

PRO-52T | MÁQUINA TALADRADORA Y ROSCADORA UNIVERSAL



La taladradora PRO-52T es apta para aplicaciones de taladrado y roscado. Potente motor de 1600 W, con velocidad variable, que tiene una capacidad de fresado de hasta 50 mm y de taladrado hasta 23 mm.

Función de giro a derecha e izquierda, permite roscar hasta M20 con el nuevo sistema de útiles de Promotech.

Caja de cambios con dos rangos de velocidad ajustables, permite seleccionar la velocidad óptima según el diámetro, tipo de acero, o calidad de herramienta.

Control de velocidad inteligente que mantiene una velocidad constante del motor, independiente de cambios en la carga del motor.

LED indicador innovador, visible en 360°, facilita el uso correcto de la máquina y aumenta la seguridad del operario.

Características y ventajas:

- potente motor con caja de cambios de 2 velocidades para trabajos pesados
- sistema de control de giro inteligente que mantiene una velocidad constante, independiente de la carga
- roscado de agujeros pasantes y ciegos
- fresado con fresas huecas TCT o HSS y taladrado
- control de velocidad electrónico
- embrague electrónico
- protección de sobrecarga y de sobrecalentamiento
- diseño rígido que prolonga la vida de las herramientas de corte
- sensor de inclinación que detiene el motor en caso de vuelco
- sistema de monitorización visible en 360°, indicando el estado de la taladradora y provee información de seguridad y diagnóstica (ejemplo; escobillas desgastadas)
- innovador imán inteligente de peso reducido
- El control de forma del campo magnético (MFSC) proporciona la máxima potencia de sujeción en materiales finos
- Base de ahorro de energía (ESB) utiliza sólo el 50% de su potencia cuando el motor no está en marcha
- Sistema semiautomático de ajuste de cuña que permite un ajuste sencillo, rápido y correcto incluso por un operario sin conocimiento ni experiencia
- panel de control intuitivo situado en la parte superior
- depósito de refrigerante grande



Fresa hueca máx. 50 mm	Broca helicoidal máx. 23 mm	Amarre MT2	Profundidad de corte 75 mm	Recorrido 190 mm	Velocidades 160-250 rpm, 390-580 rpm	Potencia 1600 W	Peso 17 Kg	Roscado M20	Indicador de escobillas desgastadas	Protección de sobrecalentamiento	Protección de sobrecarga	Protección contra el desprendimiento del imán



Roscado de agujeros pasantes hasta M20



Roscado de agujeros ciegos hasta M20



Giro en sentido contrario a las agujas del reloj. Operación fácil de extracción del macho



Panel de control intuitivo situado en la parte superior



Capacidad de fresado de hasta 50 mm
• Profundidad de corte de hasta 75 mm



Capacidad de taladrado de hasta 23 mm
• Máx. recorrido hasta 190 mm

Sistema de monitorización visual VMS en 360°

AVISOS DE ESTADO DE MÁQUINA		listo para utilizar (verde continuo)
		funcionamiento correcto (blanco continuo)
		sobrecalentamiento (rojo continuo)
		detención por sobrecarga (azul continuo)
		detención por inclinación y vibraciones (violeta continuo)
AVISOS DE SEGURIDAD		adhesión magnética insuficiente (verde intermitente)
		acercando a sobrecarga (azul intermitente)
AVISOS DE DIAGNÓSTICO		detención por caída de tensión (rojo cambiando a azul)
		detención por escobillas desgastadas (rojo cambiando a verde)



Promotech introduce un sistema de útiles de cambio rápido:



- TC - Mandriles con Tuerca de Bloqueo
- TA - Pinzas para Agujeros Pasantes
- TASC - Pinzas con Embrague de Seguridad para Agujeros ciegos
- RA - Pinzas Reductoras

PRO-52T - Configuraciones de roscado disponibles

Macho de roscar	Mandriles	
	MT2-19	MT2-31
M8	TA-1 ó TASC-1	TA-1 ó TASC-1 con el uso de RA 2/1 opcional
M10		
M12		
M8	TA-2 ó TASC-2	
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		
Configuración estándar		Configuración alternativa

Sistema Promotech de útiles de cambio rápido aptas para la taladradora PRO-52T

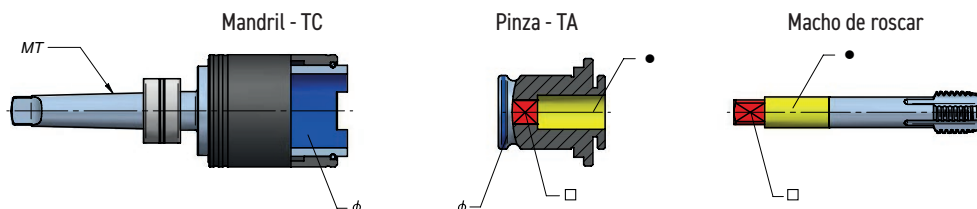
TC – Mandriles con Tuerca de Bloqueo

Referencia	Tipo	Descripción
OPR-0584-06-00-00-1	MT2-19	Mandril MT2 x 19 mm
OPR-0584-10-00-00-1	MT2-31	Mandril MT2 x 31 mm



