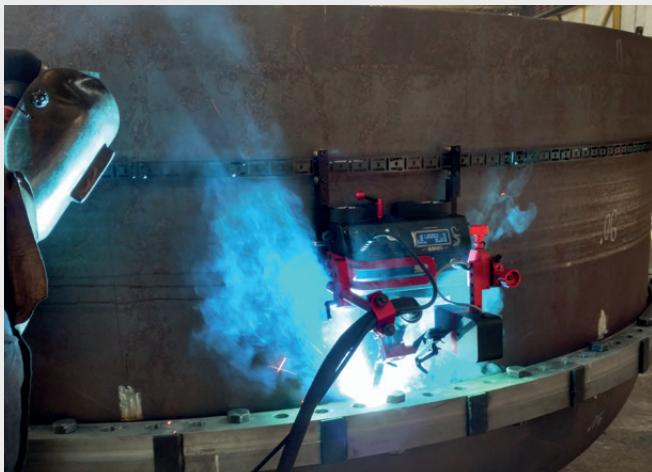


PROMOTECH®

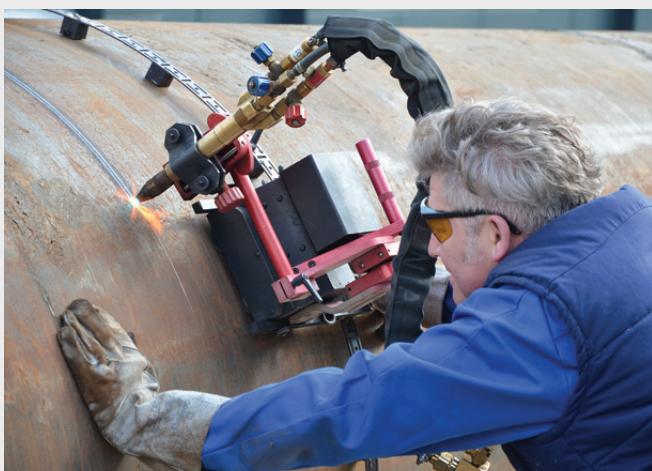
SCHWEISSEN



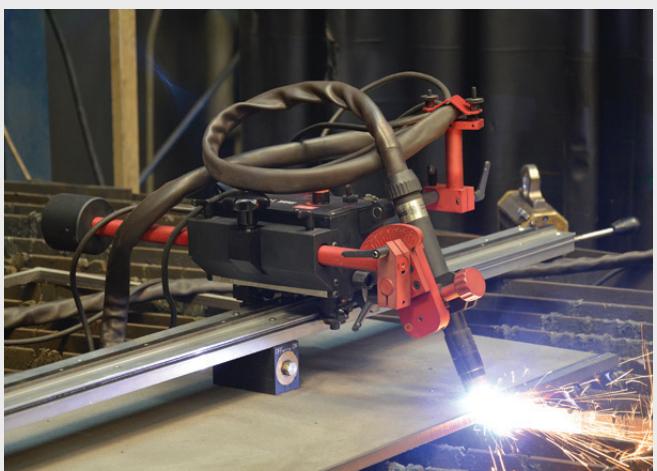
SCHWEISSEN



SCHNEIDEN



SCHNEIDEN



smart tools
for heavy tasks

**SCHWEISS- UND
SCHNEIDTRAKTOREN**

Promotech ist ein innovativer zertifizierter ISO 9001:2015 Produzent von professionellen Elektrowerkzeugen, automatisierten Schweißlösungen und Anbieter für Lösungen aus der Industrie für die strukturelle Stahlbearbeitung, Grossmaschinenhersteller, Werften und weitere metallverarbeitende Unternehmen.

Unsere Produkte:

- reduzieren die Kosten und steigern die Produktivität
- sind designt und entwickelt für eine lange Nutzung unter schweren industriellen Bedingungen
- erfüllt die Anforderungen der meisten Kunden und Märkte weltweit
- gefertigt in Polen unter den höchsten Qualitätsstandards
- beinhalten höchste Qualitätskomponenten
- werden permanent auf Qualität getestet
- eingesetzt unter den schwersten und schwierigsten Klimabedingungen und verschiedenen Einsatzbereichen



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



American Welding Society
Supporting Company Member





SCHWEISSEN

Seiten
1-40



SCHWEIß- UND SCHNEIDTRAKTOREN



MINI SPIDER



GECKO



GECKO HS



GECKO Battery



LIZARD mit Oszillator



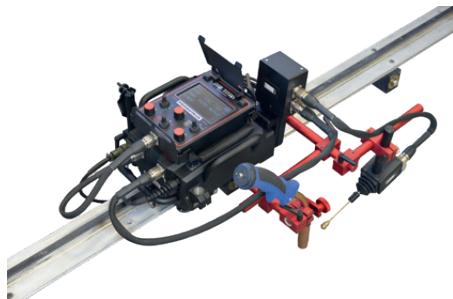
OSC-8 Winkeloszillatoren



RAIL TUG



RAIL BULL



RAIL TITAN



VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEM



DRAGON



DRAGON HS

MINI SPIDER | KOMPAKTER SCHWEISSTRAKTOR



Mini Spider ist ein batteriebetriebener Schweißtraktor für das kontinuierliche Schweißen mit MIG / MAG-Brennern. Der Brenner kann leicht von einer Seite der Mini Spider zur anderen gewechselt werden.

Der Allradantrieb mit magnetischer Traktion und Rückführkreis sorgt für eine sehr effektive Geschwindigkeitsstabilisierung. Konstante, kontinuierliche und reproduzierbare Bewegungsgeschwindigkeit ermöglicht eine Grobstichgeometrie, die den geforderten Spezifikationen entspricht, was die Schweißkosten senkt und den Zusatzwerkstoffverbrauch deutlich reduziert.

Funktionen und Vorteile:

- Kompaktes und leichtes Design zum Schweißen in engen Räumen
- Komfortable 18 V DC Batterieversorgung (gleiche Batterie für Mini Spider und Gecko Battery)
- Platzierung des Brenners auf beiden Seiten
- Schweißen von Kante zu Kante
- Das Drehzahlregelungssystem auf der Basis eines Elektromotors mit Encoder bietet eine höhere Drehzahlgenauigkeit
- Konsequente Wärmeeinbringung reduziert Verzerrungen
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Digitale LED-Anzeige zur Einstellung der Geschwindigkeits- und Diagnosemeldungen
- Batterianzeige
- Eingebaute Führungsrollen



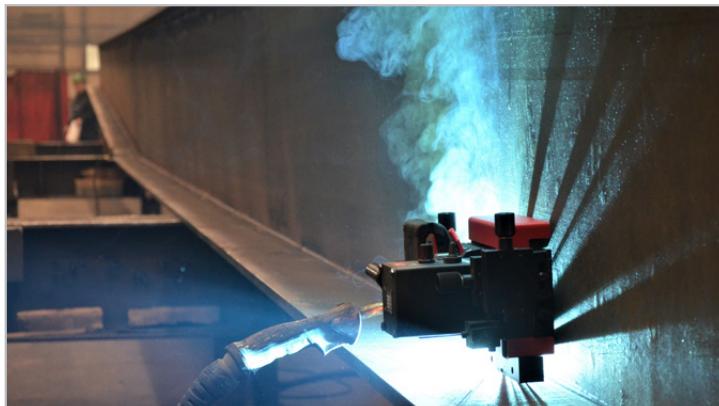
Neues Kontrollsysteem für das Akkupaket:

Erkennung und Überwachung der Parameter:

- zu niedrige und zu hohe Spannung
- zu niedrige und zu hohe Temperatur
- Ausfall des Temperatursensors
- Akku Defekt

Vorteile:

- Überladungsschutz
- verlängerte Lebensdauer des Akku's
- hohe Sicherheit für Fahrwagen und Anwender



Schweißen von Kante zu Kante



Schweißen in engen Räumen

MINI SPIDER TECHNISCHE DATEN	
Stromspannung	18 V DC, 4.0 Ah
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)	PB / 2F, PA / 1F
Fackeldurchmesser	16-22 mm
Min. Stärke des Werkstücks	4 mm
Bodenfreiheit	4 mm
Horizontale Zugkraft	150 N
* Horizontale Geschwindigkeit	5-110 cm/min
Einstellbereich Kreuzschlitzen	0-21 mm, auf und ab, links-rechts
Gewicht (ohne Batterie)	7.6 kg
Produktcode	WOZ-0735-10-00-00-0



Dauerndes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit
5-110 cm / min



Schweissbrenner Platzierung beidseitig



Schweißen in engen Räumen



Gewicht 7,6 kg

* Mit einer voll geladenen Batterie

Standardzubehör:



Ladegerät
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



4.0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0
(2 pcs included)



Brennerhalter
ZCS-0270-42-00-00-0

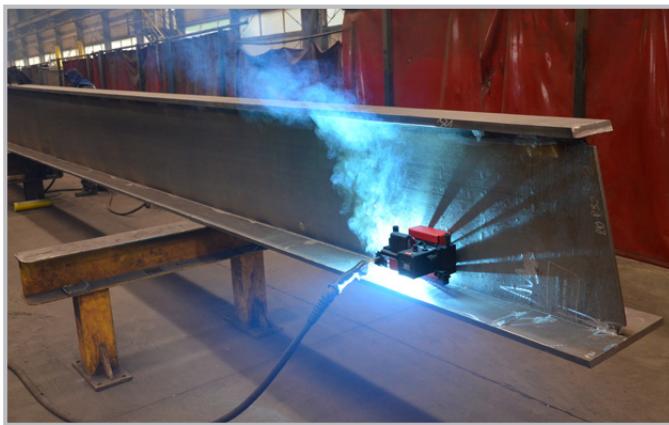


Kabelanker
PDT-0526-21-00-00-0



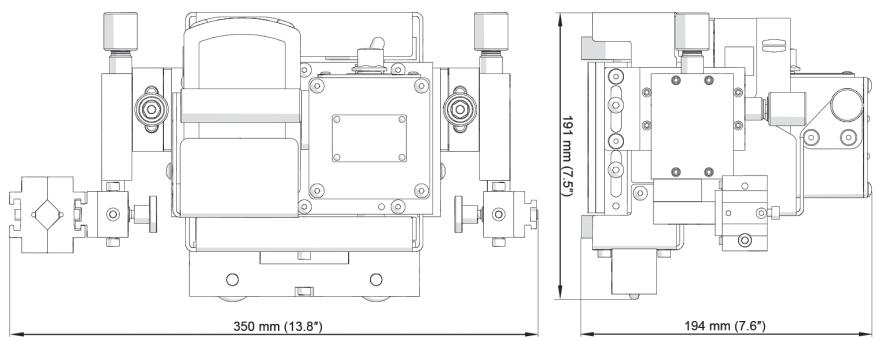
Hochleistungsmagnet
ZST-0655-09-00-00-0

Platzierung des Brenners auf beiden Seiten



Standard-Lieferumfang:

- Mini Spider Traktor
- Schaumgefüllter Pappkasten
- Batterie
- 4 mm Imbusschlüssel
- 3 mm Imbusschlüssel
- Bedienungsanleitung



GECKO | DER KOMPAKTE SCHWEISSTRAKTOR

Der Gecko ist ein tragbarer bauteilfahrender Schweißtraktor mit 4-Radantrieb.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Durch Vorwählen einer „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Schweißnaht, wird eine perfekte Nahtgeometrie erzielt.

Dank einer breiten Palette von Zubehörteilen ist der Gecko für eine Vielzahl von Positionen und Anwendungen geeignet.

Der kompakte Traktor mit einem Gewicht von 8 kg kann überallhin mitgenommen werden.

Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendungen, die eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern

42V AC Version
verfügbar



GECKO HS (High Speed)

Mit erhöhter horizontaler Geschwindigkeit bis zu 220 cm/min. Eignet sich sowohl zum Schnellschweißen als auch zum Plasmaschneiden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION	GECKO	GECKO HS
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	20 W	20 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F / 3G (Händler kontaktieren)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Durchmesser des Brenners	16-22 mm up to 35 mm option	16-22 mm bis zu 35 mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	AD 600 mm ID 800 mm	AD 600 mm ID 800 mm
Mindeststärke des Werkstücks	4 mm	4 mm
Bodenabstand	4 mm	4 mm
Horizontale Ziehkraft	150 N	150 N
Vertikale Ziehkraft	100 N	N/A (nicht anwendbar)
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm auf und ab, links-rechts	0-35 mm auf und ab, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-110 cm/min	5-220 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-100 cm/min	N/A (nicht anwendbar)
Gewicht	8 kg	8 kg
Schweißeinstellungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)	1 (zuletzt verwendet)
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)	WOZ-0752-10-20-00-0	WOZ-0772-10-20-00-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker UK)	WOZ-0752-10-20-01-0	WOZ-0772-10-20-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0777-10-04-00-0	WOZ-0778-10-04-00-0



Durchgehendes Schweißen



Doppelbrenner-Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit
0-110 cm/min



Vertikalgeschwindigkeit
0-100 cm/min



Doppel-Bogen-Zündung



Mind. konvexer Bahnradius
600 mm

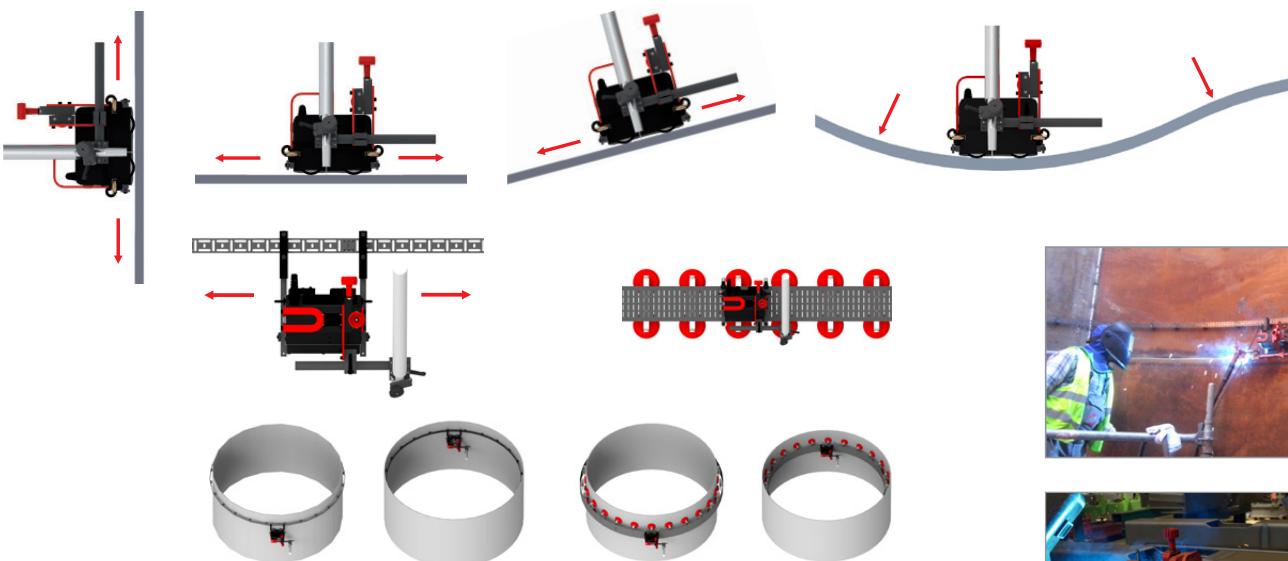


Mind. konkaver Bahnradius
800 mm



Gewicht 8 kg

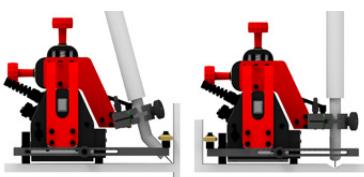
■ Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:



1. Antriebseinheit mit Bedienfeld
2. Verstellbarer Führungsgarm
3. Schnellspann-Brennerhalter
4. Querschlitten-Baugruppe
5. Hauptstromschalter (0/I)
6. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
7. Auffanggöse



■ Standardzubehör:



Standardführungsarme (2 Stück)
PRW-0752-17-00-00-0



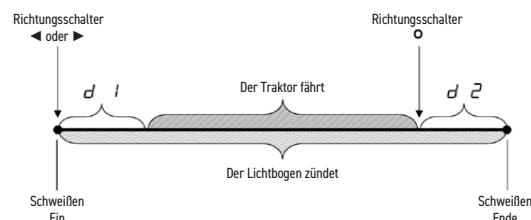
Doppel-Bogen-Zündkabel von 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0

■ Hauptmerkmale und Vorteile:

- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Multifunktions-LED-Anzeige
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen
- Möglichkeit der Voreinstellung der „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ für perfekte Schweißnahtenden
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Im Vergleich zum manuellen Schweißen erreichen wir durch den Einsatz eines Schweißtraktors eine deutlich höhere Effektivität
- Reduzierung von Zusatzwerkstoffen durch präziseres Schweißen
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brenner mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brennereinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich
- Verbesserung des Arbeitsschutzes
- Thermisches Schneiden möglich

■ Voreinstellung der Lichtbogen Ein/Aus -Zeit:

- Der Bediener kann eine „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Fahrstrecke vorwählen. So wird jeweils ein perfektes Schweißnahtende gewährleistet.



Parameter	Wert	Beschreibung
d_1	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für die Traktorstart Ein. Wenn der Richtungsschalter auf \blacktriangle oder \triangleright eingestellt ist: • $d_1 = 0$ s – the arc ignites and the tractor starts immediately • $d_1 > 0$ s – der Lichtbogen wird gezündet und der Traktor fährt nach der eingestellten Zeit (siehe Zeichnung oben)
d_2	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für das Lichtbogenende. Wenn der Richtungsschalter auf 0 steht: • $d_2 = 0$ s – der Traktor hält an und der Lichtbogen erlischt sofort. • $d_2 > 0$ s – der Traktor hält an und der Lichtbogen brennt für die eingestellte Zeit (siehe Zeichnung oben)

GECKO BATTERY

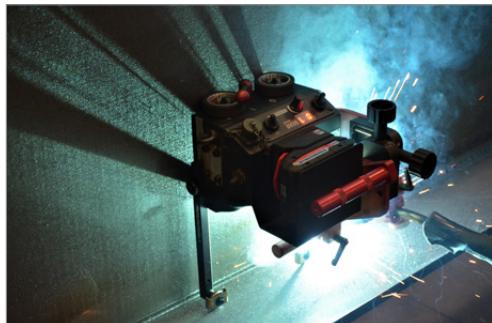
DER KOMPAKTE MOBILE SCHWEISSTRAKTOR



Der Gecko BATTERY ist ein tragbarer bauteilfahrender Schweißtraktor mit 4-Radantrieb.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Durch den Einsatz moderner CAS LiHD-Akku ist ein Einsatz ohne Netzstrom auch in schwierigen Positionen möglich.



■ Neues Kontrollsysteem für das Akkupaket:

Erkennung und Überwachung der Parameter:

- zu niedrige und zu hohe Spannung
- zu niedrige und zu hohe Temperatur
- Ausfall des Temperatursensors
- Akku Defekt

Vorteile:

- Überladungsschutz
- verlängerte Lebensdauer des Akku's
- hohe Sicherheit für Fahrwagen und Anwender

■ Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendung, die eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON GECKO BATTERY		
Stromspannung		18 V DC, 4.0 Ah
Leistung		20 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ ASME)	horizontal	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
	vertikal	PF / 3G (Händler kontaktieren)
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	AD	600 mm
	ID	800 mm
Durchmesser des Brenners		16-22 mm
Minimale Werkstückstärke		4 mm
Bodenabstand		4 mm
Horizontale Ziehkraft		150 N
Einstellbereich Kreuzschlitten		0-35 mm oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit*		0-110 cm/min
Gewicht		8 kg
Schweißeinstellungsspeicher		1 (zuletzt verwendet)
Produkt-Code		WOZ-0776-10-00-00-0

*Mit vollgeladener Batterie.



Durchgehendes
Schweißen



Doppelbrenner-
Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit
0-110 cm/min



Doppel-Bogen-Zündung



Min. konkaver Bahnradius
600 mm

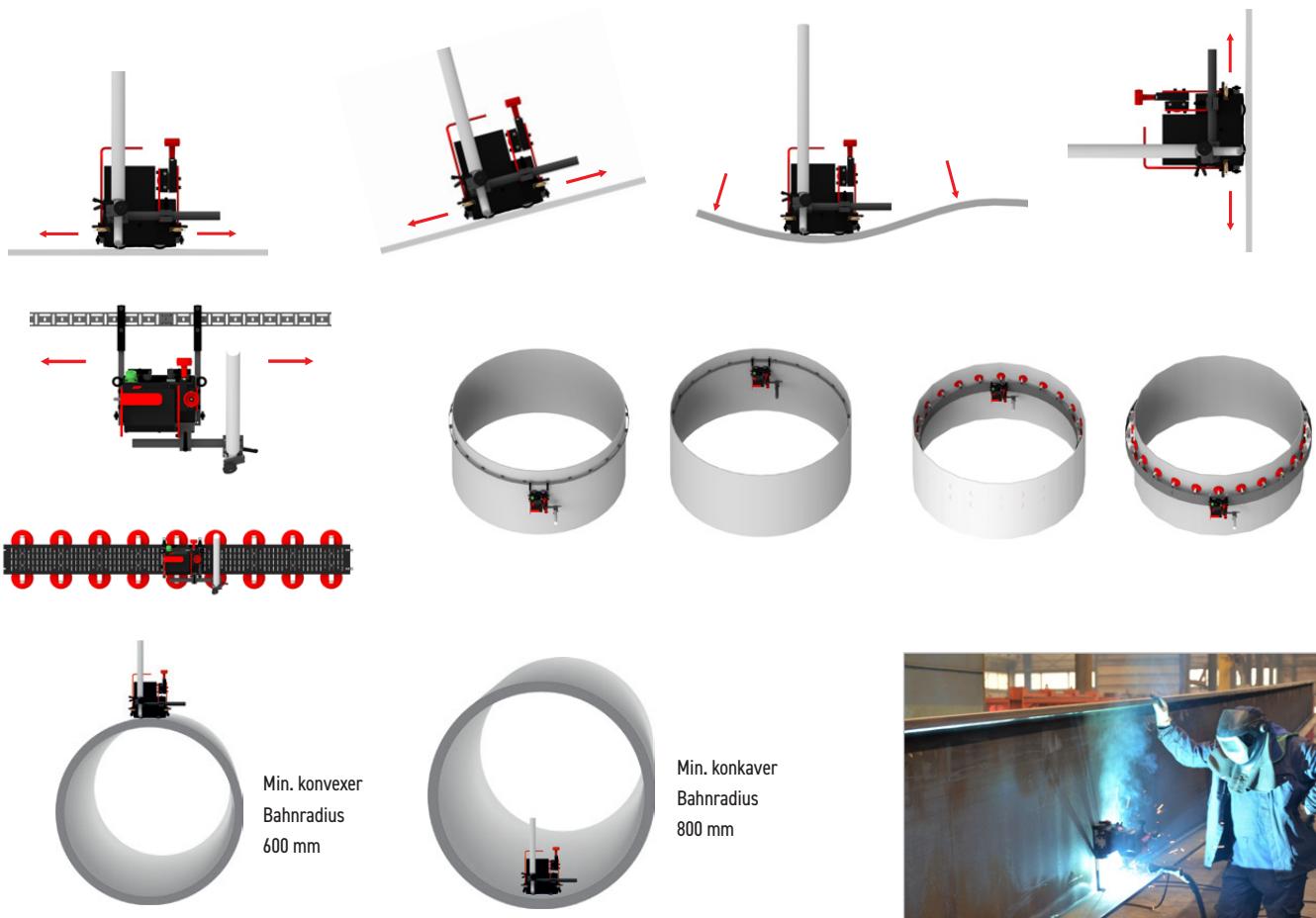


Min. konvexer Bahnradius
800 mm



Gewicht
8 kg

Viereckige Anwendungen einschließlich Einsatz: außerhalb der Position:



Hauptmerkmale und Vorteile:

- 18V CAS Akku
- LiHD-Akku sorgt für maximale Leistungsverfügbarkeit über einen langen Zeitraum
- Modernes Batteriemanagement für eine lange Lebensdauer
- Intelligente Geschwindigkeitsregelung und Stabilisierung für hochwertige Schweißnähte
- Multi-LED-Anzeige
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Dank des optionalen Zubehörs eignet sich der Gecko Battery für verschiedene Anwendungen auf Stahl, Edelstahl und Aluminium



Standardzubehör:



4,0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0
(2 Stück enthalten)



Standardführungsarme (2 Stück)
PRW-0752-17-00-00-0



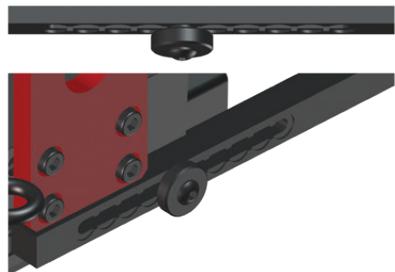
Doppel-Bogen-Zündkabel
von 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm für
Brennerhalter mit langer
Stange
UCW-0752-07-00-00-0

■ Verfügbares Zubehör für Gecko, Gecko HS und Gecko Battery:

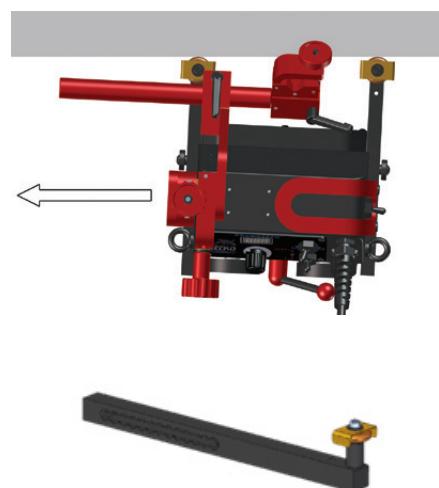
- 7 verschiedene Führungsarme stehen zur Verfügung



Intervall Winkleinstellungen der herausragenden Führungsarme

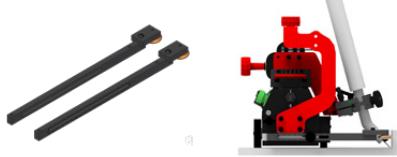


Kontinuierliche Gradeinstellung zeigt an, wie weit der Führungsarm herausragt



Die Führungsarme sind in Paaren von 2 Stück erhältlich: rechts und links.

■ Optionales Zubehör für verschiedene Anwendungen



Niedrige Führungsarme (2 Stück)
PRW-0752-12-00-00-0



Hohe Führungsarme (2 Stück)
PRW-0752-13-00-00-0



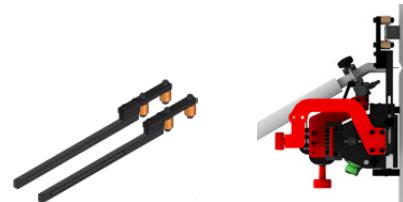
Kantenverfolgende Führungsarme (2 Stück)
PRW-0466-41-00-00-1



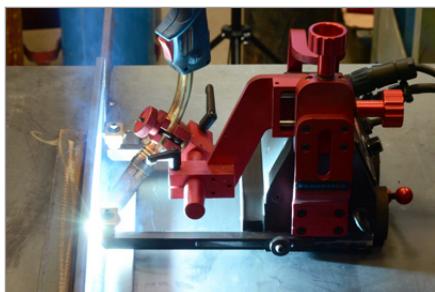
Einstellbare Führungsarme (2 Stück)
PRW-0752-10-00-00-0



Magnetführungsarme (2 Stück)
PRW-0752-11-00-00-0



Spurverfolgende Führungsarme (2 Stück)
PRW-0752-14-00-00-0



■ Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen



Klemmsatz 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Kurze Stange
WLK-0476-20-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit kurzer Stange
UCW-0476-27-00-00-0



Lange Stange
WLK-0466-04-10-00-0



Klemmsatz 16-22 mm
für Brennerhalter mit
kurzer Stange
UCW-0754-07-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit langer Stange
UCW-0466-22-00-00-0



Verlängerungsarm für Brenner
PRD-0466-43-00-00-0



Batterie-Ladegerät
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



Fallschutzgerät
URZ-000001



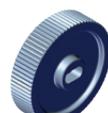
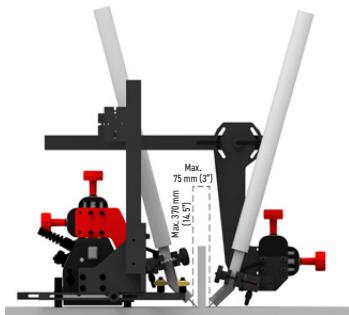
Kabelanker (Gecko)
PDT-0466-55-00-00-0



Kabelanker (Gecko Battery)
PDT-0776-04-00-00-0



Doppel-Brenner-Befestigung
PDT-0466-40-00-00-0



Erweiterter Kreuzschlitten
0-76 mm auf und ab
0-35 mm links-rechts
ZSP-0466-46-00-00-1

Edelstahl Antriebsrad
KOL-0466-72-00-00-0



Magnetblöcke (vorne) M5x25
BLO-0466-44-01-00-0



Magnetblöcke (Rückseite) mit
erhöhter Leistung M6x25
BLO-0466-48-01-00-0



Magnetblöcke (Rückseite) mit erhöhter Leistung M6x25
inkl. zusätzlicher Distanzplatte nur
für Gecko Battery erforderlich
BLO-0466-45-01-00-0



Magnetblöcke (vorne) mit erhöhter
Leistung M5x25
BLO-0466-47-01-00-0



Display-Schutzhülle (Gecko)
OSL-0466-29-00-00-0

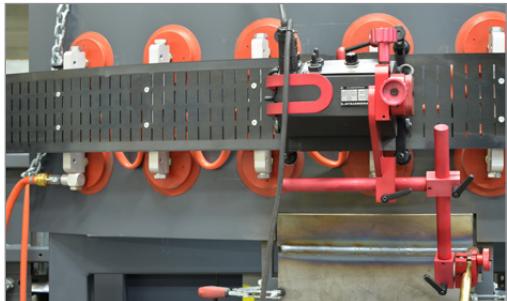


Display-Schutzhülle (Gecko Battery)
OSL-0526-22-00-00-0

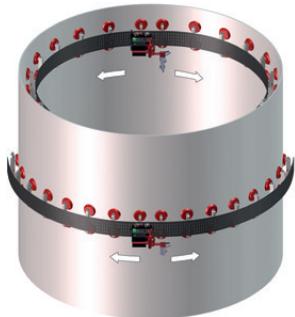
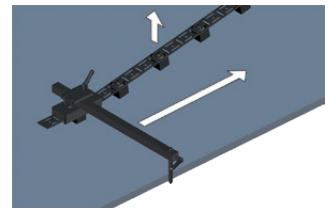


Lange flexible Schiene 185 cm 1 St.
Minimaler Krümmungsradius von 1,0 mm
PRW-0466-50-01-01-0

Magnetblock für flexible Schienen Box
10 Stück
BLO-0466-68-00-00-0



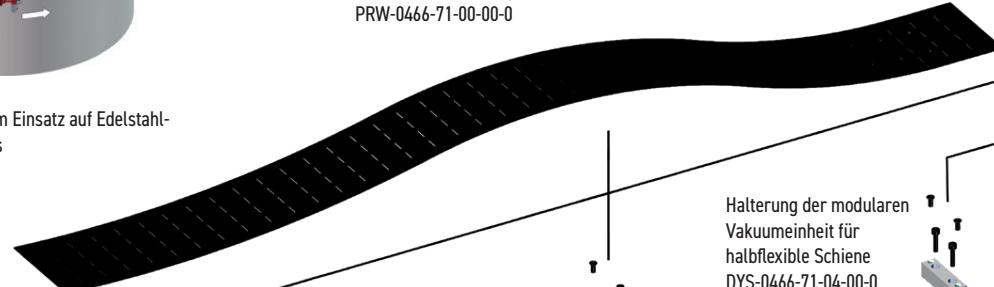
Führungseinstellwerkzeug zum
Positionieren der Schiene parallel zur Kante
UST-0466-53-00-00-0



Abhängig von der Art der verwendeten Befestigungseinheiten mit flexibler Fahrbahn, eignet sich der Batterie-Schweißtraktor Gecko für Anwendungen mit Kohlenstoffstahl, Edelstahl und Aluminium.

Flexible Fahrbahnlänge 1,88 m.
Minimaler Krümmungsradius von 1,25 m
PRW-0466-71-00-00-0

Vakuumeinheiten zum Einsatz auf Edelstahl- oder Aluminiumtanks



Halterung der modularen Vakuumeinheit für halbflexible Schiene DYS-0466-71-04-00-0

Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene DYS-0466-71-05-00-0

Aluminiumabstützung für halbflexible Schiene WSP-0466-71-03-00-0

Vakuumeinheit modular MST-0541-10-02-00-0

Magneteinheit mit verstellbarem Abstand ZSP-0523-19-00-00-0



Stählerne Abstützung der halbflexiblen Schiene ZSP-0475-85-00-00-0

Magneteinheit schwenkbar ZSP-0475-85-00-00-0

Spurverfolgende Führungsarme (Satz von 2 Stück) ZST-0466-69-00-00-0

Magneteinheit ZSP-0475-92-00-00-0

Hitzebeständige magnetische Einheit ZSP-0475-93-00-00-0

Weitere Informationen über die Konfigurationen des Vakuumsystems und Komponenten von Promotech sind auf der Website des Unternehmens www.promotech.eu verfügbar



LIZARD | PROGRAMMIERBARER SCHWEISSTRAKTOR

Der bauteilfahrende LIZARD ist ein mobiler, programmierbarer Schweißtraktor. Sein Einsatzgebiet sind qualitativ hochwertige Schweißnähte.

Die benutzerfreundliche Bedienung ermöglicht das Speichern von bis zu 40 Programmen sowie Parameteranpassung auch unterm Schweißen.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Mit dem Oszillator sind optional auch Pendelschweißungen in horizontaler und vertikaler Position möglich.

Eine präzise Einstellung der Pendelbreite- und Geschwindigkeit, sowie Haltezeiten, ermöglicht stets die passenden Parameter für alle Nahtgeometrien.



Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.

42V AC Version verfügbar



LIZARD - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator) PG / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator)
Programmierbare Variablen	Schlittengeschwindigkeit, Schweißnahtlänge, Überspringen, Kraterfüllung, Gegenschweißen, Gesamtlänge
Schweißeinstellungsspeicher	bis zu 40
Menüsprache	Englisch, Französisch, Deutsch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Spanisch, Türkisch
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	1500 mm
Mindeststärke des Werkstücks	5 mm
Bodenabstand	5 mm
Horizontale Ziehkraft	220 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben - unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-130 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Endschalter	an beiden Seiten
Gewicht	14 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0754-10-20-00-0



Programmiergerät für bis zu 40 Schweißprogramme



Doppel-Bogen-Zündung



Min. convex Bahnradius 1500 mm



Min. concaver Bahnradius 1500 mm



Winkelschwingung



Doppel-Bogen-Schweißen



Durchgehendes Schweißen
Horizontale Geschwindigkeit 0-130 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit 0-120 cm/min

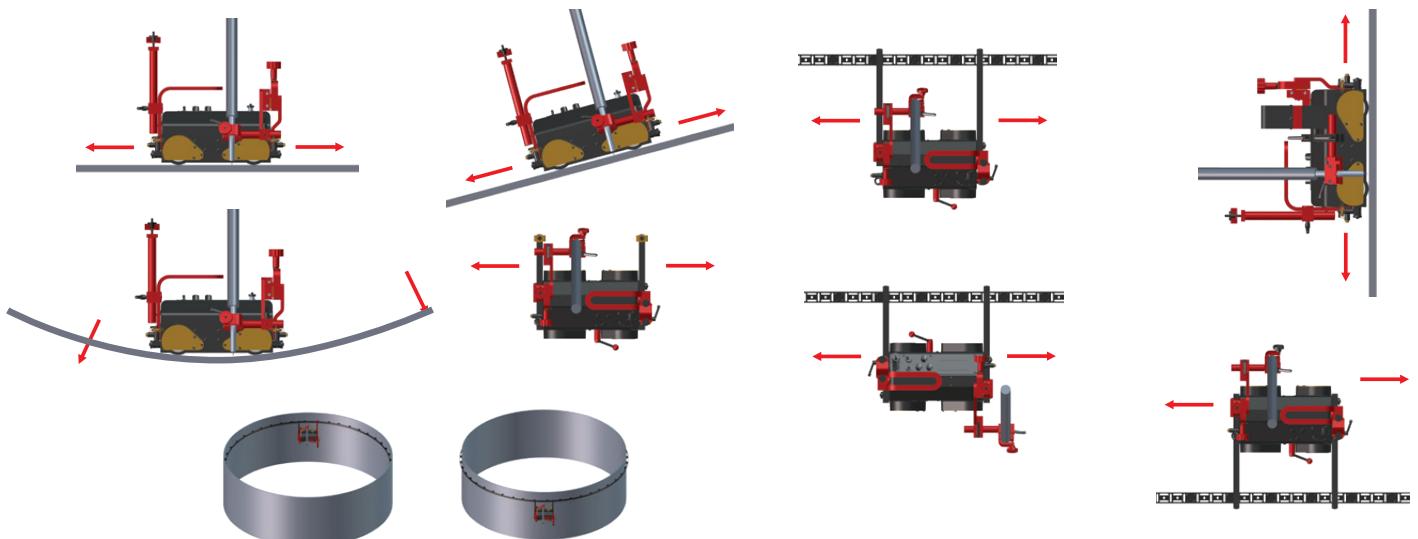


Stichschweißen



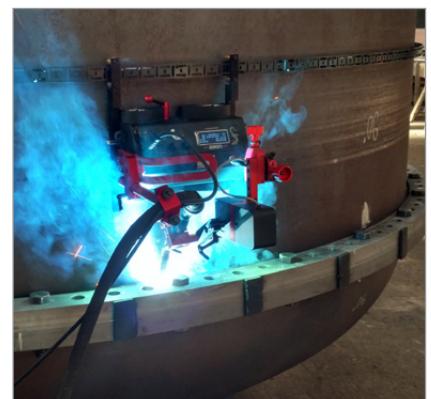
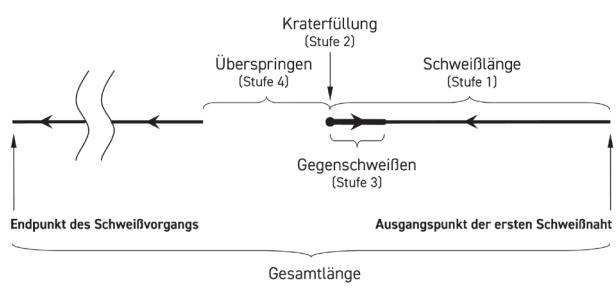
Gewicht 14 kg

Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:

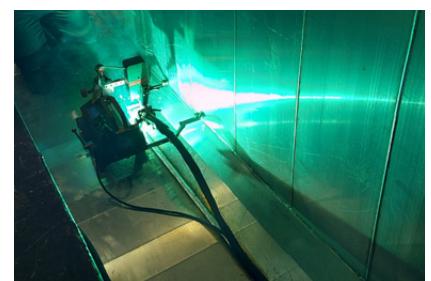


Hauptmerkmale und Vorteile:

- Bis zu 40 Schweißprogramme speicherbar.
- Multifunktions-LED-Anzeige mit Benutzerfreundlicher Bedienung
- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Optional Oszillator für gependelte Schweißnähte
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Vielseitiger Einsatz in nahezu allen Positionen
- Der Magnet-Ein/Aus-Hebel ermöglicht ein einfaches Einrichten und Einstellen am Werkstück
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brennern mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brennereinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Spannung und Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- „Schweißen Ein“ kann über den Traktor gesteuert werden
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich



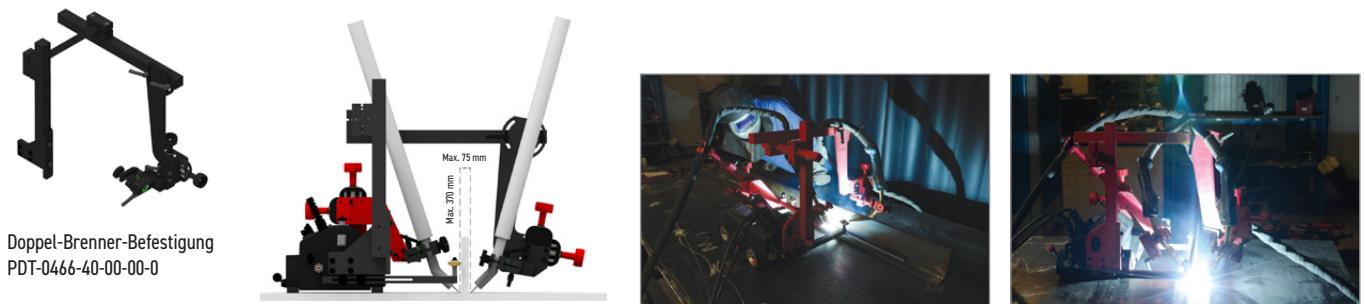
1. Bedienfeld mit Bedienknöpfen und Schaltern
2. Endschalter
3. Einstellbarer Führungsarm
4. Schnellspann Brennerhalter
5. Querschlitten-Baugruppe
6. Kabelanker
7. Hauptschalter (0/I)
8. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
9. Abschalthobel der magnetischen Adhäsion



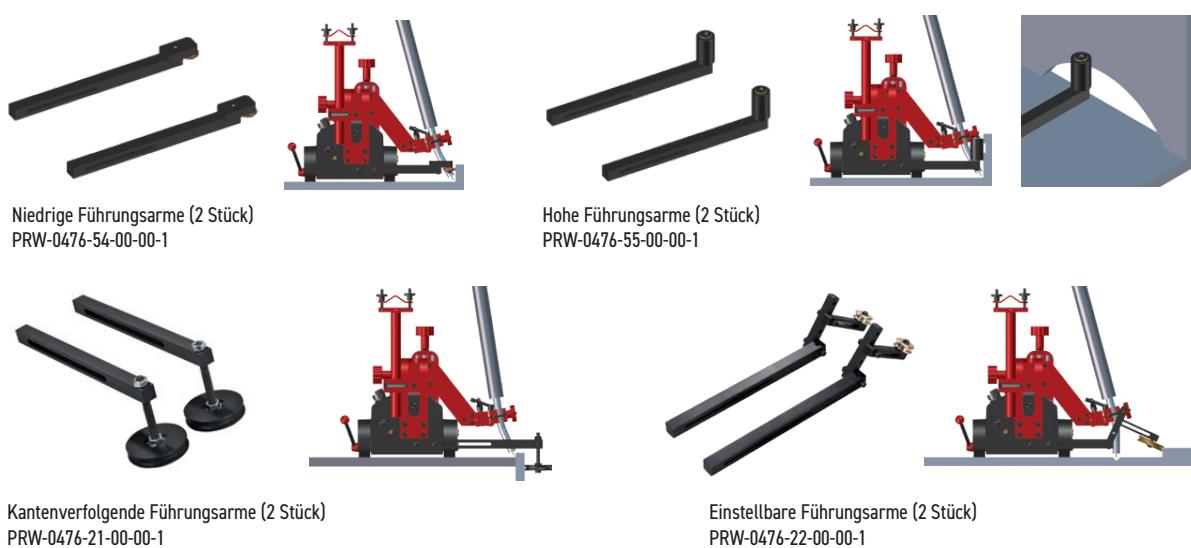
Standardzubehör:

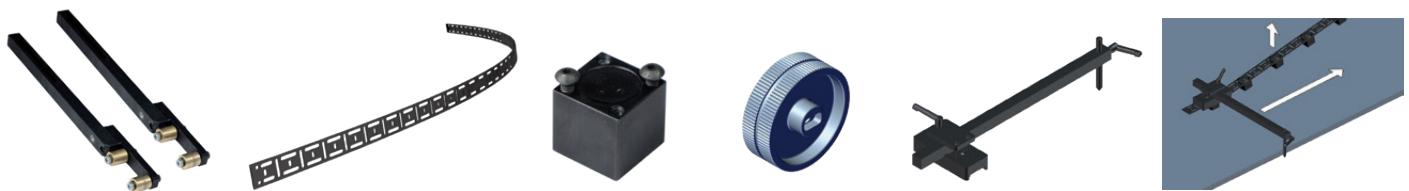


Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



Optionales Zubehör für die Mehrflächenführung und weiteren Anwendungen:





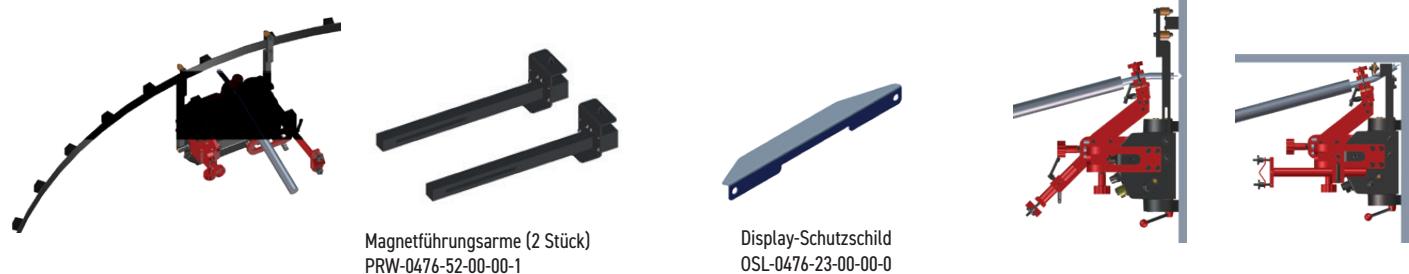
Spurverfolgende
Führungsarme (2 Stück)
PRW-0476-50-01-00-1

Flexible Schiene 185cm 1 St.
PRW-0466-50-01-01-0

Magnetblock für flexible
Schienen Box 10 Stück
BLO-0466-68-00-00-0

Edelstahl Antriebsrad
KOL-0476-57-00-00-0

Führungseinstellwerkzeug, um die
Spur parallel zur Kante zu positionieren
UST-0466-53-00-00-0



Magnetführungsarme (2 Stück)
PRW-0476-52-00-00-1

Display-Schutzhülle
OSL-0476-23-00-00-0

■ Wahlweise Pendel-Oszillator

Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.



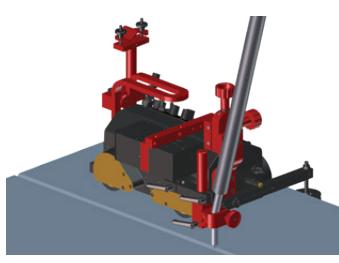
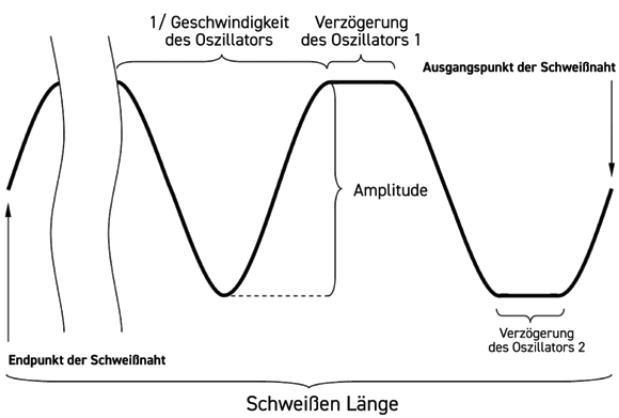
Oszillator
ZSP-0477-10-00-00-0



Spannvorrichtung für Brennerhalter
für untere Stange
UCW-0476-06-00-00-0



Oszillator Einstellschema:



Stoßschweißen mit Oszillator



Oszillationsart	Winkel (maximal 11°)
Schwingungen (Pendel-) Muster	Trapez, Dreieck, C, Gerade
Oscillation width	1-30 mm (1-100%) bei r=150 mm
Oszillationsgeschwindigkeit bei einer Oszillationsbreite von 10 mm und bei Nullstopzeit an den Oszillationsenden	7-164 Zyklen/min (1-100%)
Stoppzeit an den Oszillationsenden	0-5 s
Leistung	12 W
Gewicht	2.6 kg



Kehlnaht-Schweißen mit Oszillator





RAIL TUG | SCHWEISS- UND SCHNEIDTRAKTOR

Der Rail Tug ist ein digital gesteuerter Schienentraktor, der für die Mechanisierung von Schweiß- und Brennschneidprozessen entwickelt wurde.

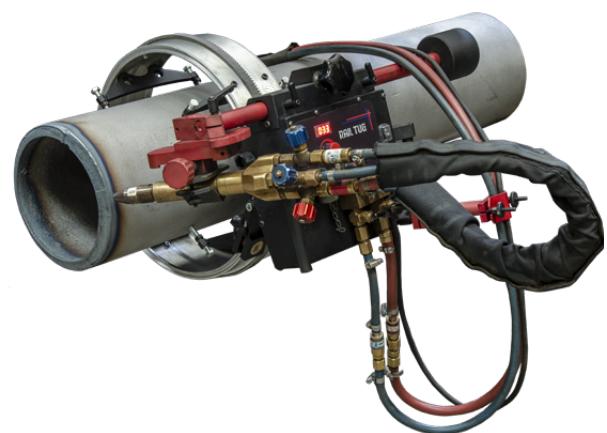
Ausgestattet mit einem Zahnstangenantriebssystem mitelektronischer Drehzahlregelung, erzeugt der Rail Tug eine Schweißraupengeometrie, die exakt Ihren Vorgaben entspricht, die Kosten für das Schweißen reduziert und den Verbrauch von Zusatzwerkstoffen reduziert.

Der Schienenschlepper kann mit halbflexibler Schiene für Platten- und Tankarbeiten mit einem Mindestradius von 5 m oder an gebogene Ringschienen für Rohranwendungen angepasst werden.

Hi Flex Schiene geeignet für eine Vielzahl von verschiedenen und unregelmäßigen Oberflächeneinsatz bis zu einem unteren Mindestradius von 750 mm

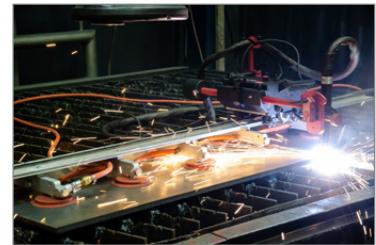
Standardringschienen sind für Rohrdurchmesser von 200 mm bis 3000 mm erhältlich.

Durch den Einsatz eines Vakuumsystems kann die Schiene auf NE-Metalloberflächen (Edelstahl, Aluminium usw.) geklemmt werden.



Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Auftragschweißung/Schweißpanzerung der Behälter
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendungen, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern



RAIL TUG TECHNISCHE DATEN

Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz	
Leistung	66 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F (kontaktieren Sie Ihren Händler)	
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen Hi-Flex Schiene Halbflexible Schiene	von 200 mm AD bis zu 3 m AD Mindestkurvenradius von 750 mm Minimaler Krümmungsradius von 5 m
Brennertyp	MIG/MAG, SAW, Plasma, Autogen	
Durchmesser des Brenners	MIG/MAG SAW, Plasma Autogener Kraftstoff	16-22 mm 28-35 mm bis zu 35 mm (Option)
Horizontale Zugkraft	300 N	
Vertikale Zugkraft	200 N	
Horizontale Geschwindigkeit	10-200 cm/min	
Vertikale Geschwindigkeit	10-200 cm/min	
Gewicht	10 kg	
Produkt Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)	WOZ-0570-10-20-00-0	



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit 10-200 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit 10-200 cm/min



Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD

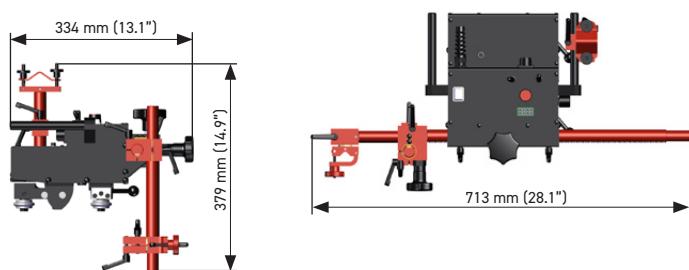
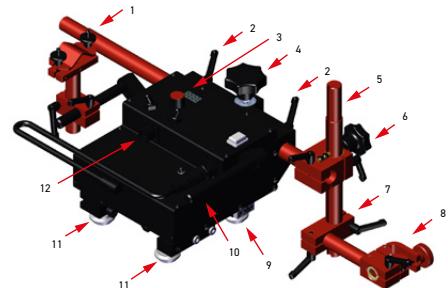
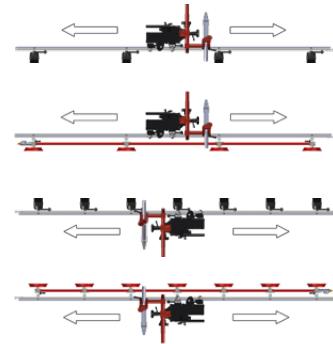
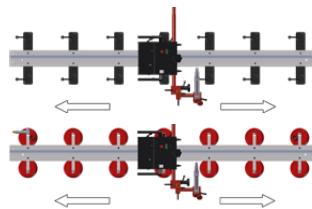
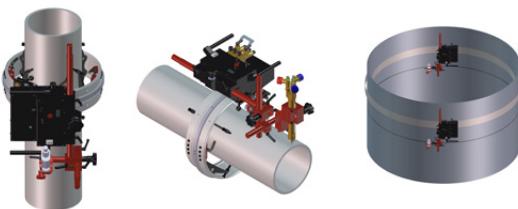


Hi Flex Schiene min AD 1500 mm



Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Schienen beträgt 5 m

Rail Tug kann in verschiedenen Schweißpositionen sowohl an ferromagnetischen als auch an nichtferromagnetischen Materialien arbeiten, indem es Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumseinheiten ausgestattete Schienenverwendet.



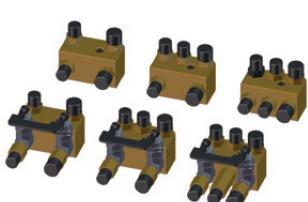
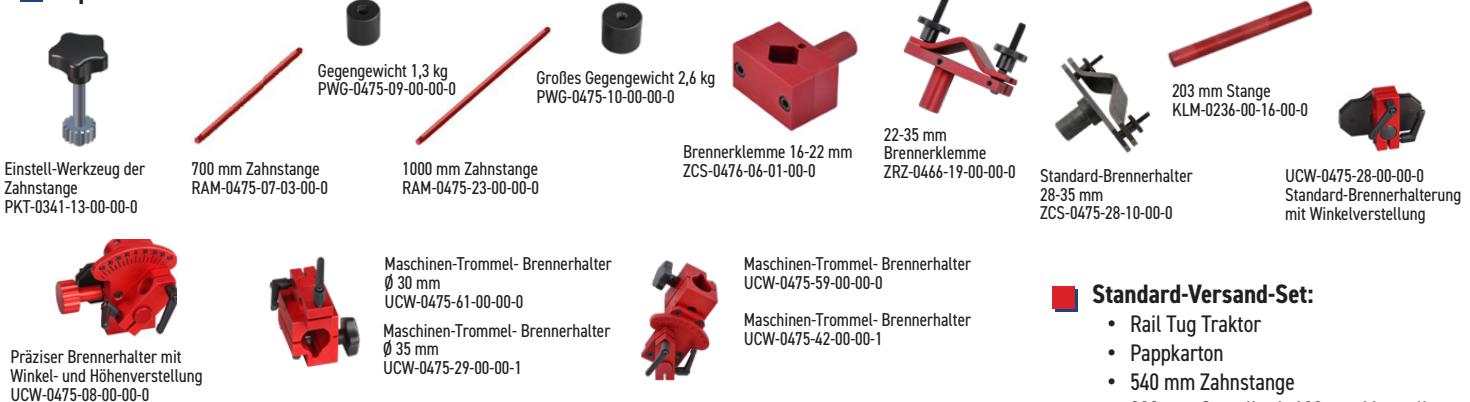
Hauptmerkmale und Vorteile:

- Kompakte, leichte Bauweise
- Drehzahlsteuerung im geschlossenen Regelkreis auf Basis eines Elektromotors mit Encoder - sorgt für eine höhere Genauigkeit der Drehzahl.
- Zahnstangenantrieb
- Konstante Wärmeeinbringung reduziert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Digitale LED-Anzeige zur Voreinstellung der Fahrgeschwindigkeit
- Automatisches Ein- und Ausschalten des Lichtbogens löst das Schweißen aus und fährt gleichzeitig.
- Autogen- und Plasmaschneiden mit optionalem Zubehör möglich
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen Anwendungen bis hinunter zu einem Mindestradius von 100 mm.
- Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm AD bis 3 m AD
- Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
- Halbflexible Schienen können ohne bleibende Verformung auf einen Radius von mindestens 5 m gebogen werden
- Schnellspann-Brennerhalterung für verschiedene Brennertypen mit Durchmessern von 16-22 mm; bis zu 35 mm (Option)
- Präzise Brennereinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Praktisches externes 85-250V Netzteil
- Verbessert die Arbeitsumgebung - entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen

Standardzubehör:



Optionales Zubehör:



Gasversorgungseinheit Typ	Metric	Imperial
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Verteiler 3x3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Verteiler 2x3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Verteiler 3x3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0

Standard-Versand-Set:

- Rail Tug Traktor
- Pappkarton
- 540 mm Zahnstange
- 300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
- Gestellhalterung
- Spannblock mit Hebeln
- Kurzstabbrennerhalter mit Klemme
- Kabelverankerung
- 6 mm Inbusschlüssel
- 6,5 m Bogenzündkabel
- 3 m Netzkabel
- Bedienungsanleitung



RAIL BULL | SPUR-SCHWEISSTRAKTOR MIT OSZILLATOR

Der Rail Bull ist ein Schienenschweißtraktor zur Herstellung von Stoß- und Kehlnähten mit oder ohne Schwingungen.

Der Traktor kann in folgenden Schweißpositionen arbeiten: PA (flach), PB (horizontal vertikal), PC (horizontal), PD (oben horizontal-vertikal), PE (oben), PF (vertikal oben) und PG (vertikal unten).



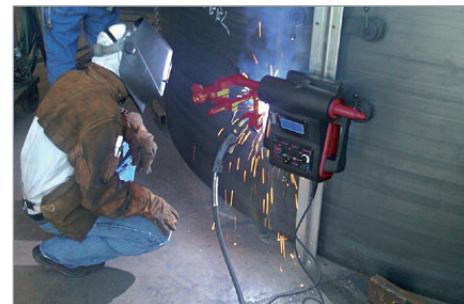
42V AC Version verfügbar

Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung/Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendungen, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern

Rail Bull bewegt sich auf geraden oder halbflexiblen Schienen aus ferromagnetischen als auch nicht ferromagnetischen Materialien dank Zahnstangenantrieb und Schienen, die mittels verschiedener Magnet- oder Vakuumseinheiten an flachen oder gekrümmten Oberflächen befestigt werden.

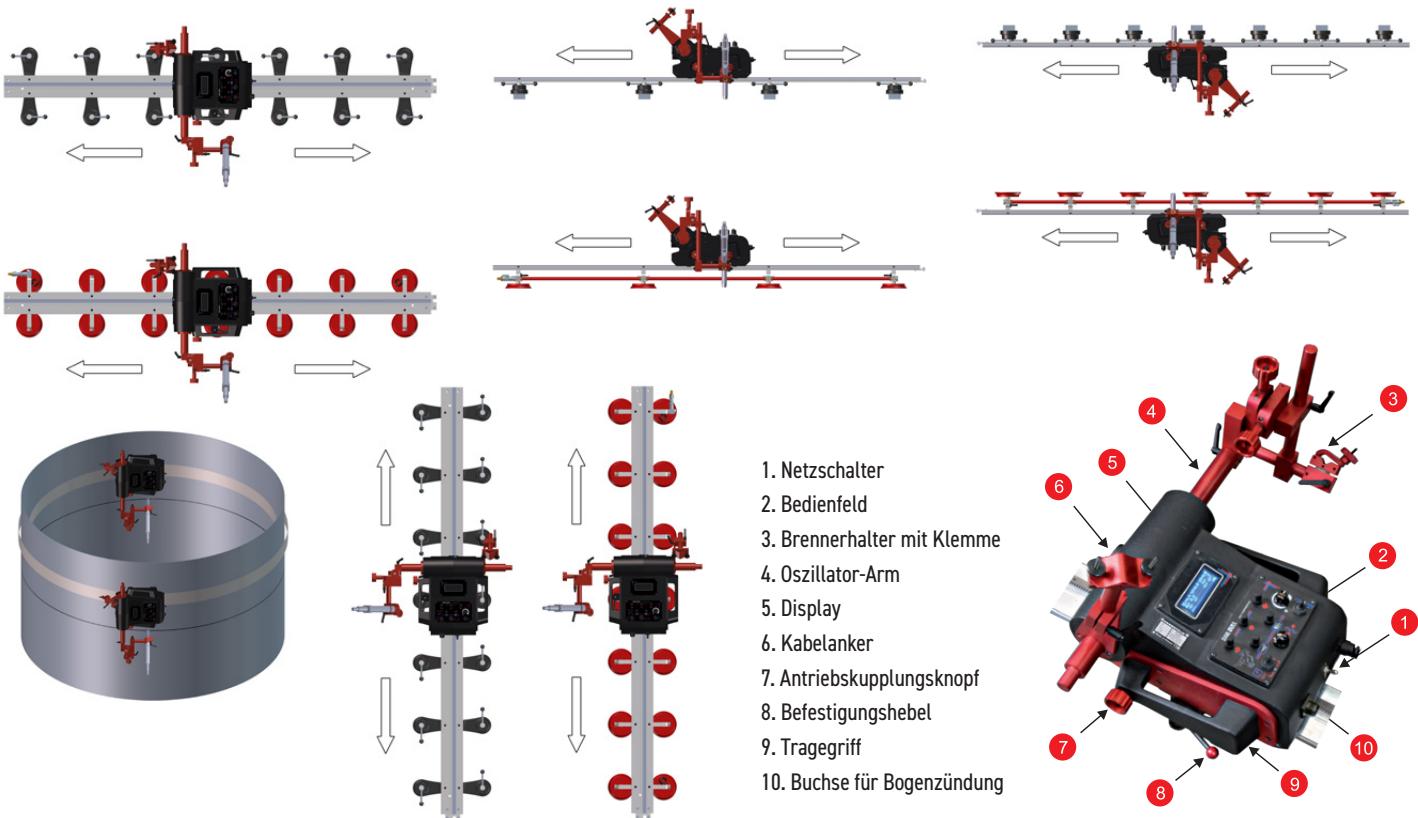
Der minimale Krümmungsradius für halbflexible Schiene beträgt 5 m.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL BULL

Stromspannung	1~ 100-240V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	100 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3G PG / 3G
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35 mm (Option)
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	5000 mm
Mindestwerkstückstärke	5 mm
Horizontale Ziehkraft	350 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich des Querschlittens	0-35 mm oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-110 cm/min
Gewicht	16.5 kg
Schweißeinstellungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)
Schwingungstyp	linear (0 - 100 mm)
Schwingungsmuster (Pendel)	Trapezoid, Gerade
Schwingungsbreite	0-50 mm
Schwingungsgeschwindigkeit	0-1500 mm/min
Schwingungs-Verzögerungszeit	0-5 s (bei Außen- und Mittelpunkten)
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0482-10-20-01-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0482-10-10-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0





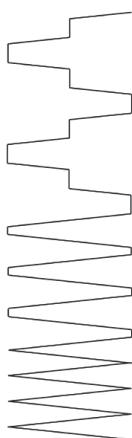
Primäre Funktionen und Vorteile:

- Kompakter und leichter Aufbau mit langlebigem Aluminium-Gussgehäuse
- Bequeme Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene Arten von MIG/MAG-Brenner mit einem Durchmesser von 16-22 mm (0,63 bis 0,87"), alternativ bis zu 35 mm
- Genaue Brennereinstellung mit Querschlitten und Schneckenantrieb
- Kann in vertikalen und horizontalen Positionen arbeiten
- Multifunktions-LCD-Display (Prozessparameter und Warnungen)
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung verringert Verzerrungen
- Reduziert Verschwendungen des Füllmetall - beseitigt Überschweiß
- Automatischer Lichtbogen Ein/Aus leitet Schweißen und Vorschub gleichzeitig ein
- Geschlossener Regelkreis der Position basierend auf elektrischen Motor mit Encoder sorgt für höhere Genauigkeit der Geschwindigkeit und Positionierung
- Verbessert die Arbeitsumgebung - Abstand des Bedieners von Hitze und Rauch
- Oszillatoren des Linearbrenners erzeugt Pendelnähе
- Menü in Englisch (weitere Sprachen auf Anfrage)
- Zahnstangenantrieb
- Durchgehendes Schweißen
- Fahrwegsystem mit starren Schienen

Der Rail Bull Schweißtraktor wird in einem Metallkasten ausgeliefert inklusive:

- Schweißschlitten
- Pappkarton
- Querschlitten-Satz
- Kurzstangen-Brennerhalter mit Klemme
- Kabelanker
- Stromkabel 3 m
- Bogenzündkabel 6,5 m
- Sechskantschlüssel 3 mm
- Sechskantschlüssel 4 mm
- Bedienungsanleitung

Schweißbahnen:



I. Trapezoid

Der Traktor fährt kontinuierlich auch im Verweilzeit-Modus. Die Schweißbahn wird durch Pendel-Geschwindigkeit bestimmt und die Verweil-Zeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn.

II. Gerade

Der Schlitten bewegt sich kontinuierlich bei ausgeschalteten Schwingungen.

Standardzubehör:



Stromkabel 3 m



Doppelbogen-Zündkabel von 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Kurzstabklemmsatz
UCW-0476-20-00-00-0



Kabelanker
UCW-0482-17-00-00-0



Rail Titan ist ein vollständig modularer mechanisierter Traktor, der für WIG-MIG/MAG-Schweißen, Autogen- oder Plamaschneiden und Fugenhobeln an flachen oder gebogenen Blechen und Rohren individuell konfiguriert werden kann.

Der lineare Brenneroszillator erzeugt gerade, dreieckige, trapezförmige und rechteckige Schweißbahnen. Rail Titan kann auf hochflexiblen, semiflexiblen, starren oder Ringschienen verfahren rechteckige, die mit Magneteinheiten an eisenhaltigen Materialien und mit dem Vakumschienensystem inkl. Vakuumpumpe und Vakuumseinheiten an nicht eisenhaltigen Materialien befestigt werden können.

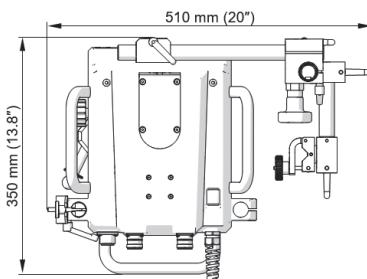
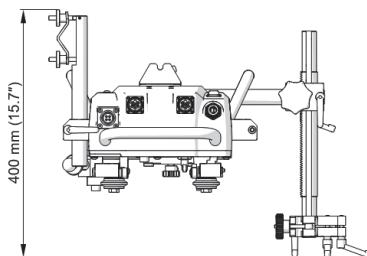
■ Primäre Funktionen und Vorteile:

- Geeignet für WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Robuste Ausführung mit Aluminium-Druckgussgehäuse
- Ergonomische Fernbedienung mit einfachen und leicht zu findenden Steuerknöpfen ermöglichen Anpassungen ohne dass der Bediener den Schweißhelm abnehmen muss
- Programmierbare Schweißfolge
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächenanwendungen bis zum minimalen Radius von 100 mm
 - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm bis zu 3 m Außendurchmesser
 - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
 - Halbflexible Schienen können bis zu einem minimalen Radius von 5 m ohne bleibende Verformung gebogen werden
- Die Nahtverfolgung ermöglicht eine aktive Kompensation der Brennerposition in vertikaler und horizontaler Richtung mit und ohne Oszillation
- Neuartige Signalbuchsen/Stecker mit erhöhter HF-Störfestigkeit und verbesserter Griffigkeit für leichteres Anziehen und Lösen
- Durch den Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumseinheiten ausgestattete Schienen ist die Maschine für alle Schweißpositionen an ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien geeigne
- Rail Titan produziert Schweißnähte und Schnitte von gleichbleibend hoher Qualität in einem Bruchteil der für manuelle Arbeiten erforderlichen Zeit.
- Großer Eingangsspannungsbereich: 100-240V, 50-60Hz 1ph (einphasig)



WIG-
beständig

Abmessungen:



Lineare Schwingungen mit trapezförmigen, dreieckigen, quadratischen und geraden Linien



Ringschienen von 200 mm AD
bis zu 3 m AD



Hi Flex Track
min AD 1500 mm
min ID 3400 mm



Mind. konvexer Bahnradius für
halbflexible Spuren beträgt 5 m



Durchgehendes
Schweißen



Stichschweißen



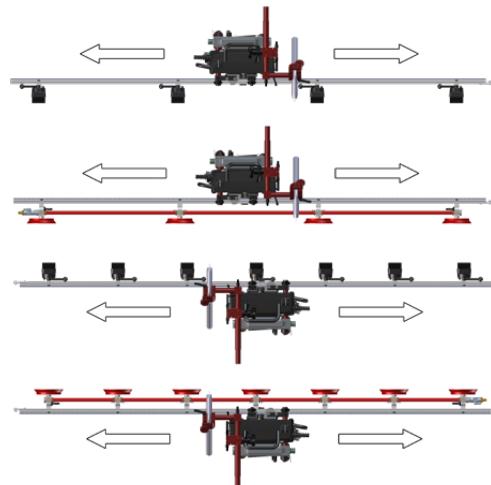
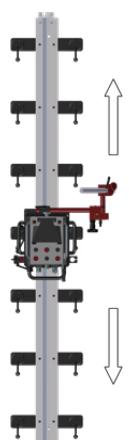
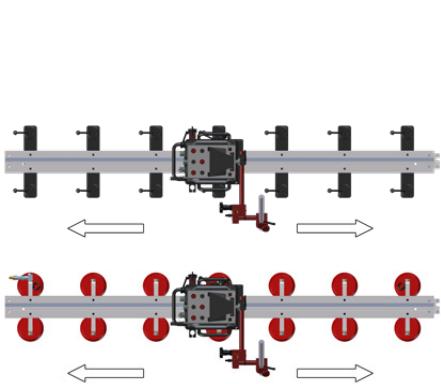
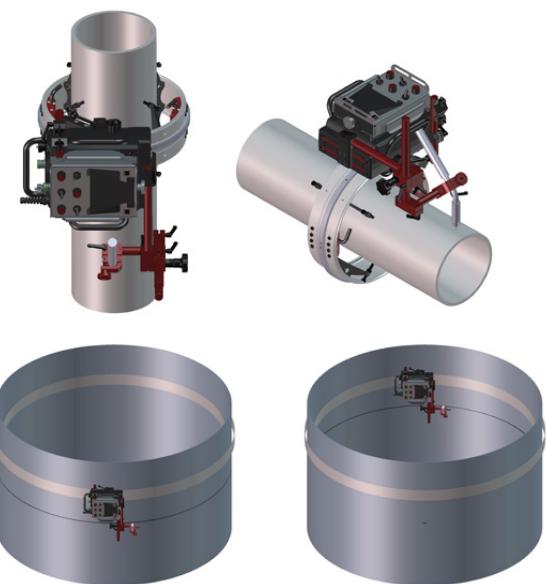
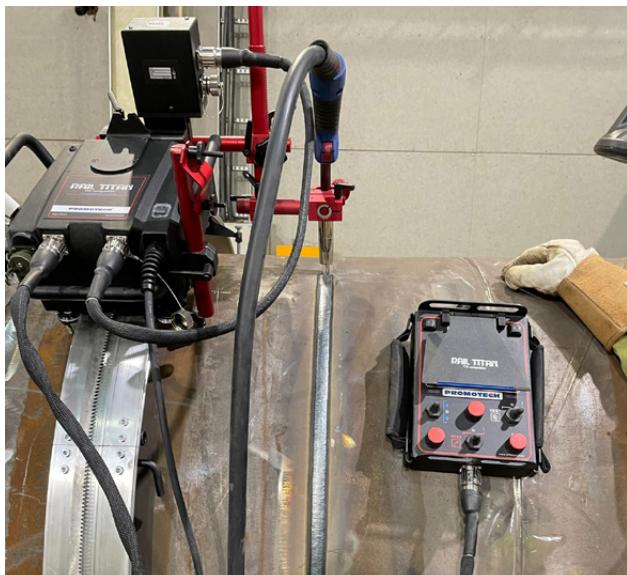
Horizontale Geschwindigkeit
0-250 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit
0-250 cm/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL TITAN	
Stromspannung	1~100-240V, 50-60Hz
Leistung	120 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal
	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Vertikal
	PF/3G PG / 3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Brennerart	200 mm - 3 m
	Mindestens 1,5 m
	Mindestens 3,4 m
	Mindestens 10 m
Durchmesser des Brenners	16-22 mm
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung	5 mm
Horizontale Ziehkraft	400 N
Vertikale Ziehkraft	315 N
Horizontale Geschwindigkeit	0-250 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-250 cm/min
Schwingungsart	Linear
Schweißbahn	Gerade, Dreieck, Trapez, Rechteck
Schwingungsbreite	0.1-11.8 cm
Schwingungsgeschwindigkeit	10-200 cm/min
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden	0-5 s
Maximale Oszillatoren-Zugkraft	100 N
Gewicht (inkl. Standardzubehör)	13 kg
Produkt-Code	WOZ-0654-10-20-00-1

Rail Titan kann in allen Schweißpositionen sowohl mit ferromagnetischen als auch mit nicht ferromagnetischen Materialien arbeiten, indem ein Zahnstangenantrieb und verschiedene Schienen mit Magnet- oder Vakuumeinheiten verwendet werden.



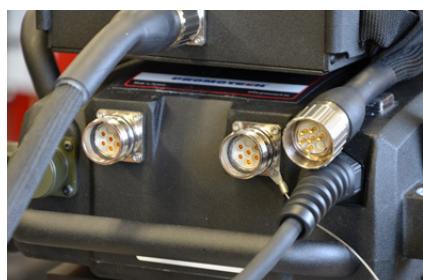
Nur 1 Hebel mit Sperre zur Positionierung auf der Schiene



Silikonabdeckungen schützen vor Schmutz und Spritzern



Nahtführung funktioniert mit und ohne Oszillation

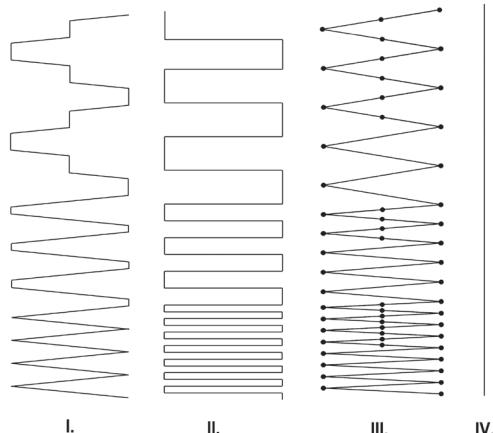


Neuartige Signalbuchsen und Stecker

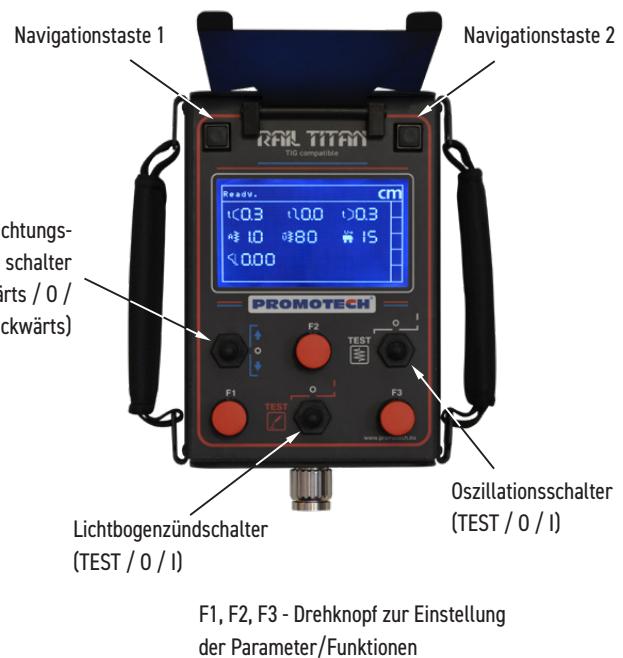


WIG-Schweißen von Titanblech

Schweißwege:



- I. Trapez** Der Traktor fährt selbst im Verweilmodus kontinuierlich. Der Schweißweg wird durch die Pendelgeschwindigkeit und die Verweilzeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn bestimmt.
- II. Rechteck** Der Traktor fährt nur während der Verweilzeit und stoppt während der Querbewegung des Oszillators. Nur die Verweilzeit bestimmt den Schweißweg und die Pendelgeschwindigkeit hat keinen Einfluss.
- III. Dreieck** Der Traktor fährt nur beim Pendelschweißen. Sowohl der Traktor als auch die Schwingungen stoppen während des Verweilmodus
- IV. Gerade** Der Schlitten fährt kontinuierlich bei ausgeschalteter Oszillation.



Standardzubehör:



Optionales Zubehör:

Die Konfiguration mit Nahtverfolgung in horizontaler und vertikaler Richtung erfordert einen optionalen Nahtverfolgungs-Aufsatz und eine motorisierte Vertikaleinheit.



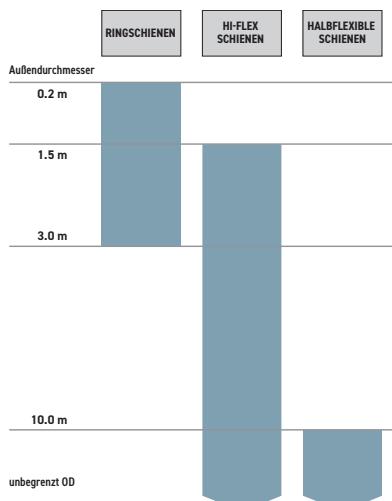
Standard-Lieferset:

- Rail Titan-Traktor
- Kunststoffbox
- Fernbedienungseinheit
- 5 m langes Fernbedienungskabel
- 3 m langes Fernbedienungskabel
- 0.5 m langes Fernbedienungskabel
- Netzkabel
- 6.5 m Lichtbogenzündkabel
- 300 mm Stange
- 300 mm Zahnstangen
- Zahnstangenhalter
- Klemmblock mit Hebel
- Kurzer Brennerhalter mit anpassbaren Klemmen
- Kabelanker
- Kontaktblock
- 6 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung

Versandgewicht: 23 kg

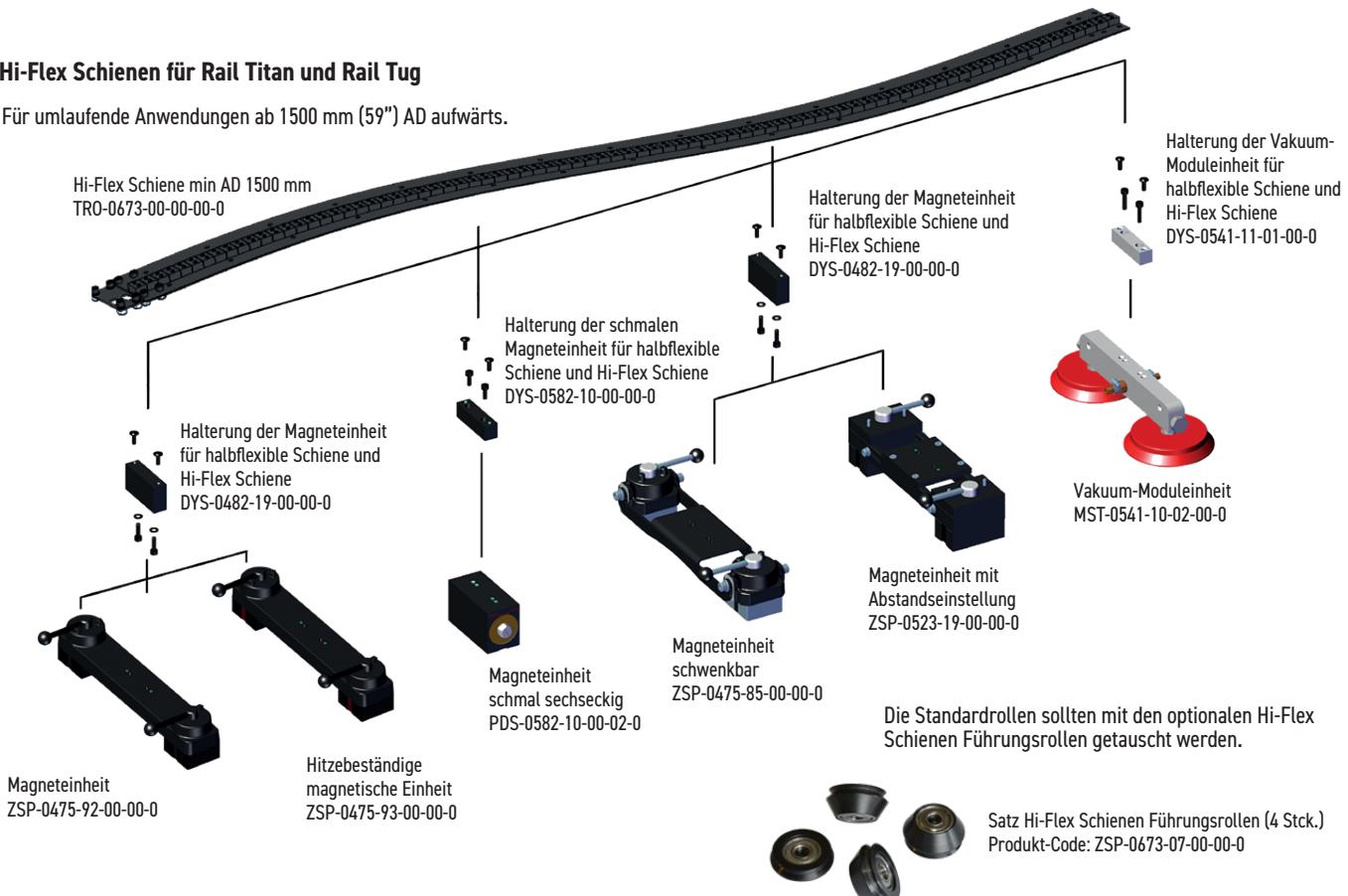
Versandmaße (B x L x H): 515 mm x 830 mm x 340 mm

Promotech bietet eine breite Palette von Schienen an, die für eine Vielzahl von Anwendungen mit umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen bis zu einem Mindestradius von 100 mm (4") geeignet sind.



Hi-Flex Schienen für Rail Titan und Rail Tug

Für umlaufende Anwendungen ab 1500 mm (59") AD aufwärts.



Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung /Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendung, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern

Ring - Schienen für Rail Titan und Rail Tug

Der auf Anfrage erhältliche Durchmesser kann individuell im Bereich von 200 mm AD bis 3000 mm AD konfiguriert werden.



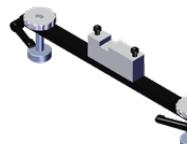
Ringschienen können je nach Kundenwunsch mit verschiedenen Abstützungen ausgestattet werden.



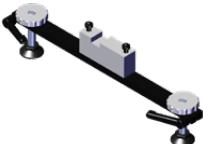
Halterung für Ringschienen zur Unterstützung der Biegung
DYS-0523-14-14-00-0



Abstützung mit Schrauben
WSP-0654-11-00-00-0



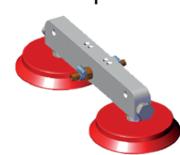
Abstützung mit Magneten
WSP-0654-13-00-00-0



Abstützung mit Kunststoff - Füßen
WSP-0654-12-00-00-0



Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
DYS-0541-11-01-00-0



Vakuum-Moduleinheit
MST-0541-10-02-00-0

Magneteinheit mit Abstandseinstellung
ZSP-0523-19-00-00-0

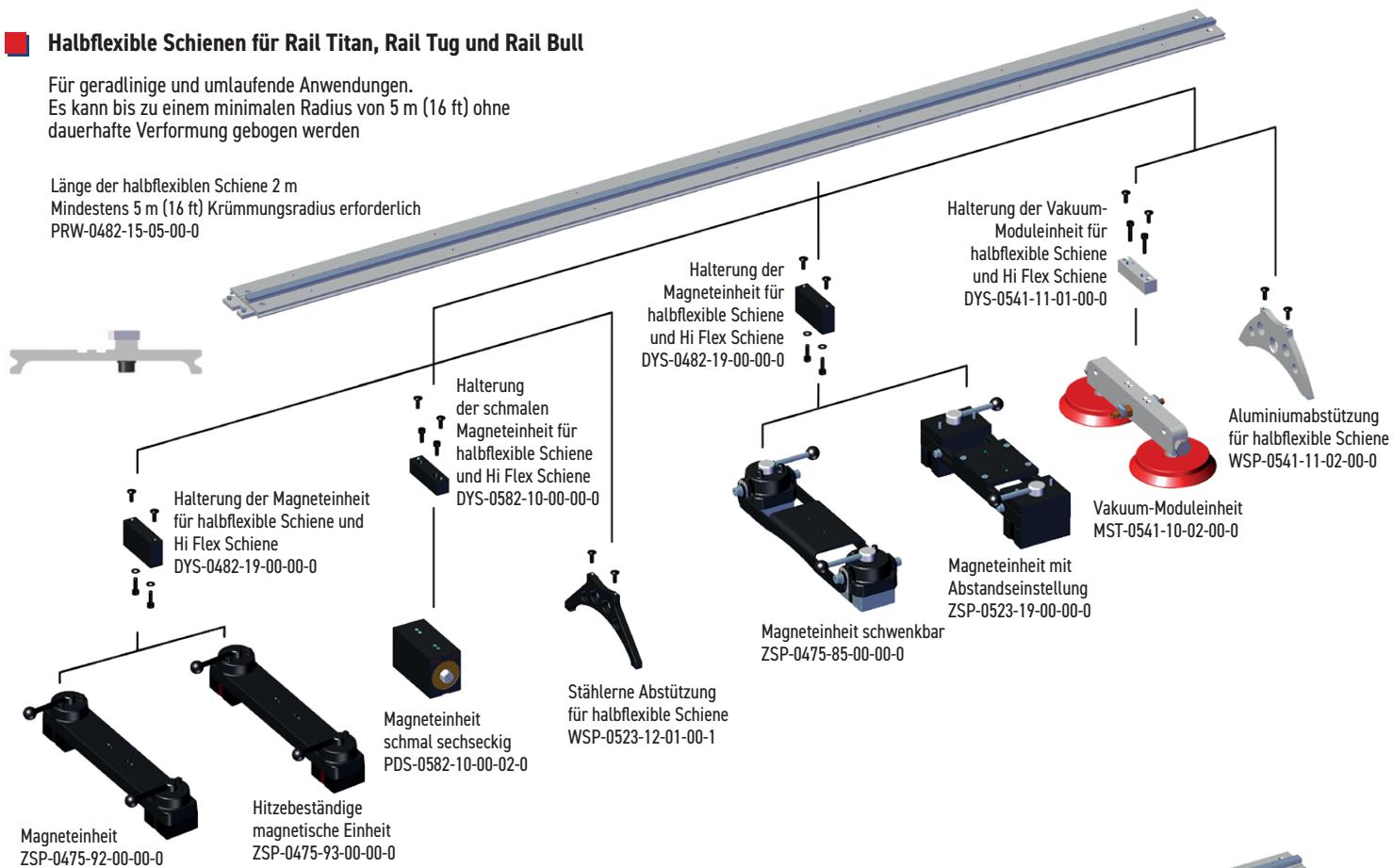
Die Standardrollen sollten mit den optionalen Hi-Flex Schienen Führungsrollen getauscht werden.



Satz Hi-Flex Schienen Führungsrollen (4 Stck.)
Produkt-Code: ZSP-0673-07-00-00-0

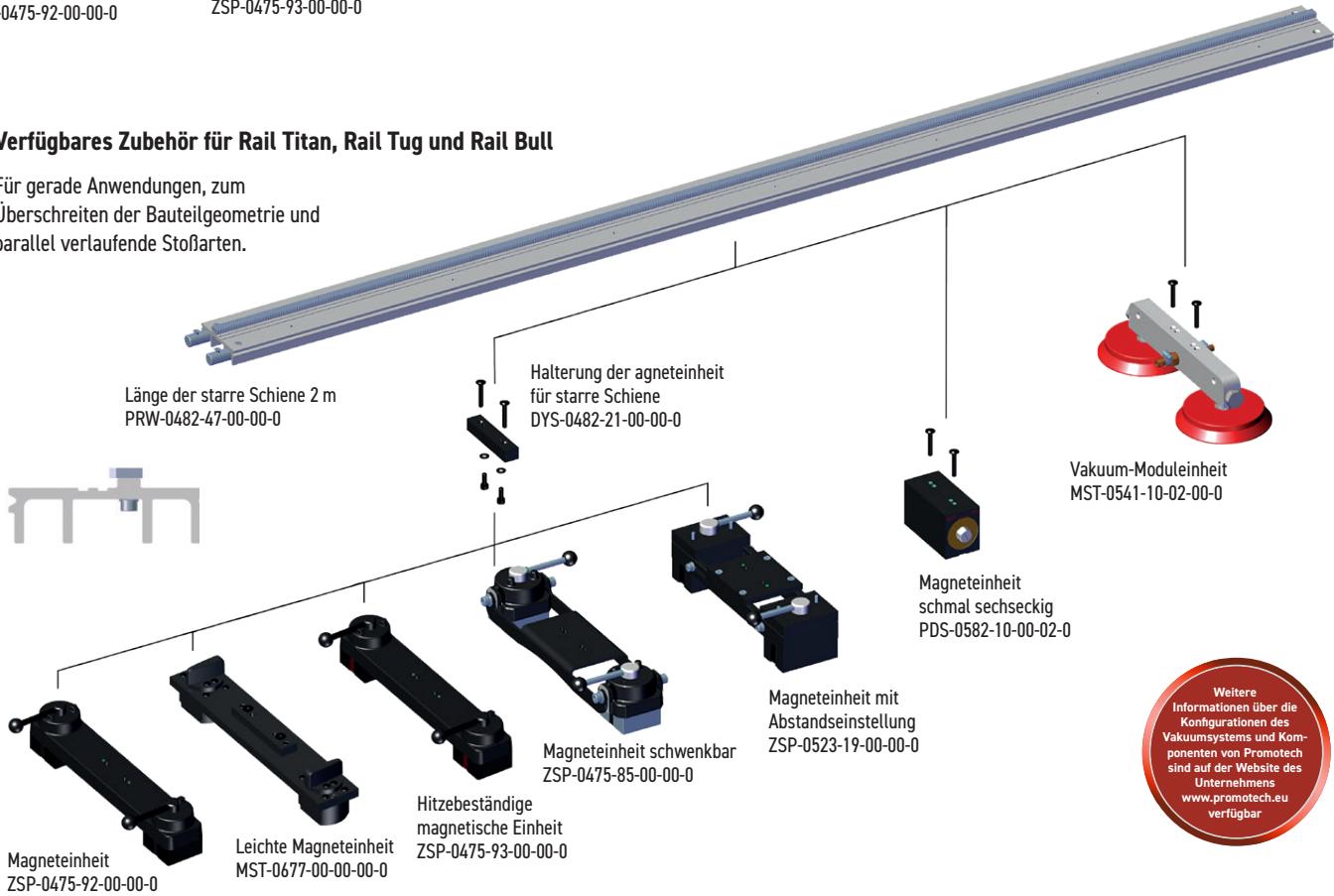
Halbflexible Schienen für Rail Titan, Rail Tug und Rail Bull

Für geradlinige und umlaufende Anwendungen.
Es kann bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne dauerhafte Verformung gebogen werden



Verfügbares Zubehör für Rail Titan, Rail Tug und Rail Bull

Für gerade Anwendungen, zum Überschreiten der Bauteilgeometrie und parallel verlaufende Stoßarten.



Weitere Informationen über die Konfigurationen des Vakuumsystems und Komponenten von Promotech sind auf der Website des Unternehmens www.promotech.eu verfügbar

Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



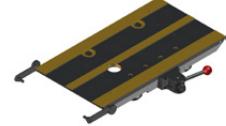
Einstell-Werkzeug der Zahnstange
PKT-0341-13-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Transportbefestigung
PEP-0482-18-00-00-0

VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEM



Das Vakuum-Befestigungssystem von Promotech sichert festen Halt von Schienen auf ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien.

Das leichte und modulare Design ermöglicht die einfache Anpassung des Systems an die spezifischen Anforderungen in Abhängigkeit von Schweiß- oder Schneidanwendungen und Arbeitspositionen (z.B. flach, horizontal oder vertikal).

Das Vakuum-Befestigungssystem kann sowohl mit starren als auch mit halbflexiblen Schienen verwendet werden, um die Verwendung auf Oberflächen mit einem Radius von mehr als 5 m zu ermöglichen.

