

BM-25S

MAȘINĂ DE ȘANFRENAT TABLE DIN OȚEL INOXIDABIL

BM-25S este un echipament portabil, ușor de utilizat, proiectat pentru prelucrarea oțelului inoxidabil.

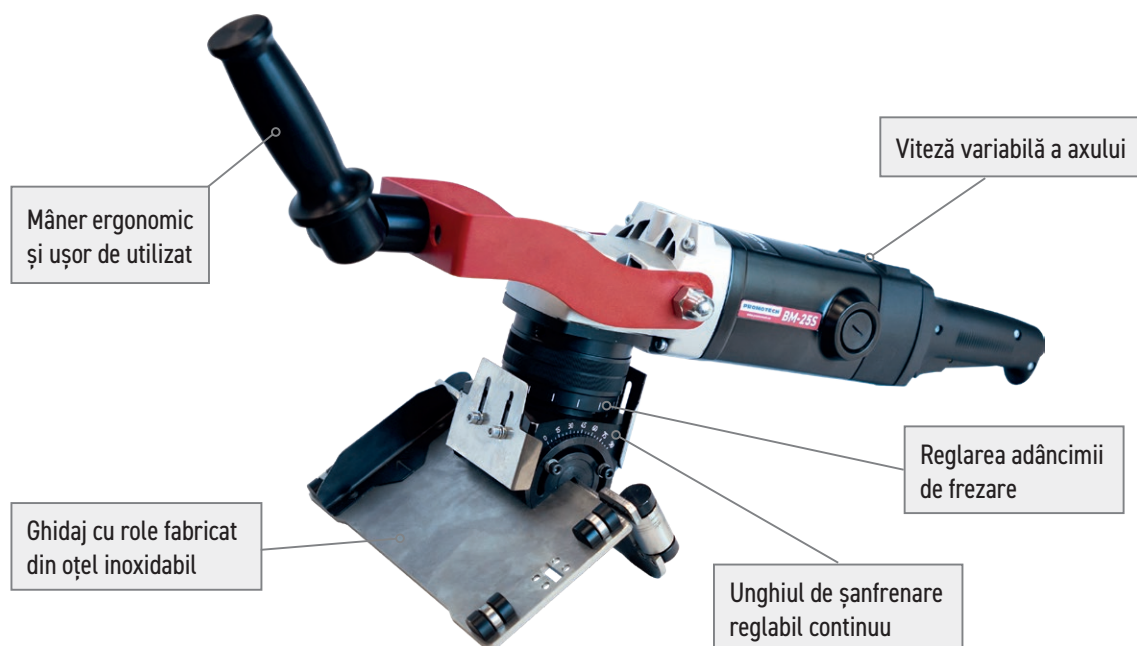
Mașina de șanfrenat este echipată cu un motor puternic și prevăzută cu un cap de șanfrenat pentru frezare frontală care permite o funcționare lină și o eficiență excepțională.

BM-25S permite șanfrenarea de muchii drepte cu o lățime a șanfrenului de până la 25 mm, în timp ce viteza variabilă a axului facilitează optimizarea condițiilor de tăiere.

Unghiul de șanfrenare reglabil continuu între 0 și 90 de grade și adâncimea de frezare pentru controlul complet al procesului de frezare.

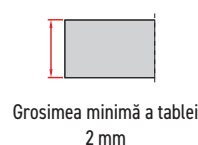
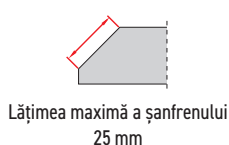
Mașina de șanfrenat este echipată cu role de ghidare, ceea ce face ca aceasta să fie ușoară și ușor de manevrat. Toate componentele ghidajului sunt fabricate din oțel inoxidabil pentru a proteja împotriva contaminării.

BM-25S dispune de un modul electronic de supraîncărcare a motorului de ultimă generație care protejează operatorul, mașina și scula.



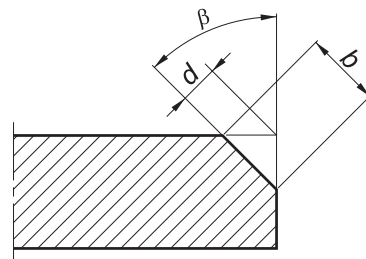
Caracteristici principale și avantaje:

- Prelucrarea oțelului inoxidabil fără contaminare
- Lățime maximă a șanfrenului de 25 mm (ar putea fi necesare mai multe treceri)
- Unghiul de șanfrenare reglabil continuu între 0 și 90 de grade - un singur cap de frezare necesar
- Motor puternic cu control electronic al vitezei între 1800 - 5850 rpm pentru a lucra cu diverse materiale
- Un singur cap lucrează cu metoda de frezare frontală, permițând mai puțină rezistență la frezare și efort mai mic pentru operator
- Protecție la suprasarcină pentru a preveni deteriorarea motorului
- Reglarea continuă a lățimii de șanfrenare pentru a controla complet procesul de șanfrenare
- Capul de frezare este echipat cu 5 bucăți de plăcuțe de șanfrenat indexabile pe 4 fețe
- Prindere și mâner reglabile pentru confort și ergonomie



■ Lățime de șanfrenare de până la 25 mm (2") la 45 de grade:

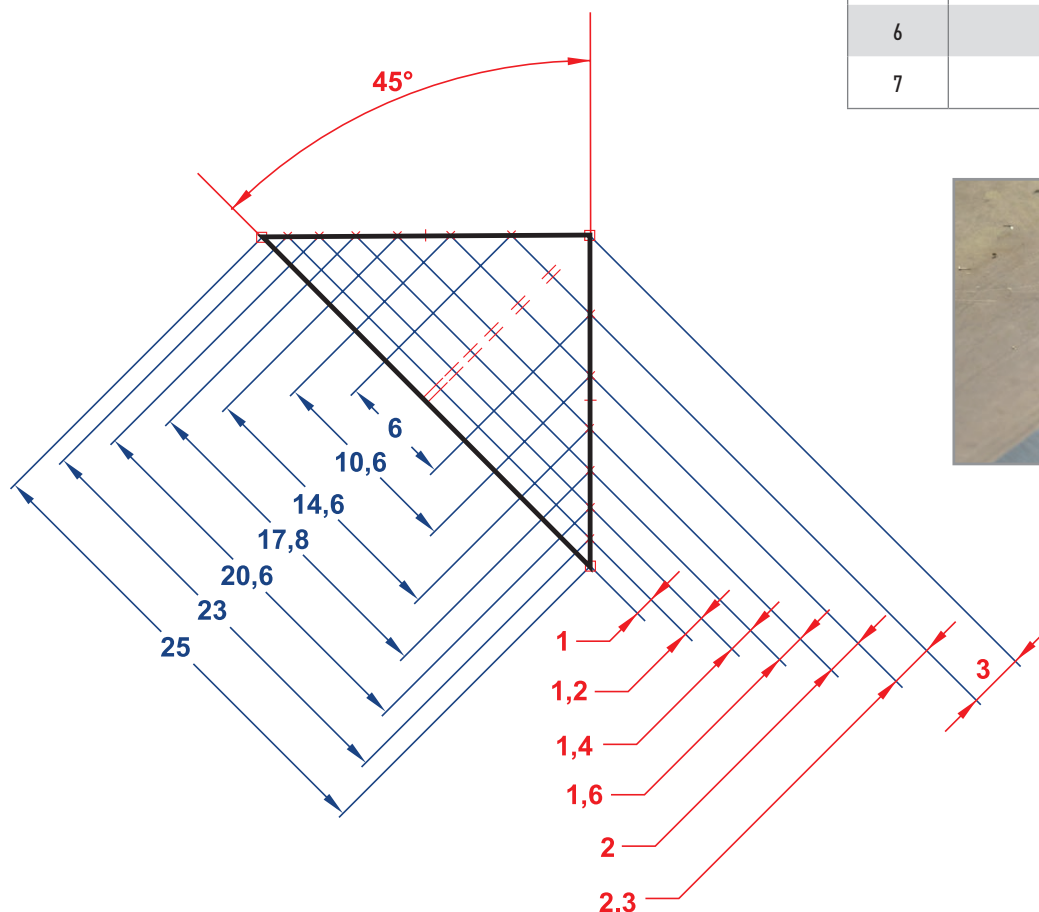
- Sunt posibile diferite lățimi (b) ale șanfrenului cu ajutorul BM-25S
- Rezultatele finale depind de combinația dintre unghiul de șanfrenare (β) și adâncimea de șanfrenare (d)



■ Prelucrarea oțelului inoxidabil pas cu pas:

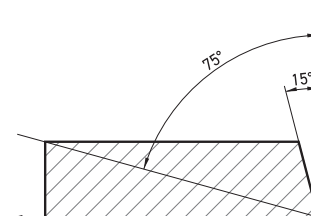
- Creșteți treptat pătrunderea capului de șanfrenare în material pentru a mări lățimea șanfrenului pas cu pas
- Nu depășiți penetrarea maximă a capului de șanfrenare în treceri succesive (a se vedea tabelul de mai jos)
- Se recomandă îndepărtarea unei cantități similare de oțel inoxidabil în fiecare trecere

BM-25S - modul recomandat de lucru cu oțelul inoxidabil		
Nr. treceri	Pătrunderea maximă în adâncime a capului de șanfrenare [mm]	Lățimea șanfrenului obținut [mm]
1	3.0	6.0
2	2.3	10.6
3	2.0	14.6
4	1.6	17.8
5	1.4	20.6
6	1.2	23.0
7	1.0	25.0



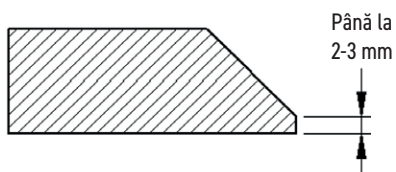
■ Unghiul de șanfrenare reglabil continuu între 0 și 90 de grade:

- Un singur cap de șanfrenare pentru o gamă completă de unghiuri
- Nu este nevoie de capete de șanfrenare separate pentru unghiuri specifice
- Unghiul de șanfrenare recomandat de la 15 la 75 de grade



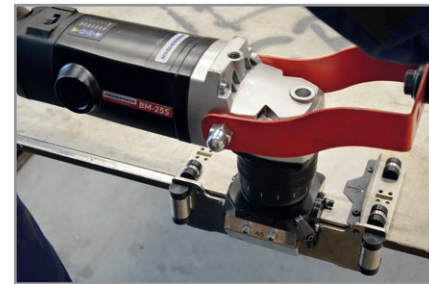
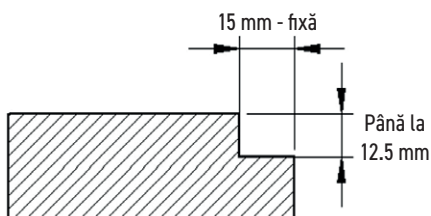
■ Utilizare la 0 grade:

- Procesul de fațetare realizează o suprafață plană, cum ar fi suprafață de reazem sau suprafață pentru sudura la rădăcină



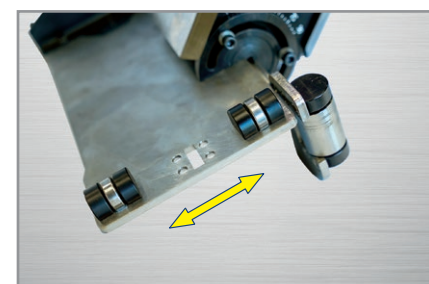
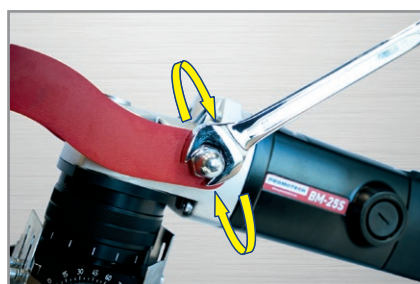
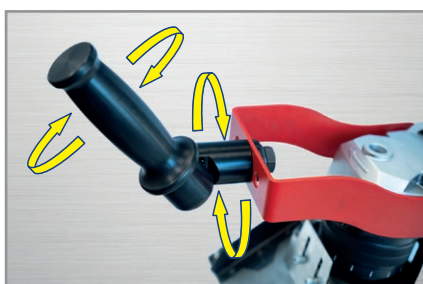
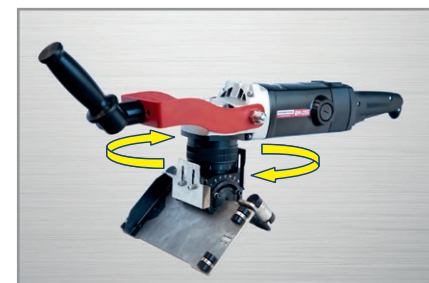
■ Utilizare la 90 de grade:

- Îndepărtarea stratului superior de 15 mm în lățime
- Coborârea înălțimii marginii plăcii



■ Confort și ergonomie de lucru:

- Fiecare utilizator poate regla individual poziția mânerelor
- Mânerul frontal poate fi rotit la 360 de grade
- Mânerul poate fi înclinat la unghiul dorit
- Mânerele reglabile permit confortul de lucru atât pentru dreptaci, cât și pentru stângaci și pentru operatorii de diferite înălțimi
- Ghidajul rolor poate fi rotit la 360 de grade
- 2 poziții posibile ale rolor (late și înguste)



BM-25S SPECIFICAȚII TEHNICE

Tensiune	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Putere	2200 W
Turația axului (fără sarcină)	1800-5850 rpm
Lățimea maximă a șanfrenului (b, Fig. 1)	25 mm
Adâncimea maximă de tăiere	12,5 mm
Unghiul de șanfrenare (β, Fig. 1)	0°-90° 15°-75° (recomandat)
Grosimea minimă a piesei de prelucrat	2 mm
Greutate	12,5 kg
Cod produs 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0825-10-20-00-0

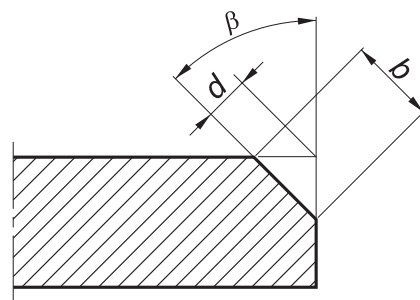
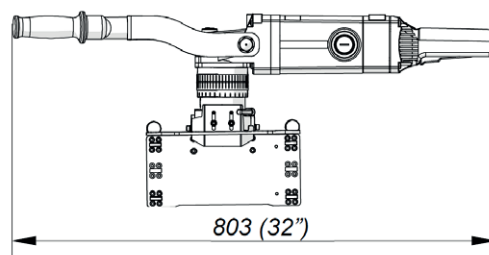
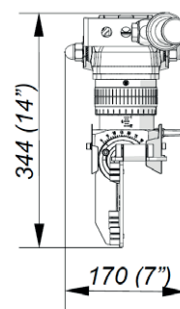


Fig. 1

Dimensiuni

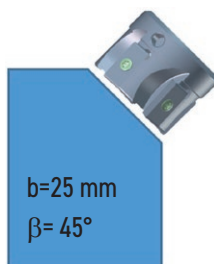


Set de livrare standard:

- Mașină de șanfrenat incl. cap de șanfrenare cu 5 plăcuțe de șanfrenat
- Cutie de plastic
- 3 apărători de șpan (de bază, 30°, 45°)
- Vase pentru șuruburi (5 g, 0,17 oz)
- Drift
- Cheie plată de 22 mm
- Cheie hexagonală de 4 mm
- Cheie hexagonală de 10 mm
- Manualul operatorului

BM-25S utilizează un cap de frezare frontală care are următoarele caracteristici:

- Rezistență mai mică la șanfrenare
- Mai puțin efort pentru operator
- Gamă crescută de lățimi de șanfrenare care pot fi realizate manual până la 25 mm



Accesorii:



ZST-0715-23-00-00-0
Cap de șanfrenare
pentru oțel inoxidabil



PLY-000849
Plăcuțe de șanfrenat
pentru oțel inoxidabil
(se vinde 10 buc/cutie)



WKR-000592
Șurub de fixare
a plăcuței pentru
oțel inoxidabil



ZST-0715-25-00-00-0
Set pentru șanfrenarea exterioară
a țevelor din oțel inoxidabil cu un
diametru minim de 100 mm



Toate informațiile se pot schimba fără preaviz 25.03



PROMOTECH Sp. z o.o.
Elewatorska 23/1
15-620 Białystok, POLAND
Phone +48 85 678 34 05
marketing@promotech.eu



Dealer local:

