

## PPCM-1500 | SNIJMACHINE VOOR BUISPROFIELEN

De CNC gestuurde buis profielsnijmachine maakt 3D snijden/afschuinen met autogeen of plasma mogelijk.

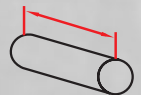
Het geavanceerde ontwerp en de componenten van topkwaliteit maken snel en efficiënt snijden met een topkwaliteit resultaat mogelijk. Het belangrijkste kenmerk en het grootste voordeel van de PPCM-1500 is de gebruiksvriendelijke software, met een breed scala aan standaardmacro's die al de typische snijvormen bevatten. De geïntegreerde macrobibliotheek zorgt voor parametrische definitie van typische pijpverbindingen en maakt na een korte training snelle vormprogrammering ter plaatse direct vanaf het bedieningspaneel van de machine mogelijk

Offline programmeren is ook mogelijk met behulp van speciale PPCM SIM PC software welke dezelfde macrobibliotheek bevat.

Buisverbindingen kunnen op kantoor op afstand worden voorbereid dit om de machine in bedrijf te houden, de procesefficiëntie te verhogen en de uitvaltijd te verminderen.



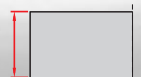
Buis Buitendiameter  
100 tot 1524 mm (4-60")



Max. buislengte  
6 of 12 m



Buisgewicht  
tot 10 000 kg



Wanddikte  
3 - 50 mm



Max. snijhoek  
45 graden



3D autogeen snijden  
Acetyleen (standaard)  
Propan (optie)



3D Plasma snijden (optie)

### Belangrijke kenmerken:

- Gebruiksvriendelijke software inclusief bibliotheek van macro's voor de meeste typische snijvormen
- Automatische compensatie van de snijsnelheid afhankelijk van materiaaldikte, toortshoek en snijrichting voor de beste snijkwaliteit
- Heavy duty constructie voor zwaar gebruik
- Uitzonderlijk getest in de meest veeleisende omgevingen
- Gemakkelijke toegang tot de gasafsluiters
- Rook / damp afvoersysteem door de spindel (optie)
- Extra toorts om het materiaal op te warmen mogelijk (optie)

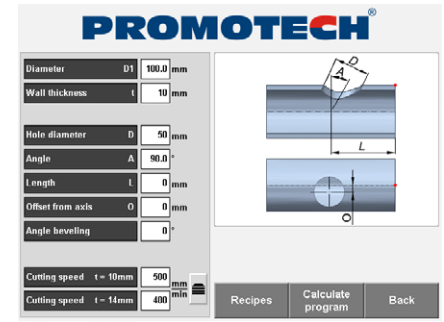


CAD/CAM  
bestandsverdracht  
via Lantek Flex 3D buizen  
(optie)

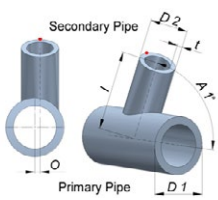
## Software voor de machines

I. De software van de PPCM-1500 omvat een groot aantal standaardmacro's.

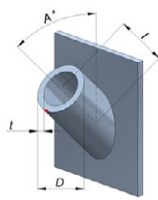
De macro's stellen de typische snijvormen voor en zijn gemakkelijk programmeerbaar dankzij een intuïtief menu met de benodigde buisparameters.



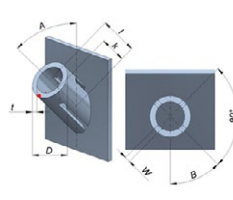
Typische snijvormen:



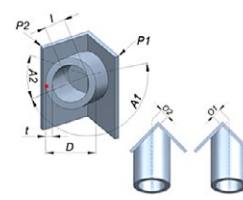
Buis - buis



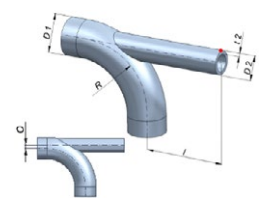
Buis - vlakke plaat



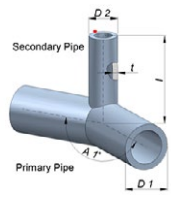
Buis - Plaat met sleuven



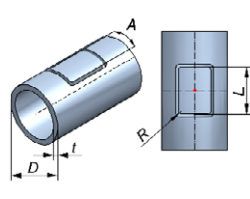
Buis - plaat



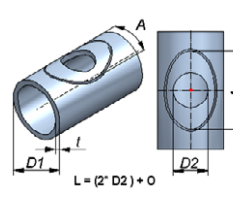
Buis - elleboog



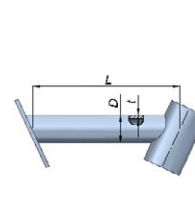
Buis - verbinding



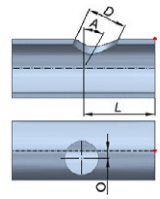
Rechthoekige snede



Ovaal versterking snede



Samengestelde snede



Rond gat met afschuining

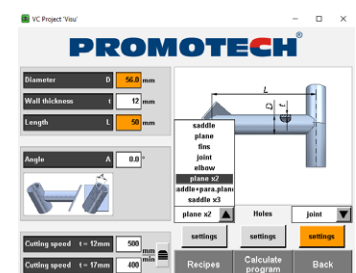
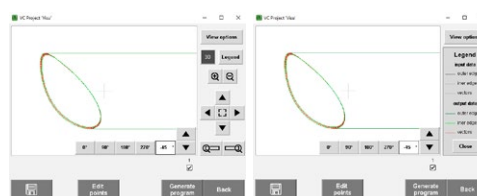
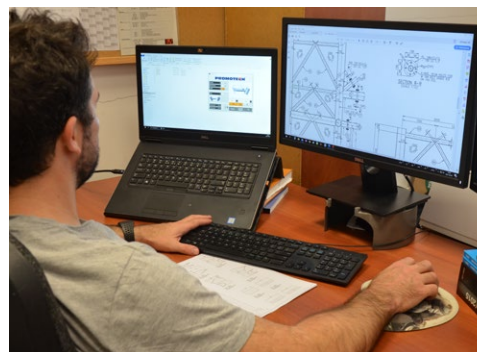
Promotech kan de macrobibliotheek op verzoek van de klant uitbreiden.

## II. PPCM SIM PC / Offline programmering

Dankzij de standaardbibliotheek met macro's van de PPCM kunt u op afstand aan uw projecten werken.

Belangrijkste kenmerken van PPCM SIM PC:

- alle macro's uit de PPCM bibliotheek zijn ook beschikbaar op de PC
- tijdsefficiëntie - wanneer de PPCM machine gebruikt wordt om te snijden, kan het volgende project ondertussen op de PC voorbereid worden
- eenvoudige overdracht tussen PC en PPCM machine via USB stick
- stand-alone toepassing
- eenvoudige en gebruiksvriendelijke software



## Online ondersteuning



Ingebouwde netwerkrouter maakt toegang op afstand tot de machine-interface mogelijk (VNC Network)



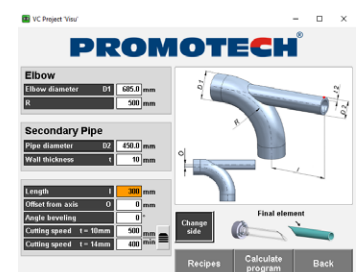
Kabelverbinding of Wi-Fi (optie)



Compatibel met mobiele en desktop-toestellen



Software-updates en machinediagnose op aanvraag



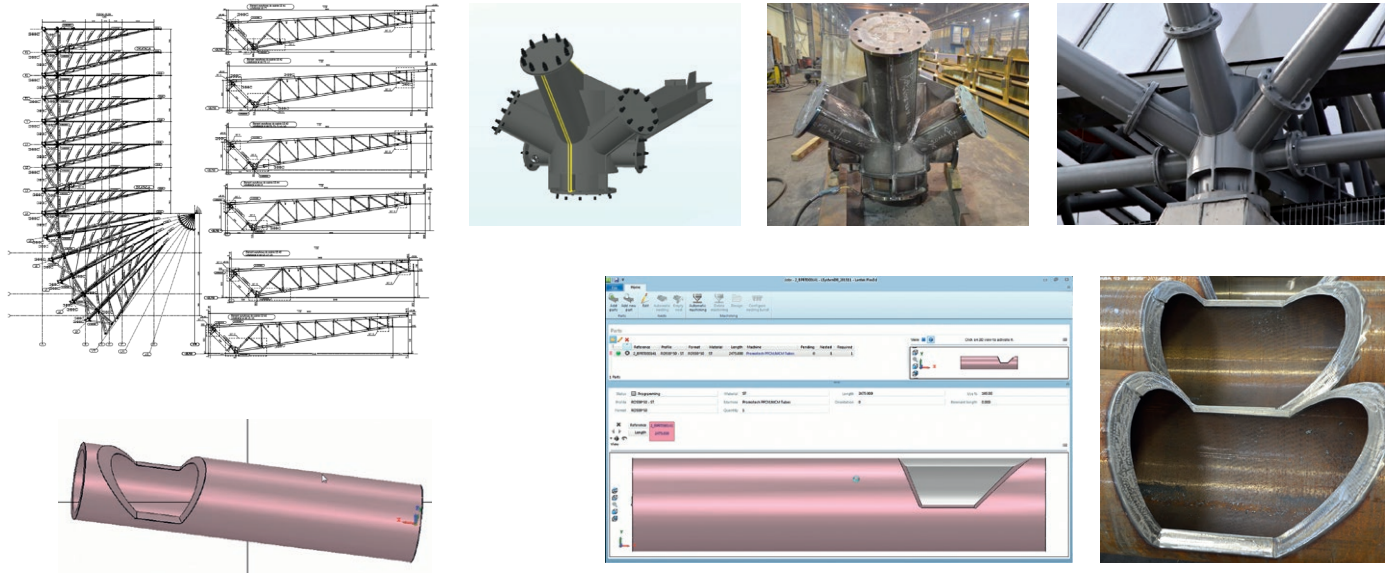
## ■ Lantek Flex 3D Buizen software voor CAD/CAM bestandsoverdracht (optie)

Deze software, die is aangepast voor PPCM, en maakt het mogelijk op eenvoudige wijze de CNC-code te genereren die nodig is om complexe buiskruisvormen te snijden. Lantek Flex 3D Tubes software is een perfect hulpmiddel om CAD geometrie te importeren, buizen te ontwerpen met behulp van een set standaard vormen, of ze te construeren vanuit 2D contouren en ze te genereren met elk type contour dat door de buis wordt geprojecteerd.

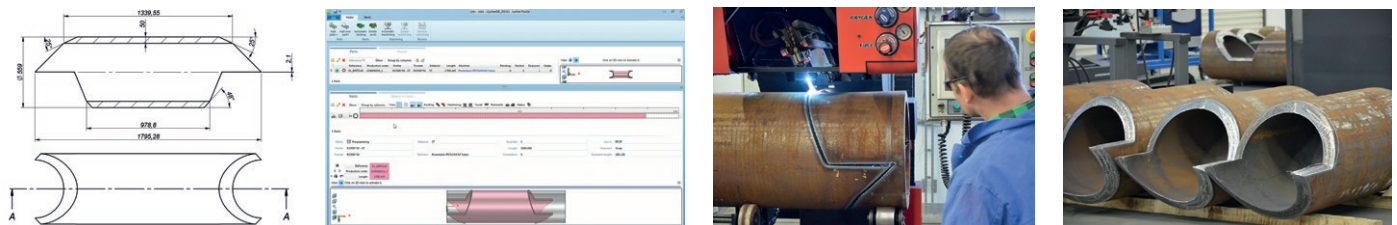
## ■ Belangrijkste voordelen van de optionele Lantek Flex3d Tubes software

I. Importeren van CAD-geometrie uit externe software en acceptatie van diverse bestandstypen waaronder Tekla, SAT, STEP, IFC, Excel

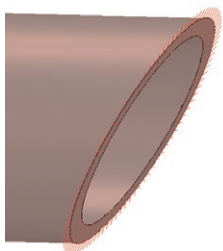
**lantek**



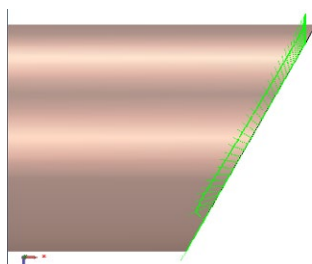
II. Ontwerpen van buizen en verbindingen met behulp van een reeks standaardvormen of constructie op basis van 2D-contouren



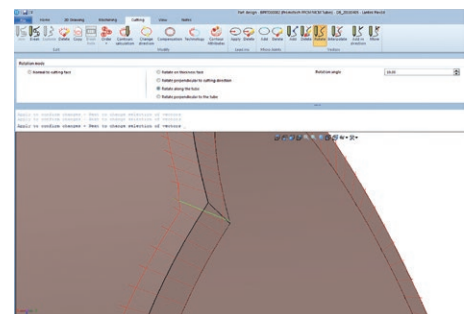
III. Visualisatie van de verbindingen en aanpassing van de toortsbeweging om de lasvoorbereiding te optimaliseren



Snijden zonder afschuining



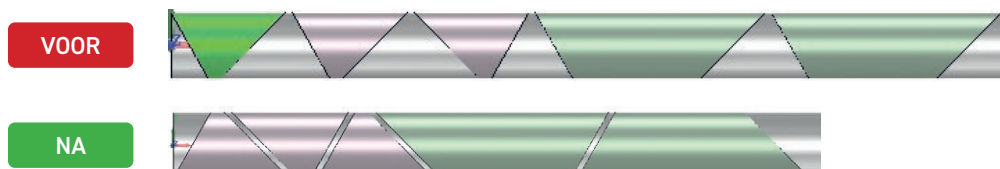
Snijden met afschuining



Aanpassing toorts beweging

IV. Automatisch nesten van meerdere onderdelen

Het automatische nestensysteem van Lantek bepaalt de meest efficiënte positie van elementen die uit buizen moeten worden gesneden, waardoor verspilling van materiaal wordt geminimaliseerd en het beheer van het buizenmagazijn wordt vergemakkelijkt.



## ■ Opties beschikbaar op verzoek van de klant

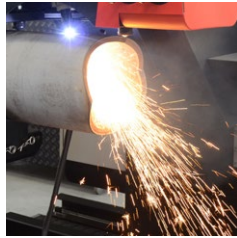
### I. Autogeen snijden (Acetyleen of Propan)

Alternatieve snijmethode op verzoek beschikbaar.



### II. Plasma snijden

Wij kunnen een plasmabron integreren die door klant wordt gewenst

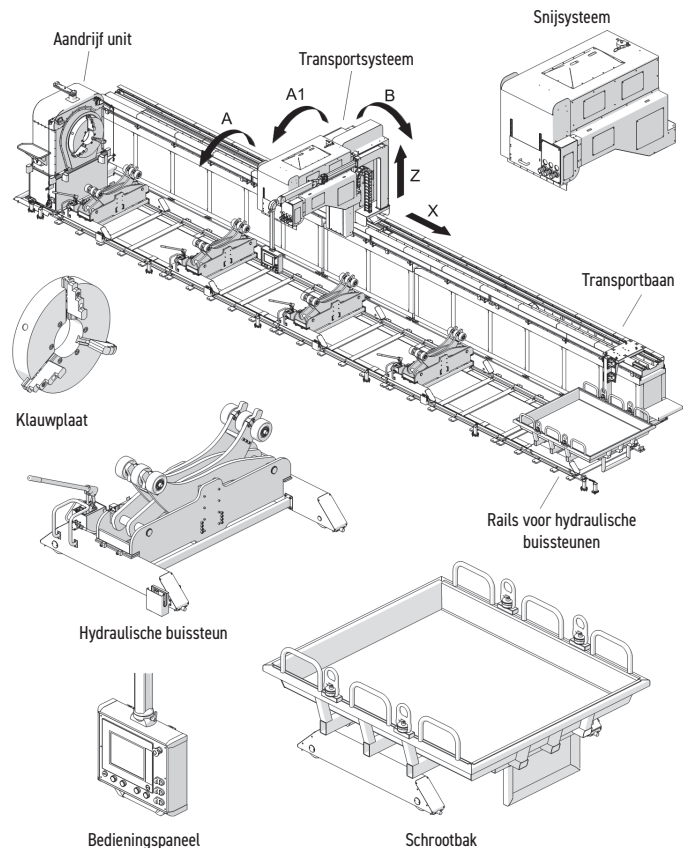


### III. Dampafzuigstelsysteem

PPCM-1500 rookafzuigstelsysteem met elektrisch aanpassing van het vuile luchtniveau, biedt de klant een effectieve rookafvoer.



PPCM-1500 TECHNISCHE SPECIFICATIE	
Buitendiameter buis	100 - 1524 mm (4-60")
Max. buislengte	6 of 12 m (19 of 39 ft.)
Buis gewicht	tot 10 000 kg
Wanddikte	3 - 50 mm
Max. snijhoek	45 graden
Snijmethode	Acetyleen Zuurstof (Optie) Propan Zuurstof (Optie) Plasma (Optie)
Ontsteking: Autogeen/Plasma	Handboek/Automatisch
Buis ondersteuning	2 stuks voor buizen tot 6 meter lengte 4 stuks voor buizen tot 12 meter lengte Extra steunen op aanvraag
Verticaal ovaal compensatiemechanisme	Inclusief
Airconditioning van schakelkast	Optie
Menutaal	Engels, Kroatisch, Fins, Frans, Russisch, Turks Andere talen op aanvraag
Damp afzuigstelsysteem	Optie
Automatisch nesten van meerdere onderdelen	Optie
Overdracht van NC-gegevens uit CAD: Tekla bestanden, SAT, STEP, IFC, Excel enz. bestanden via LANTEK flex 3D	Optie



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.