Eigenschaften

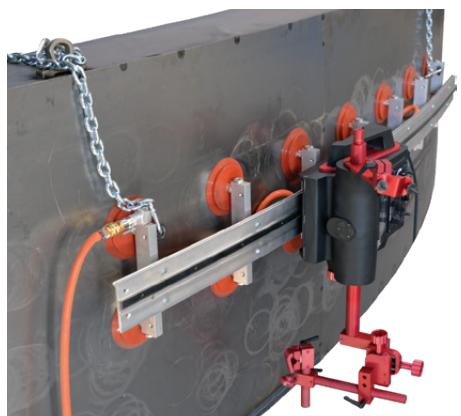
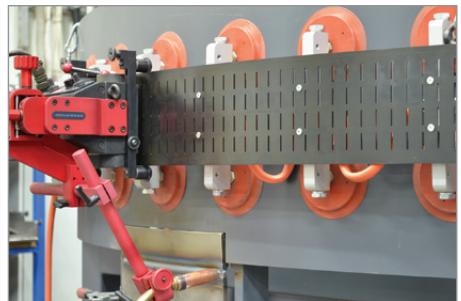
- Sicherheitsspeicher für zusätzliche Sicherheit bei Stromausfall;
- Die Sicherheits-Vakuumerhaltung bietet zusätzliche Zeit, um einen Schweißtraktor und Schienen gut abzusichern. Sie reduziert auch die Installationszeit des gesamten Systems erheblich
- maximale PlattenTemperatur bis zu +320°C
- Nur 100 mm Mindestabstand zwischen Wärmequelle und Saugnäpfen

Anwendungen

- Schweißen und Schneiden von nicht ferromagnetischen Werkstoffen (Konstruktionen aus Aluminium oder Edelstahl)
- Schweißen und Schneiden von dünnen oder beschichteten ferromagnetischen Materialien, wenn die magnetische Haftung unzureichend ist

Technische Spezifikationen

- Das Promotech-System besteht aus einer Vakuumpumpe, die Vakuum erzeugt, und Vakuumeinheiten, die die halbflexible oder starre Schiene an der Oberfläche befestigen.
- Eine einzelne Pumpe liefert einen Manometerdruck, der für bis zu 21 Vakuumseinheiten ausreicht.
- Eine einzelne Vakuumeinheit liefert eine Saugkraft von 1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar).
- Die zulässige Last beträgt bis zu 30 kg - Schweiß- / Schneidtraktor mit Zubehör.
- Die halbflexible Schiene kann auf ebenen oder gekrümmten Flächen mit einem Radius von mindestens 5 Metern befestigt werden.
- Ein optionaler Verteiler kann Vakuumseinheiten mit bis zu vier Schienen separat verbinden, was Überspringen von Schienen während des Betriebs ermöglicht.
- Die Temperatur des Materials, auf dem Saugnäpfe verwendet werden, darf + 320°C nicht überschreiten.
- Die Wärmequelle muss mindestens 100 mm von den Saugnäpfen entfernt sein.
- Sicherheitsringschrauben dienen zum Aufhängen von Vakumschienen und zum Schutz gegen zufälliges Herunterfallen.



PARAMETER DES VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEMS

Maximale Anzahl Vakuumseinheiten pro Vakuumpumpe	21			
Minimaler Krümmungsradius einer halbflexiblen Schiene	5 m			
Haltekraft der Vakuumeinheit	1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar)			
Arbeitspositionen	flach, horizontal, vertikal			
Maximal zulässige Schienenlast	30 kg			
Mindestanzahl von Vakuumeinheiten	Schienentyp	Horizontale Position	Wandposition	Kurve
	Hi-Flex Schiene	8	8	8
	Halbflexible Schiene	4	7	7
	Starre Schiene	4	7	-
Zulässige Umgebungstemperatur in der Nähe von Vakuumeinheiten	von -20°C bis 200°C			

Tragbare Vakuumpumpe mit Sicherheitsspeicher



- erzeugt Vakuum und unterstützt bis zu 21 Vakuumseinheiten
- AGR-0541-10-20-00-0 für 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 für 115 V mit UK-Stecker

PARAMETER DER TRAGBAREN VAKUUMPUMPE

Spannung	1~ 230 V, 50-60 Hz 1~ 115 V, 50-60 Hz
Leistung	400 W
Manometerdruck erhältlich	-0,8 bar (wobei 0 für atmosphärischen Druck und -1 für perfektes Vakuum steht)
Pumpenleistung	4 m³/h
Umgebungstemperatur	0-40°C
Kapazität des Sicherheitsspeichers	10 l
Gewicht (mit Sicherheitsspeicher)	23 kg



Die modulare Vakuumeinheit kann verschiedene Funktionen ausführen und auf 4 verschiedene Arten konfiguriert werden



Modulare Vakuumeinheit

- besteht aus
2 Saugnäpfen
und Verteilerblock
- MST-0541-10-02-00-0

Eingangseinheit

Mittlere Einheit

Erweiterungseinheit

Endeinheit

Saugnapf (Ersatzteil)

- SSW-0541-99-01-00-0



Pumpenanchlusschlauch

- verbindet die Pumpe mit der
Eingangsvakuumseinheit (10 m)
- PWD-0541-06-00-00-0



Absperrventil (für Eingangsvakuumseinheit)

- ZWR-0541-10-01-30-0



Gewindestopfen (für Endvakuumseinheit)

- KRK-0541-99-00-00-0



- OPS-000005



2 Meter langer Schlauch

- zum Verbinden von Vakuumeinheiten
innerhalb von Schienensträngen
- 1 pro Schiene
- soll auf die erforderliche Länge
gekürzt werden
- PWD-0541-10-07-00-0



Gekoppelter Schlauch

- zum Verbinden von Vakuumeinheiten
verschiedener Schienenstränge
- 1 pro zusätzlicher Schiene (Reihenverbindung)
- PWD-0541-10-04-00-0



Schnellkupplung

- SZB-000018



Schlauchanschluss

- KRC-000013



Schlauchverlängerungsadapter

- LCZ-0541-05-00-00-0



Sicherheitsringschraube

- SRB-000365

Schienenelemente



Hi Flex Schiene
min AD 1500 mm
TRO-0673-00-00-0



Länge semiflexibler
Schienen 2 m
PRW-0482-15-05-00-0



Länge starrer
Schienen 2 m
PRW-0482-47-00-00-0



Halterung für Vakuummodulleinheit
für halbflexible Schienen
DYS-0541-11-01-00-0



Länge flexibler
Schienen 1,88 m
PRW-0466-71-00-00-0

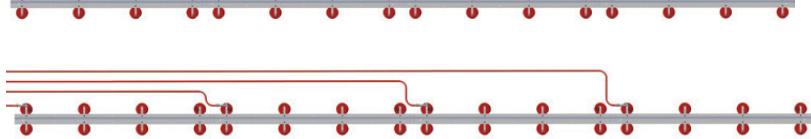


Halterung für Vakuum-
Moduleinheiten für flexible Schienen
DYS-0466-71-04-00-0

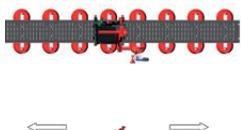
Systemkonfiguration für Reihenverbindung

System beinhaltet:

- Eingangsvakuumseinheit
(1 Einheit pro Schienenstrang)
- Mittlere Vakuumseinheiten
(bis zu 5 Stück pro Schienenstrang)
- Erweiterungs-Vakuumseinheit
(für Reihenverbindung)



Pro einen waagerecht stehenden
Schienenstrang werden
4 Vakuumeinheiten benötigt



Pro einen an Wänden oder
Rundungen angebrachten
Schienenstrang werden
7 Vakuumeinheiten benötigt



Vacuum units in use on stainless steel
or aluminum tanks



Minimaler
Außendurchmesser
beträgt 10 m



Minimaler
Außendurchmesser
beträgt 3 m



OSC-8 | WINKELOSZILLATOR

Der OSC 8 Winkeloszillator ist für das Pendeln von MIG/MAG-Brennern mit einem Durchmesser von 16-22 mm ausgelegt.

Der Oszillator wird auf einer Stange mit 22 mm Durchmesser montiert und an ein Schweißgerät angeschlossen.

Er kann manuell oder über einen externen START-STOPP-Schalter gesteuert werden.

Die Verwendung einer optionalen freistehenden Stütze ermöglicht das Schweißen von rotierenden Rohren oder beweglichen Platten. Ein optionales Netzteil ermöglicht den Anschluss des Oszillators an eine 230-V- oder 115-V-Stromquelle.

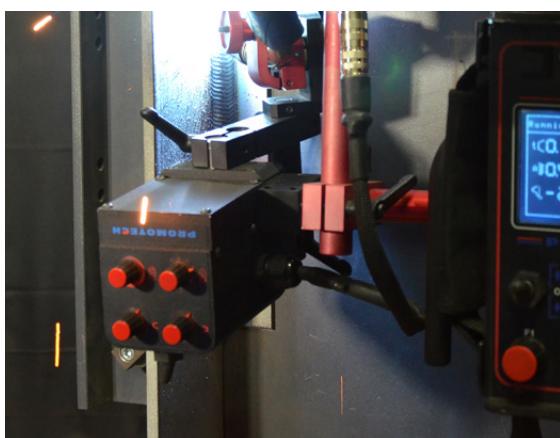
OSC-8 ist für MIG/MAG-Automatisierungsprozesse in der Schwerindustrie geeignet, z.B. Rohrleitungs- und Brückenbau, Schiffbau und Tankschweißen.

Merkmale und Vorteile:

- leichtes und kompaktes Design
- Zwei Steuerungsmodi: manuelles und externes Einschalten
- vier einstellbare Parameter (Schwingungsbreite, Schwingungsgeschwindigkeit, Schwingungsverweilzeit an den Enden)
- einfaches Bedienfeld (vier Knöpfe)
- kann als eigenständiges Gerät arbeiten oder Teil eines fortschrittlicheren Schweißsystems sein
- optimale Lösung für verschiedene Schweißanwendungen
- echte Verbesserung des Schweißprozesses
- gleichmäßiges und hochwertiges Schweißen
- Versorgungsspannung 14-24 V (direkter Anschluss an den Schweißtraktor oder ein externes Automatisierungssystem)
- optionale Spannungsversorgung 115 VAC oder 230 VAC



OSC-8 kann entweder als eigenständiger Pendelschweißer oder mit freistehender Stütze oder mit einem Schweißtraktor verwendet werden.



OSC-8 zusammen mit freistehender Stütze

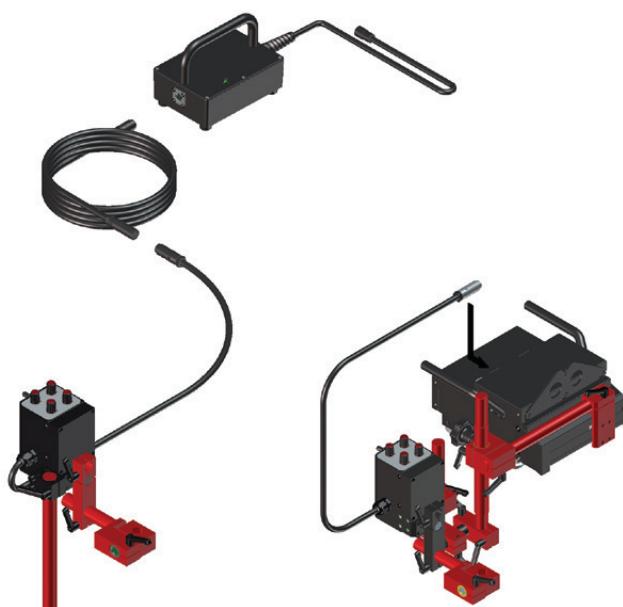
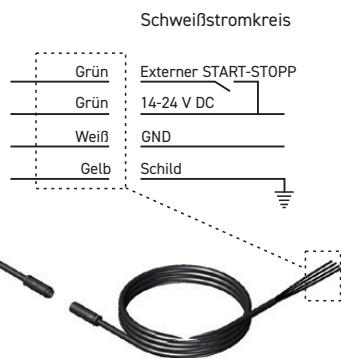
OSC-8 zusammen mit Rail Titan Schweißtraktor

OSC-8 zusammen mit Rail Tug Schweißtraktor

Abhängig von der verwendeten Schweißsystemkonfiguration kann der Oszillator entweder im manuellen oder im externen Startmodus arbeiten und angeschlossen werden an:



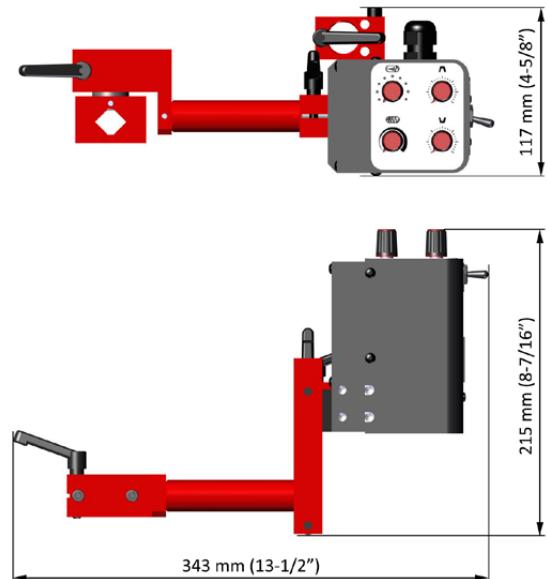
• Schweißstromkreis



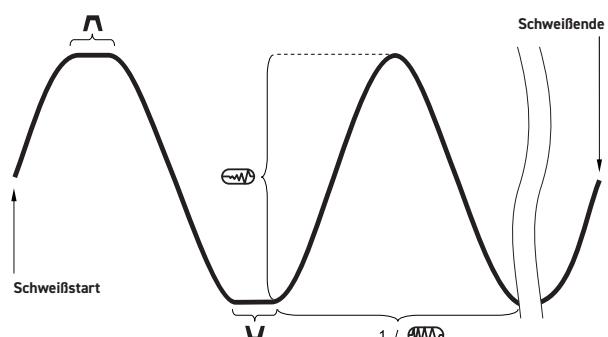
• Netzteil

• oder Schweißtraktor

OSC-8 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromspannung	14-24 V DC
Leistung	50 W
Brennertyp	MIG/MAG
Brennerdurchmesser	16-22 mm
Schwingungsart	Pendel
Schwingungsbreite bei $r = 150$ mm	1-30 mm (1-100%)
Schwingungsgeschwindigkeit bei einer Schwingungsbreite von 10 mm und einer Verweilzeit von Null an den Enden	12-115 Zyklen/min (1-100%)
Schwingungsverweilzeit an den Enden	0-3 s
Maximales Drehmoment	8 N·m
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-50°C
Gewicht	2 kg
Produktcode:	OSC-0497-10-00-00-0



Parameter	Wert	Beschreibung
	0-100%	Schwingungsbreite
	0-100%	Schwingungsgeschwindigkeit
	0-3 s	Schwingungsverweilzeit in der oberen Position
	0-3 s	Schwingungsverweilzeit in der unteren Position





■ Optionale Ausrüstung:

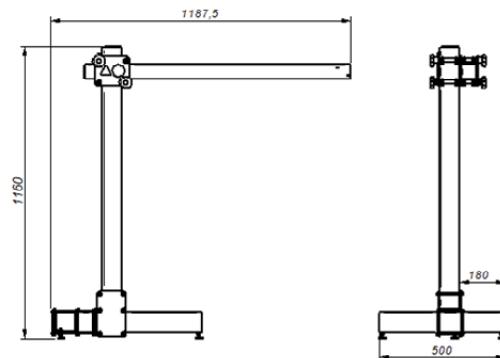
Netzteil (aus den verfügbaren Spannungsversionen auszuwählen)

- Produkt-Codes:

ZSL-0497-16-00-00-0 (230 V CEE)
ZSL-0497-16-00-01-0 (115 V USA)
ZSL-0497-16-00-02-0 (230 V AU)
ZSL-0497-16-00-03-0 (230 V UK, Typ G)
ZSL-0497-16-00-04-0 (230 V IN, Typ D)

■ MINI C&B Typ PRO-WA 1X1

- Hält den Oszillator, um das Oszillationsschweißen von rotierenden Rohren oder beweglichen Platten zu ermöglichen
- Produktcode: STJ-0709-10-00-00-0



MINI C&B Typ PRO-WA 1X1	
Höhe	1160 mm
Länge	1188 mm
Breite	500 mm
Vertikaler Bewegungsbereich	810 mm
Horizontaler Bewegungsbereich	815 mm
Maximale Last bei vollem Auszug des Horizontalarms	7 kg

■ Rail Titan Zubehör:



Klemmblock
KST-0525-11-00-00-0



■ Standard-Lieferumfang:

- Oszillator - 1 Stück
- 2 m langes Netzkabel - 1 Stück
- Niedrige Brennerklemme mit kurzer Stange - 1 Stück
- Oszillatormotor - 1 Stück
- Klemmblock - 1 Stück
- M6x40 Schraube - 2 Stück
- 80 mm Stange - 1 Stück
- 5 mm Inbusschlüssel - 1 Stück
- Bedienungsanleitung - 1 Stück





■ DRAGON | SPUR-SCHNEIDTRAKTOR

Dragon wurde entwickelt, um verschiedene Arten von Autogen-Schneidbrennern mit einem Griffdurchmesser von 28-35 mm zu transportieren und um Schneid- und Anfasprozesse in einer Vielzahl von Anwendungen in maschineller Qualität durchzuführen.



42V AC Version verfügbar

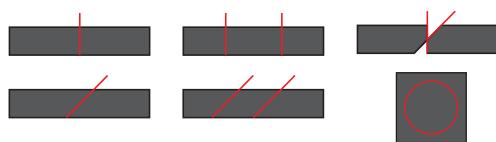
Dragon HS bietet Hochgeschwindigkeits-Plasmaschneiden und Anfasen



DRAGON HS für Plasma

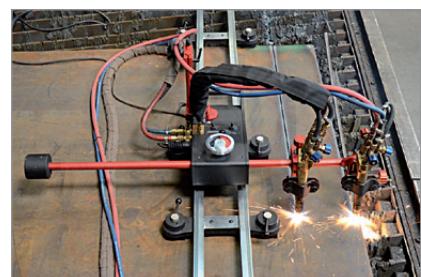
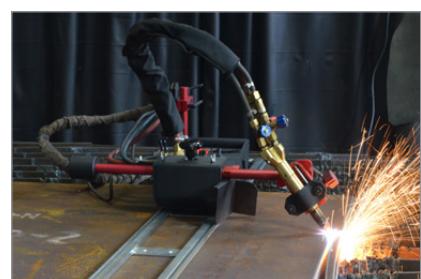
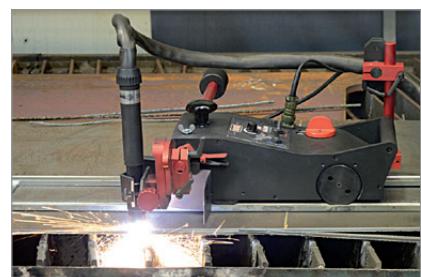
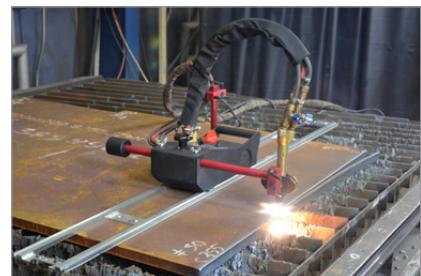
■ Primäre Funktionen und Vorteile:

- Modernste digital gesteuerte Brennerführung
- Schneiden und Anfasen bis 45° (auch parallel mit 2 Brennern)
- Schnellspann-Brennerhalter für Brennerdurchmesser 28 mm- 35 mm
- Fortschrittliches Geschwindigkeitsregelungssystem mit implementiertem digitalen PID-Regler
- LED-Display mit Anzeige der aktuellen und eingestellten Geschwindigkeit und Meldungen
- Starrer hitzebeständiger Aufbau
- 2-Rad-Antrieb mit automatisch bremsender Antriebseinheit
- Schnell-Fahr-Schalter für die einfache Neupositionierung
- Läuft auf einer Schiene oder direkt auf einem Werkstück
- Verlängerbare Schienen für verschiedene Längen
- Umfangreiches optionales Zubehör für verschiedene Anwendungen z.B. Brennerhalter, Verteiler, Kreisschneidevorrichtung usw.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

	Dragon	Dragon HS
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	~ 115-230 V, 50-60 Hz
Leistung	20 W	20 W
Betriebslage	horizontal	horizontal
Durchmesser des Brenners	28-35 mm	28-35 mm
Bodenabstand	8 mm	8 mm
Geschwindigkeit	0-150 cm/min	10-300 cm/min
Gewicht	16.8 kg	16.8 kg
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0475-10-20-00-3	WOZ-0527-10-20-00-1
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0475-10-10-00-3	WOZ-0527-10-10-00-1
P. Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0711-10-04-00-0	-



Standardzubehör für Dragon und Dragon HS



580 mm Geared Rack
RAM-0475-07-00-00-0



Gegengewicht 1,3 kg
PWG-0475-09-00-00-0

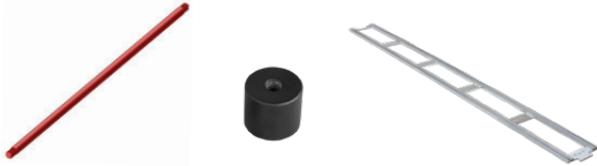


Standard-Brennerhalter mit Winkeleinstellung
UCW-0475-28-00-00-0



Netzkabel 3m

Optionales Zubehör für Dragon und Dragon HS



1000 mm Zahnbstange
RAM-0475-23-00-00-0
Großes Gegengewicht
PWG-0475-10-00-00-0
Schienenmontage 1800 mm „V“ Nutmittellinie 152 mm
TRO-0475-13-00-00-0



Magneteinheit
ZSP-0475-92-00-00-0



Leichte Magneteinheit
MST-0677-00-00-00-0



Hitzebeständige
magnetische Einheit
ZSP-0475-93-00-00-0



Magnetische schmale
Einheit mit Sechskant
PDS-0582-10-00-02-0



Modulare Vakuumeinheit
MST-0541-10-02-00-0



Gleitgestell-Halter
UCW-0475-15-00-00-1



Rollenhalter
PDT-0475-26-00-00-0



Kabelanker
PDT-0475-34-00-00-0



Präziser Brennerhalter mit Winkel-
und Höheneinstellung
UCW-0475-08-00-00-0



Befestigung für Kreisschneiden
CYR-0475-22-00-00-0



Hitzeschutzschild
links: OSL-0475-54-00-00-0
rechts: OSL-0475-55-00-00-0



Hitzeschutzschild (unten)
OSL-0475-53-00-00-0



Standard Brennerhalter
28-35 mm
ZCS-0475-28-10-00-0

Optionales Zubehör für autogenes Brennschneiden

Maschinen-Trommel- Brennerhalter
Ø 30 mm
UCW-0475-61-00-00-0



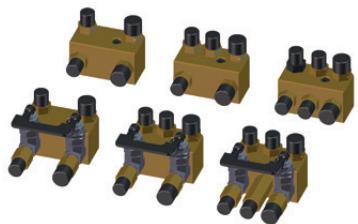
Maschinen-Trommel- Brennerhalter
Ø 35 mm
UCW-0475-29-00-00-1



Gasverteiler	Metric	English
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Verteiler 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Verteiler 2/3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Verteiler 3/3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0



Maschinen-Trommel- Brennerhalter
Ø 30 mm
UCW-0475-59-00-00-0



Maschinen-Trommel- Brennerhalter
Ø 35 mm
UCW-0475-42-00-00-1

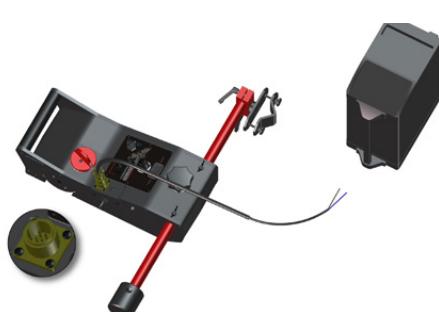
Optionales Zubehör für Plasma (Dragon HS)



Plasmabogenzündung
ZSP-0475-58-00-00-0



Plasmabogenzündungskabe
KBL-0475-58-05-00-0





PRO-WP 150 PRO-WP 300

SCHWEISSPOSITIONIERER

Schweißpositionierer ermöglichen ein einfaches Drehen von runden oder rohrförmigen Bauteilen, sorgen für eine bessere Zugänglichkeit der Schweißnaht, helfen qualitativ hochwertige Schweißnähte zu erzeugen und erhöhen die Abschmelzleistung.

Frequenzumrichter sorgen für eine stufenlose Geschwindigkeitseinstellung und eine Stabilisierung der Geschwindigkeit auf dem eingestellten Wert.

Sie reduzieren den Zeit- und Arbeitsaufwand für die Schweißer, die sich auf ihre Arbeit konzentrieren können, ohne sich ständig in ihrem Arbeitsbereich bewegen zu müssen, um die beste Position zu finden.

Das kompakte Design nimmt nur wenig Platz in Anspruch und die Neigung bis zu 90 Grad verbessert die Ergonomie des Arbeitsplatzes.

Die Auswahl an verschiedenen Zusatzgeräten ermöglicht es, eine fortschrittliche modulare Schweißstation zu schaffen und sie je nach den erforderlichen Schweiß- oder Schneidanwendungen anzupassen, um die Produktionseffizienz zu maximieren.

Merkmale und Vorteile:

- Links- oder Rechtsdrehung
- Stufenlose Geschwindigkeitsanpassung
- Drehzahlstabilisierung im gesamten Drehzahlbereich von 0,12 U/min bis 2,4 U/min
- Start/Stop (sowohl Controller als auch Fußpedal)
- Lichtbogenzündung
- Fernsteuerung
- Fußpedal für Freihandbetrieb
- Robuste Konstruktion
- Viel Zusatzzubehör ermöglicht den Aufbau einer modularen Schweißstation, die für verschiedene Schweiß- und Schneidanwendungen geeignet ist



Technische Daten	PRO-WP 150	PRO-WP 300
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz
Leistung	0,25 kW	0,25 kW
Drehzahlbereich min/max	0,12 - 2,4 U/min	0,12 - 2,4 U/min
Maximale Tragfähigkeit	150 kg	300 kg
Versatz des Massenmittelpunkts vom Tisch bei einer Neigung von 90°	bis zu 100 mm	bis zu 100 mm
Durchmesser der Planscheibe	450 mm	630 mm
Hohlwellen-Innendurchmesser	28 mm	28 mm
Kippbereich mit stufenloser Winkelverstellung	0-90°	0-90°
Kippen	manuell	manuell
Max. Schweißstromübertragung	400 A	400 A
Gewicht	115 kg	150 kg
Produkt-Code:	PZY-0681-10-10-00-0	PZY-0682-10-10-00-0



0 1

Lichtbogen Ein/Aus kann über den Fernregler gesteuert werden.



■ Optionales Zubehör für verschiedene Schweiß- und Schneidanwendungen:

- Selbstzentrierendes Spannfutter D250

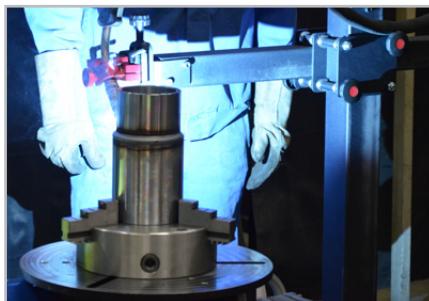


Auflängspanndurchmesser: Φ 90-250 mm

Innenspanndurchmesser: Φ 6-110 mm,

Φ 80-250 mm

UCW-0681-18-00-00-0



- Selbstzentrierendes Spannfutter D400

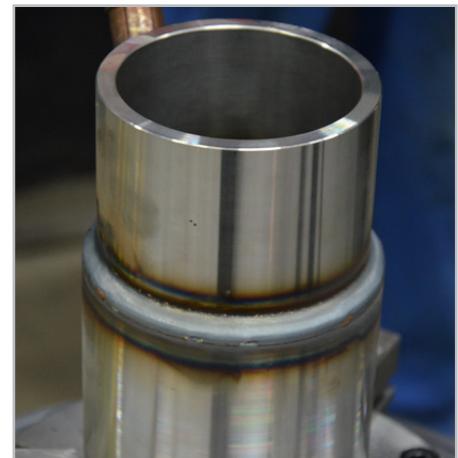


Auflängspanndurchmesser: Φ 120-400 mm

Innenspanndurchmesser: Φ 15-210 mm,

Φ 120-400 mm

UCW-0681-17-00-00-0



- Schlüssellooses selbstzentrierendes Spannfutter DD300

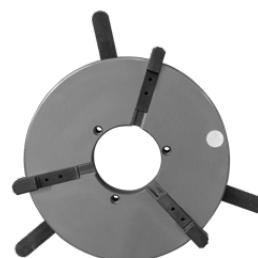


Auflängspanndurchmesser: Φ 170 - 280 mm

Innenspanndurchmesser: Φ 80 - 190 mm

UCW-0681-19-00-00-0

- Schlüssellooses selbstzentrierendes Spannfutter DD400



Auflängspanndurchmesser: Φ 250 - 380 mm

Innenspanndurchmesser: Φ 120 - 250 mm

UCW-0681-20-00-00-0

- Brennerhalterung



Zum direkten Anbau an den Schweißpositionierer

UCW-0681-14-00-00-0



- MINI C&B Typ PRO-WA 1X1



Produkt-Code: STJ-0709-10-00-00-0

- Querschlitten-Baugruppe (Option)



- Rollenhalterung



35 mm x 35 mm (links & rechts, oben & unten)
ZSP-0466-14-00-00-0

Tragfähigkeit: 1000 kg
Produkt-Code: WSP-0681-16-00-00-0

- Winkeloszillator OSC-8

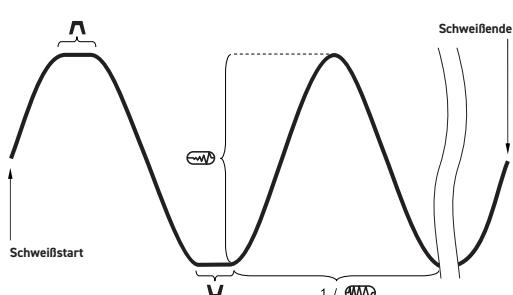


Produkt-Code: OSC-0497-10-00-00-0

- Netzteil



Produkt-Codes:
ZSL-0497-16-00-00-0 (230 V CEE)
ZSL-0497-16-00-01-0 (115 V USA)
ZSL-0497-16-00-02-0 (230 V AU)
ZSL-0497-16-00-03-0 (230 V UK, type G)
ZSL-0497-16-00-04-0 (230 V IN, Bauform D)



Parameter	Wert	Beschreibung
	0-100%	Pendelbreite
	0-100%	Pendelgeschwindigkeit
	0-3 s	Oszillationsverweilzeit in der oberen Position
	0-3 s	Oszillationsverweilzeit in der unteren Position

OSC-8 WINKELOSZILLATOR

Stromspannung	14-24 V DC
Leistung	50 W
Brennertyp	MIG/MAG
Brennerdurchmesser	16-22 mm
Schwingungsart	Pendel
Pendelbreite bei r = 150 mm	1-30 mm (1-100%)
Pendelgeschwindigkeit bei einer Pendelbreite von 10 mm und einer Verweilzeit von Null an den Enden	12-115 Zyklen/min (1-100%)
Verweilzeit an den Enden	0-3 s
Maximales Drehmoment	8 Nm
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-50°C
Gewicht	2 kg
Produkt-Code:	OSC-0497-10-00-00-0



Klemmzubehör für Schweißbrenner (zur Auswahl)



- Spannvorrichtung für Brennerhalter mit kurzer Stange mit Klemme 16-22 mm
UCW-0476-20-00-00-0
- Spannvorrichtung für Brennerhalter mit langer Stange mit Klemme 16-22 mm
UCW-0466-04-00-00-0
- Spannvorrichtung für Brennerhalter für untere Stange mit Clip 16-22 mm
UCW-0476-06-00-00-0
- Spannvorrichtung für Brennerhalter mit kurzer Stange mit Clip 16-22 mm
UCW-0476-27-00-00-0
- Spannvorrichtung für Brennerhalter mit langer Stange mit Clip 16-22 mm
UCW-0466-22-00-00-0

Klemmzubehör für Schneidbrenner (zur Auswahl)



- Spannarme
ZST-0681-15-00-00-0



Klemme 100mm x 32mm x 19mm (3 Stück)

- Standard-Brennerhalter mit Klemme 28-35 mm und grober Winkelverstellung
UCW-0475-28-00-00-0
- Präzisions-Brennerhalter mit Klemme 28-35 mm und präziser Winkeleinstellung
UCW-0475-08-00-00-0
- Stab 150 mm für Schneidbrennerhalter
SLP-0233-13-02-00-1
- Standard-Maschinenbrennerhalter für autogenes Schneiden mit vertikaler Positionseinstellung und grober Winkleinstellung
Produktcode für Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 30 mm:
UCW-0475-61-00-00-0
Produktcode für Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 35 mm:
UCW-0475-29-00-00-1
- Präziser Maschinenbrennerhalter zum autogenen Schneiden mit vertikaler Positionseinstellung und präziser Winkleinstellung.
Produktcode für Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 30 mm:
UCW-0475-59-00-00-0
Produktcode für Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 35 mm:
UCW-0475-42-00-00-1



Doppelendbolzen 75mm x 30mm (4 Stück)
Doppelendbolzen 100mm x 30mm (4 Stück)
Doppelendbolzen 125mm x 30mm (4 Stück)
Doppelendbolzen 150mm x 30mm (4 Stück)
Doppelendbolzen 175mm x 30mm (4 Stück)
Doppelendbolzen 200mm x 30mm (4 Stück)



Klemme 150mm x 32mm x 22mm (3 Stück)



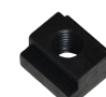
Stufenblock 28mm x 20mm - 38mm (4 Stück) Stufenblock 35mm x 28mm - 64mm (4 Stück) Stufenblock 98mm x 64mm - 152mm (4 Stück)



Flanschmutter
M10 x 15mm
(6 Stück)



Verlängerungsmutter
M10 x 30mm lang
(4 Stück)



T-Nutenstein
12mm x 18mm x 14mm
(6 Stück)

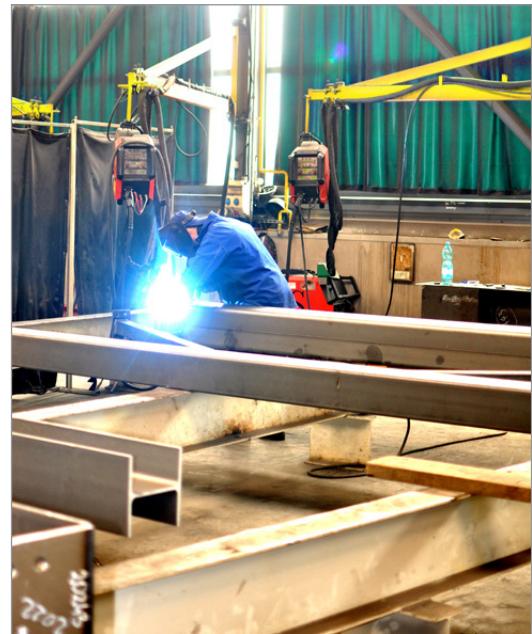


DRAHTVORSCHUBAUSLEGER

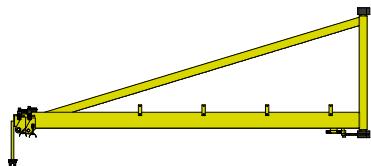
Sehr nützliche Vorrichtung, die die Ergonomie von Schweißstationen verbessert und ihre Flexibilität erhöht.

Hauptmerkmale und Vorteile:

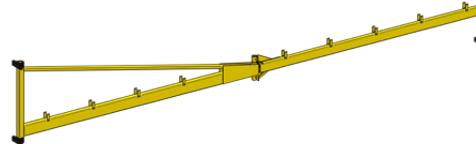
- erweiterter Arbeitsbereich
- mehr Bewegungsfreiheit auf deutlich größerer Fläche im Vergleich zur herkömmlichen Einrichtung
- keine Drähte auf dem Boden
- kein Kabelsalat, das im Extremfall gefährlich sein kann
- bequemeres Schweißen größerer und komplexerer Konstruktionen
- einfache und robuste Vorrichtung
- kann einfach an den Bauelementen der Produktionshallen montiert werden, ohne dass eine zusätzliche Infrastruktur erforderlich ist
- Zulässige Belastung: bis zu 50 kg



Drei Arten zur Auswahl:



Teleskop-Drahtvorschubausleger zur Wandmontage



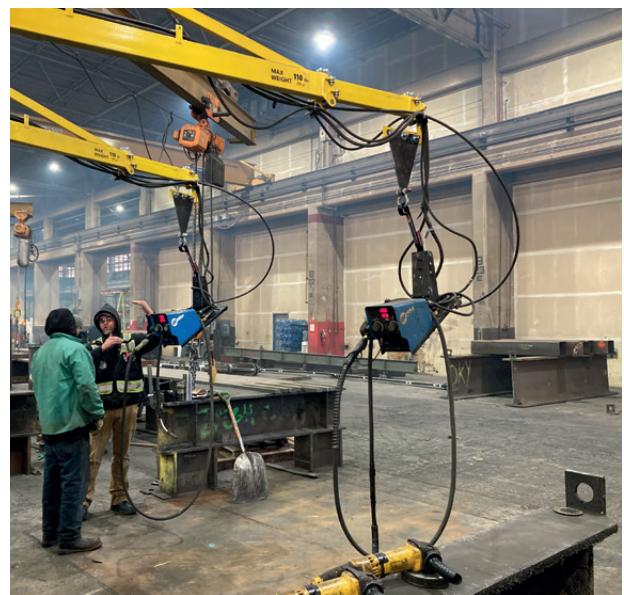
Schwenkbarer Drahtvorschubausleger zur Wandmontage



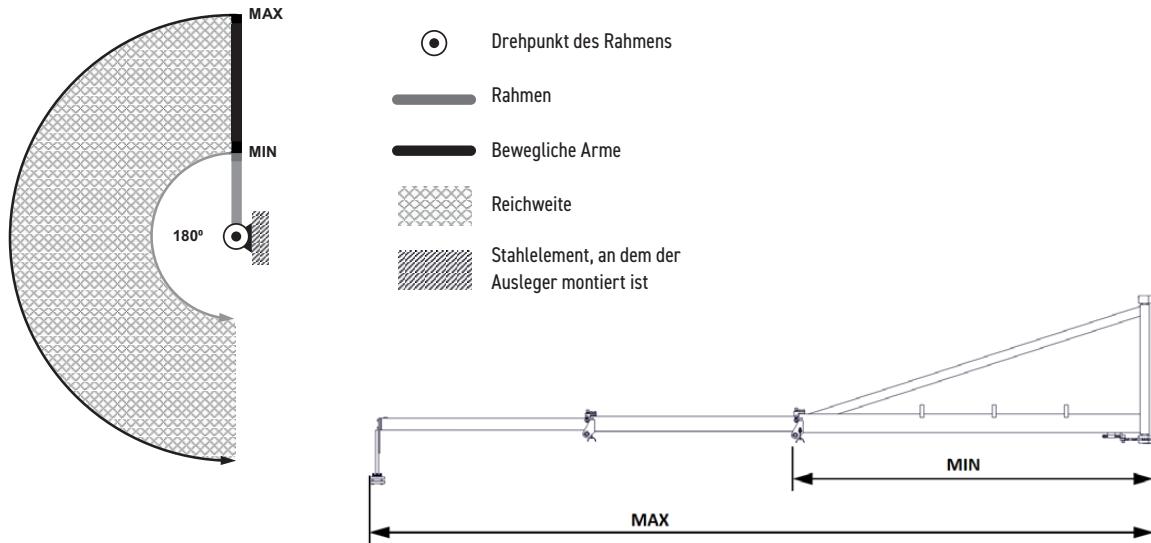
Hydraulischer Drahtvorschubausleger

Teleskop-Drahtvorschubausleger zur Wandmontage

- kann bis zu 180° um die vertikale Achse gedreht werden
- zwei Rahmentypen: entweder geschweißt, oder geschraubt (zur Selbstmontage nach dem Versand)
- zwei verstellbare Bereiche der beweglichen Arme: entweder bis zu ca. 6000 mm, oder bis zu ca. 8000 mm
- zwei Arten von Halterungen: entweder Typ R oder Typ L
- insgesamt acht verschiedene Modelle



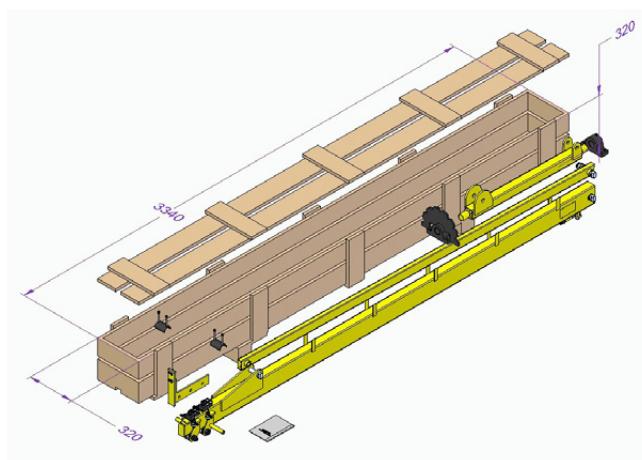
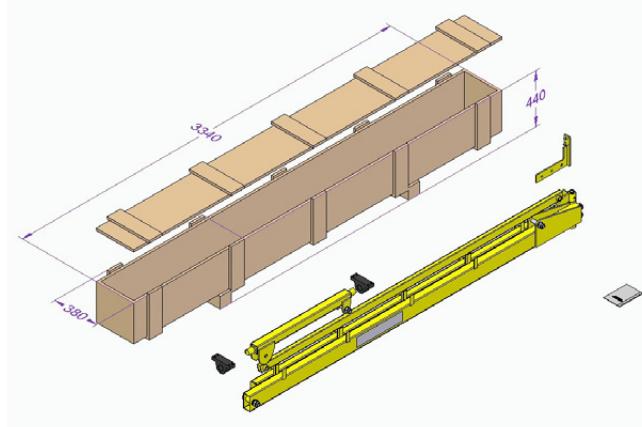
Einstellbare Reichweite der Teleskopausleger



TELESCOPIC	Rahmen	Reichweite (Min - Max)	Drehung	Max. Belastung	Gewicht	Typ der Halterung	Produkt-Code
TL6000 WL	Geschweißt	2500-5980 mm	0-180°	50 kg	95 kg	L	WSG-0569-10-00-01-0
TL6000 WR	Geschweißt	2550-6030 mm	0-180°	50 kg	95 kg	R	WSG-0569-10-00-02-0
TL8000 WL	Geschweißt	3250-7710 mm	0-180°	50 kg	120 kg	L	WSG-0429-10-00-01-0
TL8000 WR	Geschweißt	3310-7770 mm	0-180°	50 kg	120 kg	R	WSG-0429-10-00-02-0
TL6000 BL	Geschraubt	2540-5990 mm	0-180°	50 kg	107 kg	L	WSG-0767-10-00-00-0
TL6000 BR	Geschraubt	2590-6040 mm	0-180°	50 kg	107 kg	R	WSG-0767-10-00-01-0
TL8000 BL	Geschraubt	3320-7750 mm	0-180°	50 kg	130 kg	L	WSG-0732-10-00-00-0
TL8000 BR	Geschraubt	3370-7800 mm	0-180°	50 kg	130 kg	R	WSG-0732-10-00-01-0

Versionen mit verschraubtem Rahmen

Um die Transportkosten zu optimieren, bietet Promotech eine neue Reihe von Drahtvorschubauslegern (sowohl schwenkbar als auch teleskopierbar) mit einem verschraubten Rahmen an, der für die Lieferung demontiert wird und nach dem Versand zur Selbstmontage bereit ist. Jeder verschraubte Drahtvorschubausleger ist einzeln in einer Holzkiste verpackt.



■ Typen von Halterungen

Bitte beachten Sie die Produktcodes in den Tabellen auf Seite 4 und 6.

Um die Funktionalität der Ausleger zu erhöhen, ermöglicht die derzeitige Konstruktion den Nutzern, die ursprüngliche Halterung auch nach dem Kauf durch eine andere Halterungsvariante zu ersetzen.

Sowohl die „R“- als auch die „L“-Halterung werden auf die gleiche Weise montiert (siehe unten), so dass die Benutzer sie selbst austauschen können.



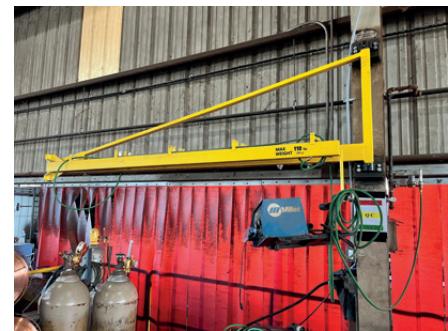
Drahtvorschubhalter Typ „R“
Produkt-Code
MCW-0732-08-00-00-0



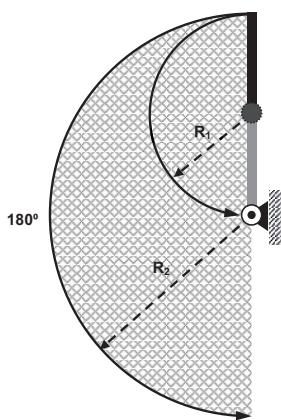
Drahtvorschubhalter Typ „L“
Produkt-Code
MCW-0732-09-00-00-0

■ Schwenkbarer Drahtvorschubausleger zur Wandmontage

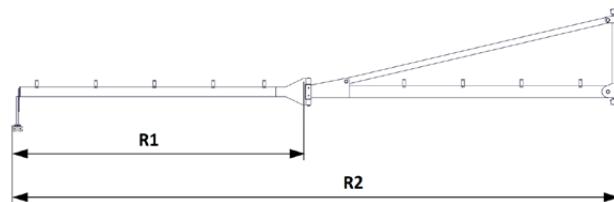
- kann bis zu 180° um die vertikale Achse gedreht werden
- Zusätzlich kann der bewegliche Arm um den Drehpunkt um bis zu 180° gedreht werden
- zwei Rahmentypen: entweder geschweißt, oder geschraubt (zur Selbstmontage nach dem Versand)
- einstellbare Reichweite des beweglichen Arms: bis zu ca. 6000 mm
- zwei Arten von Halterungen: entweder Typ R oder Typ L
- insgesamt vier verschiedene Modelle



Reichweite des Schwenkauslegers



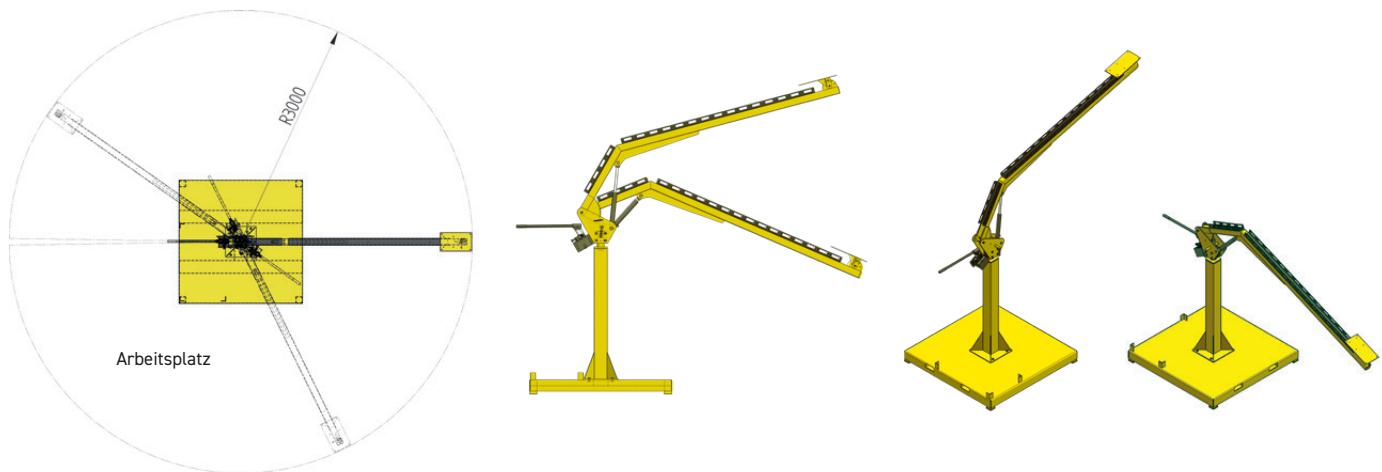
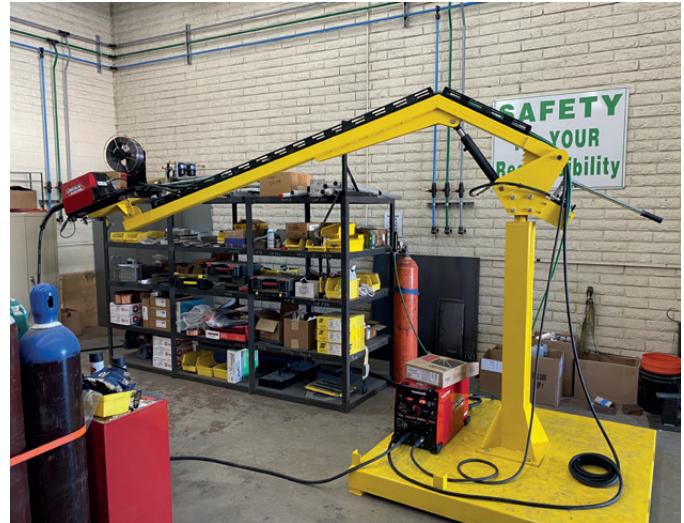
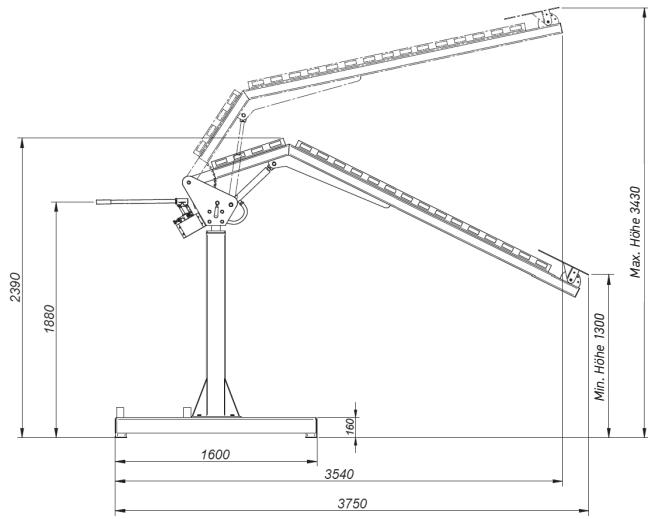
- Drehpunkt des Rahmens
- Rahmen
- Drehachse des beweglichen Arms
- Beweglicher Arm
- ▨ Reichweite
- ▨ Stahlelement, an dem der Ausleger montiert ist



PIVOT	Rahmen	Reichweite (R1 - R2)	Drehung	Max. Belastung	Gewicht	Typ der Halterung	Produkt-Code
WP6000 WL	Geschweißt	2830-5940 mm	0-180°	50 kg	100 kg	L	WSG-0725-10-00-01-0
WP6000 WR	Geschweißt	2890-6000 mm	0-180°	50 kg	100 kg	R	WSG-0725-10-00-02-0
WP6000 BL	Geschraubt	2840-5980 mm	0-180°	50 kg	110 kg	L	WSG-0745-10-00-00-0
WP6000 BR	Geschraubt	2890-6030 mm	0-180°	50 kg	110 kg	R	WSG-0745-10-00-01-0

Hydraulischer Drahtvorschubausleger

- kann bis zu 360° um die vertikale Achse gedreht werden
- einstellbare Höhe des Auslegers von 1300 mm bis 3430 mm
- produkt-code: WSG-000003



HYDRAULISCHER DRAHTVORSCHUBAUSLEGER Technische Daten	
Reichweite	3000 mm
Hochheben	1300 – 3430 mm
Drehwinkel	0-360°
Maximale Belastung (Drahtvorschub, Draht)	50 kg
Abmessungen [L x B x H]	3750 mm x 1600 mm x 2390 mm (min) / 3430 mm (max)
Gewicht	330 kg

Bitte besuchen Sie Promotech's Youtube Kanal und schauen sich unsere Schweiss & und Schneidtraktoren beim Einsatz an



YouTube PL bialystok.promotech

Promotech 11.7K subscribers [SUBSCRIBE](#)

[HOME](#) [VIDEOS](#) [PLAYLISTS](#) [COMMUNITY](#) [CHANNELS](#) [ABOUT](#) [SEARCH](#)

Promotech - Rail Bull Welding Track Carriage
90K views • 9 years ago

Flexible Track Welding System for Gecko and Lizard carriages
37K views • 7 years ago

Promotech - Gecko Fillet Welding Carriage
29K views • 9 years ago

Promotech - Dragon Cutting and Bevelling Carriage
18K views • 9 years ago

Lizard | Programmable Welding Carriage
17K views • 4 years ago

Vacuum Track System
14K views • 7 years ago

Rail Bull 2 - All position modular mechanized carriage
14K views • 6 years ago

Promotech - Lizard Programmable Welding Carriage 2013
13K views • 9 years ago

Mini Spider | Fillet Welding Tractor
13K views • 4 years ago

OSC-8 | Pendulum Weave Welder
11K views • 3 years ago

Promotech - Gecko Battery Powered Welding Carriage
10K views • 7 years ago

Easy Welding - Wire Feeder Booms
6.7K views • 4 years ago

Rail Tug | Welding and Cutting Tractor
6.1K views • 4 years ago

Gecko | Fillet Welding Carriage
4.7K views • 4 years ago

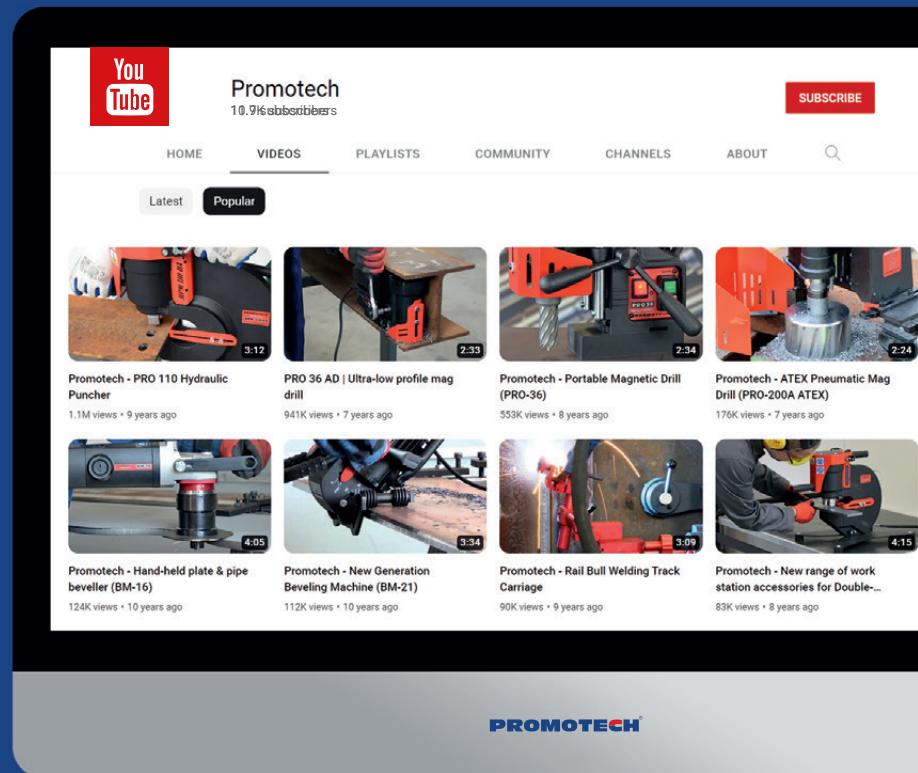
Rail Titan Modular TIG MIG MAG Welding and Cutting Rail Tractor
4.2K views • 1 year ago

Get your Gecko tractor ready for non ferrous metals welding
3.3K views • 6 years ago

PROMOTECH

DEUTSCHLAND GmbH

smart tools for heavy tasks



PROMOTECH

Visit our channel



**WATCH US
ON YOUTUBE**



www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH
Waldseer Straße 11, D-88326 Aulendorf
Mobile: +49 160 613 6666
Phone: +49 7525 507955-0
dach@promotech.eu
www.Promotech-Deutschland.de
www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH

Promotech Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620 Białystok, Poland