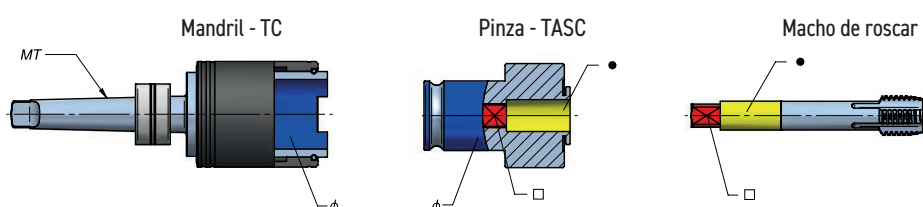
Tuerca de bloqueo del mandril

TA – Pinzas



Referencia	Tipo	Descripción	Ø [mm]	Macho	● [mm]	□ [mm]
WKL-000069	TA-1	Pinza 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Pinza 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Pinza 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Pinza 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000073	TA-2	Pinza 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Pinza 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Pinza 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Pinza 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Pinza 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Pinza 31 mm x M20	31	M20	16	12

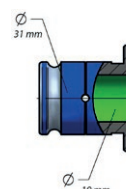
TASC – Pinzas con Embrague de Seguridad



Referencia	Tipo	Descripción	Ø [mm]	Macho	● [mm]	□ [mm]
WKL-000095	TASC-1	Pinza con Embrague de Seguridad 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Pinza con Embrague de Seguridad 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Pinza con Embrague de Seguridad 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M20	31	M20	16	12

RA – Pinzas Reductor

Referencia	Tipo	Descripción
RDC-000008	RA 2/1	Pinza Reductor 2/1 (31 mm / 19 mm)

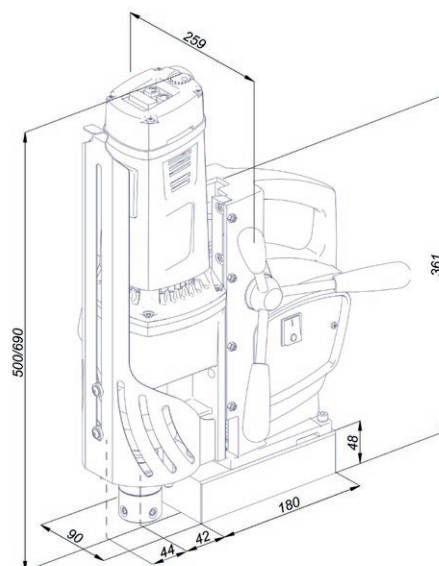


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRO-52T

Velocidades motor (con carga)	160-250 rpm (primera velocidad) 390-580 rpm (segunda velocidad)
Potencia	1600 W
Peso	17 Kg
Máx. capacidad de fresado	50 mm
Máx. capacidad de taladrado	23 mm
Máx. capacidad de roscado	M20
Recorrido	190 mm
Máx. profundidad de corte	75 mm *
Voltaje	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Protección de sobrecarga	sí
Protección de sobrecalentamiento	sí
Ajuste continuo de la velocidad	sí
ESSS (Sistema Electrónico de Estabilización de Velocidad)	sí
Ajuste semiautomático de cuña	sí
MFSC (Control de Forma de Campo Magnético)	sí
Base de ahorro de energía ESB	sí
Protección contra el desprendimiento del imán	sí
Fuerza de agarre magnético (espesor 25 mm, rugosidad superficial Ra = 1,25)	1122 kgf (11 000 N)
Dimensiones base magnética	90 mm × 180 mm × 48 mm
Mín. espesor de material	8 mm
Amarre	MT2
Portaherramientas	19 mm (3/4") Weldon
Referencia 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-20-00-1
Referencia 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-10-00-1

* Utilizar como AMT2-C19/2-3 (UCW-0220-00-00-00-4) para espesores > 51 mm

Dimensiones:



Se suministra de serie:

- Máquina taladradora con base magnética
- Caja de plástico
- Maneral (3 piezas)
- Portafresas MT2 con Weldon 19 mm (3/4")
- Correa de seguridad
- Sistema de refrigeración con depósito
- Protector del tubo de refrigeración
- MT2 cuña de extracción de mandril
- Llave allen 6 mm
- Llave allen 5 mm con mango
- Llave allen 2,5 mm
- Llave fija combinada 8 mm
- Caja para herramientas
- Enchufe con bloqueo (sólyamente para la versión 115 V)
- Manual de instrucciones

Accesorios opcionales:



Portafresas AMT2-C19/2-3 para 75 mm de profundidad de corte
referencia: UCW-0220-00-00-00-4



Almohadilla de vacío
referencia: PDS-0587-00-00-00-0



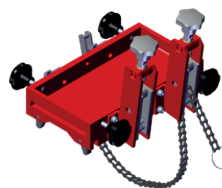
Sistema con refrigeración con presurizador 2l
referencia: UKL-0440-16-00-00-0



Eyector de aire
referencia: ZSP-0587-11-00-00-0



DMP 251 accesorio para taladrar en tubos Ø80-250 mm (3-10")
referencia: PDS-0110-03-00-01-0



DMP 501 accesorio para taladrar en tubos Ø150-500 mm (6-20")
referencia: PDS-0111-03-00-01-0

Toda la información puede variar sin previo aviso. 24.09



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Su distribuidor local: