

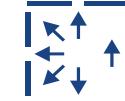
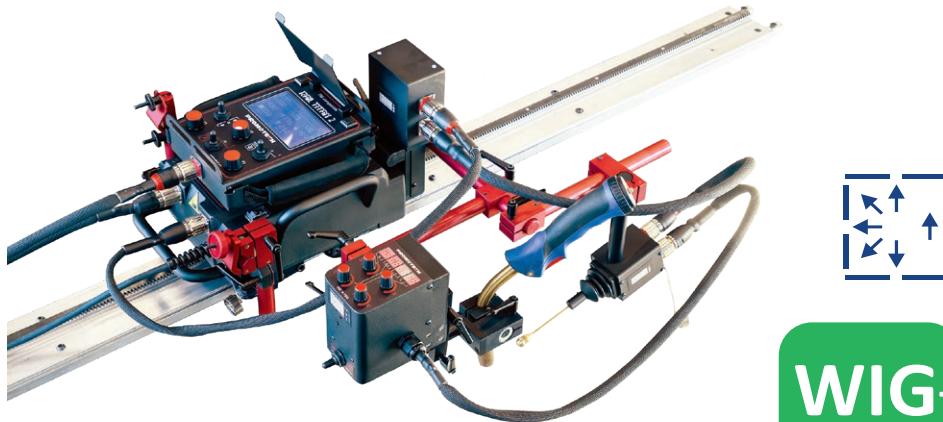


■ RAIL TITAN 2 | MODULARER WIG-MIG/MAG-SCHWEISS- UND SCHNEID-SCHIENENTRAKTOR

Der RAIL TITAN 2 ist ein vollständig modularer Traktor, der für WIG und MIG/MAG-Schweißen, Autogen- oder Plasmaschneiden an Blechen und Rohren individuell konfiguriert werden kann.

Mit der linearen Brenneroszillation ist der RAIL TITAN 2 in der Lage auch dreieckige, trapezförmige und rechteckige Schweißbahnen abzufahren.

Der Schweißtraktor kann auf Hi-Flex-, halbflexiblen, starren- oder Ringschienen eingesetzt werden, die mit Magneteinheiten an eisenhaltigen Materialien und mit dem Vakumschienensystem an nicht eisenhaltigen Materialien befestigt werden können.



WIG-
beständig

■ Primäre Funktionen und Vorteile:

- Geeignet zum WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Robuste Ausführung mit Aluminium-Druckgussgehäuse
- Ergonomische intuitive Fernbedienung, ermöglicht Anpassungen ohne dass der Bediener den Schweißhelm abnehmen muss
- Programmierbare Schweißfolge
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächenanwendungen bis zum minimalen Radius von 100 mm (4")
- Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm (8") bis zu 3 m (10 ft) Außendurchmesser
- Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
- Halbflexible Schienen können bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne bleibende Verformung gebogen werden
- Die Nahtverfolgung ermöglicht eine aktive Korrektur der Brennerposition in vertikaler und horizontaler Richtung mit und ohne Oszillation
- Neuartige Signalbuchsen/Stecker mit erhöhter HF-Störfestigkeit und verbesserter Griffigkeit für leichteres Anziehen und Lösen
- Durch den Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumseinheiten ausgestattete Schienen ist die Maschine für alle Schweißpositionen an ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien geeignet
- Der Rail Titan 2 produziert Schweißnähte und Schnitte von gleichbleibend hoher Qualität in einem Bruchteil der für manuelle Arbeiten erforderlichen Zeit
- Der Mirror Switch ändert die Bedienrichtung, so kann der Bediener je nach Position zur Schweißnaht die Richtung des Drehknopfs bestimmen
- Großer Eingangsspannungsbereich: 100-240V, 50-60Hz 1ph (einphasig)



Lineare Schwingungen mit trapezförmigen, dreieckigen, quadratischen und geraden Linien



Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD



Hi Flex Track
min AD 1500 mm
min ID 3400 mm (11 ft)



Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Spuren beträgt 5 m



Spiegelschalter



Durchgehendes Schweißen



Stichschweißen

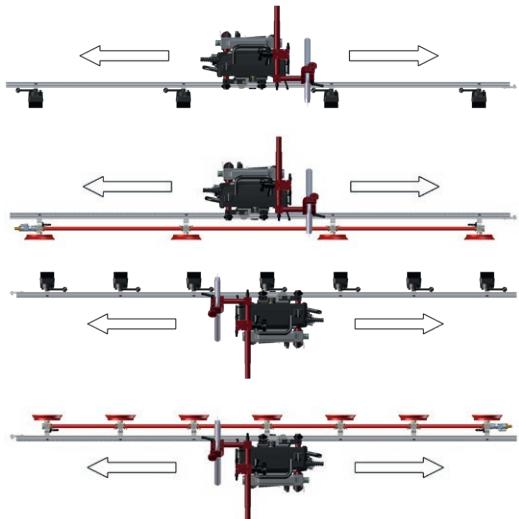
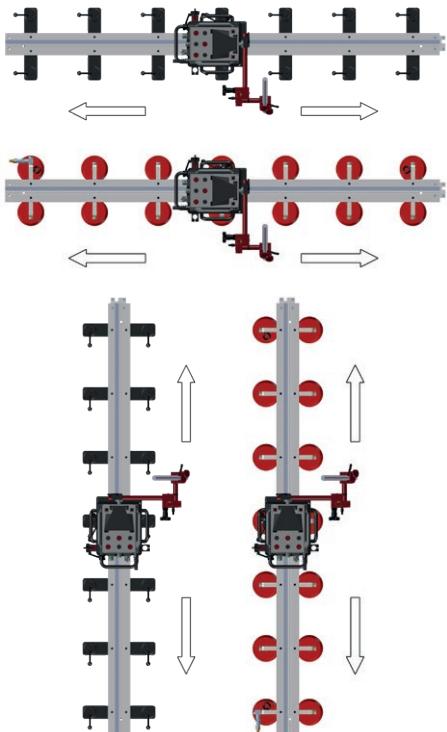


Horizontale Geschwindigkeit
0-250 cm/min



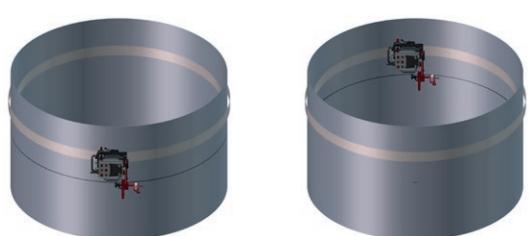
Vertikale Geschwindigkeit
0-250 cm/min

Rail Titan 2 kann in allen Schweißpositionen sowohl mit ferromagnetischen als auch mit nicht ferromagnetischen Materialien arbeiten, indem ein Zahnstangenantrieb und verschiedene Schienen mit Magnet- oder Vakuumseinheiten verwendet werden.

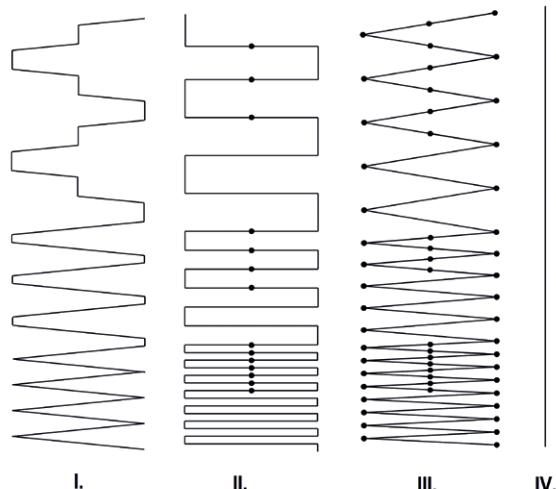


Mirror Switch

Mit dem Mirror Switch kann die Bedienrichtung geändert werden, so kann der Bediener je nach Position zur Schweißnaht die Richtung des Drehknopfs bestimmen.



Schweißwege:



- | | |
|--------------|---|
| I. Trapez | Der Traktor fährt selbst im Verweilmodus kontinuierlich.
Der Schweißweg wird durch die Pendelgeschwindigkeit und die Verweilzeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn bestimmt. |
| II. Rechteck | Der Traktor fährt nur während der Verweilzeit und stoppt während der Querbewegung des Oszillators. Nur die Verweilzeit bestimmt den Schweißweg und die Pendelgeschwindigkeit hat keinen Einfluss. |
| III. Dreieck | Der Traktor fährt nur beim Pendelschweißen. Sowohl der Traktor als auch die Schwingungen stoppen während des Verweilmodus |
| IV. Gerade | Der Schlitten fährt kontinuierlich bei ausgeschalteter Oszillation. |



Nur 1 Hebel mit Sperre zur Positionierung auf der Schiene



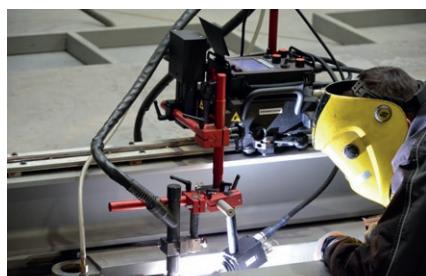
Silikonabdeckungen schützen vor Schmutz und Spritzern



Nahtführung funktioniert mit und ohne Oszillation

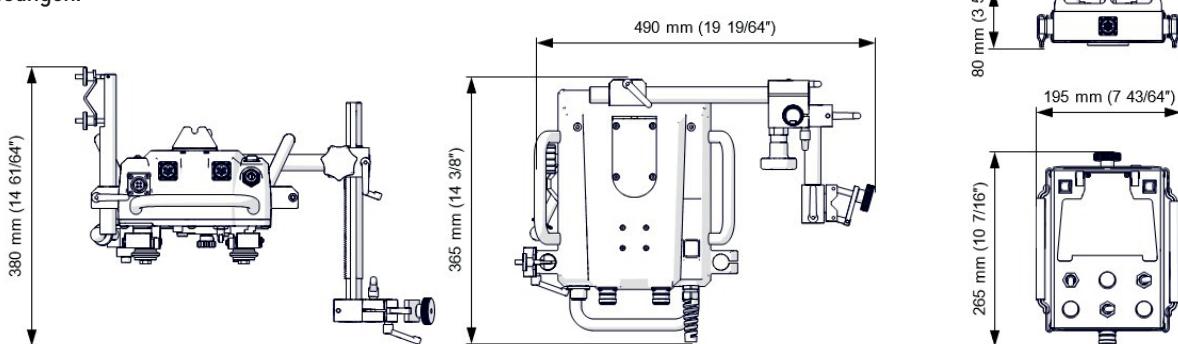


HF geschützte Signalbuchsen und Stecker



WIG-Schweißen von Titanblech

Abmessungen:



■ Standardzubehör:



Fernbedienung



Leistungskabel 3m
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)



6.5 m Lichtbogenzündkabel
KBL-0466-17-00-00-0



5 m Fernbedienungskabel
3 m Fernbedienungskabel
0.5 m Fernbedienungskabel



300 mm Stange
WSP-0523-16-00-00-0



300 mm Zahnstangen
RAM-0523-17-00-00-0



Zahnstangenhalter
ZSP-0475-62-00-00-0



Klemmblock mit Hebel
KST-0525-11-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm für
Brennerhalter mit kurzer Stange
UCW-0754-07-00-00-0



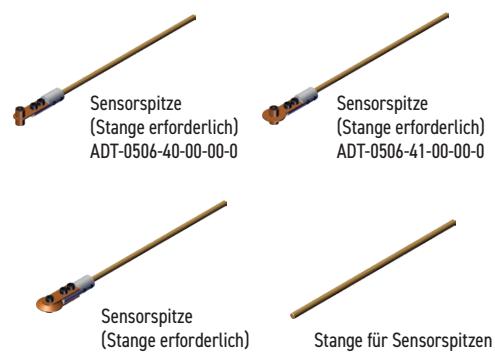
Kabelanker
UCW-0654-02-00-00-0



Kontaktbody
ZDR-0523-76-00-00-0

■ Optionales Zubehör:

Die Konfiguration mit Nahtverfolgung in horizontaler und vertikaler Richtung erfordert einen optionalen Nahtverfolgungsaufsatzz und eine motorisierte Vertikaleinheit.



Nahverfolgungs-Befestigung
CZJ-0654-05-00-00-0

Sensorspitze
(Stange erforderlich)
ADT-0506-40-00-00-0

Sensorspitze
(Stange erforderlich)
ADT-0506-41-00-00-0

Sensorspitze
(Stange erforderlich)
ADT-0506-43-00-00-0

Stange für Sensorspitzen
WSP-0523-07-01-13-0

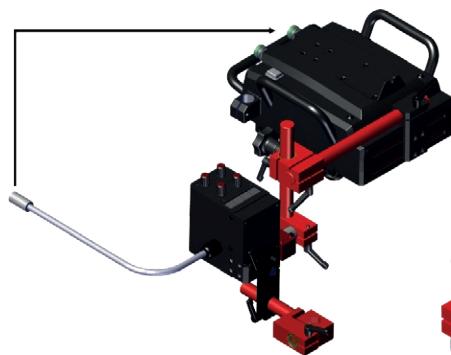


Motorisierte Vertikaleinheit
OSK-0654-04-00-00-0

Kontaktbody für Hi-Flex-Schiene
ZDR-0673-08-00-00-0



Einstell-Werkzeug
der Zahnstange
PKT-0341-13-00-00-0



203 mm Stange
KLM-0236-00-16-00-0

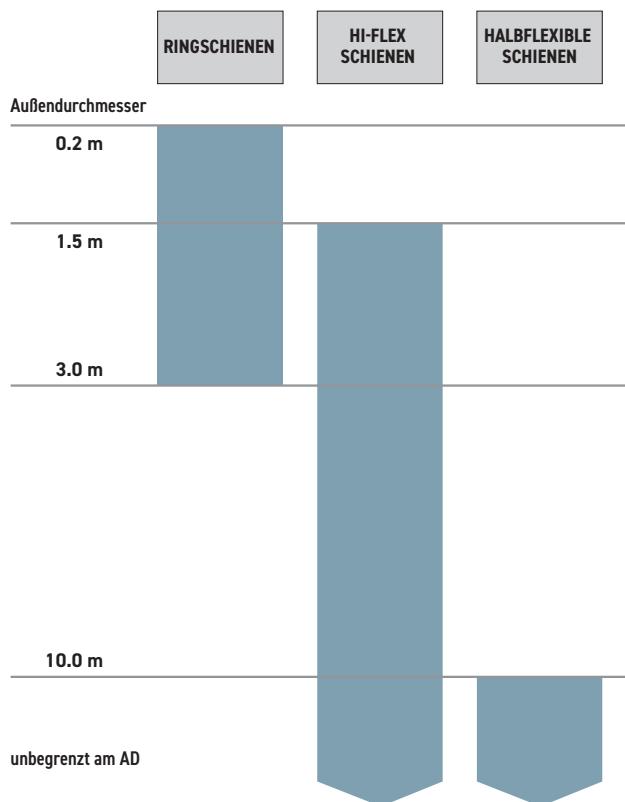


Transportbefestigung
PEP-0523-93-00-00-0



Klemmblock mit Hebel
KST-0525-11-00-00-0

Promotech bietet eine breite Palette von Schienen an, die für eine Vielzahl von Anwendungen mit umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen bis zu einem Mindestradius von 100 mm (4") geeignet sind.



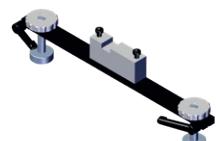
Ring - Schienen

Der auf Anfrage erhältliche Durchmesser kann individuell im Bereich von 200 mm AD bis 3000 mm AD konfiguriert werden.

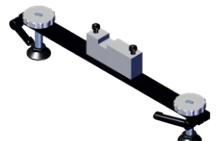
Ringschienen können je nach Kundenwunsch mit verschiedenen Abstützungen ausgestattet werden.



Abstützung mit Schrauben
WSP-0654-11-00-00-0



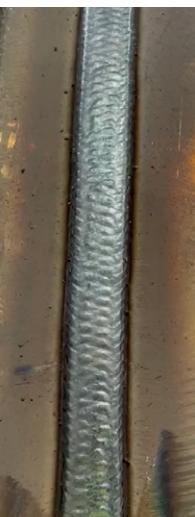
Abstützung mit Magneten
WSP-0654-13-00-00-0



Abstützung mit Kunststoff - Füßen
WSP-0654-12-00-00-0

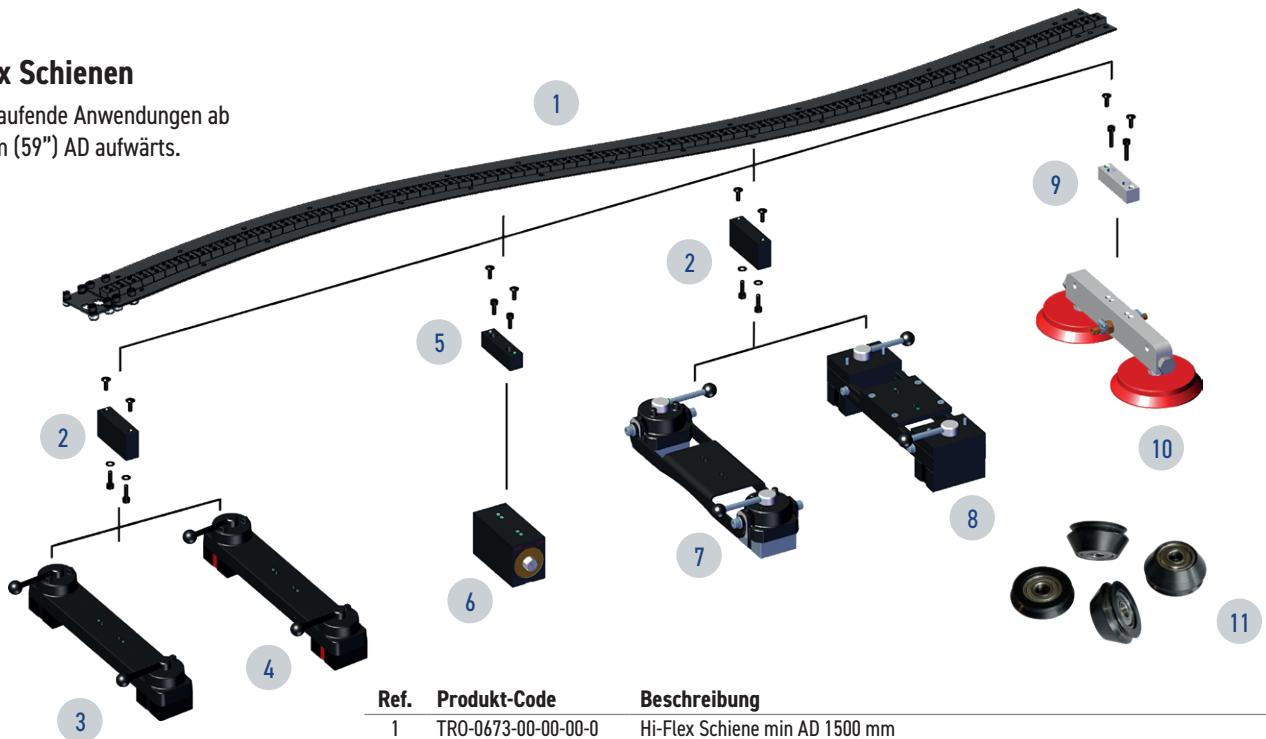


Halterung für Ringschienen
zur Unterstützung der Biegung
DYS-0523-14-14-00-0



Hi-Flex Schienen

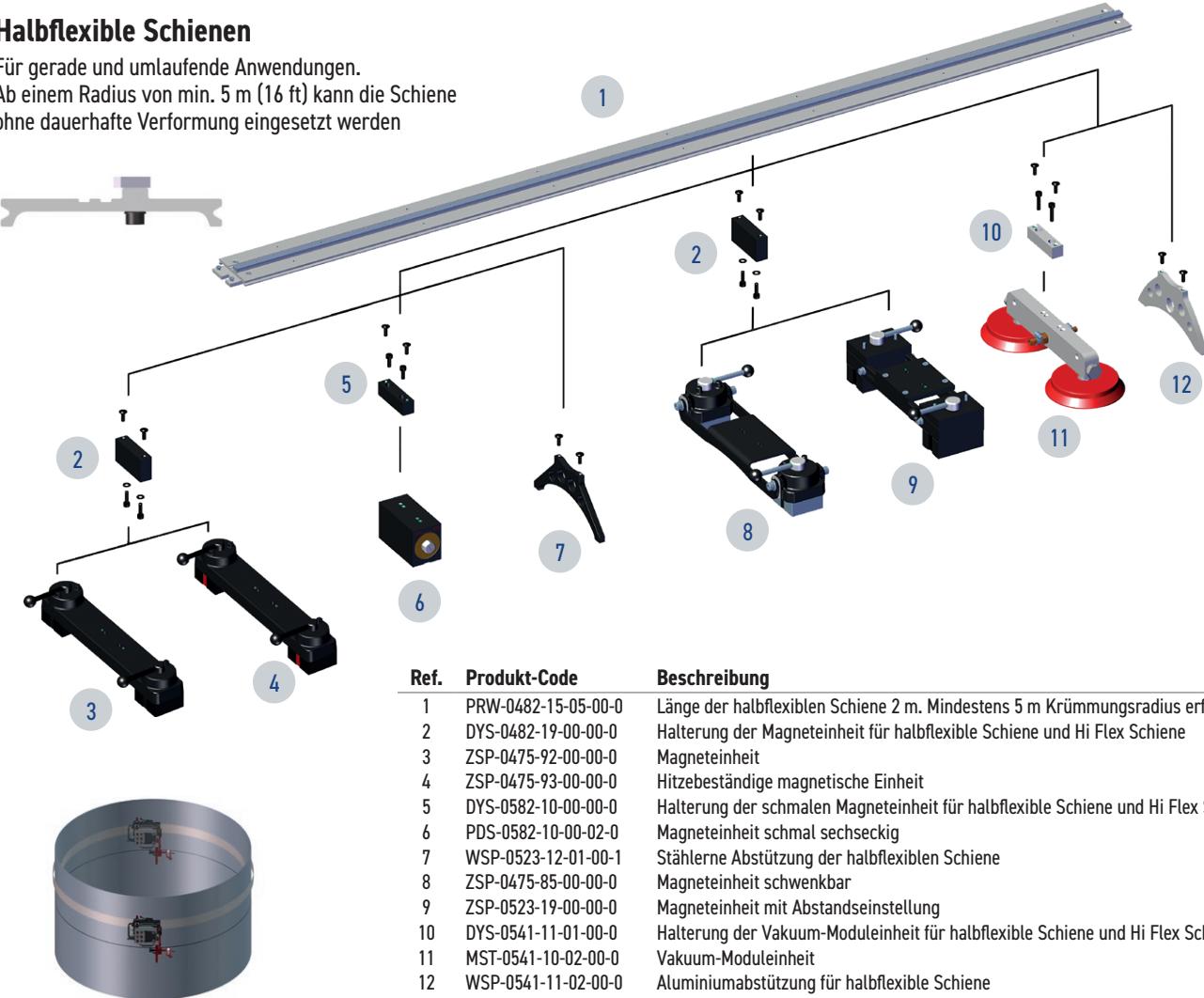
Für umlaufende Anwendungen ab 1500 mm (59") AD aufwärts.



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	TR0-0673-00-00-00-0	Hi-Flex Schiene min AD 1500 mm
2	DYS-0482-19-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige magnetische Einheit
5	DYS-0582-10-00-00-0	Halterung der schmalen Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
6	PDS-0582-10-00-02-0	Magneteinheit schmal sechseckig
7	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
8	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit Abstandseinstellung
9	DYS-0541-11-01-00-0	Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
10	MST-0541-10-02-00-0	Vakuum-Moduleinheit
11	ZSP-0673-07-00-00-0	Satz Hi-Flex Schienen Führungsrollen (4 Stck.)

Halbflexible Schienen

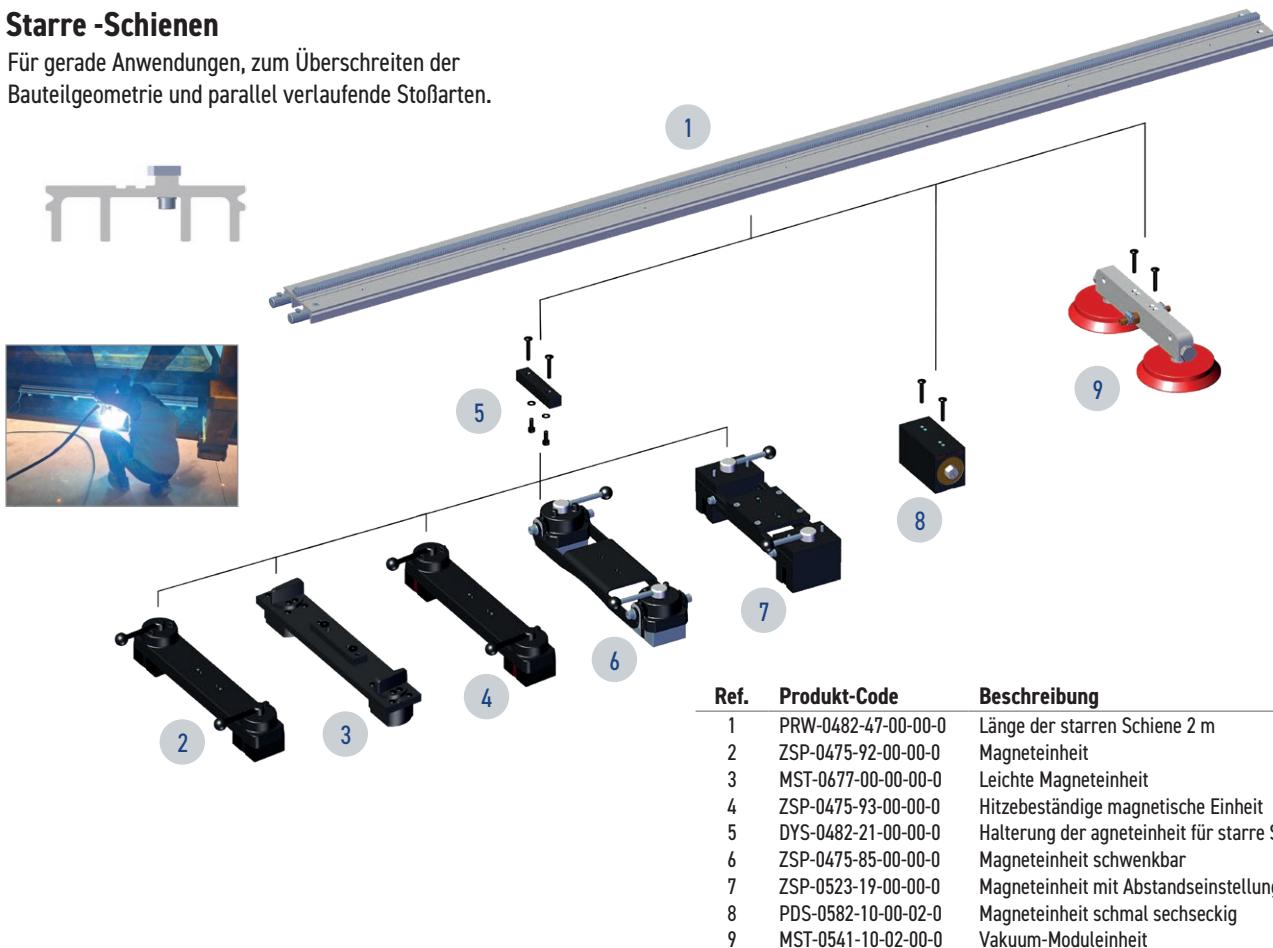
Für gerade und umlaufende Anwendungen.
Ab einem Radius von min. 5 m (16 ft) kann die Schiene ohne dauerhafte Verformung eingesetzt werden



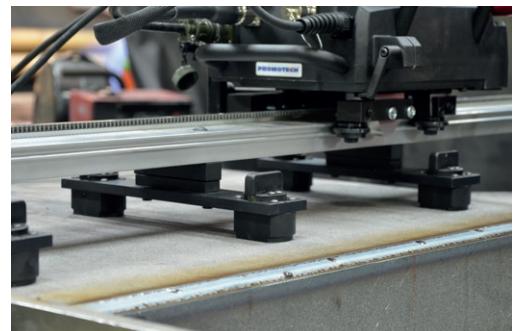
Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	PRW-0482-15-05-00-0	Länge der halbfesten Schiene 2 m. Mindestens 5 m Krümmungsradius erforderlich
2	DYS-0482-19-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige magnetische Einheit
5	DYS-0582-10-00-00-0	Halterung der schmalen Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
6	PDS-0582-10-00-02-0	Magneteinheit schmal sechseckig
7	WSP-0523-12-01-00-1	Stählerne Abstützung der halbfesten Schiene
8	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
9	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit Abstandseinstellung
10	DYS-0541-11-01-00-0	Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
11	MST-0541-10-02-00-0	Vakuum-Moduleinheit
12	WSP-0541-11-02-00-0	Aluminiumabstützung für halbflexible Schiene

■ Starre -Schienen

Für gerade Anwendungen, zum Überschreiten der Bauteilgeometrie und parallel verlaufende Stoßarten.



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	PRW-0482-47-00-00-0	Länge der starren Schiene 2 m
2	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
3	MST-0677-00-00-00-0	Leichte Magneteinheit
4	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige magnetische Einheit
5	DYS-0482-21-00-00-0	Halterung der agneteinheit für starre Schiene
6	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
7	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit Abstandseinstellung
8	PDS-0582-10-00-02-0	Magneteinheit schmal sechseckig
9	MST-0541-10-02-00-0	Vakuum-Moduleinheit



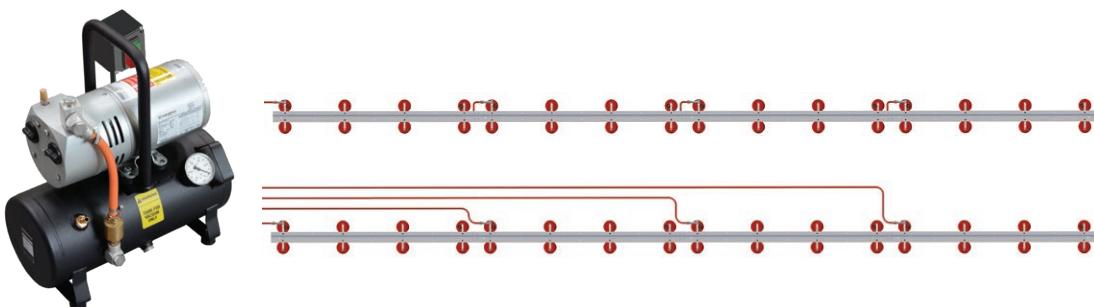
■ Vakuum-Befestigungssystem

Für Nicht-magnetische Anwendungen.

Das Vakuum-Befestigungssystem von Promotech sorgt für sicheren Halt von Schienen auf nicht magnetischen Materialien.

Die tragbare Vakuumpumpe mit Sicherheitsbehälter erzeugt ein Vakuum und unterstützt bis zu 21 Vakuumseinheiten.

Das System kann als serielle oder parallele Verbindung konfiguriert werden.



Weitere Informationen über die Konfigurationen des Vakuumsystems und Komponenten von Promotech sind auf der Website des Unternehmens www.promotech.eu verfügbar

TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL TITAN 2		
Stromspannung		1~100-240V, 50-60Hz
Leistung		120 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal	PF/3G PG / 3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen (AD)	200 mm (8") - 3 m (10 ft)
	Hi-Flex Schienen (AD)	Mindestens 1,5 m (5 ft)
	Hi-Flex Schienen (ID)	Mindestens 3,4 m (11 ft)
	Halbflexible Schienen (AD)	Mindestens 10 m (32 ft)
Brennerart		MIG/MAG, WIG, Plasma, Autogen
Durchmesser des Brenners		16-22 mm
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung		5 mm
Horizontale Ziehkraft		400 N
Vertikale Ziehkraft		315 N
Horizontale Geschwindigkeit		0-250 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit		0-250 cm/min
Schwingungsart		Linear
Schweißbahn		Gerade, Dreieck, Trapez, Rechteck
Schwingungsbreite		0.1-11.8 cm
Schwingungsgeschwindigkeit		10-200 cm/min
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden		0-5 s
Maximale Oszillator-Zugkraft		100 N
Gewicht (inkl. Standardzubehör)		13 kg
Produkt-Code		WOZ-0813-10-20-00-0



■ Standard-Lieferset:

- Rail Titan 2-Traktor
- Kunststoffbox
- Fernbedienung
- Fernbedienkabel: 0.5 m, 3 m, 5 m
- Netzkabel
- 6.5 m Lichtbogenzündkabel
- 300 mm Stange
- 300 mm Zahnstangen
- Zahnstangenhalter
- Klemmblock mit Hebel
- Kurzer Brennerhalter mit anpassbaren Klemmen
- Kabelanker
- Kontaktblock
- 6 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung

■ Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung /Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendung, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern



American Welding Society
Supporting Company Member

Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.

DVS VERBAND

Versandgewicht: 23 kg

Versandmaße (B x L x H): 515 mm x 830 mm x 340 mm

Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech.eu



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elektorska 23/1
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05
marketing@promotech.eu
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH
Riedweg 11
D-88339 Bad Waldsee/Gaisbeuren
DEUTSCHLAND
Phone: +49 7525 507955-0
dach@pdg.promotech.eu



Ihr Händler vor Ort: