

PROMOTECH®

KERNBOHREN



SPIRALBOHREN



GEWINDESCHNEIDEN



STANZEN



smart tools
for heavy tasks

**BOHRMASCHINEN
UND STANZEN**

Promotech ist ein innovativer zertifizierter ISO 9001:2015 Produzent von professionellen Elektrowerkzeugen, automatisierten Schweißlösungen und Anbieter für Lösungen aus der Industrie für die strukturelle Stahlbearbeitung, Grossmaschinenhersteller, Werften und weitere metallverarbeitende Unternehmen.

Hauptproduktrgruppen

- Magnetbohrmaschinen, Pneumatische Bohrmaschinen, Geleise Bohrmaschinen und Hydraulische Stanzen
- Schweißvorbereitung / stationäre und portable Anfasmaschinen für Bleche und Rohre
- Traktoren zum Schweißen und Schneiden
- Zubehör für automatisiertes Schweißen und Schneiden

Unsere Produkte:

- reduzieren die Kosten und steigern die Produktivität
- sind designt und entwickelt für eine lange Nutzung unter schweren industriellen Bedingungen
- erfüllt die Anforderungen der meisten Kunden und Märkte weltweit
- gefertigt in Polen unter den höchsten Qualitätsstandards
- beinhalten höchste Qualitätskomponenten
- werden permanent auf Qualität getestet
- eingesetzt unter den schwersten und schwierigsten Klimabedingungen und verschiedenen Einsatzbereichen



INHALTSÜBERSICHT

KOMPAKTE BOHRMASCHINEN	SEITEN		SEITEN
PRO-36	4	PRO-36 PM Battery	10
PRO-36 Battery	5	PRO-36 T3	10
PRO-36 AD	6	PRO-36 AUTO	11
PRO-40 AD	7		
MITTELGROSSE BOHRMASCHINEN			
PRO-40	12	PRO-62	18
PRO-50	13	PRO-72	19
PRO-50 TCT	14	PRO-102	20
PRO-55	15		
GEWINDESCHNEIDEN UND BOHREN			
PRO-52T	24	PRO-122T SB	28
PRO-72T	26	PRO-152T	30
PNEUMATISCHE BOHRMASCHINEN			
PRO-40 AD ATEX	36	PRO-200 ATEX	38
PRO-50/2 ATEX	37		
SCHIENEN-KERNBOHRMASCHINEN			
PRO-36R	8	PRO-36RH	8
PRO-36R Battery	8		
ZUBEHÖR			
HD-CUT COOLANT	42	METRISCHE KERNBOHRER	21
VACUUM PAD	16	GEWINDESCHNEIDZUBEHÖR	33
		FÜR BOHRMASCHINEN	
HYDRAULISCHE STANZEN			
HP 60	40	HP 110	40

BOHREN

Seiten
1-44

Kompakte Bohrmaschinen



	PRO-36	PRO-36 AD	PRO-40 AD	PRO-36 AUTO	PRO-36 BATTERY	PRO-36 PM BATTERY	PRO-36 T3
Motordrehzahlen (unter Last)	350 rpm	370 rpm	370 rpm	350 rpm	260 rpm	260 rpm	350 rpm
Maximale Fräskapazität	36 mm	36 mm	40 mm	36 mm	36 mm	36 mm	36 mm
Maximale Bohrleistung	12 mm	12 mm	12 mm				
Hub	70 mm	39 mm	45 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Maximale Schnitttiefe	51 mm	30 mm	40 mm	51 mm	50 mm	50 mm	35 mm
Leistung	1020 W	1020 W	1100 W	1020 W	450 W	400 W	1020 W
Gewicht	10 kg	9.5 kg	10 kg	13.5 kg	11.5 kg (mit 4.0 Ah Akku)	14.5 kg (mit 4.0 Ah Akku)	14 kg
Spindel	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon				
Werkzeugaufnahme	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon				

Mittelgroße Bohrmaschinen



	PRO-40	PRO-50	PRO-50 TCT
Motordrehzahlen (unter Last)	440 rpm	240/480 rpm	320/640 rpm
Maximale Fräskapazität	40 mm	50 mm	45 mm
Maximale Bohrleistung	16 mm	23 mm	18 mm
Hub	160 mm	160 mm	160 mm
Maximale Schnitttiefe	50 mm	75 mm	75 mm
Leistung	1100 W	1150 W	1150 W
Gewicht	13 kg	15.5 kg	15.5 kg
Spindel	19 mm (3/4") Weldon	MT2	MT2
Werkzeugaufnahme	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon

Mittelgroße Bohrmaschinen



	PRO-55	PRO-62	PRO-72	PRO-102
Motordrehzahlen (unter Last)	200/400 rpm	160/390 rpm	160/390 rpm	100/175/275/500 rpm
Maximale Fräskapazität	55 mm	65 mm	70 mm	100 mm
Maximale Bohrleistung	16 mm	16 mm	25 mm	31.75 mm
Hub	160 mm	95 mm	190 mm	225 mm
Maximale Schnitttiefe	75 mm	75 mm	75 mm	100 mm
Leistung	1100 W	1600 W	1600 W	1650 W
Gewicht	15 kg	17 kg	18 kg	24 kg
Spindel	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	MT3	MT3
Werkzeugaufnahme	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") oder 32 mm (1-1/4") Weldon	19 mm (3/4") oder 32 mm (1-1/4") Weldon

Gewindeschneid- und Bohrmaschinen



	PRO-52T	PRO-72T	PRO-122T SB	PRO-152T
Motordrehzahlen (unter Last)	160-250/390-580 rpm	120-190/290-450 rpm	75-110/135-200/220-320/390-570 rpm	55-85/100-150/200-300/350-520 rpm
Maximale Fräskapazität	50 mm	70 mm	120 mm	150 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M20	M20	M30	M42
Maximale Bohrleistung	23 mm	25 mm	31.75 mm	47 mm
Hub	190 mm	190 mm	225 mm	260 mm
Maximale Schnitttiefe	75 mm	75 mm	100 mm	100 mm
Leistung	1600 W	1600 W	2300 W	2300 W
Gewicht	17 kg	18 kg	28.5 kg	31 kg
Spindel	MT2	MT3	MT3	MT4
Werkzeugaufnahme	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") oder 32 mm (1-1/4") Weldon	19 mm (3/4") oder 32 mm (1-1/4") Weldon	19 mm (3/4") oder 32 mm (1-1/4") Weldon

ATEX-Bohrer für gefährliche Umgebungen



	PRO-40 AD ATEX	PRO-50/2 ATEX	PRO-200A ATEX
Maximale Fräskapazität	40 mm	50 mm	200 mm
Maximale Bohrleistung	16 mm	20 mm	45 mm
Hub	40 mm	150 mm	400 mm
Schnitttiefe	25 mm	50 mm	100 mm
Leistung	800 W	800 W	3650 W
Gewicht	15 kg	24,5 kg	130 kg

Schienenbohrmaschinen für alle Schienennormen



	PRO-36R ELEKTRISCHE	PRO-36R Battery	PRO-36RH BENZIN
Maximale Fräskapazität	36 mm	36 mm	36 mm
Maximale Bohrleistung	16 mm	16 mm	16 mm
Hub	40 mm	40 mm	39 mm
Schnitttiefe	30 mm	30 mm	30 mm
Leistung	1020 W	450 W	1500 W
Gewicht	14,5 kg	14,5 kg	18,5 kg
Antrieb	Einphasen-Elektromotor	Batterie-Elektromotor	4-Takt HONDA Benzinmotor

Hydraulische Stanzen



PRO-60 HP



PRO-110 HP



	max. Blechstärke	max. Ansatzlänge	max. Lochdurchmesser	max. Längsloch	Stanzzeit	Stanzkraft	hydraulische Double Action
PRO-60 HP	13 mm	60 mm	27 mm	25 x 18 mm	5 sec	35 ton	YES
PRO-110 HP	16 mm	110 mm	27 mm	25 x 18 mm	8 sec	47 ton	YES

PRO-36

KOMPAKTE KERNBOHRSCHRAUBER

Das kompakteste Gerät, das von Promotech entwickelt wurde, und eine der kleinsten Einheiten der Welt.

PRO-36 ist mit einer magnetischen Feldformkontrolle (MFSC) und einem Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) ausgestattet.

Diese Einheiten erfassen die Haftkraft der elektromagnetischen Basis und schützen sowohl den Bediener als auch die Maschine vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken.

Features and benefits:

- ultraleichtes Gewicht
- Getriebekasten und Schiebesystem als eine Einheit
- zweckbestimmter Motor mit Schwerlast-Getriebekasten
- wartungsfreundliches Design
- wartungsfreies Schienenführungssystem

Standard-Lieferumfang:

- Magnetkernbohrmaschine
- Metall-Box
- Späneschutz/Bohrerschutz
- Kühlmittelflascheneinheit
- Sicherheitskette mit Karabinerhaken
- Innensechskantschlüssel $s=4$
- Bedienungsanleitung
- Standard-Versandgewicht - 16,7 kg

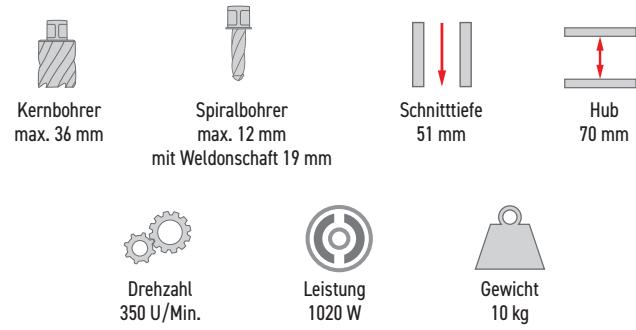
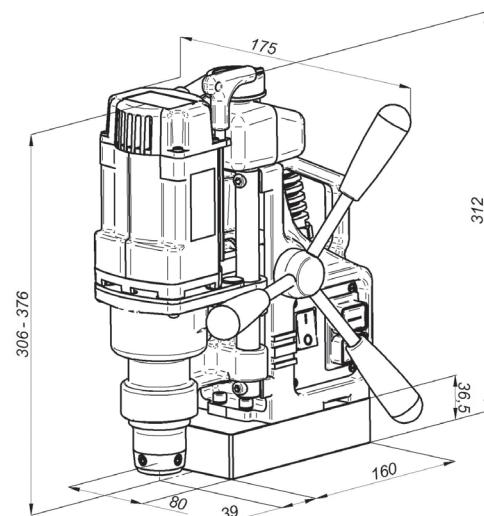
Ausgewähltes weiteres Zubehör:

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| • PDS-0110-03-00-01-0 | DMP0251 Rohrbefestigung |
| • UKL-0440-16-00-00-0 | Kühlsystem 2L |
| • PDS-0587-10-00-00-0 | Vakuumpad |
| • ZSP-0587-11-00-00-0 | Druckluftauswerfer |



PRO-36 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Motordrehzahl (unter Last)	350 U/Min.
Leistung	1020 W
Gewicht	10 kg
Max. Fräseleistung	36 mm
Maximale Bohrleistung	12 mm
Max. Senken	40 mm
Hub	70 mm
Max. Schnitttiefe	51 mm
Spannung	1~220-240 V, 50-60 Hz
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul)	ja
MFSC (Magnetische Feldformkontrolle)	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit $R_a = 1,25$)	917 kgf (9000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	80 x 161 x 36,5 [mm]
Min. Werkstückdicke	6 mm
Werkzeugaufnahme	19 mm (3/4") Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0440-10-20-00-0



PRO-36 BATTERY | KABELLOSE BOHRMASCHINE

Die PRO-36 Battery ist eine Magnet-Bohrmaschine zum Bohren von Löchern mit einem Durchmesser von bis zu 36 mm (1 7/16") unter Verwendung von Kernlochbohrern. Die Maschine kann auch Löcher mit einem Durchmesser von bis zu 12 mm (0,47") bohren, wenn Spiralbohrer verwendet werden.

Die Akku-Bohrmaschine ist mit einem LED-Überwachungssystem ausgestattet, das Signale in grüner und roter Farbe anzeigt, um den aktuellen Maschinen-Zustand darzustellen und Sicherheitshinweise zu geben. Das Bedienfeld ist mit sogenannten „vandalismussicheren“ beleuchteten Start/Stopp-Schaltern (grün/rot) ausgestattet.

Funktionen und Vorteile:

- LED-Überwachungssystem zeigt den aktuellen Zustand der Maschine an und liefert Sicherheitsinformationen
- LED-Überwachungssystem blinkt grün, wenn unzureichende Haftung aufgrund von z.B. einem Spalt oder zu dünnen Werkstücken festgestellt wird
- Das Doppelführungssystem sorgt für außergewöhnliche Präzision und wartungsfreien Betrieb
- Überlastschutz
- Magnetfeld-Sensor stoppt den Motor automatisch bei zu geringer Haltekraft
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft, auch auf dünnen Materialien
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht

LED-Überwachungssystem

Dieses innovative LED-Überwachungssystem zeigt den aktuellen Zustand der Maschine an und liefert Sicherheitsinformationen. Sie ermöglicht im Notfall einen schnellen Informationsaustausch zwischen der Bohrmaschine und dem Bediener.

	ZUSTAND DER MASCHINE	<table border="1"> <tr> <td></td><td>Solide Oberfläche. Bereit zum Betrieb. Einfarbig grün.</td></tr> <tr> <td></td><td>Not-Aus (bei Überlastung oder Verlust der Haltekraft). Rot blinkend zwischen grün.</td></tr> <tr> <td></td><td>Motor schaltet sich nicht ein. Entladene Batterie auswechseln. Einfarbig rot.</td></tr> </table>		Solide Oberfläche. Bereit zum Betrieb. Einfarbig grün.		Not-Aus (bei Überlastung oder Verlust der Haltekraft). Rot blinkend zwischen grün.		Motor schaltet sich nicht ein. Entladene Batterie auswechseln. Einfarbig rot.
	Solide Oberfläche. Bereit zum Betrieb. Einfarbig grün.							
	Not-Aus (bei Überlastung oder Verlust der Haltekraft). Rot blinkend zwischen grün.							
	Motor schaltet sich nicht ein. Entladene Batterie auswechseln. Einfarbig rot.							
	SICHERHEITSHINWEISE	<table border="1"> <tr> <td></td><td>Geringe Haftkraft. Grün blinkend.</td></tr> </table>		Geringe Haftkraft. Grün blinkend.				
	Geringe Haftkraft. Grün blinkend.							



Auswählbares Zubehör:

- AKM-0738-10-00-01-0 4.0 Ah Batterie
- AKM-0738-10-00-03-0 5.5 Ah Batterie
- AKM-0738-10-00-02-0 10 Ah Batterie
- LDW-0738-10-00-30-0 Ladegerät ASC 145 (EU)
- LDW-0738-04-00-30-0 Ladegerät ASC 145 (UK)
- LDW-0738-06-00-30-0 Ladegerät ASC 145 (AUS/NZ)
- PDS-0110-03-00-01-0 Rohrbefestigung DMP 251 für Rohre mit einem Durchmesser von 80-250 mm
- PDS-0111-03-00-01-0 Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm
- UKL-0440-16-00-00-0 Druckkühlungssystem
- PDS-0587-10-00-00-0 Vakuumpad
- AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) Vakuumpumpe
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Vakuumpumpe
- ZSP-0587-11-00-00-0 Druckluftauswerfer



4.0 Ah Batterie



5.5 Ah Batterie



10.0 Ah Batterie



Ladegerät

- Ladezeit
~ 30 min (4.0 Ah)
~ 41 min (5.5 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)

PRO-36 BATTERY TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahl (unter Last)	260 U/min
Leistung	450 W
Gewicht mit 4,0-Ah-Akku	11.5 kg
Maximale Bohrleistung	36 mm
Maximale Bohrleistung	12 mm
Hub	70 mm
Maximale Schnitttiefe	50 mm
Spannung	18 V DC
MFSC (Magnetic Field Shape Control)	ja
ESB (Energy Saving Base)	ja
Magnetische Haltekraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	765 kgf (7 500 N)
Abmessungen der Magneteinheit	80 mm x 160 mm x 38 mm
Min. Werkstückdicke	6 mm
Spindel/ Werkzeughalter	19 mm (3/4") Weldon
Produktcode	WRT-0688-10-00-00-0

Standard shipping set:

- Safety strap
- Plastic box
- Battery 4.0 Ah
- Handle (3 pcs)
- Cooling system
- 4 mm hex wrench with a handle
- Operator's Manual

Kernbohrer
max 36 mmSpiralbohrer:
max 12 mm mit Weldon-Schaft 19mm (3/4")Schnitttiefe
50 mmHub
70 mm

Motordrehzahl
260 U/min

Leistung
450 W

Gewicht
(mit 4.0 Ah Akku)
11,5 kg

Überlastschutz
STOP

Magnet-
Ablösesicherung
STOP

PRO-36 AD

MAG-BOHRER MIT ULTRA NIEDRIGEM PROFIL

Der PRO-36 AD ist ein Mag-Bohrer mit ultraniedrigem Profil, mit dem in engsten Bereichen gebohrt werden kann.

Ideale Lösung für alle Anwendungen in engen Bereichen, wo typische Mag-Bohrer zu groß sind.

Ein leistungsstarker Motor und eine starke elektromagnetische Basis ermöglichen das Bohren von Löchern mit einem Durchmesser von bis zu 36 mm und einer Tiefe von bis zu 30 mm.

Am PRO-36 AD können sowohl TCT- und HSS-Fräser als auch Spiralbohrer mit 19,05 mm Weldonschaft montiert werden.



Merkmale und Vorteile:

- Mag-Bohrer mit ultraniedrigem Profil und nur 176 mm Höhe
- Extrem geringes Gewicht von nur 9 kg
- Fräseleistung bis 36 mm
- Arbeitet auch mit Spiralbohrern mit 19,05 mm Weldonschaft
- Hub - 39 mm
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Integrierter Späneschutz
- Der abnehmbare Vorschubhebel (mit Ratsche) kann von beiden Seiten fixiert werden
- Hebegriff für einfachen Transport
- Abkühlung mit einer Flasche



PRO-36 AD passt in die engsten Stellen



Handliche Kunststoffbox



Kompaktes Design für in der Höhe beschränkte Bereiche. Der abnehmbare Vorschubhebel (mit Ratsche) kann von beiden Seiten fixiert werden.



Max. Fräseleistung bis 36 mm.



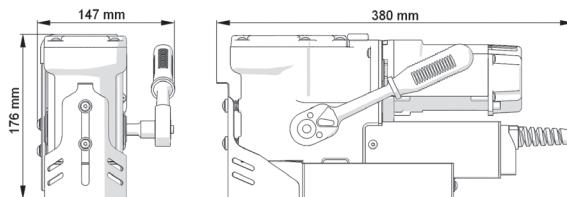
Arbeit außerhalb von Positionen.



Hebegriff für einfachen Transport.

Der Standard-Set beinhaltet:

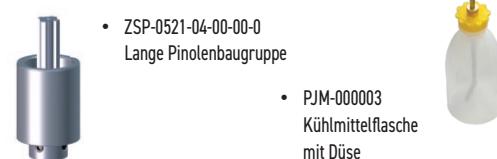
- Bohrmaschine
- Kunststoffbox
- Griff
- Griffadapter
- Führungszapfen 6,34 x 74 mm
- Führungszapfen 7,98 x 85 mm
- Sicherheitsgurt
- 5 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung



PRO-36 AD TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Motordrehzahl (unter Last)	370 U/Min. (für 230 V);
Leistung	1020 W
Gewicht	9 kg
Max. Fräseleistung	36 mm
Max. Bohrleistung	12 mm
Max. Senken	Ø 40 mm
Hub	39 mm
Max. Schnitttiefe	30 mm mit TCT-Bohrern 20 mm mit HSS-Bohrern*
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Magnetische Feldformkontrolle)	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	908 kgf (8900 N)
Abmessungen der Magnetbasis	90 x 180 x 38,5 mm
Min. Werkstückdicke	6 mm
Werkzeugaufnahme	19 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0748-10-20-01-0

* Bis zu 25 mm beim Einsatz mit einer optionalen langen Pinolenbaugruppe (ZSP-0521-04-00-00-0)

Optionales Zubehör:



Bohren mit verschiedenen Werkzeugen:



• Standard-Pinole

• Optionale lange Pinole

	Kernbohrer: max. 36 mm		Spiralbohrer: max. 12 mm mit Weldonschaft 19 mm		Schnitttiefe: bis 30 mm		Hub: 39 mm		Drehzahl: 370 U/Min.		Leistung: 1020 W
--	---------------------------	--	--	--	----------------------------	--	---------------	--	-------------------------	--	---------------------

PRO-40 AD

SUPERSTARKE MAGNETBOHRSCHNEIDEN IN KLEINSTER BAUFORM

Der PRO-40 AD ist eine Magnetbohrmaschine mit niedrigem Profil, für engste Bereiche. Ideale Lösung für alle Anwendungen in engen Bereichen, wo klassische Magnetbohrmaschinen zu groß sind.

Ein leistungsstarker Motor ermöglicht das Bohren von Löchern mit einem Durchmesser von bis zu 40 mm und einer Tiefe von bis zu 40 mm. Ein innovativer, ultrastarker Magnetfuß mit hoher Leistung ermöglicht es, auch auf lackierten, verrosteten oder dünnen Oberflächen zu arbeiten.

Das Magnetkraft-Steuermodul (MPAC) schützt sowohl die Bohrmaschine als auch den Bediener davor, auf zu dünnen oder unzureichenden Oberflächen zu arbeiten, und verhindert, dass der Motor einrastet, wenn die Haftkraft zu gering ist.

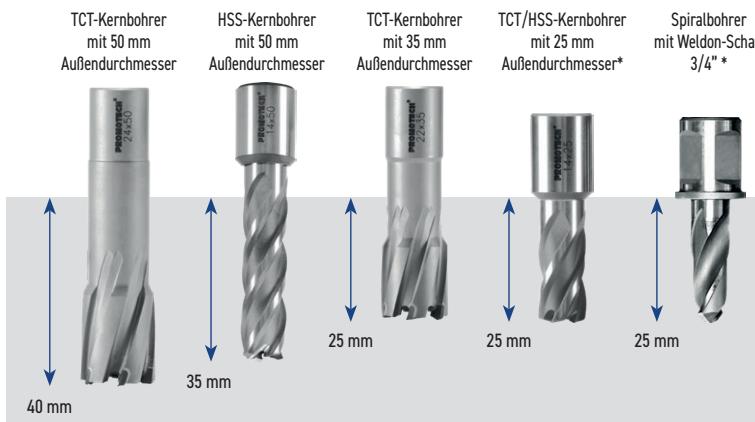
Mit der PRO-40 AD können sowohl TCT- als auch HSS-Kernbohrer als auch Spiralbohrer mit 19mm Weldon-Schaft eingesetzt werden.

Funktionen und Vorteile:

- Magnetbohrmaschine mit niedrigem Profil und nur 185 mm Höhe
- Ultrastarker Magnetfuß mit 1009 kgf (9900 N) Haftkraft
- Kompakte und leichte Konstruktion von nur 10 kg
- Maximale Bohrergröße bis zu 40 mm mit Kernbohrer
- Arbeitet auch mit Spiralbohrern mit 19mm Weldon-Schaft
- Verlängerter Hub von 45 mm ermöglicht eine Schnitttiefe von bis zu 40 mm
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft, auch auf dünnen Materialien
- Integrierter Späneschutz
- Der abnehmbare Vorschubhebel (mit Ratsche) kann von beiden Seiten fixiert werden
- Hebegriff für einfachen Transport
- Externes Kühlmittel



Maximale Schnitttiefe mit verschiedenen Werkzeugen:



PRO-40 AD passt in enge Räume



Hebegriff für einfachen Transport.

PRO-40 AD TECHNISCHE DATEN

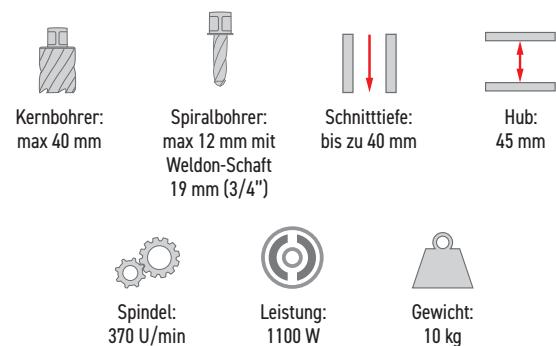
Motordrehzahlen (unter Last)	370 U/min
Leistung	1100 W
Gewicht	10 kg
Maximale Fräskapazität TCT/HSS	40 mm / 36 mm
Maximale Bohrleistung	12 mm
Max. Ansenken	40 mm
Hub	45 mm
Maximale Schnitttiefe * mit optionalem Adapter / Spindelverlängerung	40 mm bei Verwendung von TCT-Kernbohrer mit 50 mm Außendurchmesser 35 mm bei Verwendung von HSS-Kernbohrer mit einem Außendurchmesser von 50 mm 25 mm bei Verwendung von TCT-Kernbohrer mit 35 mm Außendurchmesser 25 mm mit TCT/HSS-Kernbohrer mit 25 mm Außendurchmesser * 25 mm unter Verwendung von Spiralbohrern mit Weldon-Schaft *
Spannung	1~ 220~240 V, 50~60 Hz
MFSC	ja
MPAC	ja
Magnetische Haltekraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1009 kgf (9900 N)
Abmessungen der Magnetbasis	168 x 84 x 48.5 mm
Min. Werkstückdicke	6 mm
Werkzeughalter	19 mm (3/4") Weldon
Produkt-Code 220~240 V, 50~60 Hz	WRT-0836-10-20-01-0

Standard-Versand-Set:

- Führungszapfen 7,98 x 103 mm für TCT-Kernbohrer
- Kunststoff-Koffer
- Griff
- Führungszapfen 6,34 x 102 mm für HSS-Kernbohrer
- Sicherheitsgurt
- 4 mm Inbusschlüssel
- Bedienungsanleitung

Zubehör:

- PRD-000007 Kernbohrerverlängerung 25 mm
- PJM-000003 Kühlungssystemflasche mit Düse 250 ml





PRO-36R, PRO-36RH, PRO-36R BATTERY

SCHIENEN-KERNBOHRMASCHINE

Mit einer Reihe von gängigen und maßgeschneiderten Bohrschablonen und Schienenaufnahmen sind unsere Schienen-Kernbohrmaschinen in der Lage weltweit alle erforderlichen Standards zu erfüllen.

Die Kunden können zwischen drei Optionen wählen.

Nämlich Elektro-, Benzinmotor oder Batterieantrieb.

Alle Modelle ermöglichen das Bohren von Löchern mit einem Durchmesser von bis zu 36 mm. Ihre kompakte und leichte Bauweise, machen sie zur idealen Lösung für Baustellen. Schnelle Positionierung, Schnellspann- und Sofortriegelungsmechanismen machen das Gerät einfach zu bedienen und sicher.

Das Kühldrucksystem inklusive 5l Flasche ermöglicht die Zwangszufuhr von Kühlmittel in allen Bohrpositionen. Es ist die ideale Lösung, wenn die Schwerkraftzufuhr versagt.

Die PRO-36R ist mit einem Elektromotor ausgestattet, die PRO-36RH ist mit einem Honda 4-Takt-Benzinmotor ausgerüstet und das neueste Modell, die PRO-36R Battery, ist eine kabellose Schienenbohrmaschine.

Unsere Motor- und Akkubetriebenen Schienenbohrmaschinen sind die perfekte Lösung für das Arbeiten auf Baustellen, bei denen es keinen Zugang zum Stromnetz gibt.



PRO-36R



PRO-36 RH



PRO-36R Battery



PRO-36R Battery ist mit einem LED-Überwachungssystem ausgestattet, das Signale in grüner und roter Farbe erzeugt, um den aktuellen Zustand der Bohrmaschine anzuzeigen. Das Bedienfeld ist mit sogenannten „vandalismussicheren“ beleuchteten Start/Stopp-Schaltern (grün/rot) ausgestattet.



 ZUSTAND DER MASCHINE		<i>Solide Oberfläche. Bereit zum Betrieb. Einfarbig grün</i>
		<i>Not-Aus (Überlastung, Verlust der Klemmung). Rot blinkt</i>
		<i>Motor schaltet sich nicht ein. Entladene Batterie auswechseln. Einfarbig rot</i>



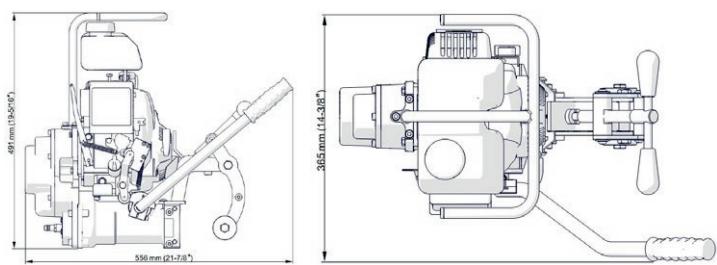
TECH. SPECIFICATION	PRO-36R	PRO-36RH	PRO-36R BATTERY
Werkzeugaufnahme	Welle 19 mm; (3/4") Weldon	Welle 19 mm; (3/4") Weldon	Welle 19 mm; (3/4") Weldon
Max. Fräslistung	36 mm	36 mm	36 mm
Max. Bohrleistung	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Hub	40 mm	39 mm	40 mm
Max. Schnitttiefe	30 mm	30 mm	30 mm
Motortyp	240V AC	4-Takt-Benzinmotor	18V AC
Leistungsaufnahme	1020 W	1500 W	450 W
Drehzahl	350 U/Min.	225 U/Min.	260 U/Min.
Gewicht	14,5 kg	18,5 kg	14,5 kg
Produktcode	WRT-0676-10-20-00-0	WRT-0565-10-00-00-0	WRT-0766-10-00-00-0



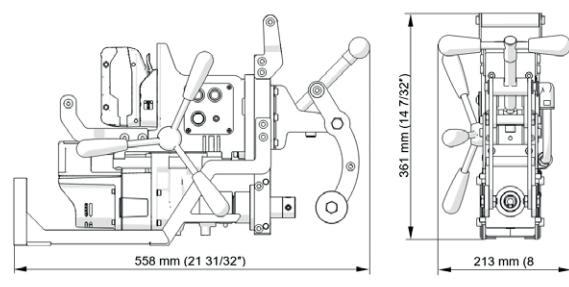
Schienenprofilschablonen und Lochmittelpunkt-Positionierer sind separat zu bestellen.

Auf Kundenwunsch werden Schienenprofilschablonen und Lochmittelpunkt-Positionierer gefertigt, um die erforderlichen Schienenstandards zu erfüllen.

S49	Schienenprofilschablone UST-0275-00-01-00-0		Lochmittelpunkt-Positionierer WZR-0275-99-00-00-0	
UIC54	Schienenprofilschablone UST-0275-00-07-00-0		Lochmittelpunkt-Positionierer WZR-0275-24-00-00-1	
UIC60	Schienenprofilschablone UST-0275-00-02-00-0		Lochmittelpunkt-Positionierer WZR-0275-14-00-00-0	
P50	Schienenprofilschablone UST-0275-00-03-00-0		Lochmittelpunkt-Positionierer WZR-0275-15-00-00-0	
P65	Schienenprofilschablone UST-0275-00-04-00-0		Lochmittelpunkt-Positionierer WZR-0275-16-00-00-0	
NP46	Schienenprofilschablone UST-0275-00-06-00-0		Lochmittelpunkt-Positionierer WZR-0275-23-00-00-0	
Doppelseitiges Senkwerkzeug ø 36 mm Ø 36mm (1 7/16") ZSP-0275-38-00-00-0				PRO-36R



PRO-36 RH



PRO-36R BATTERY

BOHRMASCHINEN FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN



PRO-36 PM Battery

Diese spezielle akkubetriebene Bohrmaschine mit permanentem Magnetfuß ist für den Einsatz in abgelegenen Gebieten gedacht, in denen keine Stromversorgung vorhanden ist.

Der Sockel enthält sehr starke Neodym-Magnete und benötigt keinen Strom für den Betrieb.

PRO-36 PM Battery ist mit einem LED-Überwachungssystem ausgestattet, das Signale in grüner und roter Farbe erzeugt, um den aktuellen Zustand der Bohrmaschine anzuzeigen und Sicherheitshinweise zu geben.

Die Bohrmaschine kann für konvexe (Mindestdurchmesser - 80 mm) und konkave (Mindestdurchmesser - 1000 mm) Materialien verwendet werden.

LED-Überwachungssystem

PRO-36 PM Battery ist mit einem LED-Überwachungssystem ausgestattet, das Signale in grüner und roter Farbe erzeugt, um den aktuellen Zustand der Bohrmaschine anzuzeigen und Sicherheitshinweise zu geben.

Bitte beachten Sie, dass der Dauermagnetfuß zuerst aktiviert werden muss. Andernfalls ist es nicht möglich, den Motor einzuschalten.

	ZUSTAND DER MASCHINE		Solide Oberfläche. Bereit zum Betrieb. <i>Einfarbig grün</i>
			Not-Aus (Überlastung, Verlust der Klemmung). <i>Rot blinkt</i>
			Motor schaltet sich nicht ein. Entladene Batterie auswechseln. <i>Einfarbig rot</i>
	SICHERHEITSHINWEISE		Motor schaltet sich nicht ein. Schalten Sie zuerst die Basis ein. <i>Grün blinkend</i>



PRO-36 T3

Die Maschine ist mit einem Elektromagnetfuß ausgerüstet. Sie eignet sich besonders für Stahlprofile von ab 3 mm. Das einzigartige Design des Magneten ermöglicht eine optimale Verteilung des Magnetfelds, so dass die Haltekraft mit der einer doppelt so dicken Unterlage vergleichbar ist.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION	PRO-36 PM Battery	PRO-36 T3
Motordrehzahl (unter Last)	260 U/Min	350 U/Min
Leistung	400 W	1020 W
Gewicht	14,5 kg (mit 4,0 Ah Akku)	11 kg
Max. Fräseleistung	36 mm mit TCT-Fräsern 30 mm mit HSS-Fräsern	36 mm
Max. Bohrleistung	12 mm	12 mm
Hub	70 mm	70 mm
Max. Schnitttiefe	50 mm	51 mm
Spannung	18 V DC	1- 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (magnetische Feldformkontrolle)	-	Ja
Magnetspannkraft	714 kgf (7 000 N)	918 kgf (9 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	75 mm x 188 mm x 53 mm	100 mm x 200 mm x 38 mm
Min. Werkstückdicke	6 mm	3 mm Profil-Stärke 3 - 6 mm auf vollflächige Auflage achten
Werkzeugaufnahme	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0765-10-00-00-0	WRT-0440-10-20-04-4



PRO-36 AUTO

MAGNETBOHRER MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB UND LED-ÜBERWACHUNGSSYSTEM

Die neue PRO-36 AUTO ist mit einem innovativen LED-Überwachungssystem ausgestattet, das den aktuellen Bearbeitungszustand des Bohrers anzeigt und zusätzliche Sicherheits- und Diagnoseinformationen liefert.

Das Auto Feed Smart Drive System optimiert die Parameter für jeden Schneid-/Fräsvorgang, wenn der Bohrer im Automatikmodus arbeitet.

Die Bohrprozess-Steuerung wählt die effektivsten Arbeitsbedingungen basierend auf der Abhängigkeit von Motorlast, Vorschubgeschwindigkeit und dem Bereich der zulässigen Schnittparameter für einen bestimmten Werkzeugtyp und Lochdurchmesser aus.

Auf diese Weise wird die Werkzeugstandzeit sowohl von HSS- als auch von TCT-Fräsern verlängert und die Maschinenleistung verbessert.

Senken und Arbeiten an dünnen Werkstücken, wenn die LED zeigt, dass die Haltekraft gering ist (grün blinkend), sind nur im Handbetrieb möglich.

Ein Sicherheitsband schützt die Maschine bei Spannungsverlust vor dem Herabfallen.



Funktionen und Vorteile:

- LED-Überwachungssystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und liefert Sicherheits- und Diagnoseinformationen
- LED-Überwachungssystem blinkt grün, wenn unzureichende Haftung aufgrund von z.B. einem Spalt oder zu dünnen Werkstücken festgestellt wird
- Auto Feed Smart Drive optimiert die Fräsparameter für jedes Werkzeug individuell je nach Typ (HSS oder TCT) und Bohrungsdurchmesser von 12 mm bis zu 36 mm, was die Werkzeugstandzeit erheblich verlängert.
- Neigungssensor stoppt den Motor, wenn die Maschine sich löst.
- Das Doppelführungssystem sorgt für außergewöhnliche Präzision und wartungsfreien Betrieb
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Die automatische Vorschubsteuerung stoppt die Maschine, wenn der Bohrer durch gebohrt hat
- Schutz gegen automatischen Neustart nach dem Abschalten der Stromversorgung
- Kompaktes und präzises Design mit ultraleichtem Gewicht von 13,5 kg



Standard-Lieferumfang:

- Magnetkernbohrmaschine
- Metall-Box
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystemflasche
- Späneschutz
- 4 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung

LED-Überwachungssystem:

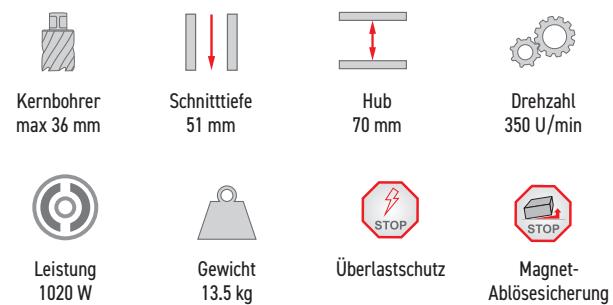
Diese innovative LED-Anzeige erzeugt Signale in grüner und roter Farbe, die den aktuellen Zustand des Bohrers anzeigen und Sicherheits- und Diagnoseinformationen liefern. Sie ermöglicht im Notfall einen schnellen Informationsaustausch zwischen der Bohrmaschine und dem Bediener.

 ZUSTAND DER MASCHINE		Solid Oberfläche. Bereit zum Betrieb. (Einfarbig grün)
		Notstopp. Der Maschinensockel hat keinen Kontakt zur Oberfläche. (3 Rot blinkt zwischen Grün)
		Notstopp. Neigung oder Vibrationen der Maschine. (4 rote Blitze zwischen grün)
		Notstopp. Überlastung des Spindelmotors. (5 Rot blinkt zwischen Grün)
		Notstopp. Überlastung des Vorschubmotors. (6 Rot blinkt zwischen Grün)

 SICHERHEITSHINWEISE		Schwach ausgeprägte Oberfläche. Geringe Klemmkraft. (Grün blinkend)
		Defektes Kontrollsyst. (Rot blinkt 7mal zwischen Grün)

 DIAGNOSEINFORMATIONEN		
		Defektes Kontrollsyst. (Rot blinkt 7mal zwischen Grün)

PRO-36 AUTO TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen	350 U/min (unter Last) 580 U/min (Leerlauf)
Leistung	1020 W
Gewicht	13.5 kg
Maximale Fräskapazität	36 mm
Max. Senken	40 mm
Hub	70 mm
Max. Schnitttiefe	51 mm
Spannung	1- 220-240 V, 50-60 Hz
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit $R_a = 1,25$)	917 kgf (9 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	80 mm x 160 mm x 38 mm
Min. Werkstückdicke	6 mm
Werkzeugaufnahme	19 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0672-10-20-00-0



PRO-40 | PRAKTISCHE KERNBOHRSCHNEIDMASCHINE

PRO-40 mit zweckbestimmtem Motor und 1-Gang-Getriebe 440 U/min ist optimiert, um eine angemessene Geschwindigkeit für die Arbeit mit HSS-Fräsern bis zu Ø 40 mm und Spiralbohrern bis zu Ø 16 mm zu gewährleisten. Die starre Konstruktion, optimiert durch FEA-Software (Finite-Elemente-Analyse), verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs und ermöglicht eine Schnitttiefe von bis zu 50 mm.

Das kompakte Design und der innovative, intelligente Magnet mit reduziertem Gewicht machen die Maschine zu einem Leichtgewicht. Die PRO-40 bietet dank magnetische Feldformkontrolle (MFSC) maximale Haftkraft auf dünnen Materialien.

Der Bohrer und der Bediener werden durch die Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) vor Arbeiten an zu dünnen Werkstücken geschützt. PRO-40 ist außerdem ausgestattet mit einer Energy Saving Base (ESB), die nur 50% seiner Leistung verbraucht, wenn der Motor nicht läuft.

Funktionen und Vorteile:

- Kompakte Bauweise mit exzellentem Gewichts- / Leistungsverhältnis
- Speziell entwickelter Motor
- Motordrehzahlen 440 U/min (unter Last)
- Spindel ausgestattet mit Weldon 3/4"
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Großer Hub ermöglicht den Einsatz von langen Werkzeugen
- Motorkabel mit zusätzlicher Schutzabdeckung
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) erfasst die Haftkraft der elektromagnetischen Basis und schützen sowohl den Bediener als auch die Maschine vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft

Standard-Versand-Set:

- | | |
|---------------------|---------------------------------|
| • Bohrmaschine | • 2,5 mm Inbusschlüssel |
| • Kunststoff-Koffer | • 5 mm Inbusschlüssel |
| • Griff (3 Stück) | • 5 mm Inbusschlüssel mit Griff |
| • Sicherheitsgurt | • 8 mm Ringgabelschlüssel |
| • Kühlungssystem | • Bedienungsanleitung |



Ausgewähltes zusätzliches Zubehör:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| • PDS-0110-03-00-01-0 | Rohrbefestigung DMP 251 für Rohre mit einem Durchmesser von 80-250 mm (3-10") |
| • PDS-0111-03-00-01-0 | Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm (6-20") |
| • TRZ-000027 | Adapter Weldon 3/4" x 1/2" 20 UNF |
| • UCW-000059 | Bohrfutter 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF |
| • UCW-000061 | Bohrfutter 3-16 x 1/2" - 20 UNF |
| • UKL-0440-16-00-00-0 | Druckkühlsystem |
| • PDS-0587-10-00-0-0 | Vakuumpad |
| • AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) | Vakuumpumpe |
| • AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) | Vakuumpumpe |
| • ZSP-0587-11-00-00-0 | Druckluftauswerfer |



Bohrleistung bis zu 16 mm



Maximale Fräskapazität bis zu 40 mm
Maximale Schnitttiefe bis zu 50 mm

PRO-40 TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	440 U/min
Leistung	1100 W
Gewicht	13 kg
Maximale Bohrleistung TCT/HSS	40/40 mm
Maximale Bohrleistung	16 mm
Hub	160 mm
Maximale Schnitttiefe	50 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Magnetic Field Shape Control)	ja
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul)	ja
ESB (Energy Saving Base)	ja
Magnetische Haltekraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1009 kgf (9900 N)
Abmessungen der Magneteinheit	84 x 168 x 41.5 (mm)
Min. Werkstückdicke	6 mm
Spindel	19 mm (3/4") Weldon
Werkzeughalter	19 mm (3/4") Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0723-10-20-00-0



PRO-50 | ZWEI-GANG MAGNETBOHRMASCHINE

PRO-50 mit speziell entwickeltem Motor und 2-Gang-Getriebe 240/480 U/min ist optimiert, um eine angemessene Geschwindigkeit für die Arbeit mit HSS-Fräsern bis Φ 45 mm und Spiralbohrern bis Φ 23 mm zu erreichen. Die starre Konstruktion, optimiert durch FEA-Software (Finite-Elemente-Analyse), verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs und ermöglicht eine Schnitttiefe von bis zu 75 mm.

Das kompakte Design und der innovative, intelligente Magnet mit reduziertem Gewicht machen die Maschine zu einem Leichtgewicht.

Die PRO-50 bietet dank magnetische Feldformkontrolle (MFSC) maximale Haftkraft auf dünnen Materialien. Der Bohrer und der Bediener werden durch die Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) vor Arbeiten an zu dünnen Werkstücken geschützt. PRO-50 ist außerdem ausgestattet mit einer Energy Saving Base (ESB), die nur 50% seiner Leistung verbraucht, wenn der Motor nicht läuft.



Funktionen und Vorteile:

- Kompakte Bauweise mit exzellentem Gewichts-/ Leistungsverhältnis
- Speziell entwickelter Motor
- Motordrehzahlen 240/480 U/min (unter Last)
- Spindel ausgestattet mit MK2
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Großer Hub ermöglicht den Einsatz von langen Werkzeugen
- Motorkabel mit zusätzlicher Schutzabdeckung
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) erfasst die Haftkraft der elektromagnetischen Basis und schützen sowohl den Bediener als auch die Maschine vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft

Standard-Versand-Set:

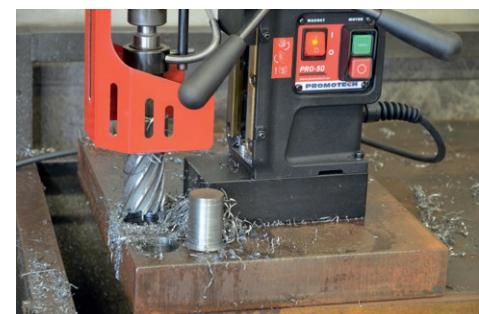
- | | |
|--|---------------------------------|
| • Bohrmaschine | • Schutzfeder für Kühlslsauch |
| • Kunststoff-Koffer | • MK2 Drift |
| • Griff (3 Stück) | • 2,5 mm Inbusschlüssel |
| • MK2-Dorn mit 19 mm (3/4") Weldon-Werkzeughalterung | • 5 mm Inbusschlüssel |
| • Sicherheitsgurt | • 5 mm Inbusschlüssel mit Griff |
| • Kühlssystem | • 8 mm Ringgabelschlüssel |
| | • Bedienungsanleitung |



Bohrleistung bis zu 23 mm

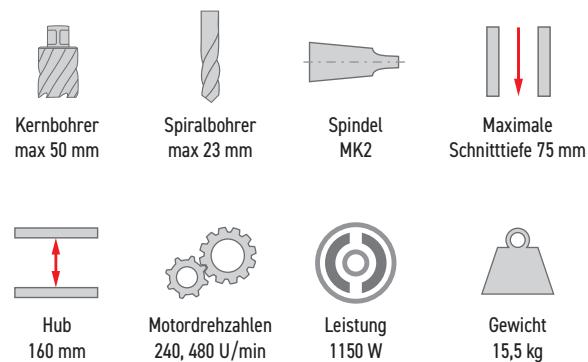
Ausgewähltes zusätzliches Zubehör:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| • PDS-0110-03-00-01-0 | Rohrbefestigung DMP 251 für Rohre mit einem Durchmesser von 80-250 mm |
| • PDS-0111-03-00-01-0 | Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm |
| • TRZ-000008 | Adapter MK2 x 1/2" 20 UNF |
| • UCW-000059 | Bohrfutter 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF |
| • UCW-000061 | Bohrfutter 3-16 x 1/2" - 20 UNF |
| • UCW-0220-00-00-00-4 | Dorn AMK2-C19/2-3 für 75 mm Schnitttiefe |
| • UKL-0440-16-00-00-0 | Druckkühlssystem |
| • PDS-0587-10-00-00-0 | Vakuumpad |
| • AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) | Vakuumpumpe |
| • AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) | Vakuumpumpe |
| • ZSP-0587-11-00-00-0 D | ruckluftauswerfer |



Maximale Fräskapazität bis zu 50 mm
Maximale Schnitttiefe bis zu 75 mm - (Optional)

PRO-50 TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	240/480 U/min
Leistung	1150 W
Gewicht	15,5 kg
Maximale Bohrleistung TCT/HSS	50/45 mm
Maximale Bohrleistung	23 mm
Hub	160 mm
Maximale Schnitttiefe	50 mm 75 mm (Optional)
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Magnetic Field Shape Control)	ja
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul)	ja
ESB (Energy Saving Base)	ja
Magnetische Haltekraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit $R_a = 1,25$)	1009 kgf (9900 N)
Abmessungen der Magneteinheit	84 mm x 168 mm x 48 mm
Min. Werkstückdicke	6 mm
Spindel	MK2
Werkzeughalter	19 mm (3/4") Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-20-00-0



PRO-50 TCT | ZWEI-GANG MAGNETBOHRMASCHINE

PRO-50 TCT mit speziell entwickeltem Motor und 2-Gang-Getriebe 320/640 U/min ist für die Arbeit mit HM-Fräsern bis zu Ø 45 mm und Spiralbohrern bis zu Ø 18 mm optimiert. Die starre Konstruktion, optimiert durch FEA-Software (Finite-Elemente-Analyse), verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs und ermöglicht eine Schnitttiefe von bis zu 75 mm. Das kompakte Design und der innovative, intelligente Magnet mit reduziertem Gewicht machen die Maschine zu einem Leichtgewicht.

Die PRO-50 TCT bietet dank magnetische Feldformkontrolle (MFSC) maximale Haftkraft auf dünnen Materialien. Der Bohrer und der Bediener werden durch die Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) vor Arbeiten an zu dünnen Werkstücken geschützt. PRO-50 TCT ist außerdem ausgestattet mit einer Energy Saving Base (ESB), die nur 50% seiner Leistung verbraucht, wenn der Motor nicht läuft.

Funktionen und Vorteile:

- Kompakte Bauweise mit exzellentem Gewichts-/ Leistungsverhältnis
- Speziell entwickelter Motor
- Motordrehzahlen 320/640 U/min (unter Last)
- Spindel ausgestattet mit MK2
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Großer Hub ermöglicht den Einsatz von langen Werkzeugen
- Motorkabel mit zusätzlicher Schutzabdeckung
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) erfasst die Haftkraft der elektromagnetischen Basis und schützen sowohl den Bediener als auch die Maschine vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft



Standard-Versand-Set:

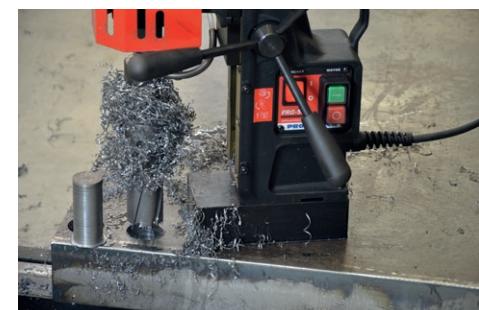
- | | |
|--|---------------------------------|
| • Bohrmaschine | • Schutzfeder für Kühlslang |
| • Kunststoff-Koffer | • MK2 Drift |
| • Griff (3 Stück) | • 2,5 mm Inbusschlüssel |
| • MK2-Dorn mit 19 mm (3/4") Weldon-Werkzeughalterung | • 5 mm Inbusschlüssel |
| • Sicherheitsgurt | • 5 mm Inbusschlüssel mit Griff |
| • Kühlsystem | • 8 mm Ringgabelschlüssel |
| | • Bedienungsanleitung |



Bohrleistung bis zu 18 mm

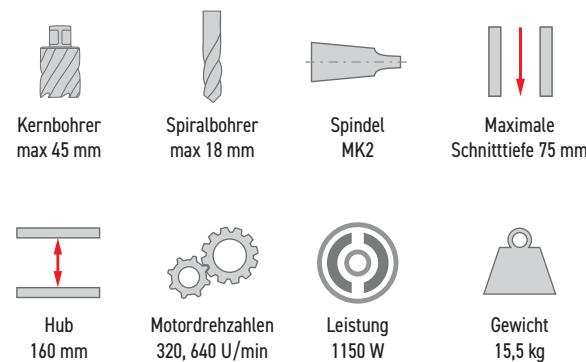
Ausgewähltes zusätzliches Zubehör:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| • PDS-0110-03-00-01-0 | Rohrbefestigung DMP 251 für Rohre mit einem Durchmesser von 80-250 mm (3-10") |
| • PDS-0111-03-00-01-0 | Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm (6-20") |
| • TRZ-000008 | Adapter MK2 x 1/2" 20 UNF |
| • UCW-000059 | Bohrfutter 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF |
| • UCW-000061 | Bohrfutter 3-16 x 1/2" - 20 UNF |
| • UCW-0220-00-00-00-4 | Dorn AMK2-C19/2-3 für 75 mm Schnitttiefe |
| • UKL-0440-16-00-00-0 | Druckkühlsystem |
| • PDS-0587-10-00-00-0 | Vakuumpad |
| • AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) | Vakuumpumpe |
| • AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) | Vakuumpumpe |
| • ZSP-0587-11-00-00-0 | Druckluftauswerfer |



Maximale Fräskapazität bis zu 45 mm
Maximale Schnitttiefe bis zu 75 mm - (Optional)

PRO-50 TCT TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	320/640 U/min
Leistung	1150 W
Gewicht	15,5 kg
Maximale Bohrleistung TCT/HSS	45/40 mm
Maximale Bohrleistung	18 mm
Hub	160 mm
Maximale Schnitttiefe	50 mm 75 mm (Optional)
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Magnetic Field Shape Control)	ja
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul)	ja
ESB (Energy Saving Base)	ja
Magnetische Haltekraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1009 kgf (9900 N)
Abmessungen der Magneteinheit	84 mm x 168 mm x 48 mm
Min. Werkstückdicke	6 mm
Spindel	MK2
Werkzeughalter	19 mm (3/4") Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0742-10-20-00-0



PRO-55 | KERNBOHRSCHLEIFER

PRO-55 mit speziell entwickeltem Motor und 2-Gang-Getriebe 200/400 U/min ist optimiert, um eine angemessene Geschwindigkeit für die Arbeit mit HSS-Fräsern bis Ø 50 mm und Spiralbohrern bis Ø 16 mm zu erreichen. Die starre Konstruktion, optimiert durch FEA-Software (Finite-Elemente-Analyse), verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs und ermöglicht eine Schnitttiefe von bis zu 75 mm.

Das kompakte Design und der innovative, intelligente Magnet mit reduziertem Gewicht machen die Maschine zu einem Leichtgewicht.

Die PRO-55 bietet dank magnetische Feldformkontrolle (MFSC) maximale Haftkraft auf dünnen Materialien. Der Bohrer und der Bediener werden durch die Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) vor Arbeiten an zu dünnen Werkstücken geschützt. PRO-55 ist außerdem ausgestattet mit einer Energy Saving Base (ESB), die nur 50% seiner Leistung verbraucht, wenn der Motor nicht läuft.

Funktionen und Vorteile:

- Kompakte Bauweise mit exzellentem Gewichts- / Leistungsverhältnis
- Speziell entwickelter Motor
- Motordrehzahlen 200/400 U/min (unter Last)
- Spindel ausgestattet mit Weldon 3/4"
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Großer Hub ermöglicht den Einsatz von langen Werkzeugen
- Motorkabel mit zusätzlicher Schutzbefüllung
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) erfasst die Haftkraft der elektromagnetischen Basis und schützen sowohl den Bediener als auch die Maschine vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft

Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Kunststoff-Koffer
- Griff (3 Stück)
- Sicherheitsgurt
- Kühlungssystem
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Bedienungsanleitung

Ausgewähltes zusätzliches Zubehör:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| • PDS-0110-03-00-01-0 | Rohrbefestigung DMP 251 für Rohre mit einem Durchmesser von 80-250 mm (3-10") |
| • PDS-0111-03-00-01-0 | Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm (6-20") |
| • TRZ-000027 | Adapter Weldon 3/4" x 1/2" 20 UNF |
| • UCW-000059 | Bohrfutter 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF |
| • UCW-000061 | Bohrfutter 3-16 x 1/2" - 20 UNF |
| • UKL-0440-16-00-00-0 | Druckkühlsystem |
| • PDS-0587-10-00-00-0 | Vakuumpad |
| • AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE) | Vakuumpumpe |
| • AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) | Vakuumpumpe |
| • ZSP-0587-11-00-00-0 | Druckluftauswerfer |

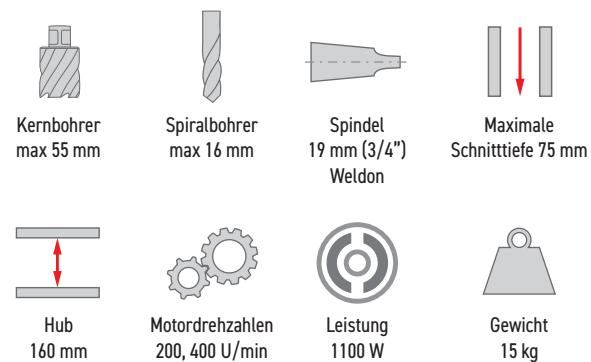


Bohrleistung bis zu 16 mm



Maximale Fräskapazität bis zu 55 mm
Maximale Schnitttiefe bis zu 75 mm

PRO-55 TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	200/400 U/min
Leistung	1100 W
Gewicht	15 kg
Maximale Bohrleistung TCT/HSS	55/50 mm
Maximale Bohrleistung	16 mm
Hub	160 mm
Maximale Schnitttiefe	75 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Magnetic Field Shape Control)	ja
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul)	ja
ESB (Energy Saving Base)	ja
Magnetische Haltekraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1009 kgf (9900 N)
Abmessungen der Magneteinheit	84 x 168 x 41.5 (mm)
Min. Werkstückdicke	6 mm
Spindel	19 mm (3/4") Weldon
Werkzeughalter	19 mm (3/4") Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0741-10-20-00-0



VAKUUMPAD FÜR MAG-BOHRER

Vakuumpad ist eine spezielle Art der Spannvorrichtungen für kompakte Mag-Bohrer. Es ermöglicht Magnet-Kernbohrmaschinen, Nichteisenmetalle effektiv zu bearbeiten, bei denen es unmöglich ist, die Magnet-Basis eines Bohrers direkt an das Werkstück anzupassen.

Das Vakuumpad bietet die Möglichkeit, auf nichtmagnetischen oder dünnen Oberflächen und Werkstoffen mit bestimmten Oberflächenmängeln zu bohren. Es ist für den Einsatz mit Edelstahl-, Aluminium- und dünnen Kohlenstoffstahlplatten vorgesehen.

Je nach Anforderungen und Betriebsbedingungen kann das Pad mit Vakuum- oder Druckluftversorgung betrieben werden.



Merkmale und Vorteile:

- Ermöglicht das Bohren in flachen Nichteisenwerkstoffen
- Für den Einsatz mit Mag-Bohrmodellen von Promotech: PRO-36, PRO-40, PRO-51, PRO-52T
- Enthält 2 Meter Pumpenanschlusschlauch
- 3 mögliche Konfigurationen:
 - Vakuumversorgung (Standard)
 - Druckluftversorgung (optional)

VAKUUMVERSORGUNG (Standardkonfiguration)



■ Tragbare Vakuumpumpe mit Sicherheitsspeicher - ideale Lösung für die Arbeit mit Vakuumpad

- AGR-0541-10-20-00-0 für 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 für 115 V mit UK-Stecker

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VOM VAKUUMPAD FÜR MAG-BOHRER - VAKUUMVERSORGUNG

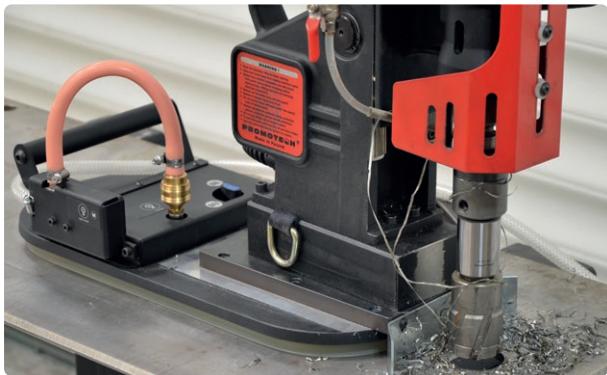
Manometerdruck*	-0.8 bar (-11.5 psig)
Anschluss	Schnellkupplung DN 7.2
Leistung	4 m ³ /h
Haltekraft (bei Manometerdruck von -0,8 bar / -11,5 psig)	0 m über dem Meeresspiegel 1500 m über dem Meeresspiegel
4800 N 3800 N	
Minimale Werkstückdicke	5 mm
Bohrtiefe verringern	40 mm
Abmessungen	488 mm x 214 mm x 107 mm
Länge des Versorgungsschlauchs	2 m
Erforderliche Umgebungstemperatur	1-40 °C
Gewicht	7.5 kg
Produktcode	PDS-0587-10-00-00-0



* wobei 0 für atmosphärischen Druck und -1 für vollkommenes Vakuum steht

DRUCKLUFTVERSORGUNG

(optionale Konfiguration)



Vakuumpad mit Druckluftejektor

Druckluftejektor
ZSP-0587-11-00-00-0

Optionale Konfiguration - Druckluftversorgung

Der optionale Druckluftejektor erzeugt Vakuum durch die hohe Strömungsgeschwindigkeit der Luft nach dem Bernoulli-Prinzip.

Das mit dem Druckluftejektor ausgerüstete Vakuumpad kann eine effektive Lösung in zahlreichen Industrieanlagen und Werkstätten sein, in denen Druckluftrohrsysteme in großem Umfang eingesetzt werden.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VOM VAKUUMPAD FÜR MAG-BOHRER - DRUCKLUFTVERSORGUNG		
Versorgung		6 bar (87 psi)
Anschluss		Schnellkupplungsarmatur DN 7.2
Luftverbrauch		4 m ³ /h
Länge des Versorgungsschlauchs		2 m
Haltekraft (bei Manometerdruck von -0,8 bar / -11,5 psig)	0 m über dem Meeresspiegel	4800 N
	1500 m über dem Meeresspiegel	3800 N
Erforderliche Umgebungstemperatur		1-40 °C
Durchmesser der Versorgungsschlauchverlängerung (falls erforderlich)		8 mm
Maximale Gesamtlänge des Versorgungsschlauchs (inklusive Versorgungsschlauchverlängerung)		10 m

Gerätekonfigurationen

Der Einsatz eines Vakuumpads führt zur Verringerung der regelmäßigen Schnitttiefe um 40 mm.

Die maximale Schnitttiefe hängt von der verwendeten Konfiguration ab.

MAXIMALE SCHNITTIEFE [mm]	KERNBOHRER		EINGESETZTE AUSRÜSTUNG	
	Typ	Länge [mm]	Vakuumpad	Kernbohrer 50 mm Verlängerung + Führungszapfen
Entfällt	HSS	25	•	
25	HSS	25	•	•
10	HSS	50	•	
50	HSS	50	•	•
35	HSS	75	•	
50	HSS	100	•	
Entfällt	TCT	35	•	
35	TCT	35	•	•
10	TCT	50	•	
50	TCT	50	•	•
35	TCT	75	•	
50	TCT	100	•	

Produktcode	Führungszapfen Länge [mm]	Kernbohrer Typ	Bohrerlänge [mm]	Bohrdurchmesser [mm]
PLT-000020	127	HSS - Ø 6,34 mm Führungszapfen	25	12-50
PLT-000023	153	HSS - Ø 6,34 mm Führungszapfen	50	12-50
PLT-000021	140	TCT - Ø 6,34 mm Führungszapfen	35	12-17
PLT-000022	145	TCT - Ø 7,98 mm Führungszapfen	35	18-50
PLT-000023	153	TCT - Ø 6,34 mm Führungszapfen	50	12-17
PLT-000025	160	TCT - Ø 7,98 mm Führungszapfen	50	18-50

Kernbohrer 50 mm Verlängerung
Produktcode: PRD-000004
Erfordert einen Führungszapfen
(siehe Tabelle)

PRO-62 | BOHRMASCHINE MIT SCHNEIDRING

Die mit einem 19-mm-Weldon-Werkzeughalter ausgestattete PRO-62 gestattet die Verwendung von TCT- und HSS-Kernbohrern, die nur eine Nut am Umfang des Loches schneiden und in der Mitte einen festen Kern / Bolzen hinterlassen.

Der leistungsstarke 1600 W Motor ermöglicht eine Schnittleistung von bis zu 65 mm bei einer Schnitttiefe von bis zu 75 mm.

Das doppelte Schienenführungssystem ermöglicht ein wartungsfreies Arbeiten.

Funktionen und Vorteile:

- 1600 W starker Motor mit leistungsstarkem 2-Gang-Getriebe
- Wartungsfreies Schienenführungssystem durch doppelte Führungsschienen
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Das Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) erfasst die Haftkraft der elektromagnetischen Basis und schützen sowohl den Bediener als auch die Maschine vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Der Motor stoppt automatisch, wenn die Bürsten abgenutzt sind (zum Neustart des Motors müssen die Bürsten ausgetauscht werden)
- Fräsen mit HM- oder HSS- Kernbohrer
- Bohren mit Spiralbohrern (Weldonschaft)
- Großer Kühlmittelbehälter

Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Kunststoffbox
- Kühlssystem
- Griff (3 Stück)
- Sicherheitsgurt
- 4 mm Inbusschlüssel mit Griff
- Bedienungsanleitung



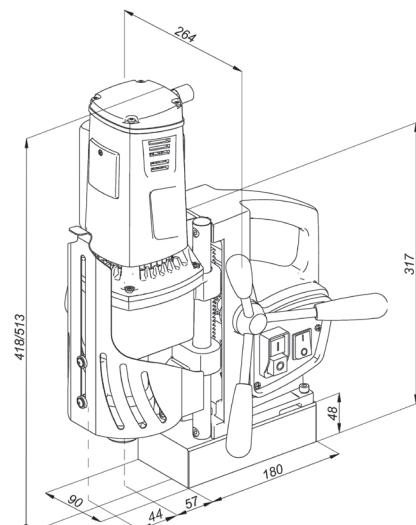
Fräseleistung bis zu 65 mm



Maximale Schnitttiefe bis zu 75 mm



Abmessungen:



PRO-62 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Motordrehzahlen (unter Last)	160 U/min (Getriebe I) 390 U/min (Getriebe II)
Leistung	1600 W
Gewicht	17 kg
Maximale Fräskapazität	65 mm
Hub	95 mm
Maximale Schnitttiefe	75 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul)	ja
MFSC (Magnetische Feldformkontrolle)	ja
ESB (Energy Saving Base)	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1122 kgf (11 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	90 mm x 180 mm x 48 mm
Min. Werkstückdicke	8 mm
Werkzeugaufnahme	19 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0630-10-20-00-0



Kernbohrer
max. 65 mm



Weldonschaft
19 mm



Schnitttiefe
75 mm



Hub
95 mm



Geschwindigkeit
160 U/min
390 U/min.



Leistung
1600 W



Gewicht
17 kg



Abgenutzte
Bürsten
Auto-Stop

PRO-72 | ZWEI-GANG-MAGNETBOHRMASCHINE

PRO-72 ist eine leistungsstarke 2-Gang-Magnetbohrmaschine, die eine Fräskapazität von bis zu 70 mm und eine Bohrkapazität von bis zu 25 mm ermöglicht.

Dank des innovativen, leichtgewichtigen Smart-Magneten wiegt die PRO-72 nur 18,0 kg.

Die steife Konstruktion verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs, und die halbautomatische Keiljustierung ermöglicht eine einfache, schnelle und korrekte Bedienung in wenigen Schritten.

Die PRO-72 bietet dank Magnetic Field Shape Control (MFSC) auch maximale Haltekraft auf dünnen Materialien.

Die Anlage schützt sowohl die Maschine als auch den Bediener vor Arbeiten an zu dünnen Werkstücken durch die Magnetic Power Adhesion Control (MPAC).

Die PRO-72 ist außerdem mit einem Energiesparsockel (ESB) ausgestattet, der nur 50% seiner Leistung verbraucht, wenn der Motor nicht läuft.

Funktionen und Vorteile:

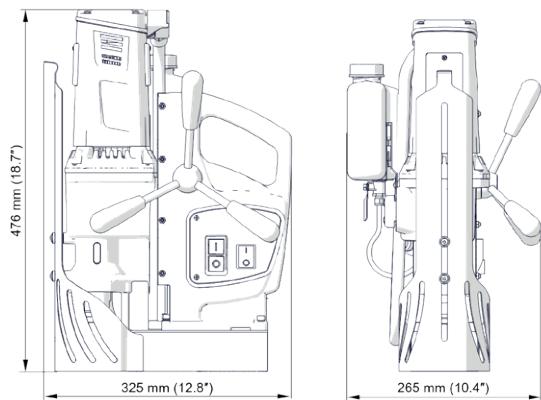
- Starker Motor mit leistungsstarkem 2-Gang-Getriebe
- Fräsen mit HM- oder HSS-Fräsern oder Bohren
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Das Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) erfasst die Haftkraft der elektromagnetischen Basis und schützen sowohl den Bediener als auch die Maschine vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Der Motor stoppt automatisch, wenn die Bürsten abgenutzt sind (zum Neustart des Motors müssen die Bürsten ausgetauscht werden)
- halbautomatische Keilverstellung
- Leichtbauweise

Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Kunststoff-Koffer
- Griff (3 Stück)
- MK3-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystem
- Schutzfeder für Kühlenschlauch
- MK2 Drift
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 4 mm mm Inbusschlüssel
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Bedienungsanleitung

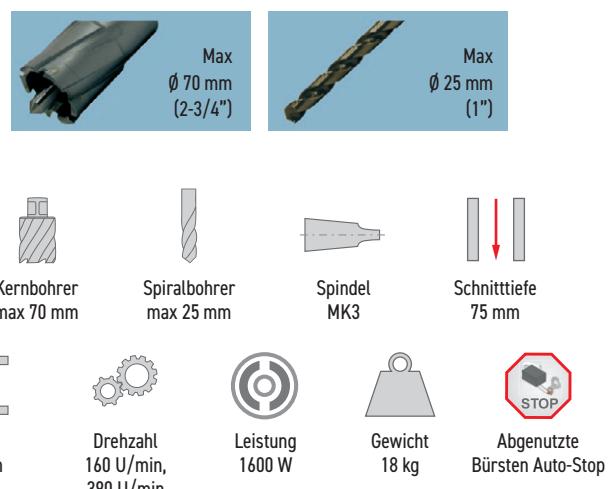


Abmessungen



PRO-72 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Motordrehzahlen (unter Last)	160 U/min (Getriebe I) 390 U/min (Getriebe II)
Leistung	1600 W
Gewicht	18 kg
Maximale Fräskapazität	70 mm *
Maximale Bohrleistung	25 mm
Hub	190 mm
Maximale Schnitttiefe	70 mm *
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
halbautomatische Keilverstellung	ja
MFSC - magnetische Feldformkontrolle	ja
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul)	ja
ESB - Energy Saving Base	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1122 kgf (11 000 N)
Abmessungen der Magneteinheit	92 mm x 180 mm x 54 mm
Min. Werkstückdicke	8 mm
Spindel	MK3
Werkzeughalter	19 mm Weldon
Produkt-Code 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0687-10-20-00-1



* Bei mehr als 60 mm einen MK3-Aufnahmedorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter verwenden (UCW-0686-08-00-00-0)



PRO-102 | VIER-GANG-MAGNETBOHRMASCHINE

PRO-102 ist eine leistungsstarke 4-Gang-Magnetbohrmaschine, die eine Fräskapazität von bis zu 100 mm und eine Bohrkapazität von bis zu 31.75 mm ermöglicht.

Dank des innovativen, leichtgewichtigen Smart-Magneten wiegt die PRO-102 nur 24.0 kg. Die steife Konstruktion verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs, und die halbautomatische Keiljustierung ermöglicht eine einfache, schnelle und korrekte Bedienung in wenigen Schritten.

Die PRO-102 bietet dank Magnetic Field Shape Control (MFSC) auch maximale Haltekraft auf dünnen Materialien.

Die Anlage schützt sowohl die Maschine als auch den Bediener vor Arbeiten an zu dünnen Werkstücken durch die Magnetic Power Adhesion Control (MPAC).

Die PRO-102 ist außerdem mit einem Energiesparsockel (ESB) ausgestattet, der nur 50 % seiner Leistung verbraucht, wenn der Motor nicht läuft.



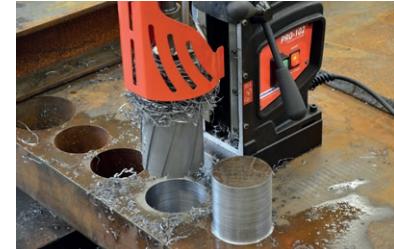
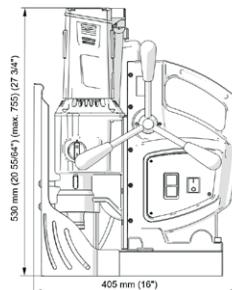
Funktionen und Vorteile:

- Starker Motor mit leistungsstarkem 4-Gang-Getriebe
- Fräsen mit HM- oder HSS-Fräsern oder Bohren
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Das Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul (MPAC) erfasst die Haftkraft der elektromagnetischen Basis und schützt sowohl den Bediener als auch die Maschine vor der Arbeit an zu dünnen Werkstücken
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Der Motor stoppt automatisch, wenn die Bürsten abgenutzt sind (zum Neustart des Motors müssen die Bürsten ausgetauscht werden)
- halbautomatische Keilverstellung
- Leichtbauweise

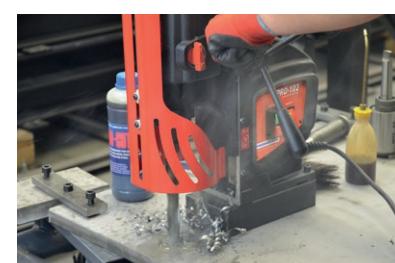
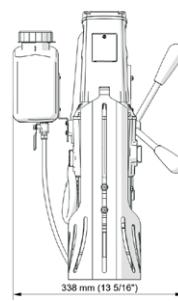
Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Metallbox
- Griff (3 Stück)
- MT3-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlungssystem
- Schutzfeder für Kühlenschlauch
- MT3 Drift
- 5 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeugdose
- Bedienungsanleitung

Abmessungen:



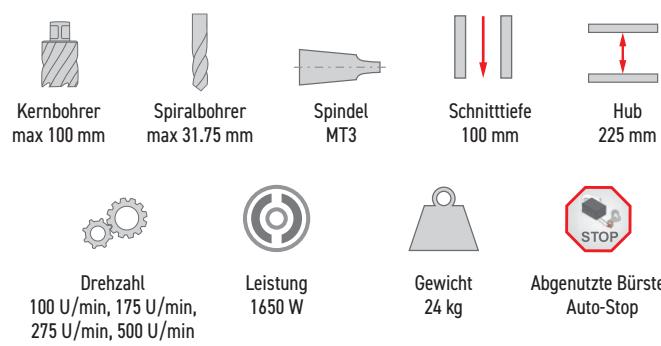
Fräseistung bis zu 100 mm
Maximale Tiefe bis zu 100 mm
Max. Hub bis zu 225 mm



Bohrleistung bis zu 31.75 mm
Geringes Gewicht von nur 24 kg

PRO-102 TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	100 U/min (Gang I), 175 U/min (Gang II) 275 U/min (Getriebe III), 500 U/min (Getriebe IV)
Leistung	1650 W
Gewicht	24 kg
Maximale Fräskapazität TCT/HSS	100/80 mm
Maximale Bohrleistung	31.75 mm
Max. Senken	63 mm
Hub	225 mm
Maximale Schnitttiefe	100 mm *
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
halbautomatische Keilverstellung	ja
MFSC - magnetische Feldformkontrolle	ja
MPAC (Magnetkraft-Adhäsionssteuermodul)	ja
ESB - Energy Saving Base	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1835 kgf (18000N)
Abmessungen der Magneteinheit	110 mm x 220 mm x 49,8 mm
Min. Werkstückdicke	6 mm
Spindel	MT3
Werkzeughalter	19 mm (3/4") Weldon
Produkt-Code 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0710-10-20-00-0

* Wenn mehr als 60 mm, verwenden Sie einen MK3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter bis 100 mm (UCW-0563-22-00-00-0) oder MK3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter bis 50 mm (UCW-0739-04-00-00-0)



METRISCHE KERNBOHRER | HSS & TCT

HSS Kernbohrer bestehen aus Schnellarbeitsstahl mit mehrschneidiger Geometrie um die Spanabfuhr zu verbessern.

TCT Kernbohrer sind mit Hartmetallzähnen versehen. Die mehrschneidige Geometrie verbessert die Spanabfuhr und verringert die Reibung an den Spitzen.

Vorteile Kernbohrer gegenüber Spiralbohrern:

- Spart Geld und Zeit, kein Vor- und Aufbohren notwendig
- Schneidet nur an der Peripherie des Loches, während der Spiralbohrer das ganze Material abtragen muss
- Kernbohrer sind 3 Mal schneller
- Gebogene Flächen sind gut bearbeitbar
- Überlappungsschnitte bei vorhandenen Löchern sind möglich
- Produziert Gratfreie Löcher
- Reduziert die Maschinengröße und den Strombedarf
- Nachschärfbare Schneiden (HSS)



Die wichtigsten Bearbeitungsrichtlinien:

- Kernbohrer nie ohne Zentrierstift verwenden und Dorne ohne Auswurffeder
- Keine stumpfen oder defekten Kernbohrer verwenden
- Zuerst Kernbohrer mit Hilfe des Zentrierstifts ins Lochzentrum setzen
- Prüfen ob das Kühlmittelventil geöffnet ist, die Kühlung verlängert die Standzeit enorm
- Halten Sie eine feste und gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeit aufrecht, so verlängern Sie die Standzeit des Kernbohrers
- Achten Sie darauf, dass bei der Durchbohrung des Materials, der Kern des Loches davonfliegen und Menschen in Ihrer Umgebung verletzen kann
- Stellen Sie nach der ersten Bohrung sicher, dass der Nenndurchmesser stimmt
- Halten Sie sich an die empfohlenen Drehzahl und Vorschubangaben, abhängig von Material und Stärke

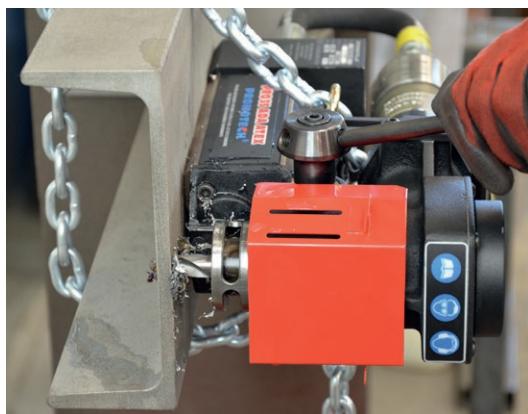
Die Kernbohrschleifmaschine SM-101 spart Zeit und Geld beim Nachschleifen der HSS-Kernbohrer, insbesondere wenn der Kunde dringend weitere Bohrungen durchführen muss. Dank der soliden Konstruktion und den geringen Abmessungen kann die Maschine an jedem Ort schnell und unkompliziert eingesetzt werden.



Eigenschaften und Vorteile:

- Simple Einrichtung - einfaches Positionieren des Kernbohrers
- Wirtschaftlich - weitaus günstiger als schweres Gerät
- Leicht und portabel - ideal für Arbeiten vor Ort oder kleine Werkstätten
- Diamantschleifscheibe - macht eine scharfe und beständige Oberfläche
- Einfache Winkeleinstellung - schnelles Ausrichten auf original Winkel
- Laser unterstütztes Ausrichten - sorgt dafür, dass der Schleifwinkel zur Maschine stimmt
- Kann HSS-Kernbohrer von Durchmesser 12-50 mm, mit einer Bohrtiefe von 25 mm und 50 mm schärfen

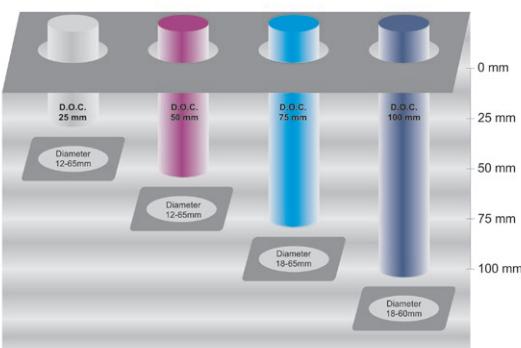
SM-101 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Abmessungen L x B x H	465 x 399 x 355 mm
Nettogewicht	15.5 kg
Versorgung [V]	1-230 V, 50-60 Hz
Motorleistung / Drehzahl	0.18 kW / 2820 Rpm
Bewegungslänge	Motorführung 70 mm Führungsschiene 162 mm
Geräuschpegel	<70 dB (A)
Schleifscheibe	Elektrisch, Diamantschleifscheibe Ø 125 mm
Bohrer - Aufnahme	19.05 mm Weldon-Schaft
Max. Bohrlänge	50 mm
Min. - Max. Bohrerdurchmesser	Ø 12 mm - Ø 50 mm



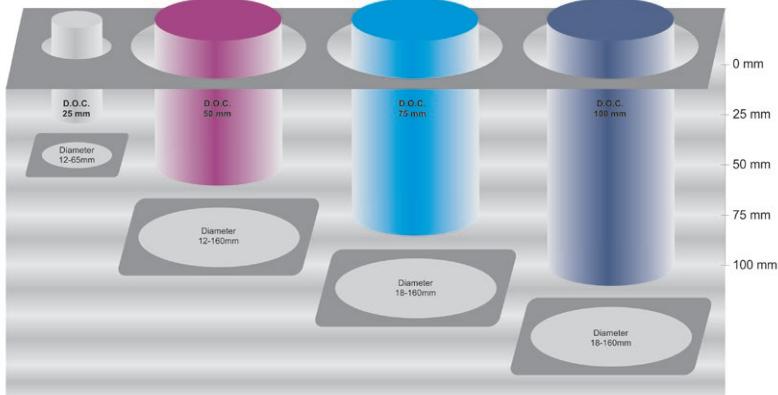
Eine Auswahl an Spiralbohrern mit 19,05 mm (3/4") Weldon-Schaft erweitern die möglichen Bohranwendungen

Productcode	Beschreibung
WRL-000011	Spiralbohrer Ø 6 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)
WRL-000012	Spiralbohrer Ø 8 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)
WRL-000013	Spiralbohrer Ø 9.8 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)
WRL-000009	Spiralbohrer Ø 10 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)
WRL-000014	Spiralbohrer Ø 11 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)
WRL-000010	Spiralbohrer Ø 12 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)
WRL-000015	Spiralbohrer Ø 13 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)
WRL-000016	Spiralbohrer Ø 13.5 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)
WRL-000017	Spiralbohrer Ø 14 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)
WRL-000018	Spiralbohrer Ø 16 mm (19.05 mm Weldon-Schaft)

HSS-Kernbohrer



TCT-Kernbohrer



VORGEGBENE DREHZAHL FÜR HSS KERNBOHRER

Material	Baustahl ≤ 500 N/mm ²	Baustahl ≤ 750 N/mm ²	Baustahl ≤ 900 N/mm ²	Baustahl ≤ 1200 N/mm ²	Baustahl ≤ 1400 N/mm ²	Legierter Stahl	Aluminium	Gusseisen	Cast copper
Vorschubrate [mm/rev]	0,08-0,13	0,08-0,13	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,1-0,15	0,07-0,12	0,08-0,13
Fräsgeschwindigkeit [m/min]	25	20	13	10	7	12	50	18	40
Kühlmittel	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	Druckluft	5% Kühlemulsion
Durchmesser Ø mm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm
12	663	530	344	265	185	318	1327	477	1061
14	568	454	295	227	159	272	1137	409	909
16	497	397	258	198	139	238	995	358	795
18	442	353	229	176	123	212	885	318	707
20	397	318	206	159	111	190	796	286	636
24	331	265	172	132	92	159	663	238	530
30	265	212	137	106	74	127	531	190	424
36	221	176	114	88	61	106	442	159	353
40	198	159	103	79	55	95	398	143	318
50	159	127	82	63	44	76	318	114	254
65	122	97	63	48	34	58	245	88	195

VORGEGBENE DREHZAHL FÜR TCT KERNBOHRER

Material	Baustahl ≤ 500 N/mm ²	Baustahl ≤ 750 N/mm ²	Baustahl ≤ 900 N/mm ²	Baustahl ≤ 1200 N/mm ²	Baustahl ≤ 1400 N/mm ²	Legierter Stahl	Aluminium	Gusseisen	Cast copper
Vorschubrate [mm/rev]	0,08-0,13	0,08-0,13	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,1-0,15	0,07-0,12	0,08-0,13
Fräsgeschwindigkeit [m/min]	25	20	13	10	7	12	50	18	40
Kühlmittel	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	5% Kühlemulsion	Druckluft	5% Kühlemulsion
Durchmesser Ø mm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm	Rpm
14	909	841	795	682	568	454	2046	1364	795
18	707	654	618	530	442	353	1591	1061	618
20	636	588	557	477	397	318	1432	954	557
22	578	535	506	434	361	289	1302	868	506
24	530	490	464	397	331	265	1193	795	464
30	424	392	371	318	265	212	954	636	371
36	353	327	309	265	221	176	795	530	309
40	318	294	278	238	198	159	716	477	278
50	254	235	222	190	159	127	572	381	222
60	212	196	185	159	132	106	477	318	185
80	159	147	139	119	99	79	358	238	139
100	127	117	111	95	79	63	286	190	111
120	106	98	92	79	66	53	238	159	92
150	84	78	74	63	53	42	190	127	74

HSS Spiralbohrer Metrisch				
Durchmesser Metrisch	25 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode	50 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode	75 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode	100 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode
12 mm	FRZ-001000	FRZ-001054	N/A	N/A
13 mm	FRZ-001001	FRZ-001055	N/A	N/A
14 mm	FRZ-001002	FRZ-001056	N/A	N/A
15 mm	FRZ-001003	FRZ-001057	N/A	N/A
16 mm	FRZ-001004	FRZ-001058	N/A	N/A
17 mm	FRZ-001005	FRZ-001059	N/A	N/A
18 mm	FRZ-001006	FRZ-001060	FRZ-001108	FRZ-001156
19 mm	FRZ-001007	FRZ-001061	FRZ-001109	FRZ-001157
20 mm	FRZ-001008	FRZ-001062	FRZ-001110	FRZ-001158
21 mm	FRZ-001009	FRZ-001063	FRZ-001111	FRZ-001159
22 mm	FRZ-001010	FRZ-001064	FRZ-001112	FRZ-001160
23 mm	FRZ-001011	FRZ-001065	FRZ-001113	FRZ-001161
24 mm	FRZ-001012	FRZ-001066	FRZ-001114	FRZ-001162
25 mm	FRZ-001013	FRZ-001067	FRZ-001115	FRZ-001163
26 mm	FRZ-001014	FRZ-001068	FRZ-001116	FRZ-001164
27 mm	FRZ-001015	FRZ-001069	FRZ-001117	FRZ-001165
28 mm	FRZ-001016	FRZ-001070	FRZ-001118	FRZ-001166
29 mm	FRZ-001017	FRZ-001071	FRZ-001119	FRZ-001167
30 mm	FRZ-001018	FRZ-001072	FRZ-001120	FRZ-001168
31 mm	FRZ-001019	FRZ-001073	FRZ-001121	FRZ-001169
32 mm	FRZ-001020	FRZ-001074	FRZ-001122	FRZ-001170
33 mm	FRZ-001021	FRZ-001075	FRZ-001123	FRZ-001171
34 mm	FRZ-001022	FRZ-001076	FRZ-001124	FRZ-001172
35 mm	FRZ-001023	FRZ-001077	FRZ-001125	FRZ-001173
36 mm	FRZ-001024	FRZ-001078	FRZ-001126	FRZ-001174
37 mm	FRZ-001025	FRZ-001079	FRZ-001127	FRZ-001175
38 mm	FRZ-001026	FRZ-001080	FRZ-001128	FRZ-001176
39 mm	FRZ-001027	FRZ-001081	FRZ-001129	FRZ-001177
40 mm	FRZ-001028	FRZ-001082	FRZ-001130	FRZ-001178
41 mm	FRZ-001029	FRZ-001083	FRZ-001131	FRZ-001179
42 mm	FRZ-001030	FRZ-001084	FRZ-001132	FRZ-001180
43 mm	FRZ-001031	FRZ-001085	FRZ-001133	FRZ-001181
44 mm	FRZ-001032	FRZ-001086	FRZ-001134	FRZ-001182
45 mm	FRZ-001033	FRZ-001087	FRZ-001135	FRZ-001183
46 mm	FRZ-001034	FRZ-001088	FRZ-001136	FRZ-001184
47 mm	FRZ-001035	FRZ-001089	FRZ-001137	FRZ-001185
48 mm	FRZ-001036	FRZ-001090	FRZ-001138	FRZ-001186
49 mm	FRZ-001037	FRZ-001091	FRZ-001139	FRZ-001187
50 mm	FRZ-001038	FRZ-001092	FRZ-001140	FRZ-001188
51 mm	FRZ-001039	FRZ-001093	FRZ-001141	FRZ-001189
52 mm	FRZ-001040	FRZ-001094	FRZ-001142	FRZ-001190
53 mm	FRZ-001041	FRZ-001095	FRZ-001143	FRZ-001191
54 mm	FRZ-001042	FRZ-001096	FRZ-001144	FRZ-001192
55 mm	FRZ-001043	FRZ-001097	FRZ-001145	FRZ-001193
56 mm	FRZ-001044	FRZ-001098	FRZ-001146	FRZ-001194
57 mm	FRZ-001045	FRZ-001099	FRZ-001147	FRZ-001195
58 mm	FRZ-001046	FRZ-001100	FRZ-001148	FRZ-001196
59 mm	FRZ-001047	FRZ-001101	FRZ-001149	FRZ-001197
60 mm	FRZ-001048	FRZ-001102	FRZ-001150	FRZ-001198
61 mm	FRZ-001049	FRZ-001103	FRZ-001151	
62 mm	FRZ-001050	FRZ-001104	FRZ-001152	
63 mm	FRZ-001051	FRZ-001105	FRZ-001153	
64 mm	FRZ-001052	FRZ-001106	FRZ-001154	
65 mm	FRZ-001053	FRZ-001107	FRZ-001155	

(ST) - Schnitttiefe; N/A - nicht anwendbar

TCT Spiralbohrer Metrisch				
Durchmesser Metrisch	35 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode	50 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode	75 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode	100 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode
12 mm	FRZ-001199	FRZ-001253	N/A	N/A
13 mm	FRZ-001200	FRZ-001254	N/A	N/A
14 mm	FRZ-001201	FRZ-001255	N/A	N/A
15 mm	FRZ-001202	FRZ-001256	N/A	N/A
16 mm	FRZ-001203	FRZ-001257	N/A	N/A
17 mm	FRZ-001204	FRZ-001258	N/A	N/A
18 mm	FRZ-001205	FRZ-001259	FRZ-001362	FRZ-001465
19 mm	FRZ-001206	FRZ-001260	FRZ-001363	FRZ-001466
20 mm	FRZ-001207	FRZ-001261	FRZ-001364	FRZ-001467
21 mm	FRZ-001208	FRZ-001262	FRZ-001365	FRZ-001468
22 mm	FRZ-001209	FRZ-001263	FRZ-001366	FRZ-001469
23 mm	FRZ-001210	FRZ-001264	FRZ-001367	FRZ-001470
24 mm	FRZ-001211	FRZ-001265	FRZ-001368	FRZ-001471
25 mm	FRZ-001212	FRZ-001266	FRZ-001369	FRZ-001472
26 mm	FRZ-001213	FRZ-001267	FRZ-001370	FRZ-001473
27 mm	FRZ-001214	FRZ-001268	FRZ-001371	FRZ-001474
28 mm	FRZ-001215	FRZ-001269	FRZ-001372	FRZ-001475
29 mm	FRZ-001216	FRZ-001270	FRZ-001373	FRZ-001476
30 mm	FRZ-001217	FRZ-001271	FRZ-001374	FRZ-001477
31 mm	FRZ-001218	FRZ-001272	FRZ-001375	FRZ-001478
32 mm	FRZ-001219	FRZ-001273	FRZ-001376	FRZ-001479
33 mm	FRZ-001220	FRZ-001274	FRZ-001377	FRZ-001480
34 mm	FRZ-001221	FRZ-001275	FRZ-001378	FRZ-001481
35 mm	FRZ-001222	FRZ-001276	FRZ-001379	FRZ-001482
36 mm	FRZ-001223	FRZ-001277	FRZ-001380	FRZ-001483
37 mm	FRZ-001224	FRZ-001278	FRZ-001381	FRZ-001484
38 mm	FRZ-001225	FRZ-001279	FRZ-001382	FRZ-001485
39 mm	FRZ-001226	FRZ-001280	FRZ-001383	FRZ-001486
40 mm	FRZ-001227	FRZ-001281	FRZ-001384	FRZ-001487
41 mm	FRZ-001228	FRZ-001282	FRZ-001385	FRZ-001488
42 mm	FRZ-001229	FRZ-001283	FRZ-001386	FRZ-001489
43 mm	FRZ-001230	FRZ-001284	FRZ-001387	FRZ-001490
44 mm	FRZ-001231	FRZ-001285	FRZ-001388	FRZ-001491
45 mm	FRZ-001232	FRZ-001286	FRZ-001389	FRZ-001492
46 mm	FRZ-001233	FRZ-001287	FRZ-001390	FRZ-001493
47 mm	FRZ-001234	FRZ-001288	FRZ-001391	FRZ-001494
48 mm	FRZ-001235	FRZ-001289	FRZ-001392	FRZ-001495
49 mm	FRZ-001236	FRZ-001290	FRZ-001393	FRZ-001496
50 mm	FRZ-001237	FRZ-001291	FRZ-001394	FRZ-001497
51 mm	FRZ-001238	FRZ-001292	FRZ-001395	FRZ-001498
52 mm	FRZ-001239	FRZ-001293	FRZ-001396	FRZ-001499
53 mm	FRZ-001240	FRZ-001294	FRZ-001397	FRZ-001500
54 mm	FRZ-001241	FRZ-001295	FRZ-001398	FRZ-001501
55 mm	FRZ-001242	FRZ-001296	FRZ-001399	FRZ-001502
56 mm	FRZ-001243	FRZ-001297	FRZ-001400	FRZ-001503
57 mm	FRZ-001244	FRZ-001298	FRZ-001401	FRZ-001504
58 mm	FRZ-001245	FRZ-001299	FRZ-001402	FRZ-001505
59 mm	FRZ-001246	FRZ-001300	FRZ-001403	FRZ-001506
60 mm	FRZ-001247	FRZ-001301	FRZ-001404	FRZ-001507
61 mm	FRZ-001248	FRZ-001302	FRZ-001405	FRZ-001508
62 mm	FRZ-001249	FRZ-001303	FRZ-001406	FRZ-001509
63 mm	FRZ-001250	FRZ-001304	FRZ-001407	FRZ-001510
64 mm	FRZ-001251	FRZ-001305	FRZ-001408	FRZ-001511
65 mm	FRZ-001252	FRZ-001306	FRZ-001409	FRZ-001512

TCT Spiralbohrer Metrisch			
Durchmesser Metrisch	50 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode	75 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode	100 mm (ST) Schnitt-tiefe Produktcode
66 mm	FRZ-001307	FRZ-001410	FRZ-001513
67 mm	FRZ-001308	FRZ-001411	FRZ-001514
68 mm	FRZ-001309	FRZ-001412	FRZ-001515
69 mm	FRZ-001310	FRZ-001413	FRZ-001516
70 mm	FRZ-001311	FRZ-001414	FRZ-001517
71 mm	FRZ-001312	FRZ-001415	FRZ-001518
72 mm	FRZ-001313	FRZ-001416	FRZ-001519
73 mm	FRZ-001314	FRZ-001417	FRZ-001520
74 mm	FRZ-001315	FRZ-001418	FRZ-001521
75 mm	FRZ-001316	FRZ-001419	FRZ-001522
76 mm	FRZ-001317	FRZ-001420	FRZ-001523
77 mm	FRZ-001318	FRZ-001421	FRZ-001524
78 mm	FRZ-001319	FRZ-001422	FRZ-001525
79 mm	FRZ-001320	FRZ-001423	FRZ-001526
80 mm	FRZ-001321	FRZ-001424	FRZ-001527
81 mm	FRZ-001322	FRZ-001425	FRZ-001528
82 mm	FRZ-001323	FRZ-001426	FRZ-001529
83 mm	FRZ-001324	FRZ-001427	FRZ-001530
84 mm	FRZ-001325	FRZ-001428	FRZ-001531
85 mm	FRZ-001326	FRZ-001429	FRZ-001532
86 mm	FRZ-001327	FRZ-001430	FRZ-001533
87 mm	FRZ-001328	FRZ-001431	FRZ-001534
88 mm	FRZ-001329	FRZ-001432	FRZ-001535
89 mm	FRZ-001330	FRZ-001433	FRZ-001536
90 mm	FRZ-001331	FRZ-001434	FRZ-001537
91 mm	FRZ-001332	FRZ-001435	FRZ-001538
92 mm	FRZ-001333	FRZ-001436	FRZ-001539
93 mm	FRZ-001334	FRZ-001437	FRZ-001540
94 mm	FRZ-001335	FRZ-001438	FRZ-001541
95 mm	FRZ-001336	FRZ-001439	FRZ-001542
96 mm	FRZ-001337	FRZ-001440	FRZ-001543
97 mm	FRZ-001338	FRZ-001441	FRZ-001544
98 mm	FRZ-001339	FRZ-001442	FRZ-001545
99 mm	FRZ-001340	FRZ-001443	FRZ-001546
100 mm	FRZ-001341	FRZ-001444	FRZ-001547
101 mm	FRZ-001342	FRZ-001445	FRZ-001548
102 mm	FRZ-001343	FRZ-001446	FRZ-001549
103 mm	FRZ-001344	FRZ-001447	FRZ-001550
104 mm	FRZ-001345	FRZ-001448	FRZ-001551
105 mm	FRZ-001346	FRZ-001449	FRZ-001552
106 mm	FRZ-001347	FRZ-001450	FRZ-001553
107 mm	FRZ-001348	FRZ-001451	FRZ-001554
108 mm	FRZ-001349	FRZ-001452	FRZ-001555
109 mm	FRZ-001350	FRZ-001453	FRZ-001556
110 mm	FRZ-001351	FRZ-001454	FRZ-001557
115 mm	FRZ-001352	FRZ-001455	FRZ-001558
120 mm	FRZ-001353	FRZ-001456	FRZ-001559
125 mm	FRZ-001354	FRZ-001457	FRZ-001560

PRO-52T | UNIVERSELLE GEWINDESCHNEID- UND MAGNETBOHRMASCHINE

Die Magnetbohrmaschine PRO-52T wird zum Schneiden von Löchern und zum Gewindeschneiden verwendet.

Der leistungsstarke Motor mit variabler Drehzahl ermöglicht Fräsen bis zu 50 mm und Bohren bis zu 23 mm.

Der Rechts- und Linkslauf der Maschine ermöglicht mit dem neuen Promotech-Gewindesystem das Schneiden bis M20.

Das Zweiganggetriebe mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht die Einstellung der optimalen Drehzahl in Abhängigkeit von Durchmesser, Stahlsorte oder Werkzeugqualität.

Das intelligente Drehzahlsteuerungssystem hält die Motordrehzahl unabhängig von wechselnden Lasten konstant.

Die innovative 360-Grad-LED-Anzeige erleichtert den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine und erhöht die Arbeitssicherheit.



Linkslauf (linksdrehend)
Benutzerfreundliche Steuerung der Gewindeschneidwerkzeugfreigabe

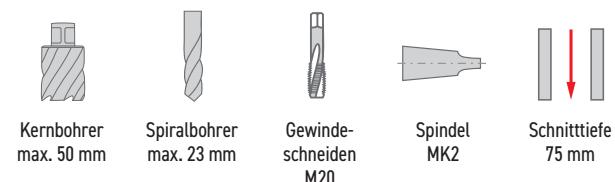
Funktionen und Vorteile:

- Starker Motor mit leistungsstarkem 2-Gang-Getriebe
- Das elektronische Geschwindigkeitsstabilisierungssystem (ESSS) hält die Geschwindigkeit unabhängig von Laständerungen stabil
- Gewindeschneiden von Durchgangs- und Sacklöchern
- Fräsen mit HM- oder HSS-Fräsern oder Bohren
- Elektronische Kupplung
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Neigungssensor stoppt den Motor bei Maschinenabbruch
- Ein 360-Grad-Sichtkontrollsystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen, z. B. über abgenutzte Bürsten
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Die halbautomatische Keiljustierung ermöglicht eine einfache, schnelle, korrekte und wiederholbare Einstellung des Gleitspiels ohne Expertenwissen oder Erfahrung
- Intuitives Bedienfeld oben auf dem Bohrer
- Großer Kühlmittelbehälter



PRO-52T TECHNISCHE DATEN

Motordrehzahlen (unter Last)	160-250 U/min (Getriebe I) 390-580 U/min (Getriebe II)
Leistung	1600 W
Gewicht	17 kg
Maximale Fräskapazität	50 mm
Maximale Bohrleistung	23 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M20
Hub	190 mm
Maximale Schnitttiefe	75 mm *
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Überlastungsschutz	ja
Überhitzungsschutz	ja
Kontinuierliche Geschwindigkeitsanpassung	ja
ESSS - elektronisches Geschwindigkeitsstabilisierungssystem	ja
halbautomatische Keilverstellung	ja
MFSC (magnetische Feldformkontrolle)	ja
ESB (Energy Saving Base)	ja
Magnet-Ablösesicherung	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1122 kgf (11 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	90 mm x 180 mm x 48 mm
Min. Werkstückdicke	8 mm
Spindel	MK2
Werkzeugaufnahme	19 mm (3/4") Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-20-00-0



* Wenn mehr als 51 mm (2"), verwenden Sie AMK2-C19/2-3 Arbor (UCW-0220-00-00-00-4).



Durchgangsgewindebohren bis M20

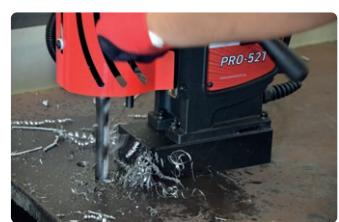


Gewindeschneiden von Sacklöchern bis M20



Fräseleistung bis zu 50 mm

- Maximale Tiefe bis zu 75 mm



Bohrleistung bis zu 23 mm

- Max. Hub bis zu 190 mm

Promotech führt das Schnellwechselsystem für Gewindebohrer ein, einschließlich:



- TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter
- TA - Gewindeadapter für Durchgangsbohrungen
- TASC - Gewindeadapter Sicherheitskupplung für Sacklöcher
- RA - Reduktionsadapter

Gewindeschneidwerkzeug	Gewindeschneidfutter	
	MK2-19	MK2-31
M8	TA-1 oder TASC-1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1
M10		
M12		
M8		TA-2 oder TASC-2
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		

Standard	Optionale
Gewindebohrerkonfiguration	Gewindebohrerkonfiguration

Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Kunststoff-Koffer
- Griff (3 Stück)
- MK2-Dorn mit 19 mm (3/4") Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlungssystem
- Schutzfeder für Kühlrohr
- MK2 Drift

- 6 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeug-Box
- Verriegelungsstecker (nur bei 115 V-Version)
- Bedienungsanleitung

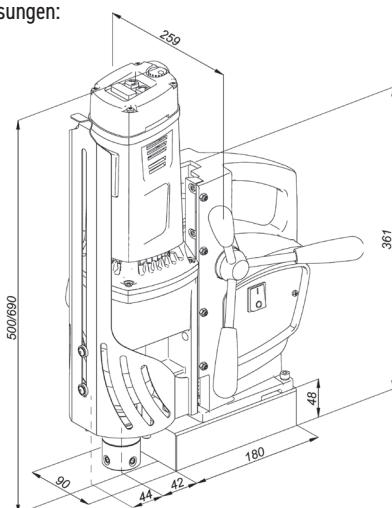
Weiteres optionales Zubehör:



Dorn AMK2-C19/2-3 für 75 mm Tiefenschnitt
Produktcode: UCW-0220-00-00-00-4



Vakuum-Pad
Produktcode: PDS-0587-10-00-00-0



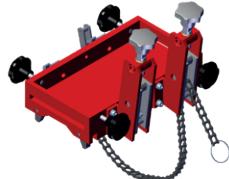
Druckluftauswerfer
Produktcode: ZSP-0587-11-00-00-0-0



Druckkühlungssystem mit einer Kapazität von 2 Litern
Produktcode: UKL-0440-16-00-00-0



Rohrbefestigung DMP 251
für Rohre mit einem Durchmesser von 80-250 mm
Produktcode: PDS-0110-03-00-01-0



Rohrbefestigung DMP 501
für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm
Produktcode: PDS-0111-03-00-01-0

PRO-72T

VIELSEITIGE GEWINDESCHNEID- UND BOHRMASCHINE

Die PRO-72T wird zum Bohren und Gewindeschneiden verwendet.

Der leistungsstarke Motor mit variabler Drehzahl ermöglicht Fräsen bis zu 70 mm und Bohren bis zu 25 mm.

Der Rechts- und Linkslauf der Maschine ermöglicht mit dem neuen Promotech-Gewindesystem das Schneiden bis M20.

Das Zweiganggetriebe mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht die Einstellung der optimalen Drehzahl in Abhängigkeit von Durchmesser, Stahlsorte oder Werkzeugqualität.

Das intelligente Drehzahlsteuerungssystem hält die Motordrehzahl unabhängig von wechselnden Lasten konstant.

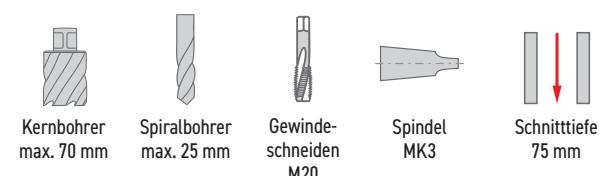
Die innovative 360-Grad-LED-Anzeige erleichtert den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine und erhöht die Arbeitssicherheit.

Funktionen und Vorteile:

- Starker Motor mit leistungsstarkem 2-Gang-Getriebe
- Das elektronische Geschwindigkeitsstabilisierungssystem (ESSS) hält die Geschwindigkeit unabhängig von Laständerungen stabil
- Gewindeschneiden von Durchgangs- und Sacklöchern
- Fräsen mit HM- oder HSS-Fräsern oder Bohren
- Elektronische Kupplung
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Neigungssensor stoppt den Motor bei Maschinenabbruch
- Ein 360-Grad-Sichtkontrollsystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen, z. B. über abgenutzte Bürsten
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Die halbautomatische Keiljustierung ermöglicht eine einfache, schnelle, korrekte und wiederholbare Einstellung des Gleitspiels ohne Expertenwissen oder Erfahrung
- Intuitives Bedienfeld oben auf dem Bohrer
- Großer Kühlmittelbehälter



PRO-72T TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	120-190 U/min (Getriebe I) 290-450 U/min (Getriebe II)
Leistung	1600 W
Gewicht	18 kg
Maximale Fräskapazität	70 mm *
Maximale Bohrleistung	25 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M20
Hub	190 mm
Maximale Schnitttiefe	75 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Überlastungsschutz	ja
Überhitzungsschutz	ja
Kontinuierliche Geschwindigkeitsanpassung	ja
ESSS - elektronisches Geschwindigkeitsstabilisierungssystem	ja
halbautomatische Keilverstellung	ja
MFSC - magnetische Feldformkontrolle	ja
ESB - Energy Saving Base	ja
Magnet-Ablösesicherung	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1122 kgf (11 000 N)
Abmessungen der Magneteinheit	92 mm x 180 mm x 54 mm
Min. Werkstückdicke	8 mm
Spindel	MK3
Werkzeughalter	19 mm Schweißanschluss
Produkt-Code 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0686-10-20-00-1



* Bei mehr als 60 mm einen MK3-Aufnahmedorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter verwenden
(UCW-0686-08-00-00-00-0)



Gewindestechen von Durchgangsbohrungen bis M20



Gewindestechen von Sacklöchern bis M20



Fräseleistung bis zu 70 mm
Maximale Tiefe bis zu 75 mm



Bohrleistung bis zu 25 mm
Max. Hub bis zu 190 mm

PRO-72T - Verfügbare Gewindebohrer-Konfigurationen



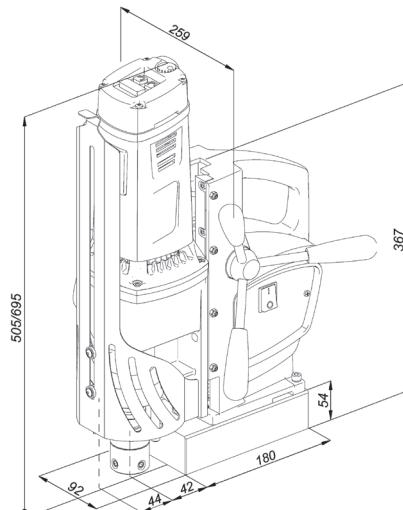
Gewindestechwerkzeug	Gewindestechfutter	
	MK3-19	MK3-31
M8	TA-1 oder TASC-1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1
M10		
M12		
M8		TA-2 oder TASC-2
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		

Standard-Gewindebohrer-Konfiguration

Optionale-Gewindebohrer-Konfiguration



Abmessungen:



Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Kunststoff-Koffer
- Griff (3 Stück)
- MK3-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlssystem

- Schutzfeder für Kühlrohr
- MK2 Drift
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 4 mm Inbusschlüssel
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Bedienungsanleitung

Weiteres optionales Zubehör:



Rohrbefestigung DMP 251 für Rohre mit einem Durchmesser von 80-250 mm
Produkt-Code: PDS-0110-03-00-01-0



Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm
Produkt-Code: PDS-0111-03-00-01-0



Dorn MK3 x 32 mm Weldon für Bohrdurchmesser über 60 mm bis zu 50 mm Tiefe
Produkt-Code: UCW-0686-08-00-00-0



Druckkühlungssystem mit einer Kapazität von 2 Litern
Produkt-Code: UKL-0440-16-00-00-0

PRO-122T SB

INDUSTRIELLE GEWINDESCHNEID-MAGNETBOHRMASCHINE
MIT DREHBAREM FUSS

Die Magnetbohrmaschine PRO-122T SB wurde für industrielle Bohrungs- und Gewindeschneidanwendungen entwickelt.

Der leistungsstarke Verstellmotor ermöglicht Fräseleistungen bis zu 120 mm und Bohrleistungen bis zu 31,75 mm.

Der Rechts- und Linkslauf der Maschine ermöglicht mit dem neuen Promotech-Gewindesystem das Schneiden bis M30.

Die PRO-122T SB verfügt über einen drehbaren Sockel, der das Zentrieren vom Bohrer bzw. Führungsstift erleichtert. Bestens geeignet um auch in Zwangspositionen, überkopf oder seitlich, außermittige Bohrungen zu vermeiden.

Vierganggetriebe mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht die Einstellung der optimalen Drehzahl in Abhängigkeit von Durchmesser, Stahlsorte oder Werkzeugqualität. Das intelligente Drehzahlsteuerungssystem hält die Motordrehzahl unabhängig von wechselnden Lasten konstant.

Die innovative 360-Grad-LED-Anzeige erleichtert den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine und erhöht die Arbeitssicherheit.

Funktionen und Vorteile:

- Der Drehfuß ermöglicht eine lokale Verschiebung der Maschine auf der Magneteinheit, um eine präzise Lochpositionierung zu erleichtern
- Der stärkste Motor seiner Klasse (unter den MK3-Bohrern) mit Hochleistungs-4-Gang-Getriebe
- Das elektronische Geschwindigkeitsstabilisierungssystem (ESSS) hält die Geschwindigkeit unabhängig von Laständerungen stabil
- Gewindeschneiden von Durchgangs- und Sacklöchern
- Fräsen mit HM- oder HSS-Fräsern oder Bohren
- Elektronische Kupplung
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Neigungssensor stoppt den Motor bei Maschinenabbruch
- Ein 360-Grad-Sichtkontrollsystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen, z. B. über abgenutzte Bürsten
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Die halbautomatische Keiljustierung ermöglicht eine einfache, schnelle, korrekte und wiederholbare Einstellung des Gleitspiels ohne Expertenwissen oder Erfahrung
- Intuitives Bedienfeld oben auf dem Bohrer
- Großer Kühlmittelbehälter

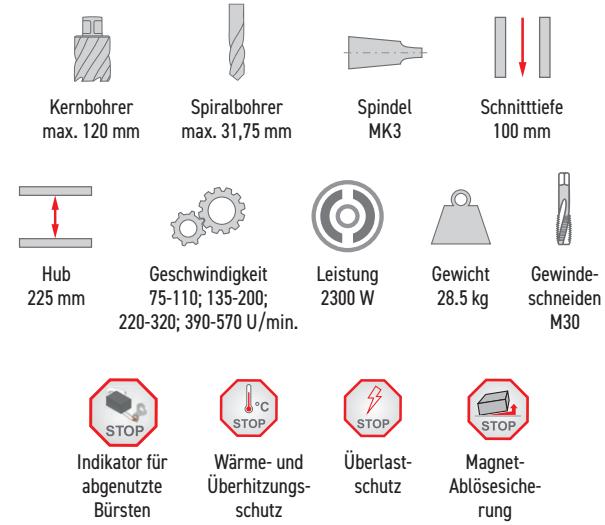


PRO-122T SB TECHNISCHE DATEN

Motordrehzahlen (unter Last)	75-110 U/min (Gang I), 135-200 U/min (Gang II), 220-320 U/min (Getriebe III), 390-570 U/min (Getriebe IV)
Leistung	2300 W
Gewicht	28,5 kg
Maximale Fräskapazität	110 mm \div 120 mm für Kernbohrer bis zu 2" Außendurchmesser, ohne Schwenkfuß im Einsatz 110 mm für bis zu 2" Kernbohrer, mit oder ohne Schwenkfuß im Einsatz 100 mm für bis zu 4" Kernbohrer, mit oder ohne Schwenksockel im Einsatz
Maximale Bohrleistung	31,75 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M30
Hub	225 mm
Maximale Schnitttiefe	100 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Überlastungsschutz	ja
Überhitzungsschutz	ja
Kontinuierliche Geschwindigkeitsanpassung	ja
ESSS (elektronisches Geschwindigkeitsstabilisierungssystem)	ja
halbautomatische Keilverstellung	ja
MFSC (magnetische Feldformkontrolle)	ja
ESB (Energy Saving Base)	ja
Magnet-Ablösesicherung	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1835 kgf (18 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	110 mm \times 220 mm \times 50 mm
Einstellbereich der Basis	Verschiebung \pm 10 mm /-5 mm; Drehung \pm 15°
Min. Werkstückdicke	10 mm
Spindel	MK3
Werkzeugaufnahme	19 mm oder 32 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0739-10-20-00-1

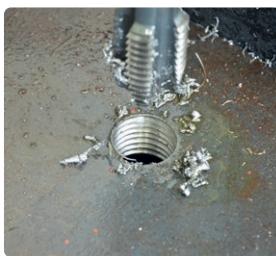
Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Metalldose
- Griff (3 Stück)
- MK3-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystem
- Schutzfeder für Kühlschläuch
- MK3 Drift
- 6 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeugdose
- Verriegelungsstecker (nur bei 115 V-Version)
- Bedienungsanleitung



* Wenn mehr als 60 mm, verwenden Sie einen MK3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter bis 100 mm (UCW-0563-22-00-00-0) oder MK3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter bis 50 mm (UCW-0739-04-00-00-0)

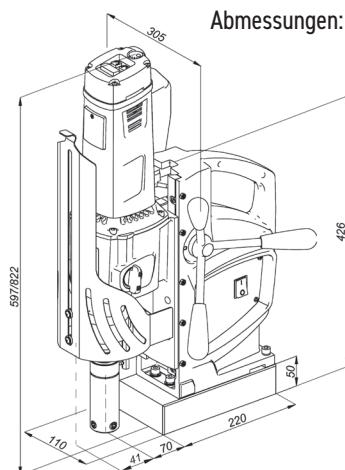
 Durchgangsgewindebohren bis M30



 Sacklochgewinde bis M30



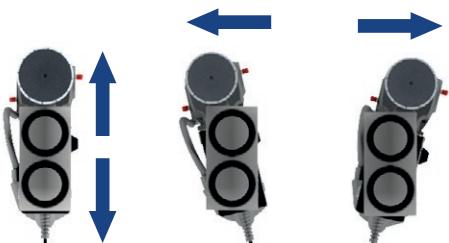
 Maximale Schnitttiefe bis zu 100 mm



Gewinde-schneidwer-kzeug	Gewindeschneidfutter		
	MK3-19	MK3-31	MK3-48
M8			TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1
M10	TA-1 oder TASC-1		TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 3/1
M12			
M8			
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14			
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			

Standard
Gewindebohrerkonfiguration

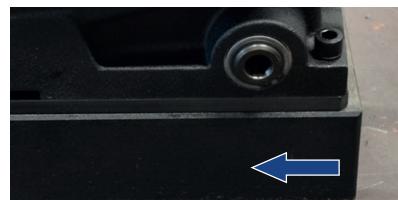
Optionale
Gewindebohrerkonfiguration



 Verringern Sie die Ermüdung, erhöhen Sie die Produktivität und erleichtern Sie die genaue Zentrierung von Bohrungen - mit der PRO-122T SB. Dank der schwenkbaren Basis können Sie den Pilotstift oder den Spiralbohrer so lange bewegen, bis er in der Körnermarkierung „einrastet“, um das Werkzeug für präzises Bohren auszurichten.



15-Grad-Schwenk nach rechts



10,0 mm vorwärts



15-Grad-Schwenk nach links



5,0 mm rückwärts

PRO-152T | SCHWERE GEWINDESCHNEID - UND MAGNETBOHRMASCHINE

Die Magnetbohrmaschine PRO-152T ist für die Herstellung großer Löcher und sehr großer Gewindebohrungen konzipiert.

Der leistungsstarke Verstellmotor ermöglicht Fräseleistungen bis zu 150 mm und Bohrleistungen bis zu 47 mm.

Der Rechts- und Linkslauf der Maschine ermöglicht mit dem neuen Promotech-Gewindesystem das Schneiden bis M42.

Vierganggetriebe mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht die Einstellung der optimalen Drehzahl in Abhängigkeit von Durchmesser, Stahlsorte oder Werkzeugqualität.

Das intelligente Drehzahlsteuerungssystem hält die Motordrehzahl unabhängig von wechselnden Lasten konstant.

Die innovative 360-Grad-LED-Anzeige erleichtert den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine und erhöht die Arbeitssicherheit.

Funktionen und Vorteile:

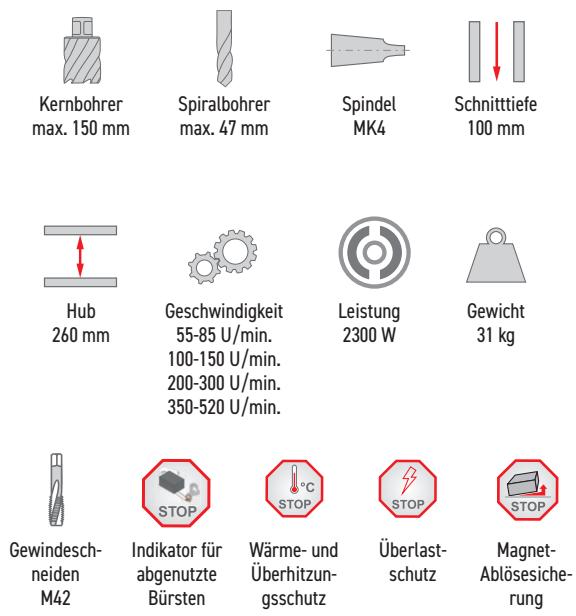
- Starker Motor mit Hochleistungs-4-Gang-Getriebe
- Das elektronische Geschwindigkeitsstabilisierungssystem (ESSS) hält die Geschwindigkeit unabhängig von Laständerungen stabil
- Gewindeschneiden von Durchgangs- und Sacklöchern
- Fräsen mit HM- oder HSS-Fräsern oder Bohren
- Elektronische Kupplung
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Neigungssensor stoppt den Motor bei Maschinenabbruch
- Ein 360-Grad-Sichtkontrollsystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen, z. B. über abgenutzte Bürsten
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Die halbautomatische Keiljustierung ermöglicht eine einfache, schnelle, korrekte und wiederholbare Einstellung des Gleitspiels ohne Expertenwissen oder Erfahrung
- Intuitives Bedienfeld oben auf dem Bohrer
- Großer Kühlmittelbehälter



PRO-152T TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Motordrehzahlen (unter Last)	55-85 U/min (Gang I) 100-150 U/min (Getriebe II) 200-300 U/min (Getriebe III) 350-520 U/min (Getriebe IV)
Leistung	2300W
Gewicht	31 kg
Maximale Fräskapazität	150 mm *
Maximale Bohrleistung	47 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M42
Hub	260 mm
Maximale Schnitttiefe	100 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Überlastungsschutz	ja
Überhitzungsschutz	ja
Kontinuierliche Geschwindigkeitsanpassung	ja
ESSS - elektronisches Geschwindigkeitsstabilisierungssystem	ja
halbautomatische Keilverstellung	ja
MFSC - magnetische Feldformkontrolle	ja
ESB - Energy Saving Base	ja
Magnet-Ablösesicherung	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	2550 kgf (25 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	105 mm x 315 mm x 50 mm
Min. Werkstückdicke	10 mm
Spindel	MK4
Werkzeugaufnahme	19 mm oder 32 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0583-10-20-01-0

* Wenn mehr als 60 mm (2. 36"), verwenden Sie einen MK4-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter (UCW-583-13-00-0-0).

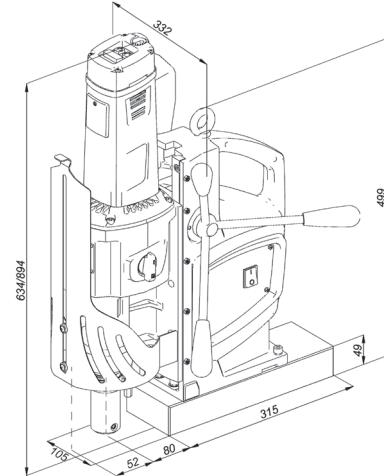


PRO-152T - Verfügbare Gewindebohrerkonfigurationen

Gewinde-schneidwer- kzeug	Gewindeschneidfutter		
	MK4-31	MK4-48	MK4-60
M8	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 3/1	
M10			
M12			
M8	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 3/2	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 4/2	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 4/2
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14	TA-3 oder TASC-3	TA-3 oder TASC-3 zusammen mit dem optionalen RA 4/3	TA-3 oder TASC-3 zusammen mit dem optionalen RA 4/3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			
M24	TA-4 oder TASC-4	TA-4 oder TASC-4	TA-4
M27			
M30			
M33			
M36			
M42			

Standard Gewindebohrerkonfiguration	Optionale Gewindebohrerkonfiguration
--	---

Abmessungen:



Fräseleistung bis zu 150 mm



Bohrleistung bis zu 47 mm

Max. Hub bis zu 260 mm

Durchgangsgewindebohren bis M42



Sacklochgewinde bis M33



Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Metalldose
- Griff (3 Stück)
- MK4-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlungssystem
- Schutzfeder für Kühlrohr
- MK4 Drift
- 6 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeugdose
- Verriegelungsstecker (nur bei 115 V-Version)
- Bedienungsanleitung



Maximale Schnitttiefe bis zu 100 mm

Gemeinsame Vorteile und Eigenschaften von PRO-52T, PRO-72T, PRO-122T und PRO-152T Gewindebohrmaschinen



Intuitives Bedienfeld oben auf der Maschine

360-Grad-Visuelles Überwachungssystem - VMS



 DER MASCHINE WÄHREND DES BOHRENS	Betriebsbereit (grün leuchtet)	
	Normale Arbeit (Weiß ist eingeschaltet)	
	Überhitzung (rot leuchtet)	
	Not-Aus/Überlastung (blau leuchtet)	
	Notstopp/Kippung der Maschine durch Vibrationen oder schwache Haftkraft (violett ist eingeschaltet)	
 SICHERHEITSHINWEISE	grün	Geringe Haftkraft (grünes Blinken)
	blau	Beinahe-Überlastung (blaues Blinken)
 DIAGNOSEINFORMATIONEN	rot	Not-Aus/ Spannungsabfall (rot wechselt zu blau)
	grün	Not-Aus/verschlissene Bürsten (rot wechselt auf grün)



Linkslauf (linksdrehend)

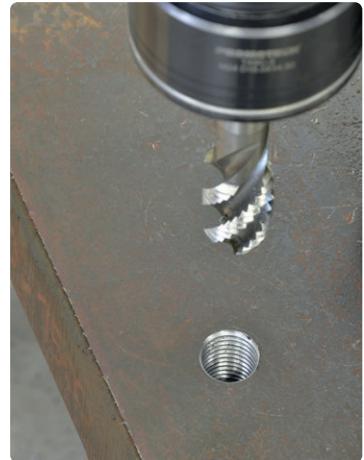
Benutzerfreundliche Steuerung der Gewindeschneidwerkzeugfreigabe



Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter

GEWINDESCHNEIDZUBEHÖR FÜR BOHRMASCHINEN

Promotech führt das Schnellwechselsystem für Gewindebohrer ein, einschließlich einer breiten Palette von Zubehör:



- TC - Gewindeschneidfutter MK2, MK3, MK4 mit Sicherungsmutter (insgesamt 8 Modelle)
Unsere Gewindeschneidfutter sind mit verschiedenen Bohrmaschinen kompatibel.
Wir empfehlen jedoch, die Gewindeschneidfutter mit den Bohrern der Marke Promotech PRO-52T, PRO-72T, PRO-122T und PRO-152T zu verwenden, um die Vorteile der angezogenen Sicherungsmutter voll auszuschöpfen.
- TA - Gewindeadapter ohne Sicherheitskupplung für Gewindewerkzeuge Größe M3 bis M42 für Durchgangsbohrungen (insgesamt 26 Modelle)
- TASC - Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung für Gewindewerkzeuge der Größen M3 bis M42 für Sacklöcher (insgesamt 26 Modelle)
- RA - Reduzieradapter zur Erweiterung des Umfangs von Gewindewerkzeugen für den Einsatz mit bestimmten Gewindebohrfuttern (insgesamt 5 Modelle)

Das Gewindebohrerzubehör von Promotech auf einen Blick

TC - Gewindeschneidfutter Produkt-Code		Gewindebohradapter sowohl für TA- als auch für TASC-Typen (anwendbar für metrische und zöllige Gewinde)			
		19 mm [1]	31 mm [2]	48 mm [3]	60 mm [4]
MK2	OPR-0584-06-00-00-1	●	N/A	N/A	N/A
	OPR-0584-10-00-00-1	nur mit RDC-000008	●	N/A	N/A
MK3	OPR-0584-11-00-00-1	●	N/A	N/A	N/A
	OPR-0584-08-00-00-1	nur mit RDC-000008	●	N/A	N/A
MK4	OPR-0584-02-00-00-1	nur mit RDC-000009	nur mit RDC-000010	●	N/A
	OPR-0584-09-00-00-1	nur mit RDC-000008	●	N/A	N/A
	OPR-0584-04-00-00-1	nur mit RDC-000009	nur mit RDC-000010	●	N/A
	OPR-0584-07-00-00-1	N/A	nur mit RDC-000011	nur mit RDC-000012	●

TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmuttern

Produkt-Code	Typ	Beschreibung
OPR-0584-06-00-00-1	MK2-19	Gewindeschneidfutter MK2 x 19 mm
OPR-0584-10-00-00-1	MK2-31	Gewindeschneidfutter MK2 x 31 mm
OPR-0584-11-00-00-1	MK3-19	Gewindeschneidfutter MK3 x 19 mm
OPR-0584-08-00-00-1	MK3-31	Gewindeschneidfutter MK3 x 31 mm
OPR-0584-02-00-00-1	MK3-48	Gewindeschneidfutter MK3 x 48 mm
OPR-0584-09-00-00-1	MK4-31	Gewindeschneidfutter MK4 x 31 mm
OPR-0584-04-00-00-1	MK4-48	Gewindeschneidfutter MK4 x 48 mm
OPR-0584-07-00-00-1	MK4-60	Gewindeschneidfutter MK4 x 60 mm





Gewindestechfutter mit Sicherungsmutter

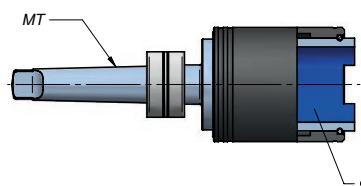
Lieferumfang
Gewindestechfutter
inkl. HD-CUT OIL1



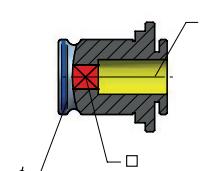
Durchgangsgewindebohren bis M42



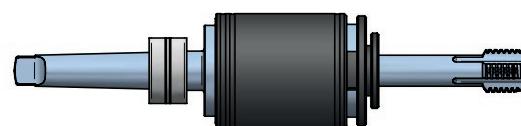
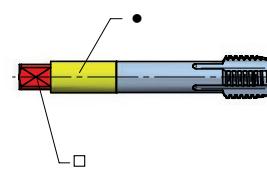
Gewindestechfutter - TC



Gewindeadapter - TA



Gewindestechwerkzeug



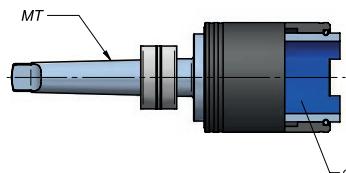
TA - Gewindeadapter

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	\varnothing [mm]	Gewin- debohrergröße	[mm]	[mm]
WKL-000066	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M3	19	M3	3,5	2,7
WKL-000067	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M4	19	M4	4,5	3,4
WKL-000068	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M5/M6	19	M5, M6	6	4,9
WKL-000069	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000073	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000084	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000085	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000086	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000087	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000088	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000089	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000090	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000091	TA-4	Gewindeadapter 60 mm x M42	60	M42	32	24

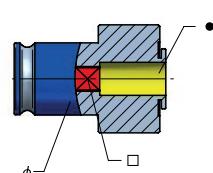
Gewindeschneiden von Sacklöchern bis M33



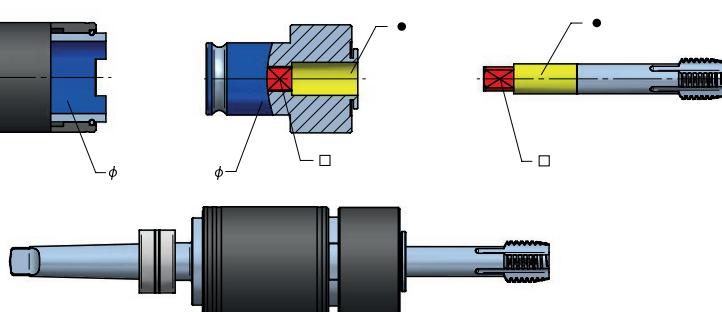
Gewindeschneidfutter - TC



Gewindeadapter - TASC



Gewindeschneidwerkzeug



TASC - Gewindeformer mit Sicherheitskupplung

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	\varnothing [mm]	Gewindebohrergröße	● [mm]	□ [mm]
WKL-000092	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M3	19	M3	3,5	2,7
WKL-000093	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M4	19	M4	4,5	3,4
WKL-000094	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M5/M6	19	M5, M6	6	4,9
WKL-000095	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000112	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000113	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000114	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000115	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000116	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000117	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000118	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000119	TASC-4	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 60 mm x M42	60	M42	32	24

RA - Reduktionsadapter

Produkt-Code	Typ	Beschreibung
RDC-000008	RA 2/1	Reduzieradapter 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Reduzieradapter 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Reduzieradapter 3/2 (48 mm / 31 mm)
RDC-000011	RA 4/2	Reduzieradapter 4/2 (60 mm / 31 mm)
RDC-000012	RA 4/3	Reduzieradapter 4/3 (60 mm / 48 mm)



PRO-40 AD ATEX

PNEUMATISCHE BOHRMASCHINE

Der PRO-40 AD ATEX kann 40 mm große Löcher mit Kernbohrern und 16 mm große Löcher mit Spiralbohrern mit einem 19 mm (3/4") Weldon-Schaft herstellen.

Die Kombination aus pneumatischem Antrieb und permanentmagnetischer Basis macht eine elektrische Versorgung überflüssig. Eine extrem kleine, ATEX-zugelassene, pneumatische Bohrmaschine eignet sich perfekt für beengte und gefährliche Umgebungen wie Ölplattformen, Raffinerien, Schiffbau und die petrochemische Industrie, wo elektrische Geräte aus Sicherheitsgründen verboten sind.

Funktionen und Vorteile:

- ATEX-zugelassene Materialien. Sicher für den Einsatz in Ex-Zonen und Umgebungen mit gefährlichen, entflammabaren oder brennbaren Dämpfen, Flüssigkeiten, Stäuben oder Rückständen.
- Starker Dauermagnet. Sichert das Bohren ohne Stromanschluss.
- Die dauermagnetische Basis mit V-förmigem Fuß. Ermöglicht das Bohren an Rohren ab 250 mm aufwärts.
- Innovativer Schiebeschalter für den pneumatischen Motor (ON/OFF). Versorgt den pneumatischen Motor mit Druckluft.
- Mechanische Sicherheitssperre. Verhindert ein versehentliches Einschalten des Motors.
- Magnet ON/OFF-Anzeige. Erhöht die Sicherheit.
- Ultraflache Bauweise. Mit einer Höhe von nur 185 mm perfekt für beengte Räume.
- Kompakte Größe und geringes Gewicht. Ideal für die Arbeit vor Ort.

Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Kunststoff-Koffer
- Sicherheitsgurt
- Vorschubhebel
- 4 mm Inbusschlüssel
- Luft-Schnellkupplung
- Schnellkupplung für Kühlungssystemflasche
- Kühlungssystemflasche 0,5 l
- Bedienungsanleitung



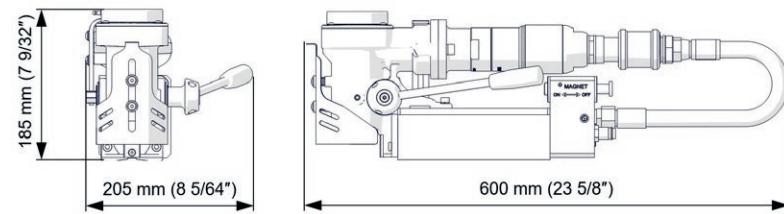
PRO 40 AD ATEX entspricht den Anforderungen II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb und II 2D Ex h IIIB T135°C Db für Geräte, die in gefährlichen Umgebungen eingesetzt werden

PRO-40 AD ATEX TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	240 U/min
Motorleistung	800 W
Gewicht	15 kg
Maximale Fräskapazität	40 mm
Maximale Bohrleistung	16 mm
Hub	40 mm
Maximale Schnitttiefe	25 mm
Werkzeughalter	19 mm Weldon
Luftverbrauch	1400 l/min (50 CFM)
Druck	6 bar (87 psi)
Luftanschluss	CEJN 410 DN 10.4 R 3/8" BSPT-Anschluss für Schnellkupplung
Minimaler Durchmesser der Luftschläuche	13 mm
Erforderliche Umgebungstemperatur	0 - 40 °C
Kühlungssystem	durch die Spindel
Min. Werkstückdicke	10 mm
Minimaler Rohrdurchmesser*	250 mm
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	714 kgf (7000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	75 mm x 188 mm x 56 mm
Explosionsgefährdete Atmosphäre	II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb II 2D Ex h IIIB T135°C Db
Gesamtabmessungen LxBxH	600 x 205 (mit Griff) x 185 [mm]
Produkt-Code	WRT-0802-10-00-00-0

* Überprüfen Sie stets die Spannung des Magnetfußes mit Hilfe des Indikators



Abmessungen:



Kompaktes Design für beschränkte Bereiche



Schutz gegen versehentliches Einschalten des Motors, wenn der Magnetfuß nicht aktiviert ist



Anzeige des Spannniveaus für Sicherheit und Schutz



V-förmiger Magnetfuß zum Bohren von Rohren



Der Vorschubhebel kann von beiden Seiten fixiert werden



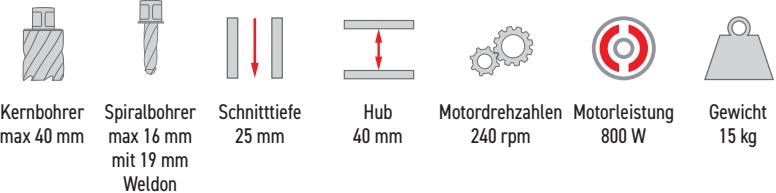
Maximale Fräskapazität 40 mm



Maximale Bohrleistung 16 mm



Robustes Kunststoffgehäuse



Kernbohrer
max 40 mm

Spiralbohrer
max 16 mm
mit 19 mm
Weldon

Schnitttiefe
25 mm

Hub
40 mm

Motordrehzahlen
240 rpm

Motorleistung
800 W

Gewicht
15 kg

PRO-50/2 ATEX | ZWEI-GANG PNEUMATISCHE BOHRMASCHINE

Die PRO-50/2 ATEX-Maschine wurde für 50-mm-Bohrungen mit Kernbohrern und 23mm Bohrungen mit Spiralbohrern entwickelt.

Die Kombination aus pneumatischem Antrieb und permanentmagnetischer Basis macht eine elektrische Versorgung überflüssig.

Diese mittelgroße, ATEX-zugelassene, pneumatische Bohrmaschine ist ideal für den Einsatz in engen und gefährdeten Bereichen, wie z.B. auf Bohrinseln, in Raffinerien, im Schiffbau und in der petrochemischen Industrie, wo elektrische Geräte aus Sicherheitsgründen verboten sind.



PRO-50/2 ATEX entspricht den Anforderungen II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb und II 2D Ex h IIIB T135°C Db für Geräte, die in gefährlichen Umgebungen eingesetzt werden

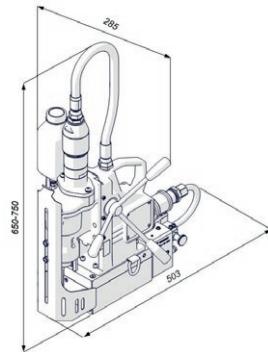
Funktionen und Vorteile:

- ATEX-zugelassene Materialien. Sicher für den Einsatz in Ex-Zonen und Umgebungen mit gefährlichen, entflammabaren oder brennbaren Dämpfen, Flüssigkeiten, Stäuben oder Rückständen.
- Starker Dauermagnet. Sichert das Bohren ohne Stromanschluss.
- Die dauer magnetische Basis mit V-förmigem Fuß. Ermöglicht das Bohren an Rohren ab 250 mm aufwärts.
- Innovativer Schiebeschalter für den pneumatischen Motor (ON/OFF). Versorgt den pneumatischen Motor mit Druckluft.
- Mechanische Sicherheitssperre. Verhindert ein versehentliches Einschalten des Motors.
- Magnet ON/OFF-Anzeige. Erhöht die Sicherheit.
- Kompakte Größe und geringes Gewicht. Ideal für die Arbeit vor Ort.
- 2-Gang-Getriebe. Ermöglicht die Anpassung der Geschwindigkeit an das Werkzeug

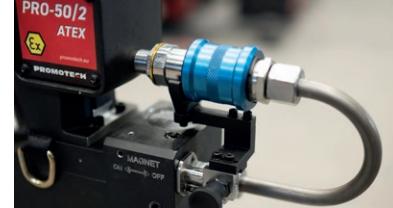


Standard-Versand-Set:

- pneumatische Bohrmaschine
- Metall-Koffer
- Griff (3 Stück)
- MK2-Dorn
- MK2 Drift
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystem
- Schutzfeder für Kühl schlauch
- Luft-Schnellkupplung
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 4 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Bedienungsanleitung



2-Gang-Getriebe zur Anpassung der Geschwindigkeit an das Werkzeug



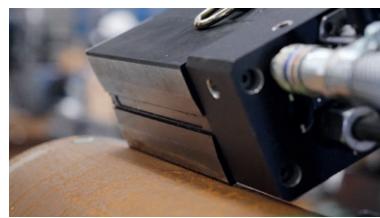
Schutz gegen versehentliches Einschalten des Motors, wenn der Magnetfuß nicht aktiviert ist



Anzeige des Spannniveaus für Sicherheit und Schutz



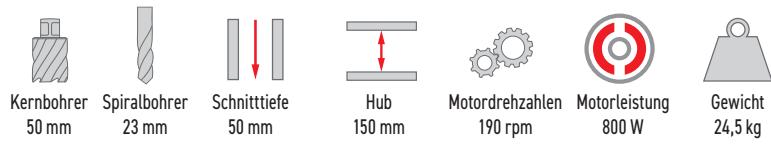
Maximale Schnitttiefe 50 mm



V-förmiger Magnetfuß zum Bohren von Rohren



Maximale Fräskapazität 50 mm



* Überprüfen Sie stets die Spannung des Magnetfußes mit Hilfe des Indikators

PRO-200A ATEX

DRUCKLUFT-KERNBOHRSCHNEIDMASCHINE

Diese leistungsfähige Druckluft-Kernbohrmaschine mit einer Fräse-/Bohrleistung von bis zu 200 mm Durchmesser und einer Gewindebohrleistung bis M48 ist äußerst nützlich für sehr spezielle Anwendungen auf Baustellen und in Industrieanlagen, wo elektrische Geräte aus Sicherheitsgründen verboten sind.

Zwei Permanentmagnetbasen, Druckluftmotor und Morsekonus-Spindel Nr. 5 machen diese Maschine zu einer der leistungsstärksten tragbaren Magnet-Kernbohrmaschinen auf dem Markt.



PRO-200A ATEX entspricht den Anforderungen II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb und II 2D Ex h IIIB T135°C Db für Geräte, die in gefährlichen Umgebungen eingesetzt werden



Merkmale und Vorteile:

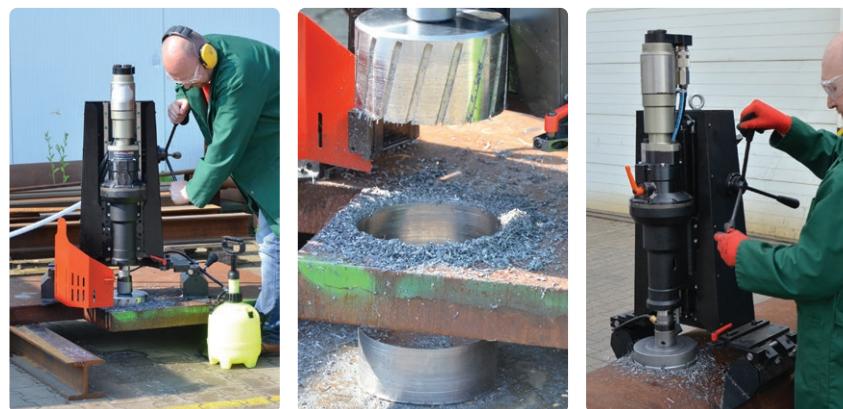
- Der Druckluftmotor und die Permanentmagnetbasen machen die Stromversorgung überflüssig.
- zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen bestimmt
- leistungsfähiger Druckluftmotor
- starke Permanentmagnete
- ATEX-zertifizierter Bohrer
- Schutz gegen unbeabsichtigte Motoreinschaltung
- Selbstsperrvorrichtungen verhindern ein unbeabsichtigtes Deaktivieren der Permanentmagnete
- Kreuzschlittensystem für präzise Positionen der Mittelpunktbohrungen

Eine explosionsgefährdete Atmosphäre liegt vor, wenn ein Gemisch aus Luftgasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben entsteht, das sich unter bestimmten Betriebsbedingungen entzünden kann. Die Zündquelle kann entweder elektrischen oder mechanischen Ursprungs sein.

Die Arbeit in explosionsgefährdeten Bereichen stellt viele Herausforderungen dar, vor allem die Sicherheit der Mitarbeiter. Deswegen stimmt der PRO-200A ATEX mit der ATEX-Richtlinie (ATmospheres EXplosibles) überein und ist für den Einsatz in der Öl-, Gas- und Energieindustrie bestimmt.

PRO-200A ATEX Leistung:

Fräseleistung bis 200 mm



Bohrleistung bis 45 mm



ACHTUNG: Der Bohrschutz ist nicht vorhanden nur aus Demonstrationsgründen

Gewindebohren bis M48

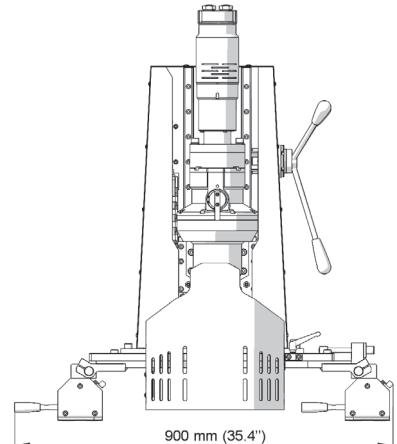


Arbeiten an Konturflächen

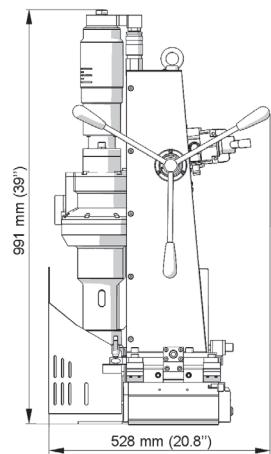
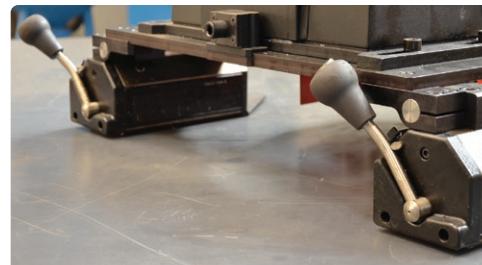


PRO-200A ATEX kann an Rohren mit min. Durchmesser von 950 mm befestigt werden

Die Basis mit Permanentmagneten kann an eine Werkstückkrümmung angepasst werden



Sicherheitsmerkmale:



Es ist keine versehentliche Einschaltung des Motors möglich. Der Bediener muss gleichzeitig die Taste auf der Basis des Hebels drücken und den Ventilhebel bis zum Anschlag drehen, um den Motorstart zu ermöglichen

Die Permanentmagnete benötigen keine Stromversorgung aus dem Netz. Eine Selbstsperrvorrichtung verhindert mögliche unbeabsichtigte Bewegung des Griffes und die Deaktivierung des Magneten.

ACHTUNG: Der Bohrschutz ist nicht vorhanden nur aus Demonstrationsgründen

PRO-200A ATEX eignet sich ideal für gefährliche Umgebungen wie Ölbohrplattformen, petrochemische Anlagen, Ölraffinerien, Schiffbau und petrochemische Industrie.

PRO-200A ATEX TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Motordrehzahl (unter Last)	20 U/Min. (Gang I) 80 U/Min. (Gang II)
Motorleistung	3650 W
Luftverbrauch	3500 l/min (125 CFM)
Druck	6,5 bar
Luftanschluss	G1/2" Außengewinde
Spindel	MK5
Werkzeugaufnahme	31,75 mm Weldon
Max. Fräseleistung	200 mm
Max. Bohrleistung	45 mm
Max. Gewindebohrergröße	M48
Hub	400 mm
Max. Schnitttiefe	100 mm
Haltekraft der Magnetbasis	2 x 1530 kgf (15000 N)
Min. Werkstückdicke	13 mm
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-40 °C
Gewicht	130 kg
Produktcode	WRT-0490-10-00-01-1

Der Standard-Set beinhaltet:

- Druckluft-Bohrmaschine
- MK5-Welle
- 3 Vorschubhebel
- Kühlsystem 5l
- Späneschutz
- Austreiber für MK5
- 4 mm Sechskantschlüssel
- 5 mm Sechskantschlüssel
- 6 mm Sechskantschlüssel
- 8 mm Sechskantschlüssel
- 10 mm Sechskantschlüssel
- 13 mm Gabelschlüssel
- Bedienungsanleitung



PRO-60 HP

PRO-110 HP

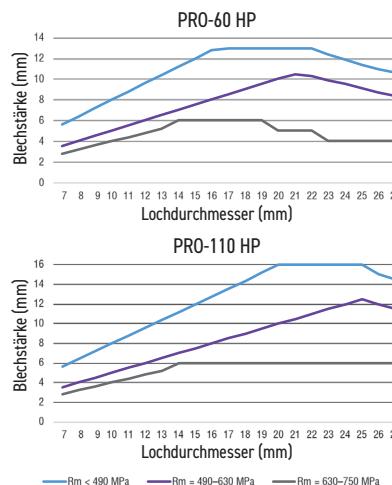
TRAGBARER HYDRAULIK-LOCHSTANZER

Eigenschaften und Vorteile:

- Double Action - voll automatischer Stanzprozess und Rückführung
- Stanzbereich Lochdurchmesser bis 27 mm
- moderne Konstruktion
- intelligentes Kontrollsysteem mit Justierung und automatischer Krafterkennung
- Lichtanzeige Modus
- Schutz gegen unbeabsichtigtes Starten
- Einfache Handhabung auch in schwierigen Positionen
- Alle Verbindungsteile sind rückwärtig gelegen
- Breites Spektrum an formspezifischen Stanzen und Stempel
- patentierte kompakte mobile Hydraulik-Powerstation
- Einzigartiges Krangerüst Stanzstation erhöht die Produktivität und Bedienercomfort



Ergonomische Lage der Bedienknöpfe auf der Rückseite



Technische Spezifikationen	Modell PRO 60 HP	Modell PRO 110 HP
max. Ansatzlänge	60 mm	110 mm
max. Lochdurchmesser	Ø 27 mm	Ø 27 mm
max. Längsloch	25 x 18 mm	25 x 18 mm
Stanzzeit	5 sec	8 sec
max. Blechstärke	13 mm	16 mm
Stanzkraft	35 ton	47 ton
Arbeitsdruck	700 bar	700 bar
Gewicht	20 kg	35 kg
Produktcode	GLW-0522-10-00-00-1	GLW-0507-10-00-00-0



Arbeiten in vertikaler und horizontaler Position

DOUBLE-ACTION HYDRAULIKSTATION MODELL HPP 700/1.5	
Stromversorgung*	230V/50Hz; 115V/60Hz
Leistung	2000 W
Arbeitsdruck	700 bar
Pumpleistung	1.5 L/min
Ölkapazität	10 L
Produktcode	ZSL-0517-10-20-00-0 HPP-700/1,5 / 220-240V/50Hz

* Kontaktieren Sie Promotech für andere Stromoptionen



Stabilisator für PRO 60 HP
Productcode: BLN-000004

Stabilisator für PRO 110 HP
Productcode: BLN-000005



hydrau-
lische
Double
Action

	max. Blechstärke	max. Ansatzlänge	max. Lochdurchmesser	max. Längsloch	Stanzzeit	Stanzkraft
PRO 60 HP	13 mm	60 mm	27 mm	25 x 18 mm	5 sec	35 ton
PRO 110 HP	16 mm	110 mm	27 mm	25 x 18 mm	8 sec	47 ton



tragbare Hydraulikstation mit Ablage zum Transport der Lochstanze

Passen Sie ihren Arbeitsplatz mit einer Auswahl an optionalem Zubehör individuell an.

Schlauchset

Produktcode: ZUR-0517-15-00-00-0



einiges Setup und Anpassen der Höhe und Stabilisatorkontrolle.



Schlaucharm und 2 Träger mit Rädern erlauben einen einfachen Einsatz von Stanzer und Hydraulikstation als eine Einheit.



eine einzigartige Lösung, die ihre Arbeit effizient und komfortabel macht.

Ständer mit Fußpedal

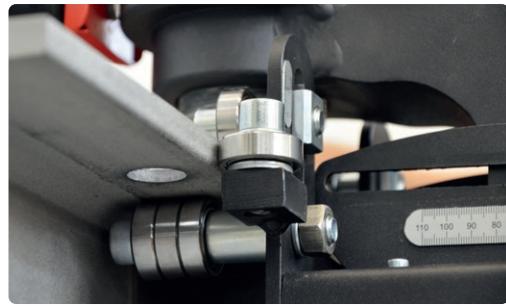
Produktcode: ZST-0507-91-00-00-0



Sie benötigen weder einen Stabilisator noch eine Schlaucharm, um den Stanzer in Position zu halten.

Rad Schlitten

Produktcode: PRW-0507-90-00-00-0



erlaubt einfaches und effizientes Bewegen entlang des Arbeitsstückes.



Stempel und Matrizen

Werkzeuge Hydraulikstangen		
Ablängen [mm]	Stempel - Produktcode	Matrizen - Produktcode
16x8	STM-0507-30-13-00-0	MTY-0507-70-13-00-0
16x14	STM-0507-30-19-00-0	MTY-0507-70-19-00-0
18x9	STM-0507-30-12-00-0	MTY-0507-70-12-00-0
18x11	STM-0507-30-11-00-0	MTY-0507-70-11-00-0
18x14	STM-0507-30-20-00-0	MTY-0507-70-20-00-0
20x10	STM-0507-30-10-00-0	MTY-0507-70-10-00-0
20x12	STM-0507-30-09-00-0	MTY-0507-70-09-00-0
20x14	STM-0507-30-08-00-0	MTY-0507-70-08-00-0
20x16	STM-0507-30-21-00-0	MTY-0507-70-21-00-0
22x11	STM-0507-30-07-00-0	MTY-0507-70-07-00-0
22x14	STM-0507-30-06-00-0	MTY-0507-70-06-00-0
24x12	STM-0507-30-05-00-0	MTY-0507-70-05-00-0
25x9	STM-0507-30-04-00-0	MTY-0507-70-04-00-0
25x12	STM-0507-30-03-00-0	MTY-0507-70-03-00-0
25x13	STM-0507-30-02-00-0	MTY-0507-70-02-00-0
25x14	STM-0507-30-01-00-0	MTY-0507-70-01-00-0
25x16	STM-0507-30-17-00-0	MTY-0507-70-17-00-0
25x18	STM-0507-30-00-00-0	MTY-0507-70-00-00-0

verschiedene Werkzeuge in Zollmaßen oder metrischen Maßen auf Anfrage erhältlich

Werkzeuge Hydraulikstangen			
Durchmesser [mm]	Stempel - Produktcode	Matrizen - Produktcode	Matrizen 5° - Produktcode
7	STM-0507-20-18-00-0	MTY-0507-40-18-00-0	-
8	STM-0507-20-17-00-0	MTY-0507-40-17-00-0	-
9	STM-0507-20-16-00-0	MTY-0507-40-16-00-0	MTY-0507-50-16-00-0
10	STM-0507-20-15-00-0	MTY-0507-40-15-00-0	MTY-0507-50-15-00-0
11	STM-0507-20-14-00-0	MTY-0507-40-14-00-0	MTY-0507-50-14-00-0
12	STM-0507-20-13-00-0	MTY-0507-40-13-00-0	MTY-0507-50-13-00-0
13	STM-0507-20-12-00-0	MTY-0507-40-12-00-0	MTY-0507-50-12-00-0
14	STM-0507-20-11-00-0	MTY-0507-40-11-00-0	MTY-0507-50-11-00-0
15	STM-0507-20-10-00-0	MTY-0507-40-10-00-0	MTY-0507-50-10-00-0
16	STM-0507-20-09-00-0	MTY-0507-40-09-00-0	MTY-0507-50-09-00-0
17	STM-0507-20-08-00-0	MTY-0507-40-08-00-0	MTY-0507-50-08-00-0
18	STM-0507-20-07-00-0	MTY-0507-40-07-00-0	MTY-0507-50-07-00-0
19	STM-0507-20-06-00-0	MTY-0507-40-06-00-0	MTY-0507-50-06-00-0
20	STM-0507-20-05-00-0	MTY-0507-40-05-00-0	MTY-0507-50-05-00-0
21	STM-0507-20-04-00-0	MTY-0507-40-04-00-0	MTY-0507-50-04-00-0
22	STM-0507-20-03-00-0	MTY-0507-40-03-00-0	MTY-0507-50-03-00-0
23	STM-0507-20-02-00-0	MTY-0507-40-02-00-0	MTY-0507-50-02-00-0
24	STM-0507-20-01-00-0	MTY-0507-40-01-00-0	MTY-0507-50-01-00-0
25	STM-0507-20-00-00-0	MTY-0507-40-00-00-0	MTY-0507-50-00-00-0
26	STM-0507-20-19-00-0	MTY-0507-40-19-00-0	MTY-0507-50-19-00-0
27	STM-0507-20-20-00-0	MTY-0507-40-20-00-0	MTY-0507-50-20-00-0



Fußschaltersteuerung ermöglicht Freihandbetrieb in der Tischposition.

HD-CUT | UMWELTFREUNDLICHE KÜHL-/SCHMIERPRODUKTE

HD-CUT Spray - Mehrpositionsspray für Gewindeschneiden, Bohren und Zerspanen

Eigenschaften und Vorteile:

- Mehrpositionsspray zum Bohren, Gewindeschneiden und Anfassen
- empfohlen vor allem für Arbeiten in ungewöhnlichen Positionen
- für schwer zu bearbeitende Metalle wie säurebeständiger oder rostfreier Stahl
- sorgt für einen starken und effizienten Korrosionsschutz von Werkzeugen, Werkstücken und Maschinen
- Flüssigkeit auf Wasserbasis aus einem pflanzlichen Polymer hergestellt mit hervorragenden Schmierereigenschaften
- gebrauchsfertig (muss nicht verdünnt werden)
- frei von jeglichen Lösungsmitteln auf Petroleumbasis
- weniger Dämpfe und Gerüche im Vergleich zu üblichen Produkten
- nicht brennbar
- biologisch abbaubares Schmiermittel
- weißes schäumendes Gel
- kein Geruch
- Aerosol 650 ml / Nettovolumen 400 ml
- Produktcode: PRE-0440-41-00-00-0



HD-CUT OIL 1 - Flüssigkeit für Gewindeschneiden, Bohren und Zerspanen

Eigenschaften und Vorteile:

- Extrem-Hochdruck-Vollöl zum Schneiden, Bohren, Fasen, Stanzen von großen Dicken, Stanzen, Arbeiten auf rostfreien Stählen jeder Art, Gewindeschneiden, Zerspanen, Präzisionsbohren, Bohren von großen Dicken, Ziehen und Profilieren aller Stähle mit großen Dicken
- komplexe ölige Zusammensetzung für alle Operationen für schwer zu bearbeitende Metalle, wie säurebeständiger oder rostfreier Stahl, wo Festfressen und Verschleiß möglich ist schnell wirksam
- baut eine Schicht mit hoher Oberflächenspannung auf, um die Lebensdauer von Werkzeugen zu verlängern und ihr Austauschintervall zu reduzieren
- erleichtert die Bearbeitung und erhöht die Präzision
- ausgezeichnetes Produkt für manuelle Arbeiten
- Auftragen auf Werkzeuge mit einem Pinsel oder mit einem Öler
- in Standardverfahren leicht zu entfernen
- dickes dunkles Öl
- Gewicht 0,5 kg oder 1,0 kg oder 5,0 kg
- Produktcodess:

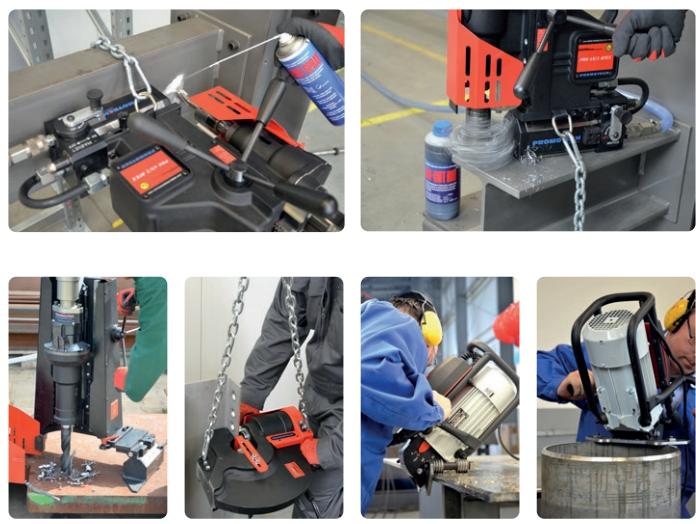
- OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



HD-CLEAN SPRAY - Mehrzweck-Industrie-Entfetter

Eigenschaften und Vorteile:

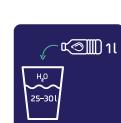
- perfekter industrieller Reiniger für die Metallbearbeitung
- zur Beseitigung von Fetten, Ölen, Schlamm und anderen chemischen Flüssigkeiten oder Flüssigkeiten auf Erdölbasis
- perfekt geeignet für alle Entfettungsvorgänge auf allen Arten mechanischer Teilen
- nicht brennbar
- biologisch abbaubar
- Aerosol 650 ml / Nettovolumen 400 ml
- Produktcode: ZMY-0440-40-00-00-0



HD-CUT BIO - konzentrierte Mikroemulsion für verschiedene Bearbeitungsanwendungen

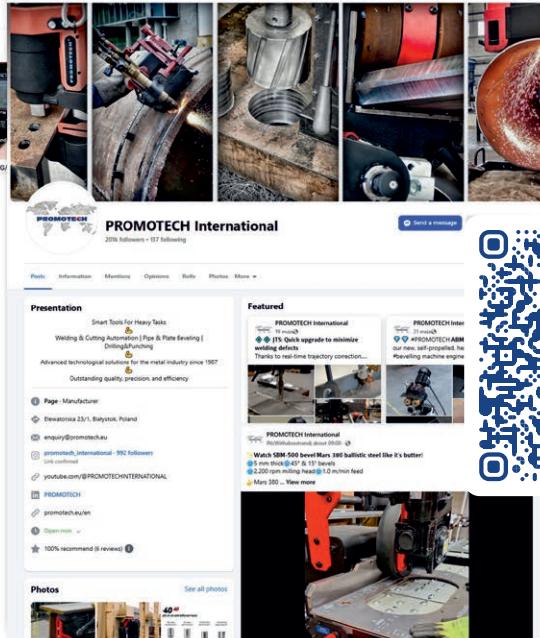
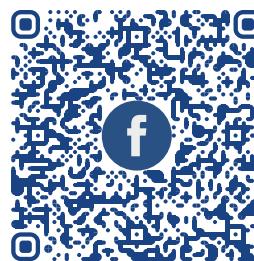
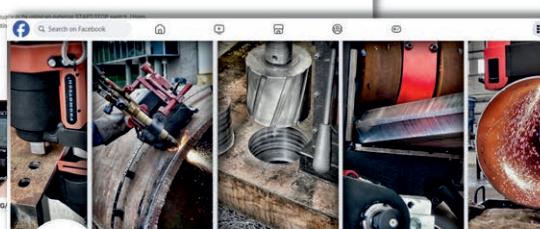
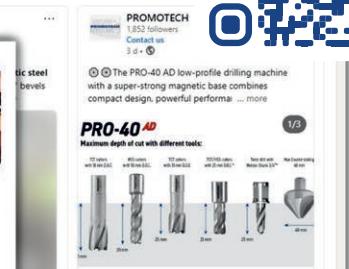
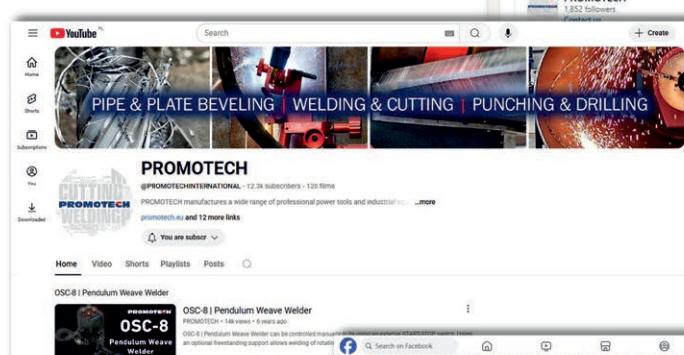
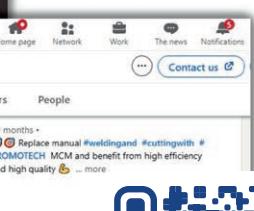
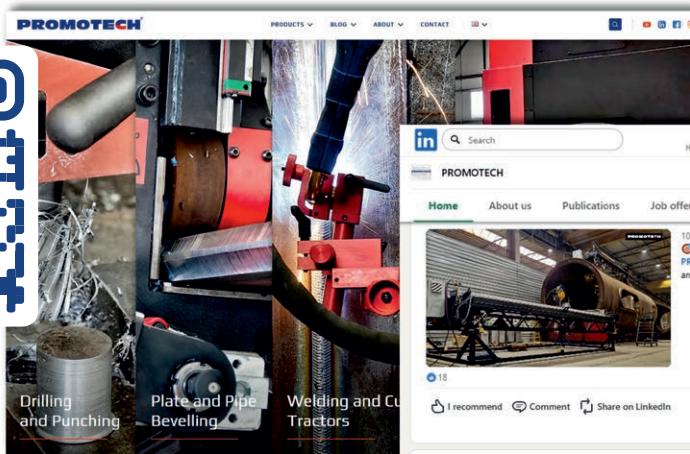
Eigenschaften und Vorteile:

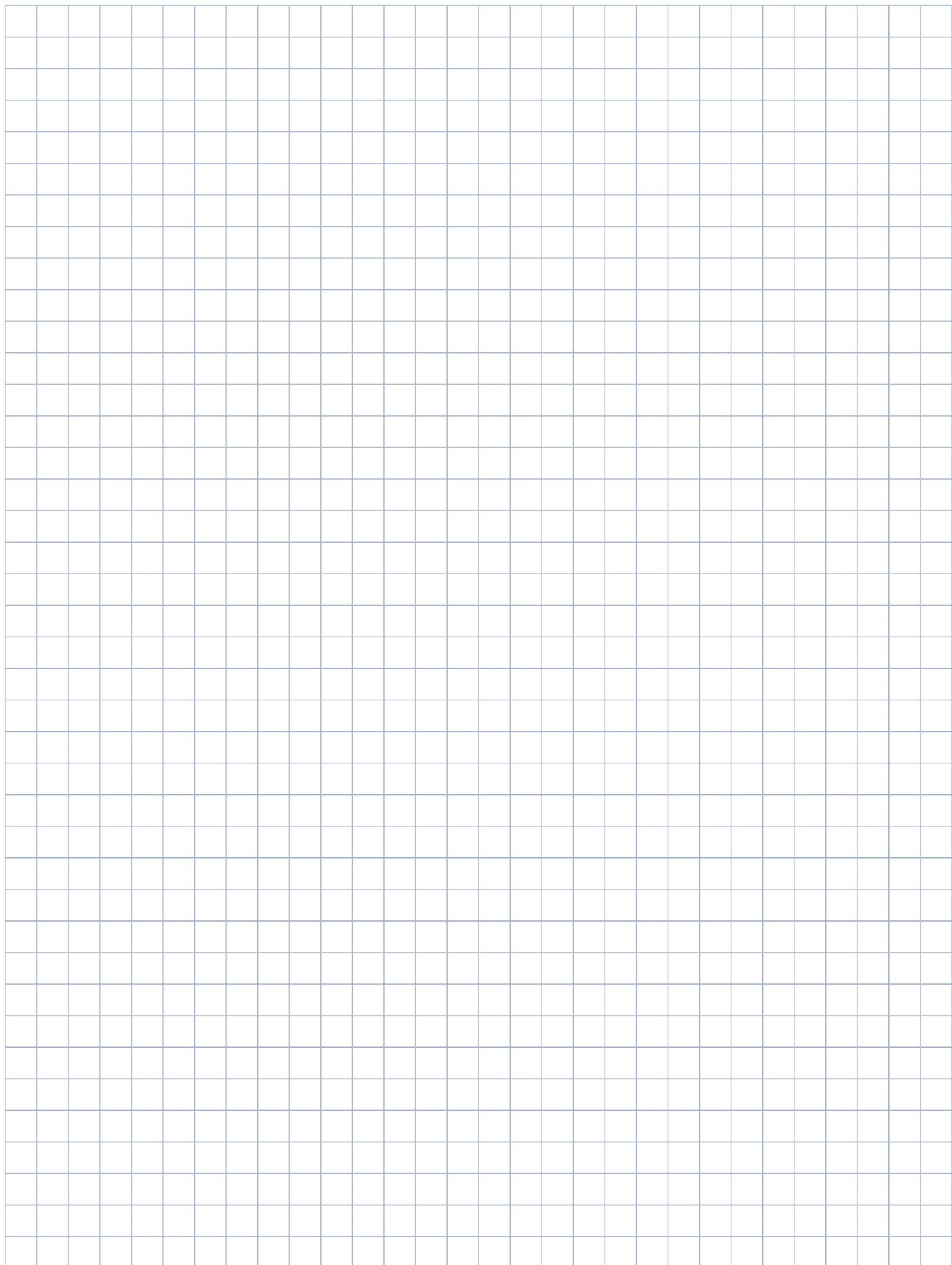
- konzentrierte und umweltfreundliche Mikroemulsion für verschiedene Bearbeitungen und Späneentfernung
- geeignet für Kühlmittelsysteme für z.B. Bohrer, Bandsägen oder CNC-Maschinen
- bietet einen wirksamen Korrosionsschutz für Teile, Werkzeuge und Maschinen
- mit Wasser zu verdünnen
- empfohlenes Wasser-Konzentrat-Mischungsverhältnis 25-30 : 1
- weitgehend reduzierter Verbrauch im Vergleich zu üblichen Emulsionen
- mit einem Polyester mit hoher Molekulargewicht und einem hohen Viskositätsindex, was eine hohe thermische Stabilität und hervorragende Schmiermittelleigenschaft verleiht
- hoher Flammpunkt zur Reduzierung von Dämpfen
- biologisch abbaubar
- bernsteinfarbene Flüssigkeit (milchiger Aspekt bei 5% Verdünnung)
- leichter Geruch
- Nettovolumen 1000 ml
- Produkt-Code: CHL-0440-42-00-00-0



Stay connected

Follow us on our social media and visit our blog for expert insights, practical guides, product news, and stories from the field.

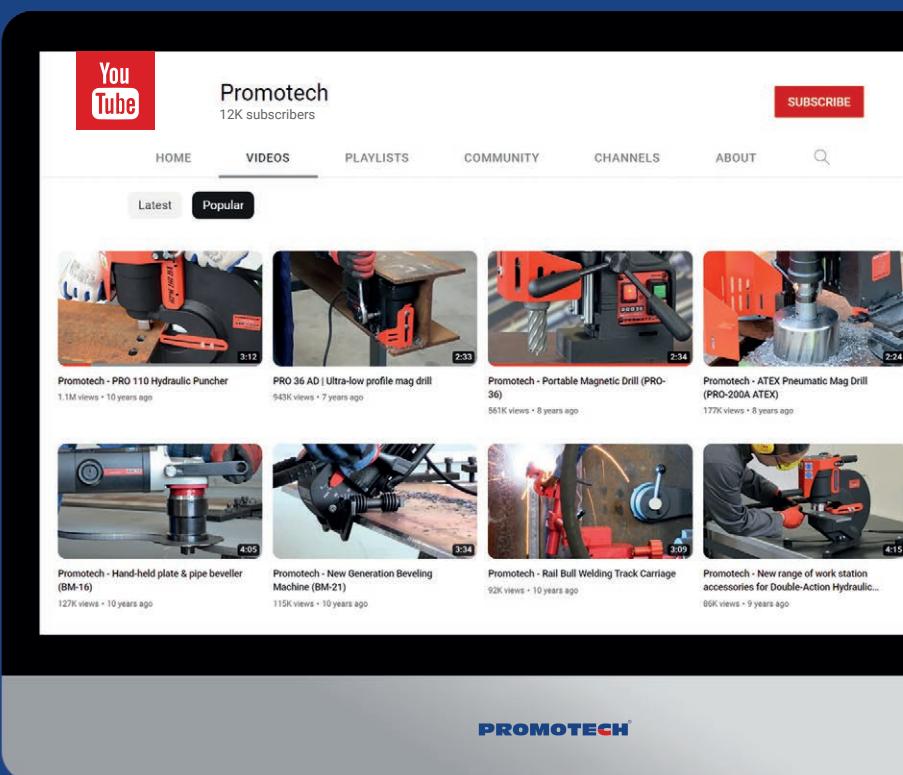




Promotech Deutschland GmbH
 Riedweg 11
 D-88339 Bad Waldsee / Gaisbeuren, Deutschland
 Mobile: +49 160 613 6666
 Phone: +49 7525 507955-0
 dach@pdg.promotech.eu
 www.promotech.eu



Demo-Center: D-88339 Bad Waldsee / Gaisbeuren, Deutschland



FOLGEN SIE UNS FÜR UPDATES UND MEHR!

promotech.eu

PROMOTECH®



FM 37982



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für
 Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
DVS VERBAND

American Welding Society
 Supporting Company Member

Ihr Händler vor Ort: