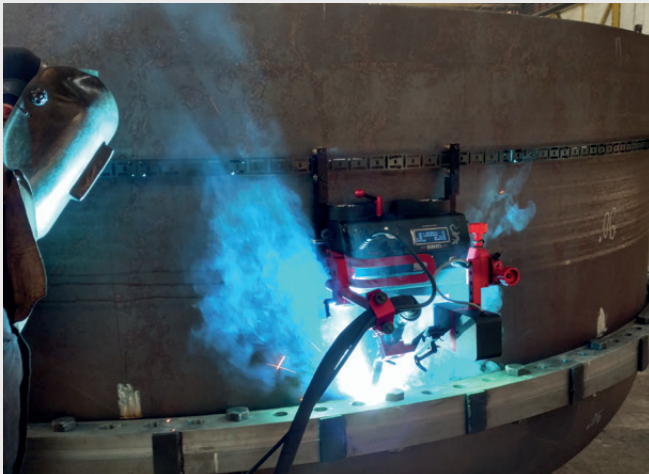


# PROMOTECH<sup>®</sup>

## SCHWEISSEN



## SCHWEISSEN



## SCHNEIDEN



## SCHNEIDEN



*smart tools  
for heavy tasks*

**SCHWEISS- UND  
SCHNEIDTRAKTOREN**

**Promotech ist ein innovativer zertifizierter ISO 9001:2015 Produzent von professionellen Elektrowerkzeugen, automatisierten Schweisslösungen und Anbieter für Lösungen aus der Industrie für die strukturelle Stahlbearbeitung, Grossmaschinenhersteller, Werften und weitere metallverarbeitende Unternehmen.**

## **Unsere Produkte:**

- reduzieren die Kosten und steigern die Produktivität
- sind designt und entwickelt für eine lange Nutzung unter schweren industriellen Bedingungen
- erfüllt die Anforderungen der meisten Kunden und Märkte weltweit
- gefertigt in Polen unter den höchsten Qualitätsstandards
- beinhalten höchste Qualitätskomponenten
- werden permanent auf Qualität getestet
- eingesetzt unter den schwersten und schwierigsten Klimabedingungen und verschiedenen Einsatzbereichen



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für  
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



**American Welding Society**  
Supporting Company Member







**SCHWEISSEN**

Seiten

**1-40**

[www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)



## SCHWEIß- UND SCHNEIDTRAKTOREN



MINI SPIDER



GECKO



GECKO HS



GECKO Battery



LIZARD mit Oszillator



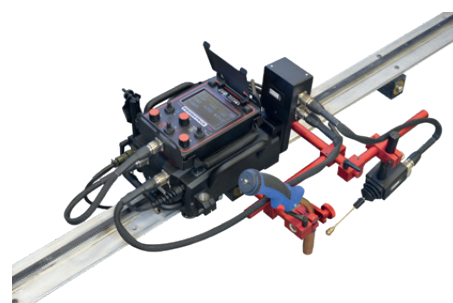
OSC-8 Winkeloszillator



RAIL TUG



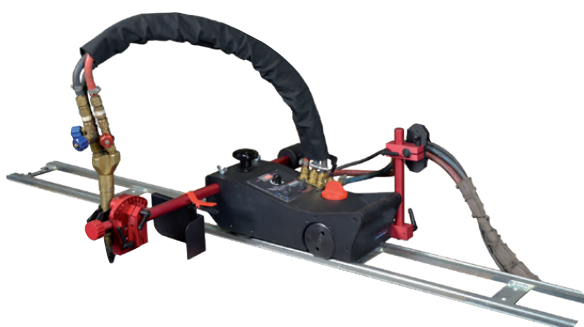
RAIL BULL



RAIL TITAN



VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEM



DRAGON



DRAGON HS



# MINI SPIDER | KOMPAKTER SCHWEISSTRAKTOR



Mini Spider ist ein batteriebetriebener Schweißtraktor für das kontinuierliche Schweißen mit MIG / MAG-Brennern. Der Brenner kann leicht von einer Seite der Mini Spider zur anderen gewechselt werden.

Der Allradantrieb mit magnetischer Traktion und Rückführkreis sorgt für eine sehr effektive Geschwindigkeitsstabilisierung. Konstante, kontinuierliche und reproduzierbare Bewegungsgeschwindigkeit ermöglicht eine Grobstichgeometrie, die den geforderten Spezifikationen entspricht, was die Schweißkosten senkt und den Zusatzwerkstoffverbrauch deutlich reduziert.

## Funktionen und Vorteile:

- Kompaktes und leichtes Design zum Schweißen in engen Räumen
- Komfortable 18 V DC Batterieversorgung (gleiche Batterie für Mini Spider und Gecko Battery)
- Platzierung des Brenners auf beiden Seiten
- Schweißen von Kante zu Kante
- Das Drehzahlregelungssystem auf der Basis eines Elektromotors mit Encoder bietet eine höhere Drehzahlgenauigkeit
- Konsequente Wärmeeinbringung reduziert Verzerrungen
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Digitale LED-Anzeige zur Einstellung der Geschwindigkeits- und Diagnosemeldungen
- Batterieanzeige
- Eingebaute Führungsrollen



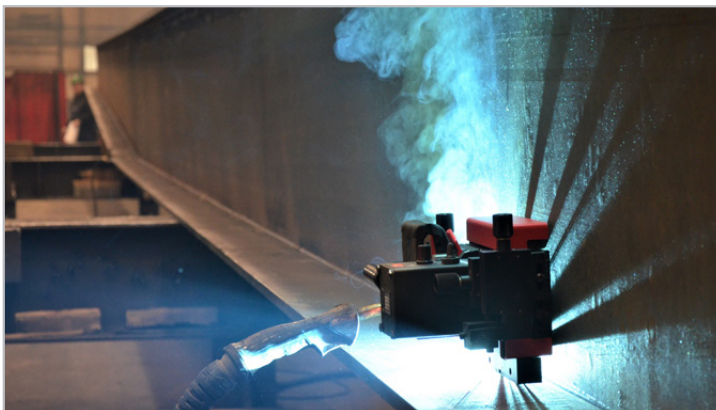
## Neues Kontrollsystem für das Akkupaket:

### Erkennung und Überwachung der Parameter:

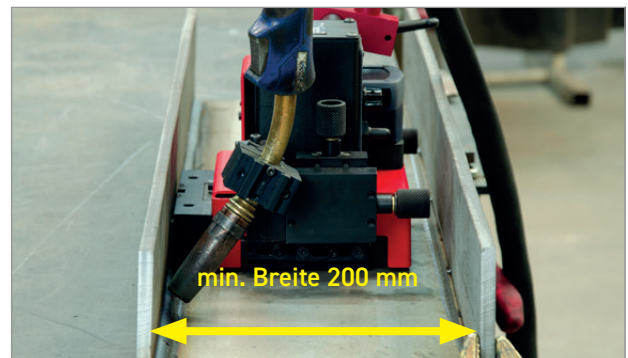
- zu niedrige und zu hohe Spannung
- zu niedrige und zu hohe Temperatur
- Ausfall des Temperatursensors
- Akku Defekt

### Vorteile:

- Überladungsschutz
- verlängerte Lebensdauer des Akku's
- hohe Sicherheit für Fahrwagen und Anwender



Schweißen von Kante zu Kante



Schweißen in engen Räumen

## MINI SPIDER TECHNISCHE DATEN

Stromspannung	18 V DC, 4.0 Ah
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)	PB / 2F, PA / 1F
Fackeldurchmesser	16-22 mm
Min. Stärke des Werkstücks	4 mm
Bodenfreiheit	4 mm
Horizontale Zugkraft	150 N
* Horizontale Geschwindigkeit	5-110 cm/min
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-21 mm, auf und ab, links-rechts
Gewicht (ohne Batterie)	7.6 kg
Produktcode	WOZ-0735-10-00-00-0

\* Mit einer voll geladenen Batterie



Dauerndes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit  
5-110 cm / min



Schweißbrenner  
Platzierung beidseitig



Schweißen in engen Räumen



Gewicht 7,6 kg

## Standardzubehör:



Ladegerät  
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)  
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)  
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



4.0 Ah Batterie  
AKM-0738-10-00-01-0  
(2 pcs included)



Brennerhalter  
ZCS-0270-42-00-00-0



Kabelanker  
PDT-0526-21-00-00-0



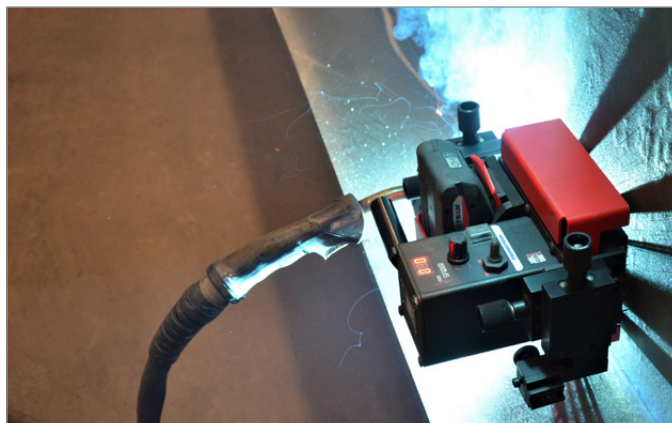
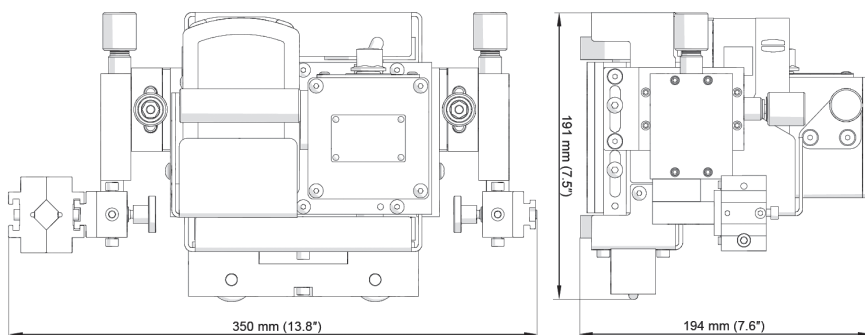
Hochleistungsmagnet  
ZST-0655-09-00-00-0

## Platzierung des Brenners auf beiden Seiten



## Standard-Lieferumfang:

- Mini Spider Traktor
- Schaumgefüllter Pappkasten
- Batterie
- 4 mm Imbusschlüssel
- 3 mm Imbusschlüssel
- Bedienungsanleitung





# GECKO | DER KOMPAKTE SCHWEISSTRAKTOR

Der Gecko ist ein tragbarer bauteilfahrender Schweißtraktor mit 4-Radantrieb.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Durch Vorwählen einer „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Schweißnaht, wird eine perfekte Nahtgeometrie erzielt.

Dank einer breiten Palette von Zubehörteilen ist der Gecko für eine Vielzahl von Positionen und Anwendungen geeignet.

Der kompakte Traktor mit einem Gewicht von 8 kg kann überallhin mitgenommen werden.

## Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendungen, die eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern

**42V AC** Version verfügbar



### GECKO HS (High Speed)

Mit erhöhter horizontaler Geschwindigkeit bis zu 220 cm/min. Eignet sich sowohl zum Schnellschweißen als auch zum Plasmaschneiden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION	GECKO	GECKO HS
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	20 W	20 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F / 3G (Händler kontaktieren)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Durchmesser des Brenners	16-22 mm up to 35 mm option	16-22 mm bis zu 35 mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	AD 600 mm ID 800 mm	AD 600 mm ID 800 mm
Mindeststärke des Werkstücks	4 mm	4 mm
Bodenabstand	4 mm	4 mm
Horizontale Ziehkraft	150 N	150 N
Vertikale Ziehkraft	100 N	N/A (nicht anwendbar)
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm auf und ab, links-rechts	0-35 mm auf und ab, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-110 cm/min	5-220 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-100 cm/min	N/A (nicht anwendbar)
Gewicht	8 kg	8 kg
Schweißereinstellungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)	1 (zuletzt verwendet)
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)	WOZ-0752-10-20-00-0	WOZ-0772-10-20-00-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker UK)	WOZ-0752-10-20-01-0	WOZ-0772-10-20-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0777-10-04-00-0	WOZ-0778-10-04-00-0



Durchgehendes Schweißen



Doppelbrenner-Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit  
0-110 cm/min



Vertikalgeschwindigkeit  
0-100 cm/min



Doppel-Bogen-Zündung



Mind. konvexer Bahnradius  
600 mm

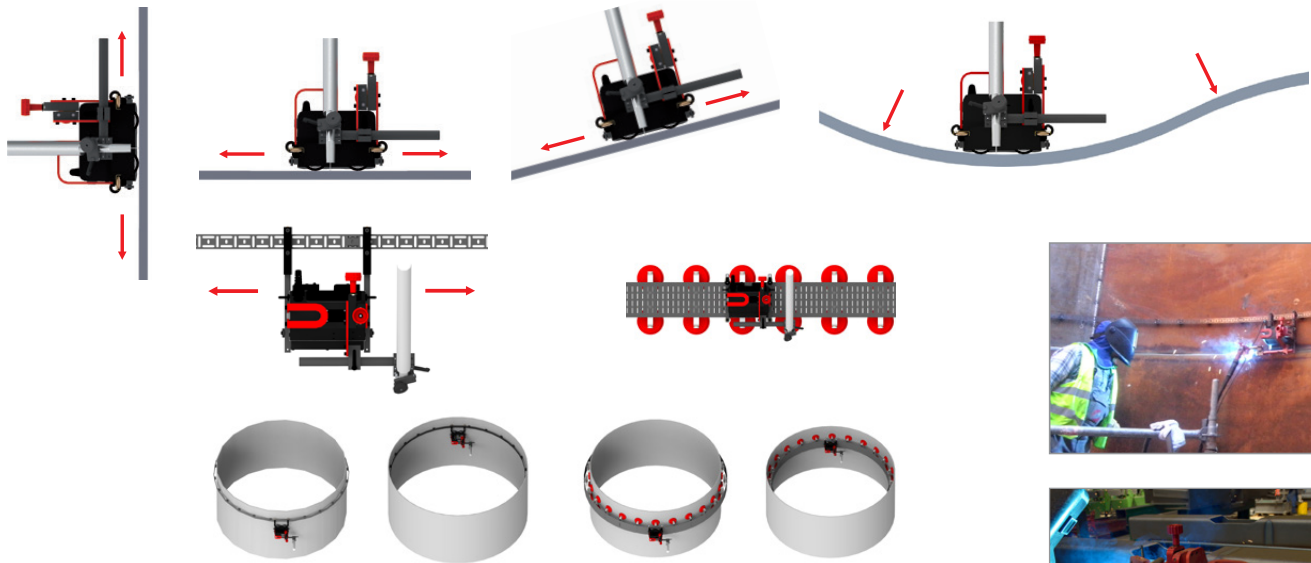


Mind. konkaver Bahnradius  
800 mm

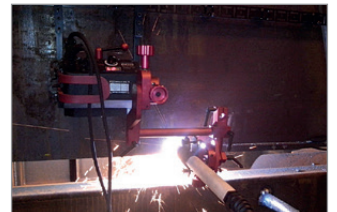
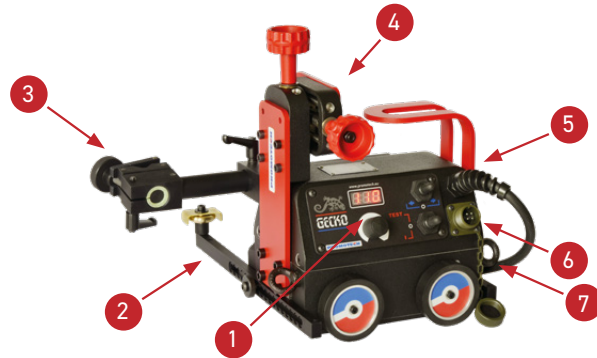


Gewicht 8 kg

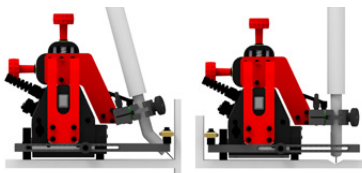
**■ Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:**



1. Antriebseinheit mit Bedienfeld
2. Verstellbarer Führungsarm
3. Schnellspann-Brennerhalter
4. Querschlitten-Baugruppe
5. Hauptschalter (0/I)
6. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
7. Auffangöse



**■ Standardzubehör:**



Standardführungsarme (2 Stück)  
PRW-0752-17-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm für  
Brennerhalter mit langer Stange  
UCW-0752-07-00-00-0



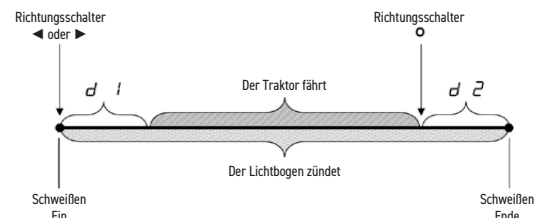
Doppel-Bogen-Zündkabel von 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0

**■ Hauptmerkmale und Vorteile:**

- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Multifunktions-LED-Anzeige
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen
- Möglichkeit der Voreinstellung der „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ für perfekte Schweißnahtenden
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Im Vergleich zum manuellen Schweißen erreichen wir durch den Einsatz eines Schweißtraktors eine deutlich höhere Effektivität
- Reduzierung von Zusatzwerkstoffen durch präziseres Schweißen
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brenner mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brennereinstellung mit Schneckenantrieb im Querschlitten
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich
- Verbesserung des Arbeitsschutzes
- Thermisches Schneiden möglich

**■ Voreinstellung der Lichtbogen Ein/Aus -Zeit:**

- Der Bediener kann eine „Lichtbogen Ein/Aus -Zeit“ von bis zu 5 Sekunden für Anfang und Ende der Fahrstrecke vorwählen. So wird jeweils ein perfektes Schweißnahtende gewährleistet.



Parameter	Wert	Beschreibung
$d1$	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für die Traktorstart Ein. Wenn der Richtungsschalter auf ◀ oder ▶ eingestellt ist: • $d1 = 0$ s – the arc ignites and the tractor starts immediately • $d1 > 0$ s – der Lichtbogen wird gezündet und der Traktor fährt nach der eingestellten Zeit (siehe Zeichnung oben)
$d2$	0-5 s [Schritt: 0.5 s]	Verzögerungszeit für das Lichtbogenende. Wenn der Richtungsschalter auf 0 steht: • $d2 = 0$ s – der Traktor hält an und der Lichtbogen erlischt sofort, • $d2 > 0$ s – der Traktor hält an und der Lichtbogen brennt für die eingestellte Zeit (siehe Zeichnung oben)



# GECKO BATTERY | DER KOMPAKTE MOBILE SCHWEISSTRAKTOR



Der Gecko BATTERY ist ein tragbarer bauteilfahrender Schweißtraktor mit 4-Radantrieb.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Durch den Einsatz moderner CAS LiHD-Akku ist ein Einsatz ohne Netzstrom auch in schwierigen Positionen möglich.



## Neues Kontrollsystem für das Akkupaket:

### Erkennung und Überwachung der Parameter:

- zu niedrige und zu hohe Spannung
- zu niedrige und zu hohe Temperatur
- Ausfall des Temperatursensors
- Akku Defekt

### Vorteile:

- Überladungsschutz
- verlängerte Lebensdauer des Akku's
- hohe Sicherheit für Fahrwagen und Anwender

## Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendung, die eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON GECKO BATTERY

Stromspannung	18 V DC, 4.0 Ah	
Leistung	20 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	horizontal	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
	vertikal	PF / 3G (Händler kontaktieren)
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	AD	600 mm
	ID	800 mm
Durchmesser des Brenners	16-22 mm	
Minimale Werkstückstärke	4 mm	
Bodenabstand	4 mm	
Horizontale Ziehkraft	150 N	
Einstellbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben-unten, links-rechts	
Horizontale Geschwindigkeit*	0-110 cm/min	
Gewicht	8 kg	
Schweißleistungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)	
Produkt-Code	WOZ-0776-10-00-00-0	

\*Mit vollgeladener Batterie.



Durchgehendes  
Schweißen



Doppelbrenner-  
Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit  
0-110 cm/min



Doppel-Bogen-Zündung



Min. konvexer Bahnradius  
600 mm

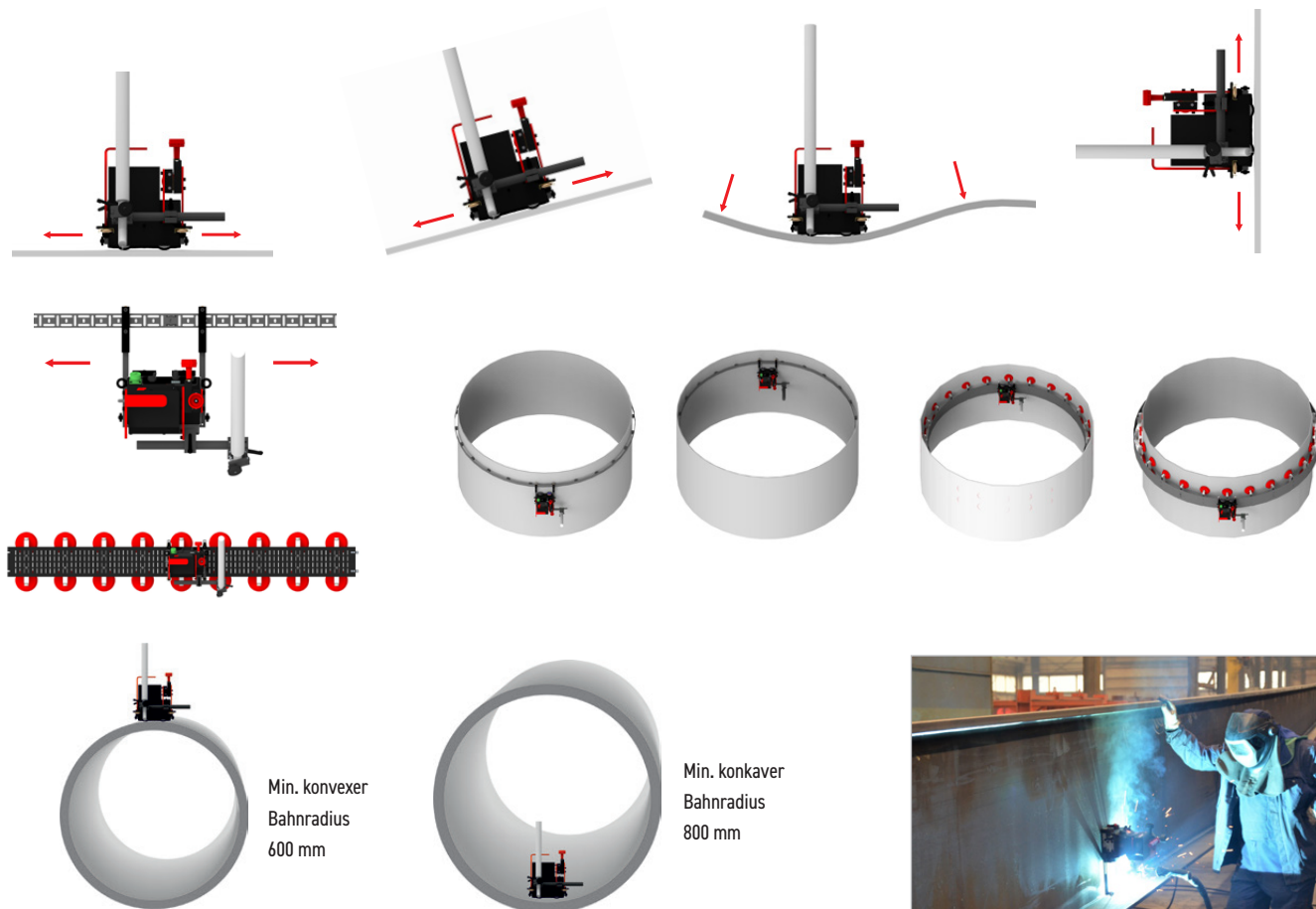


Min. konkaver Bahnradius  
800 mm



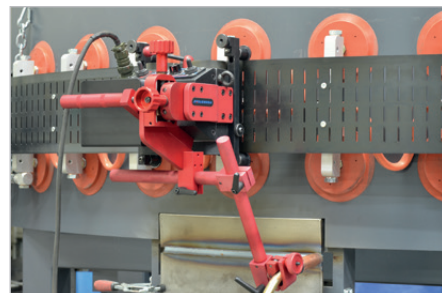
Gewicht  
8 kg

## ■ Vielseitige der Anwendungen einschließlich Einsatz: außerhalb der Position:



## ■ Hauptmerkmale und Vorteile:

- 18V CAS Akku
- LiHD-Akku sorgt für maximale Leistungsverfügbarkeit über einen langen Zeitraum
- Modernes Batteriemanagement für eine lange Lebensdauer
- Intelligente Geschwindigkeitsregelung und Stabilisierung für hochwertige Schweißnähte
- Multi-LED-Anzeige
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Dank des optionalen Zubehörs eignet sich der Gecko Battery für verschiedene Anwendungen auf Stahl, Edelstahl und Aluminium



## ■ Standardzubehör:



4,0 Ah Batterie  
AKM-0738-10-00-01-0  
(2 Stück enthalten)



Standardführungsarme (2 Stück)  
PRW-0752-17-00-00-0



Doppel-Bogen-Zündkabel  
von 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0

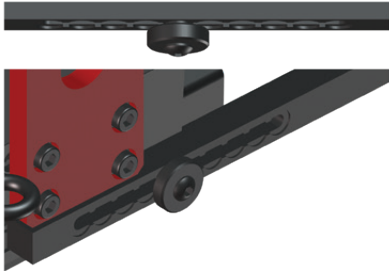


Klemmsatz 16-22 mm für  
Brennerhalter mit langer  
Stange  
UCW-0752-07-00-00-0

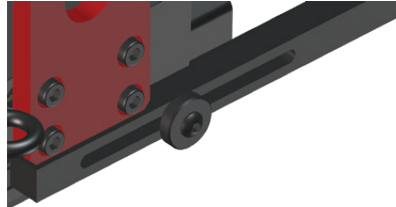


## Verfügbares Zubehör für Gecko, Gecko HS und Gecko Battery:

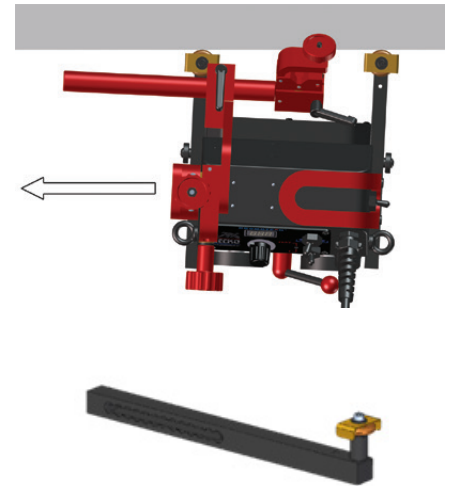
- 7 verschiedene Führungsarme stehen zur Verfügung



Intervall Winkleinstellungen der herausragenden Führungsarme



Kontinuierliche Gradeinstellung zeigt an, wie weit der Führungsarm herausragt

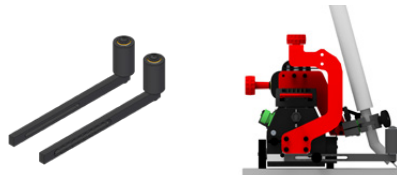


Die Führungsarmen sind in Paaren von 2 Stück erhältlich: rechts und links.

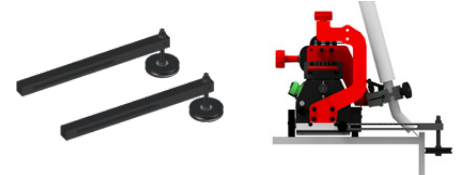
## Optionales Zubehör für verschiedene Anwendungen



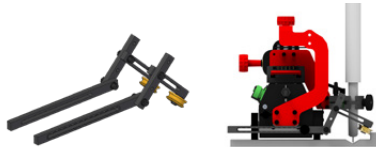
Niedrige Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0752-12-00-00-0



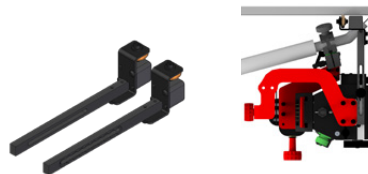
Hohe Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0752-13-00-00-0



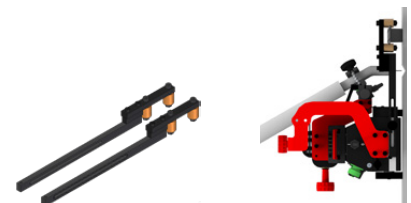
Kantenverfolgende Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0466-41-00-00-1



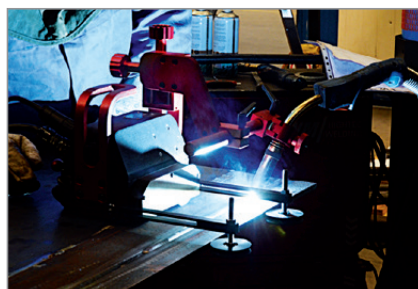
Einstellbare Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0752-10-00-00-0



Magnetführungsarme (2 Stück)  
PRW-0752-11-00-00-0



Spurverfolgende Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0752-14-00-00-0



Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen



Klemmsatz 16-22 mm  
ZRZ-0752-07-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm  
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm  
ZRZ-0466-19-00-00-0



Kurze Stange  
WLK-0476-20-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm  
mit kurzer Stange  
UCW-0476-27-00-00-0



Lange Stange  
WLK-0466-04-10-00-0



Klemmsatz 16-22 mm  
für Brennerhalter mit  
kurzer Stange  
UCW-0754-07-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm  
mit langer Stange  
UCW-0466-22-00-00-0



Verlängerungsarm für Brenner  
PRD-0466-43-00-00-0



Batterie-Ladegerät  
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)  
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)  
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



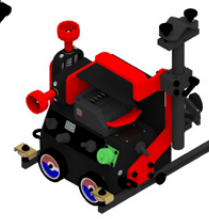
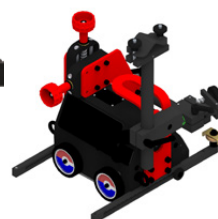
Fallschutzgerät  
URZ-000001



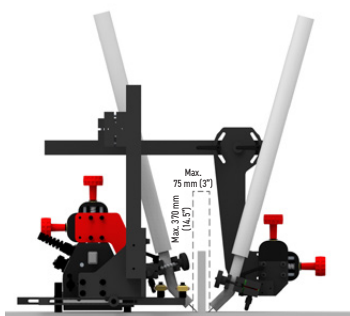
Kabelanker (Gecko)  
PDT-0466-55-00-00-0



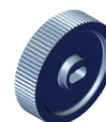
Kabelanker (Gecko Battery)  
PDT-0776-04-00-00-0



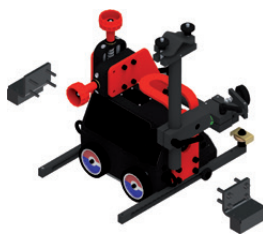
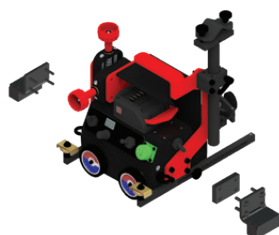
Doppel-Brenner-Befestigung  
PDT-0466-40-00-00-0



Erweiterter Kreuzschlitten  
0-76 mm auf und ab  
0-35 mm links-rechts  
ZSP-0466-46-00-00-1



Edelstahl Antriebsrad  
KOL-0466-72-00-00-0



Magnetblöcke (vorne) M5x25  
BLO-0466-44-01-00-0



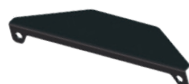
Magnetblöcke (Rückseite) mit  
erhöhter Leistung M6x25  
BLO-0466-48-01-00-0



Magnetblöcke (Rückseite) M6x25  
inkl. zusätzlicher Distanzplatte nur  
für Gecko Battery erforderlich  
BLO-0466-45-01-00-0



Magnetblöcke (vorne) mit erhöhter  
Leistung M5x25  
BLO-0466-47-01-00-0

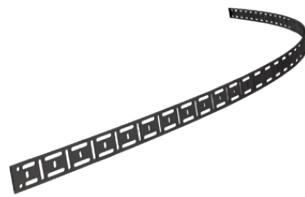
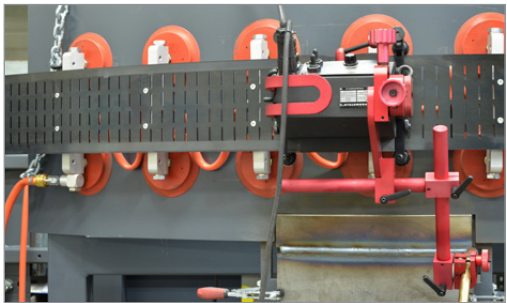


Display-Schutzschild (Gecko)  
OSL-0466-29-00-00-0



Display-Schutzschild (Gecko Battery)  
OSL-0526-22-00-00-0





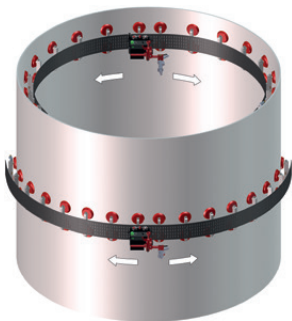
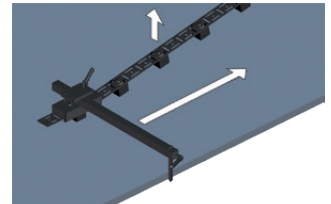
Lange flexible Schiene 185 cm 1 St.  
Minimaler Krümmungsradius von 1,0 mn  
PRW-0466-50-01-01-0



Magnetblock für flexible Schienen Box  
10 Stück  
BL0-0466-68-00-00-0



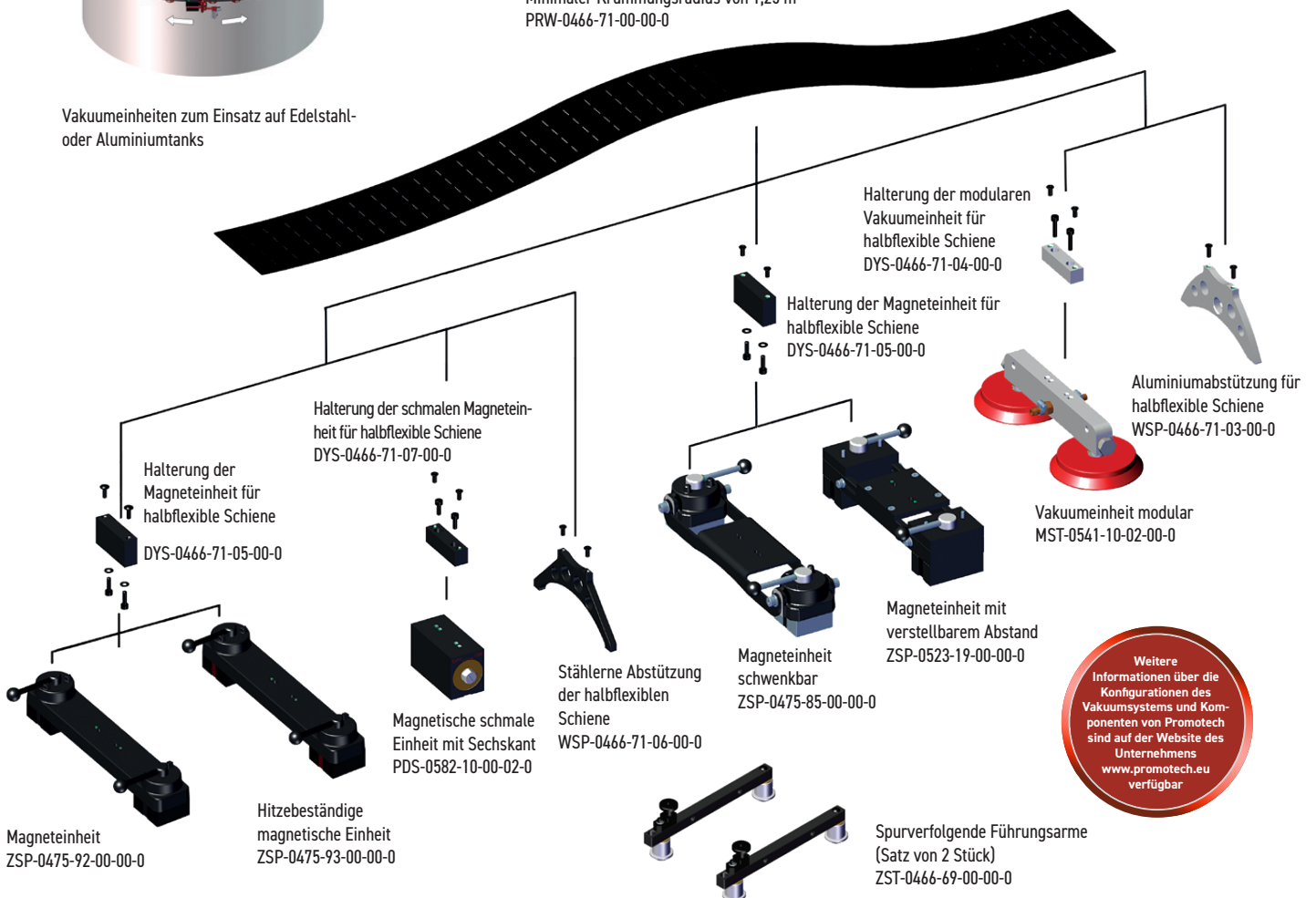
Führungseinstellwerkzeug zum  
Positionieren der Schiene parallel zur Kante  
UST-0466-53-00-00-0



Vakuumeinheiten zum Einsatz auf Edelstahl-  
oder Aluminiumtanks

Abhängig von der Art der verwendeten Befestigungseinheiten mit flexibler Fahrbahn, eignet sich der Batterie-Schweißtraktor Gecko für Anwendungen mit Kohlenstoffstahl, Edelstahl und Aluminium.

Flexible Fahrbahnlänge 1,88 m.  
Minimaler Krümmungsradius von 1,25 m  
PRW-0466-71-00-00-0



Weitere Informationen über die Konfigurationen des Vakuumsystems und Komponenten von Promotech sind auf der Website des Unternehmens [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu) verfügbar



Der bauteilfahrende LIZARD ist ein mobiler, programmierbarer Schweißtraktor. Sein Einsatzgebiet sind qualitativ hochwertige Schweißnähte.

Die benutzerfreundliche Bedienung ermöglicht das Speichern von bis zu 40 Programmen sowie Parameteranpassung auch unterm Schweißen.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Mit dem Oszillator sind optional auch Pendelschweißungen in horizontaler und vertikaler Position möglich.

Eine präzise Einstellung der Pendelbreite- und Geschwindigkeit, sowie Haltezeiten, ermöglicht stets die passenden Parameter für alle Nahtgeometrien.

#### Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendung, die einen Stich oder eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern

**42V AC** Version verfügbar



Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.

#### LIZARD - TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator) PG / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator)
Programmierbare Variablen	Schlittengeschwindigkeit, Schweißnahtlänge, Überspringen, Kraterfüllung, Gegenschweißen, Gesamtlänge
Schweißeneinstellungsspeicher	bis zu 40
Menüsprache	Englisch, Französisch, Deutsch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Spanisch, Türkisch
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	1500 mm
Mindeststärke des Werkstücks	5 mm
Bodenabstand	5 mm
Horizontale Ziehkraft	220 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben - unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-130 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Endschalter	an beiden Seiten
Gewicht	14 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0754-10-20-00-0



Programmiergerät für bis zu 40 Schweißprogramme



Doppel-Bogen-Zündung



Min. convex Bahnradius  
1500 mm



Min. concaver Bahnradius  
1500 mm



Winkelschwingung



Doppel-Bogen-Schweißen



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit  
0-130 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit  
0-120 cm/min

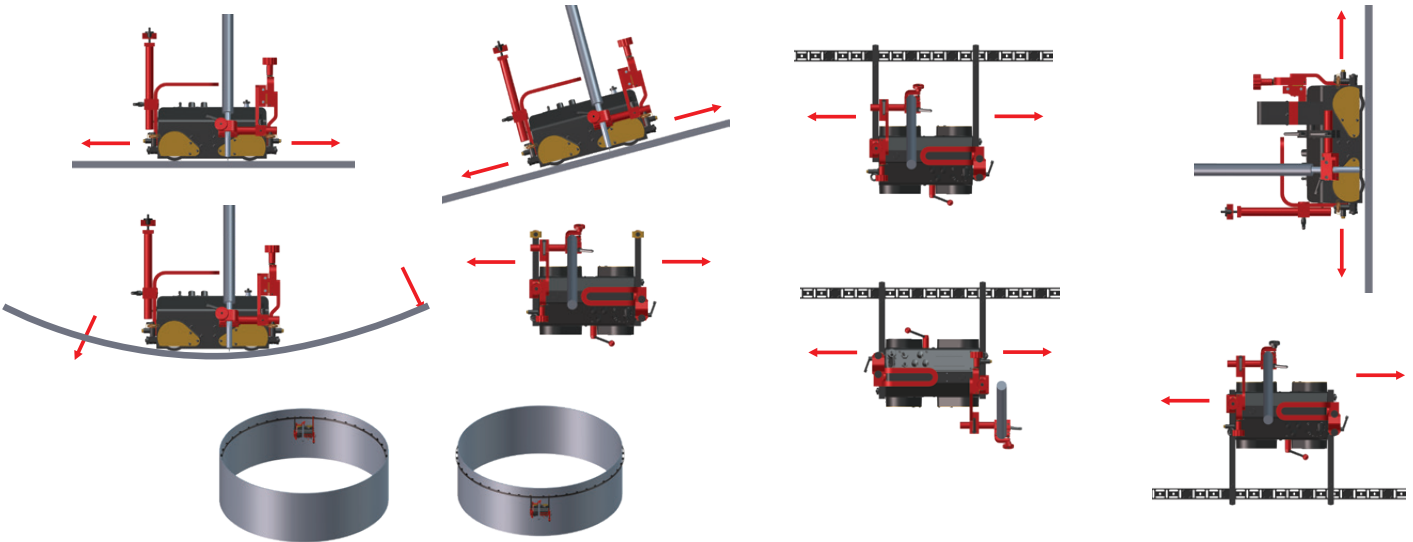


Stichschweißen



Gewicht 14 kg

**Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:**



**Hauptmerkmale und Vorteile:**

- Bis zu 40 Schweißprogramme speicherbar.
- Multifunktions-LED-Anzeige mit Benutzerfreundlicher Bedienung
- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Optional Oszillator für gependelte Schweißnähte
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Vielseitiger Einsatz in nahezu allen Positionen
- Der Magnet-Ein/Aus-Hebel ermöglicht ein einfaches Einrichten und Einstellen am Werkstück
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspan-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brennern mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brenneinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Spannung und Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- „Schweißen Ein“ kann über den Traktor gesteuert werden
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich

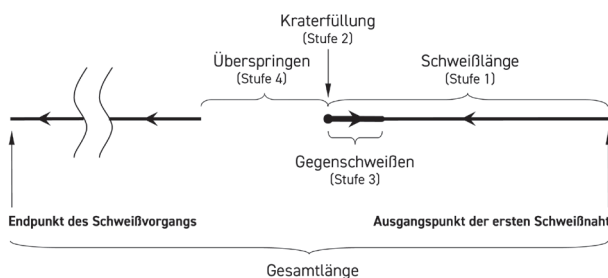
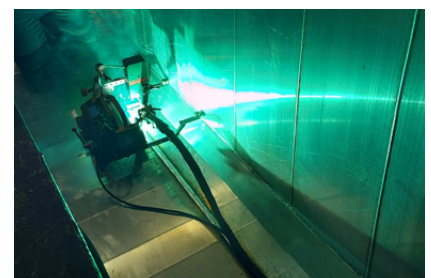
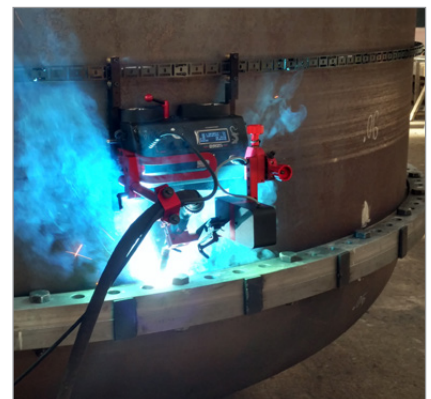
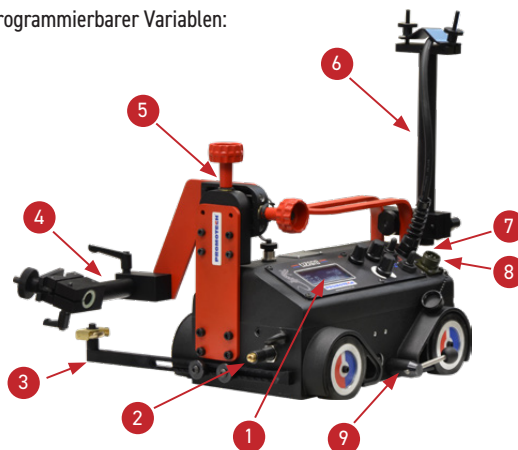


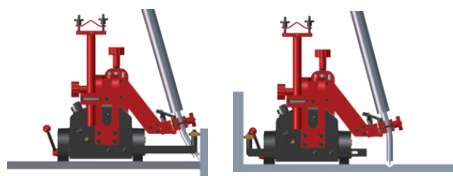
Diagramm programmierbarer Variablen:

1. Bedienfeld mit Bedienknöpfen und Schaltern
2. Endschalter
3. Einstellbarer Führungsarm
4. Schnellspan Brennerhalter
5. Querschleifen-Baugruppe
6. Kabelanker
7. Hauptschalter (0/1)
8. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
9. Abschaltelhebel der magnetischen Adhäsion





## Standardzubehör:



Standardführungsarme  
(2 Stück)  
PRW-0754-10-00-00



Doppel-Bogen-  
Zündkabel von 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00



Klemmsatz 16-22 mm für  
Brennerhalter mit kurzer  
Stange  
UCW-0754-07-00-00



Kabelanker  
PDT-0466-55-00-00

## Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



Klemmsatz 16-22 mm  
ZRZ-0752-07-01-00



Brennerklemme 16-22 mm  
ZCS-0476-06-01-00



Brennerklemme 22-35 mm  
ZRZ-0466-19-00-00



Kurze Stange  
WLK-0476-20-01-00



Brennerklemme 16-22 mm  
mit kurzer Stange  
UCW-0476-27-00-00



Fallschutzgerät  
URZ-000001



Klemmsatz 16-22 mm für  
Brennerhalter mit langer Stange  
UCW-0752-07-00-00



Brennerklemme 16-22 mm  
mit langer Stange  
UCW-0466-22-00-00



Lange Stange  
WLK-0466-04-10-00



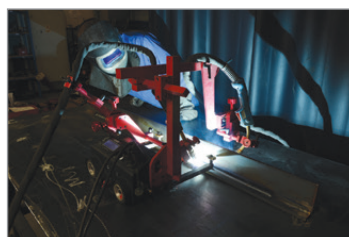
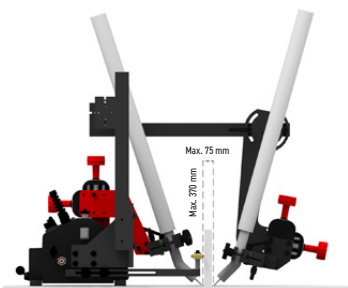
Verlängerungsarm für Brenner  
PRD-0466-43-00-00



Erweiterter Kreuzschlitten  
0-76 mm auf und ab  
0-35 mm links-rechts  
ZSP-0466-46-00-01



Doppel-Brenner-Befestigung  
PDT-0466-40-00-00



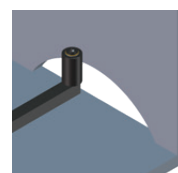
## Optionales Zubehör für die Mehrflächenführung und weiteren Anwendungen:



Niedrige Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-54-00-00-1



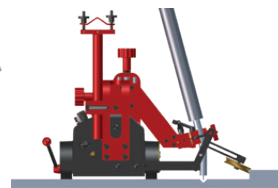
Hohe Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-55-00-00-1



Kantenverfolgende Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-21-00-00-1

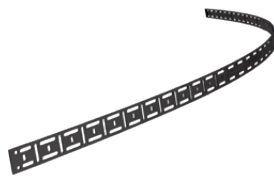


Einstellbare Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-22-00-00-1





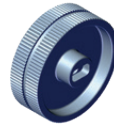
Spurverfolgende  
Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-50-01-00-1



Flexible Schiene 185cm 1 St.  
PRW-0466-50-01-01-0



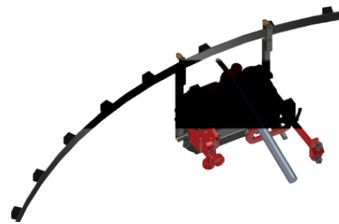
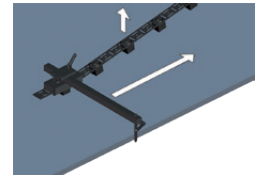
Magnetblock für flexible  
Schiene Box 10 Stück  
BL0-0466-68-00-00-0



Edelstahl Antriebsrad  
KOL-0476-57-00-00-0



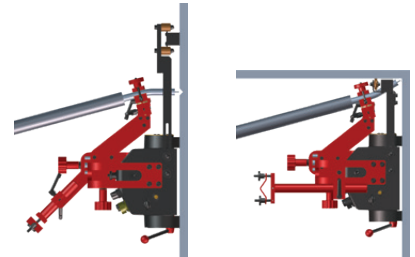
Führungseinstellwerkzeug, um die  
Spur parallel zur Kante zu positionieren  
UST-0466-53-00-00-0



Magnetführungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-52-00-00-1



Display-Schutzschild  
OSL-0476-23-00-00-0

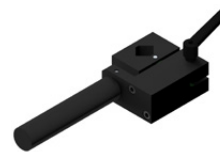


## Wahlweise Pendel-Oszillator

Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.



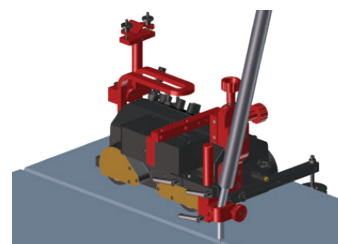
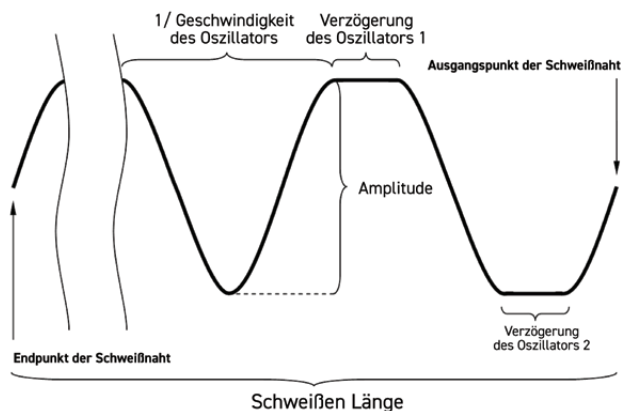
Oszillator  
ZSP-0477-10-00-00-0



Spannvorrichtung für Brennerhalter  
für untere Stange  
UCW-0476-06-00-00-0



Oszillator Einstellschema:



Stoßschweißen mit Oszillator



Kehlnaht-Schweißen mit Oszillator



Oszillationsart	Winkel (maximal 11°)
Schwingungen (Pendel-) Muster	Trapez, Dreieck, C, Gerade
Oscillation width	1-30 mm (1-100%) bei r=150 mm
Oszillationsgeschwindigkeit bei einer Oszillationsbreite von 10 mm und bei Nullstopzeit an den Oszillationsenden	7-164 Zyklen/min (1-100%)
Stopzeit an den Oszillationsenden	0-5 s
Leistung	12 W
Gewicht	2.6 kg



Der Rail Tug ist ein digital gesteuerter Schienentraktor, der für die Mechanisierung von Schweiß- und Brennschneidprozessen entwickelt wurde.

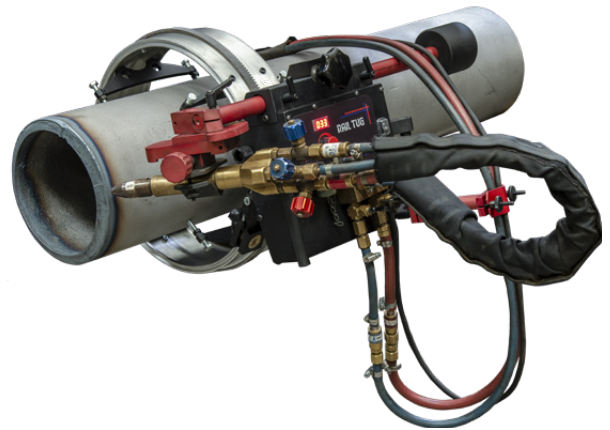
Ausgestattet mit einem Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Drehzahlregelung, erzeugt der Rail Tug eine Schweißraupengeometrie, die exakt Ihren Vorgaben entspricht, die Kosten für das Schweißen reduziert und den Verbrauch von Zusatzwerkstoffen reduziert.

Der Schienenschlepper kann mit halbflexibler Schiene für Platten- und Tankarbeiten mit einem Mindestradius von 5 m oder an gebogene Ringschienen für Rohranwendungen angepasst werden.

Hi Flex Schiene geeignet für eine Vielzahl von verschiedenen und unregelmäßigen Oberflächeneinsatz bis zu einem unteren Mindestradius von 750 mm

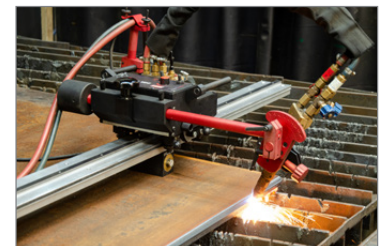
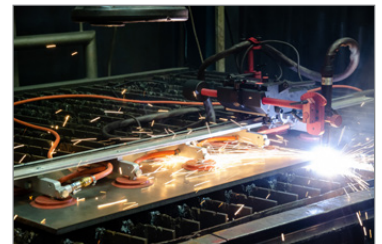
Standardringschienen sind für Rohrdurchmesser von 200 mm bis 3000 mm erhältlich.

Durch den Einsatz eines Vakuumsystems kann die Schiene auf NE-Metalloberflächen (Edelstahl, Aluminium usw.) geklemmt werden.



### Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Auftragschweißung/Schweißpanzerung der Behälter
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendungen, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern



### RAIL TUG TECHNISCHE DATEN

Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz	
Leistung	66 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F (kontaktieren Sie Ihren Händler)	
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen	von 200 mm AD bis zu 3 m AD
	Hi-Flex Schiene	Mindestkurvenradius von 750 mm
	Halbflexible Schiene	Minimaler Krümmungsradius von 5 m
Brennertyp	MIG/MAG, SAW, Plasma, Autogen	
Durchmesser des Brenners	MIG/MAG	16-22 mm
	SAW, Plasma	28-35 mm
	Autogener Kraftstoff	bis zu 35 mm (Option)
Horizontale Zugkraft	300 N	
Vertikale Zugkraft	200 N	
Horizontale Geschwindigkeit	10-200 cm/min	
Vertikale Geschwindigkeit	10-200 cm/min	
Gewicht	10 kg	
Produkt Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)	WOZ-0570-10-20-00-0	



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit  
10-200 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit  
10-200 cm/min



Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD



Hi Flex Schiene  
min AD 1500 mm



Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Schienen beträgt 5 m







Der Rail Bull ist ein Schienenschweißtraktor zur Herstellung von Stoß- und Kehlnähten mit oder ohne Schwingungen.

Der Traktor kann in folgenden Schweißpositionen arbeiten: PA (flach), PB (horizontal vertikal), PC (horizontal), PD (oben horizontal-vertikal), PE (oben), PF (vertikal oben) und PG (vertikal unten).

### Anwendungen:

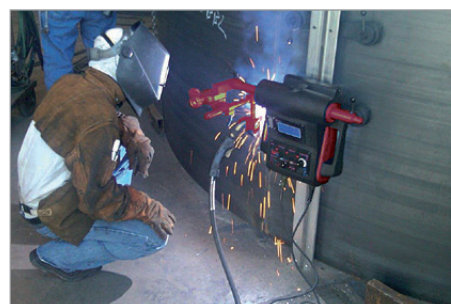
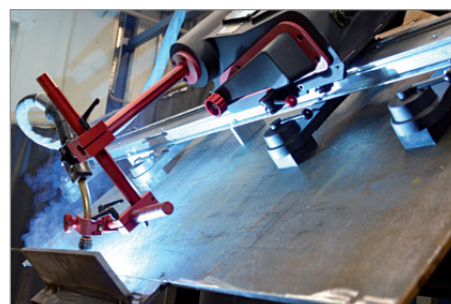
- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung/Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendungen, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern

**42V AC** Version verfügbar



Rail Bull bewegt sich auf geraden oder halbflexiblen Schienen aus ferromagnetischen als auch nicht ferromagnetischen Materialien dank Zahnstangenantrieb und Schienen, die mittels verschiedener Magnet- oder Vakuumeinheiten an flachen oder gekrümmten Oberflächen befestigt werden.

Der minimale Krümmungsradius für halbflexible Schiene beträgt 5 m.



### TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL BULL

Stromspannung	1~ 100-240V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	100 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3G PG / 3G
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35 mm (Option)
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	5000 mm
Mindestwerkstückstärke	5 mm
Horizontale Ziehkraft	350 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich des Querschlittens	0-35 mm oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-110 cm/min
Gewicht	16.5 kg
Schweißleistungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)
Schwingungstyp	linear (0 - 100 mm)
Schwingungsmuster (Pendel)	Trapezoid, Gerade
Schwingungsbreite	0-50 mm
Schwingungsgeschwindigkeit	0-1500 mm/min
Schwingungs-Verzögerungszeit	0-5 s (bei Außen- und Mittelpunkten)
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0482-10-20-01-0
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0482-10-10-01-0
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit  
0-120 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit  
0-110 cm/min



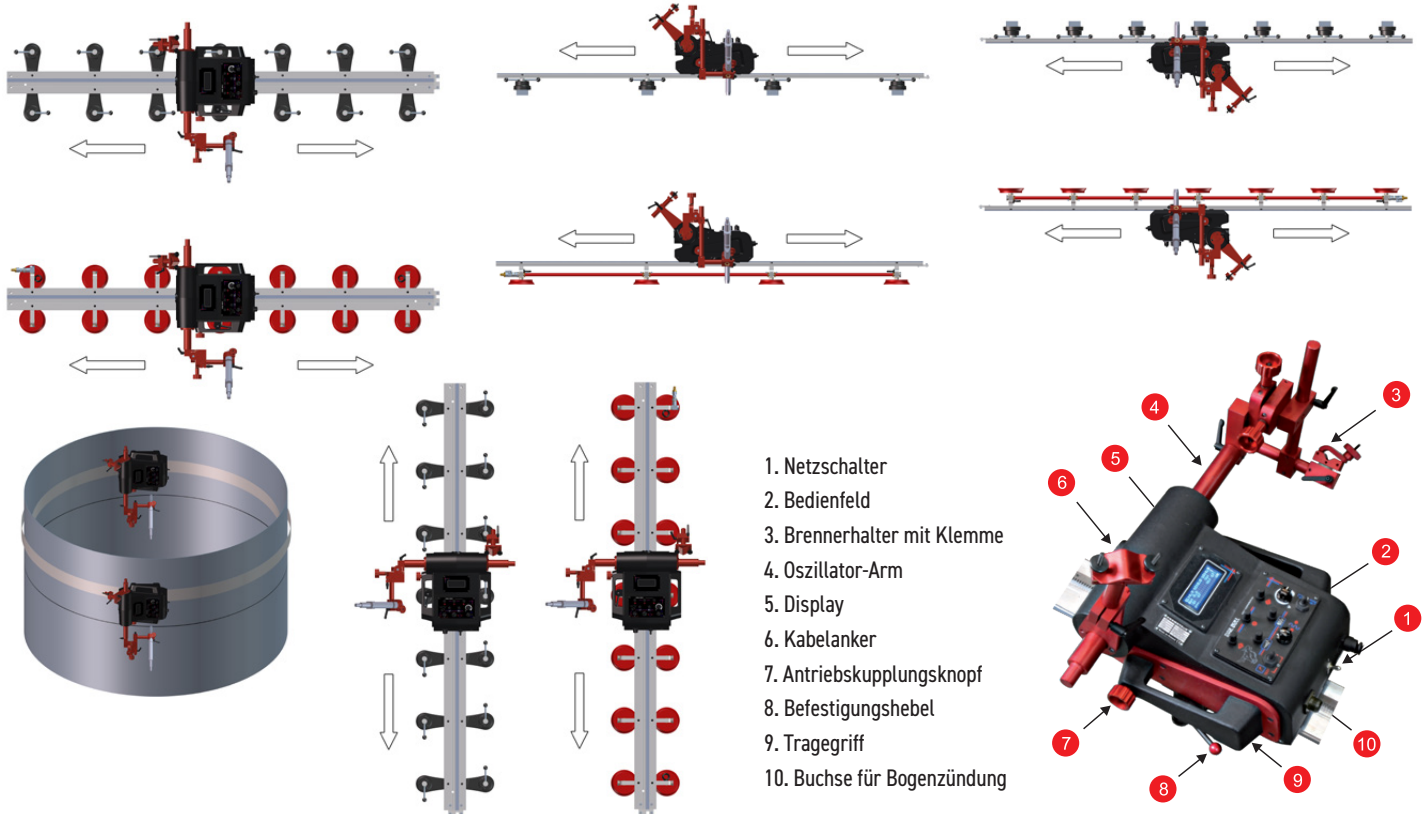
Lineare Schwingungen mit  
Trapez-, Dreieck-  
und Gradbahnen



Mind. konvexer Bahnradius  
5000 mm



Mind. konkaver Bahnradius  
5000 mm



#### ■ Primäre Funktionen und Vorteile:

- Kompakter und leichter Aufbau mit langlebigem Aluminium-Gussgehäuse
- Bequeme Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene Arten von MIG/MAG-Brenner mit einem Durchmesser von 16-22 mm (0,63 bis 0,87"), alternativ bis zu 35 mm
- Genaue Brennereinstellung mit Querschlitten und Schneckenantrieb
- Kann in vertikalen und horizontalen Positionen arbeiten
- Multifunktions-LCD-Display (Prozessparameter und Warnungen)
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung verringert Verzerrungen
- Reduziert Verschwendung des Füllmetall - beseitigt Überschweiß
- Automatischer Lichtbogen Ein/Aus leitet Schweißen und Vorschub gleichzeitig ein
- Geschlossener Regelkreis der Position basierend auf elektrischen Motor mit Encoder sorgt für höhere Genauigkeit der Geschwindigkeit und Positionierung
- Verbessert die Arbeitsumgebung - Abstand des Bedieners von Hitze und Rauch
- Oszillator des Linearbrenners erzeugt Pendelnähte
- Menü in Englisch (weitere Sprachen auf Anfrage)
- Zahnstangenantrieb
- Durchgehendes Schweißen
- Fahrwegsystem mit starren Schienen

#### Schweißbahnen:



Der Rail Bull Schweißtraktor wird in einem Metallkasten ausgeliefert inclusive:

- Schweißschlitten
- Pappkarton
- Querschlitten-Satz
- Kurzstangen-Brennerhalter mit Klemme
- Kabelanker
- Stromkabel 3 m
- Bogenzündkabel 6,5 m
- Sechskantschlüssel 3 mm
- Sechskantschlüssel 4 mm
- Bedienungsanleitung

I. Trapezoid

Der Traktor fährt kontinuierlich auch im Verweilzeit-Modus. Die Schweißbahn wird durch Pendel-Geschwindigkeit bestimmt und die Verweil-Zeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn.

II. Gerade

Der Schlitten bewegt sich kontinuierlich bei ausgeschalteten Schwingungen.

#### ■ Standardzubehör:



Stromkabel 3 m



Doppelbogen-Zündkabel von 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0



Kurzstabilemmsatz  
UCW-0476-20-00-00-0



Kabelanker  
UCW-0482-17-00-00-0





# RAIL TITAN

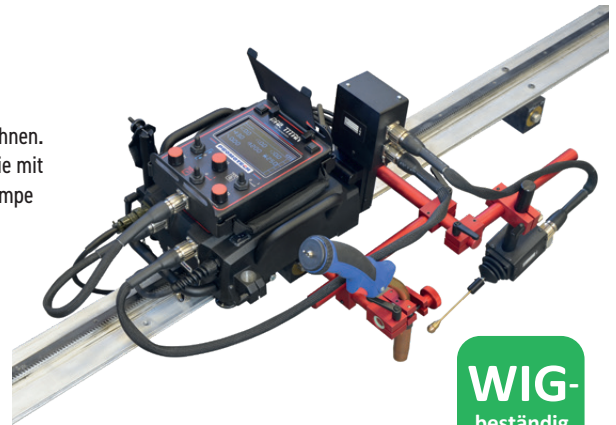
## MODULARER WIG-MIG/MAG-SCHWEISS- UND SCHNEID-SCHIENENTRAKTOR

Rail Titan ist ein vollständig modularer mechanisierter Traktor, der für WIG-MIG/MAG-Schweißen, Autogen- oder Plasmaschneiden und Fugenhobeln an flachen oder gebogenen Blechen und Rohren individuell konfiguriert werden kann.

Der lineare Brenneroszillator erzeugt gerade, dreieckige, trapezförmige und rechteckige Schweißbahnen. Rail Titan kann auf hochflexiblen, semiflexiblen, starren oder Ringschienen verfahren rechteckige, die mit Magneteinheiten an eisenhaltigen Materialien und mit dem Vakuumschienensystem inkl. Vakuumpumpe und Vakuumeinheiten an nicht eisenhaltigen Materialien befestigt werden können.

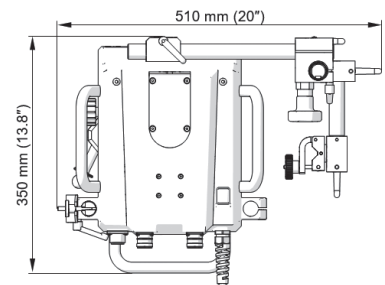
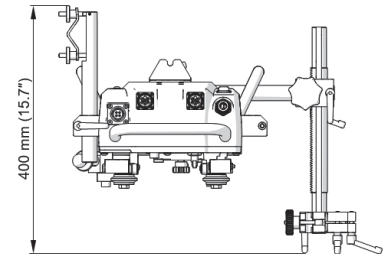
### Primäre Funktionen und Vorteile:

- Geeignet für WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Robuste Ausführung mit Aluminium-Druckgussgehäuse
- Ergonomische Fernbedienung mit einfachen und leicht zu findenden Steuerknöpfen ermöglichen Anpassungen ohne dass der Bediener den Schweißhelm abnehmen muss
- Programmierbare Schweißfolge
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächenanwendungen bis zum minimalen Radius von 100 mm
  - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm bis zu 3 m Außendurchmesser
  - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
  - Halbflexible Schienen können bis zu einem minimalen Radius von 5 m ohne bleibende Verformung gebogen werden
- Die Nahtverfolgung ermöglicht eine aktive Kompensation der Brennerposition in vertikaler und horizontaler Richtung mit und ohne Oszillation
- Neuartige Signalbuchsen/Stecker mit erhöhter HF-Störfestigkeit und verbesserter Griffbarkeit für leichteres Anziehen und Lösen
- Durch den Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumeinheiten ausgestattete Schienen ist die Maschine für alle Schweißpositionen an ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien geeignet
- Rail Titan produziert Schweißnähte und Schnitte von gleichbleibend hoher Qualität in einem Bruchteil der für manuelle Arbeiten erforderlichen Zeit.
- Großer Eingangsspannungsbereich: 100-240V, 50-60Hz 1ph (einphasig)



**WIG-**  
beständig

Abmessungen:



TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL TITAN		
Stromspannung		1-100-240V, 50-60Hz
Leistung		120 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal	PF/3G PG / 3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen (AD)	200 mm – 3 m
	Hi-Flex Schienen (AD)	Mindestens 1,5 m
	Hi-Flex Schienen (ID)	Mindestens 3,4 m
	Halbflexible Schienen (AD)	Mindestens 10 m
Brennerart		MIG/MAG, WIG, Plasma, Autogen
Durchmesser des Brenners		16-22 mm
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung		5 mm
Horizontale Ziehkraft		400 N
Vertikale Ziehkraft		315 N
Horizontale Geschwindigkeit		0-250 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit		0-250 cm/min
Schwingsungsart		Linear
Schweißbahn		Gerade, Dreieck, Trapez, Rechteck
Schwingsungsbreite		0.1-11.8 cm
Schwingsungsgeschwindigkeit		10-200 cm/min
Schwingsungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden		0-5 s
Maximale Oszillator-Zugkraft		100 N
Gewicht (inkl. Standardzubehör)		13 kg
Produkt-Code		WOZ-0654-10-20-00-1



Lineare Schwingungen mit trapezförmigen, dreieckigen, quadratischen und geraden Linien



Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD



Hi Flex Track  
min AD 1500 mm  
min ID 3400 mm



Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Spuren beträgt 5 m



Durchgehendes Schweißen



Stichschweißen

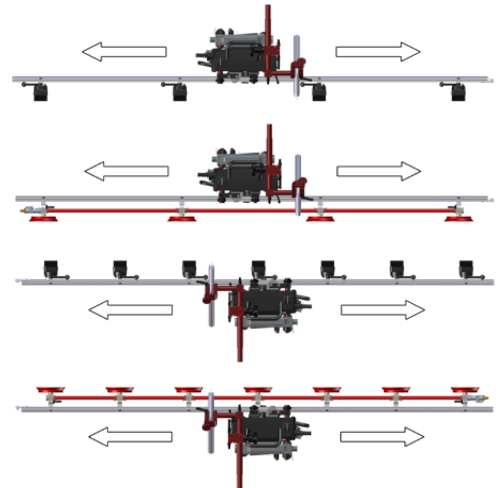
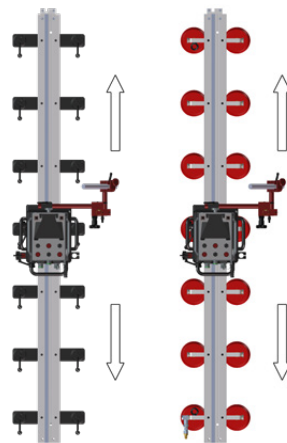
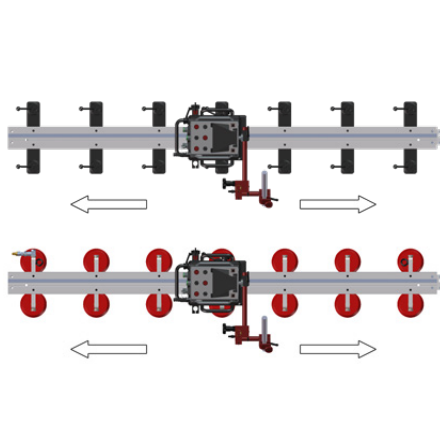
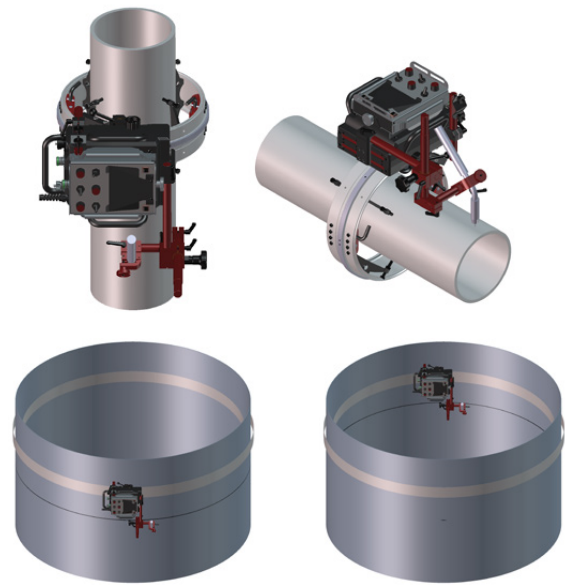


Horizontale Geschwindigkeit  
0-250 cm/min

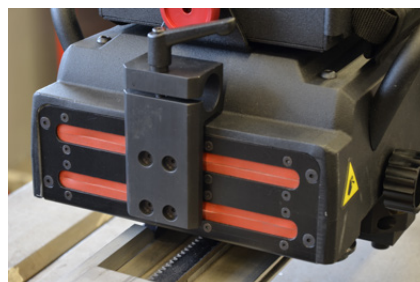


Vertikale Geschwindigkeit  
0-250 cm/min

Rail Titan kann in allen Schweißpositionen sowohl mit ferromagnetischen als auch mit nicht ferromagnetischen Materialien arbeiten, indem ein Zahnstangenantrieb und verschiedene Schienen mit Magnet- oder Vakuumeinheiten verwendet werden.



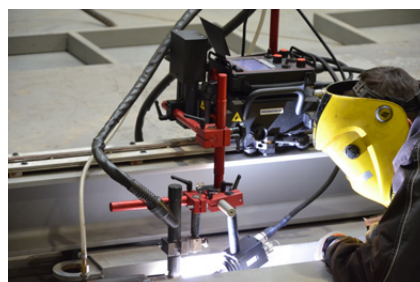
Nur 1 Hebel mit Sperre zur Positionierung auf der Schiene



Silikonabdeckungen schützen vor Schmutz und Spritzern



Neuartige Signalbuchsen und Stecker

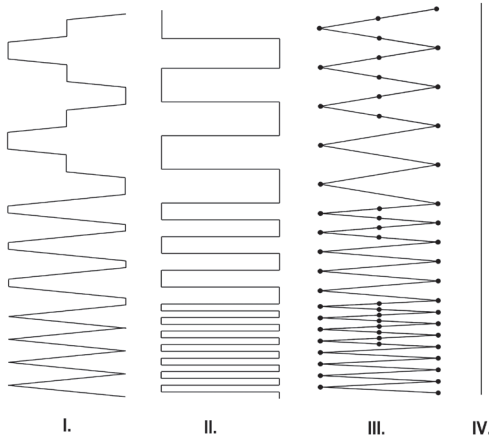


WIG-Schweißen von Titanblech

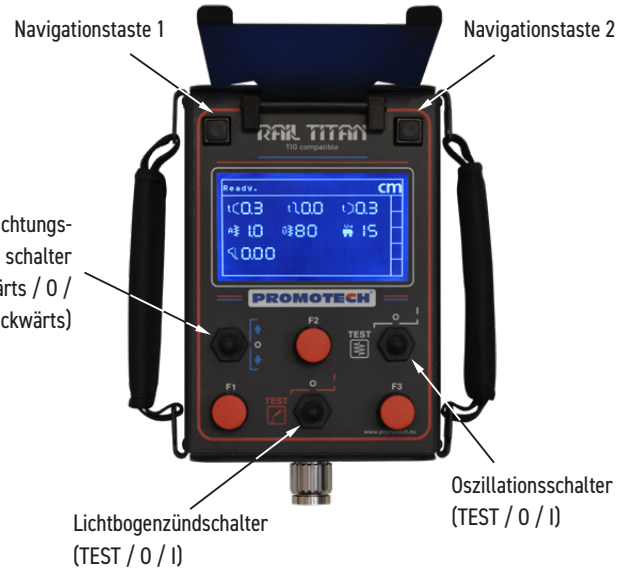


Nahtführung funktioniert mit und ohne Oszillation

## Schweißwege:



- I. Trapez Der Traktor fährt selbst im Verweilmodus kontinuierlich. Der Schweißweg wird durch die Pendelgeschwindigkeit und die Verweilzeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn bestimmt.
- II. Rechteck Der Traktor fährt nur während der Verweilzeit und stoppt während der Querbewegung des Oszillators. Nur die Verweilzeit bestimmt den Schweißweg und die Pendelgeschwindigkeit hat keinen Einfluss.
- III. Dreieck Der Traktor fährt nur beim Pendelschweißen. Sowohl der Traktor als auch die Schwingungen stoppen während des Verweilmodus.
- IV. Gerade Der Schlitten fährt kontinuierlich bei ausgeschalteter Oszillation.



F1, F2, F3 - Drehknopf zur Einstellung der Parameter/Funktionen

## Standardzubehör:



Leistungskabel 3m  
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)  
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)  
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)



6,5 m Lichtbogenzündkabel  
KBL-0466-17-00-00-0



5 m Fernbedienungskabel  
3 m Fernbedienungskabel  
0,5 m Fernbedienungskabel



Zahnstangenhalter  
ZSP-0475-62-00-00-0



Klemmblock mit Hebel  
KST-0525-11-00-00-0



Kurzer Brennerhalter  
mit anpassbaren Klemmen  
UCW-0476-20-00-00-0



Kontaktblock  
ZDR-0523-76-00-00-0



Kabelanker  
UCW-0654-02-00-00-0



300 mm Stange  
WSP-0523-16-00-00-0



300 mm Zahnstangen  
RAM-0523-17-00-00-0

## Optionales Zubehör:

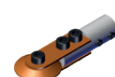
Die Konfiguration mit Nahtverfolgung in horizontaler und vertikaler Richtung erfordert einen optionalen Nahtverfolgungs-Aufsatz und eine motorisierte Vertikaleinheit.



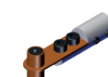
Motorisierte Vertikaleinheit  
OSK-0654-04-00-00-0



Nahtverfolgungs-Befestigung  
CZJ-0654-05-00-00-0



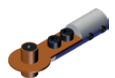
Sensorspitze  
(Stange erforderlich)  
ADT-0506-43-00-00-0



Sensorspitze  
(Stange erforderlich)  
ADT-0506-40-00-00-0



Stange für Sensorspitzen  
WSP-0523-07-01-13-0



Sensorspitze  
(Stange erforderlich)  
ADT-0506-41-00-00-0



Kontaktblock für Hi-Flex-Schiene  
ZDR-0673-08-00-00-0



Transportbefestigung  
PEP-0523-93-00-00-0



Signalkabel zum Anschluss  
von Rail Titan an OSC-8  
Pendelschwinger  
PWD-0654-10-00-00-0





### Standard-Lieferset:

- Rail Titan-Traktor
- Kunststoffbox
- Fernbedienungseinheit
- 5 m langes Fernbedienungskabel
- 3 m langes Fernbedienungskabel
- 0.5 m langes Fernbedienungskabel
- Netzkabel
- 6.5 m Lichtbogenzündkabel
- 300 mm Stange
- 300 mm Zahnstangen
- Zahnstangenhalter
- Klemmblock mit Hebel
- Kurzer Brennerhalter mit anpassbaren Klemmen
- Kabelanker
- Kontaktblock
- 6 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung

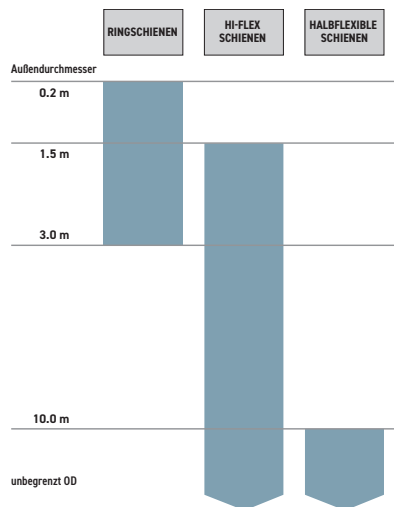
### Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung /Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendung, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern

Versandgewicht: 23 kg

Versandmaße (B x L x H): 515 mm x 830 mm x 340 mm

Promotech bietet eine breite Palette von Schienen an, die für eine Vielzahl von Anwendungen mit umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen bis zu einem Mindestradius von 100 mm (4") geeignet sind.

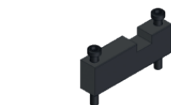


### Ring - Schienen für Rail Titan und Rail Tug

Der auf Anfrage erhältliche Durchmesser kann individuell im Bereich von 200 mm AD bis 3000 mm AD konfiguriert werden.



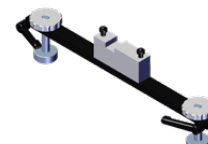
Ringschienen können je nach Kundenwunsch mit verschiedenen Abstützungen ausgestattet werden.



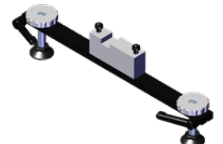
Halterung für Ringschienen zur Unterstützung der Biegung  
DYS-0523-14-14-00-0



Abstützung mit Schrauben  
WSP-0654-11-00-00-0



Abstützung mit Magneten  
WSP-0654-13-00-00-0



Abstützung mit Kunststoff - Füßen  
WSP-0654-12-00-00-0

### Hi-Flex Schienen für Rail Titan und Rail Tug

Für umlaufende Anwendungen ab 1500 mm (59") AD aufwärts.

Hi-Flex Schiene min AD 1500 mm  
TRO-0673-00-00-00-0

Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene  
DYS-0482-19-00-00-0

Halterung der schmalen Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene  
DYS-0582-10-00-00-0

Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene  
DYS-0482-19-00-00-0

Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene  
DYS-0541-11-01-00-0

Magneteinheit  
ZSP-0475-92-00-00-0

Hitzebeständige magnetische Einheit  
ZSP-0475-93-00-00-0

Magneteinheit schmal sechseckig  
PDS-0582-10-00-02-0

Magneteinheit schwenkbar  
ZSP-0475-85-00-00-0

Magneteinheit mit Abstandseinstellung  
ZSP-0523-19-00-00-0

Vakuum-Moduleinheit  
MST-0541-10-02-00-0

Die Standardrollen sollten mit den optionalen Hi-Flex Schienen Führungsrollen getauscht werden.

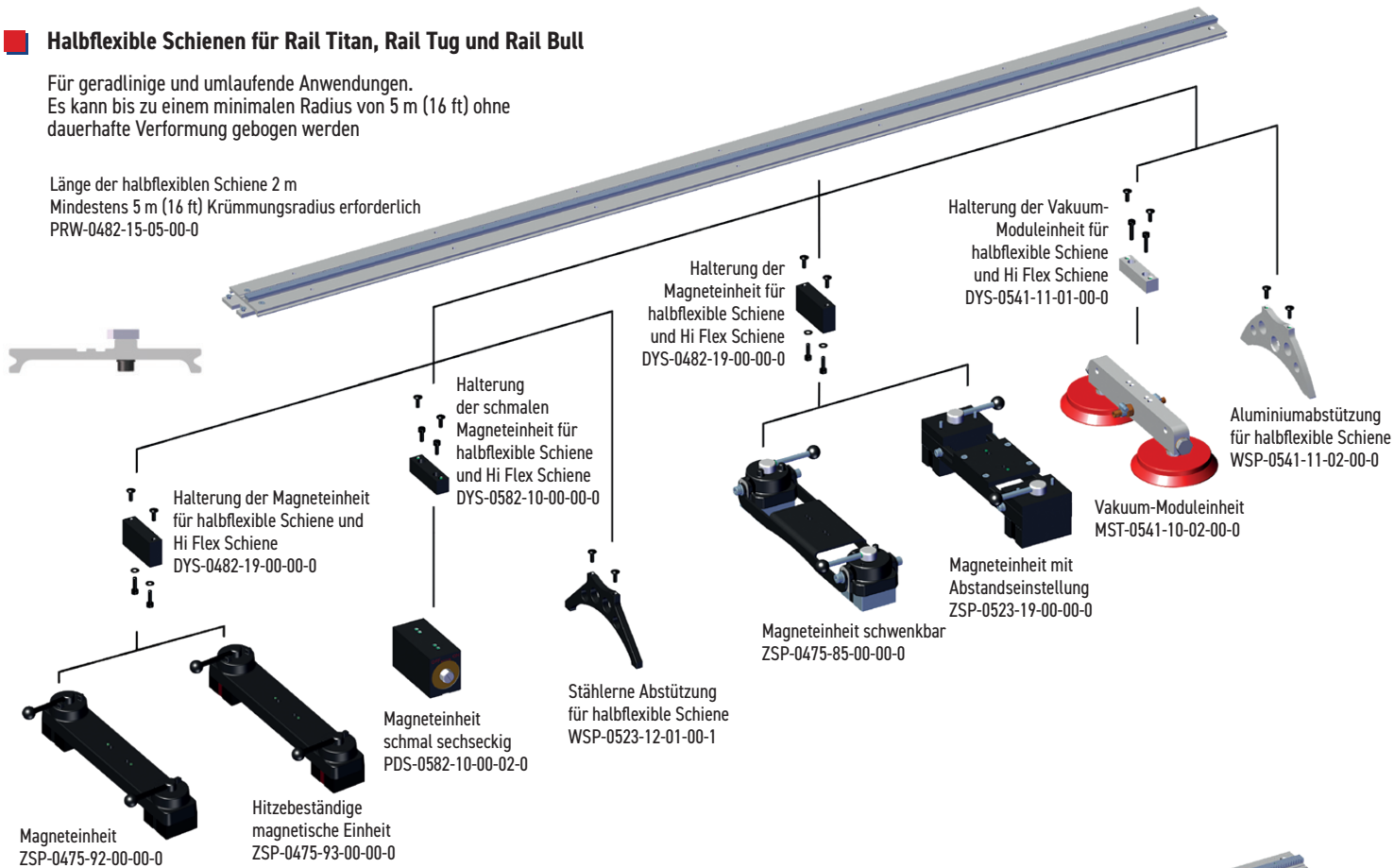


Satz Hi-Flex Schienen Führungsrollen (4 Stck.)  
Produkt-Code: ZSP-0673-07-00-00-0

## **Halbflexible Schienen für Rail Titan, Rail Tug und Rail Bull**

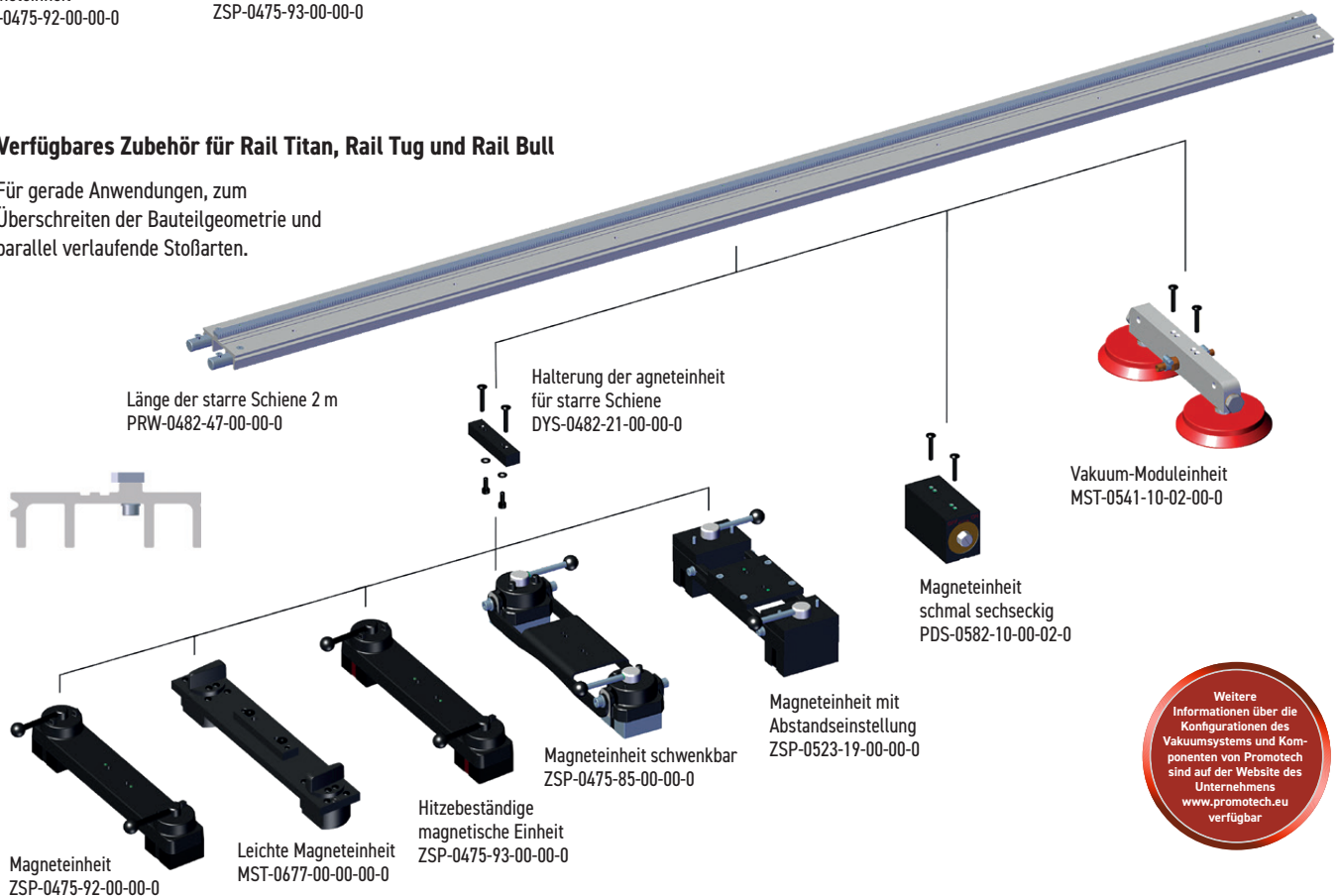
Für geradlinige und umlaufende Anwendungen.  
Es kann bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne dauerhafte Verformung gebogen werden

Länge der halbflexiblen Schiene 2 m  
Mindestens 5 m (16 ft) Krümmungsradius erforderlich  
PRW-0482-15-05-00-0



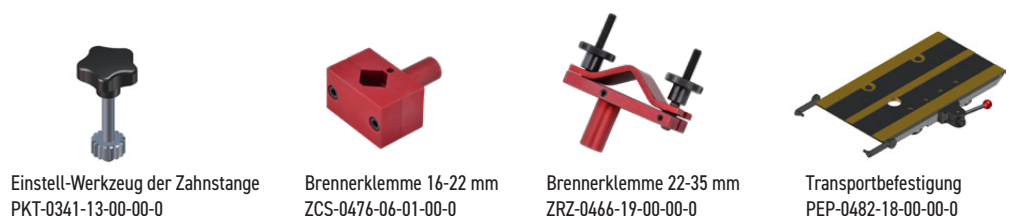
## **Verfügbares Zubehör für Rail Titan, Rail Tug und Rail Bull**

Für gerade Anwendungen, zum  
Überschreiten der Bauteilgeometrie und  
parallel verlaufende Stoßarten.



Weitere  
Informationen über die  
Konfigurationen des  
Vakuumsystems und Kom-  
ponenten von Promotech  
sind auf der Website des  
Unternehmens  
[www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)  
verfügbar

## **Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:**



# VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEM



Das Vakuum-Befestigungssystem von Promotech sichert festen Halt von Schienen auf ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien.

Das leichte und modulare Design ermöglicht die einfache Anpassung des Systems an die spezifischen Anforderungen in Abhängigkeit von Schweiß- oder Schneidanwendungen und Arbeitspositionen (z.B. flach, horizontal oder vertikal).

Das Vakuum-Befestigungssystem kann sowohl mit starren als auch mit halbflexiblen Schienen verwendet werden, um die Verwendung auf Oberflächen mit einem Radius von mehr als 5 m zu ermöglichen.

## Eigenschaften

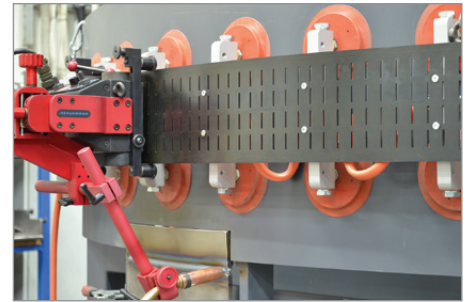
- Sicherheitsspeicher für zusätzliche Sicherheit bei Stromausfall;
- Die Sicherheits-Vakuumerhaltung bietet zusätzliche Zeit, um einen Schweißtraktor und Schienen gut abzusichern. Sie reduziert auch die Installationszeit des gesamten Systems erheblich
- maximale Plattentemperatur bis zu +320°C
- Nur 100 mm Mindestabstand zwischen Wärmequelle und Saugnäpfen

## Anwendungen

- Schweißen und Schneiden von nicht ferromagnetischen Werkstoffen (Konstruktionen aus Aluminium oder Edelstahl)
- Schweißen und Schneiden von dünnen oder beschichteten ferromagnetischen Materialien, wenn die magnetische Haftung unzureichend ist

## Technische Spezifikationen

- Das Promotech-System besteht aus einer Vakuumpumpe, die Vakuum erzeugt, und Vakuumeinheiten, die die halbflexible oder starre Schiene an der Oberfläche befestigen.
- Eine einzelne Pumpe liefert einen Manometerdruck, der für bis zu 21 Vakuumeinheiten ausreicht.
- Eine einzelne Vakuumeinheit liefert eine Saugkraft von 1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar).
- Die zulässige Last beträgt bis zu 30 kg - Schweiß- / Schneidtraktor mit Zubehör.
- Die halbflexible Schiene kann auf ebenen oder gekrümmten Flächen mit einem Radius von mindestens 5 Metern befestigt werden.
- Ein optionaler Verteiler kann Vakuumeinheiten mit bis zu vier Schienen separat verbinden, was Überspringen von Schienen während des Betriebs ermöglicht.
- Die Temperatur des Materials, auf dem Saugnäpfe verwendet werden, darf + 320°C nicht überschreiten.
- Die Wärmequelle muss mindestens 100 mm von den Saugnäpfen entfernt sein.
- Sicherheitsringschrauben dienen zum Aufhängen von Vakuumschienen und zum Schutz gegen zufälliges Herunterfallen.



PARAMETER DES VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEMS				
Maximale Anzahl Vakuumeinheiten pro Vakuumpumpe		21		
Minimaler Krümmungsradius einer halbflexiblen Schiene		5 m		
Haltekraft der Vakuumeinheit		1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar)		
Arbeitspositionen		flach, horizontal, vertikal		
Maximal zulässige Schienenlast		30 kg		
Mindestanzahl von Vakuumeinheiten	Schientyp	Horizontale Position	Wandposition	Kurve
	Hi-Flex Schiene	8	8	8
	Halbflexible Schiene	4	7	7
	Starre Schiene	4	7	-
Zulässige Umgebungstemperatur in der Nähe von Vakuumeinheiten		von -20°C bis 200°C		

PARAMETER DER TRAGBAREN VAKUUMPUMPE	
Spannung	1~ 230 V, 50-60 Hz 1~ 115 V, 50-60 Hz
Leistung	400 W
Manometerdruck erhältlich	-0,8 bar (wobei 0 für atmosphärischen Druck und -1 für perfektes Vakuum steht)
Pumpenleistung	4 m³/h
Umgebungstemperatur	0-40°C
Kapazität des Sicherheitsspeichers	10 l
Gewicht (mit Sicherheitsspeicher)	23 kg

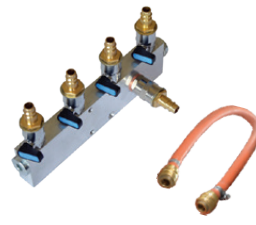
## Tragbare Vakuumpumpe mit Sicherheitsspeicher



- erzeugt Vakuum und unterstützt bis zu 21 Vakuumeinheiten
- AGR-0541-10-20-00-0 für 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 für 115 V mit UK-Stecker



Die modulare Vakuumeinheit kann verschiedene Funktionen ausführen und auf 4 verschiedene Arten konfiguriert werden



## Modulare Vakuumeinheit

- besteht aus 2 Saugnapfen und Verteilerblock
- MST-0541-10-02-00-0

## Eingangseinheit

## Mittlere Einheit

## Erweiterungseinheit

## Endeinheit

## Saugnapf (Ersatzteil)

- SSW-0541-99-01-00-0

## 4-Wege-Verteiler mit Anschlusskabel

- kann Vakuumeinheiten mit bis zu vier Schienen separat anschließen
- ermöglicht das Überspringen der Schiene während des
- ROZ-0541-04-00-00-0



## Pumpenanschlussschlauch

- verbindet die Pumpe mit der Eingangsvakuumeinheit (10 m)
- PWD-0541-06-00-00-0



## Absperrventil (für Eingangsvakuumeinheit)

- ZWR-0541-10-01-30-0



## Gewindestopfen (für Endvakuumeinheit)

- KRK-0541-99-00-00-0



## Schlauchselle

- OPS-000005



## 2 Meter langer Schlauch

- zum Verbinden von Vakuumeinheiten innerhalb von Schienensträngen
- 1 pro Schiene
- soll auf die erforderliche Länge gekürzt werden
- PWD-0541-10-07-00-0



## Gekoppelter Schlauch

- zum Verbinden von Vakuumeinheiten verschiedener Schienenstränge
- 1 pro zusätzlicher Schiene (Reihenverbindung)
- PWD-0541-10-04-00-0



## Schnellkupplung

- SZB-000018



## Schlauchanschluss

- KRC-000013



## Schlauchverlängerungsadapter

- LCZ-0541-05-00-00-0



## Sicherheitsringschraube

- SRB-000365

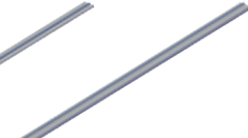
## Schienenelemente



Hi Flex Schiene  
min AD 1500 mm  
TRO-0673-00-00-0



Länge semiflexibler  
Schienen 2 m  
PRW-0482-15-05-00-0



Länge starrer  
Schienen 2 m  
PRW-0482-47-00-00-0



Halterung für Vakuuimoduleinheit  
für halbflexible Schienen  
DYS-0541-11-01-00-0



Länge flexibler  
Schienen 1,88 m  
PRW-0466-71-00-00-0

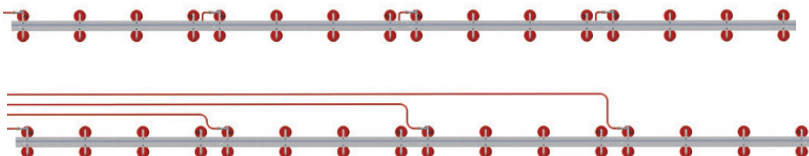


Halterung für Vakuuimoduleinheiten für flexible Schienen  
DYS-0466-71-04-00-0

## Systemkonfiguration für Reihenverbindung

System beinhaltet:

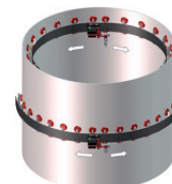
- Eingangsvakuumeinheit (1 Einheit pro Schienenstrang)
- Mittlere Vakuumeinheiten (bis zu 5 Stück pro Schienenstrang)
- Erweiterungs-Vakuumeinheit (für Reihenverbindung)



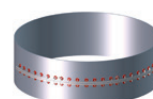
Pro einen waagrecht stehenden Schienenstrang werden 4 Vakuumeinheiten benötigt



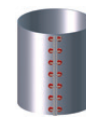
Pro einen an Wänden oder Rundungen angebrachten Schienenstrang werden 7 Vakuumeinheiten benötigt



Vacuum units in use on stainless steel or aluminum tanks



Minimaler Außendurchmesser beträgt 10 m



Minimaler Außendurchmesser beträgt 3 m



## OSC-8 | WINKELSZILLATOR

Der OSC 8 Winkelszillator ist für das Pendeln von MIG/MAG-Brennern mit einem Durchmesser von 16–22 mm ausgelegt.

Der Oszillator wird auf einer Stange mit 22 mm Durchmesser montiert und an ein Schweißgerät angeschlossen.

Er kann manuell oder über einen externen START-STOPP-Schalter gesteuert werden.

Die Verwendung einer optionalen freistehenden Stütze ermöglicht das Schweißen von rotierenden Rohren oder beweglichen Platten. Ein optionales Netzteil ermöglicht den Anschluss des Oszillators an eine 230-V- oder 115-V-Stromquelle.

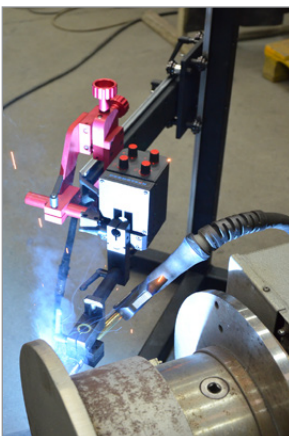
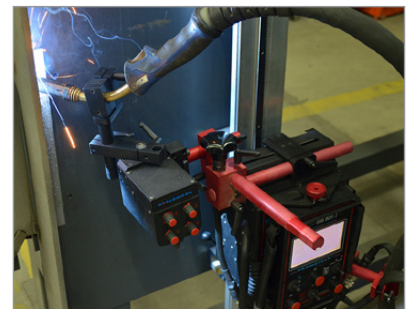
OSC-8 ist für MIG/MAG-Automatisierungsprozesse in der Schwerindustrie geeignet, z.B. Rohrleitungs- und Brückenbau, Schiffbau und Tankschweißen.

### Merkmale und Vorteile:

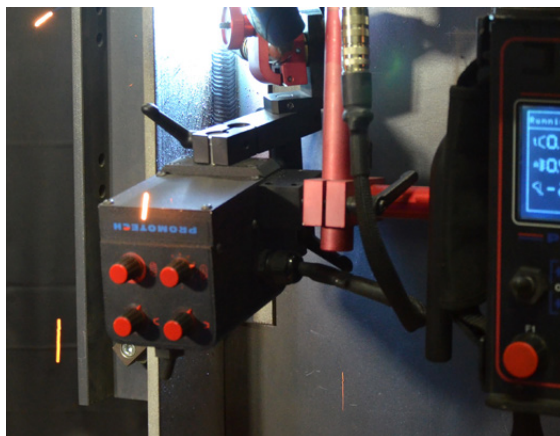
- leichtes und kompaktes Design
- Zwei Steuerungsmodi: manuelles und externer Einschalten
- vier einstellbare Parameter (Schwingungsbreite, Schwingungsgeschwindigkeit, Schwingungsverweilzeit an den Enden)
- einfaches Bedienfeld (vier Knöpfe)
- kann als eigenständiges Gerät arbeiten oder Teil eines fortschrittlicheren Schweißsystems sein
- optimale Lösung für verschiedene Schweißanwendungen
- echte Verbesserung des Schweißprozesses
- gleichmäßiges und hochwertiges Schweißen
- Versorgungsspannung 14–24 V (direkter Anschluss an den Schweißtraktor oder ein externes Automatisierungssystem)
- optionale Spannungsversorgung 115 VAC oder 230 VAC



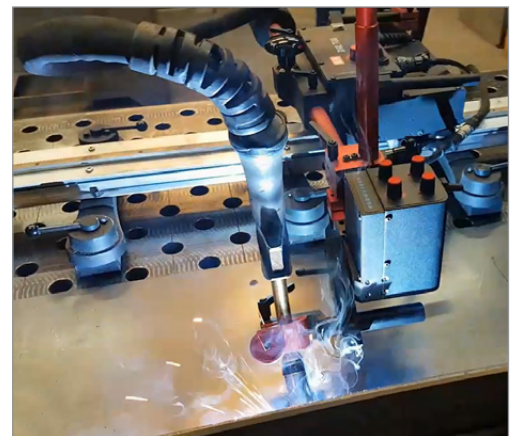
OSC-8 kann entweder als eigenständiger Pendelschweißer oder mit freistehender Stütze oder mit einem Schweißtraktor verwendet werden.



OSC-8 zusammen mit freistehender Stütze

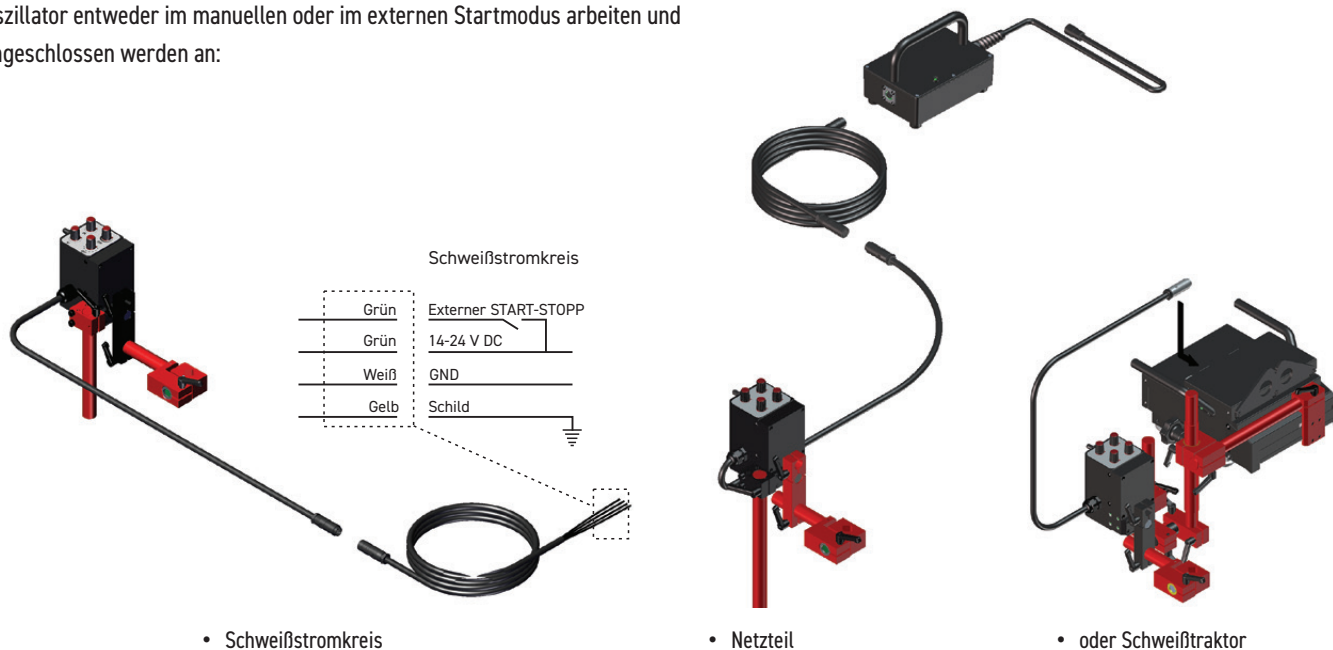


OSC-8 zusammen mit Rail Titan Schweißtraktor



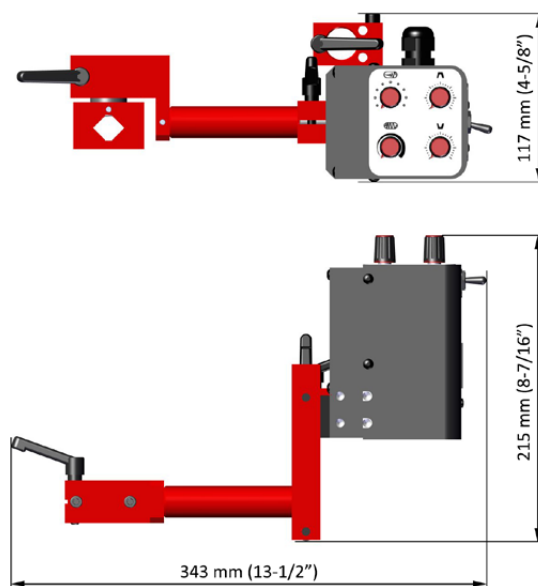
OSC-8 zusammen mit Rail Tug Schweißtraktor

Abhängig von der verwendeten Schweißsystemkonfiguration kann der Oszillator entweder im manuellen oder im externen Startmodus arbeiten und angeschlossen werden an:

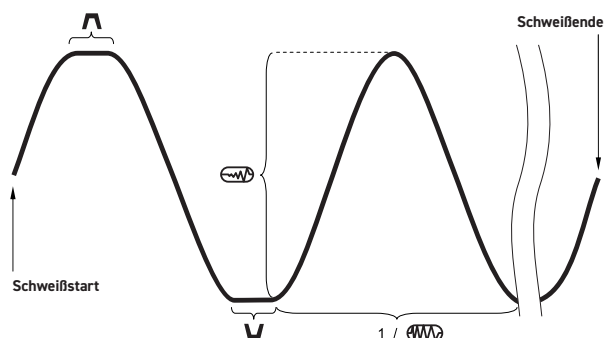


## OSC-8 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromspannung	14-24 V DC
Leistung	50 W
Brennertyp	MIG/MAG
Brennerdurchmesser	16-22 mm
Schwingungsart	Pendel
Schwingungsbreite bei r = 150 mm	1-30 mm (1-100%)
Schwingungsgeschwindigkeit bei einer Schwingungsbreite von 10 mm und einer Verweilzeit von Null an den Enden	12-115 Zyklen/min (1-100%)
Schwingungsverweilzeit an den Enden	0-3 s
Maximales Drehmoment	8 N·m
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-50°C
Gewicht	2 kg
Produktcode:	OSC-0497-10-00-00-0



Parameter	Wert	Beschreibung
	0-100%	Schwingungsbreite
	0-100%	Schwingungsgeschwindigkeit
	0-3 s	Schwingungsverweilzeit in der oberen Position
	0-3 s	Schwingungsverweilzeit in der unteren Position







### Optionale Ausrüstung:

Netzteil (aus den verfügbaren Spannungsversionen auszuwählen)

- Produkt-Codes:

ZSL-0497-16-00-00-0 (230 V CEE)

ZSL-0497-16-00-01-0 (115 V USA)

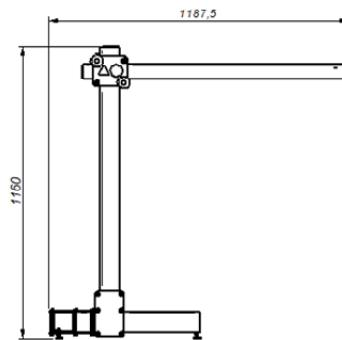
ZSL-0497-16-00-02-0 (230 V AU)

ZSL-0497-16-00-03-0 (230 V UK, Typ G)

ZSL-0497-16-00-04-0 (230 V IN, Typ D)

### MINI C&B Typ PRO-WA 1X1

- Hält den Oszillator, um das Oszillationsschweißen von rotierenden Rohren oder beweglichen Platten zu ermöglichen
- Produktcode: STJ-0709-10-00-00-0



MINI C&B Typ PRO-WA 1X1	
Höhe	1160 mm
Länge	1188 mm
Breite	500 mm
Vertikaler Bewegungsbereich	810 mm
Horizontaler Bewegungsbereich	815 mm
Maximale Last bei vollem Auszug des Horizontalarms	7 kg

### Rail Titan Zubehör:



Stange 203 mm  
KLM-0236-00-16-00-0



Klemmblock  
KST-0525-11-00-00-0

### Standard-Lieferumfang:

- Oszillator - 1 Stück
- 2 m langes Netzkabel - 1 Stück
- Niedrige Brennerklemme mit kurzer Stange - 1 Stück
- Oszillatorarm - 1 Stück
- Klemmblock - 1 Stück
- M6x40 Schraube - 2 Stücken
- 80 mm Stange - 1 Stück
- 5 mm Inbusschlüssel - 1 Stück
- Bedienungsanleitung - 1 Stück





# **DRAGON** | SPUR-SCHNEIDTRAKTOR

Dragon wurde entwickelt, um verschiedene Arten von Autogen-Schneidbrennern mit einem Griffdurchmesser von 28-35 mm zu transportieren und um Schneid- und Anfasprozesse in einer Vielzahl von Anwendungen in maschineller Qualität durchzuführen.



**42V AC** Version verfügbar

**DRAGON für autogenes Brennschneiden**

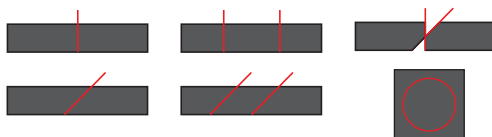
Dragon HS bietet Hochgeschwindigkeits-Plasmaschneiden und Anfasen



**DRAGON HS für Plasma**

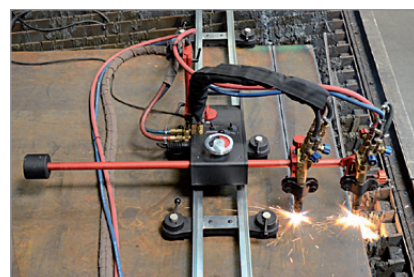
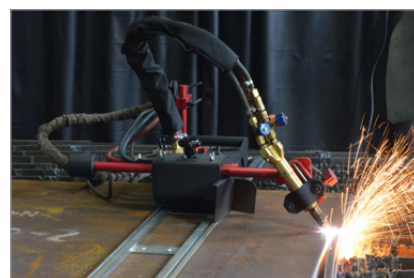
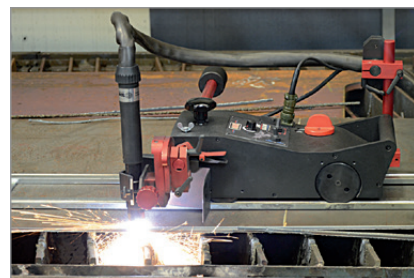
## **Primäre Funktionen und Vorteile:**

- Modernste digital gesteuerte Brennerführung
- Schneiden und Anfasen bis 45° (auch parallel mit 2 Brennern)
- Schnellspann-Brennerhalter für Brennerdurchmesser 28 mm- 35 mm
- Fortschrittliches Geschwindigkeitsregelungssystem mit implementiertem digitalen PID-Regler
- LED-Display mit Anzeige der aktuellen und eingestellten Geschwindigkeit und Meldungen
- Starrer hitzebeständiger Aufbau
- 2-Rad-Antrieb mit automatisch bremsender Antriebseinheit
- Schnell-Fahr-Schalter für die einfache Neupositionierung
- Läuft auf einer Schiene oder direkt auf einem Werkstück
- Verlängerbare Schienen für verschiedene Längen
- Umfangreiches optionales Zubehör für verschiedene Anwendungen z.B. Brennerhalter, Verteiler, Kreisschneidevorrichtung usw.



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

	Dragon	Dragon HS
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	~ 115-230 V, 50-60 Hz
Leistung	20 W	20 W
Betriebslage	horizontal	horizontal
Durchmesser des Brenners	28-35 mm	28-35 mm
Bodenabstand	8 mm	8 mm
Geschwindigkeit	0-150 cm/min	10-300 cm/min
Gewicht	16.8 kg	16.8 kg
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0475-10-20-00-3	WOZ-0527-10-20-00-1
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0475-10-10-00-3	WOZ-0527-10-10-00-1
P. Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0711-10-04-00-0	-



## Standardzubehör für Dragon und Dragon HS



580 mm Geared Rack  
RAM-0475-07-00-00-0



Gegengewicht 1,3 kg  
PWG-0475-09-00-00-0



Standard-Brennerhalter mit Winkeleinstellung  
UCW-0475-28-00-00-0



Netzkabel 3m

## Optionales Zubehör für Dragon und Dragon HS



1000 mm  
Zahnstange  
RAM-0475-23-00-00-0



Großes Gegengewicht  
2,6 kg  
PWG-0475-10-00-00-0



Schienenmontage 1800 mm  
„V“ Nutmittellinie 152 mm  
TRO-0475-13-00-00-0



Magneiteinheit  
ZSP-0475-92-00-00-0



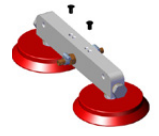
Leichte Magneiteinheit  
MST-0677-00-00-00-0



Hitzebeständige  
magnetische Einheit  
ZSP-0475-93-00-00-0



Magnetische schmale  
Einheit mit Sechskant  
PDS-0582-10-00-02-0



Modulare Vakuumeinheit  
MST-0541-10-02-00-0



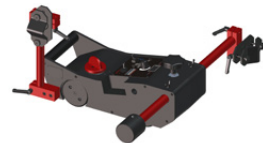
Gleitgestell-Halter  
UCW-0475-15-00-00-1



Rollenhalter  
PDT-0475-26-00-00-0



Kabelanker  
PDT-0475-34-00-00-0



Präziser Brennerhalter mit Winkel-  
und Höheneinstellung  
UCW-0475-08-00-00-0



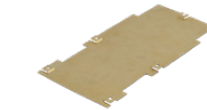
Standard Brennerhalter  
28-35 mm  
ZCS-0475-28-10-00-0



Befestigung für Kreisschneiden  
CYR-0475-22-00-00-0



Hitzeschutzschild  
links: OSL-0475-54-00-00-0  
rechts: OSL-0475-55-00-00-0



Hitzeschutzschild (unten)  
OSL-0475-53-00-00-0



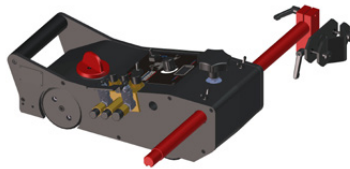
## Optionales Zubehör für autogenes Brennschneiden

Maschinen-Trommel- Brennerhalter  
Ø 30 mm  
UCW-0475-61-00-00-0

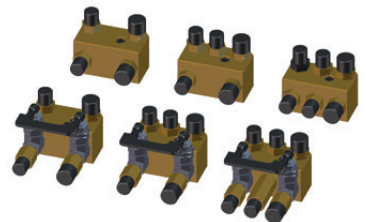


Maschinen-Trommel- Brennerhalter  
Ø 35 mm  
UCW-0475-29-00-00-1

Gasverteiler	Metrisch	Englisch
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Verteiler 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Verteiler 2/3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Verteiler 3/3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0



Maschinen-Trommel- Brennerhalter  
Ø 30 mm  
UCW-0475-59-00-00-0



Maschinen-Trommel- Brennerhalter  
Ø 35 mm  
UCW-0475-42-00-00-1

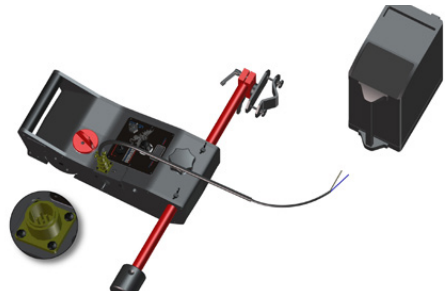
## Optionales Zubehör für Plasma (Dragon HS)



Plasmabogenzündung  
ZSP-0475-58-00-00-0



Plasmabogenzündungskabe  
KBL-0475-58-05-00-0







PRO-WP 150



PRO-WP 300



# PRO-WP 150 PRO-WP 300

## SCHWEISSPOSITIONIERER

Schweißpositionierer ermöglichen ein einfaches Drehen von runden oder rohrförmigen Bauteilen, sorgen für eine bessere Zugänglichkeit der Schweißnaht, helfen qualitativ hochwertige Schweißnähte zu erzeugen und erhöhen die Abschmelzleistung.

Frequenzumrichter sorgen für eine stufenlose Geschwindigkeitseinstellung und eine Stabilisierung der Geschwindigkeit auf dem eingestellten Wert.

Sie reduzieren den Zeit- und Arbeitsaufwand für die Schweißer, die sich auf ihre Arbeit konzentrieren können, ohne sich ständig in ihrem Arbeitsbereich bewegen zu müssen, um die beste Position zu finden.

Das kompakte Design nimmt nur wenig Platz in Anspruch und die Neigung bis zu 90 Grad verbessert die Ergonomie des Arbeitsplatzes.

Die Auswahl an verschiedenen Zusatzgeräten ermöglicht es, eine fortschrittliche modulare Schweißstation zu schaffen und sie je nach den erforderlichen Schweiß- oder Schneidenanwendungen anzupassen, um die Produktionseffizienz zu maximieren.

### Merkmale und Vorteile:

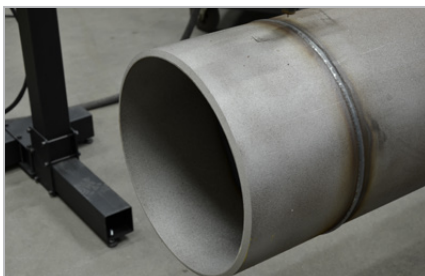
- Links- oder Rechtsdrehung
- Stufenlose Geschwindigkeitsanpassung
- Drehzahlstabilisierung im gesamten Drehzahlbereich von 0,12 U/min bis 2,4 U/min
- Start/Stop (sowohl Controller als auch Fußpedal)
- Lichtbogenzündung
- Fernsteuerung
- Fußpedal für Freihandbetrieb
- Robuste Konstruktion
- Viel Zusatzzubehör ermöglicht den Aufbau einer modularen Schweißstation, die für verschiedene Schweiß- und Schneidenanwendungen geeignet ist



Technische Daten	PRO-WP 150	PRO-WP 300
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz
Leistung	0,25 kW	0,25 kW
Drehzahlbereich min/max	0,12 - 2,4 U/min	0,12 - 2,4 U/min
Maximale Tragfähigkeit	150 kg	300 kg
Versatz des Massenmittelpunkts vom Tisch bei einer Neigung von 90°	bis zu 100 mm	bis zu 100 mm
Durchmesser der Planscheibe	450 mm	630 mm
Hohlwellen-Innendurchmesser	28 mm	28 mm
Kippbereich mit stufenloser Winkelverstellung	0-90°	0-90°
Kippen	manuell	manuell
Max. Schweißstromübertragung	400 A	400 A
Gewicht	115 kg	150 kg
Produkt-Code:	PZY-0681-10-10-00-0	PZY-0682-10-10-00-0



Lichtbogen Ein/Aus kann über den Fernregler gesteuert werden.



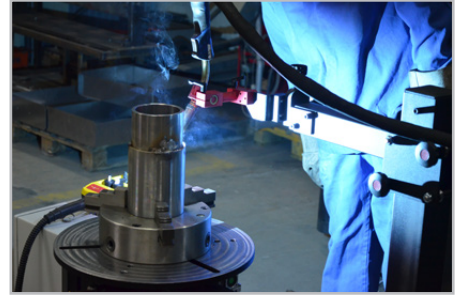
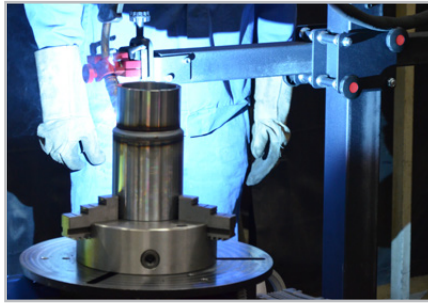
## Optionales Zubehör für verschiedene Schweiß- und Schneidanwendungen:

- Selbstzentrierendes Spannfutter D250



Außenspanndurchmesser:  $\Phi$  90-250 mm  
Innenspanndurchmesser:  $\Phi$  6-110 mm,  
 $\Phi$  80-250 mm

UCW-0681-18-00-00-0

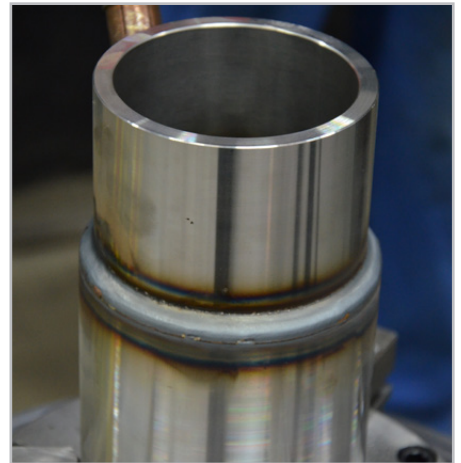
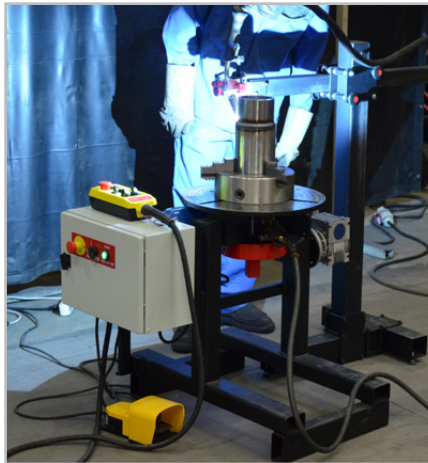


- Selbstzentrierendes Spannfutter D400



Außenspanndurchmesser:  $\Phi$  120-400 mm  
Innenspanndurchmesser:  $\Phi$  15-210 mm,  
 $\Phi$  120-400 mm

UCW-0681-17-00-00-0



- Schlüsselloses selbstzentrierendes Spannfutter DD300



Außenspanndurchmesser:  $\Phi$  170 - 280 mm  
Innenspanndurchmesser:  $\Phi$  80 - 190 mm  
UCW-0681-19-00-00-0

- Schlüsselloses selbstzentrierendes Spannfutter DD400

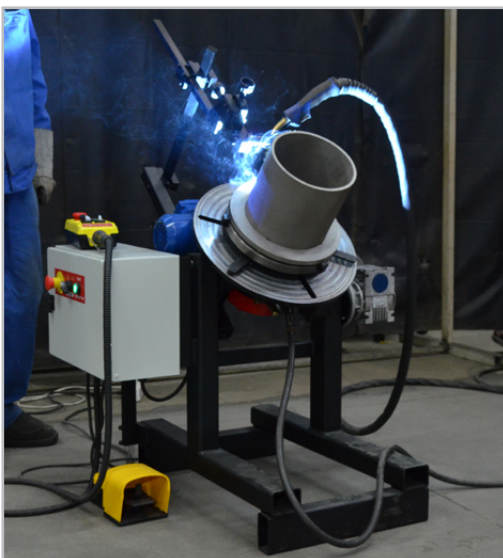


Außenspanndurchmesser:  $\Phi$  250 - 380 mm  
Innenspanndurchmesser:  $\Phi$  120 - 250 mm  
UCW-0681-20-00-00-0

- Brennerhalterung



Zum direkten Anbau an den Schweisspositionierer  
UCW-0681-14-00-00-0





- MINI C&B Typ PRO-WA 1X1



Produkt-Code: STJ-0709-10-00-00-0



MINI C&B Typ PRO-WA 1X1	
Höhe	1160 mm
Länge	1188 mm
Breite	500 mm
Vertikaler Bewegungsbereich	810 mm
Horizontaler Bewegungsbereich	815 mm
Maximale Last bei vollem Auszug des Horizontalarms	7 kg

- Querschleifen-Baugruppe (Option)



35 mm x 35 mm (links & rechts, oben & unten)  
ZSP-0466-14-00-00-0

- Rollenhalterung



Tragfähigkeit: 1000 kg  
Produkt-Code: WSP-0681-16-00-00-0

- Winkeloszillator OSC-8

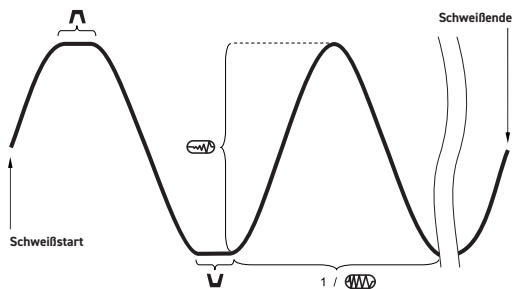


Produkt-Code: OSC-0497-10-00-00-0

- Netzteil



Produkt-Codes:  
ZSL-0497-16-00-00-0 (230 V CEE)  
ZSL-0497-16-00-01-0 (115 V USA)  
ZSL-0497-16-00-02-0 (230 V AU)  
ZSL-0497-16-00-03-0 (230 V UK, type G)  
ZSL-0497-16-00-04-0 (230 V IN, Bauform D)



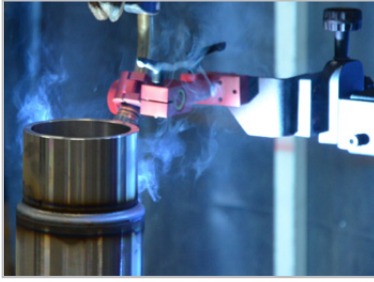
Parameter	Wert	Beschreibung
	0-100%	Pendelbreite
	0-100%	Pendelgeschwindigkeit
	0-3 s	Oszillationsverweilzeit in der oberen Position
	0-3 s	Oszillationsverweilzeit in der unteren Position



OSC-8 WINKELSZILLATOR	
Stromspannung	14-24 V DC
Leistung	50 W
Brennertyp	MIG/MAG
Brennerdurchmesser	16-22 mm
Schwingungsart	Pendel
Pendelbreite bei r = 150 mm	1-30 mm (1-100%)
Pendelgeschwindigkeit bei einer Pendelbreite von 10 mm und einer Verweilzeit von Null an den Enden	12-115 Zyklen/min (1-100%)
Verweilzeit an den Enden	0-3 s
Maximales Drehmoment	8 Nm
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-50°C
Gewicht	2 kg
Produkt-Code:	OSC-0497-10-00-00-0



## Klemmenzubehör für Schweißbrenner (zur Auswahl)



- Spannvorrichtung für Brennerhalter mit kurzer Stange mit Klemme 16-22 mm UCW-0476-20-00-00-0



- Spannvorrichtung für Brennerhalter mit langer Stange mit Klemme 16-22 mm UCW-0466-04-00-00-0



- Spannvorrichtung für Brennerhalter für untere Stange mit Clip 16-22 mm UCW-0476-06-00-00-0



- Spannvorrichtung für Brennerhalter mit kurzer Stange mit Clip 16-22 mm UCW-0476-27-00-00-0



- Spannvorrichtung für Brennerhalter mit langer Stange mit Clip 16-22 mm UCW-0466-22-00-00-0

## Klemmzubehör für Schneidbrenner (zur Auswahl)



- Standard-Brennerhalter mit Klemme 28-35 mm und grober Winkeleinstellung UCW-0475-28-00-00-0



- Präzisions-Brennerhalter mit Klemme 28-35 mm und präziser Winkeleinstellung UCW-0475-08-00-00-0



- Stab 150 mm für Schneidbrennerhalter SLP-0233-13-02-00-1



- Standard-Maschinenbrennerhalter für autogenes Schneiden mit vertikaler Positionseinstellung und grober Winkeleinstellung  
Produktcode für Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 30 mm: UCW-0475-61-00-00-0  
Produktcode für Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 35 mm: UCW-0475-29-00-00-1



- Präziser Maschinenbrennerhalter zum autogenen Schneiden mit vertikaler Positionseinstellung und präziser Winkeleinstellung.  
Produktcode für Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 30 mm: UCW-0475-59-00-00-0  
Produktcode für Maschinen-Trommel-Brennerhalter Ø 35 mm: UCW-0475-42-00-00-1

- Spannarme ZST-0681-15-00-00-0



Klemme 100mm x 32mm x 19mm (3 Stück)



Klemme 150mm x 32mm x 22mm (3 Stück)



Stufenblock 28mm x 20mm - 38mm (4 Stück)



Stufenblock 35mm x 28mm - 64mm (4 Stück)



Stufenblock 98mm x 64mm - 152mm (4 Stück)

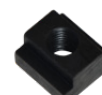
- Doppelendbolzen 75mm x 30mm (4 Stück)
- Doppelendbolzen 100mm x 30mm (4 Stück)
- Doppelendbolzen 125mm x 30mm (4 Stück)
- Doppelendbolzen 150mm x 30mm (4 Stück)
- Doppelendbolzen 175mm x 30mm (4 Stück)
- Doppelendbolzen 200mm x 30mm (4 Stück)



Flanschmutter M10 x 15mm (6 Stück)



Verlängerungsmutter M10 x 30mm lang (4 Stück)



T-Nutenstein 12mm x 18mm x 14mm (6 Stück)



# DRAHTVORSCHUBAUSLEGER

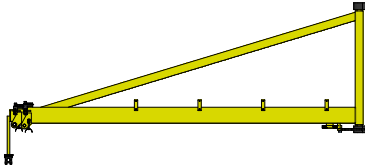
Sehr nützliche Vorrichtung, die die Ergonomie von Schweißstationen verbessert und ihre Flexibilität erhöht.

## Hauptmerkmale und Vorteile:

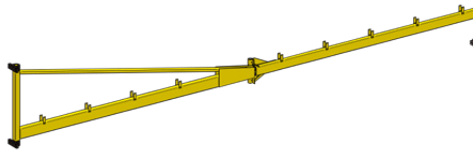
- erweiterter Arbeitsbereich
- mehr Bewegungsfreiheit auf deutlich größerer Fläche im Vergleich zur herkömmlichen Einrichtung
- keine Drähte auf dem Boden
- kein Kabelsalat, das im Extremfall gefährlich sein kann
- bequemes Schweißen größerer und komplexerer Konstruktionen
- einfache und robuste Vorrichtung
- kann einfach an den Bauelementen der Produktionshallen montiert werden, ohne dass eine zusätzliche Infrastruktur erforderlich ist
- Zulässige Belastung: bis zu 50 kg



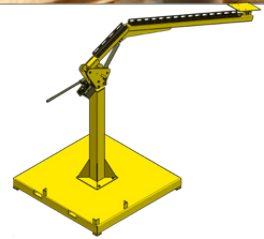
## Drei Arten zur Auswahl:



Teleskop-Drahtvorschubausleger zur Wandmontage



Schwenkbarer Drahtvorschubausleger zur Wandmontage



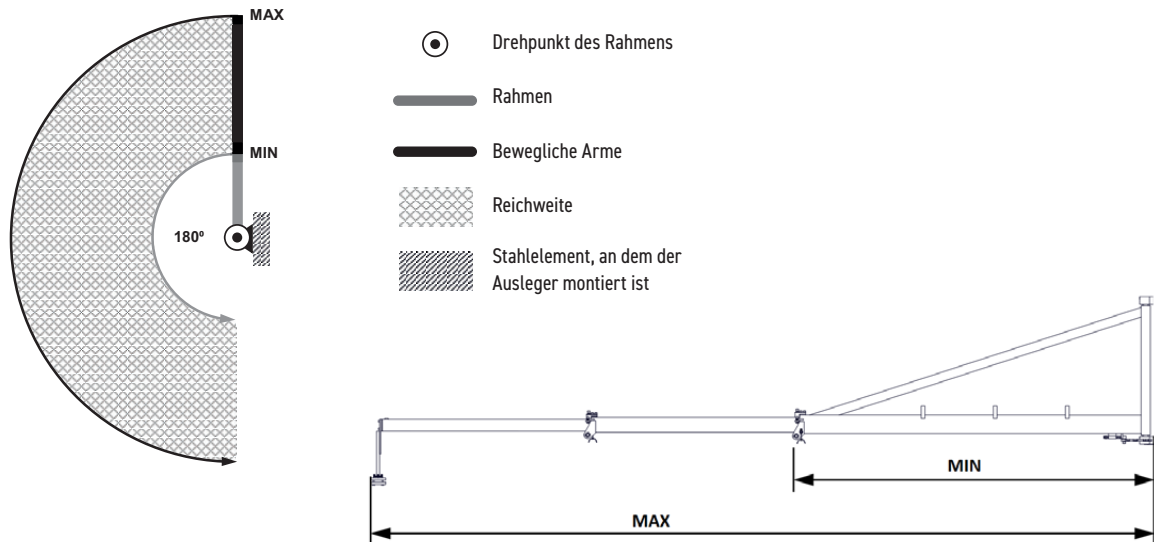
Hydraulischer Drahtvorschubausleger

## Teleskop-Drahtvorschubausleger zur Wandmontage

- kann bis zu 180° um die vertikale Achse gedreht werden
- zwei Rahmentypen: entweder geschweißt, oder geschraubt (zur Selbstmontage nach dem Versand)
- zwei verstellbare Bereiche der beweglichen Arme: entweder bis zu ca. 6000 mm, oder bis zu ca. 8000 mm
- zwei Arten von Halterungen: entweder Typ R oder Typ L
- insgesamt acht verschiedene Modelle



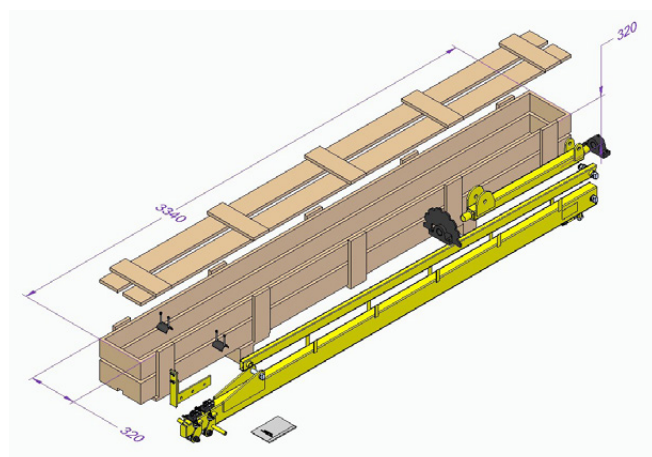
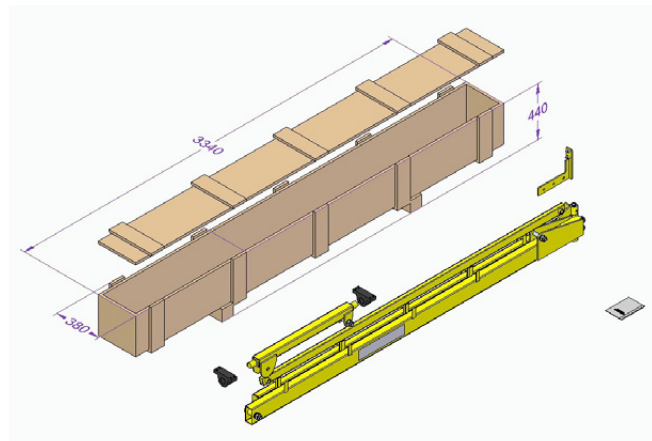
## Einstellbare Reichweite der Teleskopausleger



TELESCOPIC	Rahmen	Reichweite (Min - Max)	Drehung	Max. Belastung	Gewicht	Typ der Halterung	Produkt-Code
TL6000 WL	Geschweißt	2500-5980 mm	0-180°	50 kg	95 kg	L	WSG-0569-10-00-01-0
TL6000 WR	Geschweißt	2550-6030 mm	0-180°	50 kg	95 kg	R	WSG-0569-10-00-02-0
TL8000 WL	Geschweißt	3250-7710 mm	0-180°	50 kg	120 kg	L	WSG-0429-10-00-01-0
TL8000 WR	Geschweißt	3310-7770 mm	0-180°	50 kg	120 kg	R	WSG-0429-10-00-02-0
TL6000 BL	Geschraubt	2540-5990 mm	0-180°	50 kg	107 kg	L	WSG-0767-10-00-00-0
TL6000 BR	Geschraubt	2590-6040 mm	0-180°	50 kg	107 kg	R	WSG-0767-10-00-01-0
TL8000 BL	Geschraubt	3320-7750 mm	0-180°	50 kg	130 kg	L	WSG-0732-10-00-00-0
TL8000 BR	Geschraubt	3370-7800 mm	0-180°	50 kg	130 kg	R	WSG-0732-10-00-01-0

### Versionen mit verschraubtem Rahmen

Um die Transportkosten zu optimieren, bietet Promotech eine neue Reihe von Drahtvorschubauslegern (sowohl schwenkbar als auch teleskopierbar) mit einem verschraubten Rahmen an, der für die Lieferung demontiert wird und nach dem Versand zur Selbstmontage bereit ist. Jeder verschraubte Drahtvorschubausleger ist einzeln in einer Holzkiste verpackt.





## Typen von Halterungen

Bitte beachten Sie die Produktcodes in den Tabellen auf Seite 4 und 6.

Um die Funktionalität der Ausleger zu erhöhen, ermöglicht die derzeitige Konstruktion den Nutzern, die ursprüngliche Halterung auch nach dem Kauf durch eine andere Halterungsvariante zu ersetzen.

Sowohl die „R“- als auch die „L“-Halterung werden auf die gleiche Weise montiert (siehe unten), so dass die Benutzer sie selbst austauschen können.



Drahtvorschubhalter Typ „R“  
Produkt-Code  
MCW-0732-08-00-00-0



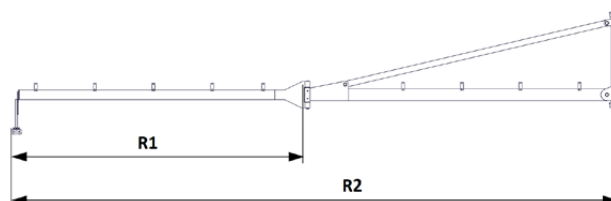
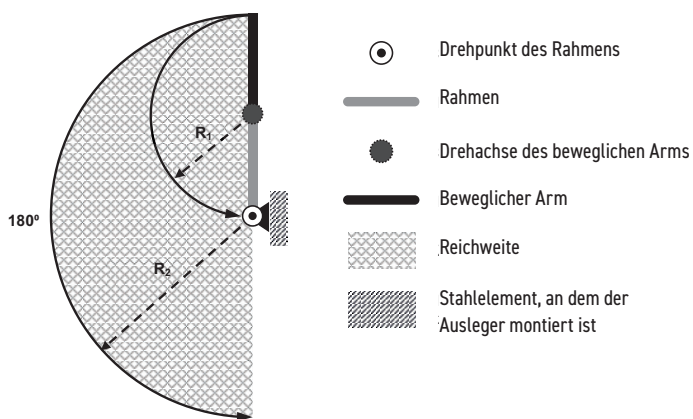
Drahtvorschubhalter Typ „L“  
Produkt-Code  
MCW-0732-09-00-00-0

## Schwenkbarer Drahtvorschubausleger zur Wandmontage

- kann bis zu 180° um die vertikale Achse gedreht werden
- Zusätzlich kann der bewegliche Arm um den Drehpunkt um bis zu 180° gedreht werden
- zwei Rahmentypen: entweder geschweißt, oder geschraubt (zur Selbstmontage nach dem Versand)
- einstellbare Reichweite des beweglichen Arms: bis zu ca. 6000 mm
- zwei Arten von Halterungen: entweder Typ R oder Typ L
- insgesamt vier verschiedene Modelle



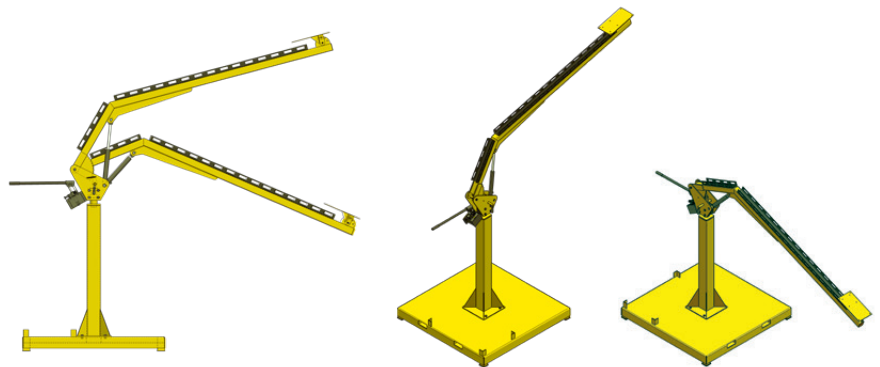
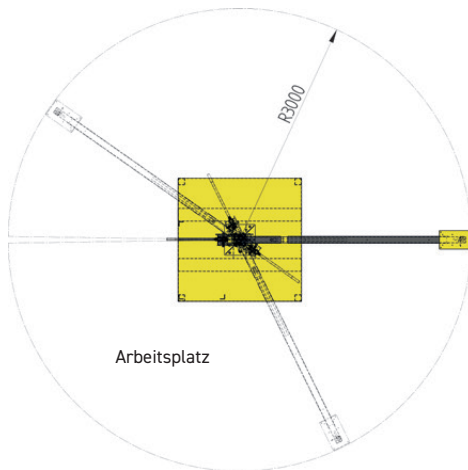
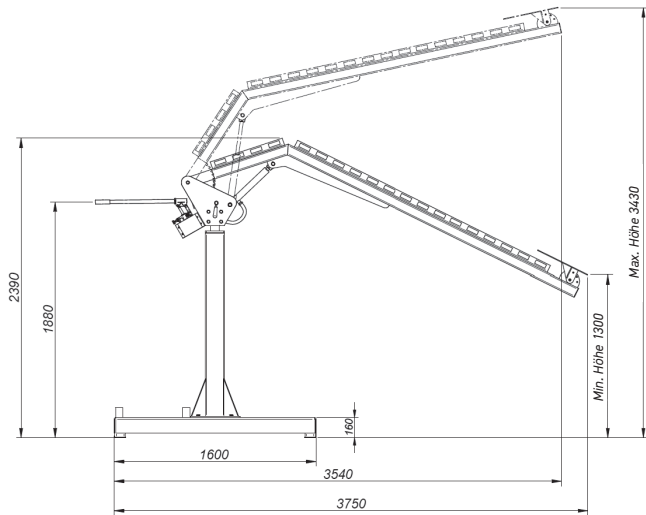
### Reichweite des Schwenkauslegers



PIVOT	Rahmen	Reichweite (R1 - R2)	Drehung	Max. Belastung	Gewicht	Typ der Halterung	Produkt-Code
WP6000 WL	Geschweißt	2830-5940 mm	0-180°	50 kg	100 kg	L	WSG-0725-10-00-01-0
WP6000 WR	Geschweißt	2890-6000 mm	0-180°	50 kg	100 kg	R	WSG-0725-10-00-02-0
WP6000 BL	Geschraubt	2840-5980 mm	0-180°	50 kg	110 kg	L	WSG-0745-10-00-00-0
WP6000 BR	Geschraubt	2890-6030 mm	0-180°	50 kg	110 kg	R	WSG-0745-10-00-01-0

## Hydraulischer Drahtvorschubausleger

- kann bis zu 360° um die vertikale Achse gedreht werden
- einstellbare Höhe des Auslegers von 1300 mm bis 3430 mm
- produkt-code: WSG-000003



HYDRAULISCHER DRAHTVORSCHUBAUSLEGER Technische Daten	
Reichweite	3000 mm
Hochheben	1300 – 3430 mm
Drehwinkel	0-360°
Maximale Belastung (Drahtvorschub, Draht)	50 kg
Abmessungen [L x B x H]	3750 mm x 1600 mm x 2390 mm (min) / 3430 mm (max)
Gewicht	330 kg

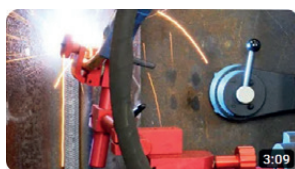
Bitte besuchen Sie Promotech's Youtube Kanal und schauen sich unsere Schweiß & und Schneidtraktoren beim Einsatz an



Home
 Trending
 Subscriptions
 Library

**Promotech**  
 11.7K subscribers
 [SUBSCRIBE](#)

[HOME](#)
[VIDEOS](#)
[PLAYLISTS](#)
[COMMUNITY](#)
[CHANNELS](#)
[ABOUT](#)



**Promotech - Rail Bull Welding Track Carriage**

90K views • 9 years ago



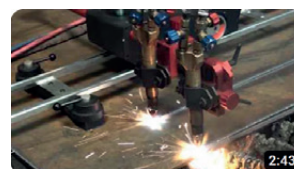
**Flexible Track Welding System for Gecko and Lizard carriages**

37K views • 7 years ago



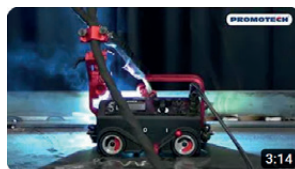
**Promotech - Gecko Fillet Welding Carriage**

29K views • 9 years ago



**Promotech - Dragon Cutting and Beveling Carriage**

18K views • 9 years ago



**Lizard | Programmable Welding Carriage**

17K views • 4 years ago



**Vacuum Track System**

14K views • 7 years ago



**Rail Bull 2 - All position modular mechanized carriage**

14K views • 6 years ago



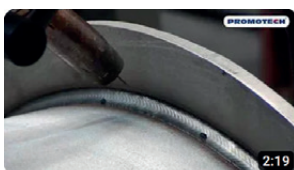
**Promotech - Lizard Programmable Welding Carriage 2013**

13K views • 9 years ago



**Mini Spider | Fillet Welding Tractor**

13K views • 4 years ago



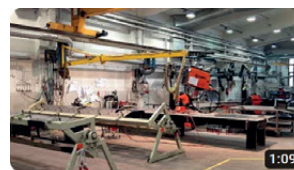
**OSC-8 | Pendulum Weave Welder**

11K views • 3 years ago



**Promotech - Gecko Battery Powered Welding Carriage**

10K views • 7 years ago



**Easy Welding - Wire Feeder Booms**

6.7K views • 4 years ago



**Rail Tug | Welding and Cutting Tractor**

6.1K views • 4 years ago



**Gecko | Fillet Welding Carriage**

4.7K views • 4 years ago



**Rail Titan Modular TIG MIG MAG Welding and Cutting Rail Tractor**

4.2K views • 1 year ago



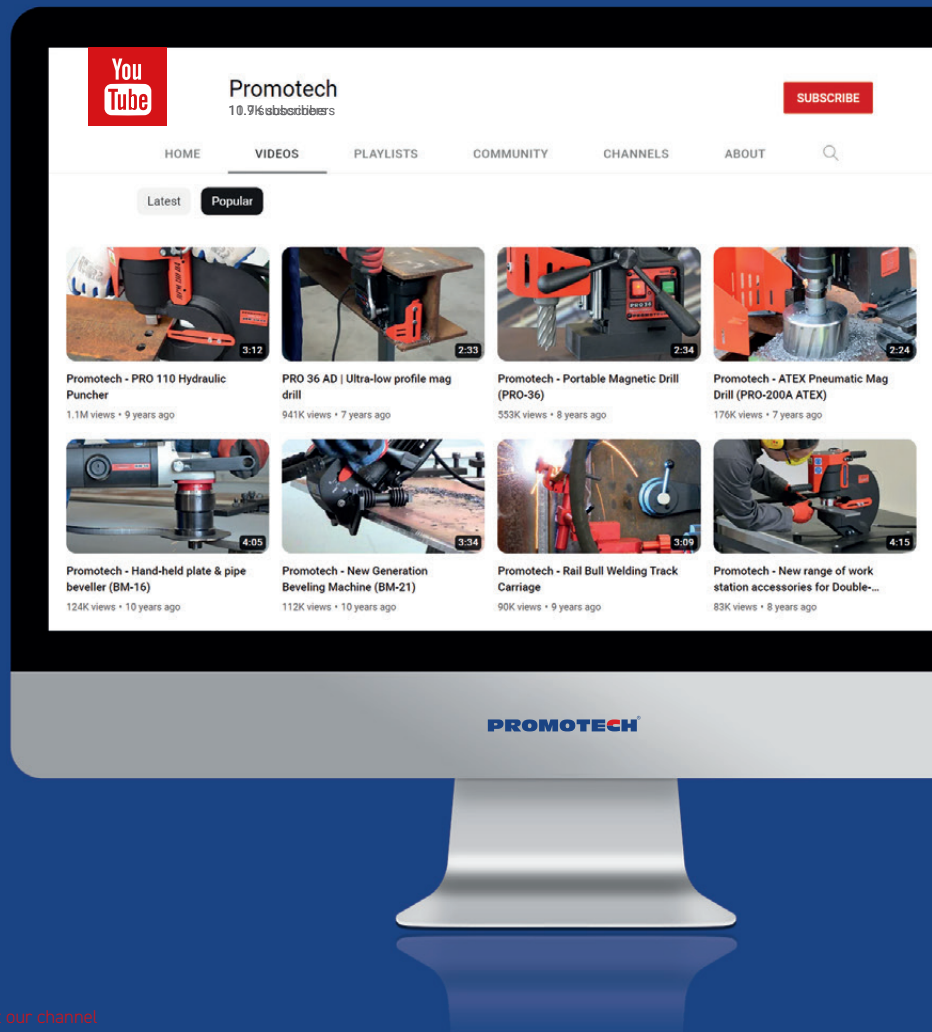
**Get your Gecko tractor ready for non ferrous metals welding**

3.3K views • 6 years ago





smart tools for heavy tasks



## WATCH US ON YOUTUBE

Visit our channel



[www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)

PROMOTECH-Deutschland GmbH  
Waldseer Straße 11, D-88326 Aulendorf  
Mobile: +49 160 613 6666  
Phone: +49 7525 507955-0

dach@promotech.eu  
[www.Promotech-Deutschland.de](http://www.Promotech-Deutschland.de)  
[www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH](https://www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH)

Promotech Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1  
15-620 Białystok, Poland