

RAIL TUG | CHARIOT SOUDAGE ET COUPAGE

Le Rail Tug est un chariot digital conçu pour la mécanisation des procédés de soudage et de coupage thermique. Grâce à l'entraînement par crémaillère et la régulation électronique de la vitesse, le Rail Tug assure une géométrie de cordon précise et conforme aux spécifications, réduisant ainsi le coût du „sursoudage” et la quantité de métal d'apport.

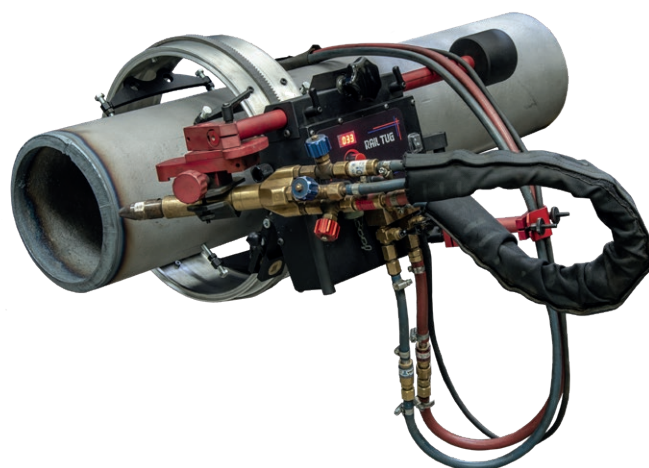
Le Rail Tug peut être utilisé sur des tôles et réservoirs avec rayon minimum de 5 m à l'aide des rails semi-flexibles, ou sur des application de tubes à l'aide d'anneaux.

Les rails Hi-Flex conviennent pour des applications sur surfaces courbées ou irrégulières avec un rayon minimum de 750 mm (30”).

Des anneaux standards sont disponibles pour diamètres de 200 mm (8”) à 3000 mm (10 ft).

L'utilisation d'un système sous vide permet aux rails d'être fixés à des surfaces non-ferreuses (inox, aluminium, etc.).

Le Rail Tug est une solution économique pour un grand nombre d'application sur tôles plates ou cintrés, et tubes.



Applications:

- Fabrication de remorques
- Citernes
- Réservoirs pétrole
- Réservoirs eau
- Appareils à pression
- Ponts métalliques
- Charpente métallique
- Tours de construction
- Soudage de panneaux
- Transformateurs
- Chantiers navals
- Toute application nécessitant des soudures longues



Soudage continu



Vitesse horizontale
10-200 cm/min



Vitesse verticale
10-200 cm/min



Anneaux pour diamètre
externe de 200 mm (8”)
à 3 m (10 ft)

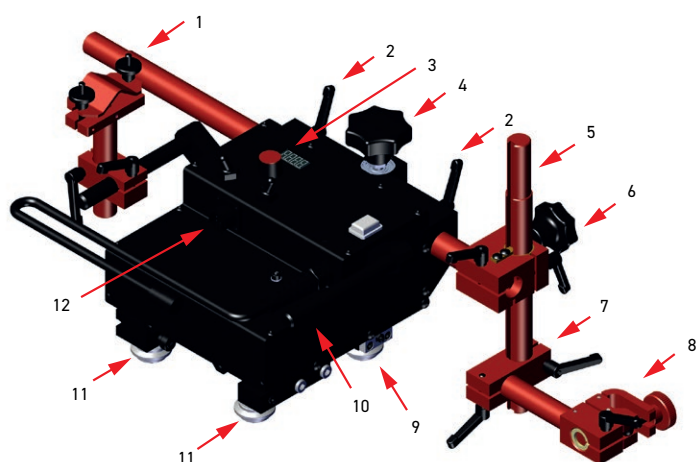
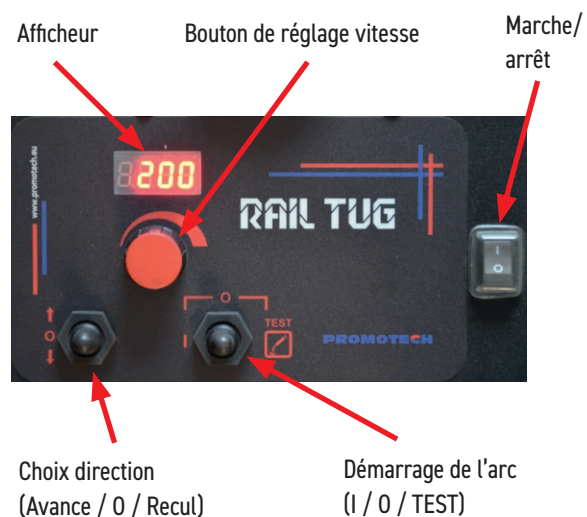
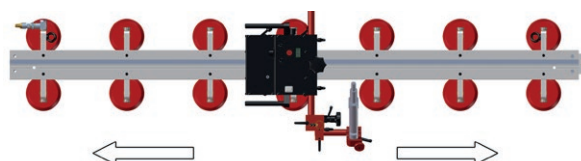
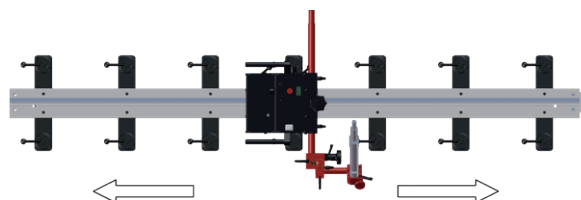
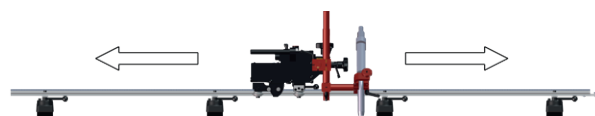
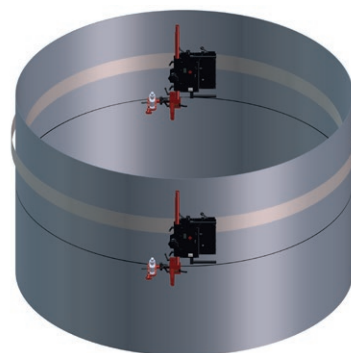
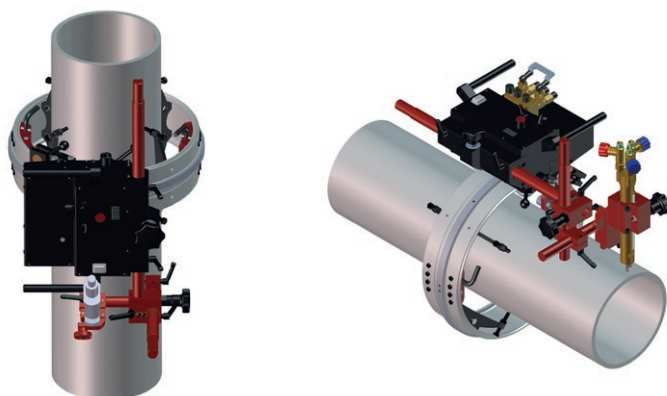


Rail Hi Flex pour
diamètre externe
minimum de 1500 mm



Le rayon minimum
pour rail semi-flexible
est de 5 m (16 ft)

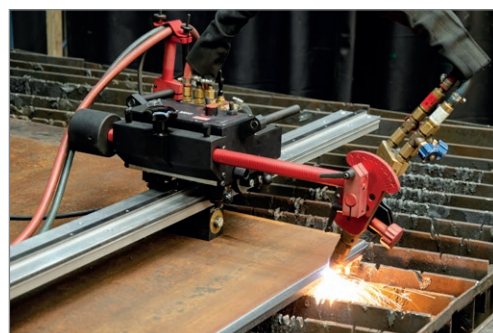
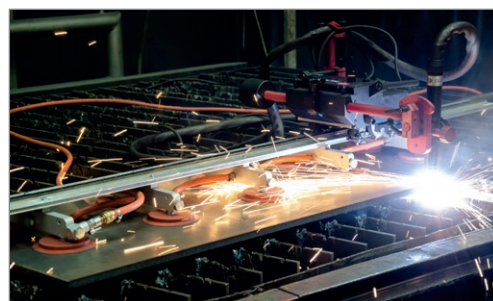
Le Rail Tug peut travailler en toutes positions, sur des pièces ferromagnétiques et non magnétiques grâce à l'entraînement par crémaillère et rails équipés de supports à aimants ou à ventouses.



- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Bras à crémaillère 540 mm (21") | 7. Noix de serrage avec manettes |
| 2. Manettes de blocage du bras | 8. Support de torche avec pince |
| 3. Panneau de commande | 9. Galet de guidage |
| 4. Bouton d'ajustement crémaillère | 10. Poignée |
| 5. Support à crémaillère de 300 mm (12") avec course 180 mm (7") | 11. Galet de guidage ajustable |
| 6. Réglage hauteur | 12. Prise de commande soudage |

■ Caractéristiques et avantages principaux

- Conception compacte et légère
- Circuit de régulation en boucle et moteur avec codeur, pour une vitesse d'avance plus précise
- Entraînement crémaillère et pignon
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Moins de pertes de consommables - évite le „sur”soudage
- Afficheur digital pour le préréglage de la vitesse d'avance
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Oxycoupage et coupage plasma possible avec accessoires en option
- Adapté à une variété d'applications circulaires jusqu'à un rayon minimum de 100 mm (4")
 - Anneaux pour diamètres externes de 200 mm (8") à 3 m (10 ft)
 - Rails Hi-Flex sur de diameters à partir de 1500 mm (59") et plus
 - Les rails semi-flexibles peuvent être courbés à un rayon minimum de 5 m (16 ft) sans déformation permanente
- Pince de serrage rapide de torches de diamètres 16-22 mm (0.63-0.87"); ou jusqu'à 35 mm (1.38") en option
- Positionnement de torche précise avec les glissières en croix
- Alimentation externe 85-250V
- Améliore les conditions de travail - réduit l'exposition de l'opérateur à la chaleur et aux fumées



■ Accessoires inclus:



Cordon alimentation 3 m
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)



Cordon de commande de l'arc de 6.5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Bras avec crémaillère 540 mm
RAM-0753-07-00-00-0



Support faisceau
UCW-0523-05-01-00-0



Noix de crémaillère
ZSP-0475-62-00-00-0



Support 300 mm avec
course de 180 mm
RAM-0523-17-00-00-0

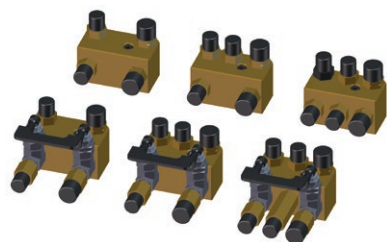
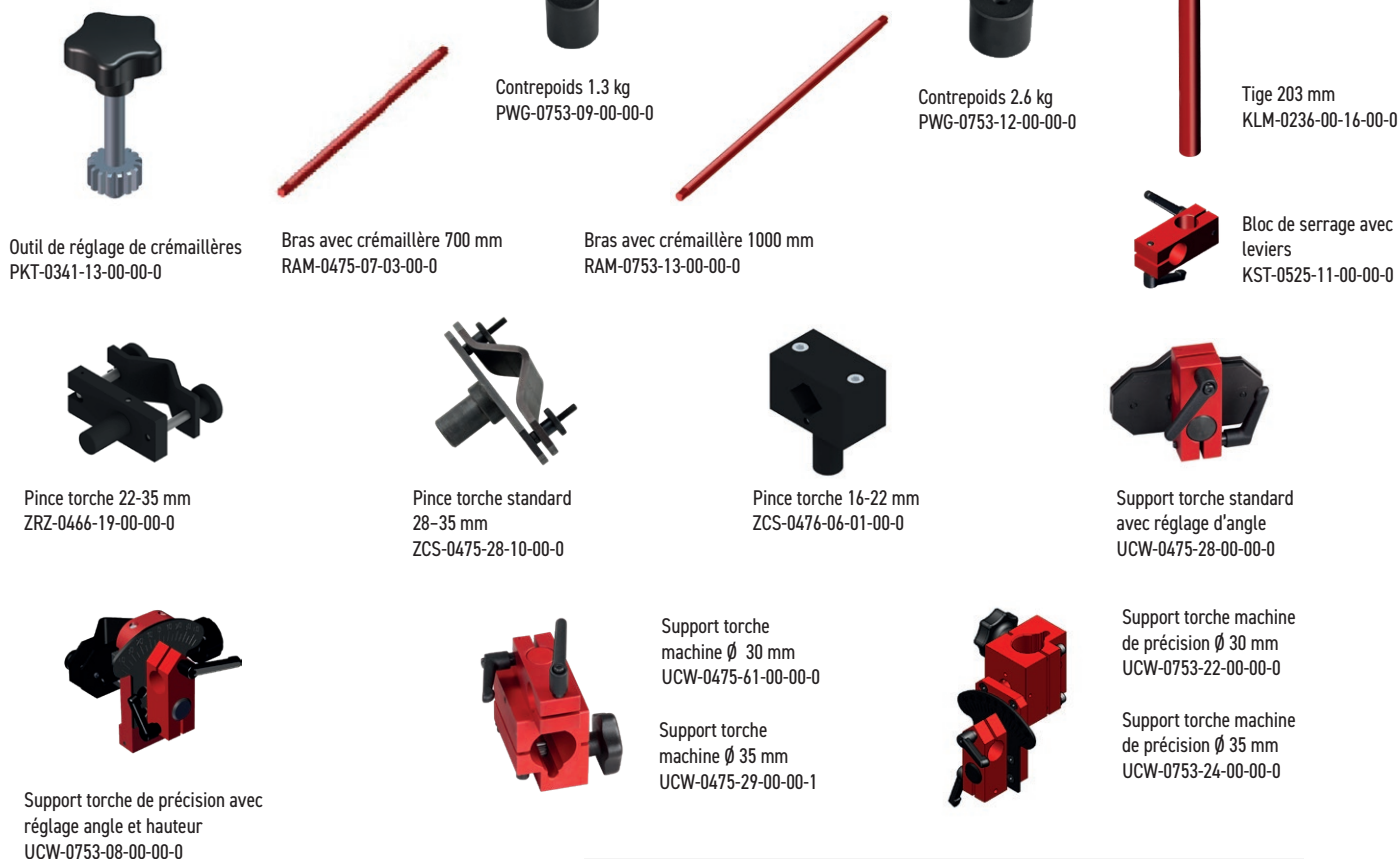


Noix de serrage avec manettes
KST-0525-11-00-00-0



Porte-torche à tige courte avec
pince 16-22 mm
UCW-0754-07-00-00-0

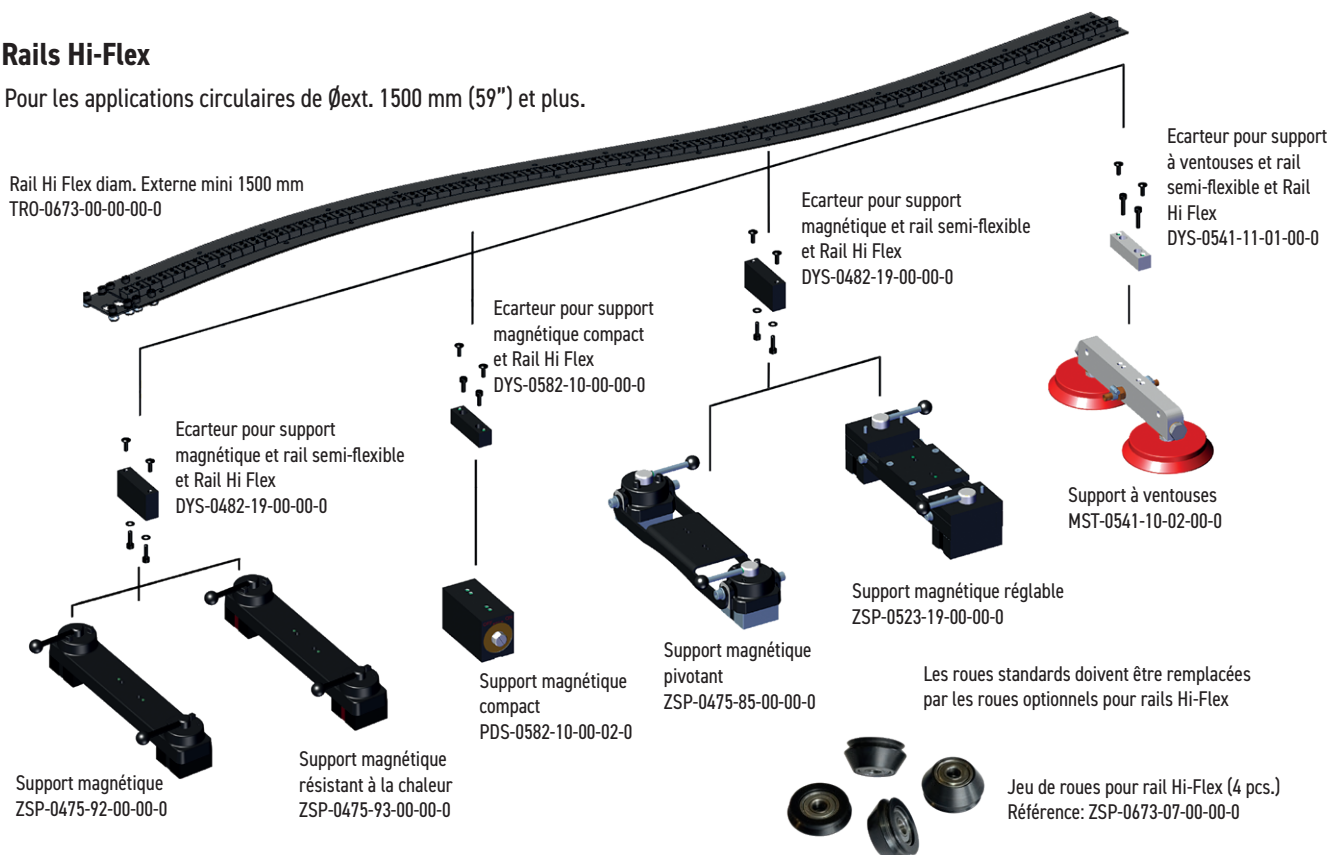
Accessoires optionnels:



Collecteur	Métrique	Impérial
Collecteur 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Collecteur 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Collecteur 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Collecteur 2x2 avec vanne d'arrêt	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Collecteur 2/3 avec vanne d'arrêt	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Collecteur 3/3 avec vanne d'arrêt	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0

Rails Hi-Flex

Pour les applications circulaires de Øext. 1500 mm (59") et plus.



■ Anneaux

Disponibles sur demande, les anneaux sur mesure pour tubes de \varnothing extérieur à partir de 200 mm (8") à 3000 mm (10 ft)
Les anneaux peuvent être équipés de supports variés dépendant des besoins du client



Support à boulons
WSP-0654-11-00-00-0

Support magnétique
WSP-0654-13-00-00-0

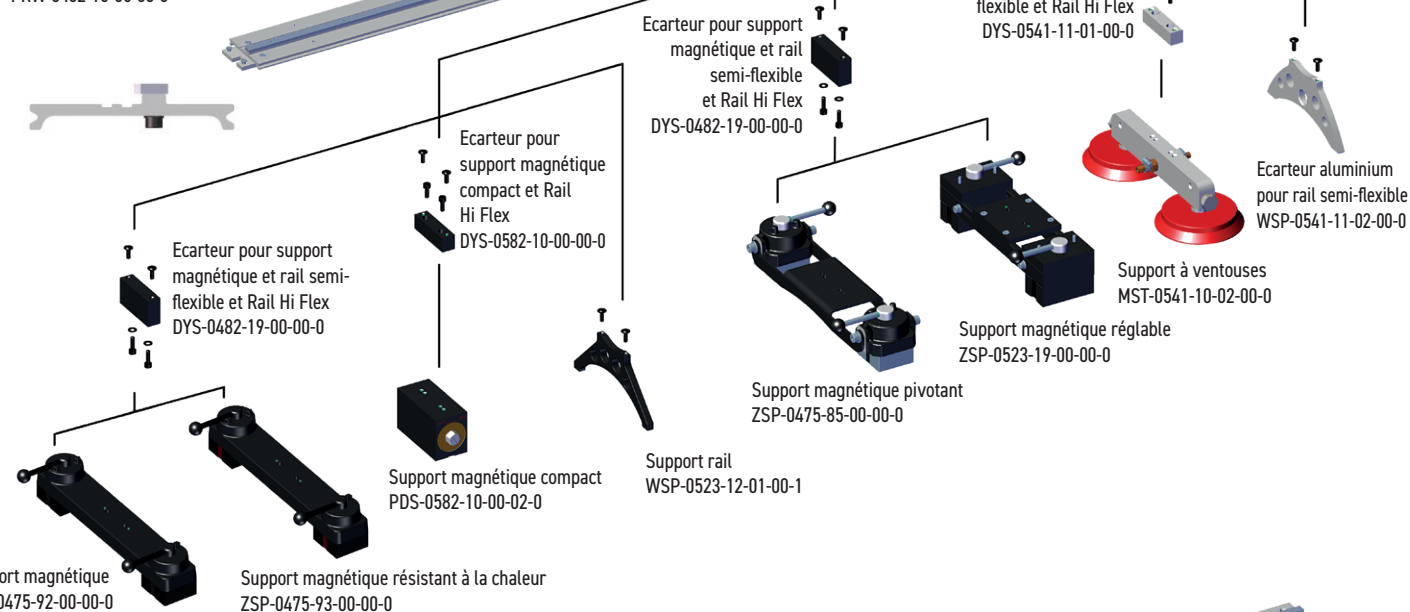
Support avec pieds plastiques
WSP-0654-12-00-00-0

Support pour anneaux pour étendre la
gamme de diamètres de 50 mm vers le bas
DYS-0523-14-14-00-0

■ Rails semi-flexibles

Pour les applications droites et circulaires. Ils peuvent être cintrés avec
un rayon de 5 m (16 ft) minimum sans déformation permanente

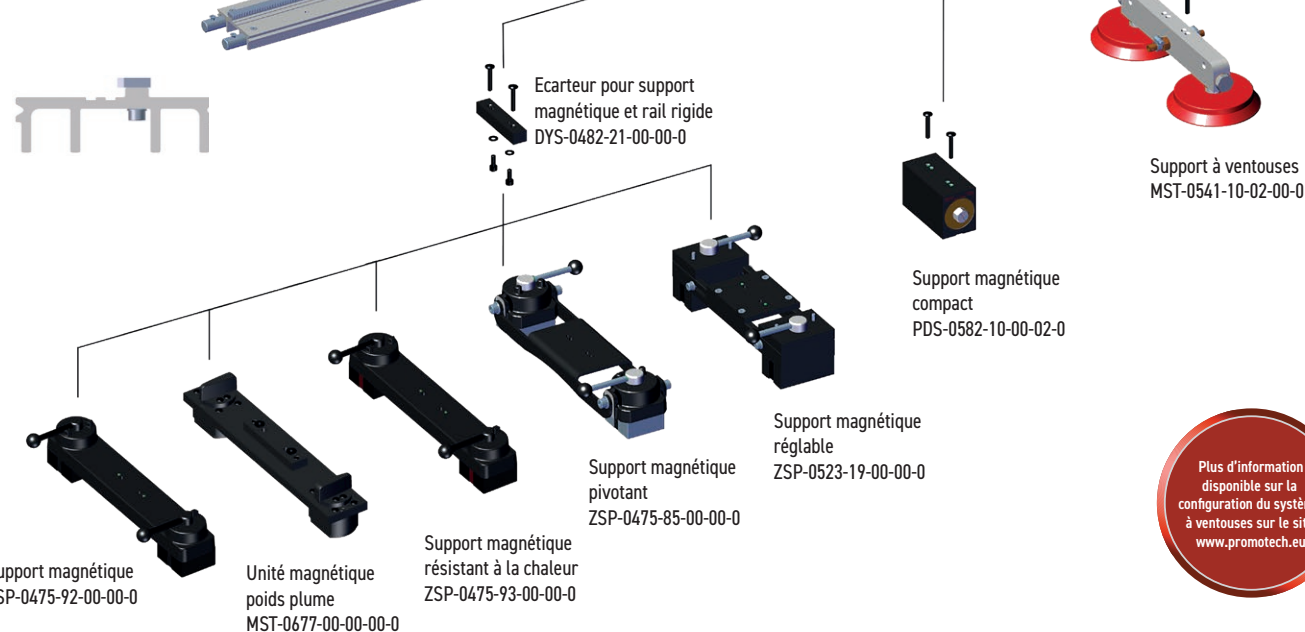
Rail semi-flexible longueur 2 m (6.5 ft)
PRW-0482-15-05-00-0



■ Rails rigides

Pour les applications droites et pour prolonger au-delà des extrémités
de la pièce pour le soudage de la longueur totale de la pièce.

Rail rigide longueur 2 m (6.5 ft)
PRW-0482-47-00-00-0



Plus d'information
disponible sur la
configuration du système
à ventouses sur le site
www.promotech.eu

SPÉCIFICATIONS RAIL TUG		
Voltage		1~ 115-230 V, 50-60 Hz
Puissance		66 W
Position soudage (suivant EN ISO 6947 et AWS/ASME)		PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
		PG / 3F (contactez votre distributeur)
Fixation sur tubes et pièces rondes	Anneaux pour diamètre externe	de 200 mm (8") à 3 m (10ft)
	Rails Hi-Flex	Rayon de courbure minimum de 750 mm (30")
	Rail semi-flexible	Rayon de courbure de 5 m (16 ft) minimum
Type de torche		MIG/MAG, SAW, Plasma, Oxycoupage
Diamètre torche	MIG/MAG	16-22 mm (0.63-0.87")
	SAW, Plasma	28-35 mm (1.10-1.38")
	Oxycoupage	jusqu'à 35 mm (1.38") en option
Force de traction horizontale		300 N
Force de traction verticale		200 N
Vitesse horizontale		10-200 cm/min (4-80 in/min)
Vitesse verticale		10-200 cm/min (4-80 in/min)
Poids		10 kg (22 lbs)
Référence (115-230 V, 50-60 Hz, fiche EU)		WOZ-0570-10-20-00-0

■ Equipement inclus:

- Chariot Rail Tug
- Carton
- Bras avec crémaillère 540 mm (21")
- Support avec crémaillère 300 mm (12") avec course 180 mm (7")
- Noix de crémaillère
- Noix de serrage avec manettes
- Support torche court avec pince
- Support faisceau
- Clé hexagonale 6 mm
- Cordon de commande de l'arc 6.5 m (21 ft)
- Câble d'alimentation 3 m (10 ft)
- Manuel de l'opérateur



Plus d'informations sur www.promotech.eu



American Welding Society
Supporting Company Member

Mitglied im DVS – Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



PROMOTECH Sp. z o.o.
Elewatorska 23/1
15-620 Białystok, POLAND
Phone +48 85 678 34 05
marketing@promotech.eu



Votre revendeur local:

