

PROMOTECH®

ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE



ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE



*smart tools
for heavy tasks*

**ANFASMASCHINEN
FÜR BLECHE UND ROHRE**










OVERVIEW

BM-6 BATTERY

KABELLOSE KOMPAKTE ANFASMASCHINE

NEU



-  Fasenbreite bis 6 mm
-  Fasenradius R2, R3, R4 oder R5
-  Anfasen oben
-  Fasenwinkel 45°; 30° (Option)
-  Min. Plattendicke 4 mm
-  Gewölbte Kantenanfasen
-  Ansenkung min. ID 40 mm
-  Rohrfasen am AD
-  Rohrfasen am ID Min. ID 40mm



Merkmale und Vorteile:










- Kontinuierliche Fasenbreitenanpassung bis zu 6 mm bei 45 Grad (30 Grad - Option)
- Erzeugt einen perfekten Radius R2, R3, R4 oder R5 in nur einem Arbeitsgang und spart so Zeit und Geld gegenüber herkömmlichen Schleifmethoden
- Ideal für den Einsatz vor Ort - kein Netzanschluss erforderlich und ein Kabel weniger, welches mitgeführt werden muss
- Bequeme Stromversorgung durch einen 18-Volt-Gleichstromakku (derselbe CAS-Akku wie bei unseren anderen kabellosen PROMOTECH-Maschinen)
- Der LiHD-Akku sorgt für eine maximale Leistungsverfügbarkeit
- Ein einziger 45-Grad-Fräskopf für Radius und V-Fasen
- Versenken von Löchern mit einem Minstdurchmesser von 40 mm
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden

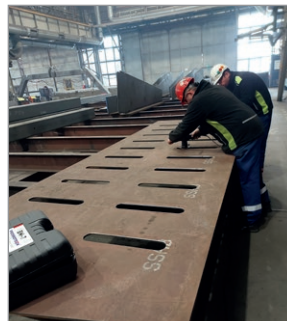


BM-7

KOMPAKTE ANFASMASCHINE



-  Fasenbreite bis 7 mm
-  Fasenradius R2, R3, R4 oder R5
-  Anfasen oben
-  Fasenwinkel 45°; 30° (Option)
-  Min. Plattendicke 1.5 mm
-  Gewölbte Kantenanfasen
-  Ansenkung Min. ID 40 mm
-  Rohrfasen am AD
-  Rohrfasen am ID Min. ID 40 mm



Merkmale und Vorteile:

- Leichter und kompakter Aufbau, kleine Gesamtmaße
- Ausgezeichnet für begrenzten Zugang
- Kontinuierliche Fasenbreitenanpassung bis zu 7 mm
- Erzeugt einen perfekten Radius R2, R3, R4 oder R5 in nur einem Arbeitsgang und spart so Zeit und Geld gegenüber herkömmlichen Schleifmethoden
- Ein einziger 45-Grad-Fräskopf für Radius und V-Fasen
- Schneller und einfacher Austausch von Schneidplatten
- Versenken von Löchern mit einem Minstdurchmesser von 40 mm



BM-18

MULTITASK PLATTEN- UND ROHRANFASMASCHINE



Max. Fasenbreite 18 mm



Radienformung
(Option) R2 / R3 / R4 / R5



Fase oben



Fasenwinkel: 22,5°, 30°, 37,5°,
45°, 50°, 55°, 60°



Minimale
Blechdicke 2 mm



Gewölbttes Anfasen
von Kanten



Innenkontur
min. ID 40 mm



Rohranfasen am AD



Rohranfasen am ID
Min. ID 40 mm



Merkmale und Vorteile:

- Maximale Anfasbreite von 18 mm (mehrere Durchgänge können erforderlich sein)
- Neue, langlebigere Fräsköpfe mit sechseckiger Befestigung für einfache Austauschbarkeit
- Elektronische Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U / min für eine Vielzahl von Materialien
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Rundungsradius R2, R3, R4, R5 an geraden und gebogenen Kanten
- Optionales Zubehör erweitert die Einsatzmöglichkeiten der BM-18 bei der Bearbeitung von Rohren und kleinen Werkstücken



BM-18A

PNEUMATISCHE ANFASMASCHINE



Max. Fasenbreite 18 mm



Radienformung
R2 / R3 / R4 / R5



Fase oben



Neigungswinkel: 22,5°, 30°,
37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°



Minimale Blechdicke
2 mm



Gewölbttes Anfasen
von Kanten



Innenkontur
min. ID 40 mm



Merkmale und Vorteile:







- Leistungstarker Pneumatikmotor
- Maximale Anfasbreite von 18 mm (mehrere Durchgänge können erforderlich sein)
- Neue, langlebigere Fräsköpfe mit sechseckiger Befestigung für einfache Austauschbarkeit
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Rundungsradius R2, R3, R4, R5 an geraden und gebogenen Kanten



BM-20 Plus

TRAGBARE ANFASMASCHINE



-  Max. Fasenbreite 21 mm
-  Stirnseitenbearbeitung (Option)
-  Fase oben
-  Fasenwinkel 15°-60° oder 0° (Option)
-  Anfasen runder Platten (Option)
-  Anfasen von Rohren
AD 150-300 mm (Option)
AD 260-600 mm (Option)



Merkmale und Vorteile:






- Tragbare Hochleistungsmaschine
- Maximale Fasenbreite 21 mm
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 15 und 60 Grad
- Mit zwei rotierenden Fräsköpfen für einen reibungslosen und effizienten Betrieb ausgestattet.
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Automatischer Motorüberlastungsschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Optionales Zubehör erweitert die Anwendungsmöglichkeiten der BM-20plus für die Bearbeitung von Rohren, runden Platten und die Erzeugung einer ebenen Fläche am Werkstück (Plandrehen)



BM-21

INDUSTRIELLE PLATTEN- UND ROHRANFASMASCHINE



-  Max. Fasenbreite 21 mm
-  Stirnseitenbearbeitung
-  Fase oben
-  Fasenwinkel 0°-60°
-  Anfasen von Rohren
AD 150-300 mm
AD 260-600 mm (Option)



Merkmale und Vorteile:

- Monoblock-Fräskopf mit 10 quadratischen Wendeschneidplatten, für einen effizienteren Bearbeitungsprozess und reduziertem Arbeitsaufwand
- Einfaches Einstellen der Fasenbreite bis zu 21 mm bei 45°.
- Stufenlose Winkleinstellung von 0 bis 60 Grad
- Automatischer Motorüberlastungsschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Schneller und einfacher Austausch von Schneidplatten
- Eine universelle Führungsplatte zum Anfasen von Platten und Rohren



BM-25

MASCHINE ZUM ANFASEN VON BLECHEN



Max. Fasenbreite
25 mm



Minimale Blechdicke
2 mm



Fase oben



Fasenwinkel 0° - 90°
15°-75° (empfohlen)



Rohranfasen am
AD Min. 100 mm
(Option)



Merkmale und Vorteile:

- Maximale Anfasbreite von 25 mm (mehrere Durchgänge können erforderlich sein)
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 0 und 90 Grad - nur ein Fräskopf im Einsatz
- Leistungsstarker Motor mit elektronischer Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U/min zur Bearbeitung verschiedener Materialien
- Der Fräskopf arbeitet mit im Planfräsverfahren, wodurch der Fräs Widerstand und die Anstrengung für den Bediener verringert werden
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Einstellbarer Griff für Komfort und Ergonomie.



BM-25S

ANFASMASCHINE FÜR EDELSTAHL



Max. Fasenbreite
25 mm



Minimale Blechdicke
2 mm



Fase oben



Fasenwinkel 0° - 90°
15°-75° (empfohlen)

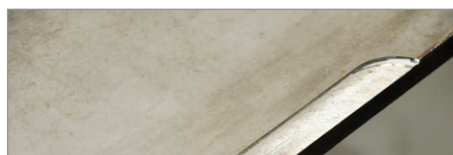
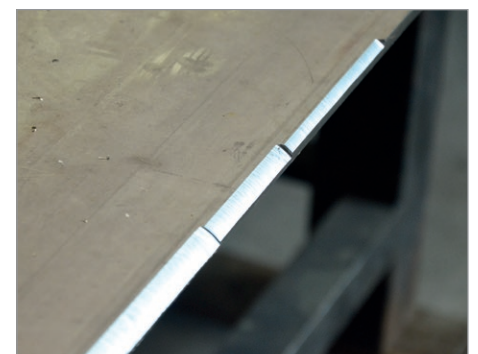


Rohranfasen am
AD Min. 100 mm
(Option)



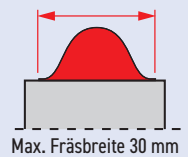
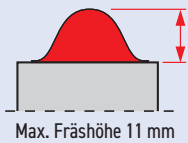
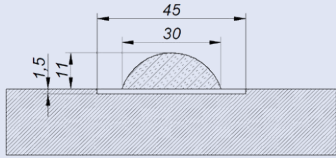
Merkmale und Vorteile:

- Kontaminationsfreie Edelstahlverarbeitung
- Maximale Fasenbreite von 25 mm (mehrere Durchgänge können erforderlich sein)
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 0 und 90 Grad - nur ein Fräskopf im Einsatz
- Leistungsstarker Motor mit elektronischer Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U/min zur Bearbeitung verschiedener Materialien
- Der Fräskopf arbeitet mit im Planfräsverfahren, wodurch der Fräs Widerstand und die Anstrengung für den Bediener verringert werden
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Fasen-Fräskopf ist mit 5 Stück, 4-seitigen Schneideinsätzen ausgestattet
- Einstellbarer Griff für Komfort und Ergonomie



BM-30 WM

FRÄSMASCHINE FÜR SCHWEISSNAHTENTFERNUNG

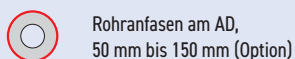
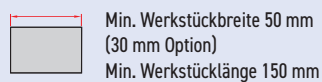
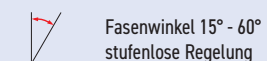
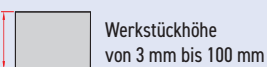


Merkmale und Vorteile:

- Komfortables und ergonomisches Arbeiten
- Leistungsstarker Elektromotor
- Abtragen von Schweißnahtüberhöhungen bis zu 11 mm Höhe und 30 mm Breite
- Möglichkeit des Hinterschneidens bis zu einer Tiefe von 1,5 mm
- Stufenlose Fräshöhenverstellung
- Der Fräskopf ist mit 5 Stück, 2-seitigen Schneidplatten ausgestattet
- Elektronische Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U
- Überlastschutz

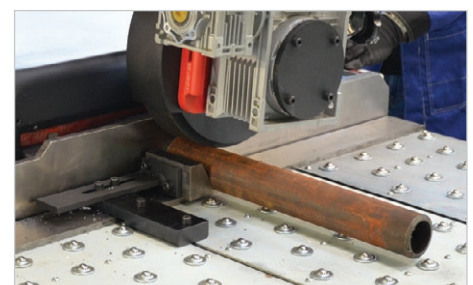
SBM-500

STATIONÄRE ANFASMASCHINE



Merkmale und Vorteile:

- Präzise Einstellung des Fasenwinkels von 15 bis 60 Grad und einer Fasenbreite von bis zu 30 mm
- Die 3D-Kontakttrollensteuerung gewährleistet eine korrekte Ausrichtung des Werkstücks in Bezug auf den hochdrehenden Fräskopf.
- Variabler automatischer Vorschub zum Anfasen von eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Werkstoffen
- Wendeschneidplatten für optimale Leistung bei verschiedenen Materialien
- Einfacher Zugang zum Fräskopf und Schneideinsätzen.
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Die SBM-500 optimiert den Arbeitsablauf, um Ihre Produktionsleistung zu maximieren.



ABM-14

PLATTEN- UND
ROHRANFASMASCHINE MIT
AUTOMATISCHEM
VORSCHUB



Fasenbreite
bis 14 mm



Stirnseitenbearbeitung (Option)



Min. Plattendicke 6 mm
Max. Plattendicke 40 mm



Min. Plattenbreite 55 mm



Fase oben



Fase unten



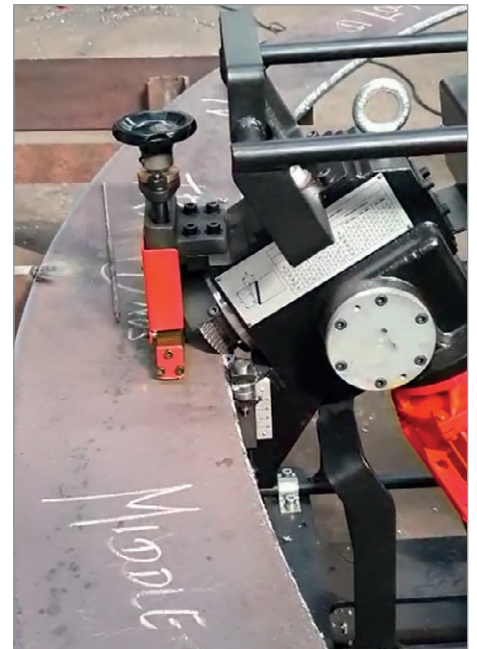
Fasenwinkel 30°,
(option): 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45°



Fasen an runden
Platten (Option)



Rohrfasen am AD min. ID
100 mm



Merkmale und Vorteile:

- ABM-14 läuft automatisch an der Kante des langen Werkstücks entlang
- Zwei optionale Wagen zur Steigerung von Ergonomie, Komfort und Produktivität
- Standard-Scherfräser für die Bearbeitung von rostfreiem/legiertem Stahl
- Zwei optionale Scherfräser für Stahl und Aluminium
- für die Bearbeitung kleiner Werkstücke oder Rohre mit ID > 100 mm ist ein stationärer Betrieb möglich
- Eine zusätzliche vertikale Rollenführung ermöglicht die Bearbeitung von konkaven Kanten bei einem Krümmungsradius von 1500 mm oder mehr.
- ABM-14 ist eine geräuscharme Maschine



ABM-29

HOCHLEISTUNGS-ANFASMASCHINE
MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB
/ DOPPELSEITIG EINSETZBAR



Fasenbreite
bis zu 29 mm



Maximale Blechdicke 50 mm



Anfasen oben



Fase unten



Fasenwinkel
oben 20° - 45°
unten 20° - 45°

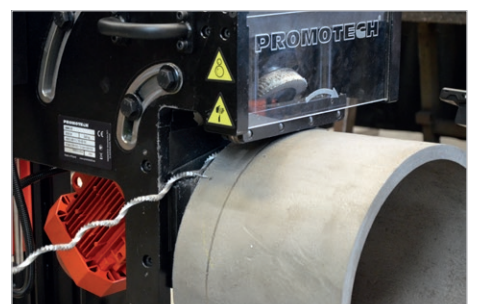
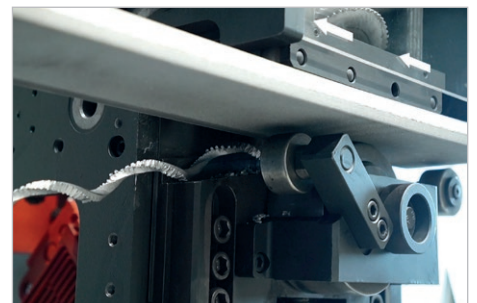


Anfasen von Rohr-AD
Min. ID 150 mm (6")



Merkmale und Vorteile:







- Heavy Duty Schweißkantenformer, der mit einer Geschwindigkeit von bis zu 1,7 m/min automatisch an einer Blechkante entlang arbeitet.
- Bis zu 20mm Fasenbreite in einem Durchgang, maximal 29 mm Fasenbreite (mehrere Durchgänge erforderlich)
- Stufenlose Einstellung der Fräshöhe/Fasenbreite
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 20 und 45 Grad
- Integrierter Wagen zur Erleichterung der oberen und unteren Fasenbearbeitung mit Höhenverstellung zwischen 685 und 1000 mm
- Stationärer Betrieb für die Bearbeitung kleiner Werkstücke
- Bearbeitung von Rohren mit einem Mindest-ID von 150 mm (6")
- Überlastungsschutz
- Rückwärtsfahrmodus zum Befreien eines eingeklemmten Werkzeugs
- ABM-29 ist eine geräuscharme Maschine

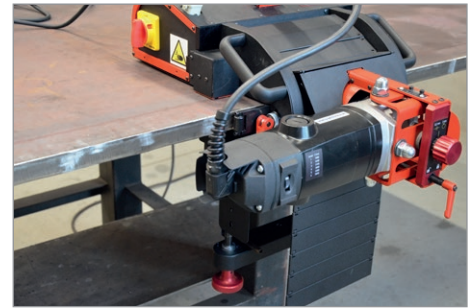


ABM-30

SCHIENENLOS
ANFASMASCHINE MIT
AUTOMATISCHEM
VORSCHUB



-  Fasenbreite
bis 30 mm
-  Stirnseitenbearbeitung
-  Blechdicke max. 60 mm
-  Fasenwinkel
von 70 bis minus 70°
-  Fase oben
-  Fase unten








Merkmale und Vorteile:

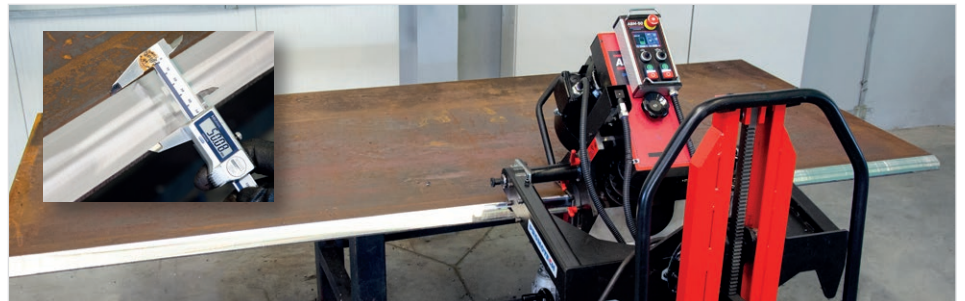
- 4-Rad-Antrieb eliminiert die Notwendigkeit einer Führungsschiene
- Selbstfahrende Maschine für gleichmäßige Fasengeometrie von Kante zu Kante
- Bedienfeld zeigt den aktuellen Arbeitsmodus an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen
- Kann Fasen bis zu 30 mm Breite erzeugen
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen -70 und +70 Grad
- Produziert doppelseitige Fasen, ohne dass die Platte umgedreht werden muss, was die Sicherheit erhöht und die Materialhandhabungszeit und -kosten reduziert.
- Rückmeldegesteuertes Überlastsystem zur Vermeidung von Motorschäden.
- Halbautomatischer Vorschubstopp am Ende des Bauteils

ABM-50

AUTOMATISCHE
DOPPELSEITIGE
ANFASMASCHINE



-  Fasenbreite
bis zu 50 mm / 45°
bis zu 66 mm / 15°
-  Min Plattendicke 8 mm
Max Plattendicke 80 mm
-  Fasenwinkel
Oben 15 bis 60°
Unten 15 bis 60°
-  Fase oben
-  Fase unten



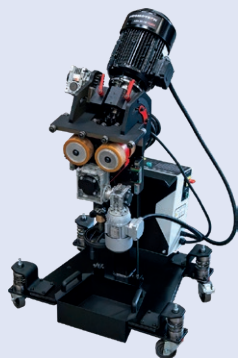
Merkmale und Vorteile:

- Automatische Bearbeitung zur Steigerung von Ergonomie, Komfort und Produktivität.
- Die Fasenbreite beträgt bis zu 50 mm bei 45 Grad.
- LCD-Display zeigt exakte Fasengeometrie und Schnittparameter in Echtzeit an
- Präzise Einstellung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs in Abhängigkeit von der Materialqualität, einschließlich Edelstahl, Duplex, Legierungen, Hardox und vielen anderen.
- 180° Inversion ermöglicht die Erstellung einer doppelseitigen Anfasung - ohne die Notwendigkeit, schwere Materialien zu drehen oder umzukehren, was die Bearbeitungszeit und Kosten reduziert.
- Vielseitig und transportabel auf einem eigenem Wagen
- Rückmeldegesteuertes Überlastsystem zur Vermeidung von Motorschäden.



ABM-50 DD VARIO

HOCHLEISTUNGS-
ANFASMASCHINE MIT
AUTOMATISCHEM VORSCHUB



Fasenbreite
bis zu 50 mm / 45°



Min Plattendicke 8 mm
Max Plattendicke 80 mm



Fasenwinkel
oben 15° - 70°



Anfasen oben



Merkmale und Vorteile:

- Selbstfahrende Maschine, die sich mit einer Geschwindigkeit von bis zu 1,2 m/min an der Blechkante entlang bewegt
- Automatischer Vorschub für mehr Ergonomie, Komfort und Produktivität
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 15 und 70 Grad
- Hochwertige Fasen ohne thermische Verformung oder Bildung einer Wärmeeinflusszone werden im Blechdickenbereich von 8-80 mm erreicht
- Stufenlose Einstellung der Fasenbreite bis zu 50 mm bei 45 Grad
- Variable Spindeldrehzahl für die Bearbeitung eines breiten Spektrums von Stahlsorten
- LED-Überwachungssystem zeigt den Belastungsgrad durch grüne, gelbe und rote Signale an, um Motorschäden zu vermeiden
- Obere Fase mit Höhenverstellung zwischen 840 und 1040 mm über dem Boden
- Fräskopf ist mit 5 Stück 4-seitigen Wendeschneidplatten ausgestattet
- Spezielle Wendeschneidplatten für optimale Leistung bei verschiedenen Materialien
- Stationärer Betrieb für die Bearbeitung kleiner Werkstücke



PRO-2 PB

KOMPAKTE
ROHRANFASMASCHINE



Druckluftmotor

Elektromotor

Batterie



Max. Wanddicke
bis zu 8 mm



ID 19,5 - 38 mm mm
15,5 - 22 mm (Option)
38-58 mm (Option)



Plandrehen



Rohrfasen am AD
bis zu 48 mm
bis zu 60,3 mm (Option)



Merkmale und Vorteile:

- Die Maschine deckt einen Durchmesserbereich von 15,5 mm ID bis zu 60,3 mm OD ab
- Selbstzentrierende, spreizbare Innenspanndorne ermöglichen eine schnelle und korrekte Ausrichtung auf ein Rohr oder einen Schlauch vor der Bearbeitung
- Innovative Sprezhülsen reduzieren die Montagezeit und verbessern den Arbeitsablauf
- Standard- und kundenspezifisch gefertigte Werkzeugeinsätze, zur Erzeugung verschiedener Fasenwinkel
- Bis zu zwei Werkzeuge können gleichzeitig montiert werden, um effiziente Schweißnahtvorbereitungen zu realisieren
- Kann je nach Standortbedingungen und Kundenwunsch mit einem leistungsstarken pneumatischen Motor, einem hochwertigen Elektromotor mit hohem Drehmoment oder einem Batterieantrieb betrieben werden
- Der Endbenutzer kann zwischen LiHD (High Density Lithium Ion) Akkupacks mit Kapazitäten von 4,0 Ah, 5,5 Ah oder 10,0 Ah wählen, die eine längere Lebensdauer, mehr Leistung und eine längere Betriebszeit als Standard-Lithium-Akkus haben



PRO-5 PB

TRAGBARE ROHRANFASMASCHINE



Druckluftmotor

Elektromotor

Batterie

Max Wandstärke
12 mm bis AD 114 mm

ID 32-107 mm
25-32 mm (Option)
107-133 mm (Option)

Plandrehen

Rohranfasen am AD
114 mm bis 140 mm (Option)

J-Fasen (Option)



Merkmale und Vorteile:

- Die Maschine deckt einen Durchmesserbereich von ID= 32 mm bis AD= 140 mm ab
- Selbstzentrierende, spreizbare Innenspanndorne ermöglichen eine schnelle und korrekte Ausrichtung auf ein Rohr oder einen Schlauch vor der Bearbeitung
- Bis zu drei Werkzeuge können gleichzeitig zum Aussenfasen, Innenfasen und zur Stirnseitenbearbeitung montiert werden, um Schweißvorbereitungsarbeiten schnell und einfach zu machen
- Standard- und kundenspezifisch gefertigte Werkzeugeinsätze, zur Erzeugung verschiedener Fasenwinkel und für die Vorbereitung von V- und J-Fasen
- Optionale kleine Spindelscheibe und Ratschenschlüssel ermöglichen die Rohrbearbeitung in schwer zugänglichen und platzbeschränkten Bereichen
- Kann je nach Standortbedingungen und Kundenwunsch mit einem leistungsstarken pneumatischen Motor, einem hochwertigen Elektromotor mit hohem Drehmoment oder einem Batterieantrieb betrieben werden
- Der Endbenutzer kann zwischen LiHD-Akkus (High Density Lithium Ion) mit Kapazitäten von 4,0 Ah, 5,5 Ah oder 10,0 Ah wählen, die eine längere Lebensdauer, mehr Leistung und eine längere Betriebszeit als Standard-Lithium-Akkus haben



PRO-10 PB

TRAGBARE ROHRANFASMASCHINE



Druckluftmotor

Elektromotor

Maximale Wandstärke
15 mm

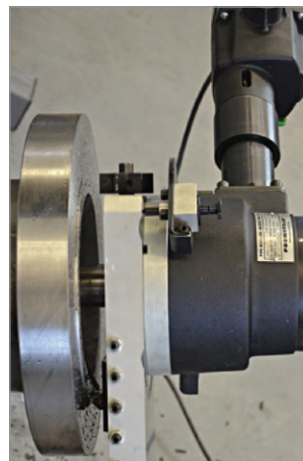
ID 84-269 mm
38-84 mm (Option)
oder 270-349 mm (Option)

Plandrehen

Rohranfasen am AD

Rohranfasen am ID

J-Fasen (Option)



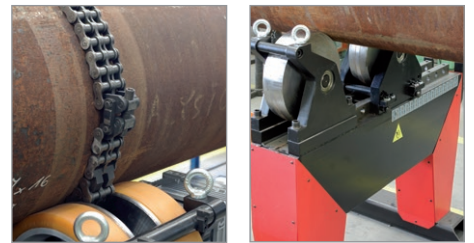
Merkmale und Vorteile:

- Hochleistungsfähiger, tragbarer Schweißkantenformer zur Erzeugung einer perfekten Schweißnahtvorbereitung
- Gleichzeitiges Anfasen von Aussenkontur, Innenkontur und Stirnseite möglich
- Die Maschine deckt einen Durchmesserbereich von 38 mm ID bis 355 mm AD ab
- Standard- und kundenspezifisch gefertigte Werkzeugeinsätze, zur Erzeugung verschiedener Fasenwinkel und für die Vorbereitung von V- und J-Fasen
- Bis zu drei Werkzeuge können gleichzeitig zum Aussenfasen, Innenfasen und zur Stirnseitenbearbeitung montiert werden, um Schweißvorbereitungsarbeiten schnell und einfach zu machen
- Die selbstzentrierenden, spreizbaren Innenspanndorne ermöglichen eine hochgradig wiederholbare und konsistente Montage und können schnell von einem Rohr zum anderen eingesetzt werden, um die Zykluszeiten zu reduzieren und den Arbeitsablauf zu verbessern.
- Es kann effizient von einem einzelnen Bediener verwendet werden.



PRO-40 PBS

STATIONÄRE ROHRANFASUNGSMASCHINE

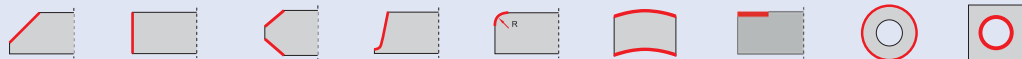


- Max Fassenbreite
45 mm
- Min. Wandstärke 5 mm
- Fasenwinkel
von -60° bis 60°
- Rohr AD
200-1000 mm
- Plandrehen
- Rohranfasen am AD
- Rohranfasen am ID
- Rohranfasen J-Fase

Merkmale und Vorteile:

- Der Durchmesserbereich von 200 mm bis 1000 mm deckt die meisten gängigen Anwendungen ab.
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 0 und 60 Grad
- Kann Rohre aus Kohlenstoff- oder Edelstahl anfasen
- Die optionale ovale Rohrverfolgung ermöglicht eine gleichbleibende Steg-/Wurzelflächenstärke (entweder bei einer neuen Maschine oder zum Nachrüsten erhältlich)
- Maximales zulässiges Rohrgewicht bis zu 10.000 kg mit optionalen Stahlrollen
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- PRO-40 PBS produziert präzise Fasen in einem Bruchteil der Zeit, die für die herkömmliche Einpunktbearbeitung benötigt wird, was Zeit und Geld spart und die Genauigkeit verbessert

ÜBERSICHT ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



ANFASMASCHINE	Fasen von Oberkanten	Planen Stirn- kante	Fasen Unter- kante und von Oberkanten	Fasen von Radien R6, R8	Fasradius	Anfasen run- der Platten	Entfernen von Plattierung	AD	Innen- kontur
ABM-14	X		X					X	
ABM-29	X		X						
ABM-30	X	X	X						
ABM-50	X		X						
ABM-50 DD VARIO	X								
BM-6 Battery	X				X	X		X	X
BM-7	X				X	X		X	X
BM-18	X				X	X		X	X
BM-18A	X				X	X			X
BM-20plus	X	X				X		X	
BM-21	X	X						X	
BM-25 /BM-25S	X	X					X	X	
SBM-500	X							X	

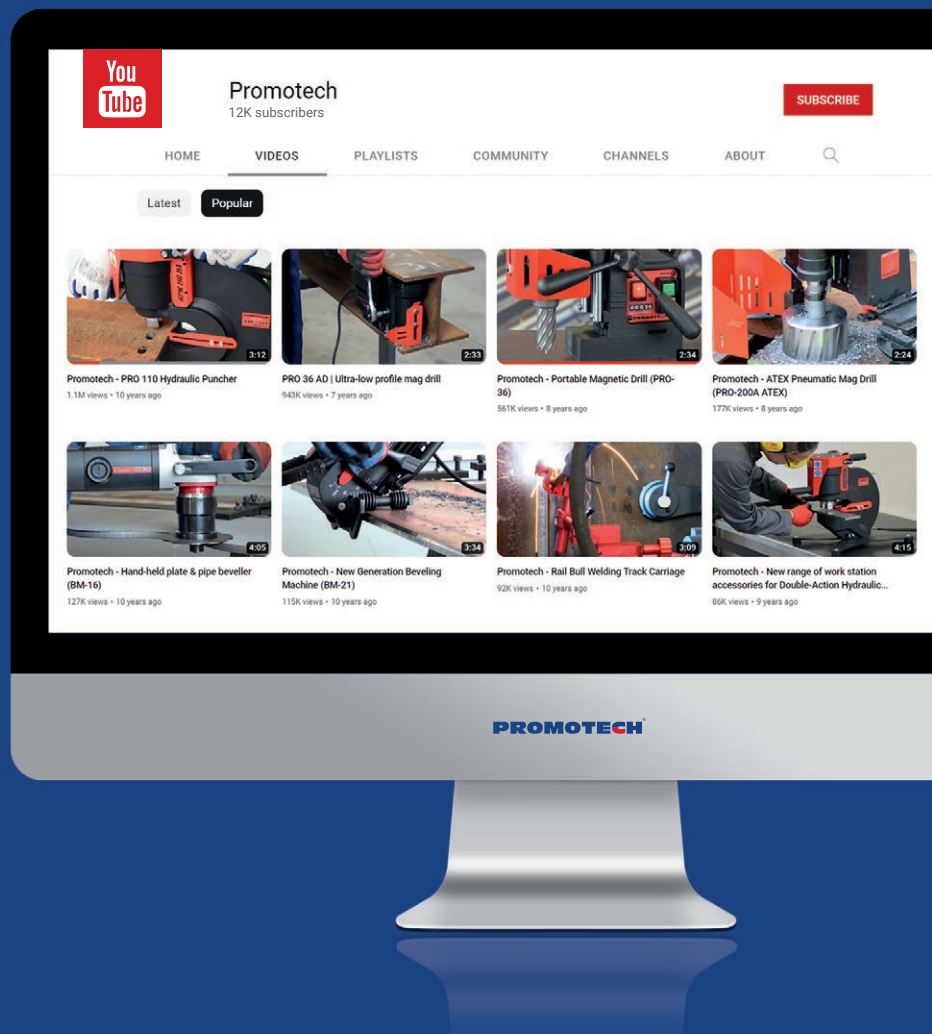
ÜBERSICHT ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE



	Fasen von Rohraussen- kanten	Planen	Fasen von Rohrrinnen- kanten	Fasen von Radien R6, R8	Plandrehen von Stirn- flächen
PRO-2 PB	X	X			
PRO-5 PB	X	X	X	X	
PRO-10 PB	X	X	X	X	X
PRO-40 PBS	X	X	X	X	



smart tools for heavy tasks



FOLGEN SIE UNS FÜR UPDATES UND MEHR!

www.promotech.eu

PROMOTECH®



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Ihr Händler vor Ort: