

# PROMOTECH®

## ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



## ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



## ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE



## ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE



*smart tools  
for heavy tasks*

**ANFASMASCHINEN  
FÜR BLECHE UND ROHRE**

**OVERVIEW**

# BM-6 BATTERY

KABELLOSE KOMPAKTE  
ANFASMASCHINE



NEU

CAS CORDLESS  
ALLIANCE SYSTEM



Fasenbreite  
bis 6 mm



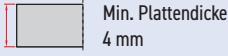
Fasenradius  
R2, R3, R4 oder R5



Anfasen oben



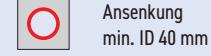
Fasenwinkel  
45°; 30° (Option)



Min. Plattendicke  
4 mm



Gewölbte  
Kantenanfasen



Ansenkung  
min. ID 40 mm



Rohranfasen am AD



Rohranfasen am ID  
Min. ID 40mm



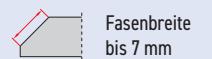
## Merkmale und Vorteile:

- Kontinuierliche Fasenbreitenanpassung bis zu 6 mm bei 45 Grad (30 Grad - Option)
- Erzeugt einen perfekten Radius R2, R3, R4 oder R5 in nur einem Arbeitsgang und spart so Zeit und Geld gegenüber herkömmlichen Schleifmethoden
- Ideal für den Einsatz vor Ort - kein Netzanschluss erforderlich und ein Kabel weniger, welches mitgeführt werden muss
- Bequeme Stromversorgung durch einen 18-Volt-Gleichstromakku (derselbe CAS-Akku wie bei unseren anderen kabellosen PROMOTECH-Maschinen)
- Der LiHD-Akku sorgt für eine maximale Leistungsverfügbarkeit
- Ein einziger 45-Grad-Fräskopf für Radius und V-Fasen
- Versenken von Löchern mit einem Mindestdurchmesser von 40 mm
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden



# BM-7

KOMPAKTE ANFASMASCHINE



Fasenbreite  
bis 7 mm



Fasenradius  
R2, R3, R4 or R5



Anfasen oben



Fasenwinkel  
45°, 30° (Option)



Min. Plattendicke  
1.5 mm



Gewölbte  
Kantenanfasen



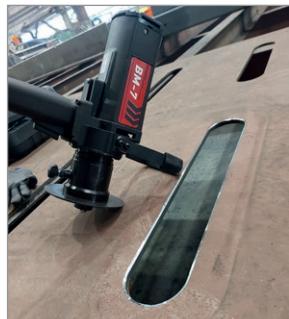
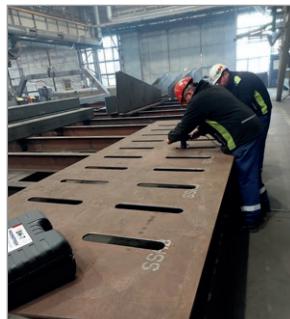
Ansenkung  
Min. ID 40 mm



Rohranfasen am AD



Rohranfasen am ID  
Min. ID 40 mm



## Merkmale und Vorteile:

- Leichter und kompakter Aufbau, kleine Gesamtabmessungen
- Ausgezeichnet für begrenzten Zugang
- Kontinuierliche Fasenbreitenanpassung bis zu 7 mm
- Erzeugt einen perfekten Radius R2, R3, R4 oder R5 in nur einem Arbeitsgang und spart so Zeit und Geld gegenüber herkömmlichen Schleifmethoden
- Ein einziger 45-Grad-Fräskopf für Radius und V-Fasen
- Schneller und einfacher Austausch von Schneidplatten
- Versenken von Löchern mit einem Mindestdurchmesser von 40 mm



# BM-18

MULTITASK PLATTEN- UND  
ROHRANFASMASCHINE



-  Max. Fasenbreite 18 mm
-  Radienformung (Option) R2 / R3 / R4 / R5
-  Fase oben
-  Fasenwinkel: 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°
-  Minimale Blechdicke 2 mm
-  Gewölbtes Anfasen von Kanten
-  Innenkontur min. ID 40 mm
-  Rohranfasen am AD
-  Rohranfasen am ID Min. ID 40 mm



## Merkmale und Vorteile:

- Maximale Anfasbreite von 18 mm (mehrere Durchgänge können erforderlich sein)
- Neue, langlebige Fräsköpfe mit sechseckiger Befestigung für einfache Austauschbarkeit
- Elektronische Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U / min für eine Vielzahl von Materialien
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Rundungsradius R2, R3, R4, R5 an geraden und gebogenen Kanten
- Optionales Zubehör erweitert die Einsatzmöglichkeiten der BM-18 bei der Bearbeitung von Rohren und kleinen Werkstücken

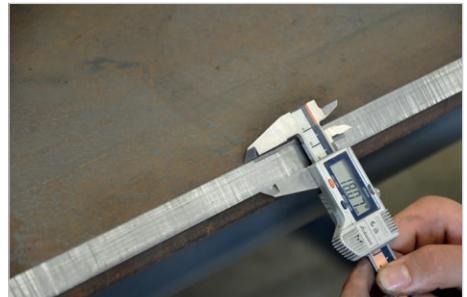


# BM-18A

PNEUMATISCHE  
ANFASMASCHINE



-  Max. Fasenbreite 18 mm
-  R2 / R3 / R4 / R5
-  Fase oben
-  Neigungswinkel: 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°
-  Minimale Blechdicke 2 mm
-  Gewölbtes Anfasen von Kanten
-  Innenkontur min. ID 40 mm



## Merkmale und Vorteile:

- Leistungsstarker Pneumatikmotor
- Maximale Anfasbreite von 18 mm (mehrere Durchgänge können erforderlich sein)
- Neue, langlebige Fräsköpfe mit sechseckiger Befestigung für einfache Austauschbarkeit
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Rundungsradius R2, R3, R4, R5 an geraden und gebogenen Kanten



# BM-20 Plus

## TRAGBARE ANFASMASCHINE



Max. Fasenbreite 21 mm



Stirnseitenbearbeitung  
(Option)



Fase oben



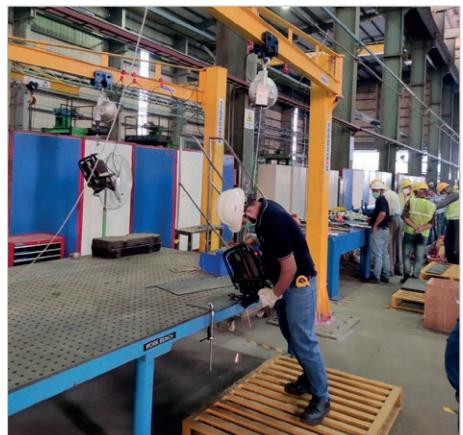
Fasenwinkel  
15°-60° oder 0° (Option)



Anfasen runder Platten  
(Option)



Anfasen von Rohren  
AD 150-300 mm (Option)  
AD 260-600 mm (Option)



### Merkmale und Vorteile:

- Tragbare Hochleistungsmaschine
- Maximale Fasenbreite 21 mm
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 15 und 60 Grad
- Mit zwei rotierenden Fräsköpfen für einen reibungslosen und effizienten Betrieb ausgestattet.
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Automatischer Motorüberlastungsschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Optionales Zubehör erweitert die Anwendungsmöglichkeiten der BM-20plus für die Bearbeitung von Rohren, runden Platten und die Erzeugung einer ebenen Fläche am Werkstück (Plandrehen)

# BM-21

## INDUSTRIELLE PLATTEN- UND ROHRANFASMASCHINE



Max. Fasenbreite 21 mm



Stirnseitenbearbeitung



Fase oben



Fasenwinkel  
0°-60°



Anfasen von Rohren  
AD 150-300 mm  
AD 260-600 mm (Option)



### Merkmale und Vorteile:

- Monoblock-Fräskopf mit 10 quadratischen Wendeschneidplatten, für einen effizienteren Bearbeitungsprozess und reduziertem Arbeitsaufwand
- Einfaches Einstellen der Fasenbreite bis zu 21 mm bei 45°.
- Stufenlose Winkeleinstellung von 0 bis 60 Grad
- Automatischer Motorüberlastungsschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Schneller und einfacher Austausch von Schneidplatten
- Eine universelle Führungsplatte zum Anfasen von Platten und Rohren

# BM-25

MASCHINE ZUM ANFASSEN  
VON BLECHEN



-  Max. Fasenbreite  
25 mm
-  Minimale Blechdicke  
2 mm
-  Fase oben
-  Fasenwinkel 0° - 90°  
15°-75° (empfohlen)
-  Rohrflanschen am  
AD Min. 100 mm  
(Option)



## Merkmale und Vorteile:

- Maximale Anfasbreite von 25 mm (mehrere Durchgänge können erforderlich sein)
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 0 und 90 Grad - nur ein Fräskopf im Einsatz
- Leistungsstarker Motor mit elektronischer Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U/min zur Bearbeitung verschiedener Materialien
- Der Fräskopf arbeitet mit im Planfräsenverfahren, wodurch der Fräswiderstand und die Anstrengung für den Bediener verringert werden
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Einstellbarer Griff für Komfort und Ergonomie.



# BM-25S

ANFASMASCHINE  
FÜR EDELSTAHL



-  Max. Fasenbreite  
25 mm
-  Minimale Blechdicke  
2 mm
-  Fase oben
-  Fasenwinkel 0° - 90°  
15°-75° (empfohlen)
-  Rohrflanschen am  
AD Min. 100 mm  
(Option)



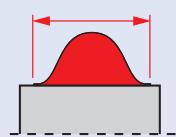
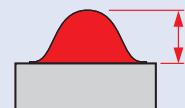
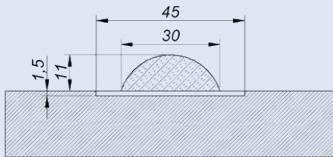
## Merkmale und Vorteile:

- Kontaminationsfreie Edelstahlverarbeitung
- Maximale Fasenbreite von 25 mm (mehrere Durchgänge können erforderlich sein)
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 0 und 90 Grad - nur ein Fräskopf im Einsatz
- Leistungsstarker Motor mit elektronischer Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U/min zur Bearbeitung verschiedener Materialien
- Der Fräskopf arbeitet mit im Planfräsenverfahren, wodurch der Fräswiderstand und die Anstrengung für den Bediener verringert werden
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Fasen-Fräskopf ist mit 5 Stück, 4-seitigen Schneideinsätzen ausgestattet
- Einstellbarer Griff für Komfort und Ergonomie



# BM-30 WM

FRÄSMASCHINE FÜR  
SCHWEISSNAHTENTFERNUNG

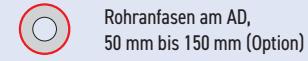
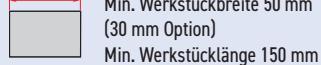


## Merkmale und Vorteile:

- Komfortables und ergonomisches Arbeiten
- Leistungsstarker Elektromotor
- Abtragen von Schweißnahtüberhöhungen bis zu 11 mm Höhe und 30 mm Breite
- Möglichkeit des Hinterschneidens bis zu einer Tiefe von 1,5 mm
- Stufenlose Fräshöhenverstellung
- Der Fräskopf ist mit 5 Stück, 2-seitigen Schneidplatten ausgestattet
- Elektronische Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U
- Überlastschutz

# SBM-500

STATIONÄRE ANFASMASCHINE



## Merkmale und Vorteile:

- Präzise Einstellung des Fasenwinkels von 15 bis 60 Grad und einer Fasenbreite von bis zu 30 mm
- Die 3D-Kontaktrollensteuerung gewährleistet eine korrekte Ausrichtung des Werkstücks in Bezug auf den hochdrehenden Fräskopf.
- Variabler automatischer Vorschub zum Anfasen von eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Werkstoffen
- Wendeschneidplatten für optimale Leistung bei verschiedenen Materialien
- Einfacher Zugang zum Fräskopf und Schneideinsätzen.
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Die SBM-500 optimiert den Arbeitsablauf, um Ihre Produktionsleistung zu maximieren.

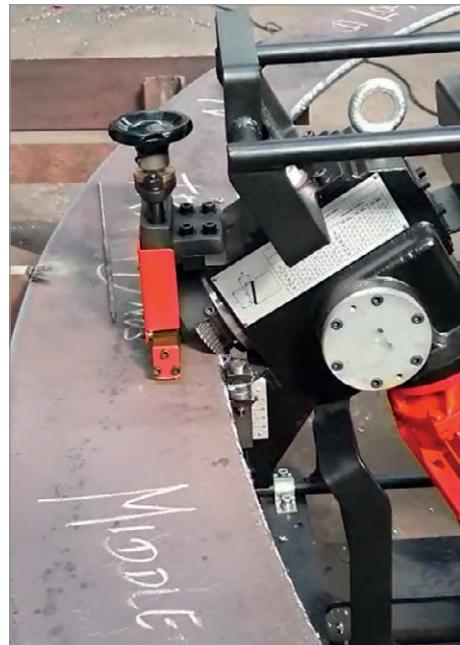


# ABM-14

PLATTEN- UND  
ROHRANFASMASCHINE MIT  
AUTOMATISCHEM  
VORSCHUB



- Fasenbreite bis 14 mm
- Stirnseitenbearbeitung (Option)
- Min. Plattendicke 6 mm  
Max. Plattendicke 40 mm
- Min. Plattenbreite 55 mm
- Fase oben
- Fase unten
- Fasenwinkel 30°,  
(option): 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45°
- Fasen an runden Platten (Option)
- Rohranfasen am AD min. ID 100 mm



## Merkmale und Vorteile:

- ABM-14 läuft automatisch an der Kante des langen Werkstücks entlang
- Zwei optionale Wagen zur Steigerung von Ergonomie, Komfort und Produktivität
- Standard-Scherfräser für die Bearbeitung von rostfreiem/legiertem Stahl
- Zwei optionale Scherfräser für Stahl und Aluminium
- für die Bearbeitung kleiner Werkstücke oder Rohre mit ID > 100 mm ist ein stationärer Betrieb möglich
- Eine zusätzliche vertikale Rollenführung ermöglicht die Bearbeitung von konkaven Kanten bei einem Krümmungsradius von 1500 mm oder mehr.
- ABM-14 ist eine geräuscharme Maschine



# ABM-29

HOCHLEISTUNGS-ANFASMASCHINE  
MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB  
/ DOPPELSEITIG EINSETZBAR



- Fasenbreite bis zu 29 mm
- Maximale Blechdicke 50 mm
- Anfasen oben
- Fase unten
- Fasenwinkel oben 20° - 45°  
unten 20° - 45°
- Anfasen von Rohr-AD  
Min. ID 150 mm (6")



## Merkmale und Vorteile:

- Heavy Duty Schweißkantenformer, der mit einer Geschwindigkeit von bis zu 1,7 m/min automatisch an einer Blechkante entlang arbeitet.
- Bis zu 20mm Fasenbreite in einem Durchgang, maximal 29 mm Fasenbreite (mehrere Durchgänge erforderlich)
- Stufenlose Einstellung der Fräshöhe/Fasenbreite
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 20 und 45 Grad
- Integrierter Wagen zur Erleichterung der oberen und unteren Fasenbearbeitung mit Höhenverstellung zwischen 685 und 1000 mm
- Stationärer Betrieb für die Bearbeitung kleiner Werkstücke
- Bearbeitung von Rohren mit einem Mindest-ID von 150 mm (6")
- Überlastungsschutz
- Rückwärtsfahrmodus zum Befreien eines eingeklemmten Werkzeugs
- ABM-29 ist eine geräuscharme Maschine



# ABM-30

SCHIENENLOS  
ANFASMASCHINE MIT  
AUTOMATISCHEM  
VORSCHUB



Fasenbreite  
bis 30 mm

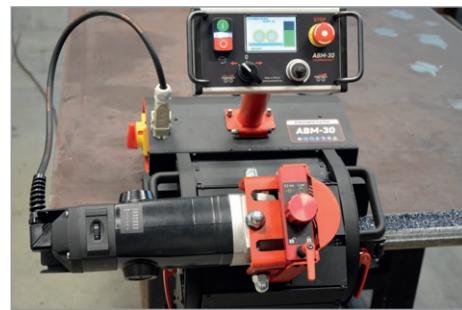
Stirnseitenbearbeitung

Blechdicke max. 60 mm

Fasenwinkel  
von 70 bis minus 70°

Fase oben

Fase unten



## Merkmale und Vorteile:

- 4-Rad-Antrieb eliminiert die Notwendigkeit einer Führungsschiene
- Selbstfahrende Maschine für gleichmäßige Fasengeometrie von Kante zu Kante
- Bedienfeld zeigt den aktuellen Arbeitsmodus an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen
- Kann Fasen bis zu 30 mm Breite erzeugen
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen -70 und +70 Grad
- Produziert doppelseitige Fasen, ohne dass die Platte umgedreht werden muss, was die Sicherheit erhöht und die Materialhandhabungszeit und -kosten reduziert.
- Rückmeldegesteuertes Überlastsystem zur Vermeidung von Motorschäden.
- Halbautomatischer Vorschubstop am Ende des Bauteils

# ABM-50

AUTOMATISCHE  
DOPPELSEITIGE  
ANFASMASCHINE



Fasenbreite  
bis zu 50 mm / 45°  
bis zu 66 mm / 15°

Min Plattendicke 8 mm  
Max Plattendicke 80 mm

Fasenwinkel  
Oben 15 bis 60°  
Unten 15 bis 60°

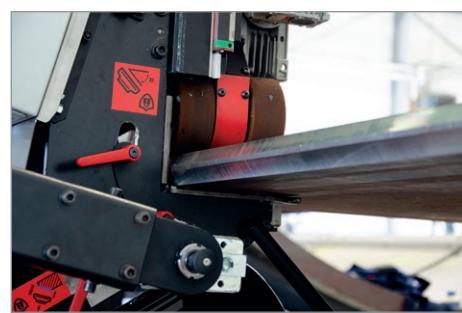
Fase oben

Fase unten



## Merkmale und Vorteile:

- Automatische Bearbeitung zur Steigerung von Ergonomie, Komfort und Produktivität.
- Die Fasenbreite beträgt bis zu 50 mm bei 45 Grad.
- LCD-Display zeigt exakte Fasengeometrie und Schnittparameter in Echtzeit an
- Präzise Einstellung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs in Abhängigkeit von der Materialqualität, einschließlich Edelstahl, Duplex, Legierungen, Hardox und vielen anderen.
- 180° Inversion ermöglicht die Erstellung einer doppelseitigen Anfasung - ohne die Notwendigkeit, schwere Materialien zu drehen oder umzukehren, was die Bearbeitungszeit und Kosten reduziert.
- Vielseitig und transportabel auf einem eigenen Wagen
- Rückmeldegesteuertes Überlastsystem zur Vermeidung von Motorschäden.



# ABM-50 DD VARIO

**HOCHLEISTUNGS-  
ANFASMASCHINE MIT  
AUTOMATISCHEM VORSCHUB**

NEU



Fasenbreite  
bis zu 50 mm / 45°



Min Plattendicke 8 mm  
Max Plattendicke 80 mm



Fasenwinkel  
oben 15° - 70°



Anfasen oben



## Merkmale und Vorteile:

- Selbstfahrende Maschine, die sich mit einer Geschwindigkeit von bis zu 1,2 m/min an der Blechkante entlang bewegt
- Automatischer Vorschub für mehr Ergonomie, Komfort und Produktivität
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 15 und 70 Grad
- Hochwertige Fasen ohne thermische Verformung oder Bildung einer Wärmeinflusszone werden im Blechdickenbereich von 8-80 mm erreicht
- Stufenlose Einstellung der Fasenbreite bis zu 50 mm bei 45 Grad
- Variable Spindeldrehzahl für die Bearbeitung eines breiten Spektrums von Stahlsorten
- LED-Überwachungssystem zeigt den Belastungsgrad durch grüne, gelbe und rote Signale an, um Motorschäden zu vermeiden
- Obere Fase mit Höhenverstellung zwischen 840 und 1040 mm über dem Boden
- Fräskopf ist mit 5 Stück 4-seitigen Wendeschneidplatten ausgestattet
- Spezielle Wendeschneidplatten für optimale Leistung bei verschiedenen Materialien
- Stationärer Betrieb für die Bearbeitung kleiner Werkstücke

# PRO-2 PB

KOMPAKTE  
ROHRANFASMASCHINE



Druckluftmotor

Elektromotor

Batterie



Max. Wanddicke  
bis zu 8 mm



ID 19,5 - 38 mm mm  
15,5 - 22 mm (Option)  
38-58 mm (Option)



Plandrehen



Rohranfasen am AD  
bis zu 48 mm  
bis zu 60,3 mm (Option)



## Merkmale und Vorteile:

- Die Maschine deckt einen Durchmesserbereich von 15,5 mm ID bis zu 60,3 mm OD ab
- Selbstzentrierende, spreizbare Innenspanndorne ermöglichen eine schnelle und korrekte Ausrichtung auf ein Rohr oder einen Schlauch vor der Bearbeitung
- Innovative Spreizhülsen reduzieren die Montagezeit und verbessern den Arbeitsablauf
- Standard- und kundenspezifisch gefertigte Werkzeugeinsätze, zur Erzeugung verschiedener Fasenwinkel
- Bis zu zwei Werkzeuge können gleichzeitig montiert werden, um effiziente Schweißnahtvorbereitungen zu realisieren
- Kann je nach Standortbedingungen und Kundenwunsch mit einem leistungsstarken pneumatischen Motor, einem hochwertigen Elektromotor mit hohem Drehmoment oder einem Batterieantrieb betrieben werden
- Der Endbenutzer kann zwischen LiHD (High Density Lithium Ion) Akkupacks mit Kapazitäten von 4,0 Ah, 5,5 Ah oder 10,0 Ah wählen, die eine längere Lebensdauer, mehr Leistung und eine längere Betriebszeit als Standard-Lithium-Akkus haben

# PRO-5 PB

TRAGBARE  
ROHRANFASMASCHINE



Druckluftmotor

Elektromotor

Batterie

 Max Wandstärke  
12 mm bis AD 114 mm

 ID 32-107 mm  
25-32 mm (Option)  
107-133 mm (Option)

 Plandrehen

 Rohranfasen am AD  
114 mm bis 140 mm (Option)

 J-Fasen (Option)

## Merkmale und Vorteile:

- Die Maschine deckt einen Durchmesserbereich von ID= 32 mm bis AD= 140 mm ab
- Selbstzentrierende, spreizbare Innenspanndorne ermöglichen eine schnelle und korrekte Ausrichtung auf ein Rohr oder einen Schlauch vor der Bearbeitung
- Bis zu drei Werkzeuge können gleichzeitig zum Aussenfasen, Innenfasen und zur Stirnseitenbearbeitung montiert werden, um Schweißvorbereitungsarbeiten schnell und einfach zu machen
- Standard- und kundenspezifisch gefertigte Werkzeugeinsätze, zur Erzeugung verschiedener Fasenwinkel und für die Vorbereitung von V- und J-Fasen
- Optionale kleine Spindelscheibe und Ratschenschlüssel ermöglichen die Rohrbearbeitung in schwer zugänglichen und platzbeschränkten Bereichen
- Kann je nach Standortbedingungen und Kundenwunsch mit einem leistungsstarken pneumatischen Motor, einem hochwertigen Elektromotor mit hohem Drehmoment oder einem Batterieantrieb betrieben werden
- Der Endbenutzer kann zwischen LiHD-Akkus (High Density Lithium Ion) mit Kapazitäten von 4,0 Ah, 5,5 Ah oder 10,0 Ah wählen, die eine längere Lebensdauer, mehr Leistung und eine längere Betriebszeit als Standard-Lithium-Akkus haben



# PRO-10 PB

TRAGBARE  
ROHRANFASMASCHINE



Druckluftmotor

Elektromotor

 Maximale Wandstärke  
15 mm

 ID 84-269 mm  
38-84 mm (Option)  
oder 270-349 mm (Option)

 Plandrehen

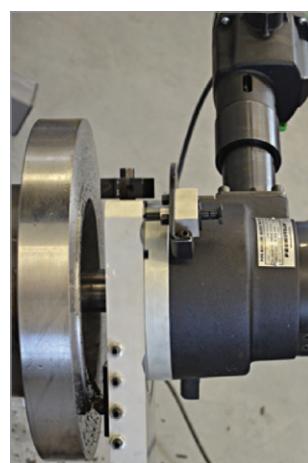
 Rohranfasen am AD

 Rohranfasen am ID

 J-Fasen (Option)

## Merkmale und Vorteile:

- Hochleistungsfähiger, tragbarer Schweißkantenformer zur Erzeugung einer perfekten Schweißnahtvorbereitung
- Gleichzeitiges Anfasen von Aussenkontur, Innenkontur und Stirnseite möglich
- Die Maschine deckt einen Durchmesserbereich von 38 mm ID bis 355 mm AD ab
- Standard- und kundenspezifisch gefertigte Werkzeugeinsätze, zur Erzeugung verschiedener Fasenwinkel und für die Vorbereitung von V- und J-Fasen
- Bis zu drei Werkzeuge können gleichzeitig zum Aussenfasen, Innenfasen und zur Stirnseitenbearbeitung montiert werden, um Schweißvorbereitungsarbeiten schnell und einfach zu machen
- Die selbstzentrierenden, spreizbaren Innenspanndorne ermöglichen eine hochgradig wiederholbare und konsistente Montage und können schnell von einem Rohr zum anderen eingesetzt werden, um die Zykluszeiten zu reduzieren und den Arbeitsablauf zu verbessern.
- Es kann effizient von einem einzelnen Bediener verwendet werden.



# PRO-40 PBS

## STATIONÄRE ROHRANFASUNGSMASCHINE



- Max Fasenbreite 45 mm
- Min. Wandstärke 5 mm
- Fasenwinkel von -60° bis 60°
- Rohr AD 200-1000 mm
- Plandrehen
- Rohranfasen am AD
- Rohranfasen am ID
- Rohranfasen J-Fase



### Merkmale und Vorteile:

- Der Durchmesserbereich von 200 mm bis 1000 mm deckt die meisten gängigen Anwendungen ab.
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 0 und 60 Grad
- Kann Rohre aus Kohlenstoff- oder Edelstahl anfassen
- Die optionale ovale Rohrverfolgung ermöglicht eine gleichbleibende Steg-/Wurzelflächenstärke (entweder bei einer neuen Maschine oder zum Nachrüsten erhältlich)
- Maximales zulässiges Rohrgewicht bis zu 10.000 kg mit optionalen Stahlrollen
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- PRO-40 PBS produziert präzise Fasen in einem Bruchteil der Zeit, die für die herkömmliche Einpunktbearbeitung benötigt wird, was Zeit und Geld spart und die Genauigkeit verbessert



## ÜBERSICHT ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



ANFASMASCHINE	Fasen von Oberkanten	Planen Stirn-kante	Fasen Unter-kante und von Oberkanten	Fasen von Radien R6, R8	Fasradius	Anfassen run-der Platten	Entfernen von Plattierung	AD	Innen-kontur
ABM-14	X		X					X	
ABM-29	X		X						
ABM-30	X	X	X						
ABM-50	X		X						
ABM-50 DD VARIO	X								
BM-6 Battery	X				X	X		X	X
BM-7	X				X	X		X	X
BM-18	X				X	X		X	X
BM-18A	X				X	X			X
BM-20plus	X	X				X		X	
BM-21	X	X						X	
BM-25 / BM-25S	X	X					X	X	
SBM-500	X							X	

## ÜBERSICHT ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE



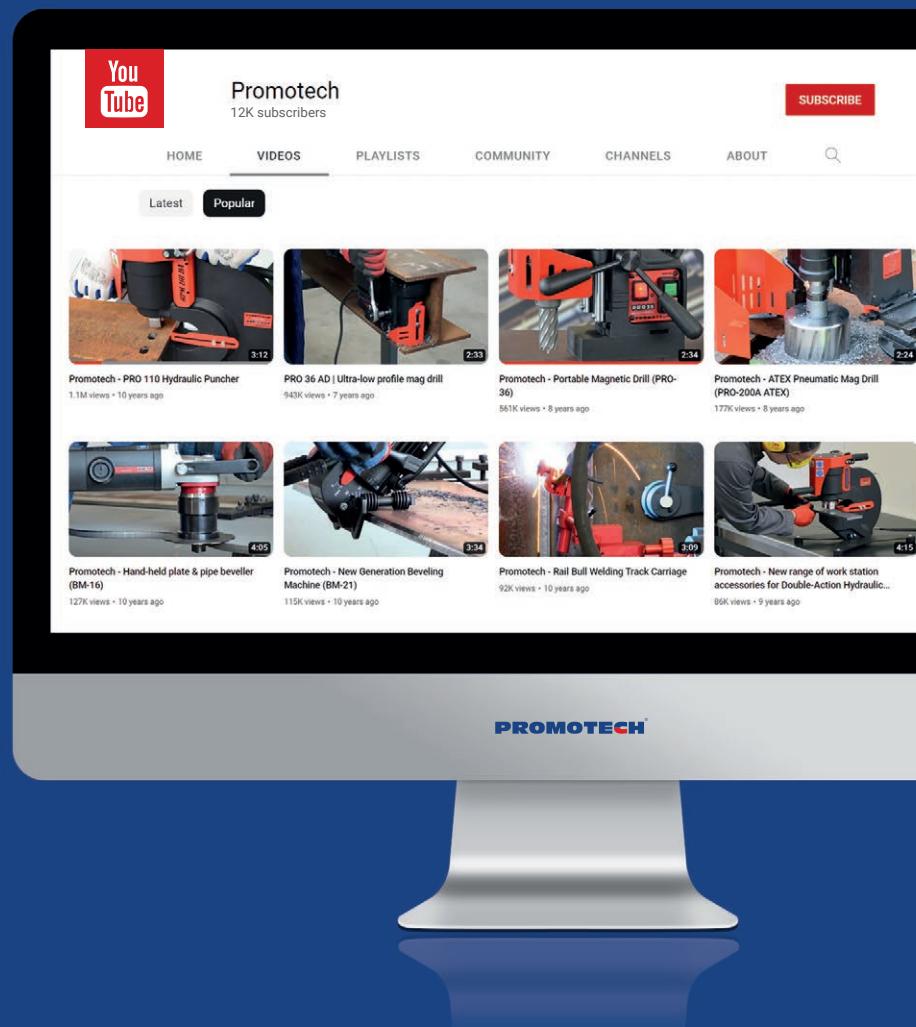
	Fasen von Rohraussen-kanten	Planen	Fasen von Rohrinnen-kanten	Fasen von Radien R6, R8	Plandrehen von Stirn-flächen
PRO-2 PB	X	X			
PRO-5 PB	X	X	X	X	
PRO-10 PB	X	X	X	X	
PRO-40 PBS	X	X	X	X	X

Promotech Deutschland GmbH  
Riedweg 11  
D-88339 Bad Waldsee / Gaisbeuren, Deutschland  
Mobile: +49 160 613 6666  
Phone: +49 7524 9700-55  
dach@pdg.promotech.eu  
[www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)



Demo-Center: D-88339 Bad Waldsee / Gaisbeuren, Deutschland

■ smart tools for heavy tasks



FOLGEN SIE UNS FÜR UPDATES UND MEHR!

[www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)

**PROMOTECH**®



FM 37982



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für  
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Ihr Händler vor Ort: