LiHD, supportata da una gestione intelligente, assicura la massima disponibilità di energia per un periodo prolungato
- Il sistema di controllo stabilizza la velocità di avanzamento garantendo un'apporto termico uniforme per produrre saldature di alta qualità in linea con le specifiche
- Design compatto e leggero con robusto telaio in alluminio pressofuso
- Funziona con velocità da 5 a 130 cm/min
- Il carrello viaggia a piena velocità tra i tratti di saldatura, consentendo di risparmiare tempo prezioso.
- Non è necessaria l'alimentazione di rete e si ha un cavo in meno da trasportare.



Saldatura  
continua



Saldatura  
a tratti



Programmazione del  
tipo di saldatura



Saldatura con  
doppia torcia



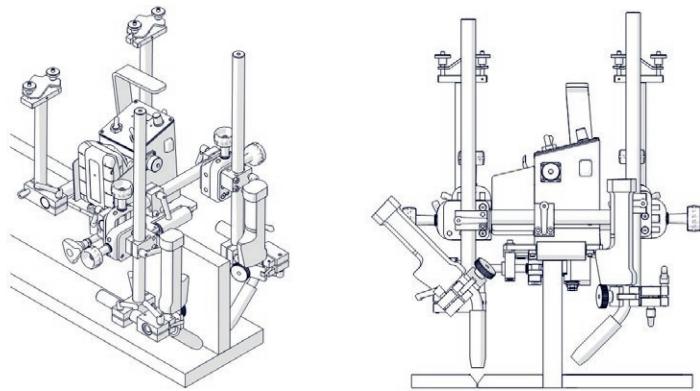
Innesco  
doppio arco



Velocità orizzontale  
5-130 cm/min

## Ampia varietà di applicazioni:

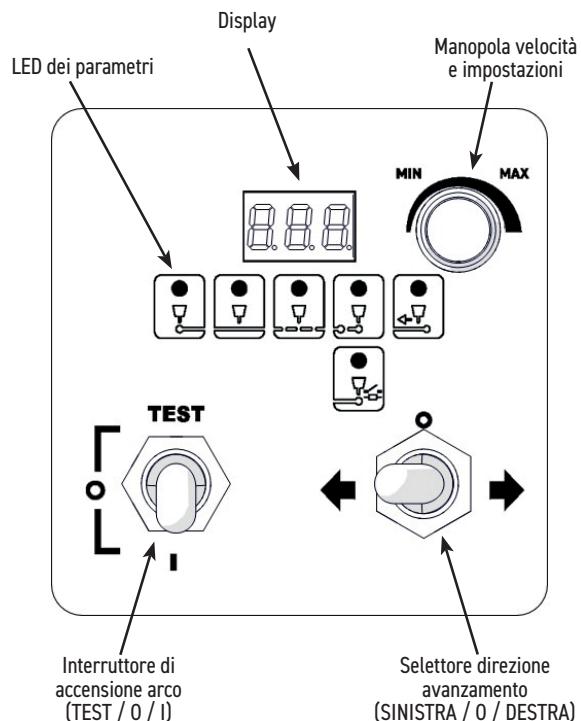
- Saldatura e taglio in linea retta
- Saldatura ad angolo
- Saldatura di flange
- Taglio di travi
- Saldatura e taglio di forme irregolari
- Saldatura e taglio circolari



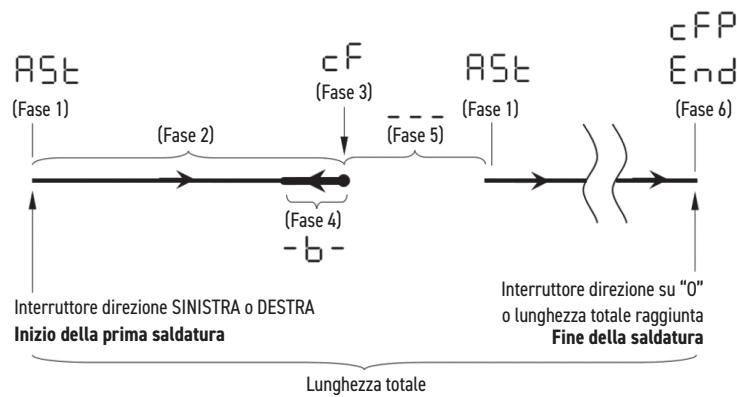
## Grafico delle variabili programmabili

Programmazione semplice ed ergonomica del tipo di saldatura specificando parametri quali la lunghezza della saldatura, la lunghezza del tratto di non saldatura ed il riempimento del cratere all'inizio ed alla fine delle saldature.

|                    |  |            |  |
|--------------------|--|------------|--|
|                    | Tempo di riempimento del cratere       | <b>RSE</b> | 0-5,0 sec [passo: 0,1]   |
|                    | Tempo di stabilizzazione dell'arco     |            | Tempo di riempimento del cratere all'inizio della saldatura            |
|                    | Lunghezza della saldatura              |            | 0,5-99,9 cm [passo: 0,1]   |
|                    | Lunghezza del tratto non saldatura     | ---        | 0,5-99,9 cm [passo: 0,1]   |
|                    | Riempimento del cratere                | <b>cF</b>  | 0-5,0 sec [passo: 0,1]   |
|                    | <b>cFP</b>                             |            | Tempo di riempimento del cratere alla fine della saldatura             |
|                    | Off (predefinito)                      | <b>FF</b>  | Gestione corrente iniziale e finale impostata su Sorgente di saldatura |
|                    | Acceso                                 | <b>ON</b>  | Corrente richiesta dalla sorgente di saldatura                         |
|                    | Riempimento del cratere con inversione | <b>-b-</b> | 0-2 cm [passo: 0,1]  |
| Tutti i LED accesi | Lunghezza totale                       |            | 1-999 cm [passo: 1]  |
|                    |  |            | INF  |



|        |  |
|--------|--|
| Fase 1 | Stabilizzazione dell'arco e riempimento del cratere all'inizio della saldatura   |
| Fase 2 | Il carrello si muove con la velocità impostata e realizza la saldatura di una lunghezza definita   |
| Fase 3 | Riempimento del cratere alla fine della saldatura  |
| Fase 4 | Riempimento cratere (con inversione)   |
| Fase 5 | Il carrello si sposta rapidamente tra le saldature.<br>Le fasi successive 1, 2, 3, 4 e 5 vengono ripetute fino al raggiungimento della lunghezza totale. |
| Fase 6 | Riempimento finale del cratere (fine della saldatura)  |

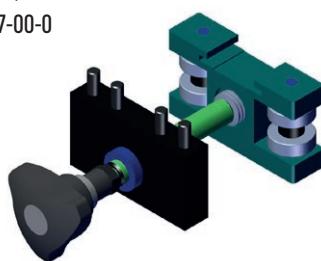


## Tipi e dimensioni dei profili in acciaio adatti a MANTIS battery:

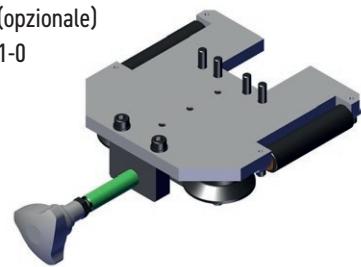
Offriamo 4 morsetti opzionali , a seconda del tipo di profili in acciaio da lavorare.

I morsetti opzionali devono essere acquistati separatamente. Non sono inclusi nella confezione standard.

Morsetto per profili piatti (opzionale)  
DCS-0824-0037-00-0

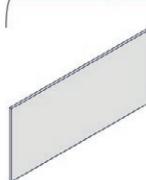
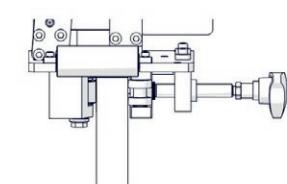
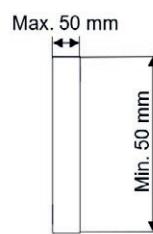


Morsetto per profili a T  
e profili angolari (opzionale)  
DCS-0824-0037-01-0

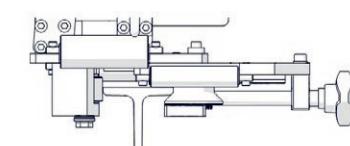
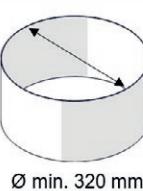
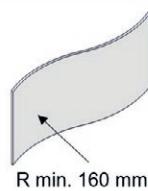


Max. 50 mm

Min. 50 mm



R min. 160 mm



55-105 mm

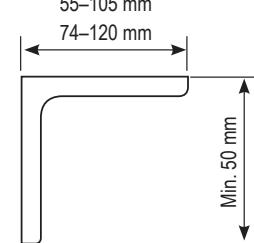
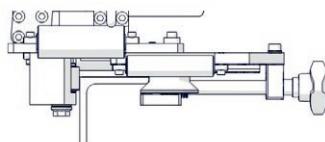
74-120 mm

Min. 50 mm

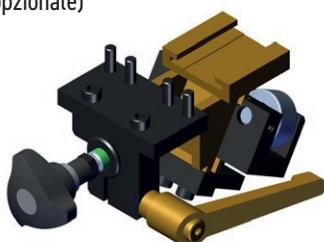
55-105 mm

74-120 mm

Min. 50 mm



Morsetto piccolo per profili a bulbo 50 - 180 mm (opzionale)  
DCS-0824-0037-02-0

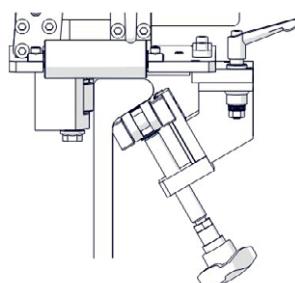
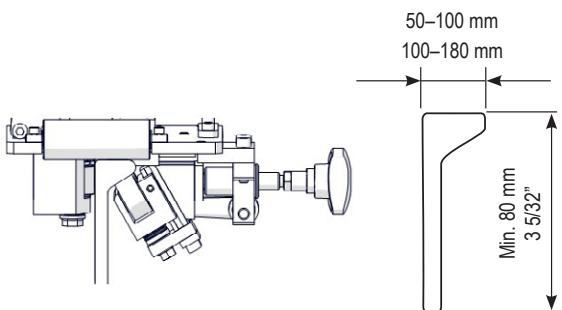


Morsetto grande per profili a bulbo 200 - 340 mm (opzionale)  
DCS-0824-0037-03-0



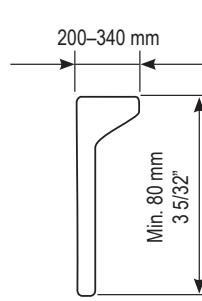
50-100 mm  
100-180 mm

Min. 80 mm  
3 5/32"



200-340 mm

Min. 80 mm  
3 5/32"



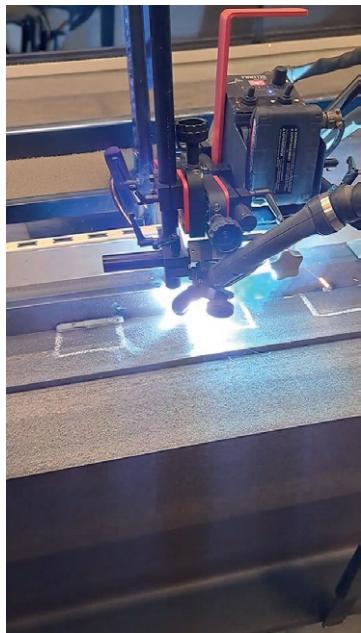
## Modalità di saldatura

### I. Saldatura a tratti

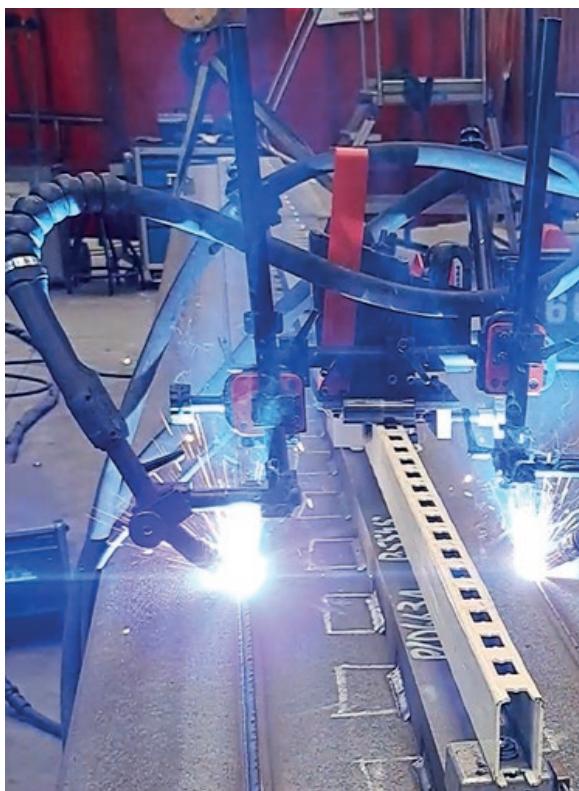
Nella saldatura a tratti, la programmazione delle lunghezze di saldatura e pausa viene eseguita in funzione della distanza.

L'operatore del carrello può effettuare le regolazioni necessarie della velocità di saldatura durante la saldatura senza preoccuparsi di modificare le lunghezze delle sezioni programmate.

Queste regolazioni rimangono invariate, poiché il sistema di controllo del carrello ricalcola le loro lunghezze in tempo reale, tenendo conto delle regolazioni inserite.



### II. Saldatura continua



## Accessori standard



Batteria da 4.0 Ah  
AKM-0738-10-00-01-0



Slitta trasversale (sinistra "L")  
UKL-0824-0698-01-0



Slitta trasversale  
UKL-0824-0698-00-0



Supporto torcia ad asta corta  
con morsetto 16-22 mm  
UCW-0754-07-00-00-0  
(2 pezzi inclusi)



Adattatore per cavo  
UCW-0466-55-03-00-0  
(2 pezzi inclusi)



Cavo per innesto dell'arco  
doppio da 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0



Asta 300 mm  
WSP-0523-16-00-00-0  
(2 pezzi inclusi)



Asta 450 mm  
WSP-0824-0816-01-0  
(2 pezzi inclusi)



Blocchetto di serraggio con leve  
KST-0525-11-00-0  
(4 pezzi inclusi)

## Accessori opzionali per varie applicazioni



Morsetto per torcia 16-22 mm  
ZRZ-0752-07-01-00-0



Morsetto per torcia diam. 16-22 mm  
ZCS-0476-06-01-00-0



Morsetto per torcia 22-35 mm  
ZRZ-0466-19-00-00-0



Gruppo supporto barra corta  
WLK-0476-20-01-00-0



Asta corta porta torcia con  
serraggio 16 - 22 mm  
UCW-0476-27-00-00-0



Gruppo supporto asta lunga  
WLK-0466-04-10-00-0



Asta lunga porta torcia  
con serraggio 16 - 22 mm  
UCW-0466-22-00-00-0



Supporto torcia ad asta lunga  
con morsetto 16-22 mm  
UCW-0752-07-00-00-0



Braccio estensione  
per torcia  
PRD-0466-43-00-00-0



Gruppo porta torcia asta lunga  
UCW-0476-06-00-00-0



Caricabatterie  
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)  
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



Dispositivo antcaduta  
URZ-000001



Porta torcia standard  
28-35 mm  
ZCS-0475-28-10-00-0



Porta torcia di precisione con  
regolazione di altezza ed inclinazione  
UCW-0753-08-00-00-0



Porta torcia standard  
con inclinazione regolabile  
UCW-0475-28-00-00-0



540 mm Guida a cremagliera  
RAM-0753-07-00-00-0



1000 mm Guida a cremagliera  
RAM-0753-13-00-00-0



Contrappeso 1,3 kg  
PWG-0833-05-00-00-0



Contrappeso  
maggiorato 2,6kg  
PWG-0833-06-00-00-0



Porta torcia per macchina Ø 30 mm  
UCW-0475-61-00-00-0



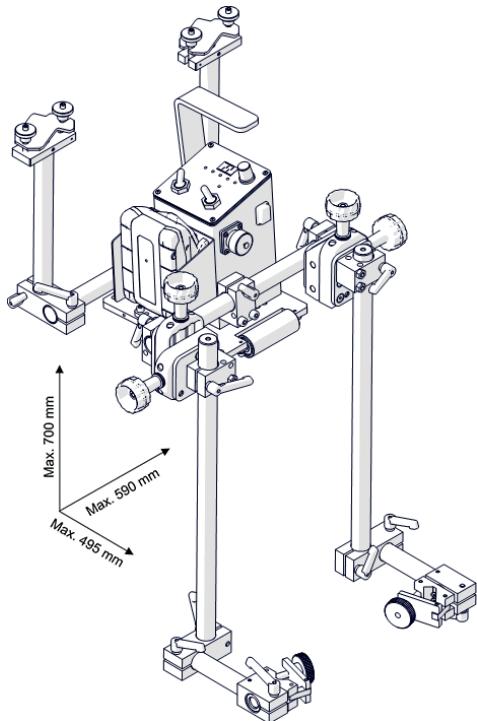
Porta torcia di precisione Ø 30 mm  
UCW-0753-22-00-00-0

Porta torcia per macchina Ø 35 mm  
UCW-0475-29-00-00-1

Porta torcia di precisione Ø 35 mm  
UCW-0753-24-00-00-0

| SPECIFICA TECNICA MANTIS BATTERY                        |  |
|---|--|
| Tensione  | 18 V DC, 4.0 Ah                        |
| Potenza   | 18 W                                   |
| Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME) | orizzontale<br>PA / 1F / 1G<br>PB / 2F |
| Tipo di torcia  | MIG / MAG                              |
| Diametro torcia   | 16-22 mm<br>fi no a 35 mm opzionale    |
| Forza di trazione orizzontale                           | 150 N                                  |
| Campo di regolazione della slitta trasversale           | 0-35 mm<br>su-giù, sinistra-destra     |
| Velocità orizzontale                                    | 5-130 cm/min                           |
| Peso (senza batteria)                                   | 7 kg                                   |
| Codice prodotto   | WOZ-0824-10-00-00-0                    |

Dimensioni:



#### Fornitura standard:

- MANTIS battery senza morsetti
- Accessori per il montaggio di due torce di saldatura
- Batteria da 4,0 Ah
- Cavo per innesto dell'arco doppio da 6,5 m
- Set di chiavi esagonali
- Valigia in plastica
- Manuale operatore

Maggiori informazioni disponibili sul sito web [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)



**PROMOTECH Sp. z o.o.**  
Elewatorska 23/1  
15-620 Białystok, POLAND  
Phone +48 85 678 34 05  
marketing@promotech.eu



Rivenditore locale:

