

PROMOTECH®

FORATURA CON FRESE A CORONA



FORATURA CON PUNTA ELICOIDALE



MASCHIATURA



PUNZONATURA



*smart tools
for heavy tasks*

**Macchine
per foratura**

PROMOTECH è un'azienda innovativa ISO 9001: 2015 produttrice di elettrotronsili professionali, apparecchiature per l'automazione della saldatura e sistemi industriali. Sono realizzati su misura per costruttori di strutture in acciaio, produttori di macchinari pesanti, cantieri navali ed altre aziende specializzate nella lavorazione dei metalli.

Gamma di prodotti:

- Perforatori a base magnetica, perforatori pneumatici, perforatori per rotaie e punzonatrici idrauliche
- Smussatrici portatili e stazionarie dedicate alla preparazione della saldatura di lamiere e tubi
- Carrelli per saldatura e taglio
- Sistemi automatici per la saldatura ed il taglio

I prodotti Promotech:

- Offrono soluzioni per ridurre i costi ed aumentare la produttività
- Sono progettati ed ingegnerizzati per avere una lunga durata nelle più critiche condizioni lavorative
- Soddisfano i requisiti dei clienti e dei mercati più esigenti in tutto il mondo
- Sono costruiti in Polonia in accordo con i più elevati standard qualitativi
- Sono realizzati con componenti di altissima qualità
- Sono sottoposti a test molto rigidi per soddisfare i requisiti qualitativi
- Si sono dimostrati estremamente affidabili e molto versatili per i diversi impieghi applicativi e per le condizioni climatiche alle quali sono sottoposti.



TABELLA DEI CONTENUTI

<i>PERFORATORI A BASE MAGNETICA</i>	<i>PAGINA</i>		<i>PAGINA</i>
PRO-16	3	PRO-55	16
PRO-36	4	PRO-55 TCT	17
PRO-40	12	PRO-62	20
PRO-50	13	PRO-72	21
PRO-50 TCT	14	PRO-102	22
PRO-51	15		
<i>MASCHIATURA E FORATURA</i>			
PRO-52T	26	PRO-122T SB	30
PRO-72T	28	PRO-152T	32
<i>PRO-36 FAMIGLIA</i>			
PRO-36 Battery	5	PRO-36 T3	10
PRO-36 PM	10	PRO-36 AUTO	11
PRO-36 PM Battery	10	PRO-36 AD	6
		PRO-40 AD	7
<i>PERFORATORI ATEX</i>			
PRO-40 AD ATEX	38	PRO-200 ATEX	40
PRO-50/2 ATEX	39		
<i>PERFORATORI PER ROTAIE</i>			
PRO-36R	8	PRO-36RH	8
PRO-36R Battery	8		
<i>ACCESSORI</i>			
HD-CUT COOLANT	44	CUTTERS	23
VACUUM PAD	18	TAPPING ACCESSORIES	35
<i>PUNZONATRICI</i>			
HP 60	42	HP 110	42

FORATURA

pagine
1-44

www.promotech.eu



PRO-36



PRO-36 AD



PRO-40 AD



PRO-36 AUTO



PRO-36 PM



PRO-36 BATTERY



PRO-36 PM BATTERY

Velocità del motore (sotto carico)	350 rpm	370 rpm	370 rpm	350 rpm	350 rpm	260 rpm	260 rpm
Foratura con frese a corona	36 mm	36 mm	40 mm	36 mm	36 mm	36 mm	36 mm
Foratura con punta elicoidale	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Corsa	70 mm	39 mm	45 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Massima profondità di taglio	51 mm	30 mm	40 mm	51 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Potenza	1020 W	1020 W	1100 W	1020 W	1020 W	450 W	400 W
Peso	10 kg	9.5 kg	10 kg	13.5 kg	13.2 kg	11.5 kg (con batteria da 4.0 Ah)	14.5 kg (con batteria da 4.0 Ah)
Mandrino	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon



PRO-36 T3



PRO-16



PRO-40



PRO-50



PRO-50 TCT



PRO-51

Velocità del motore (sotto carico)	350 rpm	390/780 rpm	440 rpm	240/480 rpm	320/640 rpm	200, 400 rpm
Foratura con frese a corona	36 mm	-	40 mm	50 mm	45 mm	51 mm
Foratura con punta elicoidale	12 mm	16 mm	16 mm	23 mm	18 mm	23 mm
Corsa	70 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	153 mm
Massima profondità di taglio	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm	75 mm	51 mm
Potenza	1020 W	1100 W	1100 W	1150 W	1150 W	1300 W
Peso	14 kg	14 kg	13 kg	15.5 kg	15.5 kg	16.5 kg
Mandrino	19 mm (3/4") Weldon	Filetto 1/2"	19 mm (3/4") Weldon	MT2	MT2	MT2
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon	come mandrino	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon



PRO-55



PRO-55 TCT



PRO-62



PRO-72



PRO-102

Velocità del motore (sotto carico)	200/400 rpm	320/640 rpm	160/390 rpm	160/390 rpm	100/175/275/500 rpm
Foratura con frese a corona	55 mm	45 mm	65 mm	70 mm	100 mm
Foratura con punta elicoidale	16 mm	16 mm	16 mm	25 mm	31.75 mm
Corsa	160 mm	160 mm	95 mm	190 mm	225 mm
Massima profondità di taglio	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	100 mm
Potenza	1100 W	1100 W	1600 W	1600 W	1650 W
Peso	15 kg	15 kg	17 kg	18 kg	24 kg
Mandrino	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	MT3	MT3
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") o 32 mm (1-1/4") Weldon	19 mm (3/4") o 32 mm (1-1/4") Weldon



PRO-52T



PRO-72T



PRO-122T SB



PRO-152T

Velocità del motore (sotto carico)	160-250/390-580 rpm	120-190/290-450 rpm	75-110/135-200/220-320/390-570 rpm	55-85/100-150/200-300/350-520 rpm
Foratura con frese a corona	50 mm	70 mm	120 mm	150 mm
Misura massima maschiatura	M20	M20	M30	M42
Foratura con punta elicoidale	23 mm	25 mm	31.75 mm	47 mm
Corsa	190 mm	190 mm	225 mm	260 mm
Massima profondità di taglio	75 mm	75 mm	100 mm	100 mm
Potenza	1600 W	1600 W	2300 W	2300 W
Peso	17 kg	18 kg	28.5 kg	31 kg
Mandrino	MT2	MT3	MT3	MT4
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") o 32 mm (1-1/4") Weldon	19 mm (3/4") o 32 mm (1-1/4") Weldon	19 mm (3/4") o 32 mm (1-1/4") Weldon

PRO-16 | PERFORATORE PER PUNTE ELICOIDALI



PRO-16 con motore appositamente progettato e riduzione giri a 2 velocità 390/780 rpm è ottimizzato per fornire una velocità appropriata per il lavoro con punte elicoidali fino a Φ 16 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 50 mm. Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera.

PRO-16 offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-16, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 390/780 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con filetto da 1/2"
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnature (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x 1/2" - 20 UNF
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa

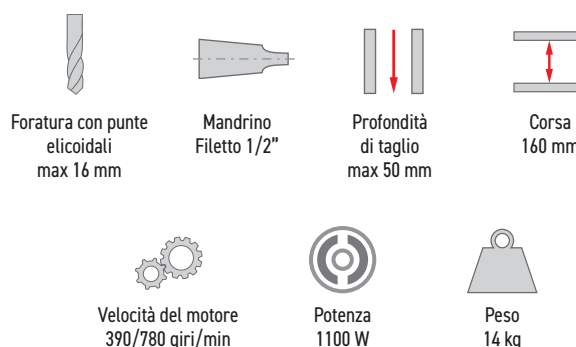


Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 16 mm



Foratura in opera

PRO-16 SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	390/780 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	14 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	-
Foratura con punta elicoidale	16 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	50 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 x 168 x 41.5 (mm)
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	Filetto 1/2"
Porta utensile	come mandrino
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0740-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0740-10-10-00-0





PRO-36 | PERFORATORE COMPATTO

Il dispositivo più compatto progettato dalla Promotech ed uno dei dispositivi più piccoli al mondo.

Il modello PRO-36 è dotato di una base elettromagnetica di ultima generazione con sistema di controllo della forma del campo magnetico (MFSC) e modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), che rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dal lavoro su particolari troppo sottili.

Caratteristiche e benefici:

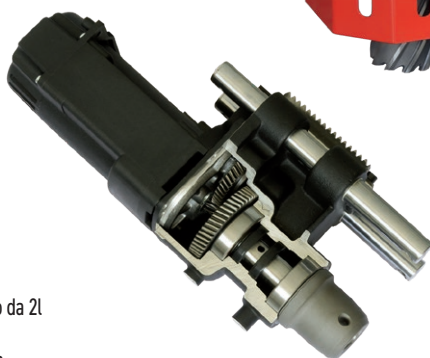
- dispositivo ultraleggero
- riduttore e sistema di scorrimento in un unico blocco
- motore appositamente progettato dotato di riduttore per impieghi gravosi
- struttura di facile manutenzione
- sistema di guida senza manutenzione

Fornitura standard:

- Perforatore a base magnetica
- Valigia in plastica
- Protezione contro sfridi/Copri fresa
- Flacone per liquido di raffreddamento
- Catena di sicurezza con moschettone
- Chiave esagonale s=4 mm
- Manuale operatore
- Peso della confezione standard - 16,7 kg

Accessori aggiuntivi:

- PDS-0110-10-00-01-0 Attacco per tubo DMP0250
- UKL-0440-16-00-00-0 Sistema di raffreddamento da 2l
- PDS-0587-00-00-00-0 Ventosa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



Max
Ø 36 mm

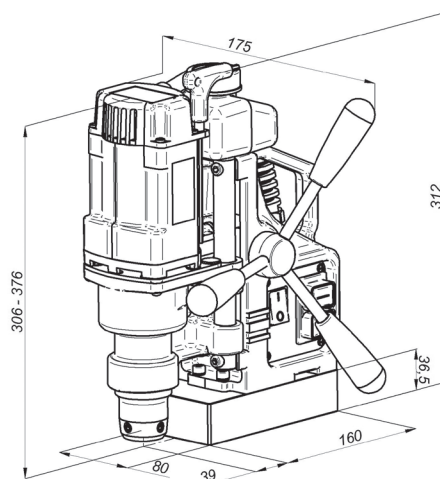


Max
Ø 40 mm



Max
Ø 12 mm

SPECIFICA TECNICA PRO-36	
Velocità del motore (sotto carico)	350 rpm
Potenza	1020 W
Peso	10 kg
Foratura con frese a corona max	36 mm
Foratura con punta elicoidale	12 mm
Svasatura max	40 mm
Corsa	70 mm
Massima profondità di taglio	51 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	sì
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	917 kgf (9000 N)
Dimensioni base magnetica	80 x 161 x 36,5 [mm]
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0440-10-20-00-0



PRO-36 BATTERY | PERFORATORE A BATTERIA



PRO-36 Battery è un perforatore progettato per praticare fori con frese a corona fino a 36 mm.

La macchina può anche praticare fori di diametro fino a 12 mm utilizzando punte elicoidali.

Perforatore senza fili dotato di un esclusivo sistema di monitoraggio a LED che indica le condizioni attuali del perforatore e fornisce ulteriori informazioni diagnostiche e di sicurezza.

Il pannello di controllo è dotato dei cosiddetti interruttori di avvio/arresto illuminati „anti-vandalo” (verde/rosso)



Caratteristiche e benefici:

- Il sistema di monitoraggio a LED indica le condizioni attuali del perforatore e fornisce informazioni di sicurezza
- Il sistema di monitoraggio a LED lampeggia in verde quando viene rilevata un'adesione del magnete inadeguata dovuta allo spessore ridotto, a materiale isolante sulla superficie, ecc.
- Il sistema di guida con doppia barra assicura una straordinaria rigidità e non richiede manutenzione
- Protezione contro sovraccarichi
- Il sensore di inclinazione arresta il motore nel caso in cui il magnete perda il contatto con il pezzo
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- La base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto

Sistema di monitoraggio a LED

Questa esclusiva interfaccia LED genera segnali nei colori verde e rosso per indicare le condizioni attuali del perforatore e fornire informazioni di sicurezza. Fornisce un rapido scambio di informazioni tra la macchina e l'operatore in caso di emergenza.

CONDIZIONI DEL PERFORATORE		Superficie idonea. Pronto per funzionare. <i>Verde fisso</i>
		Arresto di emergenza (sovraccarico, perdita di adesione). <i>Lampeggi rossi tra il verde</i>
		Il motore non si accende. Sostituire la batteria scarica. <i>Rosso fisso</i>
INFORMAZIONI DI SICUREZZA		Bassa forza di adesione. <i>Verde lampeggiante</i>

Accessori aggiuntivi:

- AKM-0738-10-00-01-0 Batteria da 4.0 Ah
- AKM-0738-10-00-02-0 Batteria da 10.0 Ah
- AKM-0738-10-00-03-0 Batteria da 5.5 Ah
- LDW-0738-10-00-30-0 Caricabatterie ASC 145 (EU)
- LDW-0738-04-00-30-0 Caricabatterie ASC 145 (UK)
- LDW-0738-06-00-30-0 Caricabatterie ASC 145 (AUS/NZ)
- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri di 80-250 mm
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-20-00-0 Pompa per sottovuoto (230 V CEE)
- AGR-0541-10-10-00-0 Pompa per sottovuoto (115 V UK)
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



Batteria da 4.0 Ah Batteria da 5.5 Ah Batteria da 10.0 Ah Caricabatterie

Tempo di ricarica
~ 30 min (4.0 Ah)
~ 41 min (5.5 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)

PRO-36 BATTERY SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	260 giri/min
Potenza	450 W
Peso con batteria da 4.0 Ah	11.5 kg
Foratura con frese a corona max	36 mm
Foratura con punta elicoidale	12 mm
Corsa	70 mm
Massima profondità di taglio	50 mm
Tensione	18 V DC
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Sì
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	765 kgf (7 500 N)
Dimensioni base magnetica	80 mm × 160 mm × 38 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto	WRT-0688-10-00-00-0



Foratura con frese a corona sino a 36 mm
• Profondità max. sino a 50 mm



Maniglia ergonomica per un facile trasporto



Lavorazioni in opera



La batteria PRO-36 si adatta a spazi ristretti

Fornitura standard:

- Perforatore a batteria
- Valigia di plastica
- Batteria da 4,0 Ah
- Impugnatura (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 4 mm con impugnatura
- Manuale operatore



Foratura con frese a corona max 36 mm



Punta elicoidale: max 12 mm con attacco Weldon 19.05 mm



Profondità di taglio 50 mm



Corsa 70 mm



Velocità del motore 260 giri/min



Potenza 450 W



Peso 11,5 kg (con batteria da 4.0 Ah)



Protezione contro sovraccarichi



Sistema protezione distacco magnete



PRO-36 AD

PERFORATORE A BASE MAGNETICA A PROFILO ULTRA BASSO

Il modello PRO-36 AD è un perforatore a base magnetica con profilo ultra-basso, che consente il raggiungimento dei luoghi più stretti.

Soluzione ideale per tutte le applicazioni in spazi confinati dove i normali trapani a base magnetica sono troppo grandi.

Il motore potente e la robusta base elettromagnetica consentono l'esecuzione di fori fino a 36 mm di diametro ad una profondità fino a 30 mm.

Il modello PRO-36 AD consente l'impiego di frese TCT e HSS, nonché punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4").

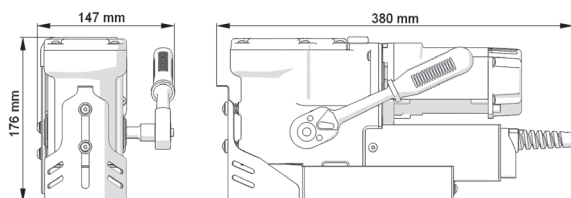


Caratteristiche e benefici:

- Perforatore a base magnetica a profilo ultra-basso con soli 176 mm di altezza
- Peso estremamente basso di soli 9 kg
- Capacità di fresatura fino a 36 mm
- Supporta anche punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4")
- Corsa - 39 mm
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Protezione contro gli sfidri integrata
- La leva d'avanzamento sganciabile (dotata di cricchetto) può essere fissata su entrambi i lati
- Maniglia di sollevamento per un facile trasporto
- Raffreddamento manuale mediante flacone liquido refrigerante

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigetta in plastica
- Impugnatura
- Adattatore per impugnatura
- Perno guida 6,34 x 74 mm
- Perno guida 7,98 x 85 mm
- Cinghia di sicurezza
- Chiave esagonale 4 mm
- Manuale operatore



Il modello PRO-36 AD raggiunge i punti più stretti



Valigetta in plastica



Design compatto per luoghi dall'altezza limitata. La leva d'avanzamento scollegabile (dotata di cricchetto) può essere fissata su entrambi i lati.



Capacità max di fresatura fino a 36 mm



Possibilità di impiego in diverse posizioni



Maniglia di sollevamento per un facile trasporto

Accessori opzionali:



- ZSP-0521-04-00-00 Gruppo canotto lungo



- PJM-000003 Flacone di liquido refrigerante con ugello

Foratura con diversi utensili:

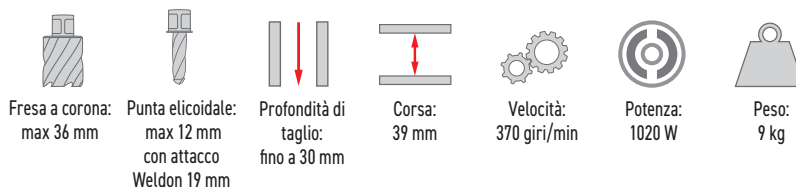


• Canotto standard

• Canotto lungo opzionale

SPECIFICA TECNICA PRO-36 AD	
Velocità del motore (sotto carico)	370 giri/min (per 230 V)
Potenza	1020 W
Peso	9 kg
Capacità di foratura max. con fresa a corona	36 mm
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	12 mm
Svasatura max	40 mm
Corsa	39 mm
Profondità di taglio massima	30 mm con frese TCT 20 mm con frese HSS*
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	Sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	908 kgf (8900 N)
Dimensioni del magnete	90 x 180 x 38.5 mm;
Spessore min. del pezzo da lavorare	6 mm
Porta utensili	Weldon 19 mm (3/4")
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0748-10-20-01-0

* Fino a 25 mm se utilizzato con un gruppo canotto lungo opzionale (ZSP-0521-04-00-00-0)



PRO-40 AD

PERFORATORE A BASE MAGNETICA A PROFILO BASSO

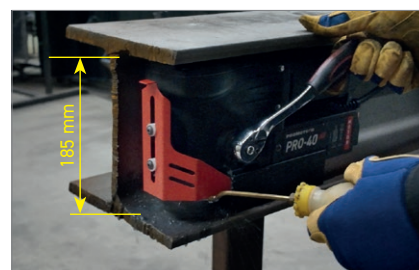
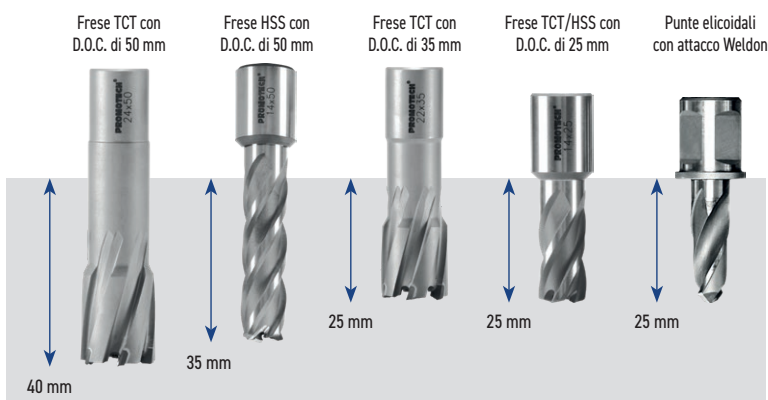
PRO-40 AD è una perforatore a base magnetica a profilo basso, che si adatta agli spazi più ristretti. È la soluzione perfetta per tutte le applicazioni in spazi ristretti, dove i perforatori a base magnetica standard risultano ingombranti. Il suo potente motore consente di eseguire fori fino a 40 mm di diametro e fino a 40 mm di profondità. Un'innovativa base magnetica ultrasensibile con elevate prestazioni consente di lavorare anche sulle superfici verniciate, arrugginite, sottili ed irregolari. Il Magnetic Power Adhesion Control (MPAC) protegge sia il perforatore che l'operatore per applicazioni su superfici troppo sottili o inadeguate, impedendo al motore di attivarsi se la forza adesiva è pericolosamente bassa.

Il modello PRO-40 AD consente l'impiego di frese a corona TCT e HSS, nonché punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4")

Caratteristiche e benefici:

- Perforatore a base magnetica a profilo basso con soli 185 mm di altezza
- Base magnetica ultrasensibile con forza di tenuta di 1009 kgf (9900 N)
- Design compatto e leggero di soli 10 kg
- Capacità di fresatura fino a 40 mm
- Supporta anche punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4")
- La corsa estesa di 45 mm consente una profondità di taglio fino a 40 mm
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Protezione contro gli sfidri integrata
- La leva d'avanzamento sganciabile (dotata di cricchetto) può essere fissata su entrambi i lati
- Maniglia di sollevamento per un facile trasporto
- Raffreddamento manuale mediante flacone liquido refrigerante

Profondità massima di taglio con diversi utensili:



Il modello PRO-40 AD è idoneo a lavorare in aree limitate



Maniglia di sollevamento per un facile trasporto.

SPECIFICHE TECNICHE PRO-40 AD

Velocità del motore (sotto carico)	370 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	10 kg
Foratura con frese a corona max TCT/HSS	40 mm / 36 mm
Foratura con punta elicoidale	12 mm
Svasatura max	40 mm
Corsa	45 mm
Massima profondità di taglio * Estensione della fresa	40 mm utilizzando frese TCT con D.O.C. di 50 mm 35 mm utilizzando frese HSS con D.O.C. di 50 mm 25 mm utilizzando frese TCT con D.O.C. di 35 mm 25 mm utilizzando frese TCT/HSS con D.O.C. di 25 mm * 25 mm utilizzando punte elicoidali con gambo Weldon *
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	sì
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	sì
Forza di tenuta della base magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni della base magnetica	168 x 84 x 48.5 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0836-10-20-01-0

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigetta in plastica
- Impugnatura
- Perno guida 6,34 x 102 mm per frese HSS

- Perno guida 7,98 x 103 mm per frese TCT
- Cinghia di sicurezza
- Chiave esagonale 4 mm
- Manuale operatore

Accessori:

- PRD-000007 Estensione della fresa
- PJM-000003 Flacone di liquido refrigerante con ugello (250 ml)





PRO-36R, PRO-36RH, PRO-36R Battery

PERFORATORI PER ROTAIE

Grazie alla gamma di posizionatori e dime più comuni e personalizzati, i nostri perforatori per rotaie sono in grado di adattarsi a qualsiasi standard ferroviario richiesto in tutto il mondo.

I clienti possono scegliere tra tre opzioni di alimentazione.

Motore elettrico, a benzina o a batteria.

Tutti i modelli consentono di eseguire fori fino a 36 mm di diametro, mentre il loro design compatto e leggero li rende la soluzione ideale per il lavoro in cantiere.

I meccanismi di posizionamento veloce, bloccaggio rapido e sblocco immediato rendono il dispositivo facile da usare e sicuri.

Il sistema di raffreddamento a pressione comprensivo di serbatoio da 5l consente l'alimentazione forzata di refrigerante in qualsiasi posizione di foratura.

Soluzione ideale quando i sistemi gravitazionali non possono essere utilizzati

Il modello PRO-36R è dotato di un motore elettrico, il modello PRO-36RH è dotato di un motore a benzina Honda a 4 tempi e l'ultimo modello PRO-36R Battery è un perforatore a batteria.

I nostri perforatori per rotaie alimentati a benzina e a batteria sono la soluzione perfetta per lavorare all'aperto in aree remote dove non c'è accesso alla rete elettrica.



PRO-36R



PRO-36 RH



PRO-36R Battery

PRO-36R Battery è dotato di un sistema con monitoraggio a LED che, tramite indicazioni visive a colori, indica le condizioni attuali del perforatore e fornisce ulteriori informazioni diagnostiche e di sicurezza. Il pannello di controllo è dotato dei cosiddetti interruttori „anti-vandalo” illuminati (verde/rosso) per avvio/arresto del motore.



CONDIZIONI DEL PERFORATORE



Pronto per funzionare.

Verde fisso



Arresto di emergenza (sovraccarico)

Rosso lampeggiante



Il motore non si accende. Sostituire la batteria scarica.

Rosso fisso



SPECIFICA TECNICA	PRO-36R	PRO-36RH	PRO-36R Battery
Mandrino / Porta utensili	Codolo 19 mm; 3/4" Weldon	Codolo 19 mm; 3/4" Weldon	Codolo 19 mm; 3/4" Weldon
Capacità di foratura max. con fresa a corona	36 mm	36 mm	36 mm
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Corsa	40 mm	39 mm	40 mm
Profondità di taglio max	30 mm	30 mm	30 mm
Tensione	electrico 1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz	a benzina a 4 tempi	batteria 18 V DC
Potenza	1020 W	1500 W	450 W
Velocità	350 rpm	225 rpm	260 rpm
Peso	14,5 kg	18,5 kg	14,5 kg
Codice prodotto	WRT-0676-10-20-00-0 WRT-0676-10-10-00-0	WRT-0565-10-00-00-0	WRT-0766-10-00-00-0



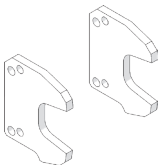
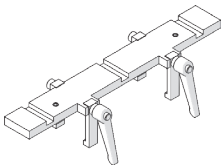
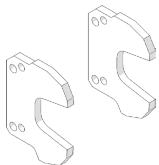
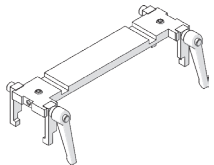
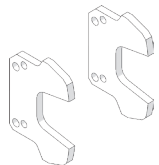
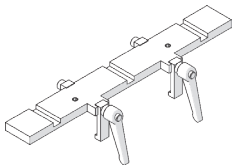
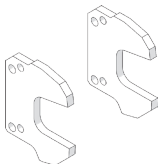
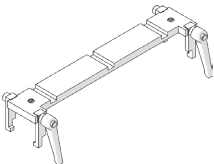
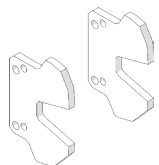
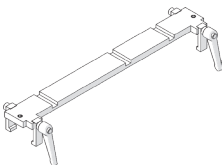
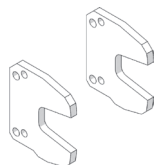
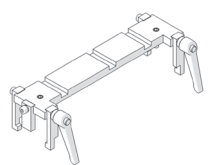
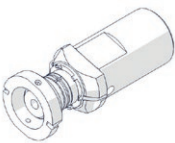
Max
Ø 36 mm
(1-7/16")

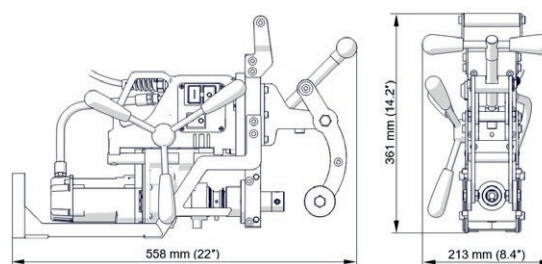


Max
Ø 16 mm
(5/8")

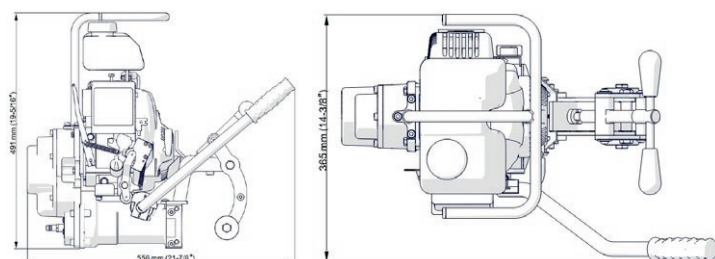
Dime per profili di rotaia e posizionatori da ordinare separatamente.

Su richiesta sono disponibili profili di rotaia e posizionatori personalizzati per adattarsi a qualsiasi standard ferroviario.

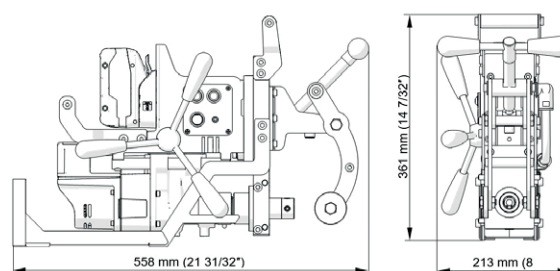
S49	Dima per rotaia con profilo UST-0275-00-01-00-0		Posizionatore per centraggio del foro WZR-0275-99-00-00-0	
UIC54	Dima per rotaia con profilo UST-0275-00-07-00-0		Posizionatore per centraggio del foro WZR-0275-24-00-00-1	
UIC60	Dima per rotaia con profilo UST-0275-00-02-00-0		Posizionatore per centraggio del foro WZR-0275-14-00-00-0	
P50	Dima per rotaia con profilo UST-0275-00-03-00-0		Posizionatore per centraggio del foro WZR-0275-15-00-00-0	
P65	Dima per rotaia con profilo UST-0275-00-04-00-0		Posizionatore per centraggio del foro WZR-0275-16-00-00-0	
NP46	Dima per rotaia con profilo UST-0275-00-06-00-0		Posizionatore per centraggio del foro WZR-0275-23-00-00-0	
Utensile svasatore doppio lato \varnothing 36mm ZSP-0275-38-00-00-0				



PRO-36R



PRO-36 RH



PRO-36R Battery



PERFORATORE PER APPLICAZIONI SPECIALI



PRO-36 PM Battery

Questa macchina a batteria dal design speciale, dotata di base magnetica permanente, è dedicata al funzionamento in opera, dove non è disponibile l'alimentazione elettrica. La nuova base magnetica permanente è stata progettata dal reparto R&D Promotech utilizzando l'analisi del campo magnetico assistita da computer e una stima precisa della forza di tenuta magnetica. La base non richiede elettricità per funzionare. Perforatore può essere utilizzata con materiali convessi (diametro minimo - 80 mm) e concavi (diametro minimo 1000 mm). Perforatore a batteria dotato di un esclusivo sistema di monitoraggio a LED che indica le condizioni attuali del perforatore e fornisce ulteriori informazioni diagnostiche e di sicurezza.



PRO-36 PM

La macchina con base a magnete permanente è dedicata all'utilizzo in quelle applicazioni in cui è presente il rischio di perdita di potenza (ad esempio perforazione a parete).

La base magnetica è dotata di magneti al neodimio molto potenti e non richiede l'uso di elettricità. La funzione di forza di adesione commutabile consente un posizionamento facile e preciso dell'utensile, mentre la base magnetica è parzialmente inserita. Perforatore può essere utilizzata con materiali convessi (diametro minimo - 80 mm) e concavi (diametro minimo 1000 mm).



PRO-36 T3

La macchina con base elettromagnetica è dedicata al funzionamento su spessore minimo 3 mm

Il design esclusivo consente una distribuzione ottimale del campo magnetico, quindi la forza di tenuta è paragonabile alla base tradizionale posizionata su un materiale che è due volte più spesso.

Adatto a lavorare su materiali con spessore molto ridotto.

SPECIFICHE TECNICHE	PRO-36 PM Battery	PRO-36 PM	PRO-36 T3
Velocità motore (sotto carico)	260 rpm	350 rpm	350 rpm
Potenza	400 W	1020 W	1020 W
Peso	14,5 kg (senza batteria)	13,2 kg	11 kg
Capacità di foratura max. con fresa a corona	36 mm con frese TCT 30 mm con frese HSS	36 mm	36 mm
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	12 mm	12 mm	40 mm
Corsa	70 mm	70 mm	70 mm
Profondità massima di taglio	50 mm	50 mm	51 mm
Tensione	18 V DC	1~ 220-240 V, 50-60 Hz	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	-	-	Sì
Forza di tenuta magnetica	714 kgf (7 000 N)	714 kgf (7 000 N)	918 kgf (9 000 N)
Dimensioni della base magnetica	75 mm × 188 mm × 53 mm	75 mm × 188 mm × 53 mm	100 mm × 200 mm × 38 mm
Spessore min. del pezzo da lavorare	6 mm	6 mm	3 mm per profili rigidi in acciaio 3-6 mm fare attenzione
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto	WRT-0765-10-00-00-0	WRT-0440-10-20-06-4 (220-240V)	WRT-0440-10-20-04-4 (220-240V)



PRO-36 AUTO

PERFORATORE AD AVANZAMENTO AUTOMATICO CON SISTEMA DI MONITORAGGIO A LED



Il nuovo PRO-36 AUTO è dotato di un esclusivo sistema di monitoraggio a LED che indica le condizioni attuali del perforatore e fornisce ulteriori informazioni diagnostiche e di sicurezza.

Il nuovo sistema Smart Drive ottimizza i parametri per ogni operazione di taglio / fresatura, quando il trapano funziona in modalità automatica.

Il controller del trapano continua a scegliere le condizioni di lavoro più efficaci in base alla correlazione tra carico del motore, velocità di avanzamento e gamma di parametri di taglio consentiti per un dato tipo di utensile e diametro del foro.

Si traduce in una maggiore durata delle frese HSS e TCT ed in un aumento delle prestazioni.

Quando il LED indica che la forza di adesione magnetica è bassa (verde lampeggiante), la svasatura e la foratura su spessori sottili sono possibili solo in modalità manuale.

Una cinghia di sicurezza protegge la macchina e l'operatore dalla caduta in caso di perdita di adesione magnetica.

Caratteristiche e benefici:

- Il sistema di monitoraggio a LED indica le condizioni attuali del trapano e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza
- Il sistema di monitoraggio a LED lampeggia in verde quando viene rilevata un'adesione del magnete inadeguata dovuta allo spessore ridotto, a materiale isolante sulla superficie, ecc.
- Il sistema Smart Drive ottimizza i parametri di lavorazione per ogni utensile individualmente a seconda del tipo (HSS o TCT) e del diametro del foro da 12 mm fino a 36 mm, prolungando notevolmente la durata dell'utensile
- Il sensore di inclinazione arresta il motore nel caso in cui il magnete perda il contatto con il pezzo
- Il sistema di guida con doppia barra assicura una straordinaria rigidità e non richiede manutenzione
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su spessori sottili
- Il controllo automatico dell'avanzamento arresta il dispositivo dopo la fuoriuscita della fresa e l'espulsione dello scarto
- Protezione contro il riavviamento automatico dopo eventuali interruzioni dell'alimentazione
- Struttura compatta, rigida ed ultra-leggera dal peso di 13.5 kg



Sistema di monitoraggio a LED:

Questa esclusiva interfaccia LED genera segnali nei colori verde e rosso per indicare le condizioni attuali del perforatore e fornire informazioni diagnostiche e di sicurezza. Fornisce un rapido scambio di informazioni tra la macchina e l'operatore in caso di emergenza.

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigetta metallica
- Cinghia di sicurezza
- Serbatoio per sistema di raffreddamento
- Protezione contro gli sfidri
- Chiave esagonale 4 mm
- Manuale operatore

SPECIFICA TECNICA PRO-36 AUTO

Velocità del motore	350 rpm (sotto carico) 580 rpm (a vuoto)
Potenza	1020 W
Peso	13.5 kg
Foratura con frese a corona max	36 mm
Svasatura max	40 mm
Corsa	70 mm
Massima profondità di taglio	51 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	917 kgf (9 000 N)
Dimensioni base magnetica	80 mm × 160 mm × 38 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0672-10-20-00-0

CONDIZIONI DEL PERFORATORE		Superficie idonea. Pronto per funzionare. (Verde fisso)
		Arresto di emergenza. La base non è sufficientemente in contatto con la superficie. (3 lampeggi rossi tra il verde)
		Arresto di emergenza. Inclinazione o vibrazioni della macchina. (4 lampeggi rossi tra il verde)
		Arresto di emergenza. Sovraccarico motore. (5 lampeggi rossi tra il verde)
		Arresto di emergenza. Sovraccarico alimentazione motore. (6 lampeggi rossi tra il verde)
INFORMAZIONI DI SICUREZZA		Weak surface. Low clamping force. (Flashing Green)
INFORMAZIONI DIAGNOSTICHE		Defective control system. (7 Red Flashes between Green)



Foratura con frese a corona max 36 mm



Massima profondità di taglio 51 mm



Corsa 70 mm



Velocità 350 rpm



Potenza 1020 W



Peso 13.5 kg



Protezione contro sovraccarichi



Sistema protezione distacco magnete



PRO-40 | PERFORATORE PRATICO

PRO-40 con motore appositamente progettato e riduzione giri a 1 velocità 440 giri/min è ottimizzato per fornire una velocità adeguata per il lavoro con frese HSS fino a Φ 40 mm e punte elicoidali fino a Φ 16 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 50 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera.

PRO-40 offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-40, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 440 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con Weldon $\frac{3}{4}$
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- TRZ-000027 Adattatore Weldon 3/4" x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x 1/2" - 20 UNF
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 16 mm



Foratura con frese a corona sino a 40 mm
Profondità massima fino a 50 mm

PRO-40 SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	440 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	13 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	40/40 mm
Foratura con punta elicoidale	16 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	50 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 x 168 x 41.5 (mm)
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	19 mm (3/4") Weldon
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0723-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0723-10-10-00-0



PRO-50 | PERFORATORE A DOPPIA VELOCITÀ



PRO-50 con motore appositamente progettato e riduzione giri a 2 velocità 240/480 giri/min è ottimizzato per fornire la velocità adeguata per il lavoro con frese HSS fino a Φ 45 mm e punte elicoidali fino a Φ 23 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera. PRO-50 offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili PRO-50, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 240/480 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con MT2
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT2 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubo di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- TRZ-000008 Adattatore MT2 x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-0220-00-00-00-4 Albero AMT2-C19/2-3 per 75 mm (3") profondità taglio
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Elettore ad aria compressa



Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 23 mm



Foratura con frese a corona sino a 50 mm
Profondità massima fino a 75 mm

PRO-50 SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	240/480 giri/min
Potenza	1150 W
Peso	15,5 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	50/45 mm
Foratura con punta elicoidale	23 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	50 mm 75 mm /opzionale/
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Sì
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Sì
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 mm x 168 mm x 48 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	MT2
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-10-00-0



Fresa a corona
max 50 mm



Foratura con punte
elicoidali
max 23 mm



Mandrino
MT2



Massima
profondità di taglio
75 mm



Corsa
160 mm



Velocità del motore
240/480 giri/min



Potenza
1150 W



Peso
15,5 kg



PRO-50 TCT | PERFORATORE A DOPPIA VELOCITÀ

PRO-50 TCT con motore appositamente progettato e cambio a 2 velocità 320/640 giri/min è ottimizzato per fornire la velocità adeguata per il lavoro con frese TCT fino a Φ 45 mm e punte elicoidali fino a Φ 18 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera. PRO-50 TCT offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-50 TCT, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 320/640 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con MT2
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT2 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubo di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- TRZ-000008 Adattatore MT2 x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-0220-00-00-00-4 Albero AMT2-C19/2-3 per 75 mm (3") profondità taglio
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa

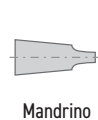


Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 18 mm



Foratura con frese a corona sino a 45 mm
Profondità massima fino a 75 mm - /opzionale/

PRO-50 TCT SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	320/640 giri/min
Potenza	1150 W
Peso	15,5 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	45/40 mm
Foratura con punta elicoidale	18 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	50 mm 75 mm /opzionale/
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 mm x 168 mm x 48 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	MT2
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0742-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0742-10-10-00-0



PRO-51 | PERFORATORE UNIVERSALE



Il modello PRO 51 è un perforatore a base magnetica di nuova generazione dotato di cono Morse n° 2

L'originale sistema di regolazione semiautomatico delle guide di scorrimento (in attesa di brevetto) consente una regolazione fine semplice, veloce e sempre corretta, senza la necessità di conoscenze avanzate o esperienza. La linguetta sostituibile all'estremità della struttura dell'albero elimina la necessità di interventi di manutenzione laboriosi e costosi. La struttura compatta permette all'operatore di praticare fori in luoghi molto vicini a angoli e pareti laterali.

Il modello PRO 51 è dotato di una base elettromagnetica di ultima generazione con sistema di controllo della forma del campo magnetico (MFSC) e modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), che rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore contro l'impiego su particolari troppo sottili.

Caratteristiche e benefici:

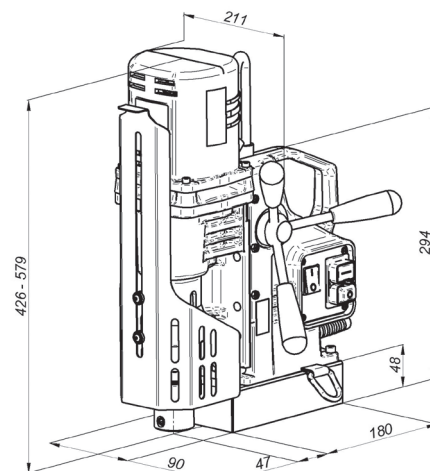
- struttura compatta
- riduttore e sistema di scorrimento in un unico blocco
- eccellente rapporto peso / potenza
- struttura di facile manutenzione
- motore appositamente progettato dotato di riduttore per impieghi gravosi
- sistema di guide senza manutenzione

Fornitura standard:

- Perforatore a base magnetica
- Valigetta metallica
- Codolo MT2 con foro 19mm Weldon - con anello di raffreddamento
- Protezione contro sfridi/Guida fresa
- Flacone per liquido di raffreddamento
- Catena di sicurezza con moschettone
- Set di utensili con chiave di estrazione
- Manuale operatore
- Peso della confezione standard - 26,1 kg

Accessori aggiuntivi:

- UCW-0285-03-00-00 Codolo a sostituzione rapida per raffreddamento continuo AMTE2-C19/2-2 con anello
- PDS-0110-03-00-01-0 Attacco per tubo DMP0251
- PDS-0111-10-00-01-0 Attacco per tubo DMP0500
- KNC-0399-09-00-00-0 Attacco di raffreddamento per punta elicoidale
- PDS-0587-00-00-00-0 Ventosa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa

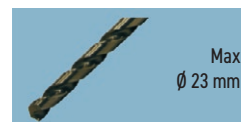


SPECIFICA TECNICA PRO-51

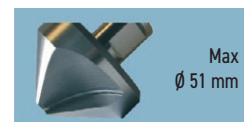
Velocità motore (sotto carico)	200, 400 rpm
Potenza	1300 W
Peso	16,5 kg
Capacità di foratura max. con fresa a corona	51 mm
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	23 mm
Svasatura max	51 mm
Corsa	153 mm
Profondità di taglio	51 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Regolazione semiautomatica delle guide di scorrimento	Sì
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	Sì
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	Sì
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1224 kgf (12000 N)
Dimensioni della base magnetica	90 x 180 x 48 mm
Spessore minimo del pezzo da lavorare	8 mm
Mandrino	MT2
Portautensili	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0399-10-20-00-0



Max
Ø 51 mm



Max
Ø 23 mm



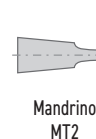
Max
Ø 51 mm



Fresa a
corona 51 mm



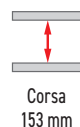
Punta elicoidale
23 mm



Mandrino
MT2



Profondità di taglio
51 mm



Corsa
153 mm



Velocità
200 giri/min,
400 giri/min



Potenza
1300 W



Peso
16,5 kg



PRO-55 | PERFORATORE CON FRESE A CORONA

PRO-55 con motore appositamente progettato e cambio a 2 velocità 200/400 giri/min è ottimizzato per fornire una velocità adeguata per il lavoro con frese HSS fino a Φ 50 mm e punte elicoidali fino a Φ 16 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera.

PRO-55 offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-55, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 200/400 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con Weldon $\frac{3}{4}$ "
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- TRZ-000027 Adattatore Weldon $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ " 20 UNF
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x $\frac{1}{2}$ " - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x $\frac{1}{2}$ " - 20 UNF
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 16 mm



Foratura con frese a corona sino a 55 mm
Profondità massima fino a 75 mm

PRO-55 SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	200/400 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	15 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	55/50 mm
Foratura con punta elicoidale	16 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	75 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 x 168 x 41.5 (mm)
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	19 mm (3/4") Weldon
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0741-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0741-10-10-00-0

Fresa a corona
max 55 mm

Foratura con punte
elicoidali
max 16 mm

Mandrino
19 mm (3/4")
Weldon

Massima
profondità di taglio
75 mm

Corsa
160 mm

Velocità del motore
200/400 giri/min

Potenza
1100 W

Peso
15 kg

PRO-55 TCT | PERFORATORE CON FRESE A CORONA



PRO-55 TCT con motore appositamente progettato e cambio a 2 velocità 320/640 giri al minuto è ottimizzato per fornire la velocità adeguata per il lavoro con frese TCT fino a Φ 45 mm e punte elicoidali fino a Φ 16 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera. PRO-55 TCT offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-55 TCT, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 320/640 giri/min (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con Weldon $\frac{3}{4}$ "
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

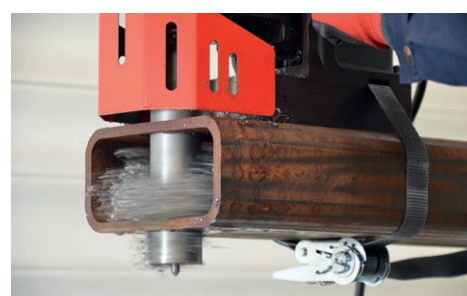
- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- TRZ-000027 Adattatore Weldon $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ " 20 UNF
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x $\frac{1}{2}$ " - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x $\frac{1}{2}$ " - 20 UNF
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Elettore ad aria compressa



Foratura con frese a corona sino a 45 mm
Profondità massima fino a 75 mm



Possibilità di forare fino a 50 mm sotto il livello della lamiera tramite una fresa lunga 100 mm

PRO-55 TCT SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	320/640 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	15 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	45/40 mm
Foratura con punta elicoidale	16 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	75 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC Controllo forma campo magnetico	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 x 168 x 41.5 (mm)
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	19 mm (3/4") Weldon
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0716-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0716-10-10-00-0

Fresa a corona
max 45 mm

Foratura con punta
elicoidali
max 16 mm

Mandrino
19 mm (3/4")
Weldon

Massima
profondità di taglio
75 mm

Corsa
160 mm

Velocità del motore
320/640 giri/min

Potenza
1100 W

Peso
15 kg



PAD PER SOTTOVUOTO DEDICATO AI PERFORATORI

Il PAD è uno speciale dispositivo di fissaggio dedicato ai perforatori magnetici. Consente ai perforatori di operare efficacemente su materiali non ferrosi, dove è impossibile l'adesione della base magnetica direttamente sul pezzo.

La ventosa offre la possibilità di forare su superfici e materiali non magnetici, di spessore sottile oppure su superfici che presentano irregolarità. E' indicato all'utilizzo su acciaio inossidabile, alluminio, acciaio al carbonio di spessore sottile.

A seconda delle esigenze e delle condizioni operative, il pad può essere alimentato dall'unità sotto vuoto o dall'aria compressa.



Caratteristiche e benefici:

- consente la foratura di materiali piani non ferrosi
- per l'utilizzo con i perforatori: PRO-36, PRO-40, PRO-51
- include un tubo di collegamento lungo 2 metri per la pompa
- 2 possibili configurazioni:
 - unità sotto vuoto (standard)
 - alimentazione aria compressa (opzione)

UNITA' PER SOTTOVUOTO (configurazione standard)



- Pompa portatile sotto vuoto con riserva di sicurezza soluzione ideale per lavorare assieme al PAD
 - AGR-0541-10-20-00-0 for 230 V
 - AGR-0541-10-10-00-0 for 115 V con spina UK

SPECIFICHE TECNICHE DEL PAD PER FORATRICI MAGNETICHE - UNITA' PER SOTTOVUOTO

Indicatore pressione *	-0.8 bar (-11.5 psig)
Connessione	Attacco rapido DN 7.2
Capacità	4 m³/h
Forza di tenuta (alla pressione di -0,8 bar / -11,5 psig)	0 m sopra il livello del mare 1500 m sopra il livello del mare
Spessore minimo del pezzo	5 mm
Diminuzione della profondità di foratura	40 mm
Dimensioni	488 mm × 214 mm × 107 mm
Lunghezza tubo alimentazione	2 m
Temperatura ambiente richiesta	1-40 °C
Peso	7.5 kg
Codice prodotto	PDS-0587-10-00-00-0



ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESSA (configurazione opzionale)



Ventosa dotata di espulsore ad aria compressa



Eiettore per sottovuoto
ZSP-0587-11-00-00

Configurazione opzionale - alimentazione aria compressa

L'eiettore opzionale genera un vuoto grazie all'elevata velocità di flusso dell'aria secondo il principio di Bernoulli.

Il PAD dotato di espulsore ad aria compressa può essere una soluzione efficace in numerosi impianti industriali ed officine, dove il sistema di tubi ad aria compressa è ampiamente utilizzato.

SPECIFICHE TECNICHE DEL PAD PER FORATRICI MAGNETICHE - ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESSA

Alimentazione	6 bar (87 psi)	
Connessione	Attacco rapido DN 7.2	
Consumo aria	4 m³/h	
Lunghezza tubo alimentazione	2 m	
Forza di tenuta a pressione manometrica di -0.8 bar / -11.5 psig)	0 m sopra il livello del mare	4800 N
	1500 m sopra il livello del mare	3800 N
Temperatura ambiente richiesta	1-40 °C	
Diametro dell'estensione del tubo (se necessaria)	8 mm	
Lunghezza massima totale del tubo (incluso l'estensione del tubo)	10 m	



Configurazione dell'attrezzatura

L'utilizzo della ventosa riduce la profondità di taglio regolare di 40 mm.

La profondità di taglio massima dipende dalla configurazione in uso.

PROFONDITA' MASSIMA DEL TAGLIO [mm]	TAGLIO CON FRESA A CORONA		ATTREZZATURA IN USO	
	tipo	lunghezza [mm]	Pad sottovuoto	taglio con fresa 50 mm estensione + espulsore
N/A	HSS	25	•	
25	HSS	25	•	•
10	HSS	50	•	
50	HSS	50	•	•
35	HSS	75	•	
50	HSS	100	•	
N/A	TCT	35	•	
35	TCT	35	•	•
10	TCT	50	•	
50	TCT	50	•	•
35	TCT	75	•	
50	TCT	100	•	

Codice prodotto	Espulsore lunghezza [mm]	Tipo di fresa a corona	Lunghezza fresa [mm]	Diametro foro [mm]
PLT-000020	127	HSS - Ø 6,34 mm espulsore	25	12-50
PLT-000023	153	HSS - Ø 6,34 mm espulsore	50	12-50
PLT-000021	140	TCT - Ø 6,34 mm espulsore	35	12-17
PLT-000022	145	TCT - Ø 7,98 mm espulsore	35	18-50
PLT-000023	153	TCT - Ø 6,34 mm espulsore	50	12-17
PLT-000025	160	TCT - Ø 7,98 mm espulsore	50	18-50



Espulsore

Fresa a corona con prolunga da 50 mm

- Codice prodott: PRD-000004
- Richiesto espulsore (vedi tabella)



PRO-62

PERFORATORE CON FRESE A CORONA

La PRO-62 è dotata di attacco Weldon 19 (3/4") per l'impiego di frese a corona HSS e TCT.

Il potente e robusto motore da 1600 W permette di forare sino a diametro 65 mm con un'aprofondità sino a 75 mm.

L'utilizzo delle due barre guida per la salita e discesa elimina interventi di manutenzione.



Caratteristiche e benefici:

- Potente motore con riduzione giri a due velocità per impieghi gravosi
- Assenza di manutenzione del sistema di guida grazie all'utilizzo delle due barre
- Il magnete innovativo comporta una riduzione del peso
- Il nuovo design rende la struttura più rigida ed allunga la vita dell'utensile
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dal lavoro su particolari troppo sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- Il motore si ferma automaticamente quando le spazzole sono consumate (è necessario sostituire le spazzole per riavviare il motore)
- Foratura con frese a corona TCT oppure HSS
- Foratura con punte elicoidali ad attacco Weldon
- Ampio serbatoio per liquido raffreddamento

Fornitura standard:

- Perforatrice a base magnetica
- Valigia di plastica
- Serbatoio per liquido di raffreddamento
- Manopole (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Chiave esagonale 4 mm con impugnatura
- Manuale operatore



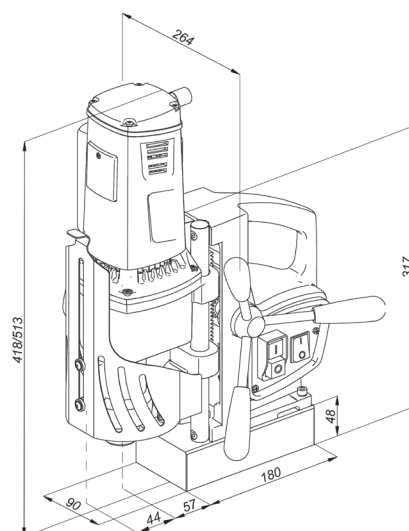
Capacità foratura con frese a corona
sino a 65 mm



Profondità massima foratura sino a 75 mm



Dimensioni:



SPECIFICA TECNICA PRO-62	
Velocità del motore (sotto carico)	160 rpm (range I) 390 rpm (range II)
Potenza	1600 W
Peso	17 kg
Capacità foratura max. con frese a corona	65 mm
Corsa	95 mm
Profondità di taglio max.	75 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Sì
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	Sì
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1122 kgf (11 000 N)
Dimensioni base magnetica	90 mm x 180 mm x 48 mm
Spessore minimo del pezzo da lavorare	8 mm
Porta utensili	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0630-10-20-00-0



Frese a corona
max. 65 mm



Attacco Weldon
19 mm



Profondità di taglio
75 mm



Corsa
95 mm



Velocità
160 rpm, 390 rpm



Potenza
1600 W



Peso
17 Kg



Spazzole usurate
Auto-Stop

PRO-72 | PERFORATORE A DOPPIA VELOCITÀ



PRO-72 è un potente perforatore a base magnetica a 2 velocità che consente una capacità di foratura con frese a corona sino a 70 mm e forature con punte elicoidali sino a 25 mm.

Grazie all'innovativo magnete intelligente e più leggero, la PRO-72 pesa solo 18,0 kg.

Il suo design rigido prolunga la durata dell'utensile e la regolazione semiautomatica delle guide, consente un funzionamento semplice, veloce e corretto in pochi semplici passaggi.

PRO-72 fornisce la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al Controllo della Forma del Campo Magnetico (MFSC).

La funzione Controllo Adesione Potenza Elettromagnetica (MPAC) preserva la macchina e l'incolumità dell'operatore nel caso in cui lo spessore risulta inferiore al limite minimo consentito.

PRO-72 è inoltre dotato della funzione Base Magnetica con Risparmio Energetico (ESB) che utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.



Caratteristiche e benefici:

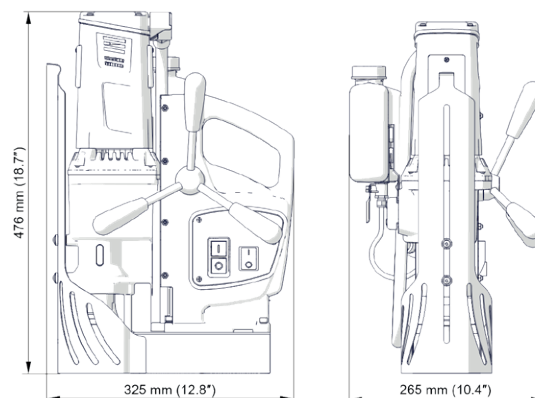
- potente motore dotato di 2 riduzioni giri per impieghi pesanti
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dal lavoro su particolari troppo sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- Il motore si ferma automaticamente quando le spazzole sono consumate (è necessario sostituire le spazzole per riavviare il motore)
- Sistema semi-automatico di regolazione
- Design leggero

Fornitura standard:

- Perforatrice a base magnetica
- Valigia di plastica
- Manopole (3 pcs)
- Cambio a 2 velocità per impieghi gravosi
- Cinghia di sicurezza
- Serbatoio per liquido di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino MT2
- Chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- Chiave esagonale 4 mm
- Chiave esagonale 2.5 mm
- Chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi:

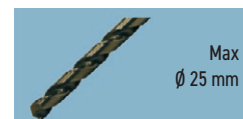
- UCW-0686-08-00-00 Mandrino MT3 x 32 mm Weldon per diametro di foratura oltre 60 mm fino a 50 mm di profondità
- PDS-0110-03-00-01 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm
- PDS-0111-03-00-01 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm
- UKL-0440-16-00-00 Spruzzatore a pressione con capacità 2 litri



SPECIFICA TECNICA PRO-72

Velocità del motore (sotto carico)	160 rpm (gear I), 390 rpm (gear II)
Potenza	1600 W
Peso	18 kg
Foratura con frese a corona max	70 mm*
Foratura con punta elicoidale	25 mm
Corsa	190 mm
Massima profondità di taglio	70 mm*
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Controllo adesione potenza elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1122 kgf (11 000 N)
Dimensioni base magnetica	92 mm x 180 mm x 54 mm
Spessore minimo della lamiera	8 mm
Cono morse	MT3
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0687-10-20-00-0

* Se superiore a 60 mm, utilizzare un mandrino MT3 con portautensile Weldon da 32 mm (UCW-0686-08-00-00-0)



Foratura con frese a corona max 70 mm



Foratura con punte elicoidali max 25 mm



Mandrino MT3



Profondità di taglio 75 mm



Corsa 190 mm



Velocità 160 rpm, 390 rpm



Potenza 1600 W



Peso 18 kg



Spazzole usurate Auto-Stop



PRO-102 | PERFORATORE A 4 VELOCITÀ

PRO-102 è un potente perforatore a base magnetica a 4 velocità che consente una capacità di foratura con frese a corona sino a 100 mm e forature con punte elicoidali sino a 31.75 mm.

Grazie all'innovativo e leggero magnete intelligente, la PRO-102 pesa solo 24,0 kg. Il suo design rigido prolunga la durata dell'utensile e la regolazione semiautomatica delle guide, consente un funzionamento semplice, veloce e corretto in pochi semplici passaggi.

PRO-102 fornisce la massima potenza di tenuta su spessori sottili grazie al Controllo della Forma del Campo Magnetico (MFSC). La funzione Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) preserva la macchina e l'incolumità dell'operatore nel caso in cui lo spessore risulti essere inferiore al limite minimo consentito.

PRO-102 è inoltre dotato della funzione Base Magnetica con Risparmio Energetico (ESB) che utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.



Caratteristiche e benefici:

- potente motore dotato di 4 velocità per impieghi pesanti
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su spessori sottili
- modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dal lavoro su particolari troppo sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- il motore si ferma automaticamente quando le spazzole sono consumate (è necessario sostituire le spazzole per riavviare il motore)
- Gib Sistema semi-automatico di regolazione
- design leggero

Fornitura standard:

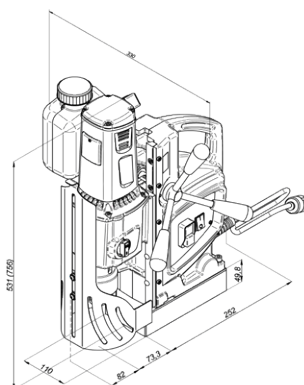
- Perforatore
- Contenitore in metallo
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT3 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Contenitore per gli utensili
- Manuale operatore



Capacità di foratura con frese a corona sino a 100 mm
Massima profondità di taglio 100 mm
Corsa 225 mm

PRO-102 SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	100 rpm (gear I), 175 rpm (gear II), 275 rpm (gear III), 500 rpm (gear IV)
Potenza	1650 W
Peso	24 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	100/80 mm
Foratura con punta elicoidale	31.75 mm
Svasatura max	63 mm
Corsa	225 mm
Massima profondità di taglio	100 mm *
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1835 kgf (18000N)
Dimensioni base magnetica	110 mm x 220 mm x 49,8 mm
Spessore minimo della lamiera	10 mm
Cono morse	MT3
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0710-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0710-10-10-00-0

Dimensions:



Foratura con punte elicoidali max 31.75 mm
Design leggero di soli 24 kg



Foratura con frese a corona diametro max 100 mm



Foratura con punte elicoidali max 31.75 mm



Mandrino MT3



Profondità di taglio 100 mm



Corsa 225 mm



Velocità
100 rpm, 175 rpm
275 rpm, 500 rpm



Potenza
1650 W



Peso
24 kg



Spazzole usurate
Auto-Stop

* Se superiore a 60 mm, utilizzare mandrino MT3 x 32 mm Weldon per diametro di foratura oltre 60 mm fino a 100 mm di profondità (UCW-0563-22-00-00-0) o mandrino MT3 x 32 mm Weldon per diametro di foratura oltre 60 mm fino a 50 mm di profondità (UCW-0739-04-00-00-0)

FRESE A CORONA | HSS & TCT



Le frese HSS sono realizzate in acciaio super rapido con geometria multi-tagliente per ottenere una miglior asportazione del truciolo e ridurre lo sforzo.

Le frese TCT incorporano punte in metallo duro speciali aventi geometria multitaglio allo scopo di ridurre l'attrito, la torsione e l'usura della fresa stessa

Entrambi i tipi di frese hanno l'attacco Weldon che garantisce un bloccaggio più stabile e offre maggior definizione in fase di taglio

Vantaggi delle frese a corona rispetto alle punte elicoidali:

- risparmio di tempo e denaro eliminando costosi pre-fori e forature non precise
- taglio del materiale solo nella periferia del foro, mentre le punte elicoidali asportano totalmente il materiale
- foratura 3 volte più veloce rispetto alle punte elicoidali
- foratura su superfici curve come tubi, o lamiere convesse
- tagli sovrapposti su fori esistenti
- produzione di fori con qualità elevata, senza sbavature e simile ad alesatura
- riduzione delle dimensioni della macchina e potenza richiesta
- taglienti riaffilabili (HSS)



Le più importanti linee guida:

- non utilizzare le frese a corona senza l'apposito espulsore
- non è sicuro o produttivo utilizzare utensili danneggiati o non affilati
- segnare il centro del foro da praticare quindi effettuare la centratura con la punta di centraggio
- controllare che la valvola del refrigerante sia aperta e quindi effettuare una pressione della fresa a corona per verificare il flusso del refrigerante che contribuisce ad allungare la durata dell'utensile.
- mantenere una velocità di avanzamento stabile e non troppo lenta per prolungare ulteriormente la durata della fresa
- prestare attenzione nella fase finale del taglio; lo scarto verrà espulso con forza
- dopo aver praticato il primo foro, accertarsi che il diametro dello stesso sia conforme alla marcatura sulla fresa
- utilizzare i parametri di lavoro raccomandati (velocità del mandrino e velocità di avanzamento) in base al diametro della fresa ed alla durezza del materiale

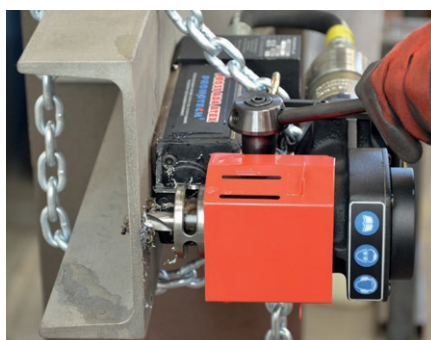
La rettificatrice SM-101 consente di risparmiare tempo e denaro nell'effettuare un'efficace affilatura delle frese HSS, in particolare se il cliente non può permettersi di fermare la lavorazione. Grazie alla sua costruzione solida, al basso consumo energetico, alle ridotte dimensioni, la macchina può essere utilizzata in qualsiasi luogo e richiede tempi ridotti per essere installata.



Caratteristiche e benefici:

- semplici operazioni di set up - semplice posizionamento dell'utensile da taglio
- economica - molto meno costosa rispetto ad un'apparecchiatura più pesante
- leggera e portatile - ideale per lavori sul posto, oppure in una piccola officina
- disco diamantato - crea un'affilatura perfetta
- semplice regolazione dell'angolo - allineamento semplice rispetto alla geometria dell'angolo originale
- Allineamento della fresa tramite guida laser - assicura il corretto posizionamento del tagliente sul disco diamantato
- riaffilatura delle frese a partire da diametro 12 mm sino a 50 mm e profondità di taglio a partire da 25 mm sino a 50 mm

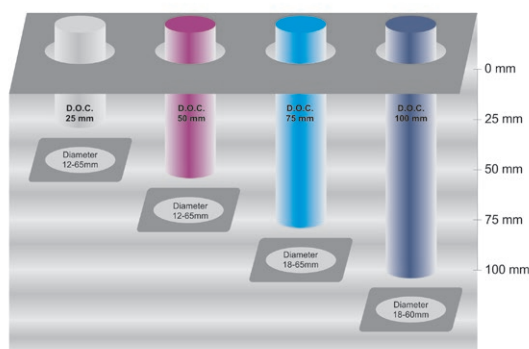
SM-101 SPECIFICHE TECNICHE		
Dimensioni L x W x H		465 x 399 x 355 mm
Peso netto		15.5 kg
Alimentazione [V]		1-230 V, 50-60 Hz
Potenza motore/velocità		0.18 kW / 2820 rpm
Lunghezza movimento	Guida motore	70 mm
	Slitta guida	162 mm
Livello rumore		<70 dB(A)
Disco molatura		Mola diamantata Ø 125 mm con placcatura elettrica
Serraggio della fresa		19.05 mm (attacco Weldon)
Lunghezza taglio max		50 mm
Range diametro delle frese		Ø 12 mm - Ø 50 mm



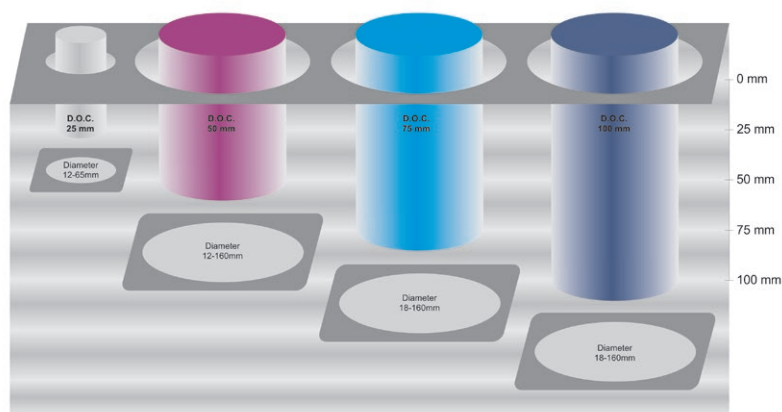
Una gamma di punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4") ampliano l'ambito delle possibili applicazioni di perforazione

Codice Prodotto	Descrizione
WRL-000011	Punta elicoidale Ø 6 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000012	Punta elicoidale Ø 8 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000013	Punta elicoidale Ø 9.8 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000009	Punta elicoidale Ø 10 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000014	Punta elicoidale Ø 11 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000010	Punta elicoidale Ø 12 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000015	Punta elicoidale Ø 13 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000016	Punta elicoidale Ø 13.5 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000017	Punta elicoidale Ø 14 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000018	Punta elicoidale Ø 16 mm (attacco Weldon 19.05 mm)

Frese HSS



Frese TCT



VELOCITA' DEL MANDRINO RACCOMANDATA PER FRESE HSS

Materiale	Acciaio al carbonio ≤ 500 N/mm ²	Acciaio al carbonio ≤ 750 N/mm ²	Acciaio al carbonio ≤ 900 N/mm ²	Acciaio al carbonio ≤ 1200 N/mm ²	Acciaio al carbonio ≤ 1400 N/mm ²	Acciaio inox	Alluminio	Ghisa	Fusione di rame
Velocità di avanzamento Vf=mm/rev	0,08-0,13	0,08-0,13	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,1-0,15	0,07-0,12	0,08-0,13
Velocità di fresatura Vc=m/min	25	20	13	10	7	12	50	18	40
Refrigerante	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	Aria compressa	emulsione refrigerante al 5%
Diametro Ø mm	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min
12	663	530	344	265	185	318	1327	477	1061
14	568	454	295	227	159	272	1137	409	909
16	497	397	258	198	139	238	995	358	795
18	442	353	229	176	123	212	885	318	707
20	397	318	206	159	111	190	796	286	636
24	331	265	172	132	92	159	663	238	530
30	265	212	137	106	74	127	531	190	424
36	221	176	114	88	61	106	442	159	353
40	198	159	103	79	55	95	398	143	318
50	159	127	82	63	44	76	318	114	254
65	122	97	63	48	34	58	245	88	195

VELOCITA' DEL MANDRINO RACCOMANDATA PER FRESE TCT

Materiale	Acciaio al carbonio ≤ 500 N/mm ²	Acciaio al carbonio ≤ 750 N/mm ²	Acciaio al carbonio ≤ 900 N/mm ²	Acciaio al carbonio ≤ 1200 N/mm ²	Acciaio al carbonio ≤ 1400 N/mm ²	Acciaio inox	Alluminio	Ghisa	Fusione di rame
Velocità di avanzamento Vf=mm/rev	0,08-0,13	0,08-0,13	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,1-0,15	0,07-0,12	0,08-0,13
Velocità di fresatura Vc=m/min	40	37	35	30	25	20	90	60	35
Refrigerante	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	emulsione refrigerante al 5%	Aria compressa	emulsione refrigerante al 5%
Diametro Ø mm	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min	giri/min
14	909	841	795	682	568	454	2046	1364	795
18	707	654	618	530	442	353	1591	1061	618
20	636	588	557	477	397	318	1432	954	557
22	578	535	506	434	361	289	1302	868	506
24	530	490	464	397	331	265	1193	795	464
30	424	392	371	318	265	212	954	636	371
36	353	327	309	265	221	176	795	530	309
40	318	294	278	238	198	159	716	477	278
50	254	235	222	190	159	127	572	381	222
60	212	196	185	159	132	106	477	318	185
80	159	147	139	119	99	79	358	238	139
100	127	117	111	95	79	63	286	190	111
120	106	98	92	79	66	53	238	159	92
150	84	78	74	63	53	42	190	127	74

Frese a corona HSS				
Dia- metro metri- co	25 mm D.O.C. Codice Prodotto	50 mm D.O.C. Codice Prodotto	75 mm D.O.C. Codice Prodotto	100 mm D.O.C. Codice Prodotto
12 mm	FRZ-001000	FRZ-001054	N/A	N/A
13 mm	FRZ-001001	FRZ-001055	N/A	N/A
14 mm	FRZ-001002	FRZ-001056	N/A	N/A
15 mm	FRZ-001003	FRZ-001057	N/A	N/A
16 mm	FRZ-001004	FRZ-001058	N/A	N/A
17 mm	FRZ-001005	FRZ-001059	N/A	N/A
18 mm	FRZ-001006	FRZ-001060	FRZ-001108	FRZ-001156
19 mm	FRZ-001007	FRZ-001061	FRZ-001109	FRZ-001157
20 mm	FRZ-001008	FRZ-001062	FRZ-001110	FRZ-001158
21 mm	FRZ-001009	FRZ-001063	FRZ-001111	FRZ-001159
22 mm	FRZ-001010	FRZ-001064	FRZ-001112	FRZ-001160
23 mm	FRZ-001011	FRZ-001065	FRZ-001113	FRZ-001161
24 mm	FRZ-001012	FRZ-001066	FRZ-001114	FRZ-001162
25 mm	FRZ-001013	FRZ-001067	FRZ-001115	FRZ-001163
26 mm	FRZ-001014	FRZ-001068	FRZ-001116	FRZ-001164
27 mm	FRZ-001015	FRZ-001069	FRZ-001117	FRZ-001165
28 mm	FRZ-001016	FRZ-001070	FRZ-001118	FRZ-001166
29 mm	FRZ-001017	FRZ-001071	FRZ-001119	FRZ-001167
30 mm	FRZ-001018	FRZ-001072	FRZ-001120	FRZ-001168
31 mm	FRZ-001019	FRZ-001073	FRZ-001121	FRZ-001169
32 mm	FRZ-001020	FRZ-001074	FRZ-001122	FRZ-001170
33 mm	FRZ-001021	FRZ-001075	FRZ-001123	FRZ-001171
34 mm	FRZ-001022	FRZ-001076	FRZ-001124	FRZ-001172
35 mm	FRZ-001023	FRZ-001077	FRZ-001125	FRZ-001173
36 mm	FRZ-001024	FRZ-001078	FRZ-001126	FRZ-001174
37 mm	FRZ-001025	FRZ-001079	FRZ-001127	FRZ-001175
38 mm	FRZ-001026	FRZ-001080	FRZ-001128	FRZ-001176
39 mm	FRZ-001027	FRZ-001081	FRZ-001129	FRZ-001177
40 mm	FRZ-001028	FRZ-001082	FRZ-001130	FRZ-001178
41 mm	FRZ-001029	FRZ-001083	FRZ-001131	FRZ-001179
42 mm	FRZ-001030	FRZ-001084	FRZ-001132	FRZ-001180
43 mm	FRZ-001031	FRZ-001085	FRZ-001133	FRZ-001181
44 mm	FRZ-001032	FRZ-001086	FRZ-001134	FRZ-001182
45 mm	FRZ-001033	FRZ-001087	FRZ-001135	FRZ-001183
46 mm	FRZ-001034	FRZ-001088	FRZ-001136	FRZ-001184
47 mm	FRZ-001035	FRZ-001089	FRZ-001137	FRZ-001185
48 mm	FRZ-001036	FRZ-001090	FRZ-001138	FRZ-001186
49 mm	FRZ-001037	FRZ-001091	FRZ-001139	FRZ-001187
50 mm	FRZ-001038	FRZ-001092	FRZ-001140	FRZ-001188
51 mm	FRZ-001039	FRZ-001093	FRZ-001141	FRZ-001189
52 mm	FRZ-001040	FRZ-001094	FRZ-001142	FRZ-001190
53 mm	FRZ-001041	FRZ-001095	FRZ-001143	FRZ-001191
54 mm	FRZ-001042	FRZ-001096	FRZ-001144	FRZ-001192
55 mm	FRZ-001043	FRZ-001097	FRZ-001145	FRZ-001193
56 mm	FRZ-001044	FRZ-001098	FRZ-001146	FRZ-001194
57 mm	FRZ-001045	FRZ-001099	FRZ-001147	FRZ-001195
58 mm	FRZ-001046	FRZ-001100	FRZ-001148	FRZ-001196
59 mm	FRZ-001047	FRZ-001101	FRZ-001149	FRZ-001197
60 mm	FRZ-001048	FRZ-001102	FRZ-001150	FRZ-001198
61 mm	FRZ-001049	FRZ-001103	FRZ-001151	
62 mm	FRZ-001050	FRZ-001104	FRZ-001152	
63 mm	FRZ-001051	FRZ-001105	FRZ-001153	
64 mm	FRZ-001052	FRZ-001106	FRZ-001154	
65 mm	FRZ-001053	FRZ-001107	FRZ-001155	

Frese a corona TCT				
Dia- metro metri- co	35 mm D.O.C. Codice Prodotto	50 mm D.O.C. Codice Prodotto	75 mm D.O.C. Codice Prodotto	100 mm D.O.C. Codice Prodotto
12 mm	FRZ-001199	FRZ-001253	N/A	N/A
13 mm	FRZ-001200	FRZ-001254	N/A	N/A
14 mm	FRZ-001201	FRZ-001255	N/A	N/A
15 mm	FRZ-001202	FRZ-001256	N/A	N/A
16 mm	FRZ-001203	FRZ-001257	N/A	N/A
17 mm	FRZ-001204	FRZ-001258	N/A	N/A
18 mm	FRZ-001205	FRZ-001259	FRZ-001362	FRZ-001465
19 mm	FRZ-001206	FRZ-001260	FRZ-001363	FRZ-001466
20 mm	FRZ-001207	FRZ-001261	FRZ-001364	FRZ-001467
21 mm	FRZ-001208	FRZ-001262	FRZ-001365	FRZ-001468
22 mm	FRZ-001209	FRZ-001263	FRZ-001366	FRZ-001469
23 mm	FRZ-001210	FRZ-001264	FRZ-001367	FRZ-001470
24 mm	FRZ-001211	FRZ-001265	FRZ-001368	FRZ-001471
25 mm	FRZ-001212	FRZ-001266	FRZ-001369	FRZ-001472
26 mm	FRZ-001213	FRZ-001267	FRZ-001370	FRZ-001473
27 mm	FRZ-001214	FRZ-001268	FRZ-001371	FRZ-001474
28 mm	FRZ-001215	FRZ-001269	FRZ-001372	FRZ-001475
29 mm	FRZ-001216	FRZ-001270	FRZ-001373	FRZ-001476
30 mm	FRZ-001217	FRZ-001271	FRZ-001374	FRZ-001477
31 mm	FRZ-001218	FRZ-001272	FRZ-001375	FRZ-001478
32 mm	FRZ-001219	FRZ-001273	FRZ-001376	FRZ-001479
33 mm	FRZ-001220	FRZ-001274	FRZ-001377	FRZ-001480
34 mm	FRZ-001221	FRZ-001275	FRZ-001378	FRZ-001481
35 mm	FRZ-001222	FRZ-001276	FRZ-001379	FRZ-001482
36 mm	FRZ-001223	FRZ-001277	FRZ-001380	FRZ-001483
37 mm	FRZ-001224	FRZ-001278	FRZ-001381	FRZ-001484
38 mm	FRZ-001225	FRZ-001279	FRZ-001382	FRZ-001485
39 mm	FRZ-001226	FRZ-001280	FRZ-001383	FRZ-001486
40 mm	FRZ-001227	FRZ-001281	FRZ-001384	FRZ-001487
41 mm	FRZ-001228	FRZ-001282	FRZ-001385	FRZ-001488
42 mm	FRZ-001229	FRZ-001283	FRZ-001386	FRZ-001489
43 mm	FRZ-001230	FRZ-001284	FRZ-001387	FRZ-001490
44 mm	FRZ-001231	FRZ-001285	FRZ-001388	FRZ-001491
45 mm	FRZ-001232	FRZ-001286	FRZ-001389	FRZ-001492
46 mm	FRZ-001233	FRZ-001287	FRZ-001390	FRZ-001493
47 mm	FRZ-001234	FRZ-001288	FRZ-001391	FRZ-001494
48 mm	FRZ-001235	FRZ-001289	FRZ-001392	FRZ-001495
49 mm	FRZ-001236	FRZ-001290	FRZ-001393	FRZ-001496
50 mm	FRZ-001237	FRZ-001291	FRZ-001394	FRZ-001497
51 mm	FRZ-001238	FRZ-001292	FRZ-001395	FRZ-001498
52 mm	FRZ-001239	FRZ-001293	FRZ-001396	FRZ-001499
53 mm	FRZ-001240	FRZ-001294	FRZ-001397	FRZ-001500
54 mm	FRZ-001241	FRZ-001295	FRZ-001398	FRZ-001501
55 mm	FRZ-001242	FRZ-001296	FRZ-001399	FRZ-001502
56 mm	FRZ-001243	FRZ-001297	FRZ-001400	FRZ-001503
57 mm	FRZ-001244	FRZ-001298	FRZ-001401	FRZ-001504
58 mm	FRZ-001245	FRZ-001299	FRZ-001402	FRZ-001505
59 mm	FRZ-001246	FRZ-001300	FRZ-001403	FRZ-001506
60 mm	FRZ-001247	FRZ-001301	FRZ-001404	FRZ-001507
61 mm	FRZ-001248	FRZ-001302	FRZ-001405	FRZ-001508
62 mm	FRZ-001249	FRZ-001303	FRZ-001406	FRZ-001509
63 mm	FRZ-001250	FRZ-001304	FRZ-001407	FRZ-001510
64 mm	FRZ-001251	FRZ-001305	FRZ-001408	FRZ-001511
65 mm	FRZ-001252	FRZ-001306	FRZ-001409	FRZ-001512

Frese a corona TCT			
Dia- metro metri- co	50 mm D.O.C. Codice Prodotto	75 mm D.O.C. Codice Prodotto	100 mm D.O.C. Codice Prodotto
66 mm	FRZ-001307	FRZ-001410	FRZ-001513
67 mm	FRZ-001308	FRZ-001411	FRZ-001514
68 mm	FRZ-001309	FRZ-001412	FRZ-001515
69 mm	FRZ-001310	FRZ-001413	FRZ-001516
70 mm	FRZ-001311	FRZ-001414	FRZ-001517
71 mm	FRZ-001312	FRZ-001415	FRZ-001518
72 mm	FRZ-001313	FRZ-001416	FRZ-001519
73 mm	FRZ-001314	FRZ-001417	FRZ-001520
74 mm	FRZ-001315	FRZ-001418	FRZ-001521
75 mm	FRZ-001316	FRZ-001419	FRZ-001522
76 mm	FRZ-001317	FRZ-001420	FRZ-001523
77 mm	FRZ-001318	FRZ-001421	FRZ-001524
78 mm	FRZ-001319	FRZ-001422	FRZ-001525
79 mm	FRZ-001320	FRZ-001423	FRZ-001526
80 mm	FRZ-001321	FRZ-001424	FRZ-001527
81 mm	FRZ-001322	FRZ-001425	FRZ-001528
82 mm	FRZ-001323	FRZ-001426	FRZ-001529
83 mm	FRZ-001324	FRZ-001427	FRZ-001530
84 mm	FRZ-001325	FRZ-001428	FRZ-001531
85 mm	FRZ-001326	FRZ-001429	FRZ-001532
86 mm	FRZ-001327	FRZ-001430	FRZ-001533
87 mm	FRZ-001328	FRZ-001431	FRZ-001534
88 mm	FRZ-001329	FRZ-001432	FRZ-001535
89 mm	FRZ-001330	FRZ-001433	FRZ-001536
90 mm	FRZ-001331	FRZ-001434	FRZ-001537
91 mm	FRZ-001332	FRZ-001435	FRZ-001538
92 mm	FRZ-001333	FRZ-001436	FRZ-001539
93 mm	FRZ-001334	FRZ-001437	FRZ-001540
94 mm	FRZ-001335	FRZ-001438	FRZ-001541
95 mm	FRZ-001336	FRZ-001439	FRZ-001542
96 mm	FRZ-001337	FRZ-001440	FRZ-001543
97 mm	FRZ-001338	FRZ-001441	FRZ-001544
98 mm	FRZ-001339	FRZ-001442	FRZ-001545
99 mm	FRZ-001340	FRZ-001443	FRZ-001546
100 mm	FRZ-001341	FRZ-001444	FRZ-001547
101 mm	FRZ-001342	FRZ-001445	FRZ-001548
102 mm	FRZ-001343	FRZ-001446	FRZ-001549
103 mm	FRZ-001344	FRZ-001447	FRZ-001550
104 mm	FRZ-001345	FRZ-001448	FRZ-001551
105 mm	FRZ-001346	FRZ-001449	FRZ-001552
106 mm	FRZ-001347	FRZ-001450	FRZ-001553
107 mm	FRZ-001348	FRZ-001451	FRZ-001554
108 mm	FRZ-001349	FRZ-001452	FRZ-001555
109 mm	FRZ-001350	FRZ-001453	FRZ-001556
110 mm	FRZ-001351	FRZ-001454	FRZ-001557
115 mm	FRZ-001352	FRZ-001455	FRZ-001558
120 mm	FRZ-001353	FRZ-001456	FRZ-001559
125 mm	FRZ-001354	FRZ-001457	FRZ-001560
130 mm	FRZ-001355	FRZ-001458	FRZ-001561
135 mm	FRZ-001356	FRZ-001459	FRZ-001562
140 mm	FRZ-001357	FRZ-001460	FRZ-001563
145 mm	FRZ-001358	FRZ-001461	FRZ-001564
150 mm	FRZ-001359	FRZ-001462	FRZ-001565
155 mm	FRZ-001360	FRZ-001463	FRZ-001566
160 mm	FRZ-001361	FRZ-001464	FRZ-001567

TCT Rail		
Dia- metro metrico	25 mm D.O.C. Codice Prodotto	25 mm D.O.C. Codice Prodotto
13.5 mm	N/A	FRZ-001587
18 mm	FRZ-001568	FRZ-001588
19 mm	FRZ-001569	FRZ-001589
20 mm	FRZ-001570	FRZ-001590
21 mm	FRZ-001571	FRZ-001591
22 mm	FRZ-001572	FRZ-001592
23 mm	FRZ-001573	FRZ-001593
24 mm	FRZ-001574	FRZ-001594
25 mm	FRZ-001575	FRZ-001595
26 mm	FRZ-001576	FRZ-001596
27 mm	FRZ-001577	FRZ-001597
28 mm	FRZ-001578	FRZ-001598
29 mm	FRZ-001579	FRZ-001599
30 mm	FRZ-001580	FRZ-001600
31 mm	FRZ-001581	FRZ-001601
32 mm	FRZ-001582	FRZ-001602
33 mm	FRZ-001583	FRZ-001603
34 mm	FRZ-001584	FRZ-001604
35 mm	FRZ-001585	FRZ-001605
36 mm	FRZ-001586	FRZ-001606



Frese a corona HSS



Frese a corona TCT

D.O.C. - profondità di taglio; N/A - non applicabile

Sezione espulsore	Abbinamento frese a corona HSS	Codice Prodotto
Ø6.34/5.3 x 77 mm	Ø12 - 65 mm con 25 mm D.O.C.	PLT-000100
Ø6.34/5.3 x 102 mm	Ø12 - 65 mm con 50 mm D.O.C.	PLT-000101
Ø7.98 x 130 mm	Ø18 - 65 mm con 75 mm D.O.C.	PLT-000102
Ø7.98 x 160 mm	Ø18 - 60 mm con 100 mm D.O.C.	PLT-000103



PRO-52T

MACCHINA UNIVERSALE PER FORATURA E MASCHIATURA

La PRO-52T è adatta per applicazioni di foratura e maschiatura.

Il potente motore con velocità variabile permette la foratura con frese a corona sino a diametro 50 mm e foratura con punte elicoidali sino a 23 mm.

La reversibilità del senso di rotazione, orario ed antiorario, permette la maschiatura sino a M20 con i nuovi accessori originali Promotech.

La riduzione giri unita alla regolazione elettronica della velocità consente di impostare la velocità ottimale in relazione al diametro, grado di durezza dell'acciaio oppure alle condizioni dell'utensile.

Il sistema intelligente del controllo velocità mantiene costante il numero di giri del motore in relazione ai cambi di carico dovuti alla variazione dell'intensità dello sforzo in fase di foratura.

L'innovativo indicatore LED ad anello aiuta ad utilizzare la macchina in maniera appropriata ed incrementa la sicurezza in corso d'opera.

Caratteristiche e benefici:

- potente motore dotato di 2 riduzioni giri per impieghi pesanti
- il sistema elettronico di stabilizzazione della velocità (ESSS) mantiene una velocità stabile indipendentemente dalle variazioni di carico
- maschiatura di fori passanti e ciechi
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- frizione elettronica
- protezione contro sovraccarichi e surriscaldamento
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- il sensore di inclinazione arresta il motore in caso di anomalia della macchina
- il sistema di monitoraggio LED visivo a 360 gradi indica le condizioni attuali della perforatrice e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza, ad es. spazzole consumate
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- la regolazione semiautomatica della slitta di scorrimento, consente regolazioni semplici, veloci, precise e ripetibili senza la necessità di avere alcuna esperienza in ambito meccanico.
- pannello di controllo intuitivo nella parte superiore del motore
- serbatoio liquido raffreddamento con maggior capacità



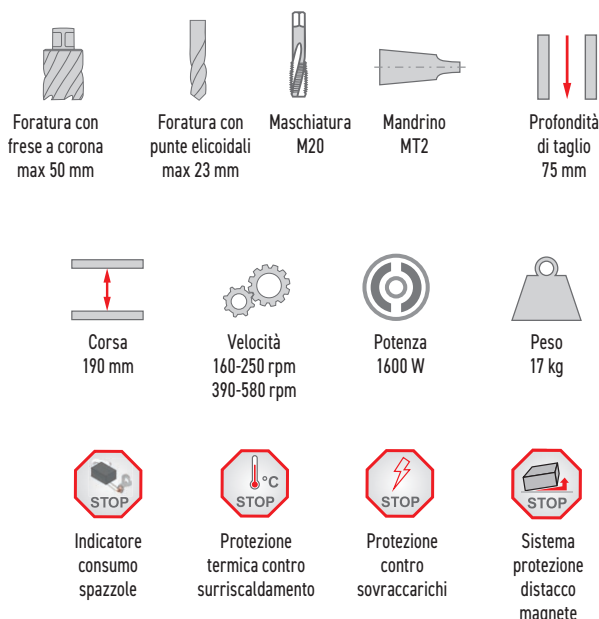
Rotazione antioraria (CCW)
Controllo semplice ed intuitivo
del sistema di sgancio rapido
per la maschiatura



SPECIFICA TECNICA PRO-52T

Velocità del motore (sotto carico)	160-250 rpm (range I) 390-580 rpm (range II)
Potenza	1600 W
Peso	17 kg
Foratura con frese a corona max	50 mm
Foratura con punta elicoidale	23 mm
Misura massima maschiatura	M20
Corsa	190 mm
Massima profondità di taglio	75 mm *
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Protezione contro sovraccarico	Si
Protezione contro surriscaldamento	Si
Regolazione continua della velocità	Si
ESSS (Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità)	Si
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Protezione contro il distacco del magnete	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1122 kgf (11 000 N)
Dimensioni base magnetica	90 mm x 180 mm x 48 mm
Spessore minimo della lamiera	8 mm
Cono morse	MT2
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-20-00-0

* Se maggiore di 51 mm (2"), usare AMT2-C19/2-3 Mandrino (UCW-0220-00-00-00-4).





Maschiatura fori passanti sino a M20



Maschiatura fori ciechi sino a M20



Foratura con frese a corona sino a 50 mm
▪ Profondità max. sino a 75 mm



Foratura con punte elicoidali max 23 mm)
▪ Corsa 190 mm

Il sistema di maschiatura Promotech include:



- TC – Mandrini per maschiatura con chiusura di sicurezza
- TA – Adattatori per maschiatura per fori passanti
- TASC – Adattatori per maschiatura con frizione di sicurezza per fori ciechi
- RA – adattatore con riduzione

Utensile per maschiatura	Mandrini per maschiatura	
	MT2-19	MT2-31
M8	TA-1 oppure TASC-1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 2/1
M10		
M12		
M8	TA-2 oppure TASC-2	
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		
Configurazione standard per maschiatura	Configurazione opzionale per maschiatura	

Fornitura standard:

- Perforatrice
- Valigia in plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT2 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino
- chiave esagonale 6 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Contenitore per gli utensili
- Connettore di bloccaggio (solo in 115 V version)
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi:

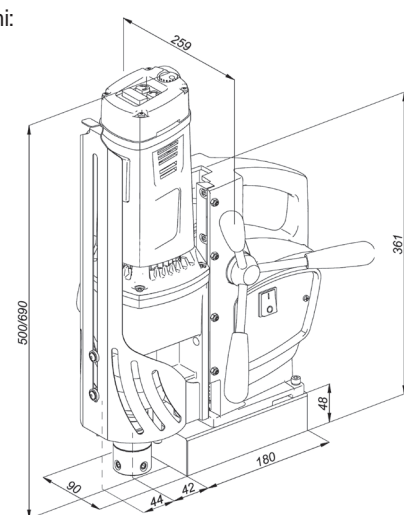
Albero AMT2-C19/2-3 per 75 mm (3")
profondità taglio
Codice prodotto: UCW-0220-00-00-4



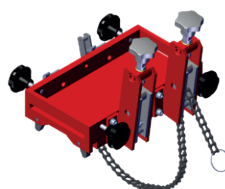
Pad per sottovuoto
Codice prodotto: PDS-0587-00-00-0



Eiettore ad aria compressa
Codice prodotto: ZSP-0587-11-00-00



Dispositivo per fissaggio su tubi
DMP 251 per diametri di 80-250 mm (3-10")
Codice prodotto: PDS-0110-03-00-01-0



Dispositivo per fissaggio su tubi
DMP 501 per tubi con diametri di 150-500 mm (6-20")
Codice prodotto: PDS-0111-03-00-01-0



Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile con capacità 2L
Codice prodotto: UKL-0440-16-00-00-0



PRO-72T

LA VERSATILITA' PER FORATURA E MASCHIATURA

La PRO-72T è adatta per applicazioni di foratura e maschiatura.

Il potente motore con velocità variabile permette la foratura con frese a corona sino a diametro 70 mm e foratura con punte elicoidali sino a 25 mm.

La reversibilità del senso di rotazione, orario ed antiorario, permette la maschiatura sino a M20 con i nuovi accessori originali Promotech.

La riduzione giri unita alla regolazione elettronica della velocità consente di impostare la velocità ottimale in relazione al diametro, grado di durezza dell'acciaio oppure alle condizioni dell'utensile.

Il sistema intelligente del controllo velocità mantiene costante il numero di giri del motore in relazione ai cambi di carico dovuti alla variazione dell'intensità dello sforzo in fase di foratura.

L'innovativo indicatore LED ad anello aiuta ad utilizzare la macchina in maniera appropriata ed incrementa la sicurezza in corso d'opera.



Caratteristiche e benefici:

- potente motore dotato di 2 riduzioni giri per impieghi pesanti
- il sistema elettronico di stabilizzazione della velocità (ESSS) mantiene una velocità stabile indipendentemente dalle variazioni di carico
- maschiatura di fori passanti e ciechi
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- frizione elettronica
- protezione contro sovraccarichi e surriscaldamento
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- il sensore di inclinazione arresta il motore in caso di anomalia della macchina
- il sistema di monitoraggio LED visivo a 360 gradi indica le condizioni attuali della perforatrice e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza, ad es. spazzole consumate
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- la regolazione semiautomatica della slitta di scorrimento, consente regolazioni semplici, veloci, precise e ripetibili senza la necessità di avere alcuna esperienza in ambito meccanico.
- pannello di controllo intuitivo nella parte superiore del motore
- serbatoio liquido raffreddamento con maggior capacità



SPECIFICA TECNICA PRO-72T

Velocità del motore (sotto carico)	120-190 rpm (gear I) 290-450 rpm (gear II)
Potenza	1600 W
Peso	18 kg
Foratura con frese a corona	max 70 mm *
Foratura con punta elicoidale	25 mm
Misura massima maschiatura	M20
Corsa	190 mm
Massima profondità di taglio	75 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Protezione contro sovraccarico	Si
Protezione contro surriscaldamento	Si
Regolazione continua della velocità	Si
ESSS (Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità)	Si
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Protezione contro il distacco del magnete	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1122 kgf (11 000 N)
Dimensioni base magnetica	92 mm x 180 mm x 54 mm
Spessore minimo della lamiera 8 mm	8 mm
Cono morse MT3	MT3
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0686-10-20-00-0



Foratura con frese a corona max 70 mm



Foratura con punte elicoidali max 25 mm



Maschiatura M20



Mandrino MT3



Profondità di taglio 75 mm



Corsa 190 mm



Velocità 120-190 rpm 290-450 rpm



Potenza 1600 W



Peso 18 kg



Indicatore consumo spazzole



Protezione termica contro surriscaldamento



Protezione contro sovraccarichi



Sistema protezione distacco magnete

* If more than 60 mm (2-3/8"), use an MT3 arbor with 32 mm Weldon tool holder (UCW-0686-08-00-00-0)

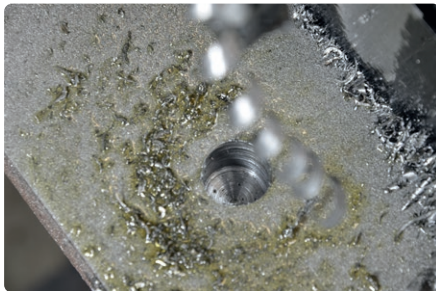


Maschiatura fori passanti sino a M20



Maschiatura fori cechi sino a M20

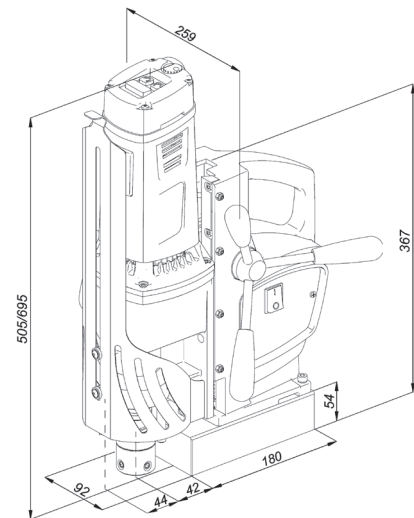

 Foratura con frese a corona sino a 70 mm
Profondità max. sino a 75 mm

 Foratura con punte elicoidali max 25 mm
Corsa 190 mm


PRO-72T - Configurazioni di maschiatura disponibili

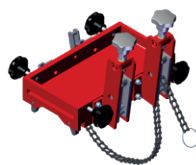
Utensile per maschiatura	Mandrini per maschiatura	
	MT3-19	MT3-31
M8	TA-1 oppure TASC-1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 2/1
M10		
M12		
M8	TA-2 oppure TASC-2	
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		
Configurazione standard per maschiatura		Configurazione opzionale per maschiatura

Dimensioni:


Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT3 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave esagonale 4 mm
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi:

 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri di 80-250 mm
Codice prodotto: PDS-0110-03-00-01-0

 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per tubi con diametri di 150-500 mm
Codice prodotto: PDS-0111-03-00-01-0

 Mandrino MT3 x 32 mm Weldon per diametro di foratura oltre 60 mm fino a 50 mm di profondità
Codice prodotto: UCW-0686-08-00-00-0

 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile con capacità 2L
Codice prodotto: UKL-0440-16-00-00-0



PRO-122T SB

UNITA' DI PERFORATURA E MASCHIATURA PER IMPIEGHI INDUSTRIALI CON BASE GIREVOLE

La PRO 122T SB è ideata per foratura e maschiatura in ambito industriale.

Il potente motore con velocità variabile permette di praticare fori con frese a corona sino a 120 mm e forare con punte elicoidali sino a 31.75 mm.

La reversibilità del senso di rotazione, orario ed antiorario, permette la maschiatura sino a M30 con i nuovi accessori originali Promotech.

La PRO-122T SB è dotata di una base girevole che facilita il centraggio della fresa a corona o della punta elicoidale per una foratura precisa, evitando fori decentrati, soprattutto durante l'utilizzo in posizione capovolta oppure a parete.

La riduzione giri con 4 range di velocità, unita alla regolazione elettronica, consente di impostare la velocità ottimale in relazione al diametro, grado di durezza dell'acciaio oppure alle condizioni dell'utensile. Il sistema intelligente del controllo velocità mantiene costante il numero di giri del motore in relazione ai cambi di carico dovuti alla variazione dell'intensità dello sforzo in fase di foratura.

L'innovativo indicatore LED ad anello aiuta ad utilizzare la macchina in maniera appropriata ed incrementa la sicurezza in corso d'opera.



Caratteristiche e benefici:

- La base girevole consente lo spostamento della macchina per il preciso posizionamento dell'utensile.
- il motore più potente della sua categoria (tra i perforatori con attacco MT3) con cambio a 4 velocità per impieghi gravosi
- il sistema elettronico di stabilizzazione della velocità (ESSS) mantiene una velocità stabile indipendentemente dalle variazioni di carico
- maschiatura di fori passanti e ciechi
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- frizione elettronica
- protezione contro sovraccarichi e surriscaldamento
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- il sensore di inclinazione arresta il motore in caso di anomalia della macchina
- il sistema di monitoraggio LED visivo a 360 gradi indica le condizioni attuali della perforatrice e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza, ad es. spazzole consumate
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- la regolazione semiautomatica della slitta di scorrimento, consente regolazioni semplici, veloci, precise e ripetibili senza la necessità di avere alcuna esperienza in ambito meccanico.
- pannello di controllo intuitivo nella parte superiore del motore
- serbatoio liquido raffreddamento con maggior capacità

SPECIFICA TECNICA PRO-122T SB

Velocità del motore (sotto carico)	75-110 rpm (range I), 135-200 rpm (range II) 220-320 rpm (range III), 390-570 rpm (range IV)
Potenza	2300 W
Peso	28.5 kg
Foratura con frese a corona max	110 mm ÷ 120 mm per frese D.O.C. fino a 2" senza base girevole in uso 110 mm per frese D.O.C. fino a 2" con o senza base girevole in uso 100 mm per frese D.O.C. fino a 4" con o senza base girevole in uso
Foratura con punta elicoidale	31.75 mm
Misura massima maschiatura	M30
Corsa	225 mm
Massima profondità di taglio	100 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Protezione contro sovraccarico	Si
Protezione contro surriscaldamento	Si
Regolazione continua della velocità	Si
ESSS (Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità)	Si
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Protezione contro il distacco del magnete	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1835 kgf (18 000 N)
Dimensioni base magnetica	110 mm × 220 mm × 50 mm
Campo di regolazione della base	spostamento +10 mm / -5 mm
Spessore minimo della lamiera	10 mm
Cono morse	MT3
Porta utensile	19 mm (3/4") oppure 32 mm (1-1/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0739-10-20-00-0

Se superiore a 60 mm (2.36"), utilizzare un mandrino MT3 con un porta utensile Weldon 32 mm (UCW-0563-22-00-00-0).

Fornitura standard:

- Perforatrice
- Valigia in plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT3 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino MT3
- chiave esagonale 6 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Contenitore per gli utensili
- Connettore di bloccaggio (solo in 115 V version)
- Manuale operatore



Foratura con frese a corona max 120 mm



Foratura con punte elicoidali max 31.75 mm



Mandrino MT3



Profondità di taglio 100 mm



Corsa 225 mm



Velocità
75-110 rpm
135-200 rpm
220-320 rpm
390-570 rpm



Potenza 2300 W



Peso 25 kg



Maschiatura M30



Indicatore consumo spazzole



Protezione termica contro surriscaldamento



Protezione contro sovraccarichi



Sistema protezione distacco magnete

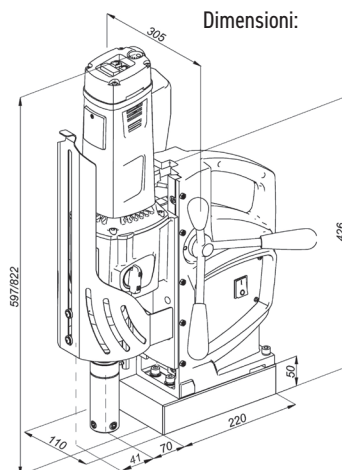
Maschiatura foro passante sino a M30



Maschiatura foro ceco sino a M30



Profondità max. sino a 100 mm



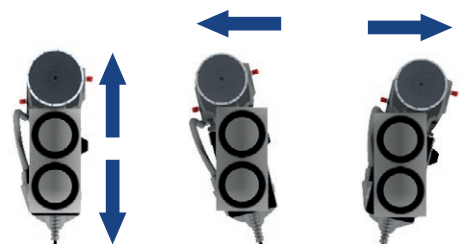
Dimensioni:

PRO-122T SB - Configurazioni disponibili per maschiatura

Utensile per maschiatura	Mandrini per maschiatura		
	MT3-19	MT3-31	MT3-48
M8	TA-1 oppure TASC-1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 2/1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 3/1
M10			
M12			
M8	TA-2 oppure TASC-2	TA-2 oppure TASC-2 assieme alla riduzione opzionale RA 3/2	TA-2 oppure TASC-2 assieme alla riduzione opzionale RA 3/2
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14	TA-3 oppure TASC-3	TA-3 oppure TASC-3	TA-3 oppure TASC-3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			

Configurazione standard per maschiatura

Configurazione opzionale per maschiatura



Riduci la fatica, aumenta la produttività ed agevola il posizionamento dell'utensile con l'utilizzo del modello PRO-122T SB. Grazie alla base girevole, è possibile posizionare l'espulsore della fresa a corona o la punta elicoidale nel punto esatto indicato dalla bulinatura.



Rotazione di 15 gradi a destra

10,0 mm in avanti



Oscillazione di 15 gradi a sinistra

5,0 mm indietro



PRO-152T | PERFORATURA E MASCHIATURA PER IMPIEGHI GRAVOSI

La PRO-152T è adatta per applicazioni di foratura e maschiatura di grandi dimensioni

Il potente motore con velocità variabile permette la foratura con frese a corona sino a diametro 150 mm e foratura con punte elicoidali sino a 47 mm

La reversibilità del senso di rotazione, orario ed antiorario, permette la maschiatura sino a M42 con i nuovi accessori originali Promotech

La riduzione giri unita alla regolazione elettronica della velocità consente di impostare la velocità ottimale in relazione al diametro, grado di durezza dell'acciaio oppure alle condizioni dell'utensile

Il sistema intelligente del controllo velocità mantiene costante il numero di giri del motore in relazione ai cambi di carico dovuti alla variazione dell'intensità dello sforzo in fase di foratura.

L'innovativo indicatore LED ad anello aiuta ad utilizzare la macchina in maniera appropriata ed incrementa la sicurezza in corso d'opera.



Caratteristiche e benefici:

- potente motore dotato di riduzione giri a 4 range di velocità per impieghi pesanti
- il sistema elettronico di stabilizzazione della velocità (ESSS) mantiene una velocità stabile indipendentemente dalle variazioni di carico
- maschiatura di fori passanti e ciechi
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- frizione elettronica
- protezione contro sovraccarichi e surriscaldamento
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- il sensore di inclinazione arresta il motore in caso di anomalia della macchina
- il sistema di monitoraggio LED visivo a 360 gradi indica le condizioni attuali della perforatrice e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza, ad es. spazzole consumate
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- la regolazione semiautomatica della slitta di scorrimento, consente regolazioni semplici, veloci, precise e ripetibili senza la necessità di avere alcuna esperienza in ambito meccanico.
- pannello di controllo intuitivo nella parte superiore del motore
- serbatoio liquido raffreddamento con maggior capacità



SPECIFICA TECNICA PRO-152T

Velocità del motore (sotto carico)	55-85 rpm (range I), 100-150 rpm (range II), 200-300 rpm (range III), 350-520 rpm (range IV)
Potenza	2300 W
Peso	31 kg
Foratura con frese a corona max	150 mm
Foratura con punta elicoidale	47 mm
Misura massima maschiatura	M42
Corsa	260 mm
Massima profondità di taglio	100 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Protezione contro sovraccarico	Si
Protezione contro surriscaldamento	Si
Regolazione continua della velocità	Si
ESSS (Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità)	Si
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Protezione contro il distacco del magnete	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	2550 kgf (25 000 N)
Dimensioni base magnetica	105 mm x 315 mm x 50 mm
Spessore minimo della lamiera	10 mm
Cono morse	MT4
Porta utensile	19 mm (3/4") oppure 32 mm (1-1/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0583-10-20-01-0

* Se maggiore di 60 mm (2.36"), usare mandrino MT4 con porta utensile Weldon (UCW-583-13-00-00-0).

Foratura con
frese a corona
max 150 mm

Foratura con
punte elicoidali
max 47 mm

Mandrino
MT4

Profondità
di taglio
100 mm

Corsa
260 mm

Velocità
55-85 rpm
100-150 rpm
200-300 rpm
350-520 rpm

Potenza
2300 W

Peso
31 kg

Maschiatura
M42

Indicatore
consumo
spazzole

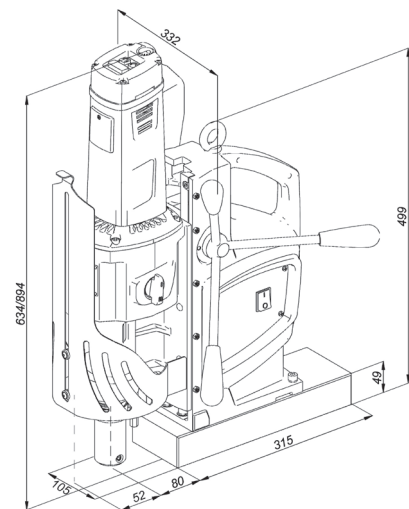
Protezione
termica contro
surriscaldamento

Protezione
contro
sovraccarichi

Sistema
protezione
distacco magnete

PRO-152T - Configurazioni disponibili per maschiatura

Utensile per maschiatura	Mandrini per maschiatura		
	MT4-31	MT4-48	MT4-60
M8	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 2/1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 3/1	
M10			
M12			
M8			
M10	TA-2 oppure TASC-2	TA-2 oppure TASC-2 assieme alla riduzione opzionale RA 3/2	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 4/1
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14		TA-3 oppure TASC-3	TA-3 oppure TASC-3 assieme alla riduzione opzionale RA 4/3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			
M24			TA-4 oppure TASC-4
M27			
M30			
M33			
M36			TA-4
M42			

Configurazione standard per maschiatura
Configurazione opzionale per maschiatura
Dimensioni:

Foratura con frese a corona max 150 mm

**Foratura con punte elicoidali max 47 mm
Corsa 260 mm**
Maschiatura foro passante sino a M42

Maschiatura fori ciechi sino a M33

Fornitura standard:

- Perforatrice
- Valigia in plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT4 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino MT4
- chiave esagonale 6 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Contenitore per gli utensili
- Connettore di bloccaggio (solo in 115 V version)
- Manuale operatore


Profondità di taglio 100 mm

Caratteristiche e vantaggi dei perforatori PRO-52T, PRO-72T, PRO-122T SB e PRO-152T adatti alla maschiatura



Sistema Monitoraggio Visivo-VMS



CONDIZIONI DEL PERFORATORE		pronta a lavorare (illuminazione colore verde)
		in funzione (illuminazione colore bianco)
		surriscaldamento (illuminazione colore rosso)
		stop emergenza/sovraccarico (illuminazione colore blu)
		stop emergenza/oscillazione della macchina a causa di vibrazioni o superficie non idonea (illuminazione colore viola)
INFORMAZIONI DI SICUREZZA		bassa forza di adesione (colore verde lampeggiante)
		rischio sovraccarico (colore blu lampeggiante)
INFORMAZIONI DIAGNOSTICHE		stop emergenza/caduta di tensione (cambiamento colore da rosso a blu)
		stop emergenza/spazzole consumate (cambiamento colore da rosso a verde)



Rotazione antioraria (CCW)
Controllo semplice ed intuitivo del sistema di sgancio rapido per la maschiatura



Mandrino per maschiatura con ghiera di sicurezza

ACCESSORI PER MASCHIATURA



Promotech introduce un sistema di maschiatura a cambio rapido che include un'ampia gamma di accessori:



- TC - Mandrini per maschiatura MT2, MT3, MT4 con ghiera di fissaggio (8 modelli complessivamente)
I nostri mandrini per maschiatura sono compatibili con vari perforatori. Raccomandiamo tuttavia di utilizzare i mandrini per maschiatura a marchio Promotech sulle macchine PRO-52T, PRO-72T, PRO-122T e PRO-152T allo scopo di beneficiare totalmentedella ghiera di serraggio.
- TA - Adattatori di maschiatura senza frizione di sicurezza per utensili di maschiatura da M3 a M42 per fori passanti (26 modelli complessivamente)
- TASC - Adattatori per maschiatura con frizione di sicurezza per utensili di maschiatura da M3 a M42 per fori ciechi (26 modelli complessivamente)
- RA - Adattatori con riduzione per estendere la portata degli utensili di maschiatura per l'uso con particolari mandrini di maschiatura (5 modelli complessivamente)

Gamma degli accessori Promotech

TC - Mandrini per maschiatura Codice prodotto		Adattatori per maschiatura sia TA che TASC (applicabili per metrico ed imperiale)			
		19 mm [1]	31 mm [2]	48 mm [3]	60 mm [4]
MT2	OPR-0584-06-00-00-1	●	N/A	N/A	N/A
	OPR-0584-10-00-00-1	solo con RDC-000008	●	N/A	N/A
MT3	OPR-0584-11-00-00-1	●	N/A	N/A	N/A
	OPR-0584-08-00-00-1	solo con RDC-000008	●	N/A	N/A
	OPR-0584-02-00-00-1	solo con RDC-000009	solo con RDC-000010	●	N/A
MT4	OPR-0584-09-00-00-1	solo con RDC-000008	●	N/A	N/A
	OPR-0584-04-00-00-1	solo con RDC-000009	solo con RDC-000010	●	N/A
	OPR-0584-07-00-00-1	N/A	solo con RDC-000011	solo con RDC-000012	●

TC - Mandrini per maschiatura con ghiera di fissaggio

Codice prodotto	Tipo	Descrizione
OPR-0584-06-00-00-1	MT2-19	Mandrino per maschiatura MT2 x 19 mm
OPR-0584-10-00-00-1	MT2-31	Mandrino per maschiatura MT2 x 31 mm
OPR-0584-11-00-00-1	MT3-19	Mandrino per maschiatura MT3 x 19 mm
OPR-0584-08-00-00-1	MT3-31	Mandrino per maschiatura MT3 x 31 mm
OPR-0584-02-00-00-1	MT3-48	Mandrino per maschiatura MT3 x 48 mm
OPR-0584-09-00-00-1	MT4-31	Mandrino per maschiatura MT4 x 31 mm
OPR-0584-04-00-00-1	MT4-48	Mandrino per maschiatura MT4 x 48 mm
OPR-0584-07-00-00-1	MT4-60	Mandrino per maschiatura MT4 x 60 mm



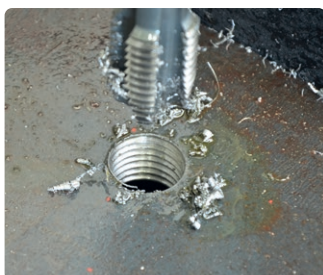


Mandrino per maschiatura
con ghiera di fissaggio

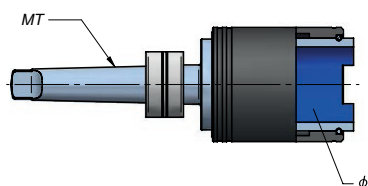
Incluso nella fornitura del
mandrino per maschiatura, olio
refrigerante HD-CUT OIL1



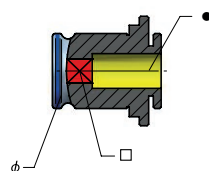
Maschiatura foro passante sino a M42



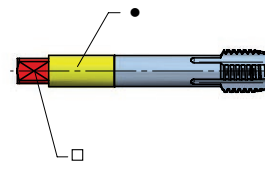
Mandrino per maschiatura - TC



Adattatore per maschiatura - TA



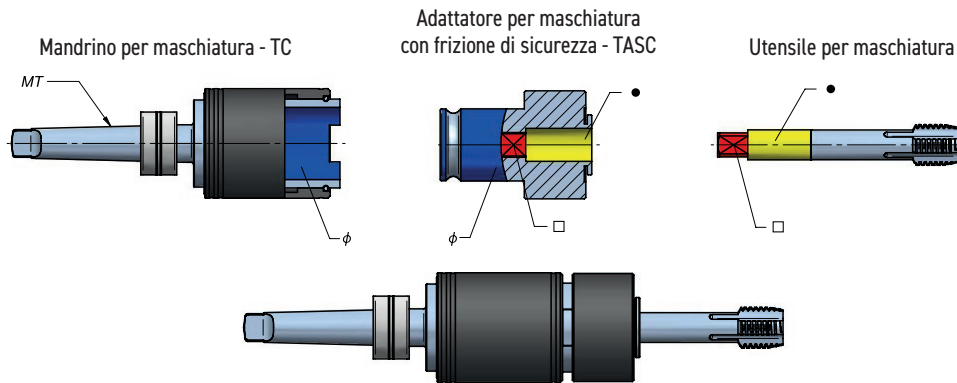
Utensile per maschiatura



TA - adattatori per maschiatura

Codice prodotto	Tipo	Descrizione	Ø [mm]	Dimensione del filetto	● [mm]	□ [mm]
WKL-000066	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M3	19	M3	3,5	2,7
WKL-000067	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M4	19	M4	4,5	3,4
WKL-000068	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M5/M6	19	M5, M6	6	4,9
WKL-000069	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000073	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000084	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000085	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000086	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000087	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000088	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000089	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000090	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000091	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M42	60	M42	32	24

 Maschiatura per fori cechi sino a M33



TASC - Adattatori per maschiatura con frizione di sicurezza

Codice prodotto	Tipo	Descrizione	Ø [mm]	Dimensione del filetto	● [mm]	□ [mm]
WKL-000092	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M3	19	M3	3,5	2,7
WKL-000093	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M4	19	M4	4,5	3,4
WKL-000094	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M5/M6	19	M5, M6	6	4,9
WKL-000095	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000112	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000113	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000114	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000115	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000116	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000117	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000118	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000119	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M42	60	M42	32	24

RA - Adattatori per riduzione

Codice prodotto	Tipo	Descrizione
RDC-000008	RA 2/1	Adattatore per riduzione 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Adattatore per riduzione 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Adattatore per riduzione 3/2 (48 mm / 31 mm)
RDC-000011	RA 4/2	Adattatore per riduzione 4/2 (60 mm / 31 mm)
RDC-000012	RA 4/3	Adattatore per riduzione 4/3 (60 mm / 48 mm)





PRO-40 AD ATEX

PERFORATORE PNEUMATICO

Il PRO-40 AD ATEX può eseguire fori sino a 40 mm con frese a corona e da 16 mm con punte elicoidali con attacco Weldon 19 mm (3/4").

La combinazione di un azionamento pneumatico e di una base con magnete permanente elimina la necessità di un'alimentazione elettrica. Un trapano pneumatico di dimensioni estremamente ridotte, omologato ATEX, è perfettamente adatto ad ambienti con spazi ristretti e pericolosi come piattaforme petrolifere, raffinerie, cantieri navali e industria petrolchimica, dove le apparecchiature elettriche sono vietate per motivi di sicurezza.

Caratteristiche e benefici:

- Materiali approvati ATEX: utilizzo sicuro in zone Ex e dove possono essere presenti vapori, liquidi, polveri o residui pericolosi, infiammabili o combustibili.
- Grazie ad una elevata adesione della base magnetica, è possibile mantenere il perforatore in posizione senza bisogno di alimentazione elettrica.
- La base con magnete permanente con geometria prismatica a V consente di forare su tubi con diametri ≥ 250 mm
- Innovativo interruttore a valvola scorrevole per fornire aria compressa al motore pneumatico
- Interblocco meccanico contro l'attivazione accidentale del motore
- Indicatore del livello di serraggio per aumentare la sicurezza
- Design ultrapiatto - perfetto per le aree a spazio limitato - solo 185 mm di altezza
- Dimensioni compatte e peso ridotto, ideale per il lavoro in cantiere

Fornitura standard:

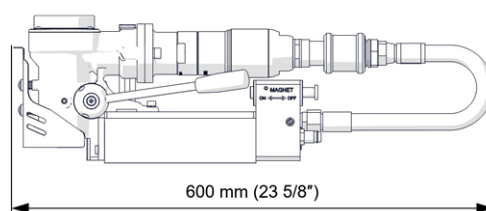
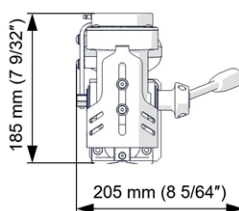
- Perforatore pneumatico
- Valigia di plastica
- Cinghia di sicurezza
- Leva di avanzamento
- chiave esagonale 4 mm
- Attacco rapido per l'aria
- Attacco rapido per il serbatoio del sistema di lubrificazione
- Sistema di lubrificazione con flacone da 0,5 l
- Manuale operatore



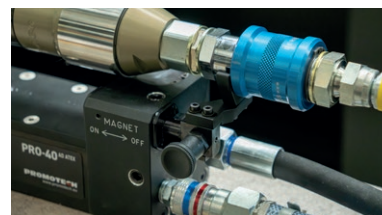
PRO-40 AD ATEX è conforme ai requisiti II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb e II 2D Ex h IIB T135°C Db per le apparecchiature utilizzate in ambienti pericolosi



Dimensioni:



Design compatto per aree con spazio limitato



Protezione contro l'avvio accidentale del motore quando la base magnetica non è attivata



Possibilità di fissare la leva per l'avanzamento su entrambi i lati



Base magnetica prismatica a V per la perforazione di tubi



Indicatore del livello di serraggio per la sicurezza



Foratura con frese a corona max 40 mm



Foratura con punta elicoidale max 16 mm



Custodia in plastica resistente

SPECIFICHE TECNICHE PRO-40 AD ATEX	
Velocità del motore (sotto carico)	240 rpm
Potenza del motore	800 W
Peso	15 kg
Foratura con frese a corona max	40 mm
Foratura con punta elicoidale	16 mm
Corsa	40 mm
Massima profondità di taglio	25 mm
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Consumo d'aria	1400 l/min (50 CFM)
Pressione	6 bar (87 psi)
Connessione aria	CEJN 410 DN 10,4 R Raccordo BSPT da 3/8" per attacco rapido
Sezione minima dei tubi dell'aria	13 mm
Temperatura ambiente richiesta	0 - 40 °C
Sistema di raffreddamento	Attraverso il mandrino
Spessore minimo della lamiera	10 mm
Diametro minimo del tubo*	250 mm
Forza di tenuta della base magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	714 kgf (7000 N)
Dimensioni della base magnetica	75 mm x 188 mm x 56 mm
Atmosfera potenzialmente esplosiva	II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb II 2D Ex h IIB T135°C Db
Dimensioni complessive LxLxH	600 x 205 (con maniglia) x 185 [mm]
Codice prodotto	WRT-0802-10-00-00-0

* verificare sempre il bloccaggio della base magnetica con l'indicatore



Foratura con frese a corona max 40 mm



Foratura con punte elicoidali max 16 mm con attacco Weldon 19 mm (0,75")



Profondità di taglio 25 mm



Corsa 40 mm



Velocità 240 rpm



Potenza del motore 800 W



Peso 15 kg

PRO-50/2 ATEX | PERFORATORE PNEUMATICO A DOPPIA VELOCITÀ



PRO-50/2 ATEX è stato progettato per produrre fori da 50 mm con frese a corona e da 23 mm con punte elicoidali.

La combinazione di un azionamento pneumatico e di una base con magnete permanente elimina la necessità di un'alimentazione elettrica.

Questo perforatore pneumatico di medie dimensioni, omologato ATEX, è ideale per l'uso in ambienti confinati e pericolosi come piattaforme petrolifere, raffinerie, cantieri navali e industria petrolchimica, dove le apparecchiature elettriche sono vietate per motivi di sicurezza.

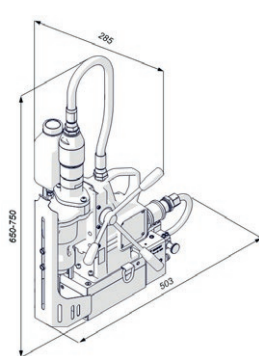
Caratteristiche e benefici:

- Materiali approvati ATEX: utilizzo sicuro in zone Ex e dove possono essere presenti vapori, liquidi, polveri o residui pericolosi, infiammabili o combustibili.
- Grazie ad una elevata adesione della base magnetica, è possibile mantenere il perforatore in posizione senza bisogno di alimentazione elettrica.
- La base con magneti permanenti con geometria prismatica a V consente di forare su tubi con diametri ≥ 250 mm
- Innovativo interruttore scorrevole ON/OFF del motore pneumatico. Fornisce aria compressa al motore pneumatico.
- Blocco di sicurezza meccanico. Impedisce l'attivazione accidentale del motore.
- Indicatore magnetico ON/OFF. Aumenta la sicurezza.
- Dimensioni compatte e peso ridotto, ideale per il lavoro in cantiere
- Scatola a 2 ingranaggi. Consente di adattare la velocità all'utensile.

Fornitura standard:

- perforatore pneumatico
- contenitore di metallo
- maniglie di avanzamento
- Mandrino MT2
- Cuneo per estrazione mandrino
- catena di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- molla di protezione per tubo di raffreddamento
- Attacco rapido per l'aria
- Chiave esagonale 2,5, 4, 5 mm
- Chiave combinata da 8 mm
- Manuale operatore

Dimensioni:



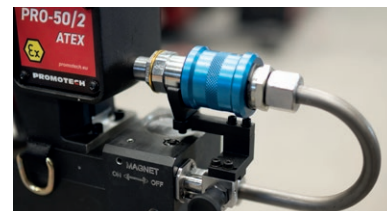
PRO-50/2 ATEX è conforme ai requisiti II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb e II 2D Ex h IIB T135°C Db per le apparecchiature utilizzate in ambienti pericolosi

SPECIFICHE TECNICHE PRO-50/2 ATEX	
Velocità del motore (sotto carico)	190 giri/min (marcia I), 290 giri/min (marcia II)
Potenza del motore	800 W
Peso	24,5 kg
Foratura con frese a corona max	50 mm
Foratura con punta elicoidale max	23 mm
Corsa	150 mm
Massima profondità di taglio	50 mm
Attacco fresa	19 mm (3/4") Weldon
Consumo d'aria	1400 l/min (50 CFM)
Pressione	6 bar (87 psi)
Connessione aria	CEJN 410 DN 10,4 R Raccordo BSPT da 3/8" per attacco rapido
Velocità	MT2
Sezione minima dei tubi dell'aria	13 mm
Temperatura ambiente richiesta	0-40 °C
Spessore minimo della lamiera	10 mm
Diametro minimo del tubo*	250 mm
Forza di tenuta della base magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	968 kgf (9500 N)
Dimensioni della base magnetica	90 mm x 192,5 mm x 66,5 mm
Atmosfera potenzialmente esplosiva	II 2G Ex h IIC 135C (T4) Gb II 2D Ex h IIB T135C Db
Dimensioni complessive LxLxH	487 mm x 186 mm x 790 mm
Codice prodotto	WRT-0818-10-00-00-0

* verificare sempre il bloccaggio della base magnetica con l'indicatore



Riduzione giri a 2 marce per ottimizzare la velocità dell'utensile



Protezione contro l'avvio accidentale del motore quando la base magnetica non è attivata



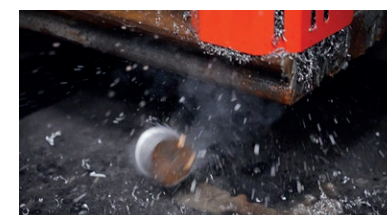
Indicatore del livello di serraggio per la sicurezza



Massima profondità di taglio 50 mm



Base magnetica prismatica a V per la perforazione di tubi



Foratura con frese a corona max 50 mm



Foratura con frese a corona 50 mm



Foratura con punte elicoidali 23 mm



Profondità di taglio 50 mm



Corsa 150 mm



Velocità 190 rpm 290 rpm



Potenza del motore 800 W



Peso 24,5 kg



PRO-200A ATEX | PERFORATORE PNEUMATICO

Il perforatore pneumatico per impieghi gravosi con capacità di fresatura/taglio fino a 200 mm di diametro e capacità di maschiatura fino a M48, è estremamente utile per applicazioni molto speciali in cantieri e impianti industriali, dove l'uso di apparecchi elettrici è vietato per motivi di sicurezza.

Le due basi magnetiche permanenti, motore pneumatico e mandrino a cono Morse n° 5 rendono questo dispositivo uno dei perforatori magnetici portatili più utili sul mercato.

Caratteristiche e vantaggi:

- L'azionamento pneumatico e la base magnetica permanente eliminano la necessità dell'alimentazione elettrica.
- destinato all'uso in atmosfere potenzialmente esplosive
- motore pneumatico per impieghi gravosi
- magneti permanenti forti
- Perforatore certificato ATEX
- protezione contro l'attivazione accidentale del motore
- i dispositivi autobloccanti impediscono qualsiasi disattivazione accidentale dei magneti permanenti
- sistema di slitte a croce per un preciso centraggio del foro



PRO-200A ATEX è conforme ai requisiti II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb e II 2D Ex h IIIB T135°C Db per le apparecchiature utilizzate in ambienti pericolosi

www.atexdrilling.com

Per atmosfera potenzialmente esplosiva si intende quando una miscela di aria/gas, vapori, nebbie o polveri si combinano in modo tale da costituire un pericolo di ignizione in determinate condizioni. La fonte di ignizione può essere di origine elettrica o meccanica.

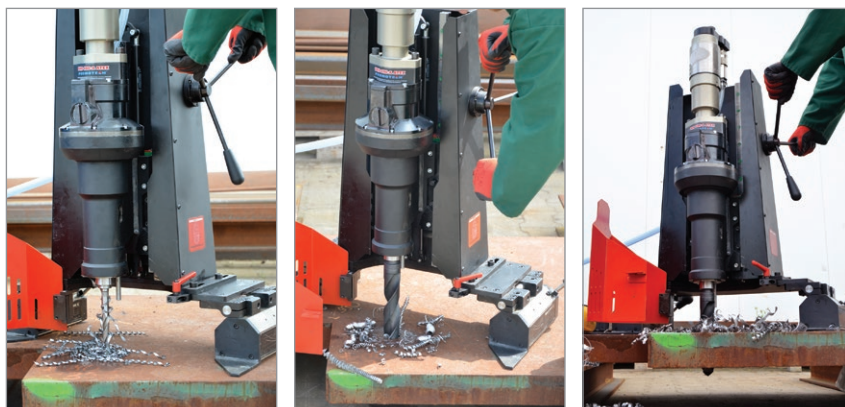
La conduzione di lavori in ambienti potenzialmente esplosivi comporta l'adozione di numerosi accorgimenti, prima di tutto legati alla sicurezza dei lavoratori. Pertanto il modello PRO-200A ATEX è conforme alla direttiva ATEX (atmosfere esplosive) ed è destinato all'impiego nell'industria del petrolio, del gas e dell'energia.

Caratteristiche del modello PRO-200A ATEX:

Capacità di fresatura max 200 mm

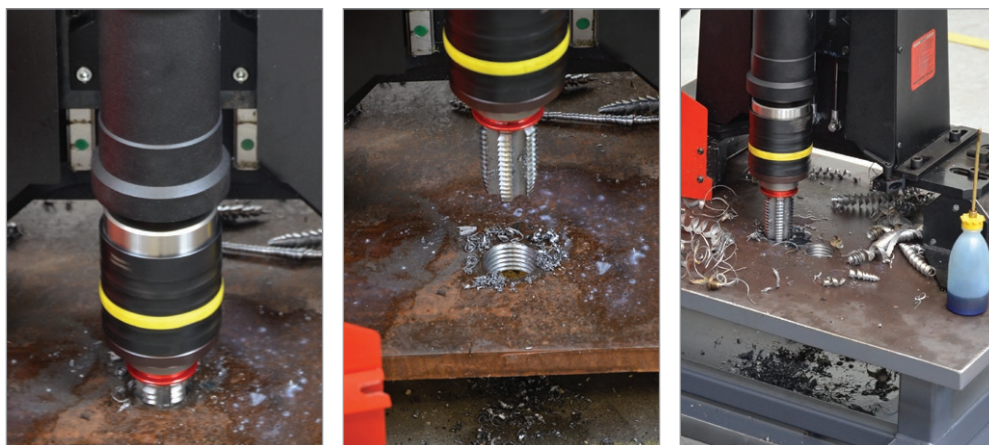


Capacità di foratura max 45 mm



ATTENZIONE: Il copri fresa non è in posizione solo a scopo dimostrativo

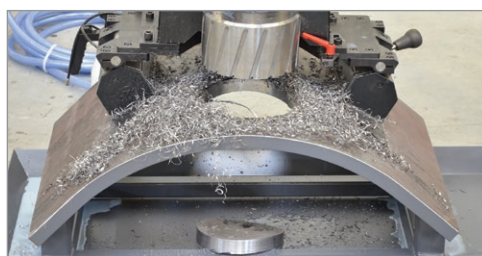
Maschiatura fino a M48



Utilizzabile su superfici curve

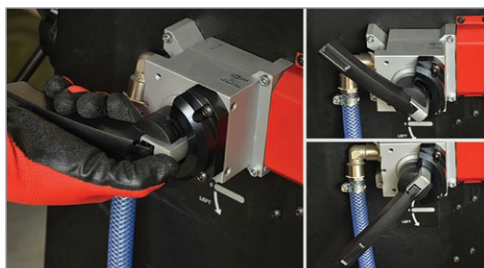


Il modello PRO-200A ATEX può essere fissato su tubi di diametro min 950 mm



La base con magneti permanenti può essere adattata alla curvatura del particolare

Caratteristiche di sicurezza:



Nessuna possibile attivazione accidentale del motore. L'operatore per consentire l'avviamento del motore deve premere simultaneamente il pulsante alla base della leva e ruotare la leva della valvola fino all'arresto della stessa



I magneti permanenti non necessitano di alimentazione elettrica. Il dispositivo autobloccante impedisce qualsiasi possibile movimento accidentale dell'impugnatura e la disattivazione del magnete.

ATTENZIONE: la protezione per i trucioli non è solo per uso dimostrativo

Il modello PRO-200A ATEX è ideale per l'impiego in ambienti potenzialmente esplosivi quali piattaforme petrolifere, stabilimenti petrolchimici, cantieri navali o industria petrolchimica.

SPECIFICA TECNICA PRO-200A ATEX

Velocità del motore (sotto carico)	20 giri/min (velocità I) 80 giri/min (velocità II)
Potenza del motore	3650 W
Consumo d'aria	3500 l/min (125 CFM)
Pressione	6.5 bar
Attacco aria	G1/2" filettatura esterna
Mandrino	MT5
Portautensili	31.75 mm Weldon (1-1/4")
Capacità di fresatura	200 mm
Capacità di foratura	45 mm
Maschiatura fino a	M48
Corsa	400 mm
Profondità di taglio	100 mm
Forza di tenuta magnetica	2 x 1530 kgf (2 x 15000 N)
Spessore min. del pezzo da lavorare	13 mm (1/2")
Temperatura ambiente richiesta	0-40°C
Peso	130 kg
Codice prodotto	WRT-0490-10-00-01-0

Fornitura standard:

- perforatore pneumatico
- codolo MT5
- 3 leve d'avanzamento
- sistema di raffreddamento da 5l
- protezione contro gli sfridi
- estractore per MT5
- chiave esagonale 4 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 6 mm
- chiave esagonale 8 mm
- chiave esagonale 10 mm
- chiave piatta da 13 mm
- manuale operatore



Fresa a corona:
max 200 mm



Punta elicoidale:
max 45 mm



Filettatura:
M48



Mandrino:
MT5



Profondità di
taglio
100 mm



Corsa:
400 mm



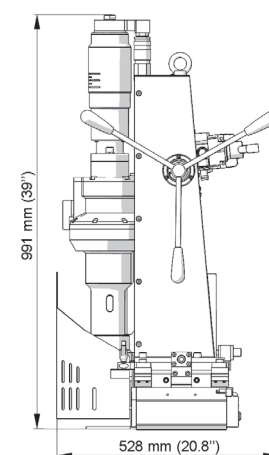
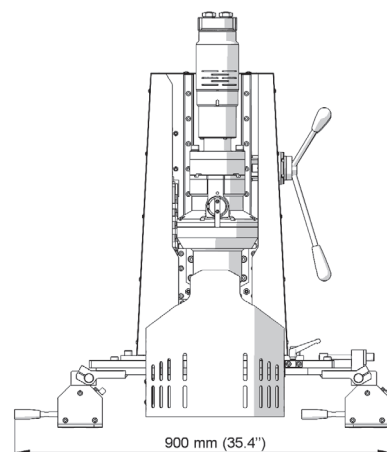
Velocità del motore
(sotto carico):
20, 80 giri/min



Potenza del
motore:
3650 W



Peso:
130 kg





PRO-60 HP PRO-110 HP

PUNZONATRICI OLEODINAMICHE PORTATILI

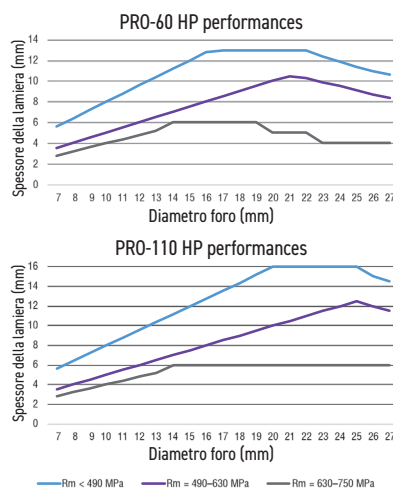
Caratteristiche principali e vantaggi:

- Cilindro Doppio Effetto- Processo completamente automatizzato di punzonatura e ritorno
- Vasta gamma di diametri di punzoni fino a 27 mm.
- Moderna costruzione
- Sistema di controllo intelligente con impulsi e rilevamento automatico del carico
- Spia modalità
- Protezione contro avviamenti fortuiti
- Facile da maneggiare in qualsiasi posizione
- Tutti gli attacchi situati sul retro
- Vasta gamma di punzoni e matrici speciali
- Compatta centralina idraulica mobile in attesa di brevetto
- Cavalletto di supporto che aumenta sia la produttività che il comfort dell'operatore



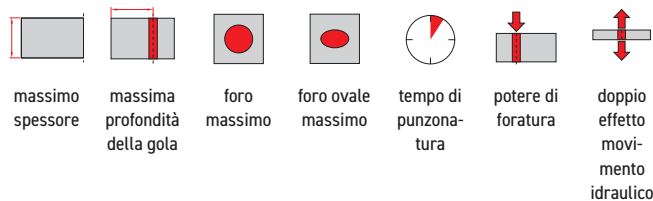
Ergonomic location of ports at the back

Specifiche Tecniche della Punzonatrice Portatile Oleodinamica Doppio Effetto	modello PRO 60 HP	modello PRO 110 HP
Massima profondità gola	60 mm	110 mm
Massimo foro	Ø 27 mm	Ø 27 mm
Massimo foro ovale	25 x 18 mm	25 x 18 mm
Tempo di ciclo	5 sec	8 sec
Spessore massimo	13 mm	16 mm
Potenza massima	35 ton	47 ton
Pressione massima	700 bar	700 bar
Peso	20 kg	35 kg
Codice per ordinazione	GLW-0522-10-00-00-1	GLW-0507-10-00-00-0

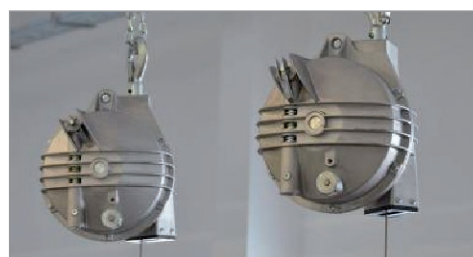


CENTRALINA OLEODINAMICA DOPPIO EFFETTO MODELLO HPP 700/1,5	
Alimentazione Elettrica*	230V/50Hz; 115V/60Hz
Potenza	2000 W
Pressione di lavoro	700 bar
Pompa Oleodinamica	1.5 L/min
Capacità serbatoio olio	10 L
Codice per ordinazione	ZSL-0517-10-20-00-0 HPP-700/1,5 /220-240V/50Hz

*Contattateci per altre opzioni di tensione



	PRO-60 HP	PRO-110 HP
massimo spessore	13 mm	16 mm
massima profondità della gola	60 mm	110 mm
foro massimo	27 mm	27 mm
foro ovale massimo	25 x 18 mm	25 x 18 mm
tempo di punzonatura	5 sec	8 sec
potere di foratura	35 ton	47 ton
doppio effetto movimento idraulico	YES	YES



Bilanciatore per PRO 60 HP
Codice prodotto: BLN-000004

Bilanciatore per PRO 110 HP
Codice prodotto: BLN-000005



Centralina con ripiano per il trasporto.

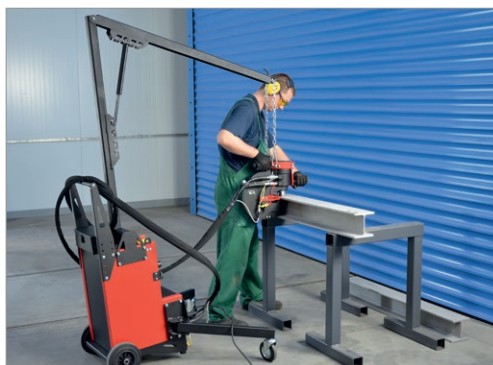
Accessori per personalizzare il vostro lavoro.

Set paranco

Codice per ordinazione: ZUR-0517-15-00-00



Semplice configurazione e facile regolazione di altezza.



Braccio di sollevamento e 2 supporti con ruote consentono la facile movimentazione della punzonatrice e dell'unità oleodinamica.



Un'unica soluzione per farti lavorare in modo più efficiente e confortevole.

Supporto da banco con comando a pedale

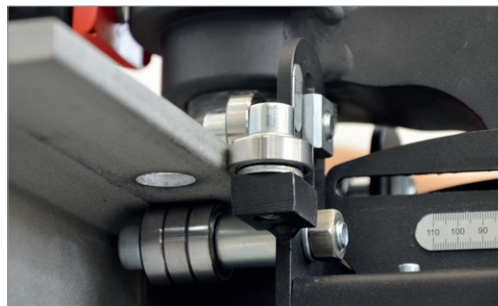
Codice per ordinazione: ZST-0507-91-00-00



La punzonatrice può essere appoggiata su un banco e comandata da pedaliera.

Riscontro lineare con cuscinetti



Codice per ordinazione: PRW-0507-90-00-00






Permette un movimento lineare ed efficiente lungo il pezzo.



Punzoni e matrici

Utensili punzonatura		
Ovali [mm]	Punzone - codice prodotto	Matrice - codice prodotto
16x8	STM-0507-30-13-00-0	MTY-0507-70-13-00-0
16x14	STM-0507-30-19-00-0	MTY-0507-70-19-00-0
18x9	STM-0507-30-12-00-0	MTY-0507-70-12-00-0
18x11	STM-0507-30-11-00-0	MTY-0507-70-11-00-0
18x14	STM-0507-30-20-00-0	MTY-0507-70-20-00-0
20x10	STM-0507-30-10-00-0	MTY-0507-70-10-00-0
20x12	STM-0507-30-09-00-0	MTY-0507-70-09-00-0
20x14	STM-0507-30-08-00-0	MTY-0507-70-08-00-0
20x16	STM-0507-30-21-00-0	MTY-0507-70-21-00-0
22x11	STM-0507-30-07-00-0	MTY-0507-70-07-00-0
22x14	STM-0507-30-06-00-0	MTY-0507-70-06-00-0
24x12	STM-0507-30-05-00-0	MTY-0507-70-05-00-0
25x9	STM-0507-30-04-00-0	MTY-0507-70-04-00-0
25x12	STM-0507-30-03-00-0	MTY-0507-70-03-00-0
25x13	STM-0507-30-02-00-0	MTY-0507-70-02-00-0
25x14	STM-0507-30-01-00-0	MTY-0507-70-01-00-0
25x16	STM-0507-30-17-00-0	MTY-0507-70-17-00-0
25x18	STM-0507-30-00-00-0	MTY-0507-70-00-00-0

A richiesta sono disponibili punzoni e matrici con misure speciali

Utensili punzonatura			
Diametri [mm]	Punzone - codice prodotto	Matrice - codice prodotto	Matrice 5° - codice prodotto
7	STM-0507-20-18-00-0	MTY-0507-40-18-00-0	-
8	STM-0507-20-17-00-0	MTY-0507-40-17-00-0	-
9	STM-0507-20-16-00-0	MTY-0507-40-16-00-0	MTY-0507-50-16-00-0
10	STM-0507-20-15-00-0	MTY-0507-40-15-00-0	MTY-0507-50-15-00-0
11	STM-0507-20-14-00-0	MTY-0507-40-14-00-0	MTY-0507-50-14-00-0
12	STM-0507-20-13-00-0	MTY-0507-40-13-00-0	MTY-0507-50-13-00-0
13	STM-0507-20-12-00-0	MTY-0507-40-12-00-0	MTY-0507-50-12-00-0
14	STM-0507-20-11-00-0	MTY-0507-40-11-00-0	MTY-0507-50-11-00-0
15	STM-0507-20-10-00-0	MTY-0507-40-10-00-0	MTY-0507-50-10-00-0
16	STM-0507-20-09-00-0	MTY-0507-40-09-00-0	MTY-0507-50-09-00-0
17	STM-0507-20-08-00-0	MTY-0507-40-08-00-0	MTY-0507-50-08-00-0
18	STM-0507-20-07-00-0	MTY-0507-40-07-00-0	MTY-0507-50-07-00-0
19	STM-0507-20-06-00-0	MTY-0507-40-06-00-0	MTY-0507-50-06-00-0
20	STM-0507-20-05-00-0	MTY-0507-40-05-00-0	MTY-0507-50-05-00-0
21	STM-0507-20-04-00-0	MTY-0507-40-04-00-0	MTY-0507-50-04-00-0
22	STM-0507-20-03-00-0	MTY-0507-40-03-00-0	MTY-0507-50-03-00-0
23	STM-0507-20-02-00-0	MTY-0507-40-02-00-0	MTY-0507-50-02-00-0
24	STM-0507-20-01-00-0	MTY-0507-40-01-00-0	MTY-0507-50-01-00-0
25	STM-0507-20-00-00-0	MTY-0507-40-00-00-0	MTY-0507-50-00-00-0
26	STM-0507-20-19-00-0	MTY-0507-40-19-00-0	MTY-0507-50-19-00-0
27	STM-0507-20-20-00-0	MTY-0507-40-20-00-0	MTY-0507-50-20-00-0



Con il comando a pedale l'operatore può lavorare con le mani libere.

HD-CUT

RAFFREDDAMENTO ECOLOGICO/PRODOTTI LUBRIFICANTI

HD-CUT SPRAY - grazie allo spruzzo multiposizione, può essere utilizzato per maschiatura, foratura e lavorazione a macchina

Caratteristiche e benefici:

- spray multi posizione per foratura, maschiatura e smussatura
- consigliato specialmente per lavori in opera
- per metalli difficili da lavorare resistenti agli acidi oppure acciaio inossidabile
- fornisce una protezione forte ed efficiente contro la corrosione degli utensili, dei pezzi e macchinari
- fluido a base d'acqua in polimero vegetale con proprietà lubrificanti eccezionali
- pronto all'uso (non è necessario diluire)
- esente da qualsiasi solvente a base di petrolio
- meno fumo e odore rispetto ai prodotti tradizionali
- non infiammabile
- lubrificante bio-degradabile
- gel schiumogeno bianco
- esente da odori
- aerosol 650 ml / volume netto 400 ml
- codice prodotto: PRE-0440-41-00-00-0



HD-CUT OIL 1 - maschiatura, foratura e lavorazione a macchina

Caratteristiche e benefici:

- olio per impieghi ad alta pressione per taglio, alesatura, smussatura, stampaggio ad alto spessore, punzonatura, lavori su acciai inossidabili, flettatura, lavorazioni meccaniche di precisione ed alesatura anche di alti spessori, trafilatura e profilatura di tutti gli acciai ad alto spessore
- composizione oleosa complessa per tutte le operazioni su metalli difficili da lavorare, resistenti agli acidi oppure acciaio inossidabile, soggetti a frequenti inconvenienti come il grippaggio e l'usura
- costruisce un film ad alta tensione superficiale per estendere la durata degli utensili e ridurre il loro intervallo di sostituzione
- facilita notevolmente la lavorazione ed aumenta la sua precisione
- prodotto eccellente per applicazioni manuale
- deposizione sugli utensili tramite un pennello o con oliatore
- facile da rimuovere con metodi standard
- olio scuro e denso
- peso 0.5 kg oppure 1.0 kg oppure 5.0 kg
- codice prodotto:
 - OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
 - OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
 - OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



HD-CLEAN SPRAY - multiuso sgrassatore industriale

Caratteristiche e benefici:

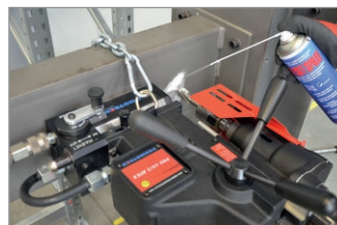
- perfetto detergente industriale per la lavorazione dei metalli
- contribuisce all'eliminazione di grassi, olii, fanghi e altri fluidi chimici o petroliferi
- perfettamente adatto per tutte le operazioni di sgrassaggio su tutti i tipi di parti meccaniche
- non infiammabile
- biodegradabile
- bomboletta 650 ml / volume netto 400 ml
- codice prodotto: ZMY-0440-40-00-00-0



HD-CUT BIO - micro emulsione concentrata per varie applicazioni

Caratteristiche e benefici:

- micro emulsione eco-compatibile concentrata per varie operazioni di asportazione truciolo
- adatto per sistemi di raffreddamento per es. trapani, seghe a nastro o macchine CNC
- fornisce una protezione efficace contro la corrosione di parti meccaniche, utensili e macchine
- deve essere diluito con acqua
- rapporto di miscelazione raccomandato 25-30 parti di acqua in 1 parte di concentrato
- riduce drasticamente il consumo rispetto alle solite emulsioni
- formulato con poliestere ad alto peso molecolare e indice di alta viscosità che consente un'elevata stabilità termica e ottime qualità lubrificanti
- fumi ridotti che comportano un'elevato punto di infiammabilità
- bio-degradabile
- liquido color ambra (aspetto lattiginoso al 5% di diluizione)
- quasi del tutto inodore
- volume netto 1000 ml
- codice prodotto: CHL-0440-42-00-00-0



Please visit Promotech's channel at YouTube and watch our tapping & drilling machines at work



YouTube PL

bialystok promotech



Home



Trending



Subscriptions



Library



Promotech

12K subscribers

SUBSCRIBE

HOME

VIDEOS

PLAYLISTS

COMMUNITY

CHANNELS

ABOUT



Promotech - PRO 110 Hydraulic Puncher
1.1M views • 9 years ago



PRO 36 AD | Ultra-low profile mag drill
940K views • 6 years ago



Promotech - Portable Magnetic Drill (PRO-36)
546K views • 7 years ago



Promotech - ATEX Pneumatic Mag Drill
(PRO-200A ATEX)
174K views • 7 years ago



Promotech - New range of work station
accessories for Double-Action Hydraulic...
80K views • 8 years ago



Promotech - PRO-36 AUTO - Auto Feed Drilling
Machine 2013
26K views • 9 years ago



PRO-36 AUTO | Auto Feed Mag Drill
11K views • 4 years ago



PRO-52T | Universal Tapping And Drilling
Machine
7.1K views • 3 years ago



PRO 35 ADA ATEX | Pneumatic mag drill
designed for work in hazardous environments
6.7K views • 8 years ago



PRO 45/2 | ATEX PNEUMATIC DRILLING
MACHINE
5.3K views • 5 years ago



Promotech - PRO 36RH Rail Drilling Machine
4.8K views • 13 years ago



PRO-52T | Industrial Tapping And Drilling
Machine
4.3K views • 3 years ago



PRO-132T | Heavy Duty Tapping And Drilling
Machine
3.2K views • 3 years ago



Vacuum Pad for Mag Drills
3.1K views • 5 years ago



PRO-72T | Versatile Drilling & Tapping Machine
3K views • 2 years ago

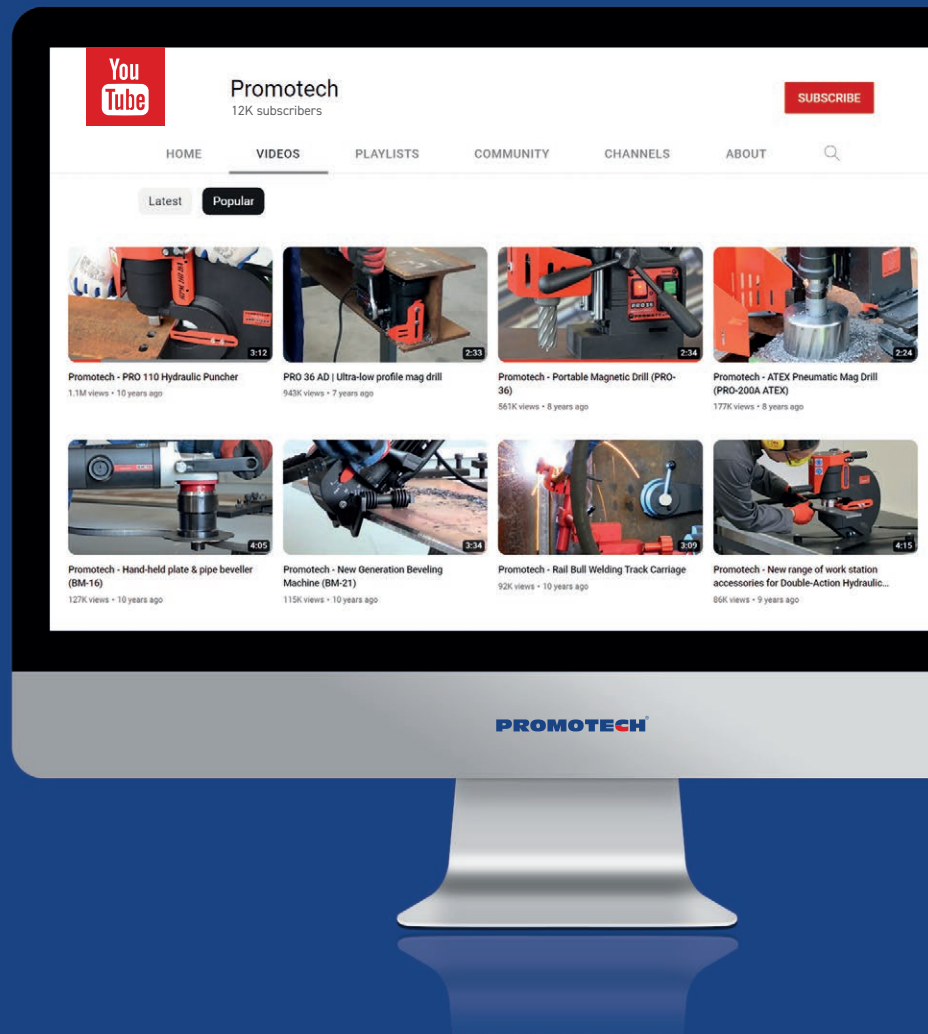


Vacuum pad for mag drills
2.7K views • 4 years ago

PROMOTECH®

PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620 Białystok, Poland
tel. (+48 85) 678 34 95, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu, www.promotech.eu

smart tools for heavy tasks



FOLLOW US FOR UPDATE AND MORE

www.promotech.eu

Distributore per l'Italia



SSQ srl
Via della Resistenza, 34/F 20090 Buccinasco (Milano)
Tel : +39 - 02.84571800
Fax : +39 - 02.84571839
promotech@ssqmotori.it

Rivenditore locale: