

## ABM-50 DD Vario ABM-50 DD

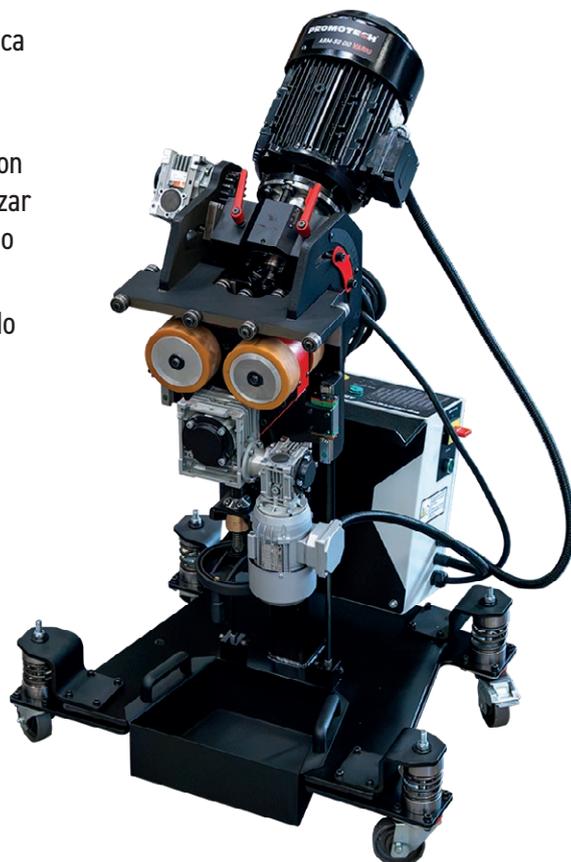
## BISELADORA DE ALTA RESISTENCIA CON AVANCE AUTOMÁTICO

La ABM-50 DD Vario es una biseladora autopropulsada que produce biseles de alta calidad de hasta 50 mm de ancho sin distorsión térmica ni creación de zonas afectadas por el calor en el borde superior de chapas de 8 mm a 80 mm de grosor.

El ajuste de la velocidad del husillo y la velocidad de avance, junto con un sistema de monitorización LED del nivel de carga, ayuda a optimizar las condiciones de corte en función del grado del material, incluyendo acero inoxidable, dúplex, aleaciones, hardox y muchos otros.

La ABM-50 DD Vario permite el ajuste continuo del ángulo de biselado en una amplia gama de 15 a 70 grados.

Para el biselado **de acero al carbono únicamente**, el cliente puede elegir el **modelo básico ABM-50 DD** con velocidad de husillo fija.



### ■ Características y beneficios:

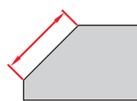
- La máquina autopropulsada se desliza por el borde de la chapa a velocidades de hasta 1,2 m/min.
- mecanizado de alimentación automática para aumentar la ergonomía, la comodidad y la productividad
- ajuste continuo del ángulo de bisel de 15° a 70°
- biseles de alta calidad realizados sin distorsión térmica ni creación de zonas afectadas por el calor en espesores de chapa comprendidos entre 8 y 80 mm
- ajuste continuo de la anchura del bisel hasta 50 mm a 45 grados
- Velocidad del husillo regulable para trabajar sobre una amplia variedad de aceros
- sistema de monitorización LED que indica el nivel de carga mediante señales verdes, amarillas y rojas para evitar daños en el motor
- biselado superior con ajuste de altura entre 840 y 1040 mm desde el suelo
- Cabezal de corte para biselado equipado con 5 plaquitas intercambiables de 4 lados
- Una gama de plaquitas de corte diseñadas para un rendimiento óptimo en diferentes materiales
- Funcionamiento estacionario para el mecanizado de piezas pequeñas



Biselado superior



Ángulos del bisel  
Superior 15° - 70°



Ancho del bisel hasta  
50 mm / 45°



Espesor mín. de chapa 8 mm  
Espesor máx. de chapa 80 mm

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	ABM-50 DD Vario	ABM-50 DD *
Voltaje	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz
Potencia	4 kW	4 kW
Velocidad del husillo (sin carga)	500-1450 rpm	1450 rpm (50 Hz) 1750 rpm (60 Hz)
Velocidad de avance	0-1.2 m/min	0-1.2 m/min
Ángulo bisel ( $\beta$ , Fig.1)	15-70°	15-70°
Ancho máximo bisel (b, Fig.1)	50 mm	50 mm
Profundidad de corte máxima (d, Fig. 1) permitida para una única pasada	6 mm	6 mm
Espesor de chapa	8-80 mm	8-80 mm
Temperatura ambiente requerida	0-40°C	0-40°C
Peso	260 kg	260 kg
Referencia	UKS-0773-10-40-01-0	UKS-0773-10-40-02-0
Código del producto (embalado en cajón de madera):	UKS-0773-10-40-03-0	UKS-0773-10-40-00-0

\* El modelo ABM-50 DD dispone de velocidad constante del husillo

### Accesorios:

- GLW-0773-28-00-00-0 Cabezal de corte (con tornillos de fijación, se necesitan 5 plaquitas)
- PLY-000781 Plaquita de corte cermet para acero (se suministran en cajas de 10 uds.)
- PLY-000835 Plaquita de corte para acero inoxidable (se suministran en cajas de 10 uds.)
- PLY-000591 Plaquita de corte HD (se suministran en cajas de 10 uds.)
- SRB-000485 Tornillo fijación plaquita de corte
- SMR-000005 Grasa para tornillos de montaje (5g)
- FLT-000026 Filtro del armario de control 92x92 mm (se venden 5 unidades/set)



GLW-0773-28-00-00-0



PLY-000781



SRB-000485



PLY-000835



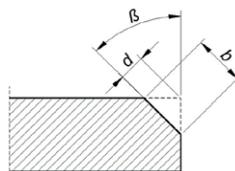
PLY-000591



SMR-000005



FLT-000026

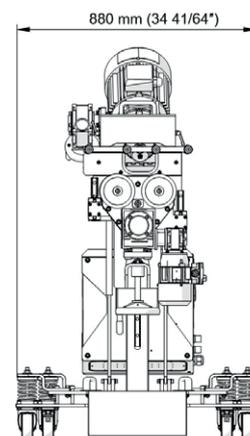
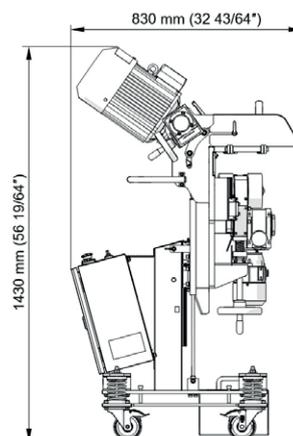


$\beta$	b
15°	41.8 mm
30°	46.2 mm
45°	50.2 mm
60°	46 mm



### Set estándar incluye:

- Biseladora con cabezal de corte y 8 plaquitas de corte
- Caja con base y soportes de montaje
- Llave combinada 22 mm
- Llave hex. T 8 mm. con punta de bola
- Llave Torx T15
- Grasa para tornillos
- Llave especial
- Manual de instrucciones



Toda la información puede variar sin previo aviso. 25.04



**PROMOTECH Sp. z o.o.**  
Elewatorska 23/1  
15-620 Białystok, POLAND  
Phone +48 85 678 34 05  
marketing@promotech.eu



Su distribuidor local:

