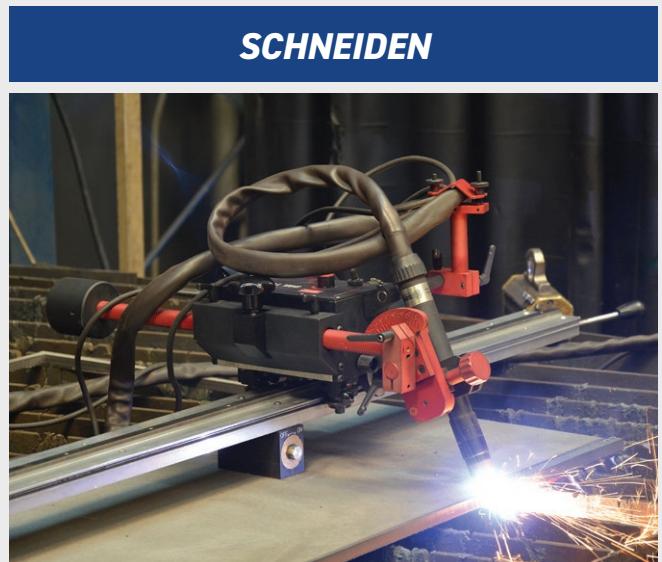


PROMOTECH®



*smart tools
for heavy tasks*

**SCHWEISS- UND
SCHNEIDTRAKTOREN**

Promotech ist ein innovativer zertifizierter ISO 9001:2015 Produzent von professionellen Elektrowerkzeugen, automatisierten Schweißlösungen und Anbieter für Lösungen aus der Industrie für die strukturelle Stahlbearbeitung, Grossmaschinenhersteller, Werften und weitere metallverarbeitende Unternehmen.

Hauptproduktrgruppen

- Magnetbohrmaschinen, Pneumatische Bohrmaschinen, Geleise Bohrmaschinen und Hydraulische Stanzen
- Schweißvorbereitung / stationäre und portable Anfasmaschinen für Bleche und Rohre
- Traktoren zum Schweißen und Schneiden
- Zubehör für automatisiertes Schweißen und Schneiden

Unsere Produkte:

- reduzieren die Kosten und steigern die Produktivität
- sind designt und entwickelt für eine lange Nutzung unter schweren industriellen Bedingungen
- erfüllt die Anforderungen der meisten Kunden und Märkte weltweit
- gefertigt in Polen unter den höchsten Qualitätsstandards
- beinhalten höchste Qualitätskomponenten
- werden permanent auf Qualität getestet
- eingesetzt unter den schwersten und schwierigsten Klimabedingungen und verschiedenen Einsatzbereichen





INHALTSÜBERSICHT

TRAKTOREN	SEITE
MANTIS BATTERY	3
MINI SPIDER BATTERY	4
GECKO	6
GECKO BATTERY 2	8
SCORPIO BATTERY	10
OSC-8 PRO	15
LIZARD	18
RAIL BULL	22
RAIL TUG	24
RAIL TITAN 2	26
VACUUM TRACK SYSTEM	31
DRAGON, DRAGON HS, DRAGON BATTERY	33
OSC-8 PRO	32

SCHWEISSEN

Seiten
1-36

SCHWEISS- UND SCHNEIDTRAKTOREN



MANTIS BATTERY



MINI SPIDER Battery



GECKO



GECKO BATTERY 2



LIZARD



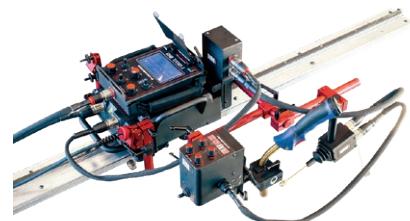
SCORPIO BATTERY



RAIL TUG



RAIL BULL



RAIL TITAN 2



OSC-8 PRO



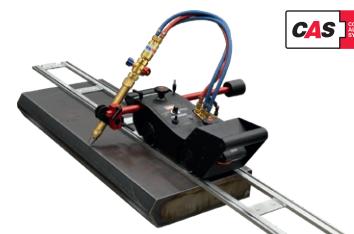
VACUUM TRACK SYSTEM



DRAGON



DRAGON HS



DRAGON BATTERY



MANTIS BATTERY

KABELLOSER DOPPELBRENNER TRAKTOR

Der MANTIS Battery ist ein spezieller Schweißtraktor, der für das präzise und effiziente Zweiseitige Schweißen von Stahlprofilen entwickelt wurde, die als Verstärkungselemente in verschiedenen Stahlkonstruktionen verwendet werden, wie z. B. Flacheisen, Winkelprofile (L), T-Eisen, I-Träger oder H-Träger sowie C-Profile.

Der Traktor ermöglicht den Betrieb mit zwei Brennern gleichzeitig im kontinuierlichen- oder Stepschweißmodus.

Mit seiner Programmierungsfunktion können die Schweißparameter festgelegt werden, wie Schweißlänge, Sprunglänge sowie Kraterfüllung am Anfang und Ende der Schweißnähte.

Der 18 V DC Lithium-Ionen-Akku (LiHD) sorgt für hohe Leistung während der gesamten Schicht (CAS-Akku's, finden auch in unseren anderen PROMOTECH-Produkten Verwendung)

Funktionen und Vorteile:

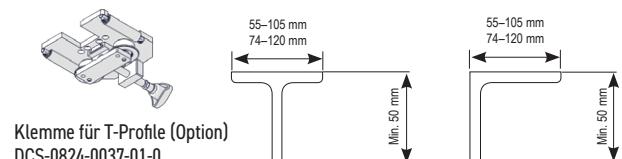
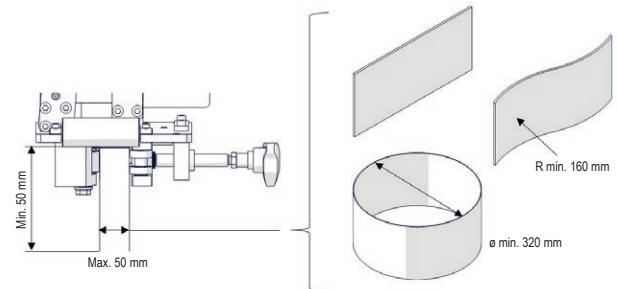
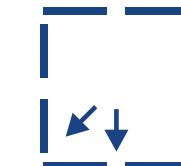
- Batteriebetriebener, programmierbarer Schweißtraktor für die Bearbeitung von Stahlprofilen wie Flach-, Winkel-, I-Träger, T-Träger und unregelmäßig geformte Werkstücke mit einem Radius von bis zu 150 mm
- Multi-Brennerbetrieb im Dauer- oder Intervallschweißmodus
- Einfache und ergonomische Programmierung von Schweißparametern
- Multifunktionales LED-Display mit Anzeige von Geschwindigkeit, Modus, Parametern und Statusmeldungen
- 18 V Gleichstrom ermöglicht den sicheren Einsatz des MANTIS-Akkus in rauer Umgebungen wie Werften, oder im Stahlbau.
- Der LiHD-Akku sorgt in Verbindung mit einem intelligenten Batteriemanagement für maximale Leistungsbereitschaft über einen langen Zeitraum
- Das Geschwindigkeitsregelsystem mit geschlossenem Regelkreis stabilisiert die Fahrgeschwindigkeit und ermöglicht eine gleichmäßige Wärmezufuhr für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Betriebsgeschwindigkeiten von 5 bis 130 cm/min
- Der Traktor fährt mit max. Geschwindigkeit zwischen den Schweißnähten, was wertvolle Schweißzeit spart
- Kein Netzanschluss erforderlich und ein Kabel weniger, das mitgeführt werden muss

STEIGERN SIE IHRE
MOBILITÄT
MIT BATTERIESTROM!
Keine Stromkabel erforderlich

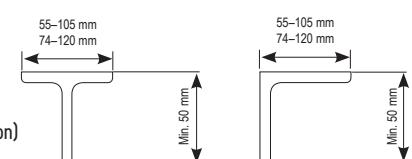
CAS CORDLESS
ALLIANCE
SYSTEM



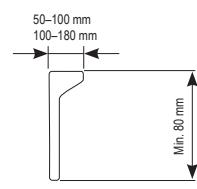
TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON MANTIS BATTERY	
Stromspannung	18 V DC, 4 Ah
Leistung	18 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	horizontal
Brennertyp	MIG / MAG
Durchmesser des Brenners	16-22 mm bis zu 35 mm Option
Horizontale Ziehkraft	150 N
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit (mit vollgeladener Batterie)	5-130 cm/min
Gewicht (ohne Batterie)	7 kg
Produkt-Code	WOZ-0824-10-00-00-0



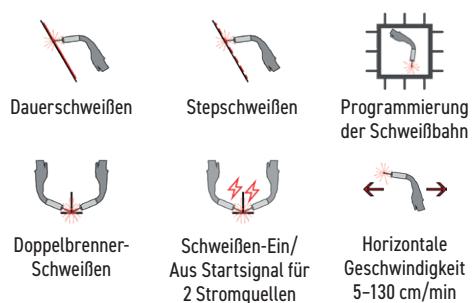
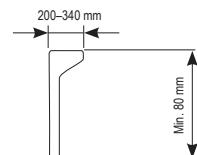
Klemme für T-Profil (Option)
DCS-0824-0037-01-0



Klemme für Sonderprofile
50-180 mm (Option)
DCS-0824-0037-02-0



Klemme für Sonderprofile
200-340 mm (Option)
DCS-0824-0037-03-0



MINI SPIDER Battery

AKKUBETRIEBENER SCHWEISSTRAKTOR

MINI SPIDER Battery ist ein batteriebetriebener Schweißtraktor für das kontinuierliche Schweißen mit MIG / MAG-Brennern. Der CAS-LiHD-Akku (High Density Lithium Ion) bietet ausreichende Leistung, um auch härteste Anwendungen ohne Kabel zu bewältigen.

Das 4-Rad-Antriebssystem sorgt zusammen mit dem Permanentmagnet, für eine starke Traktion und eine gleichmäßige Bewegung. Die Geschwindigkeitssteuerung ermöglicht ein präzises Anpassen der Schweißnahtgeometrie an die gestellten Anforderungen. So können kostspielige Überschweißungen vermieden und der Zusatzwerkstoffverbrauch erheblich gesenkt werden.

Der Brenner kann leicht von einer Seite des MINI SPIDER Battery zur anderen gewechselt werden, so dass der Bediener das gesamte Werkstück vom Anfang bis zum Ende schweißen kann.

Funktionen und Vorteile:

- Kompaktes und leichtes Design erleichtert das Schweißen in engen Räumen
- Praktische Stromversorgung durch einen 18-Volt-Gleichstromakku (derselbe CAS-Akku wie bei anderen kabellosen PROMOTECH-Traktoren)
- Kein Netzanschluss erforderlich und ein Kabel weniger, das mitgeführt werden muss
- Intelligentes Batteriemanagement für lang anhaltende Leistung
- Digitale LED-Anzeige zur Einstellung der Geschwindigkeits- und Diagnosemeldungen
- Einfacher Zugang zum Ablesen des Batterieladezustands
- Eingebaute Führungsrollen mit einstellbarer Höhe
- Brenner auf der linken oder rechten Seite
- Schweißen von Ecke zu Ecke (z. B. Schweißen von Versteifungen für Brückenkonstruktionen)
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Verzug

STEIGERN SIE IHRE
MOBILITÄT
MIT BATTERIESTROM!
Keine Stromkabel erforderlich



Kontrollsysteem für das Akkupaket:

Erkennung und Überwachung der Parameter:

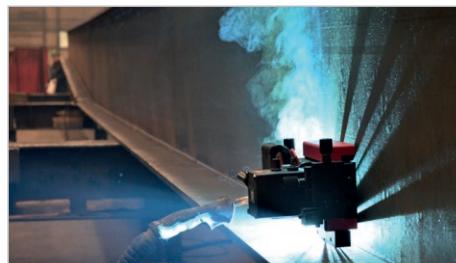
- zu niedrige und zu hohe Spannung
- zu niedrige und zu hohe Temperatur
- Ausfall des Temperatursensors
- Akku Defekt

Vorteile:

- Überladungsschutz
- verlängerte Lebensdauer des Akku's
- hohe Sicherheit für Fahrwagen und Anwender



Brenner auf der linken oder rechten Seite



Schweißen von Kante zu Kante



Schweißen in engen Räumen
(min. Breite 200 mm)

MINI SPIDER Battery - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromspannung	18 V DC, 4,0 Ah
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)	PB / 2F, PA / 1F
Fackeldurchmesser	16-22 mm
Min. Stärke des Werkstücks	4 mm
Bodenfreiheit	4 mm
Horizontale Zugkraft	150 N
* Horizontale Geschwindigkeit	0-110 cm/min
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-21 mm, auf und ab, links-rechts
Gewicht (ohne Batterie)	6,6 kg
Produkt-Code	WOZ-0759-10-00-00-0



Dauerschweißen



Horizontale
Geschwindigkeit
0-110 cm/min



Brenner auf der linken
oder rechten Seite



Schweißen in engen Räumen



Gewicht
6,6 kg

*Mit vollgeladener Batterie



Horizontal angeordnetes Bedienfeld mit Display zum einfachen Ablesen und Einstellen der Parameter. Seitlich angebrachter Akku, für ergonomische Handhabung und leichterem Zugang zum Ablesen des Akkuladezustands.



Speziell konzipierter Spritzerschutz, mit ausreichend Platz für Mehrlagenschweißungen.



Höhenverstellbare Führungsrollen in einem Bereich von 13 mm

■ Standardzubehör:



4.0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0
(2 pcs included)



Brennerhalter
ZCS-0270-42-00-00-0



Halterung für gegenüberliegende Brennerplatzierung
DYS-0759-08-00-00-0

■ Standard-Lieferset:

- Traktor
- Kunststoffbox
- Halterung
- 3, 4, 5 mm Sechskantschlüssel
- 4,0 Ah Batterie (2 Stück enthalten)
- Bedienungsanleitung

■ Optionales Zubehör:



Universal-
Kreuzschlitten
ZSP-0759-07-00-00-0



Vergrößerte
Querschlittenhalterung
WSP-0759-12-01-00-0



Hilfsmagnetblöcke
ZSP-0759-10-00-00-0



Kabelanker
PDT-0526-21-00-00-0



Batterie-Ladegerät
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)

■ Brennerposition - linke oder rechte Seite

Für den Dauerbetrieb wird der Kreuzschlitten mit Brennerhalterung auf der linken Seite des Traktors positioniert. Für den kurzfristigen Einsatz von bis zu 10 Minuten kann der Brenner auf der rechten Seite montiert werden, ideal zum Fertigstellen der Schweißnaht. Für den Wechsel der Brennerseite ist kein optionales Zubehör erforderlich.



Kreuzschlitten mit
Brennerhalterung auf
der linken Seite: geeignet
für den Dauerbetrieb

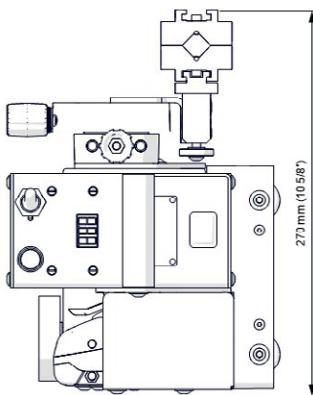
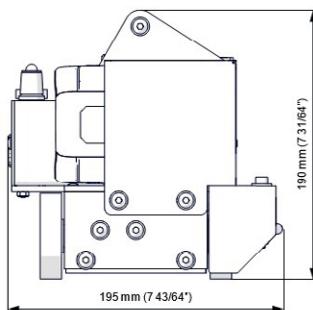


Universal-Kreuzschlitten mit
Brennerhalterung und Aufnahme sind im
Standard-Lieferumfang enthalten



Kreuzschlitten mit
Brennerhalterung auf der rechten
Seite: geeignet für den Betrieb
bis zu 10 Minuten

■ Abmessungen:



■ Optionale Konfiguration mit zwei Kreuzschlitten

Wenn auf beiden Seiten gleichzeitig ein Schweißbrenner aufgenommen werden soll, wird der optionale Kreuzschlitten benötigt.



Brenner wird auf der
linken Seite gehalten



Optionaler Universal-
Kreuzschlitten



Brenner wird auf der linken
oder rechten Seite gehalten

GECKO | DER KOMPAKTE SCHWEISSTRAKTOR

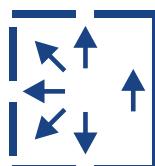
Der Gecko ist ein tragbarer bauteilfahrender Schweißtraktor mit 4-Radantrieb.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Durch Vorwählen einer „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Schweißnaht, wird eine perfekte Nahtgeometrie erzielt.

Dank einer breiten Palette von Zubehörteilen ist der Gecko für eine Vielzahl von Positionen und Anwendungen geeignet.

Der kompakte Traktor mit einem Gewicht von 8 kg kann überallhin mitgenommen werden.



42V AC Version verfügbar



Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendungen, die eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern



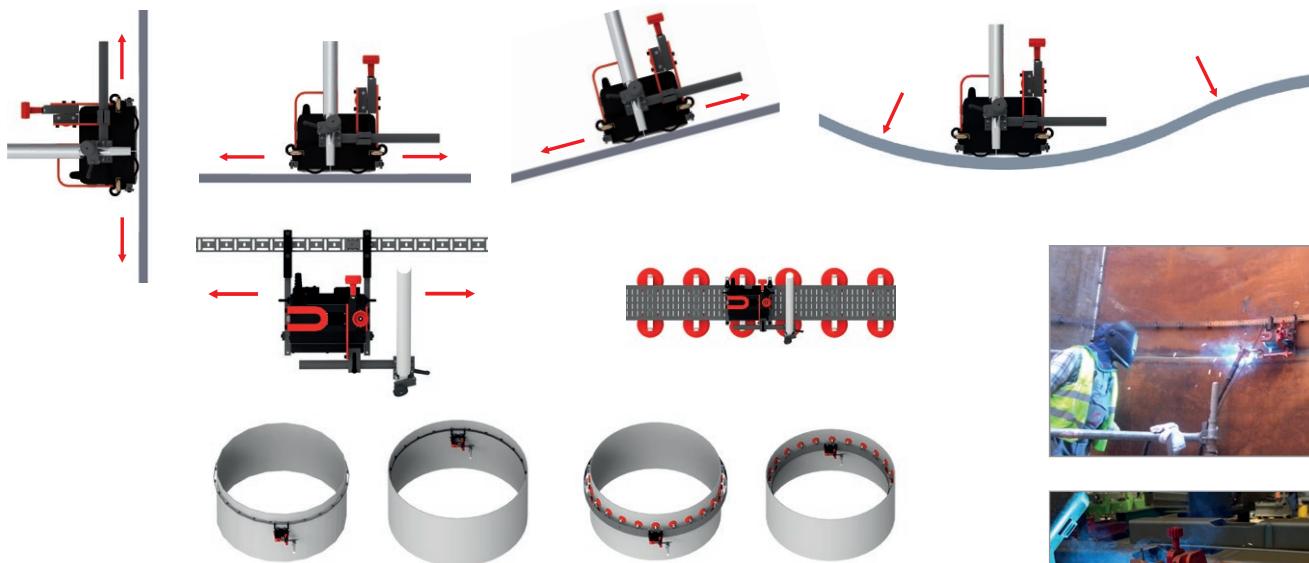
GECKO HS (High Speed)

Mit erhöhter horizontaler Geschwindigkeit bis zu 220 cm/min. Eignet sich sowohl zum Schnellschweißen als auch zum Plasmaschneiden.

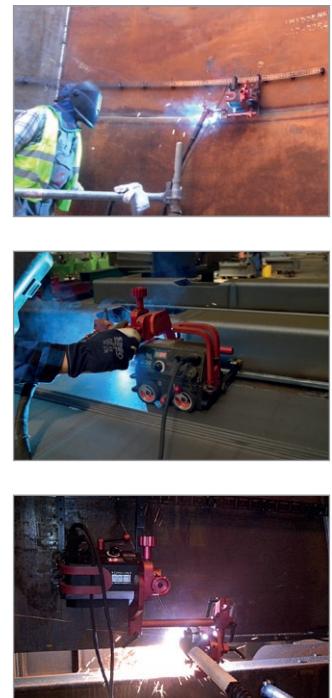
TECHNISCHE SPEZIFIKATION	GECKO	GECKO HS
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	20 W	20 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F / 3G (Händler kontaktieren)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Durchmesser des Brenners	16-22 mm up to 35 mm option	16-22 mm bis zu 35 mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	AD 600 mm ID 800 mm	AD 600 mm ID 800 mm
Mindeststärke des Werkstücks	4 mm	4 mm
Bodenabstand	4 mm	4 mm
Horizontale Ziehkraft	150 N	150 N
Vertikale Ziehkraft	100 N	N/A (nicht anwendbar)
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm auf und ab, links-rechts	0-35 mm auf und ab, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-110 cm/min	5-220 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-100 cm/min	N/A (nicht anwendbar)
Gewicht	8 kg	8 kg
Schweißeinstellungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)	1 (zuletzt verwendet)
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)	WOZ-0752-10-20-00-0	WOZ-0772-10-20-00-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker UK)	WOZ-0752-10-20-01-0	WOZ-0772-10-20-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0777-10-04-00-0	WOZ-0778-10-04-00-0

- Durchgehendes Schweißen
- Doppelbrenner-Schweißen
- Horizontale Geschwindigkeit 0-110 cm/min
- Vertikalgeschwindigkeit 0-100 cm/min
- Doppel-Bogen-Zündung
- Mindest. konvexer Bahnradius 600 mm
- Mindest. konkaver Bahnradius 800 mm
- Gewicht 8 kg

■ Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:



1. Antriebseinheit mit Bedienfeld
2. Verstellbarer Führungsarm
3. Schnellspann-Brennerhalter
4. Querschlitten-Baugruppe
5. Hauptstromschalter (0/I)
6. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
7. Auffanggöse



■ Standardzubehör:



Standardführungsarme (2 Stück)
PRW-0752-17-00-00-1



Klemmsatz 16-22 mm für
Brennerhalter mit langer Stange
UCW-0752-07-00-00-0



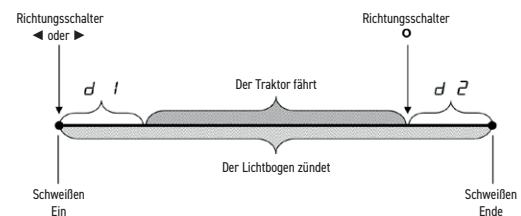
Doppel-Bogen-Zündkabel von 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0

■ Hauptmerkmale und Vorteile:

- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Multifunktions-LED-Anzeige
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen
- Möglichkeit der Voreinstellung der „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ für perfekte Schweißnähtenden
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Im Vergleich zum manuellen Schweißen erreichen wir durch den Einsatz eines Schweißtraktors eine deutlich höhere Effektivität
- Reduzierung von Zusatzwerkstoffen durch präziseres Schweißen
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brenner mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brennereinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich
- Verbesserung des Arbeitsschutzes
- Thermisches Schneiden möglich

■ Voreinstellung der Lichtbogen Ein/Aus -Zeit:

- Der Bediener kann eine „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Fahrstrecke vorwählen. So wird jeweils ein perfektes Schweißnähtende gewährleistet.



Parameter	Wert	Beschreibung
d_1	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für die Traktorstart Ein. Wenn der Richtungsschalter auf \blacktriangle oder \triangleright eingestellt ist: • $d_1 = 0$ s - der arc ignites and the tractor starts immediately • $d_1 > 0$ s - der Lichtbogen wird gezündet und der Traktor fährt nach der eingestellten Zeit (siehe Zeichnung oben)
d_2	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für das Lichtbogenende. Wenn der Richtungsschalter auf 0 steht: • $d_2 = 0$ s - der Traktor hält an und der Lichtbogen erlischt sofort. • $d_2 > 0$ s - der Traktor hält an und der Lichtbogen brennt für die eingestellte Zeit (siehe Zeichnung oben)



GECKO BATTERY 2 | KABELLOSER SCHWEISSTRAKTOR

Der GECKO Battery 2 ist ein batteriebetriebener, bauteilfahrender Schweißtraktor, der für die Herstellung von kontinuierlichen Stumpf- und Kehlnähten im MIG/MAG-Prozess entwickelt wurde.

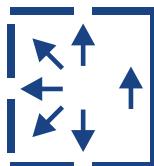
Der CAS-LiHD-Akku bietet ausreichend Leistung, um auch härteste Anwendungen ohne Kabel zu bewältigen. Die konstante, kontinuierliche und wiederholbare Fahrgeschwindigkeit ermöglicht eine Schweißnahtgeometrie, die genau den erforderlichen Spezifikationen entspricht, wodurch kostspieliges Überschweißen reduziert und der Verbrauch an Schweißzusatzwerkstoffen erheblich verringert wird.

Der Anwender kann Verweilzeiten am Anfang und am Ende der Traktorfahrt von bis zu 5 Sekunden wählen, um an beiden Enden eine bevorzugte Schweißnahtfüllung zu erzielen.

Der GECKO Battery 2 kann mit einem externen OSC-8 PRO Pendeloszillatator konfiguriert werden, der über die integrierte Oszillatorkontaktbuchse mit Strom versorgt werden kann.



STEIGERN SIE IHRE
MOBILITÄT
MIT BATTERIESTROM!
Keine Stromkabel erforderlich



Kontrollsysteem für das Akkupaket:

Erkennung und Überwachung der Parameter:

- zu niedrige und zu hohe Spannung
- zu niedrige und zu hohe Temperatur
- Ausfall des Temperatursensors
- Akku Defekt

Vorteile:

- Überladungsschutz
- verlängerte Lebensdauer des Akku's
- hohe Sicherheit für Fahrwagen und Anwender

Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformer
- Werften

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON GECKO BATTERY 2

Stromspannung	18 V DC, 4,0 Ah	
Leistung	20 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	horizontal	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
	vertikal	PF / 3G PF / 3F (mit OSC-8 PRO)
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	äußerer Radius	600 mm
	innerer Radius	800 mm
Durchmesser des Brenners	16-22 mm bis zu 35 mm Option	
Minimale Werkstückstärke	4 mm	
Bodenabstand	4 mm	
Horizontale Ziehkraft	150 N	
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben-unten, links-rechts	
Horizontale Geschwindigkeit*	0-110 cm/min	
Gewicht	8.4 kg	
Schweißeinstellungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)	
Produkt-Code	WOZ-0805-10-00-01-0	



Durchgehendes Schweißen



Doppelbrenner-Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit
0-110 cm/min



Doppel-Bogen-Zündung



Min. konvexer Bahnradius
600 mm

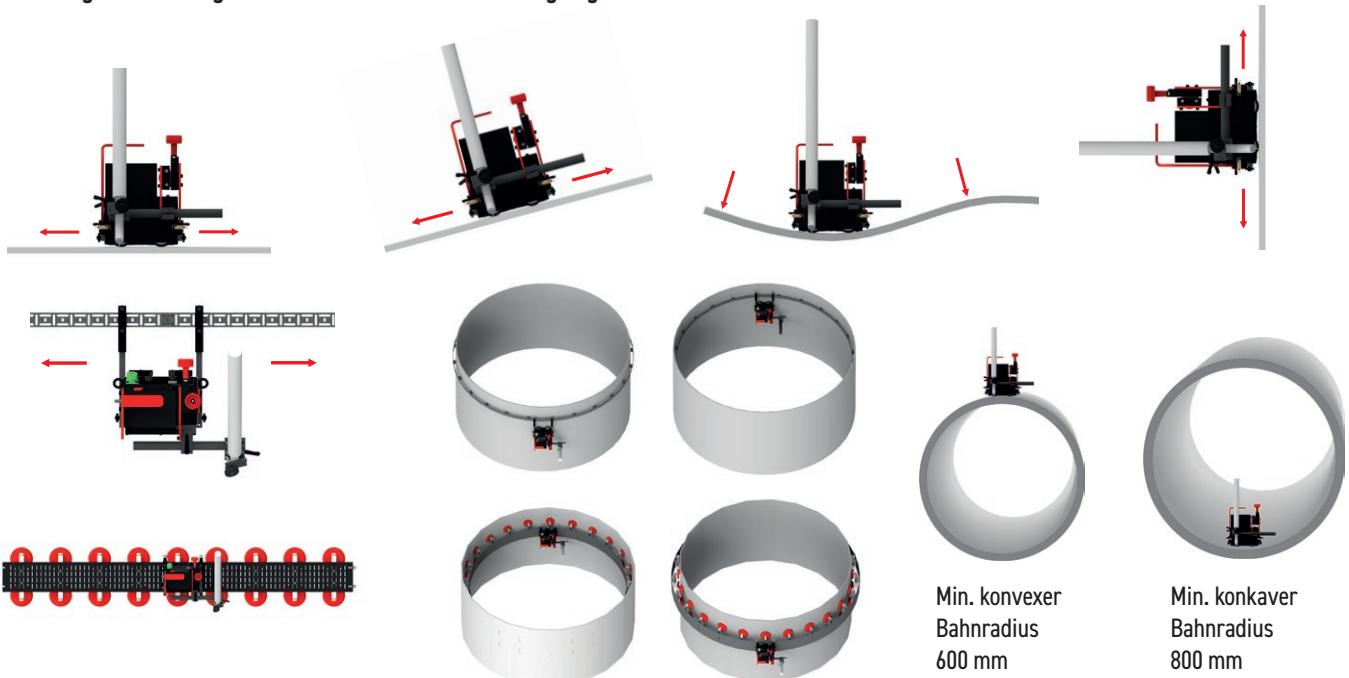


Min. konkaver Bahnradius
800 mm



Gewicht
8.4 kg

Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz in Zwangslagen:



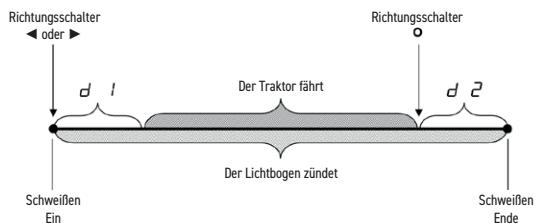
Funktionen und Vorteile:

- Bequeme Stromversorgung durch einen 18-Volt-Gleichstromakku (derselbe CAS-Akku wie bei anderen kabellosen PROMOTECH-Traktoren)
- Die LiHD-Batterie gewährleistet eine verlängerte Stromversorgung, sogar für die gesamte Schicht.
- Modernes Batteriemanagement für eine lange Lebensdauer
- Intelligente Geschwindigkeitsregelung und Stabilisierung für hochwertige Schweißnähte
- Multifunktionale LED-Anzeige - Voreinstellung von Fahrgeschwindigkeit, Einheiten, Fehlercodes
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Dank des optionalen Zubehörs eignet sich der GECKO Battery 2 für verschiedene Anwendungen auf Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Das automatische Lichtbogen Ein/Aus-System löst gleichzeitig die Signale Schweißen und Bewegung aus
- Interne Anschlussbuchse zur Stromversorgung für den optionalen Pendeloszillator OSC-8 PRO
- Die starke magnetische Traktion ermöglicht den Einsatz in Zwangslagen
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brennern mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brennereinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Spannung und Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Das automatische Lichtbogen-Ein/Aus-System löst gleichzeitig das Schweißen mit Bewegung aus „Schweißen Ein“ kann über den Traktor gesteuert werden
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich
- Selbstführende Rollenarme halten den Schweißtraktor in Position
- Flächenführung für benutzerfreundliche Einstellung der Traktorposition
- Verbessert die Arbeitssituation - schützt den Bediener vor Hitze und Dämpfen
- Thermisches Schneiden möglich



Voreinstellung der Lichtbogen Ein/Aus -Zeit:

- Der Bediener kann eine „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Fahrstrecke vorwählen. So wird jeweils ein perfektes Schweißnahtende gewährleistet.



Standardzubehör:



Parameter	Wert	Beschreibung
d_1	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für die Traktorstart Ein. Wenn der Richtungsschalter auf \blacktriangle oder \triangleright eingestellt ist: • $d_1 = 0$ s - der Lichtbogen zündet und der Traktor fährt sofort los, • $d_1 > 0$ s - der Lichtbogen wird gezündet und der Traktor fährt nach der eingestellten Zeit (siehe Zeichnung oben)
d_2	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für das Lichtbogenende. Wenn der Richtungsschalter auf 0 steht: • $d_2 = 0$ s - der Traktor hält an und der Lichtbogen erlischt sofort, • $d_2 > 0$ s - der Traktor hält an und der Lichtbogen brennt für die eingestellte Zeit (siehe Zeichnung oben)

SCORPIO BATTERY

AKKUBETRIEBENER PROGRAMMIERBARER SCHWEISSTRAKTOR

Der SCORPIO BATTERY ist ein batteriebetriebener, programmierbarer Schweißtraktor, der für Kehl-, Stumpf- und Stepnähte, sowie für durchgehende Schweißen entwickelt wurde.

Seine Programmierung ermöglicht es Ihnen, die gewünschten Fahrparameter einzustellen, indem Sie die Schweißnahtlänge, die Sprunglänge sowie die Kraterfüllung am Anfang und am Ende der Schweißnähte festlegen.

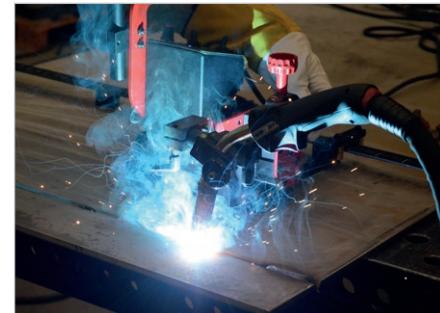
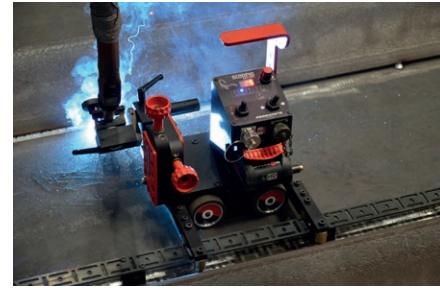
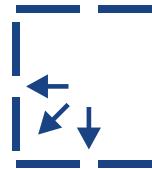
Der CAS-LiHD-Akku (High Density Lithium Ion) bietet ausreichend Leistung, um auch härteste Anwendungen ohne Kabel zu bewältigen.

Die Geschwindigkeitssteuerung ermöglicht ein präzises Anpassen der Schweißnahtgeometrie an die gestellten Anforderungen. So können kostspielige Überschweißungen vermieden und der Zusatzwerkstoffverbrauch erheblich gesenkt werden.

Optional kann der SCORPIO BATTERY mit einem Pendeloszillator ausgestattet werden, dieser ermöglicht eine stufenlose Einstellung der Pendel- und Schweißnahtbreite sowie der Pendelgeschwindigkeit. Um Einbrandkerben zu vermeiden, ist auch das Einstellen der Haltezeiten auf der linken und rechten Seite möglich.



STEIGERN SIE IHRE MOBILITÄT MIT BATTERIESTROM!
Keine Stromkabel erforderlich



Funktionen und Vorteile:

- Einfache und intuitive Programmierung von Pendel- und Stepnähten.
- Multifunktionales LED-Display mit Anzeige von Fahrgeschwindigkeit, Einheiten, Schweißeinstellungen und Statusmeldungen
- Geschlossenes Geschwindigkeitsregelsystem stabilisiert die Fahrgeschwindigkeit und ermöglicht eine gleichmäßige Wärmezufuhr für gleichbleibend hochwertige Schweißnähte
- Praktische 18-V-Gleichstrom-Batterieversorgung (dieselbe 4,0-Ah-Batterie für MINI SPIDER Battery, GECKO BATTERY und DRAGON BATTERY Traktoren)
- High Density Lithium-Ionen-Akku (LiHD) sorgt für maximale Energieverfügbarkeit über lange Zeiträume
- Intelligentes Batteriemanagement für lang anhaltende Leistung
- 4-Rad-Antriebssystem mit magnetischer Traktion für eine stabile Bewegung des Traktors
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Optionaler Pendeloszillator für die Herstellung von Pendelnähten
- Durch das Zusatzzubehör ist der SCORPIO BATTERY für verschiedene Anwendungen in den Bereichen Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet.
- Ausgestattet mit Endschaltern



Standard-Lieferset:

- SCORPIO Battery - Traktor
- Kunststoffbox
- 4,0 Ah Batterie (2 Stück enthalten)
- Brennerhalter
- Lichtbogenzündkabel
- 4 mm Sechskantschlüssel
- 3 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON SCORPIO BATTERY	
Stromspannung	18 V DC, 4 Ah
Leistung	18 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA/1F/1G PB/2F PC/2G
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	äußerer Radius innerer Radius
	1000 mm 1250 mm
Brennertyp	MIG/MAG
Durchmesser des Brenners	16-22 mm bis zu 35 mm Option
Minimale Werkstückstärke	4 mm
Bodenabstand	4 mm
Horizontale Ziehkraft	150 N
Horizontale Geschwindigkeit (mit vollgeladener Batterie)	5-130 cm/min
Gewicht (ohne Batterie)	7 kg
Maximale Brennerreichweite	70 mm
Produkt-Code	WOZ-0757-10-00-00-0

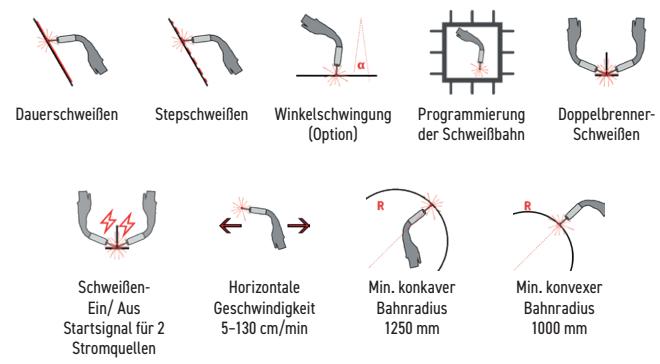
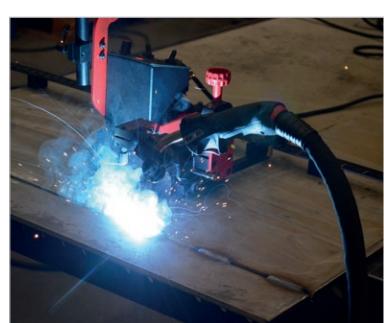
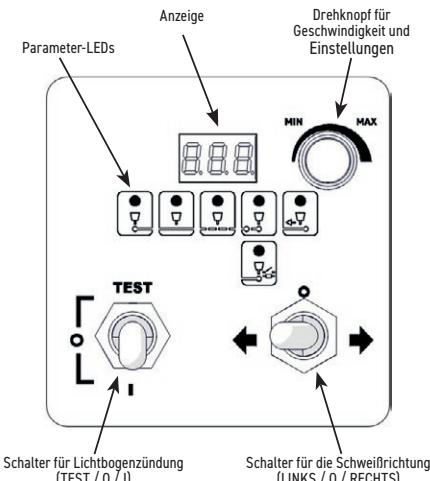


Diagramm mit programmierbaren Variablen

Einfache und intuitive Programmierung von Fahr- und Steuernparametern-, sowie die Schweiß-, Sprunglänge und Endkraterparameter am Anfang und Ende der Schweißnaht.



Standardzubehör



4,0 Ah Batterie
(2 Stück enthalten)
AKM-0738-10-00-01-0



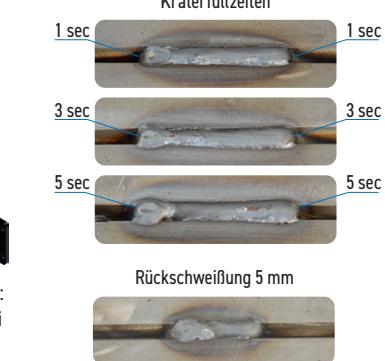
Schweißen-Start/ Aus
Kabel von 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Standardführungsarme
(2 Stück)
ZST-0752-17-00-00-1

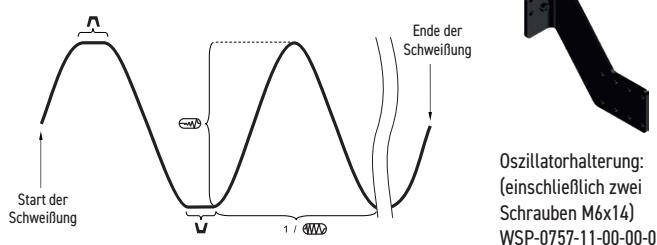


Klemmsatz 16-22 mm für
Brennerhalter mit kurzer Stange
UCW-0757-09-00-00-0



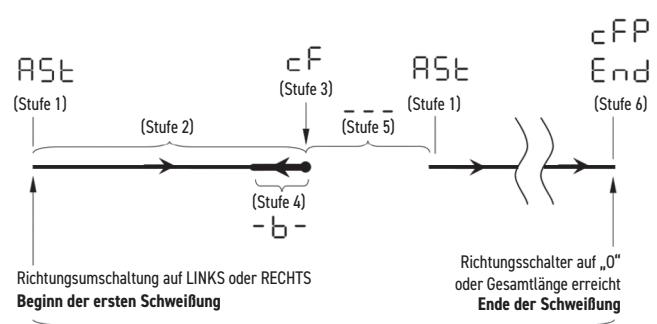
Die folgenden Oszillationsparameter können mit beiden Pendelschweißgeräten eingestellt und angepasst werden:

- Pendelbreite
- Pendelgeschwindigkeit
- Pendelverweilzeit an den Enden



Oszillatorhalterung:
(einschließlich zwei
Schrauben M6x14)
WSP-0757-11-00-00-0

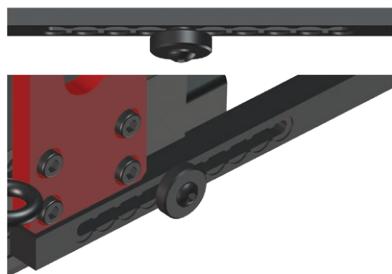
	ASF Kraterfüllzeit Lichtbogen-Stabilisierungszeit	0-5.0 sec [Schritt: 0,1] Kraterfüllzeit zu Beginn der Schweißung
	Länge der Schweißnaht	0,5-99,9 cm [Schritt: 0,1] 0,5-40" [Schritt: 0,1]
	Länge des Sprungs	0,5-99,9 cm [Schritt: 0,1] 0,5-40" [Schritt: 0,1]
	cFP Kraterfüllung	0-5.0 sec [Schritt: 0,1] Kraterfüllzeit am Ende der Schweißung
	OFF Aus (Voreinstellung)	Stromkurve eingestellt auf Schweißstromquelle
	ON Ein	Volle Leistung der Schweißquelle
	Länge der Rückschweißung	0-2 cm [Schritt: 0,1] 0-1" [Schritt: 0,1]
Alle LEDs an	Gesamtlänge	1-999 cm [Schritt: 1] 1-400" [Schritt: 1] INF



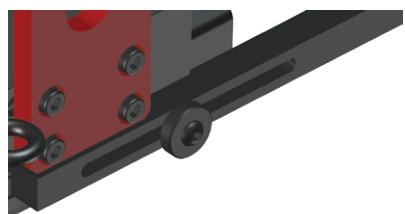
Stufe 1	Lichtbogenstabilisierung und Kraterfüllung zu Beginn der Schweißung
Stufe 2	Der Traktor bewegt sich mit der eingestellten Geschwindigkeit und erzeugt die Schweißnaht mit einer bestimmten Länge
Stufe 3	Kraterfüllung am Ende der Schweißnaht
Stufe 4	Rückenschweißung (Umgekehrte Fülllänge)
Stufe 5	Der Traktor springt zwischen den Schweißnähten. Die nächsten Schritte 1, 2, 3, 4 und 5 werden wiederholt, bis die Gesamtlänge erreicht ist.
Stufe 6	Endkraterfüllung (Ende des Schweißvorgangs)

■ Verfügbares Zubehör für Gecko, Gecko HS und Gecko Battery:

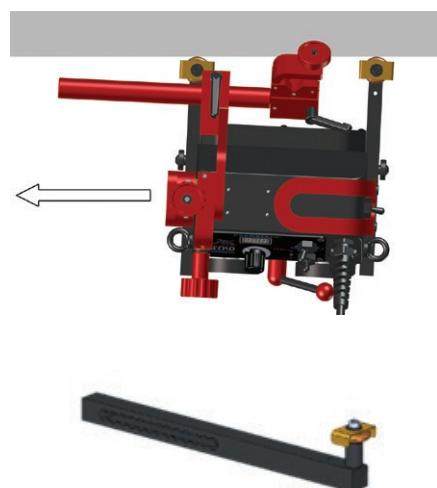
- 7 verschiedene Führungsarme stehen zur Verfügung



Eine Seite der Führungsarme:
Einfache Einstellung der Führungsarme,
über eingraviertes Lochraster.



Andere Seite:
Stufenlose Einstellung der Führungsarme,
für maximale Flexibilität.



Die Führungsarme sind in Paaren von 2 Stück
erhältlich: rechts und links.

■ Optionales Zubehör für verschiedene Anwendungen



Niedrige Führungsarme (2 Stück)
PRW-0752-12-00-00-1



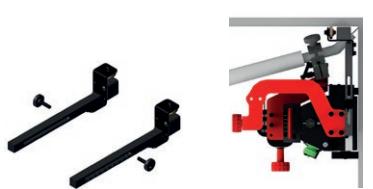
Hohe Führungsarme (2 Stück)
PRW-0752-13-00-00-1



Kantenverfolgende Führungsarme (2 Stück)
PRW-0466-41-00-00-1



Einstellbare Führungsarme (2 Stück)
PRW-0752-10-00-00-1



Magnetführungsarme (2 Stück)
PRW-0752-11-00-00-1



Spurverfolgende Führungsarme (2 Stück)
PRW-0752-14-00-00-1



 **Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen**



Klemmsatz 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Kurze Stange
WLK-0476-20-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit kurzer Stange
UCW-0476-27-00-00-0



Lange Stange
WLK-0466-04-10-00-0



Verlängerungsarm
für Brenner
PRD-0757-10-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm
für Brennerhalter mit
kurzer Stange
UCW-0754-07-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit langer Stange
UCW-0466-22-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm
für Brennerhalter mit
langer Stange
UCW-0752-07-00-00-0



Spannvorrichtung
für Brennerhalter für
untere Stange
UCW-0476-06-00-00-0



Batterie-Ladegerät
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



Fallschutzgerät
URZ-000001



Oszillator OSC-8 PRO
OSC-0799-10-00-00-0



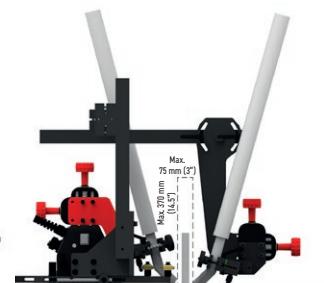
Kabelanker (GECKO)
PDT-0466-55-00-00-0



Kabelanker
(GECKO Battery 2,
SCORPIO Battery)
PDT-0776-04-00-00-0



Doppel-Brenner-Befestigung
PDT-0466-40-00-00-0



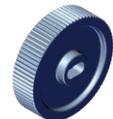
Oszillatorhalterung
für GECKO und GECKO
Battery 2 (einschließlich
zwei Schrauben M6x14)
KTW-0805-99-01-00-0



Oszillatorhalterung für
SCORPIO Battery
(einschließlich zwei
Schrauben M6x14)
WSP-0757-11-00-00-0



Erweiterter Kreuzschlitten
0-76 mm entweder
auf-ab oder links-rechts
ZSP-0466-46-00-00-1



Edelstahl Antriebsrad
KOL-0466-72-00-00-0



Magnetblöcke (vorne)
Klemmkraft 55 N
BLO-0752-21-00-00-0



Magnetblöcke (vorne)
Klemmkraft 80 N
BLO-0752-22-00-00-0



Magnetblöcke (hinten)
Klemmkraft 55 N
BLO-0466-45-01-00-0



Magnetblöcke (hinten)
Klemmkraft 80 N
BLO-0466-48-01-00-0



Führungsarmschraube
lang
SRB-0466-10-00-00-0



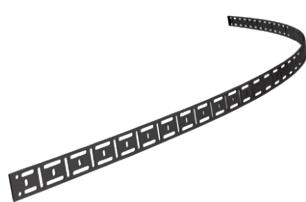
Führungsarmschraube
kurz
SRB-0752-18-00-00-0



Display-Schutzhülle
(GECKO)
OSL-0466-29-00-00-0



Display-Schutzhülle
(GECKO Battery 2)
OSL-0526-22-00-00-0



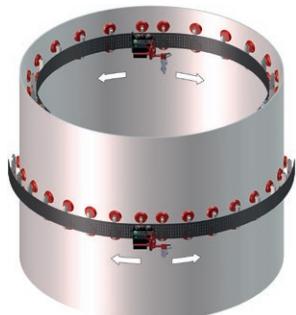
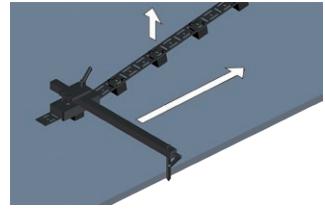
Lange flexible Schiene 185 cm 1 St.
Minimaler Krümmungsradius von 1,0 mm
PRW-0466-50-01-01-0



Magnetblock für flexible Schienen Box
10 Stück
BLO-0466-68-00-00-0



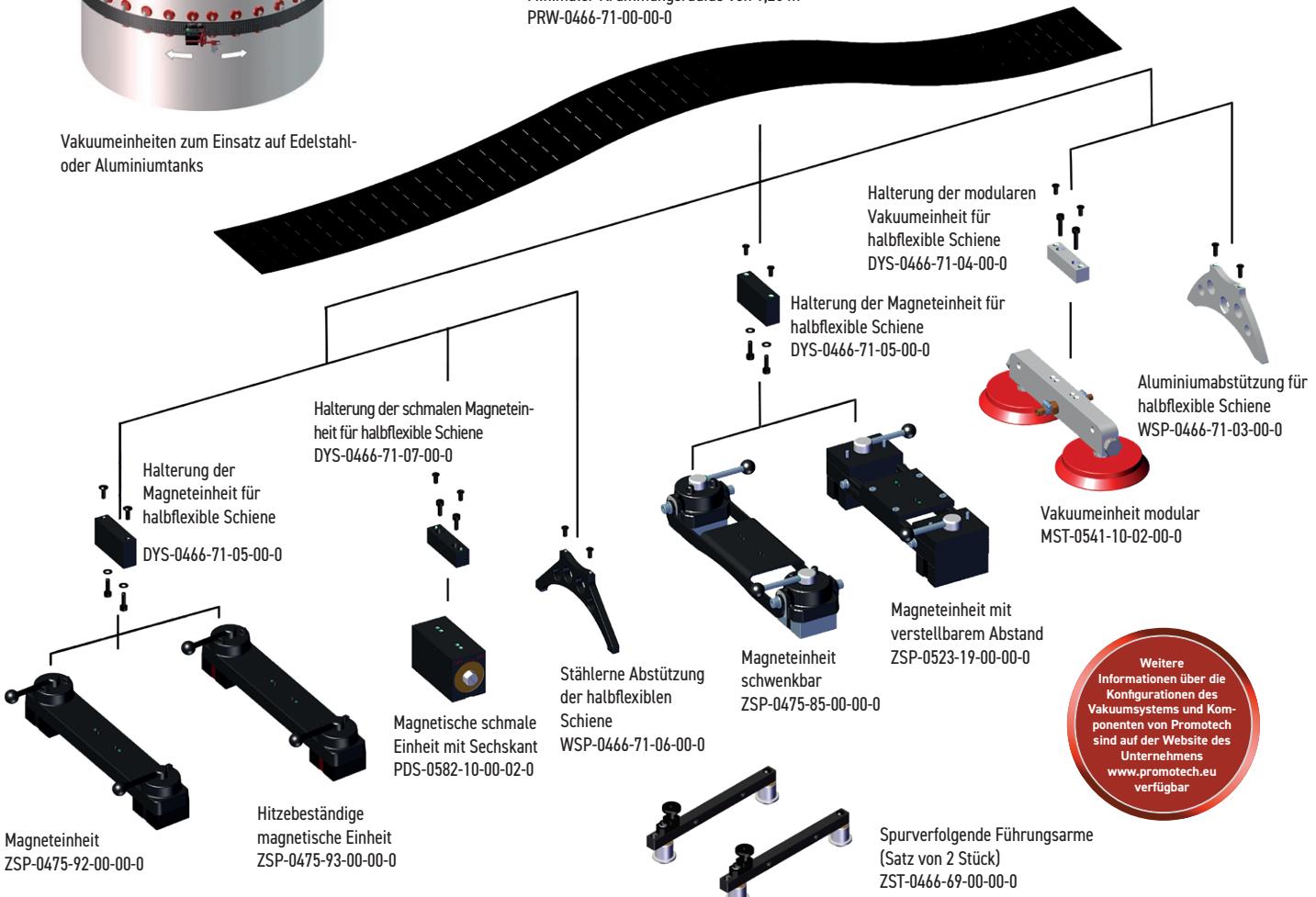
Führungseinstellwerkzeug zum
Positionieren der Schiene parallel zur Kante
UST-0466-53-00-00-0



Vakuumeinheiten zum Einsatz auf Edelstahl-
oder Aluminiumtanks

Abhängig von der Art der verwendeten Befestigungseinheiten mit flexibler Fahrbahn, eignet sich der
Batterie-Schweißtraktor Gecko für Anwendungen mit Kohlenstoffstahl, Edelstahl und Aluminium.

Flexible Fahrbahnlänge 1,88 m.
Minimaler Krümmungsradius von 1,25 m
PRW-0466-71-00-00-0



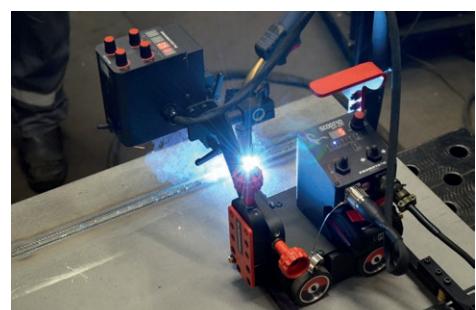
Weitere
Informationen über die
Konfigurationen des
Vakuumsystems und Kom-
ponenten von Promotech
sind auf der Website des
Unternehmens
www.promotech.eu
verfügbar

OSC-8 PRO | WINKELOSZILLATOR MIT LED-ANZEIGE

Der OSC-8 PRO ist ein Winkeloszillator der neusten Generation mit LED-Anzeige, benutzerfreundlicher Voreinstellung und Kontrolle von vier Schweißparametern: Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit, rechte und linke Haltezeit.

Die ideale Lösung für Pendelschweißnähte bei vielen Anwendungen, wie z. B.: Rohre, Behälter, Flansche, Fittings und vieles mehr.

Der mobile Winkeloszillator OSC-8 PRO kann an Schweißtraktoren, Schweißpositionierern, Drehtischen, oder einem vorhandenen Schweißsystem, wie z. B. einer Säule und einem Ausleger, kombiniert werden.



OSC-8 PRO TECHNISCHE DATEN

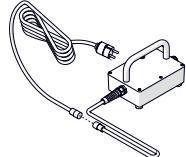
Stromspannung	14-24 V DC
Leistung	50 W
Brennertyp	MIG/MAG
Brennerdurchmesser	16-22 mm
Schwingungsart	Pendel
Pendelbreite bei $r = 150$ mm	1-30 mm (3-99%)
Pendelgeschwindigkeit bei einer Pendelbreite von 10 mm und einer Verweilzeit von Null an den Enden	12-300 Zyklen/min
Haltezeit an den Enden	0-5 s
Maximales Drehmoment	8 N·m
Schutzgrad	IP 20
Schutzklasse	I
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-50°C
Gewicht	2.1 kg
Produktcode:	OSC-0799-10-00-00-0

OSC-8 PRO-Konfigurationen im Überblick:

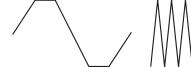
Der OSC-8 PRO kann in Verbindung mit einer Reihe von externen Geräten verwendet werden. (siehe Tabelle unten).

	GECKO RAIL BULL RAIL TUG Freistehende Stützen PRO-WP 150 PRO-WP 300 PRO-WP 300P PRO-WP 750P	GECKO BATTERY 2 RAIL TITAN 2	SCORPIO BATTERY	RAIL TITAN 2 WA Compact Mini C&B System (SWSO)
--	--	---	------------------------	---

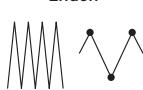
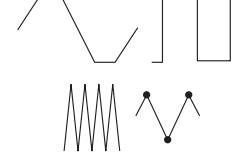
Stromversorgungsmethode

	Externe Stromversorgung 	Direkt von der Oszillationsbuchse der Maschine	Direkt von der Oszillationsbuchse der Scorpio-Batterie	Direkt von der Oszillationsbuchse der Maschine
--	---	--	--	--

Betriebsart MANUELL

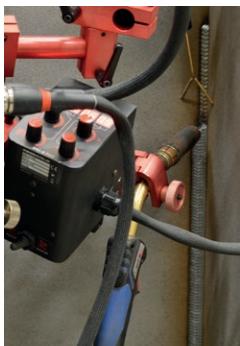
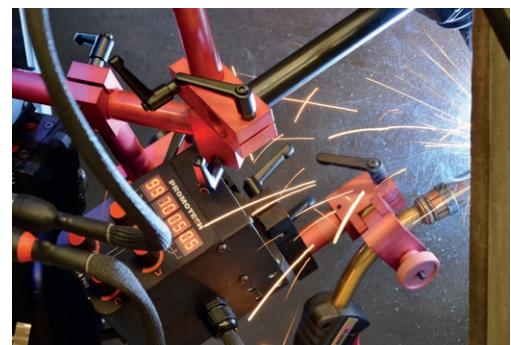
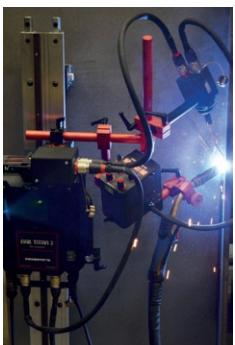
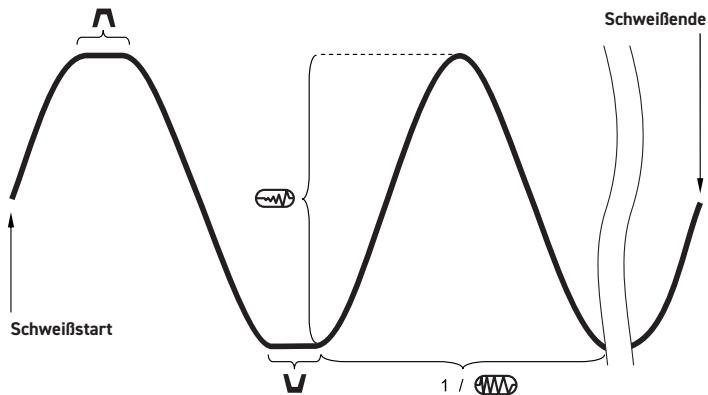
Einstellungen des Oszillators: Kommunikation mit der Maschine: Schweissbahnen	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL
	NO	NO	NO	NO
	TRAPEZ und DREIECK 	TRAPEZ und DREIECK 	TRAPEZ und DREIECK 	TRAPEZ und DREIECK 

EXTERNER Betriebsmodus

Einstellungen des Oszillators: Kommunikation mit der Maschine: Schweissbahnen	N/A	N/A	MANUELL	Vom Fernbedienung der Maschine
	N/A	N/A	JA (Start/Stopp von Traktor und Oszillator)	JA
	N/A	N/A	DREIECK und DREIECK mit Verweilzeiten an beiden Enden 	TRAPEZ, RECHTECK, DREIECK und DREIECK mit Verweilzeiten an beiden Enden 

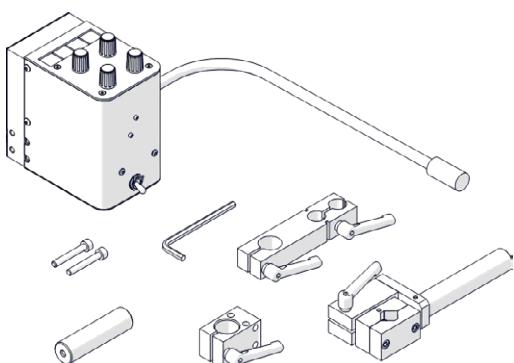
■ **Oszillationsparameter:**

Parameter	Wert	Beschreibung
	3-99%	Pendelbreite
	0-99% (wobei 0%=5s, 99%=0,2s) 0,2-5 s	Pendelgeschwindigkeit
	0-5 s [Schritt: 0.1]	Haltezeit in der rechten Position
	0-5 s [Schritt: 0.1]	Haltezeitzeit in der linken Position



■ **Standard-Lieferset:**

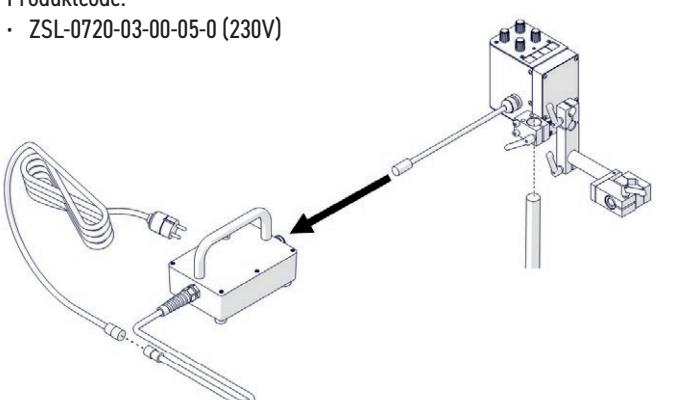
- Oszillator
- 5 mm Inbusschlüssel
- Oszillatorarm
- Niedrige Brennklemme mit kurzer Stange
- Klemmblock
- M6x40 Schraube - 2 Stücke
- 80 mm Stange
- Bedienungsanleitung



■ **Optionale Stromversorgung:**

Produktcode:

- ZSL-0720-03-00-05-0 (230V)





LIZARD

PROGRAMMIERBARER SCHWEISSTRAKTOR

Der bauteilfahrende LIZARD ist ein mobiler, programmierbarer Schweißtraktor. Sein Einsatzgebiet sind qualitativ hochwertige Schweißnähte.

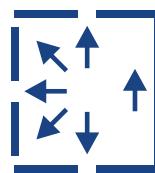
Die benutzerfreundliche Bedienung ermöglicht das Speichern von bis zu 40 Programmen sowie Parameteranpassung auch unterm Schweißen.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Mit dem Oszillator sind optional auch Pendelschweißungen in horizontaler und vertikaler Position möglich.

Eine präzise Einstellung der Pendelbreite- und Geschwindigkeit, sowie Haltezeiten, ermöglicht stets die passenden Parameter für alle Nahtgeometrien.

42V AC Version verfügbar



Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.

LIZARD - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromspannung	1- 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator) PG / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator)
Programmierbare Variablen	Schlittengeschwindigkeit, Schweißnahtlänge, Überspringen, Kraterfüllung, Gegenschweißen, Gesamtlänge
Schweißeinstellungsspeicher	bis zu 40
Menüsprache	Englisch, Französisch, Deutsch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Spanisch, Türkisch
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	1500 mm
Mindeststärke des Werkstücks	5 mm
Bodenabstand	5 mm
Horizontale Ziehkraft	220 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben - unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-130 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Endschalter	an beiden Seiten
Gewicht	14 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0754-10-20-00-0



Programmiergerät für bis zu 40 Schweißprogramme



Doppel-Bogen-Zündung



Min. convex Bahnradius 1500 mm



Min. concaver Bahnradius 1500 mm



Winkelschwingung



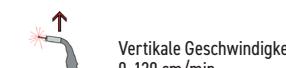
Doppel-Bogen-Schweißen



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit 0-130 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit 0-120 cm/min

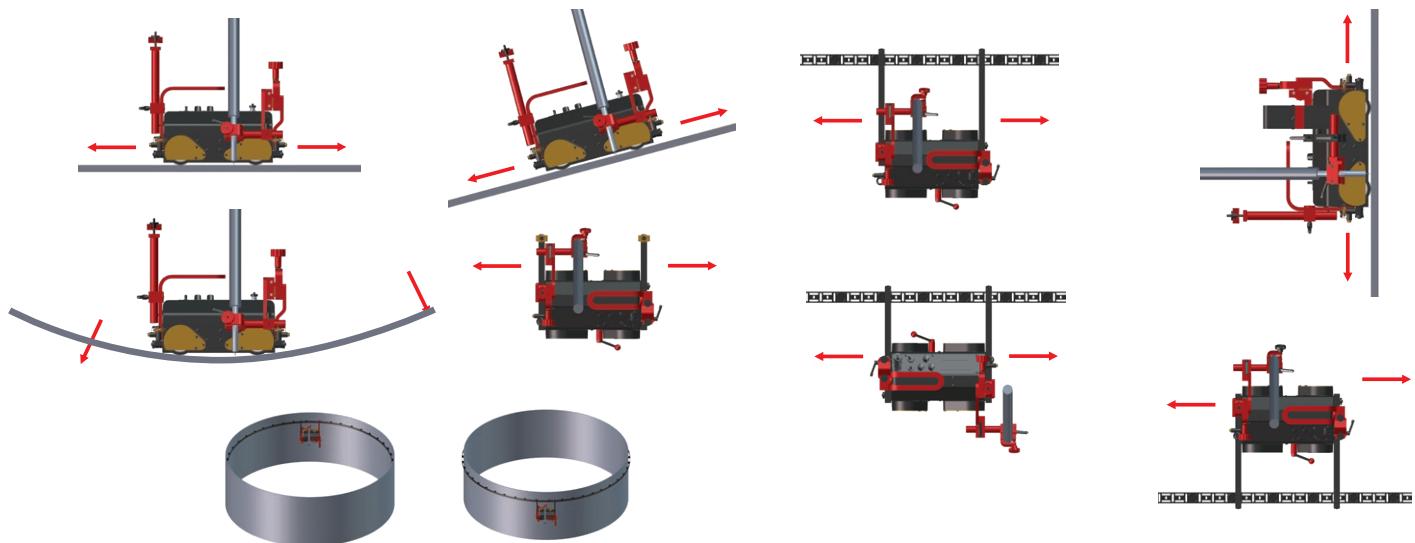


Stichschweißen



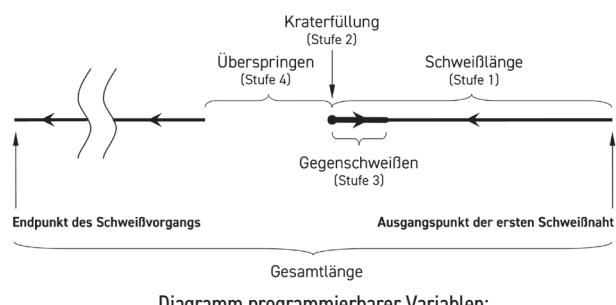
Gewicht 14 kg

■ Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:

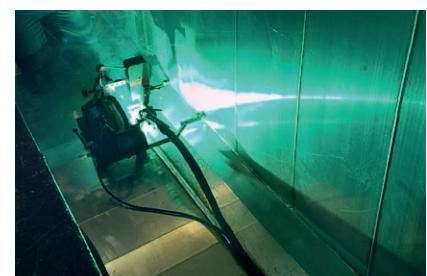


■ Hauptmerkmale und Vorteile:

- Bis zu 40 Schweißprogramme speicherbar.
- Multifunktions-LED-Anzeige mit Benutzerfreundlicher Bedienung
- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Optional Oszillator für gependelte Schweißnähte
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Vielseitiger Einsatz in nahezu allen Positionen
- Der Magnet-Ein/Aus-Hebel ermöglicht ein einfaches Einrichten und Einstellen am Werkstück
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brennern mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brennereinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Spannung und Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- „Schweißen Ein“ kann über den Traktor gesteuert werden
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich



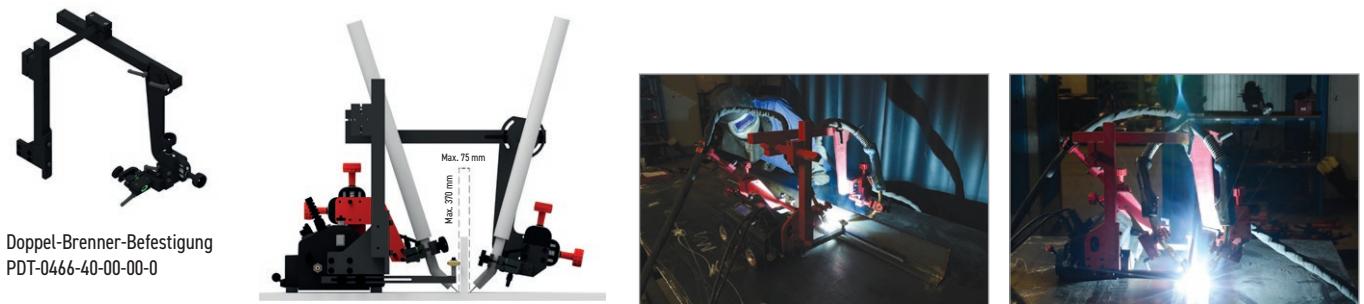
1. Bedienfeld mit Bedienknöpfen und Schaltern
2. Endschalter
3. Einstellbarer Führungsarm
4. Schnellspann Brennerhalter
5. Querschlitten-Baugruppe
6. Kabelanker
7. Hauptschalter (0/I)
8. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
9. Abschaltthebel der magnetischen Adhäsion



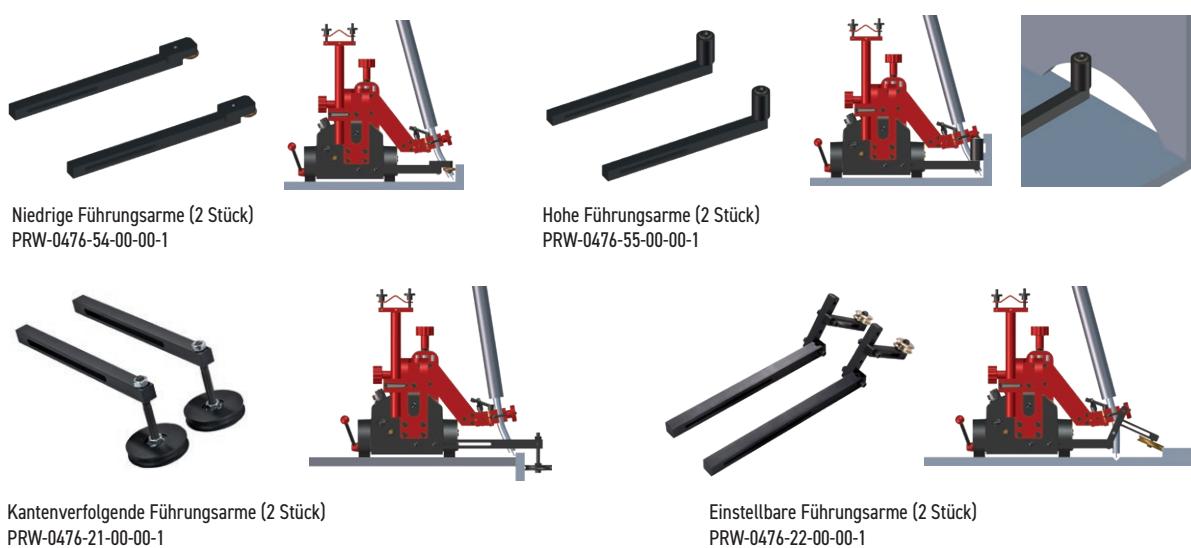
Standardzubehör:



Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



Optionales Zubehör für die Mehrflächenführung und weiteren Anwendungen:





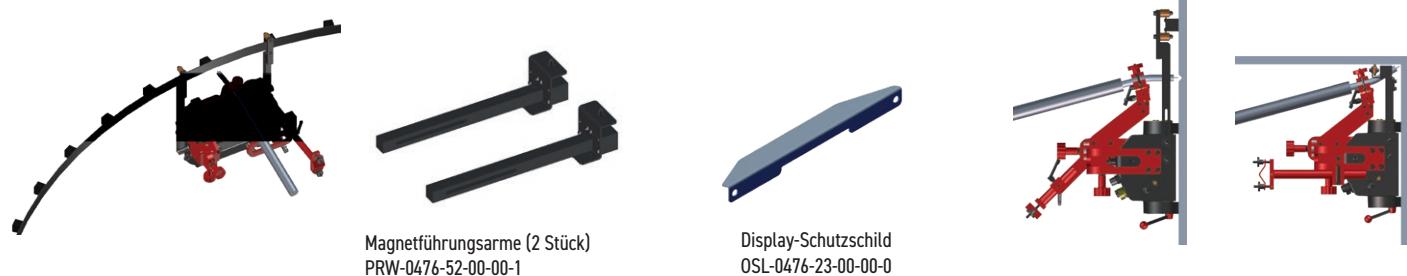
Spurverfolgende
Führungsarme (2 Stück)
PRW-0476-50-01-00-1

Flexible Schiene 185cm 1 St.
PRW-0466-50-01-01-0

Magnetblock für flexible
Schienen Box 10 Stück
BLO-0466-68-00-00-0

Edelstahl Antriebsrad
KOL-0476-57-00-00-0

Führungseinstellwerkzeug, um die
Spur parallel zur Kante zu positionieren
UST-0466-53-00-00-0



Magnetführungsarme (2 Stück)
PRW-0476-52-00-00-1

Display-Schutzhülle
OSL-0476-23-00-00-0

■ Wahlweise Pendel-Oszillatoren

Der Oszillatoren bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.



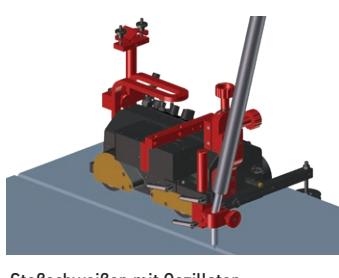
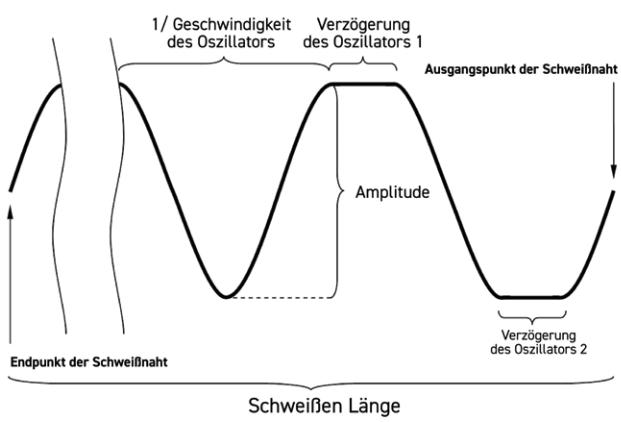
Oszillatoren
ZSP-0477-10-00-00-0



Spannvorrichtung für Brennerhalter
für untere Stange
UCW-0476-06-00-00-0



Oszillatoren Einstellschema:



Stoßschweißen mit Oszillatoren



Oszillationsart	Winkel (maximal 11°)
Oscillation Amplitude	1-30 mm (1-100%) bei r=150 mm
Oszillationsgeschwindigkeit bei einer Oszillationsbreite von 10 mm und bei Nullstopzeit an den Oszillationsenden	7-164 Zyklen/min (1-100%)
Stopzeit an den Oszillationsenden	0-5 s
Leistung	12 W
Gewicht	2.6 kg



Kehlnaht-Schweißen mit Oszillatoren



RAIL BULL | SCHIENENGEFÜHRTER SCHWEISSTRAKTOR MIT OSZILLATOR

Der RAIL BULL ist ein digital gesteuerter Schweißtraktor mit integriertem Linearoszillator, für gerade und trapezförmige Schweißbahnen.

Der Traktor kann mit starren und halbflexiblen Schienen eingesetzt werden. Diese eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen, auch für umlaufende und unregelmäßige Oberflächen ab einem Mindestradius von 5000 mm.

Die Schienen können mit Magneteinheiten an magnetischen Werkstoffen und mit dem Vakuumschienensystem (Vakuumeinheiten und Vakuumpumpe) an nicht magnetischen Materialien befestigt werden.

Der RAIL BULL verfügt über ein Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Geschwindigkeitsregelung zum fertigen von hochwertigen Schweißnähten in vertikaler oder horizontaler Position.

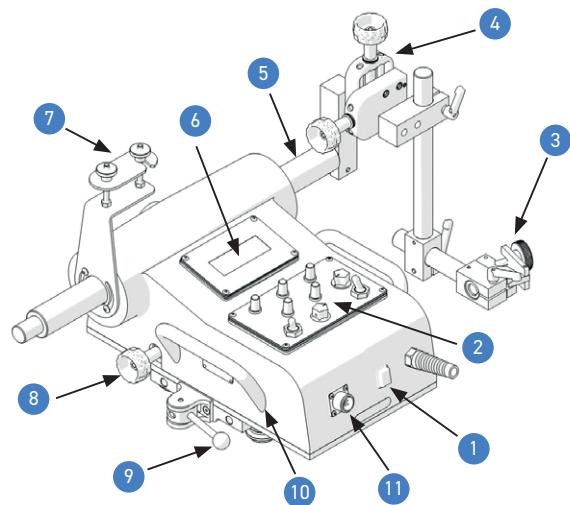
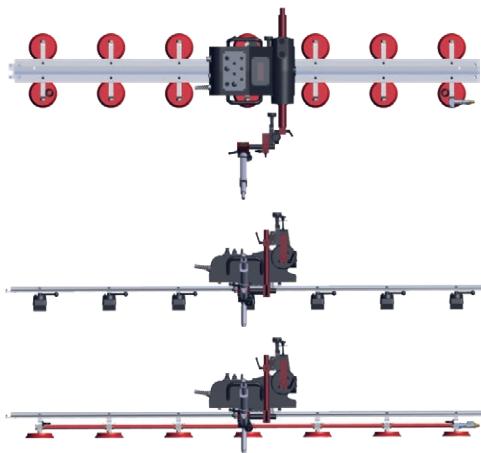
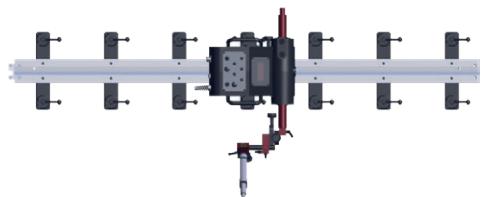
Merkmale und Vorteile:

- Ein geschlossener Regelkreis, basierend auf einem Motor mit Encoder sorgt für höhere Genauigkeit der Geschwindigkeit und Positionierung.
- Integrierter linearer Oszillator für Pendel- und Überlappschweißung.
- Multifunktionales LCD-Display für Prozessparameter und Statusmeldungen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit langlebigem Aluminium-Gussgehäuse
- Mögliche Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz, oder 42 V, 50-60 Hz
- Der Rail Bull erzeugt hochwertige Schweißnähte oder thermische Schnitte, in einem Bruchteil der Zeit, gegenüber der manuellen Ausführung der Arbeit.
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene Arten von MIG/MAG-Brenner mit einem Durchmesser von 16-22 mm, optional bis zu 35 mm
- Genaue Brennereinstellung mit Querschlitten und Schneckenantrieb
- Kann in vertikalen und horizontalen Positionen arbeiten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung verringert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Automatischer Lichtbogen Ein/Aus leitet Schweißen und Vorschub gleichzeitig ein
- Verbessert die Arbeitsumgebung - entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen
- Zahnstangenantrieb



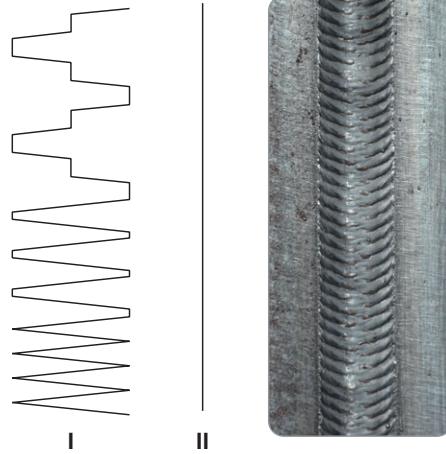
TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL BULL	
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	100 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal PF/3G PG/3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	5 m
Brennerart	MIG/MAG
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35 mm Option
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung	5 mm
Horizontale Ziehkraft	350 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich des Querschlittens	0-35 mm oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-110 cm/min
Schwingungsmuster (Pendel)	Linear
Schweißbahn	Trapezoid, Gerade
Schwingungsbreite	0-50 mm
Schwingungsgeschwindigkeit	0-1500 mm/min
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden	0-5 s
Maximale Oszillator-Zugkraft	100 N
Gewicht	16,5 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0760-10-20-00-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug G)	WOZ-0760-10-20-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0

- Durchgehendes Schweißen
- Horizontale Geschwindigkeit 0-120 cm/min
- Vertikale Geschwindigkeit 0-110 cm/min
- Lineares Pendeln für Trapez-, oder Dreiecksschweißbahnen
- Min. konvexer Bahnradius 5000 mm
- Min. konkaver Bahnradius 5000 mm



1. Netzschalter
 2. Bedienfeld
 3. Brennerhalter mit Klemme
 4. Querschlitten-Satz
 5. Oszillator-Arm
 6. Display
 7. Kabelanker
 8. Antriebskupplungsknopf
 9. Befestigungshebel
 10. Tragegriff
 11. Buchse für Bogenzündung

Schweißbahnen:



I. Trapezoid Der Traktor fährt kontinuierlich auch im Verweilzeit-Modus. Die Schweißbahn wird durch Pendel-Geschwindigkeit bestimmt und die Verweil-Zeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn.

II. Gerade Der Schlitten bewegt sich kontinuierlich bei ausgeschaltetem Pendeln

Standard-Lieferset:

- Traktor
- Kartonbox
- Querschlitten-Satz
- Kurzstangen-Brennerhalter mit Klemme
- Doppelbogenzündkabel 6,5 m
- Sechskantschlüssel 3 mm
- Sechskantschlüssel 4 mm
- Bedienungsanleitung

Standardzubehör:



Doppelbogen-Zündkabel von 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Kurze Stange mit
Brennerhalter 16-22 mm
UCW-0754-07-00-00-0



Kabelanker
WSP-0760-06-00-00-0



Querschlitten-Satz
PRW-0482-11-00-00-0

RAIL TUG | SCHWEISS- UND SCHNEIDTRAKTOR

Der Rail Tug ist ein digital gesteuerter Schienentraktor, der für die Mechanisierung von Schweiß- und Brennschneidprozessen entwickelt wurde.

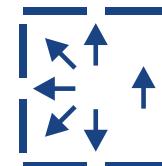
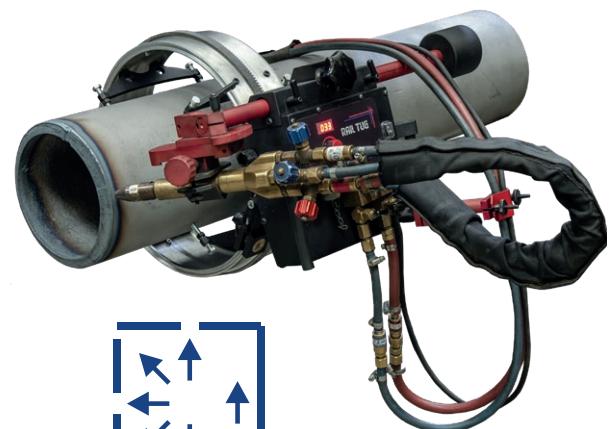
Ausgestattet mit einem Zahnstangenantriebssystem mitelektronischer Drehzahlregelung, erzeugt der Rail Tug eine Schweißraupengeometrie, die exakt Ihren Vorgaben entspricht, die Kosten für das Schweißen reduziert und den Verbrauch von Zusatzwerkstoffen reduziert.

Der Schienenschlepper kann mit halbflexibler Schiene für Platten- und Tankarbeiten mit einem Mindestradius von 5 m oder an gebogene Ringschienen für Rohranwendungen angepasst werden.

Hi Flex Schiene geeignet für eine Vielzahl von verschiedenen und unregelmäßigen Oberflächeneinsatz bis zu einem unteren Mindestradius von 750 mm.

Standardringschienen sind für Rohrdurchmesser von 200 mm bis 3000 mm erhältlich.

Durch den Einsatz eines Vakuumsystems kann die Schiene auf NE-Metalloberflächen (Edelstahl, Aluminium usw.) geklemmt werden.



Primary features and benefits

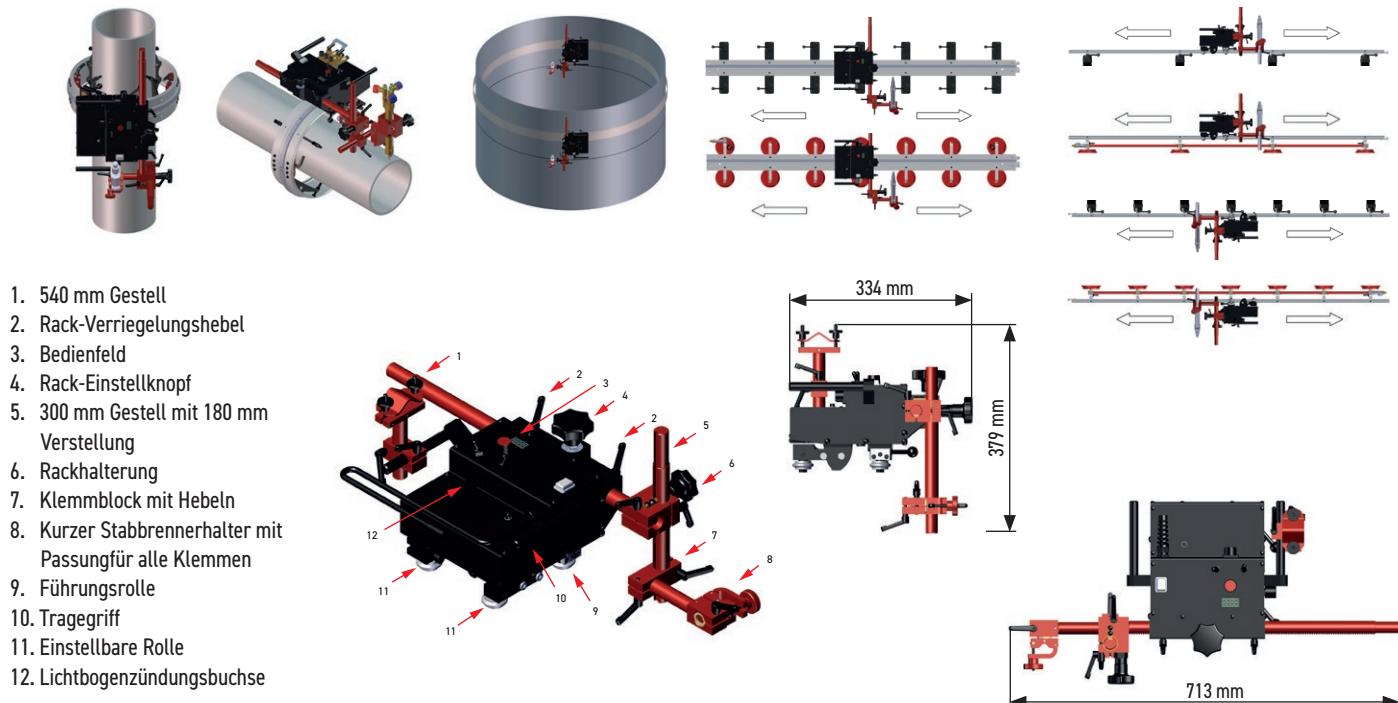
- Kompakte, leichte Bauweise
- Drehzahlsteuerung im geschlossenen Regelkreis auf Basis eines Elektromotors mit Encoder - sorgt für eine höhere Genauigkeit der Drehzahl.
- Zahnstangenantrieb
- Konstante Wärmeeinbringung reduziert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Digitale LED-Anzeige zur Voreinstellung der Fahrgeschwindigkeit
- Automatisches Ein- und Ausschalten des Lichtbogens löst das Schweißen aus und fährt gleichzeitig.
- Autogen- und Plasmaschneiden mit optionalem Zubehör möglich
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen Anwendungen bis hinunter zu einem Mindestradius von 100 mm.
 - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm AD bis 3 m AD
 - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
 - Halbflexible Schienen können ohne bleibende Verformung auf einen Radius von mindestens 5 m gebogen werden
- Schnellspann-Brennerhalterung für verschiedene Brennertypen mit Durchmessern von 16-22 mm; bis zu 35 mm Option
- Präzise Brennereinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Praktisches externes 85-250V Netzteil
- Verbessert die Arbeitsumgebung - entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen

RAIL TUG TECHNISCHE DATEN

Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz		
Leistung	66 W		
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F (kontakteieren Sie Ihren Händler)		
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen Hi-Flex Schiene Halbflexible Schiene	von 200 mm AD bis zu 3 m AD Mindestkurvenradius von 750 mm Minimaler Krümmungsradius von 5 m	
Brennertyp	MIG/MAG	SAW, Plasma, Autogen	
Durchmesser des Brenners	MIG/MAG SAW, Plasma Autogener Kraftstoff	16-22 mm 28-35 mm bis zu 35 mm (Option)	
Horizontale Zugkraft		300 N	
Vertikale Zugkraft		200 N	
Horizontale Geschwindigkeit		10-200 cm/min	
Vertikale Geschwindigkeit		10-200 cm/min	
Gewicht		10 kg	
Produkt Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)	WOZ-0570-10-20-00-0		



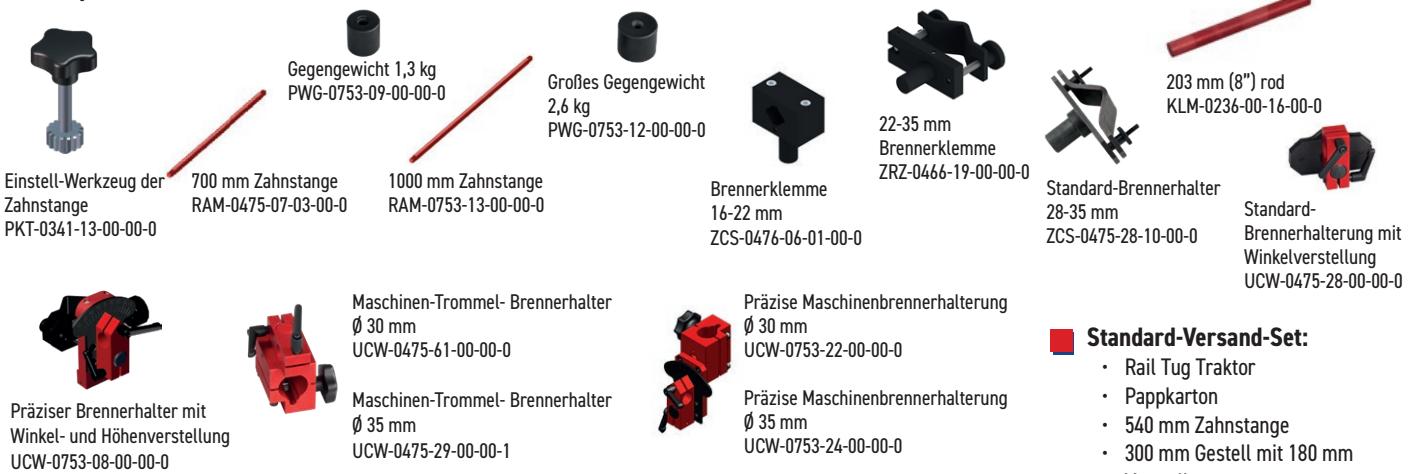
Rail Tug kann in verschiedenen Schweißpositionen sowohl an ferromagnetischen als auch an nichtferromagnetischen Materialien arbeiten, indem es Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumeinheiten ausgestattete Schienenenverwendet.



Standardzubehör:



Optionales Zubehör:



Gasversorgungseinheit Typ	Metric	Imperial
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Verteiler 3x3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Verteiler 2x3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Verteiler 3x3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0

Standard-Versand-Set:

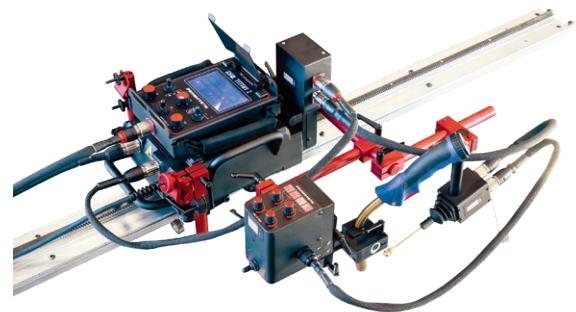
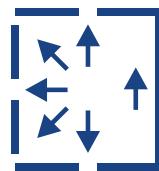
- Rail Tug Traktor
- Pappkarton
- 540 mm Zahnstange
- 300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
- Gestellhalterung
- Spannblock mit Hebeln
- Kurzstabbrennerhalter mit Klemme
- Kabelverankerung
- 6 mm Inbusschlüssel
- 6,5 m Bogenzündkabel
- 3 m Netzkabel
- Bedienungsanleitung

RAIL TITAN 2 | MODULARER WIG-MIG/MAG-SCHWEISS- UND SCHNEID-SCHIENENTRAKTOR

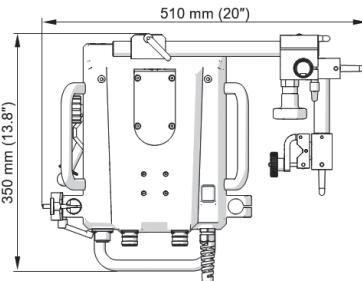
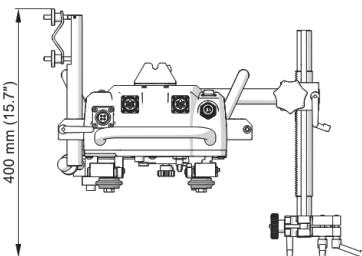
Der RAIL TITAN 2 ist ein vollständig modularer Traktor, der für WIG und MIG/MAG-Schweißen, Autogen- oder Plasmaschneiden an Blechen und Rohren individuell konfiguriert werden kann.

Mit der linearen Brenneroszillation ist der RAIL TITAN 2 in der Lage auch dreieckige, trapezförmige und rechteckige Schweißbahnen abzufahren.

Der Schweißtraktor kann auf Hi-Flex, halbflexiblen, starren- oder Ringschienen eingesetzt werden, die mit Magneteinheiten an eisenhaltigen Materialien und mit dem Vakumschienensystem an nicht eisenhaltigen Materialien befestigt werden können.



Abmessungen:



Lineare Schwingungen mit trapezförmigen, dreieckigen, quadratischen und geraden Linien



Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD



Hi Flex Track
min AD 1500 mm
min ID 3400 mm (11 ft)



Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Spuren beträgt 5 m



Durchgehendes Schweißen



Stichschweißen



Horizontale Geschwindigkeit
0-250 cm/min



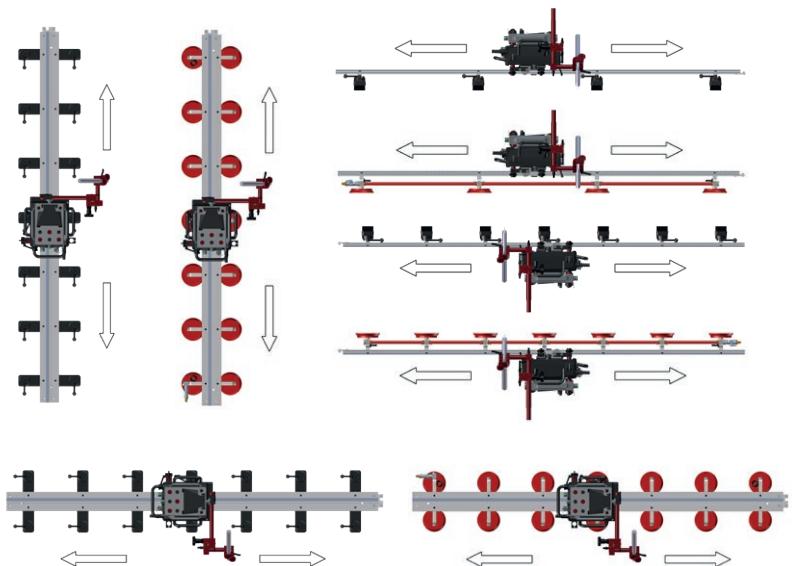
Vertikale Geschwindigkeit
0-250 cm/min



Spiegelschalter

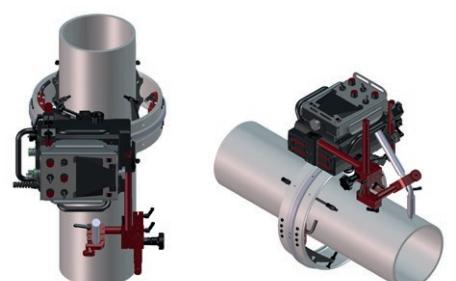
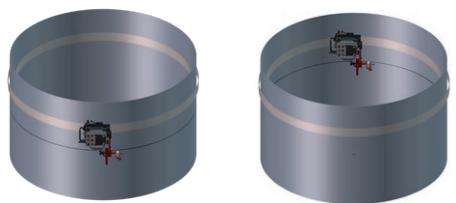
TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL TITAN 2	
Stromspannung	1~100-240V, 50-60Hz
Leistung	120 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal
	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Vertikal
	PF/3G PG / 3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Brennerart	Ringschienen (AD)
	Hi-Flex Schienen (AD)
	Hi-Flex Schienen (ID)
	Halbflexible Schienen (AD)
Durchmesser des Brenners	200 mm (8") - 3 m (10 ft)
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung	16-22 mm
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung	5 mm
Horizontale Ziehkraft	400 N
Vertikale Ziehkraft	315 N
Horizontale Geschwindigkeit	0-250 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-250 cm/min
Schwingungsart	Linear
Schweißbahn	Gerade, Dreieck, Trapez, Rechteck
Schwingungsbreite	0.1-11.8 cm
Schwingungsgeschwindigkeit	10-200 cm/min
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden	0-5 s
Maximale Oszillator-Zugkraft	100 N
Gewicht (inkl. Standardzubehör)	13 kg
Produkt-Code	WOZ-0813-10-20-00-0

Rail Titan 2 kann in allen Schweißpositionen sowohl mit ferromagnetischen als auch mit nicht ferromagnetischen Materialien arbeiten, indem ein Zahnstangenantrieb und verschiedene Schienen mit Magnet- oder Vakuumeinheiten verwendet werden.



Mirror Switch

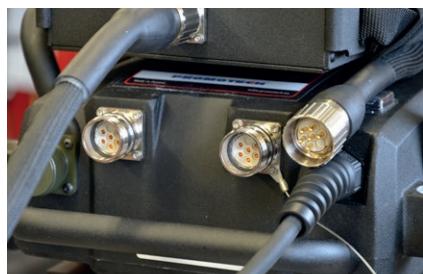
Mit dem Mirror Switch kann die Bedienrichtung geändert werden, so kann der Bediener je nach Position zur Schweißnaht die Richtung des Drehknopfs bestimmen.



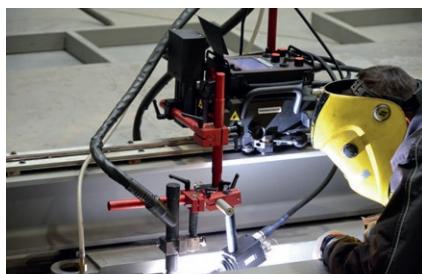
Nur 1 Hebel mit Sperre zur Positionierung auf der Schiene



Silikonabdeckungen schützen vor Schmutz und Spritzern



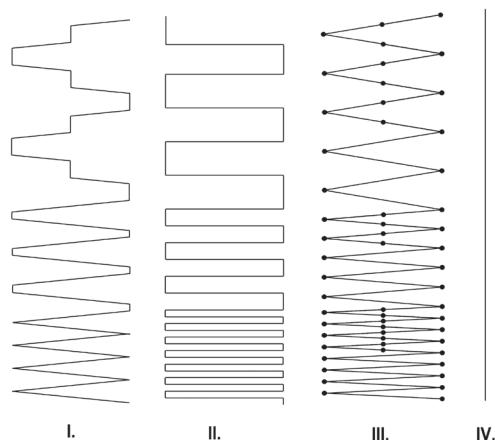
HF geschützte Signalbuchsen und Stecker



WIG-Schweißen von Titanblech

Nahtführung funktioniert mit und ohne Oszillation

Schweißwege:



- I. Trapez Der Traktor fährt selbst im Verweilmodus kontinuierlich. Der Schweißweg wird durch die Pendelgeschwindigkeit und die Verweilzeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn bestimmt.
- II. Rechteck Der Traktor fährt nur während der Verweilzeit und stoppt während der Querbewegung des Oszillators. Nur die Verweilzeit bestimmt den Schweißweg und die Pendelgeschwindigkeit hat keinen Einfluss.
- III. Dreieck Der Traktor fährt nur beim Pendelschweißen. Sowohl der Traktor als auch die Schwingungen stoppen während des Verweilmodus
- IV. Gerade Der Schlitten fährt kontinuierlich bei ausgeschalteter Oszillation.



F1, F2, F3 - Drehknopf zur Einstellung der Parameter/Funktionen

Standardzubehör



Optionales Zubehör:

Die Konfiguration mit Nahtverfolgung in horizontaler und vertikaler Richtung erfordert einen optionalen Nahtverfolgungs-Aufsatz und eine motorisierte Vertikaleinheit.



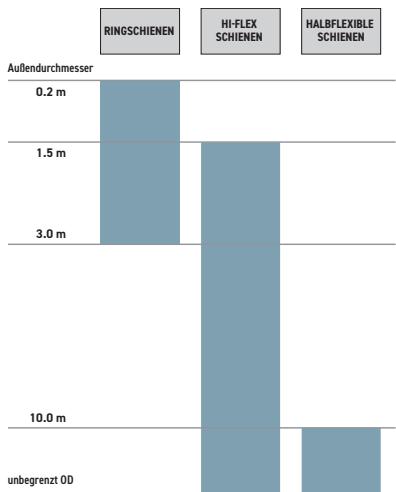
Standard-Lieferset:

- Rail Titan 2-Traktor
- Kunststoffbox
- Fernbedienung
- Fernbedienkabel: 0.5 m, 3 m, 5 m
- Netzkabel
- 6.5 m Lichtbogenzündkabel
- 300 mm Stange
- 300 mm Zahnstangen
- Zahnstangenhalter
- Klemmblock mit Hebel
- Kurzer Brennerhalter mit anpassbaren Klemmen
- Kabelanker
- Kontaktblock
- 6 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung

Versandgewicht: 23 kg

Versandmaße (B x L x H): 515 mm x 830 mm x 340 mm

Promotech bietet eine breite Palette von Schienen an, die für eine Vielzahl von Anwendungen mit umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen bis zu einem Mindestradius von 100 mm (4") geeignet sind.



Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung /Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendung, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern

Ring - Schienen für Rail Titan 2 und Rail Tug

Der auf Anfrage erhältliche Durchmesser kann individuell im Bereich von 200 mm AD bis 3000 mm AD konfiguriert werden.



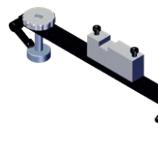
Ringschienen können je nach Kundenwunsch mit verschiedenen Abstützungen ausgestattet werden.



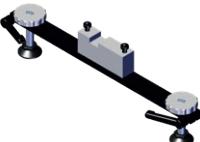
Halterung für Ringschienen
zur Unterstützung der Biegung
DYS-0523-14-14-00-0



Abstützung mit Schrauben
WSP-0654-11-00-00-0



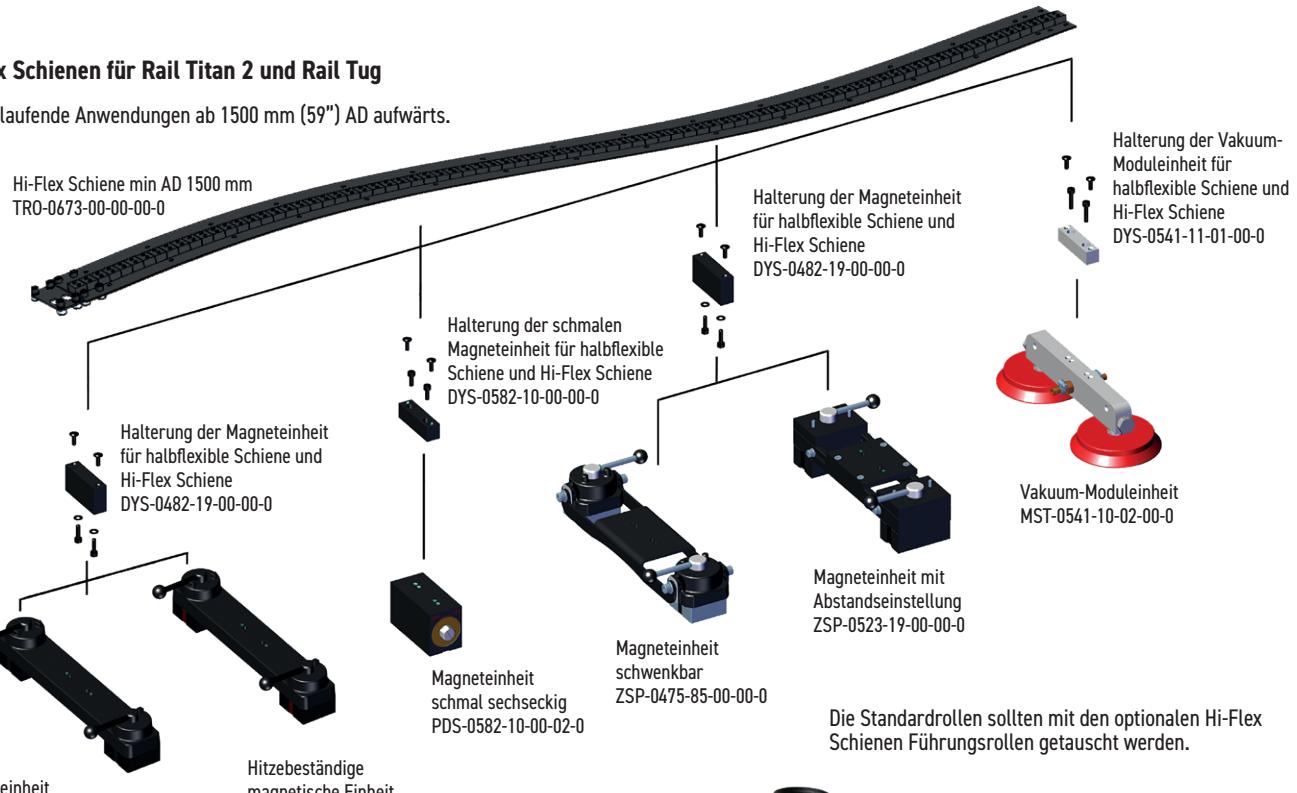
Abstützung mit Magneten
WSP-0654-13-00-00-0



Abstützung mit Kunststoff - Füßen
WSP-0654-12-00-00-0

Hi-Flex Schienen für Rail Titan 2 und Rail Tug

Für umlaufende Anwendungen ab 1500 mm (59") AD aufwärts.



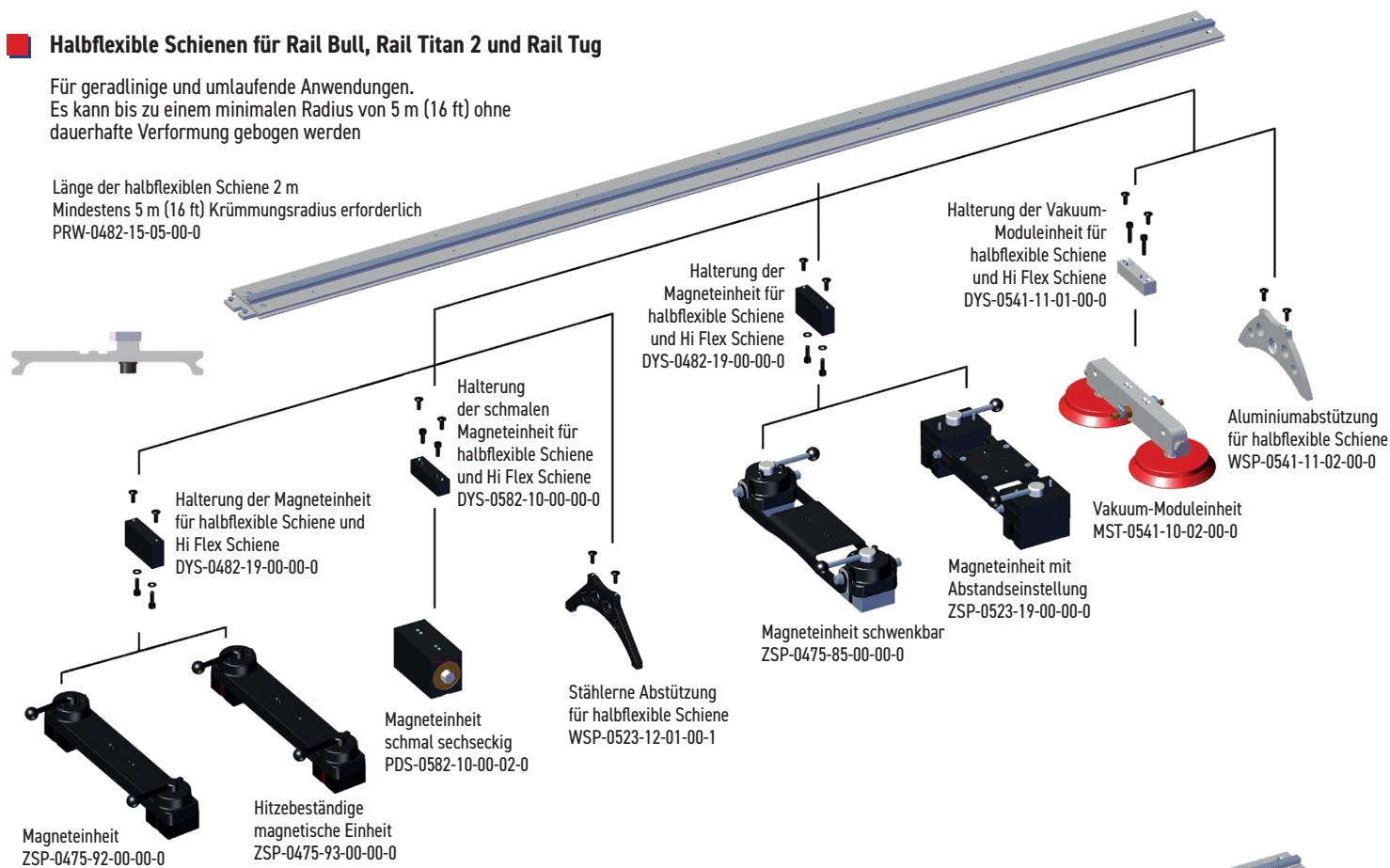
Die Standardrollen sollten mit den optionalen Hi-Flex Schienen Führungsrollen getauscht werden.



Satz Hi-Flex Schienen Führungsrollen (4 Stck.)
Produkt-Code: ZSP-0673-07-00-00-0

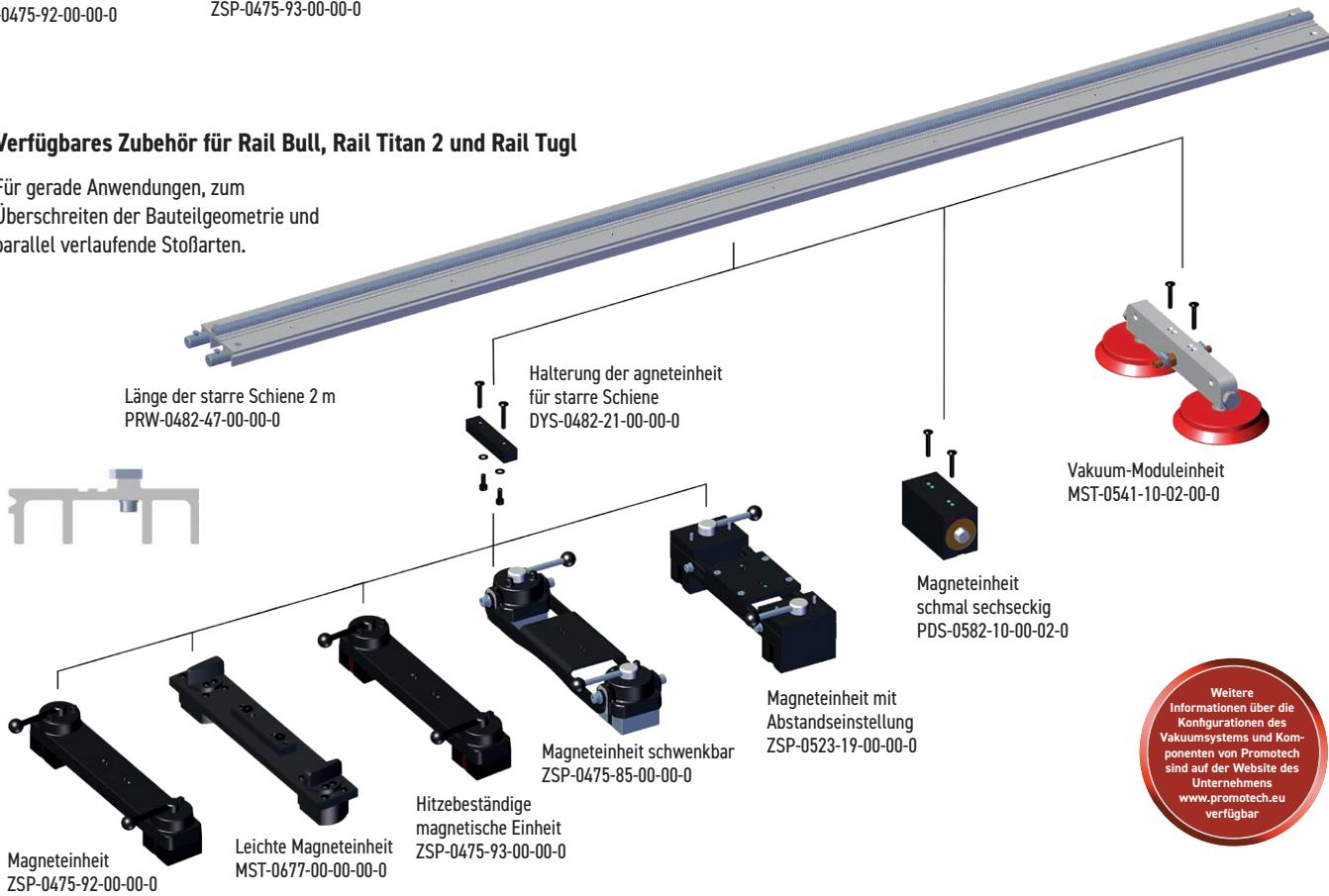
Halbflexible Schienen für Rail Bull, Rail Titan 2 und Rail Tug

Für geradlinige und umlaufende Anwendungen.
Es kann bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne dauerhafte Verformung gebogen werden



Verfügbares Zubehör für Rail Bull, Rail Titan 2 und Rail Tug

Für gerade Anwendungen, zum Überschreiten der Bauteilgeometrie und parallel verlaufende Stoßarten.



Weitere Informationen über die Konfigurationen des Vakuumsystems und Komponenten von Promotech sind auf der Website des Unternehmens www.promotech.eu verfügbar

Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



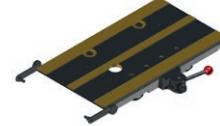
Einstell-Werkzeug der Zahnstange
PKT-0341-13-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Transportbefestigung
PEP-0482-18-00-00-0

VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEM

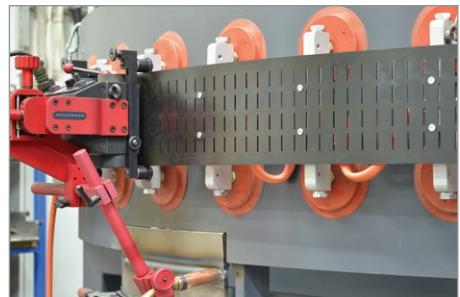
Das Vakuum-Befestigungssystem von Promotech sichert festen Halt von Schienen auf ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien.

Das leichte und modulare Design ermöglicht die einfache Anpassung des Systems an die spezifischen Anforderungen in Abhängigkeit von Schweiß- oder Schneidanwendungen und Arbeitspositionen (z.B. flach, horizontal oder vertikal).

Das Vakuum-Befestigungssystem kann sowohl mit starren als auch mit halbflexiblen Schienen verwendet werden, um die Verwendung auf Oberflächen mit einem Radius von mehr als 5 m zu ermöglichen.

Eigenschaften

- Sicherheitsspeicher für zusätzliche Sicherheit bei Stromausfall;
- Die Sicherheits-Vakuumerhaltung bietet zusätzliche Zeit, um einen Schweißtraktor und Schienen gut abzusichern. Sie reduziert auch die Installationszeit des gesamten Systems erheblich
- maximale PlattenTemperatur bis zu +320°C
- Nur 100 mm Mindestabstand zwischen Wärmequelle und Saugnäpfen



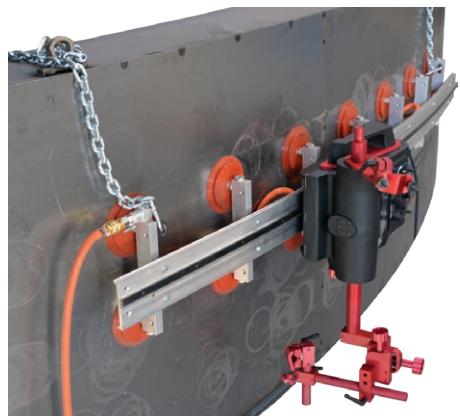
Anwendungen

- Schweißen und Schneiden von nicht ferromagnetischen Werkstoffen (Konstruktionen aus Aluminium oder Edelstahl)
- Schweißen und Schneiden von dünnen oder beschichteten ferromagnetischen Materialien, wenn die magnetische Haftung unzureichend ist



Technische Spezifikationen

- Das Promotech-System besteht aus einer Vakuumpumpe, die Vakuum erzeugt, und Vakuumseinheiten, die die halbflexible oder starre Schiene an der Oberfläche befestigen.
- Eine einzelne Pumpe liefert einen Manometerdruck, der für bis zu 21 Vakuumseinheiten ausreicht.
- Eine einzelne Vakuumeinheit liefert eine Saugkraft von 1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar).
- Die zulässige Last beträgt bis zu 30 kg - Schweiß- / Schneidtraktor mit Zubehör.
- Die halbflexible Schiene kann auf ebenen oder gekrümmten Flächen mit einem Radius von mindestens 5 Metern befestigt werden.
- Ein optionaler Verteiler kann Vakuumseinheiten mit bis zu vier Schienen separat verbinden, was Überspringen von Schienen während des Betriebs ermöglicht.
- Die Temperatur des Materials, auf dem Saugnäpfe verwendet werden, darf + 320°C nicht überschreiten.
- Die Wärmequelle muss mindestens 100 mm von den Saugnäpfen entfernt sein.
- Sicherheitsringschrauben dienen zum Aufhängen von Vakumschienen und zum Schutz gegen zufälliges Herunterfallen.



PARAMETER DES VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEMS

Maximale Anzahl Vakuumseinheiten pro Vakuumpumpe	21			
Minimaler Krümmungsradius einer halbflexiblen Schiene	5 m			
Haltekraft der Vakuumeinheit	1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar)			
Arbeitspositionen	flach, horizontal, vertikal			
Maximal zulässige Schienenlast	30 kg			
Mindestanzahl von Vakuumseinheiten	Schienentyp	Horizontale Position	Wandposition	Kurve
	Hi-Flex Schiene	8	8	8
	Halbflexible Schiene	4	7	7
	Starre Schiene	4	7	-
Zulässige Umgebungstemperatur in der Nähe von Vakuumseinheiten	von -20°C bis 200°C			

Tragbare Vakuumpumpe mit Sicherheitsspeicher



PARAMETER DER TRAGBAREN VAKUUMPUMPE

Spannung	1~ 230 V, 50-60 Hz 1~ 115 V, 50-60 Hz
Leistung	400 W
Manometerdruck erhältlich	-0,8 bar (wobei 0 für atmosphärischen Druck und -1 für perfektes Vakuum steht)
Pumpenleistung	4 m³/h
Umgebungstemperatur	0-40°C
Kapazität des Sicherheitsspeichers	10 l
Gewicht (mit Sicherheitsspeicher)	23 kg

- erzeugt Vakuum und unterstützt bis zu 21 Vakuumseinheiten
- AGR-0541-10-20-00-0 für 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 für 115 V mit UK-Stecker



Die modulare Vakuumeinheit kann verschiedene Funktionen ausführen und auf 4 verschiedene Arten konfiguriert werden



Modulare Vakuumeinheit

- besteht aus 2 Saugnäpfen und Verteilerblock
- MST-0541-10-02-00-0

Eingangseinheit

Mittlere Einheit

Erweiterungseinheit

Endeinheit

Saugnapf (Ersatzteil)

- SSW-0541-99-01-00-0



4-Wege-Verteiler mit Anschlusskabel

- kann Vakuumeinheiten mit bis zu vier Schienen separat anschließen
- ermöglicht das Überspringen der Schiene während des
- ROZ-0541-04-00-00-0



Pumpenanschlusssschlauch

- verbindet die Pumpe mit der Eingangsvakuumseinheit (10 m)
- PWD-0541-06-00-00-0



Absperrventil (für Eingangsvakuumseinheit)

- ZWR-0541-10-01-30-0



Gewindestopfen (für Endvakuumseinheit)

- KRK-0541-99-00-00-0



Schlauchschelle

- OPS-000005



2 Meter langer Schlauch

- zum Verbinden von Vakuumeinheiten innerhalb von Schienensträngen
- 1 pro Schiene
- soll auf die erforderliche Länge gekürzt werden
- PWD-0541-10-07-00-0



Gekoppelter Schlauch

- zum Verbinden von Vakuumeinheiten verschiedener Schienenstränge
- 1 pro zusätzlicher Schiene (Reihenverbindung)
- PWD-0541-10-04-00-0



Schnellkupplung

- SZB-000018



Schlauchanschluss

- KRC-000013



Schlauchverlängerungsadapter

- LCZ-0541-05-00-00-0



Sicherheitsringschraube

- SRB-000365

Schienenelemente



Hi Flex Schiene
min AD 1500 mm
TRO-0673-00-00-0



Länge semiflexibler
Schienen 2 m
PRW-0482-15-05-00-0



Länge starrer
Schienen 2 m
PRW-0482-47-00-00-0



Halterung für Vakuummoduleneinheit
für halbflexible Schienen
DYS-0541-11-01-00-0



Länge flexibler
Schienen 1,88 m
PRW-0466-71-00-00-0

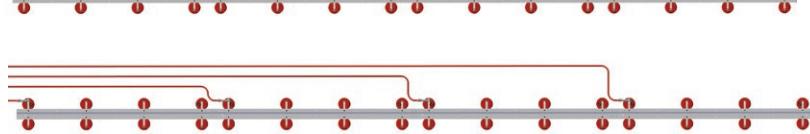


Halterung für Vakuum-
Moduleinheiten für flexible Schienen
DYS-0466-71-04-00-0

Systemkonfiguration für Reihenverbindung

System beinhaltet:

- Eingangsvakuumseinheit (1 Einheit pro Schienenstrang)
- Mittlere Vakuumseinheiten (bis zu 5 Stück pro Schienenstrang)
- Erweiterungs-Vakuumseinheit (für Reihenverbindung)



Pro einen waagerecht stehenden Schienenstrang werden 4 Vakuumseinheiten benötigt



Pro einen an Wänden oder Rundungen angebrachten Schienenstrang werden 7 Vakuumseinheiten benötigt

Vacuum units in use on stainless steel or aluminum tanks



Minimaler Außendurchmesser beträgt 10 m



Minimaler Außendurchmesser beträgt 3 m



■ DRAGON | SPUR-SCHNEIDTRAKTOR

Dragon wurde entwickelt, um verschiedene Arten von Autogen-Schneidbrennern mit einem Griffdurchmesser von 28-35 mm zu transportieren und um Schneid- und Anfasprozesse in einer Vielzahl von Anwendungen in maschineller Qualität durchzuführen.

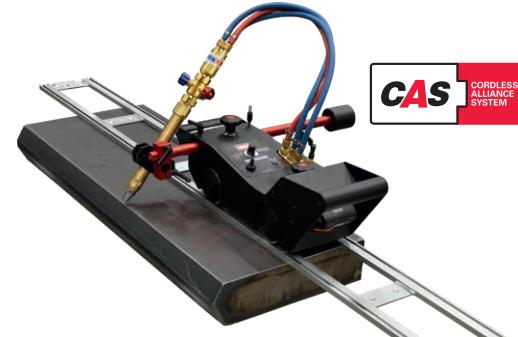


DRAGON für autogenes
Brennschneiden

42V AC Version
verfügbar



DRAGON HS für Plasma



DRAGON BATTERY
Cordless cutting tractor



■ Common features and benefits of the DRAGON family:

- Oxy-fuel and plasma cutting
- Digital speed control and stabilization for high quality cuts
- Cutting and bevelling up to 45° (also parallel, using 2 torches)
- LED display with readouts of both actual and set speeds, as well as report messages
- Runs on a rail or directly on a workpiece
- Quick drive release switch for easy re-positioning
- Ergonomic handles on both sides make it easy to carry the tractor
- Wide assortment of optional accessories like machine barrel torch holders, manifolds, circle cutting attachment make it useful for variety of applications.
- Track sections can be joined together for the required run length
- The tracks can be fixed on both ferrous and non-ferrous materials by means of magnetic or vacuum units
- Various power supply options: 115-230 V, 50-60 Hz, 42V AC or 18V DC battery

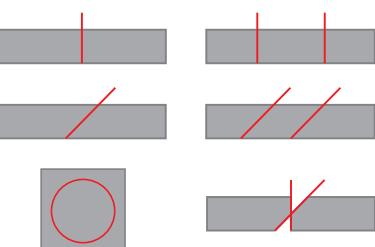
DRAGON HS more:

- High travel speed of up to 300 cm/min to increase plasma cutting capacity

DRAGON Battery more:

- Ideal for use in the field - no need for mains power and one less cable to carry around
- Convenient 18 V DC battery supply (same 4.0 Ah battery as other PROMOTECH battery-powered tractors)
- The LiHD battery, supported by intelligent battery management, ensures maximum power availability for an extended period

	DRAGON	DRAGON HS	DRAGON Battery
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	~ 115-230 V, 50-60 Hz	18 V DC, 4 Ah
Leistung	20 W	20 W	20 W
Betriebslage	horizontal	horizontal	horizontal
Durchmesser des Brenners	28-35 mm	28-35 mm	28-35 mm
Bodenabstand	8 mm	8 mm	8 mm
Geschwindigkeit	0-150 cm/min	10-300 cm/min	0-150 cm/min
Gewicht	16.8 kg	16.8 kg	15.2 kg
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0475-10-20-00-3	WOZ-0527-10-20-00-1	-
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0475-10-10-00-3	WOZ-0527-10-10-00-1	-
P. Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0711-10-04-00-0	-	-
P. Code (18 V DC, 4 Ah)	-	-	WOZ-0788-10-00-00-0



■ Standardzubehör für Dragon, Dragon HS und Dragon Battery



540 mm Zahnstange
RAM-0753-07-00-00-0



Gegengewicht 1,3 kg
PWG-0753-09-00-00-0



Standard-Brennerhalter
mit Winkelleinstellung
UCW-0475-28-00-00-0



4,0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0
(2 Stück enthalten)

■ Optionales Zubehör für both Dragon, Dragon HS und Dragon Battery



1000 mm Zahnstange
RAM-0753-13-00-00-0



Großes Gegengewicht
2,6 kg
PWG-0753-12-00-00-0



Schienenmontage 1800 mm „V“
Nutmittellinie 152 mm
TRO-0475-13-00-00-0



Magnetische schmale
Einheit mit Sechskant
PDS-0582-10-00-02-0



Magneteinheit
ZSP-0475-92-00-00-0



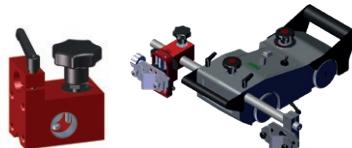
Leichte Magneteinheit
MST-0677-00-00-00-0



Hitzebeständige magnetische Einheit
ZSP-0475-93-00-00-0



Modulare Vakuumeinheit
MST-0541-10-02-00-0



Gleitgestell-Halter
UCW-0475-15-00-00-1



Rollenhalter
PDT-0475-26-00-00-0



Präziser Brennerhalter mit
Winkel- und Höheneinstellung
UCW-0753-08-00-00-0



Standard Brennerhalter
28-35 mm
ZCS-0475-28-10-00-0



Circle Cutting Attachment
CYR-0475-22-00-00-0



Kabelanker
PDT-0475-34-00-00-0



Befestigung für Kreisschneiden
400-2500 mm Radius
CYR-0475-83-00-00-0



Hitzeschutzschild
links: OSL-0475-54-00-00-0
rechts: OSL-0475-55-00-00-0



Vergroßerte
Batterieabschirmung
OSL-0788-08-00-00-0



Hitzeschutzschild
(unten)
OSL-0753-20-00-00-0



Batterie-Ladegerät
(Nur Dragon Battery)
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



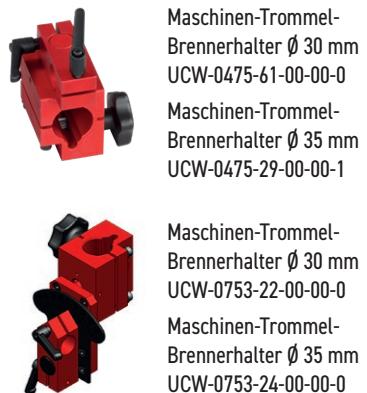
10,0 Ah Batterie
(Nur Dragon Battery)
AKM-0738-10-00-02-0

■ Optionales Zubehör für autogenes Brennschneiden

Gasverteiler	Metric	English
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Verteiler 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Verteiler 2x3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Verteiler 3x3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0



Gasverteilerhalterung
für Autogenes Schneiden
PDT-0475-87-00-00-0



Maschinen-Trommel-
Brennerhalter Ø 30 mm
UCW-0475-61-00-00-0
Maschinen-Trommel-
Brennerhalter Ø 35 mm
UCW-0475-29-00-00-1

Maschinen-Trommel-
Brennerhalter Ø 30 mm
UCW-0753-22-00-00-0
Maschinen-Trommel-
Brennerhalter Ø 35 mm
UCW-0753-24-00-00-0

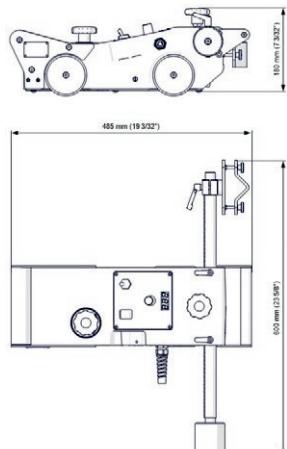
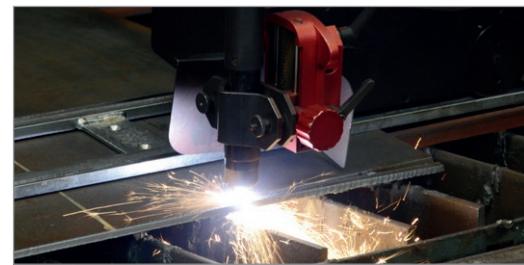
■ Optional accessories for Plasma (Dragon HS)



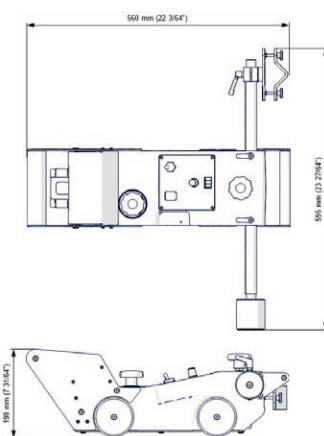
Plasma Arc Ignition
ZSP-0475-58-00-00-0



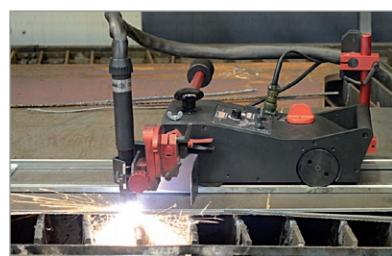
Plasma Arc Ignition Cable
KBL-0475-58-05-00-0



DRAGON / DRAGON HS



DRAGON BATTERY



Bleiben Sie in Verbindung

Folgen Sie uns in den sozialen Medien und entdecken Sie, wie unsere Maschinen und Lösungen Ihre industriellen Prozesse optimieren können.



PROMOTECH International

- Experteneinblicke
- Praktisches Wissen
- Branchentrends und Innovationen
- Inspirierende Anwendungen
- Fallstudien aus der Praxis
- Tipps und Tricks
- und vieles mehr

Verpassen Sie nichts



PRO-40 PBS | Stationary Pipe Beveling Machine



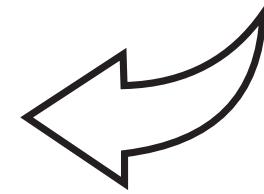
SCORPIO BATTERY: Advanced Battery-Powered Welding Tractor



ABM-50 DD VARIO | Auto-Feed Heavy Duty Beveler



PROMOTECH MCM | 5-Axis CNC Machine-Revolutionize Wind Tower Door Frame...



Besuchen Sie unseren BLOG

für Experteneinblicke, praktische Anleitungen und Produktneuheiten



The screenshot shows a blog post with the following text:

Geschäftserfolg mit der MCM-Maschine von Promotech für das Schneiden, Anfassen und Schweißen von Windtürrahmen.

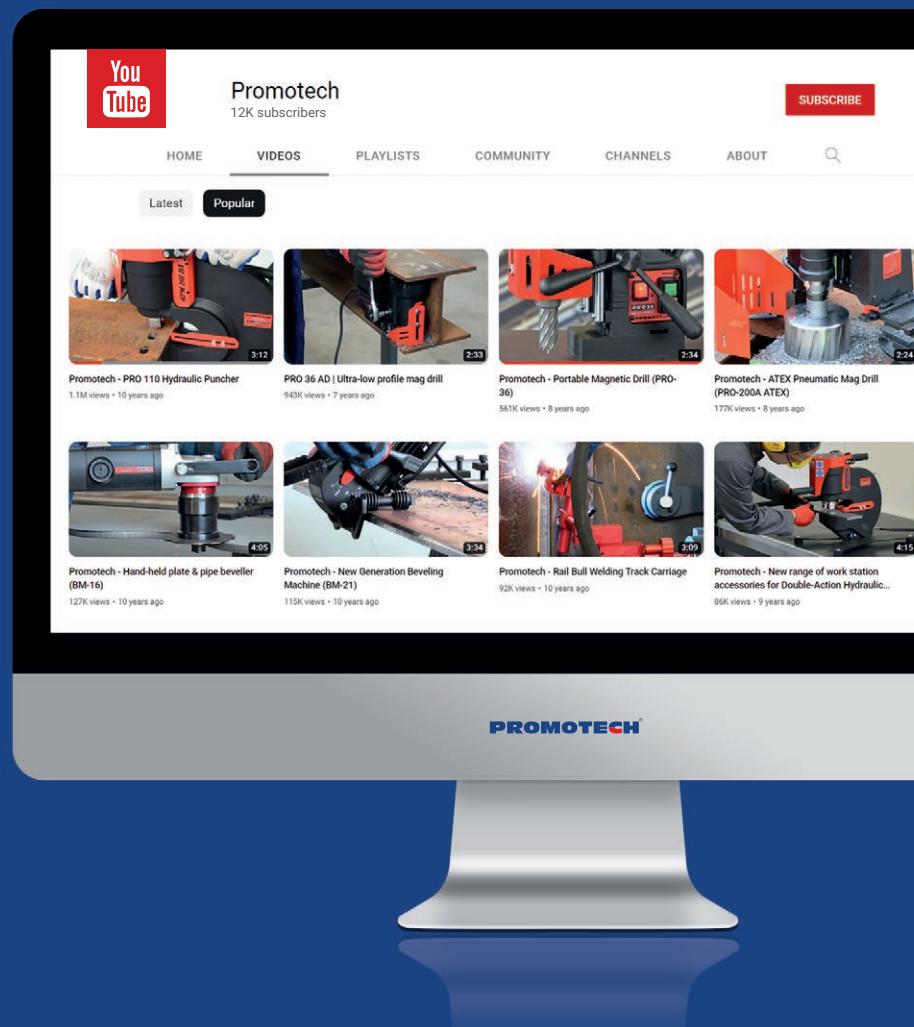
Below the text are several smaller images and snippets of other blog posts, such as 'PRO-40 PBS - Rohrbehandlung für große Rohre leicht gemacht' and 'ABM-50 DD Vario - Schweißleistungsfähige Anfassmaschine mit automatischem Vorschub'.

Promotech Deutschland GmbH
Riedweg 11
D-88339 Bad Waldsee / Gaisbeuren, Deutschland
Mobile: +49 160 613 6666
Phone: +49 7524 9700-55
dach@pdg.promotech.eu
www.promotech.eu



Demo-Center: D-88339 Bad Waldsee / Gaisbeuren, Deutschland

■ smart tools for heavy tasks



FOLGEN SIE UNS FÜR UPDATES UND MEHR!

promotech.eu

PROMOTECH®



FM 37982



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
DVS VERBAND

American Welding Society
Supporting Company Member

Ihr Händler vor Ort: