PROMOTECH®





FM 37982

MODULARE RUNDSCHWEISSANLAGE

Promotech bietet ihnen eine modulare Rundschweißenanlage, zum Fügen von Rohren, Flanschen und Verbindungselementen wie Bögen, T-Stücke usw. Die modulare Bauweise ermöglicht einen vielseitigen Einsatz und eine einfache Anpassung der Systemgeräte für verschiedene Anwendungen wie z.B. Schweißungen mit Oszillation, Auftragschweißungen und vieles mehr.



- **Die modularen Schweißstationen** können je nach Kundenwunsch mit den folgenden Geräten auf vielfältige Weise konfiguriert werden:
 - Drehkipptisch 750 Premium
 - Drehkipptisch 300 Premium
 - Linearer Oszillator
 - Motorisierte H\u00f6henverstellung
 - · taktile Nahtverfolgong
 - Pendeloszillator OSC-8



Premium-Positionierer

- Benutzerfreundliche Bedieneinheit zur Einstellung und Überwachung der Prozessparameter
- Drehzahlstabilisierung im gesamten Drehzahlbereich von 0,12 U/min bis 2,4 U/min
- · kontinuierliche Geschwindigkeitseinstellung
- Einstellung und Ablesen der wichtigsten Schweißparameter in cm (Zoll) und cm/min oder Zoll/min
- Steuerung der Lichtbogenzündung mit Einstellung der Vor- und Endkraterfüllung
- · Links- und Rechtslauf
- heavy-duty Konstruktion
- Empfohlene Kombination mit dem optionalen Mini C&B System, um eine moderne modulare Schweißstation zu konfigurieren



KONTINUIERLICHES SCHWEISSEN

STEPFUNKTION

AUTOMATISCHE STEPFUNKTION ÜBERLAPPUNGS-SCHWEISSEN AUFTRAGSSCHWEIS-SEN

Die Fernbedienung wird zusammen mit dem Premium-Drehkipptisch geliefert und ermöglicht die Einstellung aller Schweißfunktionen.

Wenn der Premium-Drehkipptische mit anderen Geräten konfiguriert werden, ermöglicht das Bedienfeld zusätzlich die Einstellung von Parametern wie:

- lineare Pendelbreitebreite, Geschwindigkeit und Verzögerungszeit
- · vertikale Brennerposition
- Nahtverfolgung

Ein tragbares Bedienfeld ermöglicht dem Bediener die einfache Eingabe von Daten und die komfortable Überwachung verschiedener Parameter des Schweißprozesses.



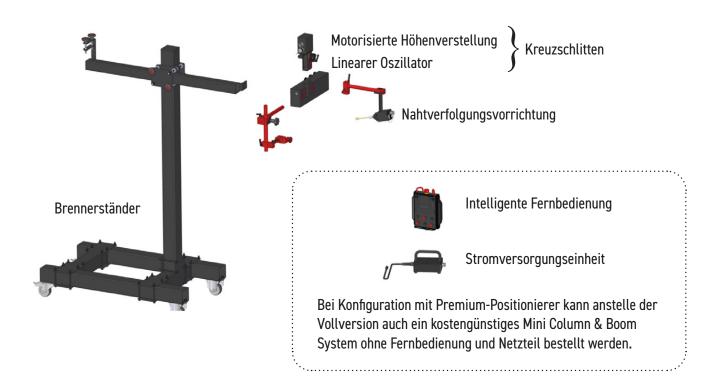
Eingabe von Informationen über die Abmessungen des Werkstücks in das System



Auswahl des Schweißverfahrens und genaue Einstellung seiner Parameter (z. B. kontinuierlich, Stepnahtschweissen, Anzahl der Schweißungen, Gegenschweißen, Überlappung, Kraterfüllung usw.)



Auswahl der automatischen Verfolgung in der y-Achse, z-Achse oder gleichzeitig in der y-Achse und z-Achse



Merkmale und Vorteile:

- Einfache und hochpräzise Positionierung des Brenners zum Werkstück mittels Fernbedienung
- Große Auswahl an linearen Oszillationseinstellungen
- Nahtverfolgung ermöglicht aktiven Ausgleich der Brennerposition in vertikaler und horizontaler Richtung mit und ohne Oszillation

Technische Daten des Drehkipptisch	Premium 300	Premium 750
Drehzahlbereich min/max	0,12 - 2,4 U/min	0,035 - 1,4 U/min
Maximale Tragfähigkeit	300 kg	750 kg
Versatz des Massenmittelpunkts bei einer Neigung von 90°	bis zu 100mm	bis zu 150 mm
Durchmesser der Planscheibe	630 mm	920 mm
Kippwinkelbereich	0-90°	0-135°
Einstellung des Neigungswinkels	manuell	motorisch
Innenmessgerät mit Hohlwelle	28 mm	28 mm
Maximale Schweißstromübertragung	400 A	550-600A
Spannung	220-240 V, 50-60 Hz 100-120 V, 50-60 Hz	3x400V 50/60 Hz
Produkt-Code	PZY-0730-10-20-00-0	PZY-0736-10-40-00-0

Mini Schweißstativ System		
Oszillationsbreite	115 mm	
Oszillationsgeschwindigkeit	10-200 cm/min.	
Oszillationsverzögerungszeit	0-5s.	
Höhenbereich des Vertikalschlittens	50 mm	











