

PRO-40 AD

PERFORATORE A BASE MAGNETICA A PROFILO BASSO



PRO-40 AD è una perforatore a base magnetica a profilo basso, che si adatta agli spazi più ristretti. È la soluzione perfetta per tutte le applicazioni in spazi ristretti, dove i perforatori a base magnetica standard risultano ingombranti. Il suo potente motore consente di eseguire fori fino a 40 mm di diametro e fino a 40 mm di profondità. Un'innovativa base magnetica ultrasensibile con elevate prestazioni consente di lavorare anche sulle superfici verniciate, arrugginite, sottili ed irregolari.

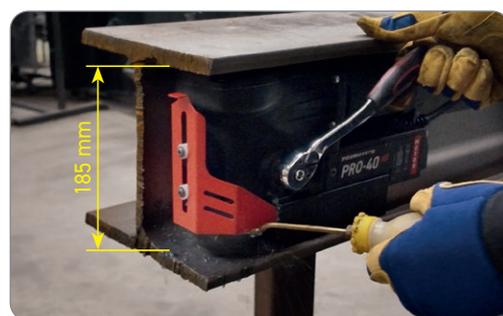
Il Magnetic Power Adhesion Control (MPAC) protegge sia il perforatore che l'operatore per applicazioni su superfici troppo sottili o inadeguate, impedendo al motore di attivarsi se la forza adesiva è pericolosamente bassa.

Il modello PRO-40 AD consente l'impiego di frese a corona TCT e HSS, nonché punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4")



Caratteristiche e benefici:

- Perforatore a base magnetica a profilo basso con soli 185 mm di altezza
- Base magnetica ultrasensibile con forza di tenuta di 1009 kgf (9900 N)
- Design compatto e leggero di soli 10 kg
- Capacità di fresatura fino a 40 mm
- Supporta anche punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4")
- La corsa estesa di 45 mm consente una profondità di taglio fino a 40 mm
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Protezione contro gli sfridi integrata
- La leva d'avanzamento sganciabile (dotata di cricchetto) può essere fissata su entrambi i lati
- Maniglia di sollevamento per un facile trasporto
- Raffreddamento manuale mediante flacone liquido refrigerante



Il modello PRO-40 AD è idoneo a lavorare in aree limitate



Foratura con frese a corona max 40 mm



Foratura con punte elicoidali max 12 mm con attacco Weldon 19 mm (3/4")



Profondità di taglio fino a 40 mm



Corsa 45 mm



Velocità 370 giri/min



Potenza 1100 W



Peso 10 kg

SPECIFICHE TECNICHE PRO-40 AD

Velocità del motore (sotto carico)	370 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	10 kg
Foratura con frese a corona max TCT/HSS	40 mm / 36 mm
Foratura con punta elicoidale	12 mm
Svasatura max	40 mm
Corsa	45 mm
Massima profondità di taglio * Estensione della fresa	40 mm utilizzando frese TCT con D.O.C. di 50 mm 35 mm utilizzando frese HSS con D.O.C. di 50 mm 25 mm utilizzando frese TCT con D.O.C. di 35 mm 25 mm utilizzando frese TCT/HSS con D.O.C. di 25 mm * 25 mm utilizzando punte elicoidali con gambo Weldon *
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	sì
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	sì
Forza di tenuta della base magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni della base magnetica	168 x 84 x 48.5 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0836-10-20-01-0

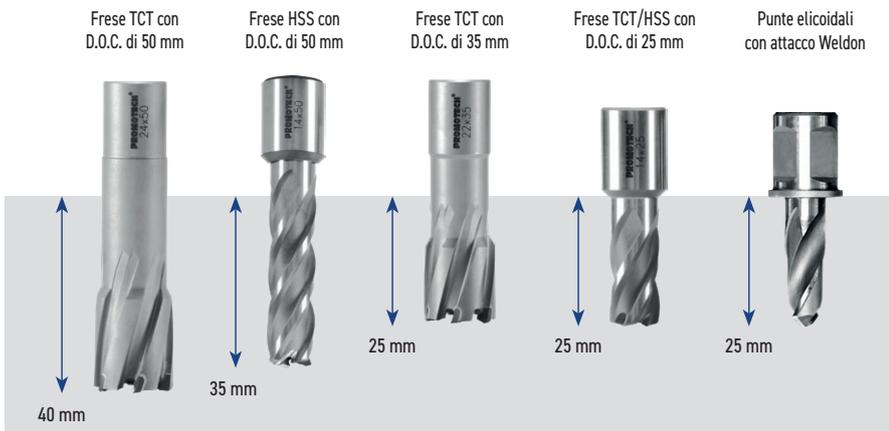


Capacità max di fresatura fino a 40 mm



Maniglia di sollevamento per un facile trasporto

Profondità massima di taglio con diversi utensili:



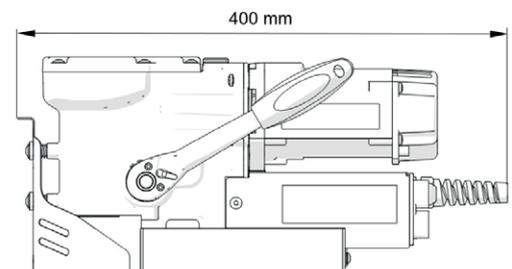
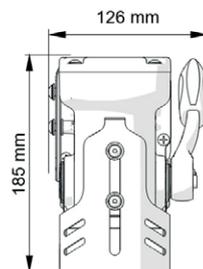
Possibilità di impiego in diverse posizioni



Valigetta in plastica

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigetta in plastica
- Impugnatura
- Perno guida 6,34 x 102 mm per frese HSS
- Perno guida 7,98 x 103 mm per frese TCT
- Cinghia di sicurezza
- Chiave esagonale 4 mm
- Manuale operatore



Accessori:

- PRD-000007 Estensione della fresa
- PJM-000003 Flacone di liquido refrigerante con ugello (250 ml)



PRD-000007



PJM-000003



PROMOTECH Sp. z o.o.
Elewatorska 23/1
15-620 Białystok, POLAND
Phone +48 85 678 34 05
marketing@promotech.eu



Rivenditore locale:

