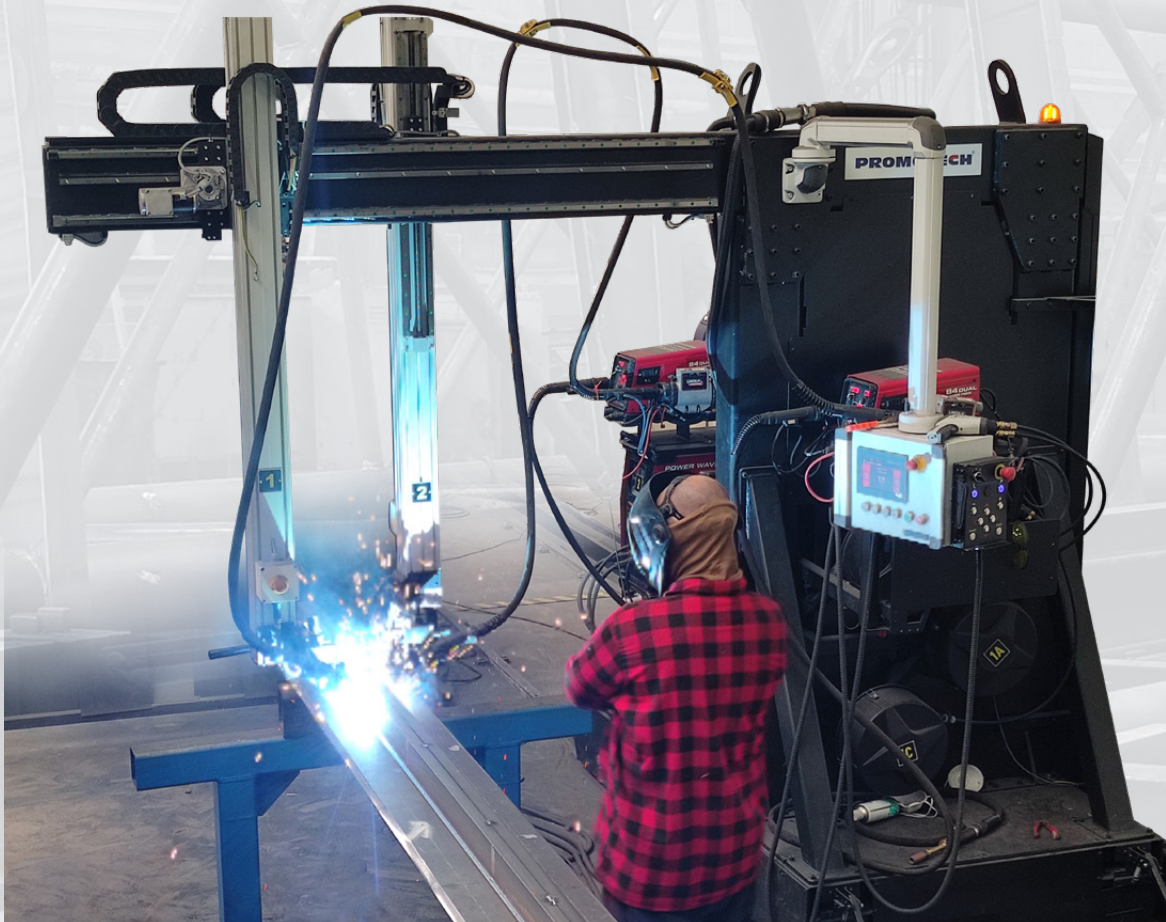


WA 1000 / WA 1500 / WA 2000 HD | MIG-MAG / SAW

Sudare automată longitudinală MIG-MAG sau SAW de calitate superioară a grinzilor structurale lungi de tip Box și H, I, T, HKS, HSQ. Sudare automată de colț/cap la cap cu o singură trecere sau cu mai multe treceri, cu sistem de urmărire a îmbinării mecano-electrice.

Defecte de sudare reduse la minimum & reducerea timpului neproductiv și este operat de un singur om!



Beneficiile dumneavoastră:

- Sudură automată de colț și cap la cap cu urmărire a îmbinării
- Sudare multipas
- Operare cu un singur om
- Reducerea suprasudării costisitoare și diminuarea utilizării metalului de adaos
- Interfață ușor de utilizat - mai multe limbi
- Acceptă majoritatea surselor de putere de sudare MIG-MAG și SAW



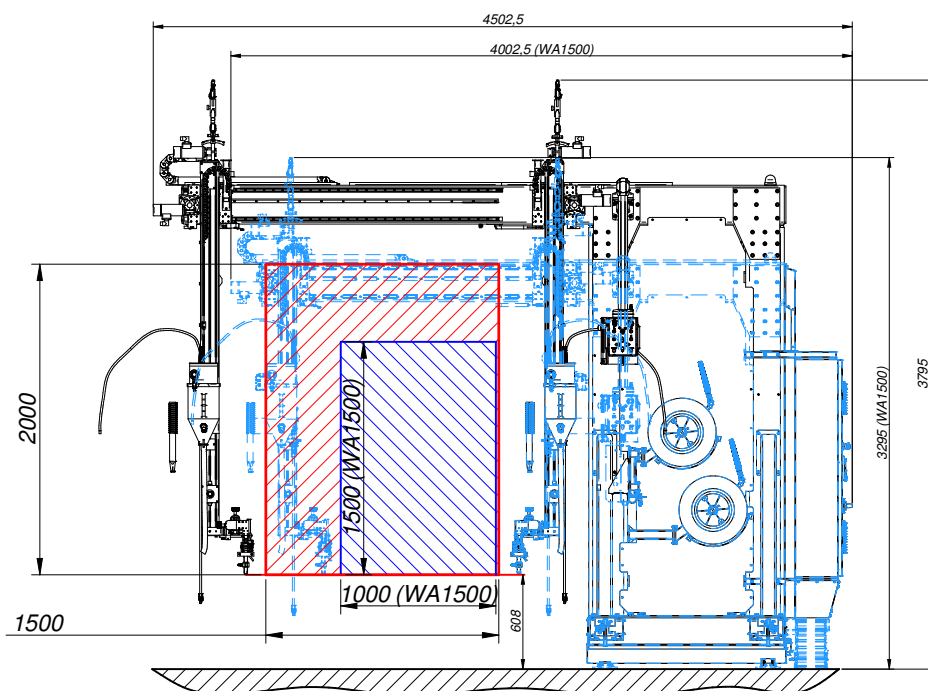
Urmărirea automată a îmbinării mecano-electrice Promotech asigură poziționarea corectă și repetabilă a torței / procesului de sudare.

SPECIFICAȚII TEHNICE PENTRU GWS TIP WA 1000 / WA 1500 / WA 2000 HD

Lungimea șinei	Până la 30 m
Înălțimea maximă a piesei de prelucrat	Până la 2 m (80")
Viteza maximă de sudare	Până la 1 m/min. sârmă plină
Posibilitatea de a implementa funcționalități suplimentare, de exemplu, lungime de sudare, suduri intermitente	DA
Posibilitatea de a modifica parametrii de sudare în timpul procesului de sudare "din mers"	La cerere
Sistem de extracție a fumului (recomandat)	Opțiune recomandată pentru siguranța operatorului



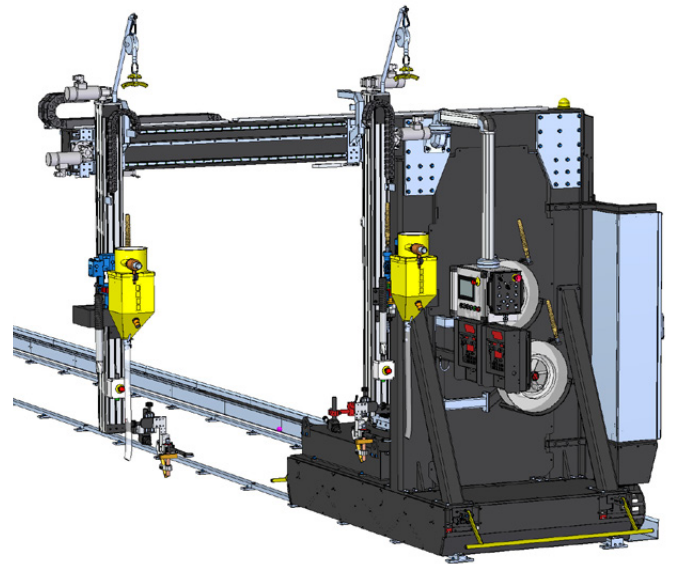
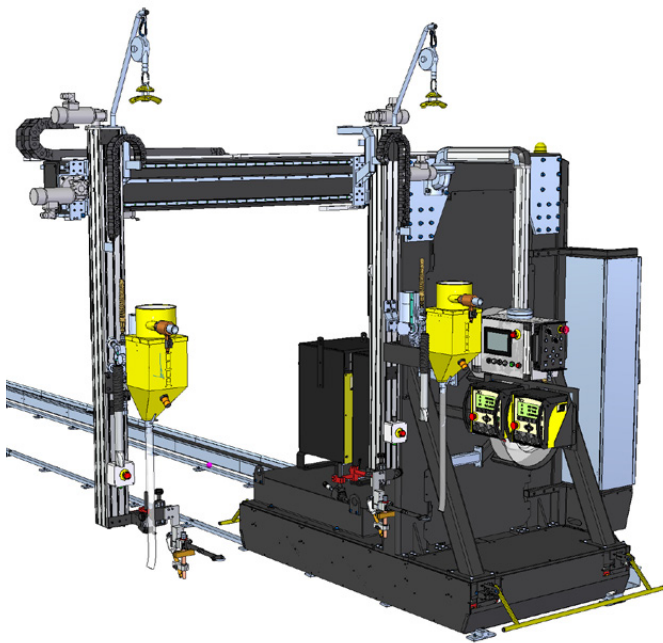
■ Vedere a GWS tip WA 1500 / WA 2000 HD | MAG/SAW



Dimensiunile generale ale GWS tip WA 2000 HD MAG/SAW, pentru WA 1000 disponibile la cerere.
Acceptă majoritatea surselor de alimentare pentru sudare MIG-MAG și SAW.



Versiunile special concepute și construite la comandă trebuie aprobate de Promotech.



Vedere a GWS tip WA 1500 / WA 2000 HD MAG/SAW (CV sau CC).

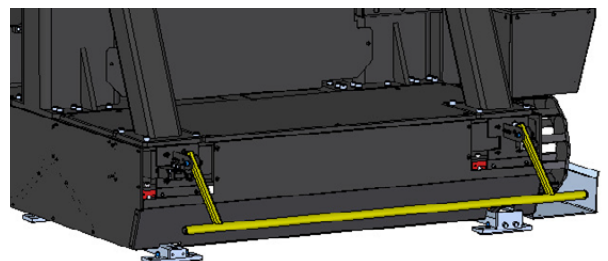
SPECIFICAȚII TEHNICE PENTRU GWS TIP WA1500 / WA 2000 HD MIG-MAG/WIG MIG/WIG	
Lungimea șinei	Până la 30 m
Înălțimea maximă a piesei de prelucrat	Până la 2 m (80")
Viteza maximă de sudare	Până la 1 m/min. sârmă plină
Alimentarea tamburului de sârmă	Opțional
Posibilitatea de a implementa funcționalități suplimentare, de ex. lungime de sudare, suduri intermitente	DA
Curent maxim de sudare	700 A
Posibilitatea de a modifica parametrii de sudare în timpul procesului de sudare "din mers"	Opțional
Sistem de bază de recuperare a fluxului (gravitațional)	Da
Sistem avansat de manipulare a fluxului	La cerere



Echipamentul opțional include: sistem de camere pentru GMAW (MAG)/SAW.



Urmărirea automată a îmbinărilor mecanico-electrice Promotech asigură o sudare corectă și repetabilă prin intermediul unui proces ușor de îndepărtare a stropilor.



Toate stațiile de lucru GWS WA sunt echipate cu sisteme de siguranță, cum ar fi limitatoarele de cursă, pentru a preveni coliziunile. 100% fabricate de Promotech.

Aplicațiile posturilor de lucru de tip GWS WA au fost confirmate de clienți din domeniul auto și al construcțiilor metalice:

■ GWS tip WA 1000
LORCH S8 integrat



■ GWS tip WA 1000
EWM Phoenix integrat



■ GWS tip WA 1500
LINCOLN ELECTRIC PW500 HYPERFILL integrat



■ GWS tip WA 1000
KEMPPI FASTMIG X 450 integrat



 **American Welding Society**
Supporting Company Member

Mitglied im DVS - Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
 **DVS** VERBAND

Toate informațiile se pot schimba fără preaviz. 23.03



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Dealer local:

