

PROMOTECH®

ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE



ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE



*smart tools
for heavy tasks*

**ANFASMASCHINEN
FÜR BLECHE UND ROHRE**

Promotech ist ein innovativer zertifizierter ISO 9001:2015 Produzent von professionellen Elektrowerkzeugen, automatisierten Schweisslösungen und Anbieter für Lösungen aus der Industrie für die strukturelle Stahlbearbeitung, Grossmaschinenhersteller, Werften und weitere metallverarbeitende Unternehmen.

Unsere Produkte:

- reduzieren die Kosten und steigern die Produktivität
- sind designt und entwickelt für eine lange Nutzung unter schweren industriellen Bedingungen
- erfüllt die Anforderungen der meisten Kunden und Märkte weltweit
- gefertigt in Polen unter den höchsten Qualitätsstandards
- beinhalten höchste Qualitätskomponenten
- werden permanent auf Qualität getestet
- eingesetzt unter den schwersten und schwierigsten Klimabedingungen und verschiedenen Einsatzbereichen



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



American Welding Society
Supporting Company Member





ANFASEN

Seite
1-36

www.promotech.eu

ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



ABM-14



ABM-28



ABM-30



ABM-50



BM-18



BM-18A



BM-20 PLUS



BM-21



BM-21S



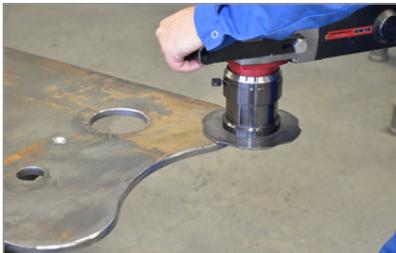
BM-25



BM-30 WM



SBM-500



ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE



PRO-2 PB



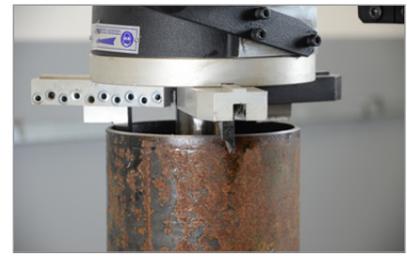
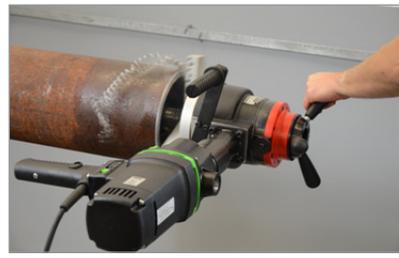
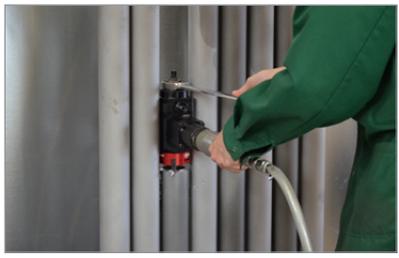
PRO-5 PB



PRO-10 PB



PRO-40 PBS



Alle Informationen können ohne Ankündigung geändert werden. 23.08

BM-18 | MULTITASK PLATTEN- UND ROHRANFASMASCHINE

Die BM-18 ist eine tragbare Multitask Platten- und Rohranfasmaschine der neuesten Generation, die von einem leistungsstarken Elektromotor angetrieben wird.

Sie ermöglicht das Fräsen von geraden Kanten bis zu einer Fasenbreite von 18 mm, Konturen, Löchern ab 40 mm Durchmesser und das Abrunden der Stahlkonstruktion vor dem Lackieren oder Beschichten mit dem Radius R2, R3, R4 oder R5.

Die neue Sechskant-Fräskopfbefestigung erhöht die Lebensdauer der Schneidmesser und macht den Fräskopfwechsel komfortabler und benutzerfreundlicher.

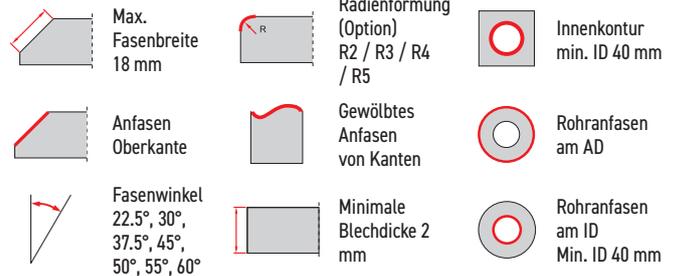
Die variable Spindeldrehzahl ermöglicht die Optimierung der Schnittbedingungen in Abhängigkeit von der Materialqualität inkl. Edelstahl, Legierungen, Aluminium, Messing oder Kunststoff.



Merkmale und Vorteile:

- Leistungsstarker Elektromotor
- Maximale Fasenbreite 18 mm (mehr als ein Durchgang kann erforderlich sein)
- Fasenbreite stufenlos einstellbar
- Neuer und langlebiger Fräskopf mit Sechskantklemmung für einfachen Wechsel des Fräskopfes
- Elektronische Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U / min für eine Vielzahl von Materialien
- Überlastschutz
- Fasen-Fräskopf ist mit 5 Stück, 2-seitigen Wendeschneidplatten ausgestattet
- Radien-Fräskopf ist mit 4 Stück, 4-seitigen Wendeschneidplatten R2 bis R5 ausgestattet

Zubehör:	
GLW-0640-30-01-00-0	Fasenfräskopf 22.5° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-02-00-0	Fasenfräskopf 30° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-03-00-0	Fasenfräskopf 37.5° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-04-00-0	Fasenfräskopf 45° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-05-00-0	Fasenfräskopf 50° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-06-00-0	Fasenfräskopf 55° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-07-00-0	Fasenfräskopf 60° (5 Schneideinsätze erforderlich)
PLY-000395	Wendeschneidplatten Stahl (VPE: 10 Stück/Box)
PLY-000195	Wendeschneidplatten Alu (VPE: 10 Stück/Box)
GLW-0640-30-34-00-0	Radien-Fräskopf (4 Schneideinsätze erforderlich)
PLY-000737	Wendeschneidplatten R2 (VPE: 10 Stück/Box)
PLY-000738	Wendeschneidplatten R3 (VPE: 10 Stück/Box)
PLY-000739	Wendeschneidplatten R4 (VPE: 10 Stück/Box)
PLY-000740	Wendeschneidplatten R5 (VPE: 10 Stück/Box)



Ersatzteile und Verbrauchsmaterial:	
SRB-000289	Befestigungsschraube Wendeschneidpl. (Radius)
SRB-000290	Befestigungsschraube Wendeschneidpl. (Anfasen)
SMR-000005	Fett für Befestigungsschrauben (5 g, 0.17 oz)
RLK-0640-99-02-00-0	Fasen Führungsrolle
RLK-0640-99-03-00-0	Radien Führungsrolle
SCZ-000031	Kohlebürste für 110 V.
SCZ-000030	Kohlebürste für 230 V.
NKL-0509-05-00-00-0	Schutzfolie gegen verkratzen (speziell für Aluminium Bearbeitung)

BM-18 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromversorgung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Leistung	2200 W
Spindeldrehzahl (ohne Last)	1800-5850 U/min
Maximale Fasenbreite	b=18 mm (Abb. 1)
Fasenwinkel (abhängig vom Fräskopf)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 50^\circ, 55^\circ, 60^\circ$
Minimale Blechdicke	2 mm
Minimaler Durchmesser Innenkonturen	ca 40 mm
Radien-Fräser	R2, R3, R4, R5 (Abb. 2)
Abmessungen (L x B x H)	585 mm x 156 mm x 238 mm
Gewicht (ohne Fräskopf)	10 kg
Produkt-Code: 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0670-10-20-00-0
Produkt-Code: 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0670-10-10-00-0



Anfasen von Aluminium



Anfasen von Rohren



Anfasen von Kreisausschnitten ab 40mm Durchmesser



Anfasen von gekrümmten Kanten



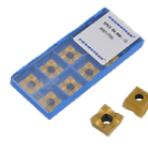
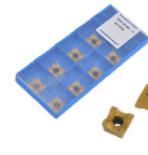
Bearbeitung kleiner Werkstücke



Leichte und langlebige Kunststoffbox für bequeme Lagerung und Transport

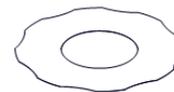
Neues Design der Fräsköpfe mit Sechskantbefestigung:

- erhöht die Haltbarkeit
- einfachere Montage und Demontage des Fräskopfes
- Führungsrolle ist in jedem Fräskopf integriert
- das Spiel zwischen Fräskopf und Führungsrolle ist werkseitig exakt kalibriert und erfordert daher keine Einstellung durch den Bediener

Fasen
FräskopfRadien
FräskopfWendeschneidplatten
StahlWendeschneidplatten
AluWendeschneidplatten
R2Wendeschneidplatten
R3Wendeschneidplatten
R4Wendeschneidplatten
R5

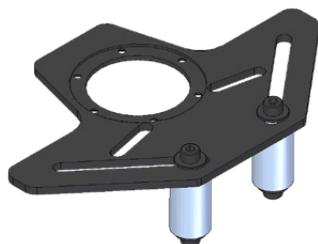
Standard-Lieferumfang:

- Anfasmaschine BM-18 ohne Zubehör
- Kunststoff Koffer
- 32mm Gabelschlüssel
- Innensechskantschlüssel s = 6
- Fett für Befestigungsschrauben (5 g, 0.17 oz)
- Benutzerhandbuch

Befestigungsschraube
Wendeschneidpl.
(Anfasen)Befestigungsschraube
Wendeschneidpl.
(Radius)Schutzfolie gegen
verkratzen

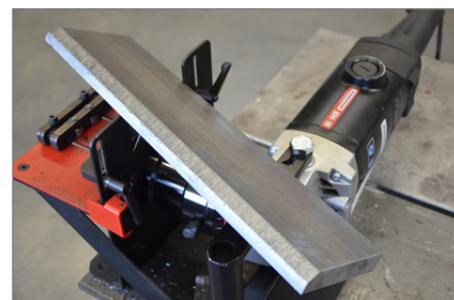
Rohrbefestigung für BM-18

Ermöglicht das Außenfasen von Rohren mit einem Durchmesser von mindestens 150 mm und Innenfasen von Rohren mit einem Durchmesser von mindestens 110 mm.
Produkt-Code: PRW-0670-05-00-00-0



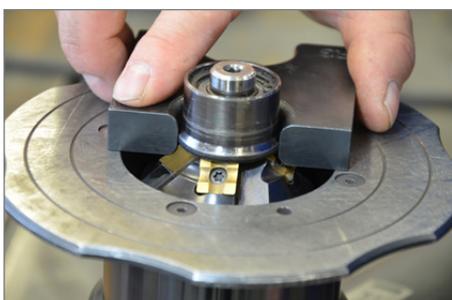
Arbeitstisch-Befestigung für BM-18

Praktisches und bequemes Werkzeug für die Bearbeitung kleiner Werkstücke mit einem Querschnitt von mindestens 15 x 25 mm und einer Länge von mindestens 400 mm. Die Breite des Werkstücks kann bis zu 100 mm und Höhe bis zu 65 mm betragen. Die maximale Fasenbreite beträgt 14 mm.
Produkt-Code: ZBD-0509-12-00-00-0



Positionierer für Radien Wendeschneidplatten für BM-18

Nützliches Gerät zur einfachen und präzisen Einstellung des Radius R2, R3, R4 und R5.
Produkt-Code: UST-0509-16-00-00-0



BM-18A | PNEUMATISCHER BLECHFASENSCHNEIDER

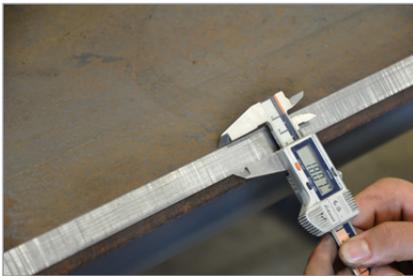
BM-18A ist ein neuer Blechkantenformer von PROMOTECH, mit leistungsstarkem Pneumatikmotor.

Ermöglicht die Kantenbearbeitung bis 18 mm Fasenbreite, Konturen, Löcher ab 40 mm Durchmesser und Rundungsradien R2 / R3 / R4 / R5.

Die neue Sechskant-Fräskopfbefestigung erhöht die Lebensdauer der Schneidmesser und macht den Fräskopfwechsel komfortabler und benutzerfreundlicher.

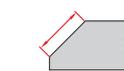
Merkmale und Vorteile:

- Leistungsstarker Pneumatikmotor
- Maximale Fasenbreite 18 mm (mehr als ein Durchgang kann erforderlich sein)
- Neuer und langlebiger Fräskopf mit Sechskantklemmung
- Einfacher Wechsel des Fräskopfes
- Fasen-Fräskopf ist mit 5 Stück, 2-seitigen Wendeschneidplatten ausgestattet
- Radien-Fräskopf ist mit 4 Stück, 4-seitigen Wendeschneidplatten R2 bis R5 ausgestattet



BM-18A TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Spindeldrehzahl (ohne Last)	6.000 U/min
Maximale Fasenbreite	b = 18mm (Abb.1)
Fasenwinkel (abhängig vom verwendeten Fräskopf)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 50^\circ, 55^\circ, 60^\circ$ (Abb. 1)
Minimaler Durchmesser Innenkonturen	ca 40 mm (1.57")
Radien-Fräser (Option)	R2, R3, R4, R5 (Abb. 2)
Minimale Blechdicke	2 mm
Luftbedarf	6 bar (0,6 MPa) (87 PSI)
Luftverbrauch	1800 L/min , (64 CFM)
Pneumatischer Antrieb	2.800 W
Minimaler ID des Luft-Versorgungsschlauches	19 mm (3/4")
Gewicht (ohne Fräskopf)	9,3 kg
Produkt Code	UKS-0640-10-00-00-0



Max. Fasenbreite
18 mm



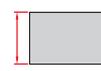
Anfasen oben



Neigungswinkel
22,5°, 30°, 37,5°,
45°, 50°, 55°, 60°



Innenkontur
min. ID 40 mm



Minimale
Blechdicke
2 mm



Radienformung
R2 / R3 / R4 / R5



Gewölbt
Anfasen
von Kanten

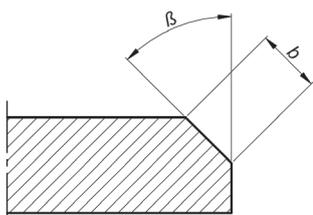


Abb. 1

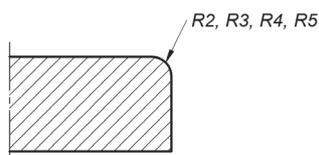
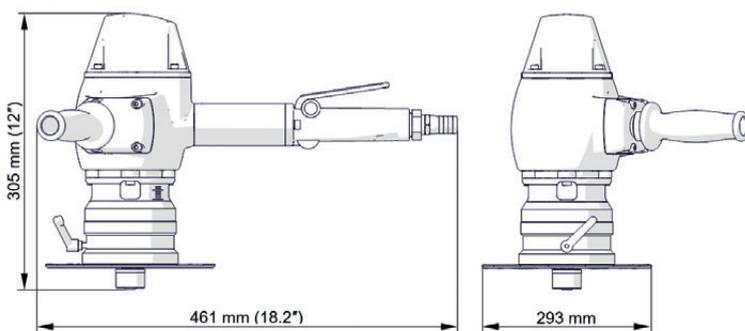


Abb. 2



Neues Design der Fräsköpfe mit Sechskantbefestigung:

- erhöht die Haltbarkeit
- einfachere Montage und Demontage des Fräskopfes
- Führungsrolle ist in jedem Fräskopf integriert
- das Spiel zwischen Fräskopf und Führungsrolle ist werkseitig exakt kalibriert und erfordert daher keine Einstellung durch den Bediener



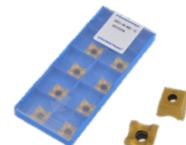
GLW-0640-30-02-00-0

PLY-000395

PLY-000195



UST-0509-16-00-00-0



PLY-000740

Grundausrüstung:

- Fasenschleifmaschine BM-18A ohne Zubehör (siehe Liste unten)
- Halter
- Kunststoff-Box
- Sicherungsstift
- 32mm Flachschlüssel
- Innensechskantschlüssel s=6
- Fett für Befestigungsschrauben (5 g, 0.17 oz)
- Werkzeugkasten
- Benutzerhandbuch

Zubehör:

GLW-0640-30-01-00-0	Fasenfräskopf 22,5° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-02-00-0	Fasenfräskopf 30° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-03-00-0	Fasenfräskopf 37,5° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-04-00-0	Fasenfräskopf 45° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-05-00-0	Fasenfräskopf 50° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-06-00-0	Fasenfräskopf 55° (5 Schneideinsätze erforderlich)
GLW-0640-30-07-00-0	Fasenfräskopf 60° (5 Schneideinsätze erforderlich)
PLY-000395	Schneideinsatz für Stahl (verkauft 10 Stück/Karton)
PLY-000195	Schneideinsatz für Aluminium (verkauft 10 Stück/Karton)
GLW-0640-30-34-00-0	Fräskopf zum Verrunden (4 Schneideinsätze erforderlich)
PLY-000737	Schneideinsatz R2 (verkauft 10 Stück/Karton)
PLY-000738	Schneideinsatz R3 (verkauft 10 Stück/Karton)
PLY-000739	Schneideinsatz R4 (verkauft 10 Stück/Karton)
PLY-000740	Schneideinsatz R5 (verkauft 10 Stück/Karton)
UST-0509-16-00-00-0	Positionierer für Radiuseinsätze
ZST-000021	Luftaufbereitungseinheit

Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien:

SRB-000289	Einbauschraube (Radius)
SRB-000290	Einbauschraube (Anfasen)
SMR-000005	Schraubenfett (5 g)
NKL-0640-07-00-00-0	Aufkleber gegen Kratzer (speziell für das Anfasen von Aluminium)
WBJ-000002	Sicherungsstift



NKL-0640-07-00-00-0



ZST-000021



BM-20plus | TRAGBARE ANFASMASCHINE

BM-20plus ist eine einfach zu bedienende, tragbare Hochleistungsmaschine, die zum Anfasen von Stahlplatten und -rohren vor dem Schweißen entwickelt wurde.

Die Maschine ist mit zwei Dreh-Fräsköpfen ausgestattet, und mit je fünf 4-seitigen Wendeschneidplatten, was einen reibungslosen Betrieb und außergewöhnliche Effizienz ermöglicht.

BM-20plus verfügt über einen modernen elektronischen Motorüberlastschutz, um den Bediener, die Maschine und die Werkzeuge zu schützen.

Sie ist mit Führungsrollen ausgestattet, um die Bedienung einfacher und leichter zu machen.

Merkmale und Vorteile:

- Tragbare Hochleistungsmaschine
- Ausgestattet mit Führungsrollen für eine einfache Bedienung
- Automatischer Motorüberlastschutz
- Ausgestattet mit zwei Fräsköpfen für einen reibungslosen und effizienten Betrieb
- Einstellbarer Fasenwinkel, 15°-60°



β	15°	30°	45°	60°
b	21 mm	20.5 mm	21 mm	20.5 mm



Wendeschneidplatte (1 Stück),
VE 10 St./Box
Artikelnummer: PLY-000282



Wendeschneidplatte HD (1 Stück),
VE 10 St./Box
Artikelnummer: PLY-000591

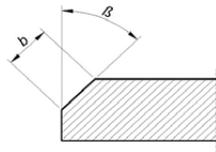


Abb. 1
Maximale Fasenbreite je
nach Winkel



Anfasen von Platten



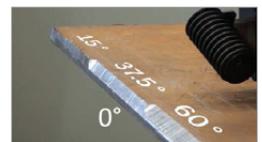
Plandrehen von Platten (Option)



Anfasen runder Platten (Option)



Anfasen von Rohren (Option)



2 Dreh-Fräsköpfe mit je fünf
4-seitigen Wendeschneidplatten

Optionales Zubehör:



Befestigung für Plandrehen (0°)
(ermöglicht Anfasen bei Null Grad)
Produkt-Code: ZSP-0075-32-00-00-1



150-300 mm
Produkt-Code:
ZSP-0075-31-00-00-0

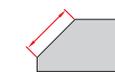


260-600 mm
Produkt-Code:
ZSP-0075-31-00-00-1



Befestigungen für Anfasen runder Platten:
Minimaler Außenradius R = 1000 mm
Minimaler Innenradius R = 1000 mm
Max. Fasenbreite 19 mm
Produkt-Code: ZSP-0539-10-00-00-0

BM-20plus TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromversorgung	115 V / 60 Hz oder 230 V / 50 Hz
Leistung	1550/1600 W (bei 50/60 Hz)
Drehzahl	2780 U/min (bei 50 Hz), 3340 U/min (bei 60 Hz)
Werkzeuge	Zwei Fräsköpfe mit 10 quadratischen Wendeschneidplatten
Maximale Fasenbreite (b)	21 mm (13/16") [Abb. 1]
Fasenwinkel (β)	15-60° [Zeichnung 1]; 0° (Option)
Gewicht	22 kg (49 lbs)
Produkt-Code (220-240 V)	UKS-0539-10-20-00-0
Produkt-Code (110-120 V)	UKS-0539-10-10-00-0



Max. Fasenbreite
21 mm



Fasenwinkel
15°-60°
oder 0° (Option)



Anfasen oben



Plandrehen
(Option)



Anfasen runder
Platten (Option)



Anfasen von Rohren
AD 150-300 mm (Option)
AD 260-600 mm (Option)

BM-21 | ANFASMASCHINE

Diese neue Generation tragbarer Anfasmachines BM-21 ist eines der besten Werkzeuge für die Bearbeitung von Platten und Rohren vor dem Schweißen.

Es ist eine Anfasmachine, die auf der Basis langjähriger Erfahrung mit dem sehr erfolgreichen Vorgängermodell BM-20 entwickelt wurde, das seit vielen Jahren zu den Lieblingswerkzeugen der Kunden weltweit gehört.

Merkmale und Vorteile:

- neuer Einzelfräskopf mit 10 quadratischen Wendeschneidplatten, der den Bearbeitungsprozess mit wenig Bedieneraufwand wesentlich effizienter macht
- schneller und einfacher Austausch der Wendeschneidplatten, ohne besondere Einstellung
- erweiterter Arbeitsbereich von 0 bis 60 Grad mit kontinuierlicher Winklereinstellung
- Einfache Einstellung des Fasenwinkels und der Fasenbreite
- Schwingungsisolierung schützt sowohl den Bediener als auch die Elektronik vor Schwingungen
- Eine universelle Führungsplatte zum Anfasen von Platten und Rohren ersetzt 3 verschiedene Befestigungen, die mit BM-20 verwendet werden



Anfasen von Rohren



Kontinuierliche Winklereinstellung von 0 bis 60 Grad.



Plandrehen von Platten



Anfasen von Platten

BM-21 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Leistung	1600 W (bei 50 Hz) 1800 W (bei 60 Hz)
Spindelgeschwindigkeit	2780-3340 rpm (bei 230 V) 2740-3290 rpm (bei 115 V)
Werkzeuge	integrierter Fräskopf mit 10 quadratischen TCT-Wendeschneidplatten
Fasenwinkel	0-60° mit kontinuierlicher Winklereinstellung
Max. Fasenbreite	21 mm
Gewicht	23 kg
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0461-10-20-00-0
Produktcode 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0461-10-10-00-0

BM-21 verfügt über ein Antivibrationssystem mit einer speziell geformten Greifkonstruktion mit 4 Dämpfern, die einen komfortableren Betrieb ermöglichen und unerwünschte Vibrationen minimieren.

Laut Forschungsberichten des Herstellers reduziert das neue Antivibrationssystem die Vibrationsempfindlichkeit um 37%.



Monoblock-Fräskopf mit 10 Wendeschneidplatten befestigt mit Schrauben.
Produkt-Code: GLW-0461-03-00-00-0



Standard-Universal-Führungsplatte zum Anfasen von Platten und Rohren Ø 150-300 mm



Optionale Führung für Rohre Ø 260-600 mm
Produkt-Code: PRW-0461-22-00-00-0



Wendeschneidplatte (1 Stück),
VE 10 St./Box
Produkt-Code: PLY-000282



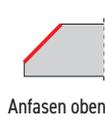
Wendeschneidplatte HD (1 Stück),
VE 10 St./Box
Produkt-Code: PLY-000591



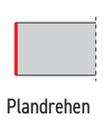
Max. Fasenbreite
21 mm



Fasenwinkel
0°-60°



Anfasen oben



Plandrehen



Anfasen von Rohren
AD 150-300 mm
AD 260-600 mm (Option)

BM-21S | ANFASMASCHINE

Die BM-21S Anfasmaschine wurde speziell für das Anfasen von Blechen und Rohren aus Edelstahl entwickelt. Die Maschine ermöglicht das Anfasen von Blechkanten als auch von Rohrkanten mit einem Durchmesser von 150 mm bis 300 mm in einem Winkel von 0°-60° mit einer max. Fasenbreite von 21 mm.

Mit einer optional erhältlichen Führung kann die BM-21S auch Rohre mit einem Durchmesser > 300 mm bearbeiten

Die wichtigsten Eigenschaften beinhalten:

- Motor mit geringer Drehzahl speziell für die Bearbeitung von Edelstahl
- Führungsplatte mit Rollen aus Edelstahl
- Fasenbreite bis 21 mm bei Faswinkel 45°
- stufenlose Winklereinstellung von 0° bis 60°
- neu entwickelter Fräskopf mit 10 Wendeschneidplatten für einen effizienteren Bearbeitungsprozess und reduziertem Arbeitsaufwand
- schneller und einfacher Werkzeugwechsel ohne aufwendige Anpassung
- einfaches Einstellen von Faswinkel und Fasenbreite
- Vibrationsdämpfung zum Schutz von Anwender und Elektronik
- eine universelle Führungsplatte für Bleche und Rohre



Planen von Blechen



Fasen von Blechen



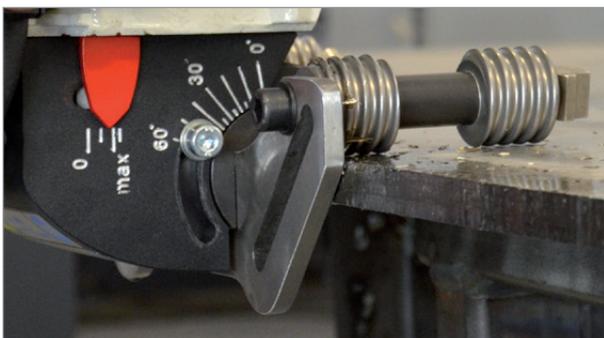
Fasen von Rohren



Monoblock-Fräskopf mit 10 Wendeschneidplatten befestigt mit Schrauben.
Produkt-Code: GLW-0461-03-00-00



Wendeschneidplatte (1 Stück), VE 10 St./Box Produkt-Code: PLY-000282
Wendeschneidplatte HD (1 Stück), VE 10 St./Box Produkt-Code: PLY-000591



stufenlose Winklereinstellung von 0° bis 60°



Optionale Führung für Rohre Ø 260-600 mm
Produkt-Code: PRW-0505-03-00-00



Standard-Universalführungsplatte aus Edelstahl für Bleche und Rohre Ø 150-300 mm



BM-21S TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Anschluss	230 VAC / 50 Hz oder 115 VAC / 60 Hz
Induktionsmotor	mit verbessertem Schnellstart
Leistung	1600 W (für 50 Hz); 1800 W (für 60 Hz)
Umdrehungen Spindel	1360-1630 U/min. (bei 230 V) 1300-1560 U/min. (bei 115 V)
Werkzeuge	integrierter Fräskopf mit 10 TCT-Inserts
Faswinkel	0o-60o stufenlos einstellbar
max. Fasenbreite	21 mm
Gewicht ca.	23 kg
Produkt-Code (220-240 V)	UKS-0505-10-20-00-0
Produkt-Code (110-120 V)	UKS-0505-10-10-00-0

BM-25 | MASCHINE ZUM ANFASEN VON BLECHEN

Die ANFASMASCHINE BM-25 ist eine einfach zu bedienende, tragbare, robuste Maschine, die Fasen bis zu 25 mm Breite ermöglicht.

Die Maschine ist mit einem leistungsstarken Motor ausgestattet und verfügt über einen Planfräskopf, der einen reibungslosen Betrieb und eine außergewöhnliche Effizienz ermöglicht.

Die BM-25 ermöglicht das Fräsen von geraden Kanten bis zu einer Fasenbreite von 25 mm, wobei die variable Spindeldrehzahl die Optimierung der Schnittbedingungen ermöglicht.

Die stufenlos einstellbare Frästiefe und der Fasenwinkel zwischen 0 und 90 erfordern keinen Werkzeugwechsel.

Merkmale und Vorteile:

- Maximale Anfasbreite von 25 mm (mehrere Durchgänge können erforderlich sein)
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 0 und 90 Grad - nur ein Fräskopf im Einsatz
- Leistungsstarker Motor mit elektronischer Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U/min zur Bearbeitung verschiedener Materialien
- der Fräskopf arbeitet mit im Planfräsverfahren, wodurch der Fräsdruck und die Anstrengung für den Bediener verringert werden
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- Fasenbreite stufenlos einstellbar zur vollständigen Kontrolle des Fasenprozesses
- Einstellbarer Griff für Komfort und Ergonomie

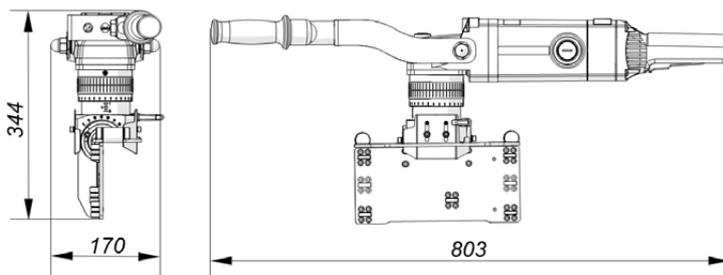


BM-25 verwendet einen Planfräskopf mit folgenden Eigenschaften:

- Geringerer Fräsdruck
- Geringerer Aufwand für den Bediener
- Erhöhter Bereich der Fasenbreiten bis 25mm, manuell einstellbar

Standard-Lieferumfang:

- Anfasmaschine mit Fräskopf und 5 Schneideinsätzen
- Kunststoff Koffer
- 3 Späneschutzvorrichtungen (einfach, 30°, 45°)
- Fett für Schrauben (5g)
- Arretierstift
- 22mm Gabelschlüssel
- 4 mm Inbusschlüssel
- 10 mm Inbusschlüssel
- Bedienungsanleitung

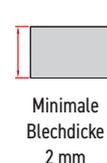
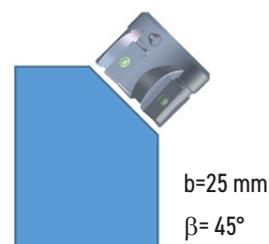
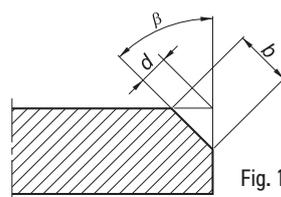


Komfort und Ergonomie bei der Arbeit:

- Jeder Benutzer kann die Position des Griffs und des Handgriffs individuell einstellen
- Der Griff kann um 360 Grad gedreht werden
- Der Griff kann in den gewünschten Winkel gekippt werden
- Verstellbare Handgriffe ermöglichen komfortables Arbeiten in unterschiedlicher Höhe, für Rechts- und Linkshänder anpassbar
- Führungsset mit Rollen ist um 360 Grad drehbar
- 2 mögliche Positionen der Rollen (breit und schmal)



BM-25 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromversorgung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Leistung	2200 W
Spindeldrehzahl (ohne Last)	1800-5850 U/min
Maximale Anfasbreite (b, Abb. 1)	25 mm
Maximale Schnitttiefe (d, Abb. 1)	12,5 mm
Fasenwinkel (β , Abb. 1)	0°-90° 15°-75° (empfohlen)
Minimale Blechdicke	2 mm
Gewicht	12.5 kg
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-40°C
Produktcode:	UKS-0715-10-20-00-0



Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen 0 und 90 Grad:

- Ein Fräskopf für den gesamten Winkelbereich
- Keine separaten Fräsköpfe für bestimmte Winkel erforderlich
- Empfohlener Fasenwinkel von 15 bis 75 Grad



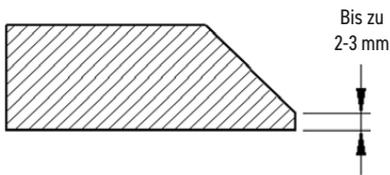
Fasenbreite bis zu 25 mm bei 45 Grad:

- Verschiedene Fasenbreiten sind mit der BM-25 möglich
- Das Endergebnis hängt von der Kombination aus Fasenwinkel und Fasentiefe ab



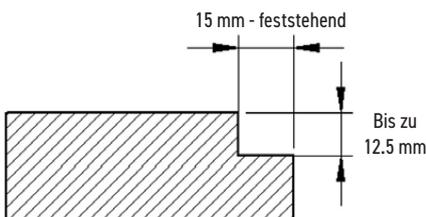
Arbeiten bei 0 Grad:

- Plandrehen zur Herstellung einer ebenen Fläche wie z.B. Stege/Wurzelflächen



Arbeiten bei 90 Grad:

- Entfernung von Plattierungen und anderen verschleißfesten Beschichtungen
- Absenken der Blechkantenhöhe



Rohrbefestigung für BM-25:

- Ermöglicht das Außenfasen von Rohren mit einem Durchmesser von mindestens 100 mm (4")
- Produkt-Code: PRW-ZST-0715-21-00-0-0



BM-30 WM | SCHWEISSNAHTFRÄSMASCHINE

Die BM-30 WM ist eine einfach zu bedienende, tragbare Hochleistungsmaschine, die speziell für das Entfernen von überschüssigen Schweißnähten bis zu 11 mm Höhe und 30 mm Breite entwickelt wurde.

Sie ist in der Lage, eine Schweißnaht bis zu einer ebenen und durchgehenden Oberfläche zu fräsen, um sie für die Lackierung, Beschichtung oder eine andere Weiterverarbeitung vorzubereiten.

Für optimale Ergebnisse verfügt die BM-30 WM über einen leistungsstarken Motor mit elektronischer Drehzahlregelung zwischen 1800-5850 U/min.

Der Schweißkantenformer ist mit einem Fräskopf ausgestattet, der einen reibungslosen Betrieb und eine außergewöhnliche Effizienz gewährleistet. So erreichen wir nahezu keine Wärmeeinflusszonen oder Verformungen des Werkstücks.

Die BM-30 WM ist mit einer Führungsschiene mit Magnetspannsystem ausgestattet, um eine konstante Position der Maschine am Werkstück zu gewährleisten.

Merkmale und Vorteile:

- Komfortables und ergonomisches Arbeiten
- Leistungsstarker Elektromotor
- Abtragen von Schweißnahtüberschüssen bis zu 11 mm Höhe und 30 mm Breite
- Möglichkeit des Hinterschneidens bis zu einer Tiefe von 1,5 mm
- Stufenlose Fräshöhenverstellung
- Der Fräskopf ist mit 5 Stück, 2-seitigen Schneidplatten ausgestattet
- Elektronische Drehzahlregelung zwischen 1800 und 5850 U
- Überlastschutz



BM-30 WM verwendet einen rotierenden Planfräskopf mit folgenden Merkmalen:

- Geringerer Fräswiderstand
- Geringerer Aufwand für den Bediener

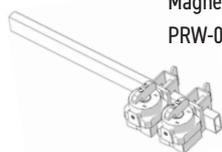
Standard-Lieferumfang:

- Fräsmaschine mit Drehkopf inkl. 5 Schneidplatten
- Kunststoff Koffer
- Magnetische Führungsschiene (500 mm lang)
- Fett für Schrauben (5g)
- Arretierstift
- Kombischlüssel 22 mm
- 10 mm Inbusschlüssel
- Bedienungsanleitung

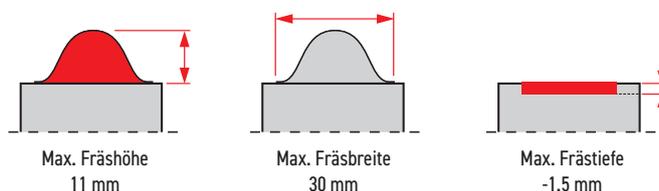
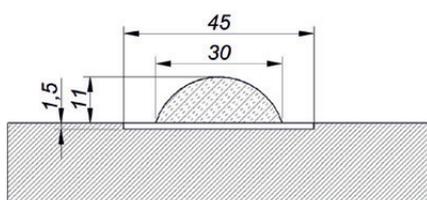
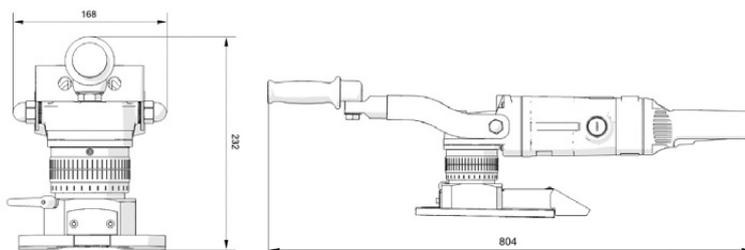
Zubehör:

- GLW-000052 Fräskopf
- PLY-000756 Schneideinsatz (Verpackungseinheit 10 Stück/Box)

Magnetische Führungsschiene (500 mm lang)
PRW-0761-08-00-0



BM-30 WM TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromversorgung	1- 220-240 V, 50-60 Hz
Leistung	2200 W
Spindeldrehzahl (ohne Last)	1800-5850 U/min
Fräsbreite max.	30 mm
Max. Fräshöhe	11 mm
Max. Frästiefe	-1.5 mm
Gewicht	12.5 kg
Produktcode:	UKS-0761-10-20-00-0



SBM-500 | STATIONÄRE ANFASMASCHINE

Stationäre Anfasmaschine für die Bearbeitung gerader Kanten unterschiedlicher Werkstücke. Modernes Design, sowie zahlreiche fortschrittliche Steuerungssysteme und innovative Lösungen optimieren den Arbeitsfluss, um Ihre Produktionseffizienz zu maximieren.

Merkmale und Vorteile:

- sehr hohe Oberflächenqualität
- präzise Einstellung des Fasenwinkels von 15 bis 60 Grad und einer der Fasenbreite bis 30 mm
- stufenlose Regelung der Spindeldrehzahl und der Vorschubgeschwindigkeit machen sie für verschiedene Arten von Stahl und Aluminium geeignet
- drehbarer Hochgeschwindigkeitsfräskopf mit 10 Einsätzen
- Schneideinsätze für verschiedene Materialien
- keine wärmebeeinflussten Zonen oder Verzerrungen des Werkstücks
- leichter Zugang zum Fräskopf und zu den Schneideinsätzen
- Werkstückhöhe bis 100 mm
- leistungsstarker Motor 7500 W
- 3D-Kontaktradsteuerung sorgt für eine korrekte Werkstückausrichtung in Bezug auf den Fräskopf
- ergonomischer Kugelrollentisch
- Späneschublade
- Ergänzungstische für lange Werkstücke (Option)
- Aufsatz zum Anfasen von Rohren mit AD 50-150 mm (Option)
- Führung für kleine Werkstücke (Option)



Führung für kleine Werkstücke

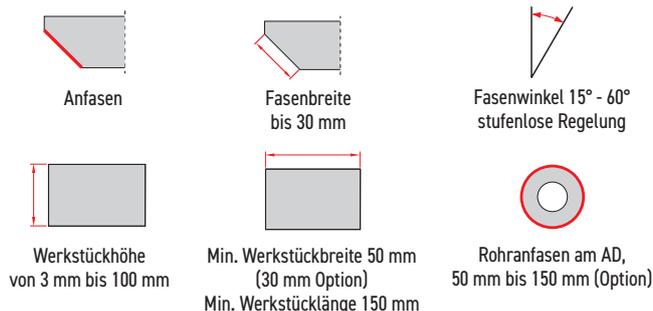


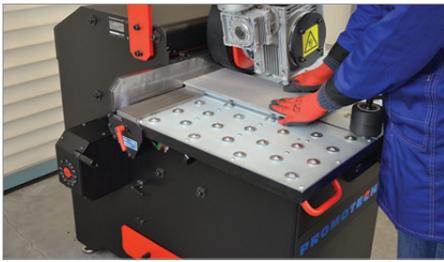
Hilftische für lange Werkstücke



Mögliche Rohranfasen am AD

SBM-500 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromspannung	3~ 400 VAC + N+PE, 50/60 Hz
Leistung	7500 W
Spindeldrehzahl (ohne Last)	500 - 2920 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	bis zu 3,3 m/min
Vorschub durch Kontaktrad	JA
Kegelwinkelbereich	15 - 60° mit kontinuierlicher Winkelregelung
Fasenbreite	bis zu 30 mm
Fräskopf mit 10 Einsätzen	JA
Min. Abmessungen des Stabs	50x150x3 mm
Max. Werkstückhöhe	bis zu 100 mm
Gewicht	850 kg
Produkt-Code:	UKS-0573-10-00-00-0





Bequemer Kugelrollentisch



Geeignet für verschiedene Materialien inkl. Aluminium



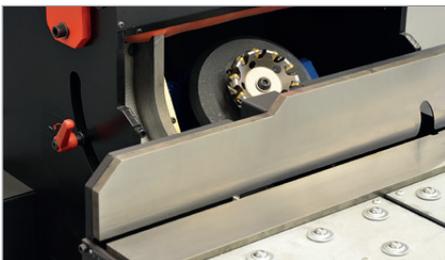
Präzise Winkeleinstellung



Einfache Einstellung der Fasenbreite



Benutzerfreundliches Bedienfeld



Einfacher Zugang zum Fräskopf und zu den Einsätzen



Große Späneschublade



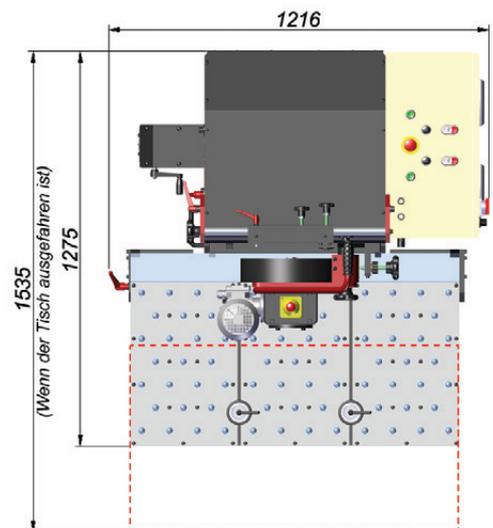
Hochwertige Fasenergebnisse

Standardsatz beinhaltet:

- SBM-500
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung

Zubehör:

- GLW-000030 - Fräskopf
- PLY-000396 - Schneideinsatz für Stahl (10 Stück notwendig)
- PLY-000408 - Schneideinsatz für Aluminium (10 Stück notwendig)
- PLY-000692 - Schneideinsätze für Edelstahl sind auf Anfrage erhältlich (10 Stück notwendig)
- SRB-000418 - Innenschraube
- PLY-000439 - Unterlegscheibe
- SRB-000417 - Befestigungsschraube
- STL-0573-37-00-00-0 - Zusatztisch für lange Werkstücke
- PRK-0573-36-00-00-0 - Aufsatz zum Anfasen von Rohren mit AD 50-150 mm
- PRK-0573-38-00-00-0 - Führungsplatte eng



GLW-000030



PLY-000396



PLY-000408



SRB-000418



PLY-000439



SRB-000417



PRK-0573-38-00-00-0



STL-0573-37-00-00-0

ABM-14 | PLATTEN- UND ROHRANFASMASCHINE

ABM-14 ist eine Anfasmaschine, die zum Fräsen von Platten und Rohren aus Stahl, legiertem Stahl, Edelstahl oder Aluminiumlegierungen entwickelt wurde.

In nur einem Durchgang kann die Maschine Fasen bis zu 12mm Breite erzeugen.

Die maximale Fasenbreite beträgt 14mm. Je nach Material sind zwei oder mehr Läufe notwendig.

Die Maschine kann die Platten von oben und unten Anfasen.

Optional sind zwei ergonomische Wagen erhältlich, um die Arbeit des Bedieners effektiver und komfortabler zu gestalten.

Mit einer zusätzlichen vertikalen Rollenführung kann die ABM-14 konkave Kanten anfasen, wenn der Krümmungsradius 1500mm oder mehr beträgt.

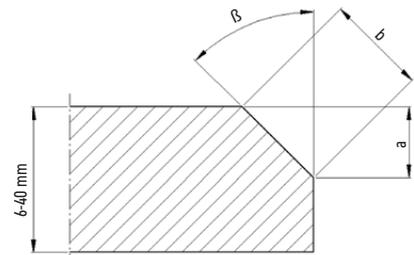


Merkmale und Vorteile:

- fast sowohl kleine als auch große Werkstücke, um die meisten der üblichen Anwendungen abzudecken
- automatischer Vorschub an großen Bauteilen mit optionalen Fahrwagen
- Anfasen der Unterkante in umgekehrter Position
- Standard-Scherfräser für die Bearbeitung von rostfreiem/legiertem Stahl
- 2 optionale Scherfräser für Stahl und Aluminium
- reversible Spindel gegen Festklemmen des Fräsers
- vielseitig und transportabel auf optionalem Fahrwagen
- geräuscharm
- Möglichkeit, konkave Kanten anzufasen

Standard-Set beinhaltet:

- ABM-14 Anfasmaschine
- Fräser für Edelstahl
- Werkzeug zum Herausholen des Fräses
- Rohrfasswelle
- Rohrfassscheibe
- Flachschlüssel: 12-13 mm, 18-19 mm, 24-26 mm
- Sechskantschlüssel: 5 mm and 6 mm
- Bedienungsanleitung



FASEN IM EINZELLAUF - STAHL

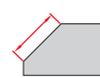
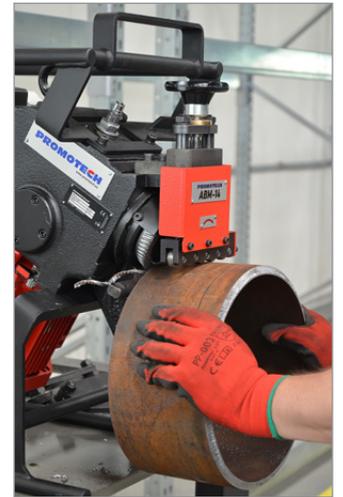
Rm	≤ 392 MPa (57,000 psi)		392-490 MPa (57,000-71,000 psi)		490-588 MPa (71,000-85,000 psi)	
	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]
22.5°	12	11	10	9	8	7.5
30°	12	10	10	8.5	8	7
35°	12	9.5	10	8	8	6.5
37.5°	12	9	10	7.5	8	6
45°	12	8.5	10	7	8	5.5

FASEN IM EINZELLAUF - EDELSTAHL / LEGIERTER STAHL

Rm	≤ 490 MPa (71,000 psi)		490-588 MPa (71,000-85,000 psi)		588-686 MPa (85,000-100,000 psi)	
	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]
22.5°	6	5.5	5	4.5	4.2	3.8
30°	6	5	5	4.3	4.2	3.6
35°	6	5	5	4	4.2	3.5
37.5°	6	4.5	5	4	4.2	3.3
45°	6	4	5	3.5	4.2	3

ABM-14 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromspannung	3- 400 V + PE, 50-60 Hz
Leistung	2200 W
Spindelgeschwindigkeit	9 U/min (50 Hz); 11 U/min (60 Hz)
Fasenwinkelbereich (β - abhängig vom eingesetzten Winkelgerät)	30° 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45° (Optionen)
Fasenbreite (b)	bis zu 14 mm
Maximale Fase im Einzellauf	12 mm (in 40 Kg/ 392 MPa Stahl)
Minimale Plattendicke	6 mm
Maximale Plattendicke	40 mm
Mindestplattenbreite	55 mm
Fasenlänge pro Minute	2.6 m / 50 Hz; 3.1 m / 60 Hz
Minimaler Rohr ID	100 mm
Gewicht	65 kg
Produkt-Code:	UKS-0639-10-40-00-0



Fasenbreite bis 14 mm



Fasenwinkel 30°, (option): 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45°



Min. Plattendicke 6 mm
Max. Plattendicke 40 mm



Min. Plattenbreite 55 mm



Anfasen oben



Anfasen unten



Rohrfasfasen am AD min. ID 100 mm



Fasen an runden Platten (Option)

Optionales Zubehör und Ersatzteile:



- FRZ-000586 Fräser für Stahl
- FRZ-000588 Fräser für Edelstahl
- FRZ-000587 Fräser für Aluminium



- SCG-000002 Werkzeug zum Herausheben des Fräasers



- TRZ-000017 Rohrfaswelle
- PDK-000240 Rohrfasscheibe



- WOZ-0639-01-00-00 Einstellbarer Wagen



- SWK-0639-02-00-00 Vertikale Rollenführung
Min. konkaver Kurvenradius 1500 mm

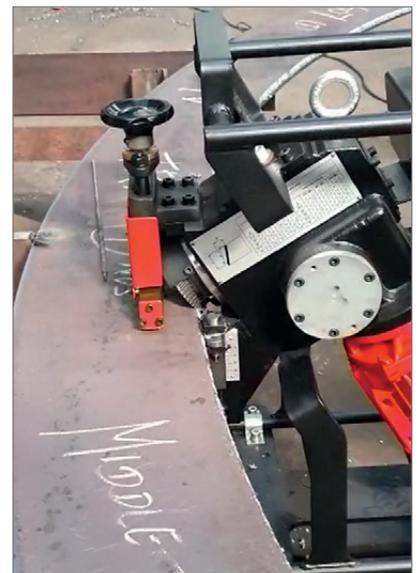


- PRW-000100 - Winkelregler 22.5°
- PRW-000101 - Winkelregler 25°
- PRW-000105 - Winkelregler 30°
- PRW-000102 - Winkelregler 35°
- PRW-000103 - Winkelregler 37.5°
- PRW-000104 - Winkelregler 45°

- MNP-0675-10-00-01-0 Rotations-Fahrwagen
- Ein-Mann Bedienung
- Einfache Positionierung für obere und untere Fase
- Höhenverstellung von 600 mm bis 1000 mm



ABM-14 läuft automatisch an der Platte entlang



ABM-28 | TRAGBARE ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB

Diese tragbare Anfasmachine der neuesten Generation fasst Ober-, Stirn- und Unterkanten von Stahlplatten bei automatischem Vorschub an.



Zu den wichtigsten Eigenschaften gehören:

- Tragbares Anfasen mit automatischem Vorschub.
- Dank dem zwischen 60 und minus 60 Grad stufenlos einstellbaren Fasenwinkel muss die Platte nicht umgedreht werden
- Max. Fasenbreite (abhängig vom Fasenwinkel) von 28 bis 35 mm
- Regelbare Vorschubsteuerung für Arbeiten an einer Vielzahl von Stahlsorten und -dicken (bis zu 35 mm als Standard oder optional bis zu 70 mm)
- Anfasen in beide Richtungen
- Motorüberlastschutz
- J-Fasen als Option möglich
- Schnelle Einrichtung
- Ausfahrbare Schienen

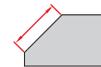


Die ABM-28 kann in beide Fahrrichtungen entlang der Stahlplattenkante fasen, wodurch der Arbeitsaufwand deutlich reduziert wird. Die erforderliche Länge der Führungsbahn (Schiene) kann mit zusätzlichen Abschnitten der Führungsbahnen erreicht werden.

ABM-28 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Spannung	~220-240 V, 50-60 Hz
Leistung	1600 W
Spindelgeschwindigkeit (ohne Last)	2780 U/min
Fasenwinkel (β)	60 bis -60°
Maximal Fasenbreite (b)	35 mm
Vorschubgeschwindigkeit	250 - 500 mm/min
Plattendicke	max. 35 mm, 36-70 mm (Option)
Gewicht (Maschine mit einer Führungsbahn)	53,5 kg



Blechdicke max. 35 mm
36-70 mm (Option)



Fasenbreite
bis 35 mm



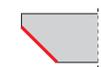
Fasenwinkel
von 60 bis
minus 60°



Anfasen oben



Plandrehen



Anfasen unten



Entplattierung (Option)
Tiefe bis 5 mm
Breite bis 25 mm



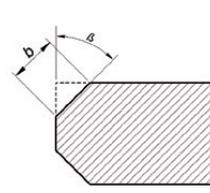
J-Fasen
(Option)

β	0°	30°	45°	60°
b	35 mm	30 mm	28 mm	30 mm

Die maximale Fasenbreite richtet sich nach dem Fasenwinkel



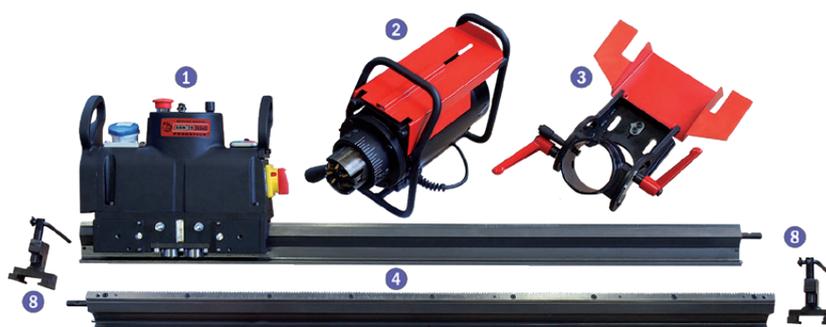
Fräsköpfe für Fasen (Standard) und für J-Fasen (Option)



Standard-Lieferumfang:

- Schlitten auf einer Führungsbahn montiert
- Fräseinheit
- Stütze der Fräseinheit für Fasen bei 60° bis -60°
- Zusätzlicher Abschnitt der Führungsbahn
- Bahnklemme für 10-35 mm dicke Platten (3 Stück)
- Spänebehälter
- Werkzeugset
- Klemme für 10-35 mm dicke Platten (2 Stück)
- Holzkasten
- Bedienungsanleitung

Produkt-Code: UKS-0518-10-20-00



Zubehör und optionale Ausstattung:

- GLW-000013 Fräskopf (7 Wendeschneidplatten erforderlich)
- PLY-000282 Wendeschneidplatte (1 St.) VE 10 St./Box
- PLY-000591 Wendeschneidplatte HD (1 St.) VE 10 St./Box
- GLW-0518-07-03-00-0 J-Fasen R6 Fräskopf (6 R6 Wendeschneidplatten erforderlich)
- PLY-000422 Wendeschneidplatte für J-Fasen R6 Endvorbereitung
- GLW-0518-07-04-00-0 J-Fasen R8 Fräskopf (5 R8 Wendeschneidplatten erforderlich)
- PLY-000424 Wendeschneidplatte für J-Fasen R8 Endvorbereitung
- ZSP-0518-13-00-00-0 Führungsbahn L = 1200 mm
- UST-0152-99-02-00-0 Bahnklemme für 10-35 mm starke Platten
- UST-0152-15-01-00-1 Bahnklemme für 36-70 mm starke Platten
- ZCS-0152-99-00-00-0 Klemme für 10-35 mm starke Platten
- ZCS-0152-99-01-00-0 Klemme für 36-70 mm starke Platten
- WSP-0518-03-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 10-35 mm dicken Platten von -60° bis 60°
- WSP-0518-04-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei 0° bis 60° (inkl. Plandrehen)
- WSP-0518-05-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei 0° bis -60°
- ZST-0518-07-00-00-0 12° Winkelbefestigung mit Höhenverstellung
- ZST-0518-09-00-00-0 Entplattierung inkl. Stütze der Fräseinheit und 3 Bahnklemmen für bis zu 35 mm dicke Platten



WSP-0518-04-00-00-0



WSP-0518-05-00-00-0



ZST-0518-07-00-00-0



ZST-0518-09-00-00-0



ABM-30 | SCHIENENLOS ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB

Die ABM-30 ist eine tragbare Anfasmaschine, die Stahlbleche an der Ober-, Stirn- und Unterseite mit automatischem Vorschub bearbeiten kann.

Die ABM-30 benötigt keine Schiene, um sich der Blechkante entlang zu bewegen. Präzise und qualitativ hochwertige doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Bildung einer Wärmeeinflusszone werden im Blechdickenbereich von 8-60 mm erreicht.

Die ABM-30 verfügt über einen stufenlos einstellbaren Fasenwinkel zwischen -70 und +70 Grad und kann Fasen bis zu 30 mm Breite erstellen.

Sie ermöglicht auch stirnseitige Bearbeitung in beide Richtungen (Fräskopftiefe = 1 mm pro Durchgang).

Merkmale und Vorteile:

- 4-Rad-Antrieb eliminiert die Notwendigkeit einer Führungsschiene
- selbstfahrende Maschine für gleichmäßige Fasengeometrie von Kante zu Kante
- Bedienfeld zeigt den aktuellen Arbeitsmodus an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen
- kann Fasen bis zu 30 mm Breite erzeugen
- stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen -70 und +70 Grad
- variable Spindeldrehzahl
- produziert doppelseitige Fasen, ohne dass die Platte umgedreht werden muss, was die Sicherheit erhöht und die Materialhandhabungszeit und -kosten reduziert.
- Rückmeldegesteuertes Überlastsystem zur Vermeidung von Motorschäden.
- halbautomatischer Vorschubstopp am Ende des Bauteils
- max. Blechdicke bis zu 60 mm



Fase oben

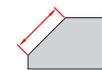


Fase unten



Stirnseitenbearbeitung

ABM-30 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Spannung	1~ 200-240 V, 50/60 Hz 1~ 110-120 V, 50/60 Hz
Leistung	2200 W
Spindeldrehzahl (ohne Last)	1800-5850 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	0-2 m/min
Fasenwinkel (β, Abb. 1)	von 70 bis minus 70°
Maximale Fasenbreite (b, Abb. 1)	30 mm
Plattendicke	8-60 mm
Erforderliche Umgebungstemperatur	5-40°C
Gewicht	43 kg
Product Code	UKS-0690-10-00-00-0

Blechdicke
max. 60 mmFasenbreite
bis 30 mmFasenwinkel
von 70 bis
minus 70°

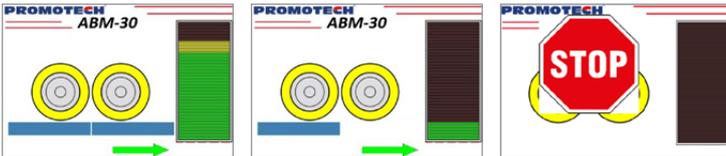
Fase oben



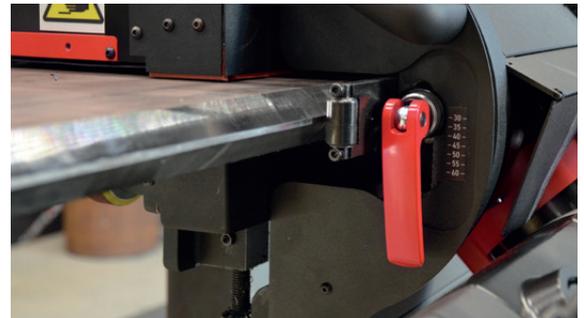
Stirnseitenbearbeitung



Fase unten



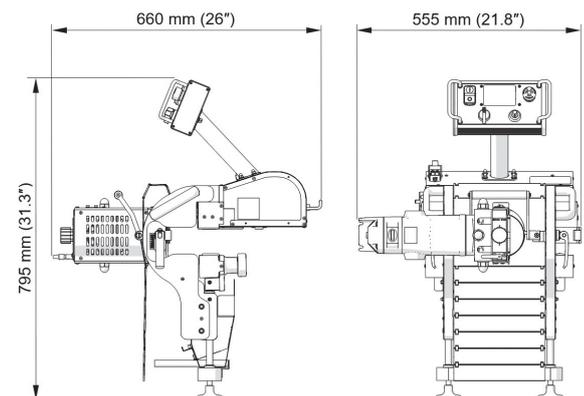
Präzise Einstellung des Fasenwinkels



Bequeme Anpassung an die Blechdicke

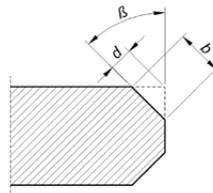


Innovatives und ergonomisches System zur Einstellung des Fasenwinkels mit Entriegelungshebel. Erfordert kein zusätzliches Werkzeug



Bedienfeld

- Anzeige der Vorschubrichtung
- Materialerkennung
- Balkendiagramm zur Veranschaulichung der Motorbelastung
- Optische Warnsignale



β	0°	15°	37.5°	45°	60°	70°
b	30 mm	30 mm	30.5 mm	30 mm	30 mm	31 mm

Versand-Set:

- Anfasmachine mit Fräskopf und 5 Schneideinsätzen
- Werkzeugbox
- Austreibkeil
- 10 mm Inbusschlüssel
- 3 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Gabelschlüssel
- Fett für Schrauben (5g)
- Bedienungsanleitung

Zusätzliches Zubehör:

Transport- und Aufbewahrungswagen:



ABM-50 | AUTOMATISCHE DOPPELSEITIGE ANFASMASCHINE

ABM-50 produziert präzise, hochwertige doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Erzeugung einer wärmebeeinflussten Zone im Blechdickenbereich von 8-80 mm mit einem speziell entwickelten Fräskopf mit acht 4-seitigen Wendeschneidplatten.

Der stufenlos einstellbare Fasenwinkel zwischen 15 und 60 Grad (für Ober- und Unterfase) erfordert keinen Werkzeugwechsel.

Der Bediener kann die folgenden Parameter einfach einstellen und überwachen:

- Fasenwinkel
- Spulengeschwindigkeit
- Fasenbreite
- Vorschubgeschwindigkeit
- Fasenhöhe
- Spindellast
- Schnitttiefe

Merkmale und Vorteile:

- tragbare Fasen automatisch füttern
- Echtzeitmessung und On-Screen-Anzeige der exakten Fasengeometrie und Schnittparameter
- Fasenbreite bis zu 50 mm bei 45 Grad
- die 180°-Inversion ermöglicht die Schaffung einer doppelseitigen Fase -keine Notwendigkeit zum Drehen oder Wenden von schwerem Material reduziert die Kosten für das Materialhandling und erhöht die Sicherheit in der Werkstatt.
- variable Spindeldrehzahl für Arbeiten an verschiedenen Stahlgüten und -dicken
- vielseitig und transportabel auf einem eigenen Wagen
- ausgestattet mit Fräskopf mit 8 austauschbaren Einsätzen
- zahlreiche fortschrittliche Steuerungssysteme

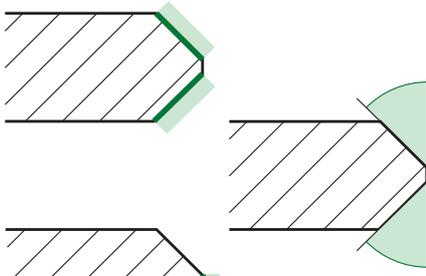
Die ABM-50 verfügt über ein intelligentes Fernbedienungspanel mit LCD-Display, das die exakte Fasengeometrie anzeigt und eine präzise Einstellung der Spindeldrehzahl sowie der Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht, um diese je nach Materialqualität zu optimieren.

Die präzise Fasengeometrie kann dank Echtzeitmessung und Live-Anzeige auf dem Bildschirm justiert werden.

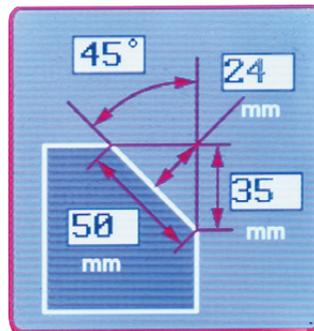


Hunderte von ABM-50-Maschinen sind bereits auf allen Kontinenten installiert!

Präzise Fasenbreite



Präziser Fasenwinkel



Präzise Fasenfläche



ABM-50 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromspannung	3- 400 V + PE, 50/60 Hz 3- 480 V + PE, 50/60 Hz
Leistung	6.5 kW
Spindeldrehzahl (ohne Last)	300-800 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	0-1.2 m/min
Fasenwinkel (β, Abb. 1)	15-60°
Maximale Fasenbreite (b, Abb. 1)	50 mm
Maximale Schnitttiefe (d, Abb. 1) proDurchgang zulässig	6 mm
Plattendicke	8-80 mm
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-40 °C
Gewicht	320 kg
Produktcode:	UKS-0627-10-40-00-0

β	b
15°	66 mm
30°	52 mm
45°	50 mm
60°	51 mm

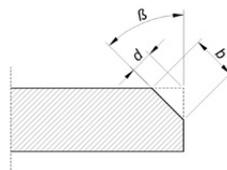


Abb. 1

Fasenbreite bis zu 50 mm / 45° bis zu 66 mm / 15°

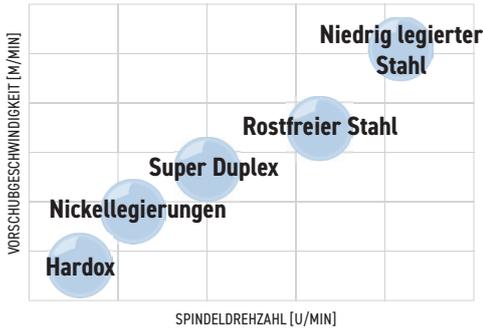
Min Plattendicke 8 mm
Max Plattendicke 80 mm

Fasenwinkel
Oben 15 bis 60°
Unten 15 bis 60°

Obere Anfasung

Unterseitige Anfasung

Präzise Einstellung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs zur Optimierung der Schnittbedingungen in Abhängigkeit von der Materialqualität, einschließlich Edelstahl, Duplex, Legierungen, Hardox und vielen anderen.



ABM-50 erledigt automatisiert und selbstfahrend die Fasarbeiten und eliminiert somit die körperliche Arbeit des Bediener. Die maximale Fasenbreite bei 45° ist bis zu 50 mm.



Die 180°-Umkehrung der ABM-50 ermöglicht ein beidseitiges Fasen, die das Wenden langer und schwerer Platten überflüssig macht.



Die ABM-50 kann bei Bedarf auch ohne Transportwagen eingesetzt werden, z.B. wenn der Boden sehr uneben ist.

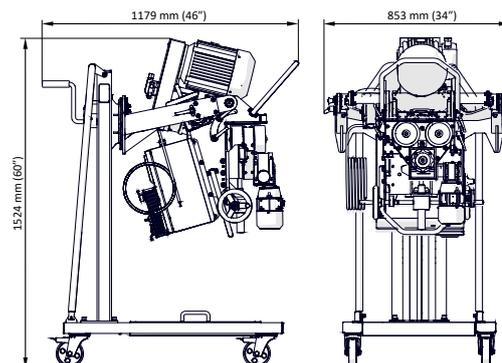


Die ABM-50 hat sich als zuverlässiger und effizienter Schweißkantenformer unter den anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen, einschließlich hoher Temperaturen und Feuchtigkeit, bewährt.



Standard-Lieferumfang:

- Anfasmaschine mit Fräskopf und 8 Schneideinsätzen
- Holzkiste mit Sockel und Montagehalterungen
- Spezialschlüssel
- 10 mm T-Griff-Inbusschlüssel mit Kugelspitze
- 3,5 mm Inbusschlüssel
- T15 Torx-Schraubendreher
- Fett für Schrauben
- Bedienungsanleitung



Zubehör:



Fräskopf (8 Wendeschneidplatten erforderlich)
Produkt-Code: GLW-000053

Wendeschneidplatte (1 Stück), VE 10 St./Box
Produkt-Code: PLY-000282

Schneidplatte HD für alle Materialqualitäten inkl. Hartmetalle
1 Stück (VPE = 10 Stück/Karton)
Artikelnummer: PLY-000591

Befestigungsschraube
Produkt-Code: SRB-000485

PRO-2 PB | KOMPAKTE ROHRANFASMASCHINE

PRO-2 PB ist eine kompakte und handliche Rohranfasmaschine, die Rohre aus Kohlenstoff- und Edelstahl, Aluminiumlegierungen und Kupfer-Nickel fräst. Die Maschine kann Rohre mit einem Innendurchmesser (ID) von 19,5 mm bis Außendurchmessern (AD) von 48 mm anfasen und plandrehen. Kleine Rohre mit ID 15,5 mm bis zu AD 29 mm können mit einem optionalen kleinen Dornsatz angefasst werden. Die PRO-2 PB kann auch größere Rohre mit ID 38 mm bis zu AD 60,3 mm mit einem optionalen Erweiterungssatz bearbeiten. Das extrem schmale Gehäuse (nur 48 mm breit) ist ideal für Räume mit begrenztem Platzangebot, z. B. Wände mit einem Rohrsystem. PRO-2 PB enthält Überlastsysteme, einschließlich einer nassen Mehrscheiben-Reibungskupplung, die Getriebschäden bei Werkzeugstaus verhindert.



Standard-Lieferumfang:

- Anfasmaschine (ohne Motor, Schneidplatte)
- Metall-Box
- Selbstzentrierender Spreizdorn für Rohr-ID Ø 19.5-38 mm
- 4 Sätze Spreizer und 4 Expansionshülsen für Standarddorn
- Schneidplattenhalter
- Griff
- Kühlmittelbehälter mit Düse
- Werkzeugsatz
- Werkzeugbox
- Betriebsanleitung



Produkt-Code: UKS-0731-10-00-00-0



TECHNISCHE SPEZIFIKATION	PRO 2 PB mit Luftmotor	PRO 2 PB mit Elektromotor	PRO 2 PB mit Batteriemotor
Luftbedarf	0.6 MPa (87 psi)	-	-
Luftverbrauch	1600 l/min (50 CFM)	-	-
Stromspannung	-	1 ~ 220-240 V, 50-60 Hz	18 V DC
Leistung	800 W	1100 W	-
Anschluss	CEJN 410 DN 10.4 R BSPT-Anschluss für Schnellkupplung	Stromstecker	Batterieanschluss
Nendrehgeschwindigkeit	105 U/min	10-134 U/min (Getriebe 1) 30-377 U/min (Getriebe 2)	10-60 U/min (Getriebe 1) 30-205 U/min (Getriebe 2)
Rohrdurchmesser	19.5 mm ID - 48 mm AD 15.5 mm ID - 29 mm AD* 38 mm ID - 60.3 mm AD**		
Max. Rohrwanddicke	8 mm 3,5 mm*	8 mm 3.5 mm*	8 mm 3.5 mm*
Gewicht mit Motor	7.6 kg	7.4 kg	6.5 kg, mit Batterie



Max. Wanddicke bis zu 8 mm



ID 19.5 - 38 mm
15.5 - 22 mm (Optional)
38-58 mm (Optional)



Plandrehen



Rohranfasen am AD bis zu 48 mm bis zu 60.3 mm (Optional)

* Mit dem optionalen kleinen Dornsatz (ZST-0731-03-00-00-0).

** Mit dem optionalen Erweiterungssatz (ZST-0731-02-00-00-0).

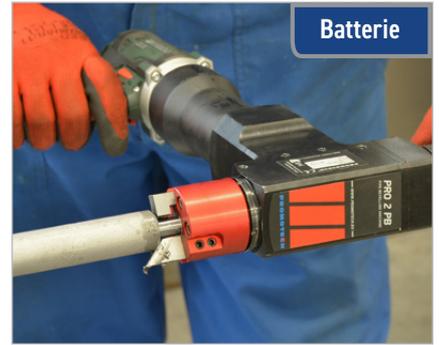
3 verschiedene Antriebe zur Auswahl:



Druckluftmotor



Elektromotor



Batterie

Optionales Zubehör:



Adapter und Treiber
Produkt-Code:
ZST-0567-24-00-00-0

Druckluftmotor
Produkt-Code:
NPD-0472-03-00-00-0



Elektromotor
Produkt-Code:
SLN-000238 (230 V)



Treiber
Produkt-Code:
ZBI-0567-25-00-00-0



Treiber
Produkt-Code:
ZBI-0567-26-00-00-0



Akku-Antriebseinheit,
bürstenlos
Produkt-Code:
WRT-000024

Schneidplatten:

NOZ-000071 für Stahl	0° Schneidplatte für Plandrehen kurz	
NOZ-000078 für Edelstahl	0° Schneidplatte für Plandrehen kurz*	
NOZ-000072 für Stahl	0° Schneidplatte für Plandrehen lang	
NOZ-000079 für Edelstahl	0° Schneidplatte für Plandrehen lang*	
NOZ-000073 für Stahl	30° Schneidplatte für Anfasen	
NOZ-000080 für Edelstahl	30° Schneidplatte für Anfasen*	
NOZ-000074 für Stahl	37.5° Schneidplatte für Anfasen	
NOZ-000081 für Edelstahl	37.5° Schneidplatte für Anfasen*	
NOZ-000075 für Stahl	45° Schneidplatte für Anfasen	
NOZ-000082 für Edelstahl	45° Schneidplatte für Anfasen*	



4.0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0



5.5 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-03-0



10.0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-02-0



Batterieladegerät mit eingebautem Lüfter
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)
Ladezeit ~ 30 min (4.0 Ah)
~ 41 min (5.5 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)

Kleiner Dornsatz für Rohre mit ID 15.5 mm
bis AD 29 mm
Produkt-Code: ZST-0731-03-00-00-0



Verlängerungssatz für Rohre mit ID 38 mm
bis AD 60,3 mm
Produkt-Code: ZST-0731-02-00-00-0



*Schneidplatten für Edelstahl mit TiAlN-Beschichtung

PRO-5 PB | TRAGBARE ROHRANFASMASCHINE



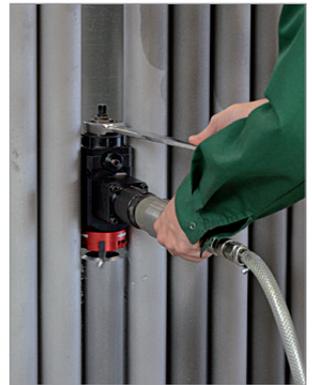
PRO-5 PB ist eine handliche, tragbare Rohranfasmaschine, die zum Fräsen von Rohrkanten aus Kohlenstoffstahl und rostfreien Stahl, Aluminiumlegierungen und Kupfer-Nickeln geeignet ist.

Sie kann von einem einzigen Bediener effizient benutzt werden. Selbstzentrierende Spreizdorne sorgen für eine schnelle und korrekte Ausrichtung auf das Rohr vor dem Bearbeitungsvorgang.

Abhängig von den eingesetzten Schneidplatten kann PRO-5 PB Außenfasen, J-Fasen, Innenkalibrierung und Plandrehen von Rohren mit Innendurchmessern von 32 mm bis zu Außendurchmessern von 114 mm oder bis zu 140 mm als Option durchführen. Alle diese Schweißvorbereitungen erfolgen schnell und einfach. Bis zu drei Schneidplatten können gleichzeitig montiert werden und arbeiten.

Nach den Vorlieben der Benutzer und je nach Umgebungsbedingungen kann PRO-5 PB mit einem hochwertigen leistungsstarken pneumatischen Motor, hochwertigem Elektromotor mit hohem Drehmoment oder mit einer Batterie betrieben werden.

Optionale kleine Spindelscheibe und Ratschenschlüssel ermöglichen Rohrbearbeitung in schwer zugänglichen Bereichen.



Standard-Lieferumfang:

- PRO 5 PB (ohne Motor, Schneidplatten)
- Metall-Box
- Selbstzentrierender Spreizdorn für Rohr-ID Ø 32-107 mm
- 118 mm Spindelscheibe
- Backenblöcke (1,2,3,4,5,6) - 3 Sätze
- Werkzeugset
- Kühlmittelbehälter
- Bedienungsanleitung

Produkt-Code: UKS-0472-10-00-00-0



Technische Spezifikation		PRO 5 PB mit Elektromotor	PRO 5 PB mit pneumatischen Motor	PRO 5-PB mit einem batteriebetriebenen Motor
Elektromotor		1.100 W	-	-
Stromversorgung		110-120 V / 50-60 Hz 220-240 V / 50-60 Hz	-	18 V DC
Drehzahl (nominal)		0-113 U/min (Gang 1) 0-318 U/min (Gang 2)	90 rpm	-
Pneumatischer Antrieb		-	800 W	-
Luftbedarf		-	0,6 MPa (87 PSI)	-
Luftverbrauch		-	1600 l/min (49,4 CFM)	-
Rohrdurchmesser		32 mm ID bis 114 mm AD ID 25-32 mm (Option) ID 107-133 mm (Option)	32 mm ID bis 114 mm AD ID 25-32 mm (Option) ID 107-133 mm (Option)	32 mm ID bis 114 mm AD ID 25-32 mm (Option) ID 107-133 mm (Option)
Maximale Rohrwanddicke für Außendurchmesser	bis zu 114 mm	12 mm	12 mm	12 mm
	114-124 mm*	10 mm	10 mm	10 mm
	124-132 mm*	8 mm	8 mm	8 mm
	132-140 mm*	6 mm	6 mm	6 mm
Gewicht (inkl. Motor)		11 kg	10 kg	10 kg mit Batterie

Max Wandstärke
12 mm
bis AD 114 mm

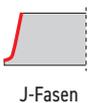
ID 32-107 mm
25-32 mm (Option)
107-133 mm (Option)



Plandrehen



Rohranfasen am AD
114 mm bis 140 mm
(Option)



J-Fasen
(Option)

* Erhältlich mit optionalen 140 mm Spindelscheiben-Set

Optionales Zubehör:

Elektromotor 230 V mit Anschluss-Set



Elektromotor 230 V
Produkt-Code: SLN-000238

Anschluss für Elektromotor
Produkt-Code: ZST-0472-11-00-00-1



Kleiner Dorn ID 25 - 32 mm
Produkt-Code: TRZ-0472-21-00-00-0

Pneumatischer Motor
Produkt-Code:
NPD-0472-03-00-00-0



Anschluss-Set für Batteriebetrieb
Product Code: ZST-0472-22-00-00-0



Akku-Antriebseinheit, bürstenlos
Produkt-Code:
WRT-000024



4.0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-01-0



5.5 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-03-0

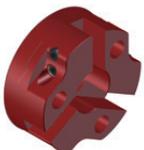
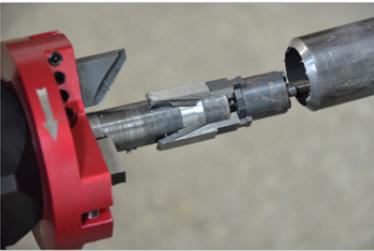


10.0 Ah Batterie
AKM-0738-10-00-02-0



Batterieladegerät mit eingebautem Lüfter
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)

Ladezeit ~ 30 min (4.0 Ah)
~ 41 min (5.5 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)



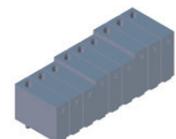
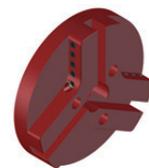
75 mm Spindelscheibe
Produkt-Code:
TRC-0472-12-00-00-0



Ratschenschlüssel
Produkt-Code: KLC-000045

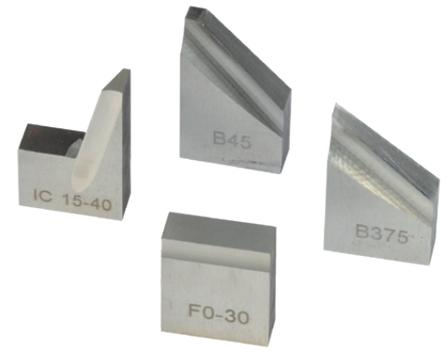


Mindestabstand zwischen den
Rohren beträgt 75 mm

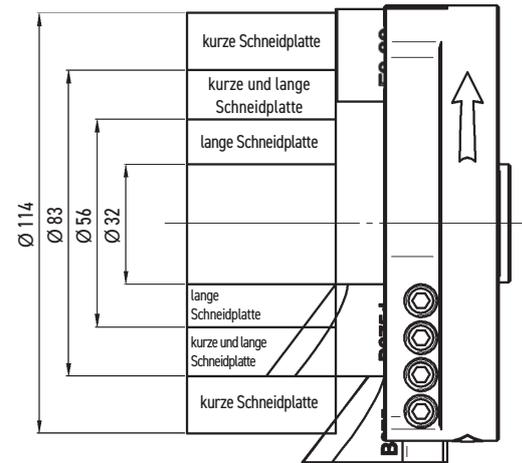


Verlängerungsatz für AD Ø bis 140 mm
Spindelscheibe und Backenblöcke (7, 8, 9) 3 Sätze
Produkt-Code: ZST-0472-15-00-00-0

NOZ-000031 für Stahl NOZ-000067 für rostfreien Stahl	F0-30 0° Schneidplatte fürs Plandrehen	
NOZ-000032 für Stahl NOZ-000034 für rostfreien Stahl	B30 30° Schneidplatten fürs Fasen*	
NOZ-000033 für Stahl NOZ-000035 für rostfreien Stahl	B30d 30° Schneidplatten fürs Fasen**	
NOZ-000036 für Stahl NOZ-000038 für rostfreien Stahl	B375 37.5° Schneidplatten fürs Fasen*	
NOZ-000037 für Stahl NOZ-000039 for stainless steel	B375d 37.5° Schneidplatten fürs Fasen**	
NOZ-000040 für Stahl	B45 45° Schneidplatten fürs Fasen*	
NOZ-000041 für Stahl	B45d 45° Schneidplatten fürs Fasen**	



Große Auswahl an Schneidplatten für verschiedene Anwendungen.



Zusammen mit der 0° Schneidplatte werden je nach Rohrdurchmesser entweder Standard- oder lange Schneidplatten verwendet

Schneidplatten für Edelstahl mit TiAlN-Beschichtung

* für Durchmesser über 56 mm beim Einsatz mit 0° Schneidplatte fürs Plandrehen

** für Durchmesser unter 83mm beim Einsatz mit 0° Schneidplatte fürs Plandrehen

NOZ-000052 für Stahl	IC15-40 15° internes Kalibrierwerkzeug	
NOZ-000053 für Stahl	IC15-40 15° internes Kalibrierwerkzeug (bei Durchmessern über 56 mm)	
NOZ-000087 für Stahl	IB12-60 12° Innenschneidplatte für Anfasen	
NOZ-000058 für Stahl	J10-R6 10° Schneidplatte für J-Fasen	
NOZ-000057 für Stahl	J15-R2 15° Schneidplatte für J-Fasen	
NOZ-000059 für Stahl	J20-R8 20° Schneidplatte für J-Fasen	
NOZ-000088 für Stahl	J20-R1 20° Schneidplatte für J-Fasen	



Edelstahlbearbeitung erfolgt unter Einsatz spezieller Schneidplatten



HD-CUT OIL 1 - Flüssigkeit für
Gewindeschneiden, Bohren
und Bearbeiten
OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



Luftaufbereitung
Produkt-Code:
ZST-000021

PRO-10 PB | TRAGBARE ROHRANFASMASCHINE

PRO-10 PB ist eine Hochleistungs-Rohranfasmaschine für den mobilen Einsatz in der Rohrbearbeitung. Selbstzentrierende Spreidzorne sorgen für eine schnelle und korrekte Ausrichtung auf das Rohr vor dem Bearbeitungsvorgang.

PRO-10 PB ist fähig, anzufasen, planzudrehen, zu senken und J-Fasen herzustellen, so dass alle diese Schweißvorbereitungen schnell und einfach sind.

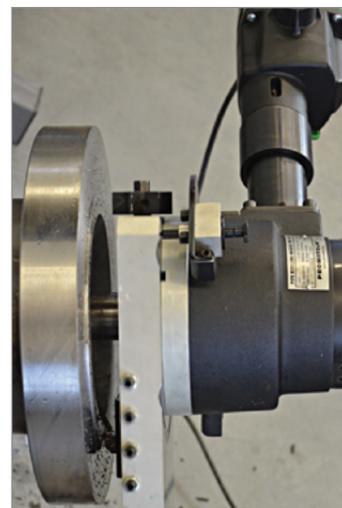
Abhängig von den Vorlieben der Benutzer und Ortsbedingungen kann die PRO-10 PB Maschine mit einem hochwertigen leistungsstarken pneumatischen Motor oder einem hochwertigen Elektromotor mit einem hohen Drehmoment betrieben werden.



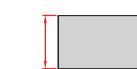
Standard-Versand-Set:

- PRO 10 PB (ohne Motor, Schneidplatten)
- Metall-box
- Standard selbstzentrierender Spreidzorn für Rohr ID Ø 84 269 mm (3.31 10.59")
- Backenblöcke (1,2,3,4,5,6) und Adapter - 3 Sätze
- Werkzeugsatz
- Kühlmittelbehälter
- Bedienungsanleitung

Produkt-Code: UKS-0200-10-00-01-1



Technische Spezifikation	PRO 10 PB mit Elektromotor	PRO 10 PB mit pneumatischen Motor
Elektromotor	1,8 kW	-
Stromversorgung	110-120 V / 50-60 Hz 220-240 V / 50-60 Hz	-
Drehzahl (nominal)	Gang 1 - 12 bis 29 U/min Gang 2 - 41 bis 96 U/min	-
Druckluftantrieb	-	1,8 kW
Luftbedarf	-	0,6 MPa
Luftverbrauch	-	1750 NI/min
Drehzahl (ohne Last)	-	17 U/min.
Drehzahl (nominal)	-	9 U/min.
Min ID	84 mm 38 mm (Option)	84 mm 38 mm (Option)
Max ID	269 mm 349 mm (Option)	269 mm 349 mm (Option)
Max AD	273 mm 355 mm (Option)	273 mm 355 mm (Option)
Max. Wandstärke	15 mm	15 mm
Gewicht (incl. Motor)	35,9 kg	33 kg



Maximale Wandstärke
15 mm



ID 84-269 mm
38-84 mm (Option)
oder 270-349 mm (Option)



Plandrehen



Rohranfasen
am AD



Rohranfasen
am ID



J-Fasen (Option)



Pneumatischer Motor
Produkt-Code: SLN-0200-15-00-00-0



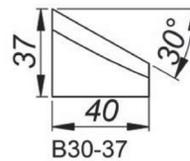
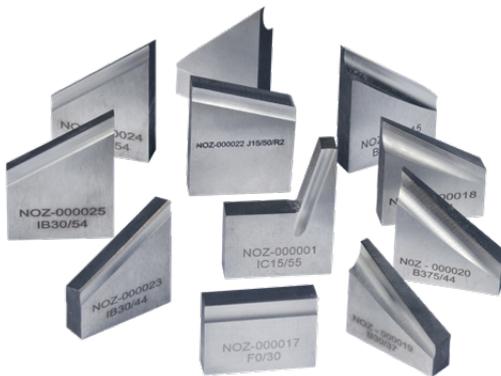
Elektromotor 230 V
Produkt-Code: SLN-000094

Elektromotor 115V US Stecker
Produkt-Code: SLN-000102

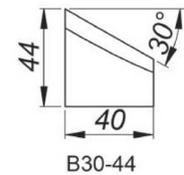
Elektromotor 115V UK Stecker
Produkt-Code: SLN-000120



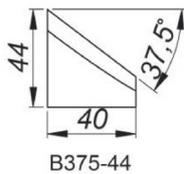
Anschluss für Elektromotor
Produkt-Code: ZST-0200-99-01-00-0



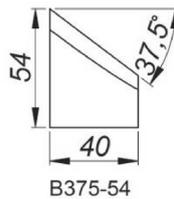
30° Schneidplatte für Anfasen
Höhe 37 mm [B30/37]
Produkt-Code: NOZ-000019



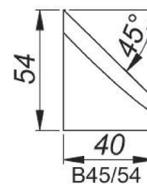
30° Schneidplatte für Anfasen,
Höhe 44 mm [B30/44]
Produkt-Code: NOZ-000018



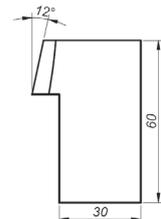
37,5° Schneidplatte für Anfasen,
Höhe 44 mm [B375/44]
Produkt-Code: NOZ-000020



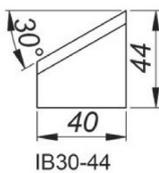
37,5° Schneidplatte für Anfasen,
Höhe 54 mm [B375/54]
Produkt-Code: NOZ-000015



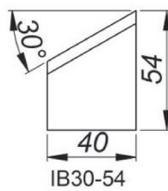
45° Schneidplatte für Anfasen,
Höhe 54 mm [B45/54]
Produkt-Code: NOZ-000021



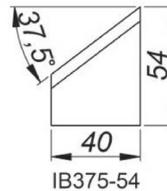
12° Spezielle Schneidplatte
Höhe 60 mm
Produkt-Code: NOZ-000086



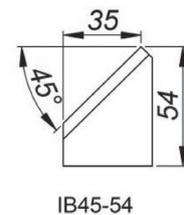
30° Innenschneidplatte für Anfasen,
Höhe 44 mm [IB30/44]
Produkt-Code: NOZ-000023



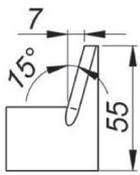
30° Innenschneidplatte für Anfasen,
Höhe 54 mm [IB30/54]
Produkt-Code: NOZ-000025



37,5° Innenschneidplatte für Anfasen,
Höhe 54 mm [IB375/54]
Produkt-Code: NOZ-000024

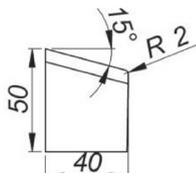


45° Innenschneidplatte für Anfasen,
Höhe 54 mm [IB45/54]
Produkt-Code: NOZ-000026



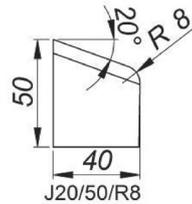
IC15-55

15° Internes Kalibrierwerkzeug,
Höhe 55 mm [IC15/55]
Produkt-Code: NOZ-000001



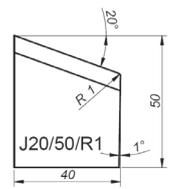
J15-50-R2

15° Schneidplatte für J-Fasen,
Höhe 50 mm, Radius 2 mm [J15/50/R2]
Produkt-Code: NOZ-000022



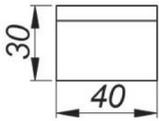
J20/50/R8

20° Schneidplatte für J-Fasen,
Höhe 50 mm, Radius 8 mm [J20/50/R8]
Produkt-Code: NOZ-000016



J20/50/R1

20° Schneidplatte für J-Fasen,
Höhe 50 mm, Radius 1 mm [J20/50/R1]
Produkt-Code: NOZ-000085



F0-30

Schneidplatte für Plandrehen,
Höhe 30 mm [F0/30]
Produkt-Code: NOZ-000017

Sonderanfertigungen der Schneidplatten sind auf Anfrage erhältlich.
Die Schneidplatten könnten auch beschichtet werden, um ihre Haltbarkeit zu erhöhen.



Kleiner Spreizdornsatz inkl. Backen I, II, III, IV
für Rohr ID \varnothing 38 - 86mm
Produkt-Code: ZSP-0200-05-00-00-2



Verlängerungssatz für AD \varnothing bis 355 mm
inkl. 3 Stahlwerkzeughalter und Backen 7, 8, 9, 10, 11
Empfohlen für Rohrwandstärken bis 7 mm
Produkt-Code: ZST-0200-13-00-00-2



Großer Spreizdorn für Rohre ID \varnothing 126 - 296 mm
mit Standardbacken und Rohr ID \varnothing 219 - 376 mm
mit optionalem Erweiterungsset
Produkt-Code: TRZ-0200-99-00-00-0



Befestigung für Plandrehen von Stirnflächen
Produkt-Code: PRK-0447-00-00-00-2



Wendeschneidplatte für
Plandrehen von Stirnflächen
Produkt-Code: PLY-000533

Flanschdurchmesser	90-508 mm
Automatischer Vorschubbereich	180.5 mm
Durchmesser der rotierenden Teile	569.4 mm
Rohr-ID	84-269 mm mit dem Standard-Spreizdorn 219-376 mm unter Verwendung des großen Spreizdorns
Vorschub pro Umdrehung	0,33 mm (mit einem eingerückten Auslöserblock) 0,66 mm (mit zwei eingerückten Auslöserblöcken)



Ovaler Befestigungssatz inkl. großer Dorn für Rohr ID \varnothing 126 - 296mm
Produkt-Code: PRK-0463-00-00-00-1



Luftvorbereitung
Produkt-Code: ZST-000021

PRO-40 PBS | ROHRANFASMASCHINE

PRO-40 PBS ist zum Anfasen und Plandrehen von Rohren bzw. Behältern in einem Durchmesserbereich von 200 mm bis 1000 mm ausgelegt. Hochgeschwindigkeits-Fräskopf mit austauschbaren Wendeschneidplatten ermöglicht eine effektive und effiziente Bearbeitung mit Fasenbreiten bis zu 45 mm und Winkeln zwischen 0° und 60°. Als Option steht Innenfasen und Vorbereitung der J-Fuge zur Verfügung.



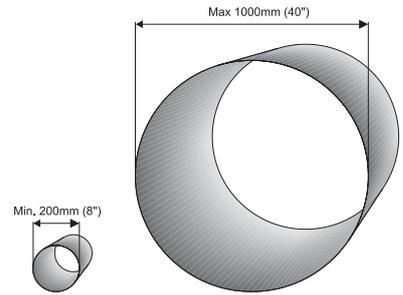
Die Verwendung des Hochleistungsfräskopfes in PRO 40 PBS bietet im Vergleich zur herkömmlichen Einzelpunktbearbeitung genaue Anfasungen in einem Bruchteil der Zeit. Diese Funktion spart Zeit und Geld durch hervorragende Effizienz.

Standard-Lieferumfang:

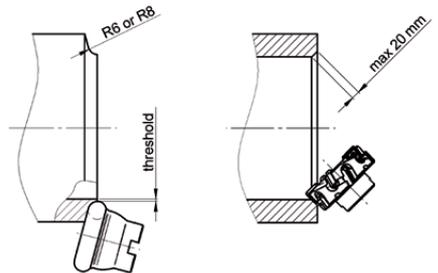
- stationäre Rohrfasmaschine
- aktive Stütze (mit Kunststoffrollen)
- passive Stütze (mit Stahlrollen)
- Standard-Fräskopf mit 7 Wendeschneidplatten
- Satz von Führungsketten
- 10 mm Sechskantschlüssel
- 8 mm Sechskantschlüssel
- 5 mm Sechskantschlüssel
- torx T15P Schraubendreher
- Bedienungsanleitung
- Holzkasten



Benutzerfreundliches Bedienfeld



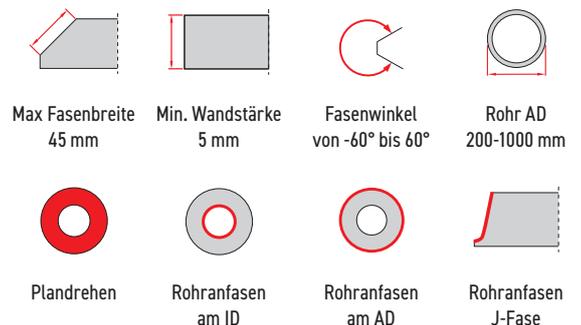
Durchmesserbereich von 200 mm bis 1000 mm



Bedienung mit optionalen Fräsköpfen

PRO-40 PBS Technische Spezifikation	
Stromversorgung	1- 208 - 230 V, 50/60 Hz 3- 208 - 230 V, 50/60 Hz
Außendurchmesserbereich der Rohre	200-1000 mm Rohre länger als 830 mm; 200-600 mm Rohre von 400-830 mm Länge
Maximales zulässiges Rohrgewicht	10 000 kg*, wenn die aktive Stütze mit optionalen Stahlrollen ausgestattet ist
Min. Rohrwandstärke	5 mm
Rohrbefestigung	Mechanisch mit Kette
Vorschubgeschwindigkeit	100-1100 mm/min
Fasenwinkel	0-60° mit kontinuierlicher Winkleinstellung
Max. AD Fasenbreite	45 mm
Max. ID Fasenbreite	5 mm Standard, bis zu 20 mm (Option)
Anfasen J-Fase	JA (Option)
Fasenradius J-Fase	6 mm oder 8 mm
Produkt-Code	UKS-0436-10-20-00-1

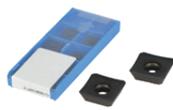
* 6000 kg für Kunststoffrollen der aktiven Stütze (Standard)



Anfasen - Standardzubehör



GLW-00013
Standard-Fräskopf
(7 Wendeschneidplatten
erforderlich)



PLY-000282
Wendeschneidplatten zum Fasen
1 St. (verkauft 10 St./Box)



PLY-000591
Wendeschneidplatte HD zum
Fasen 1 St. (verkauft 10 St./Box)

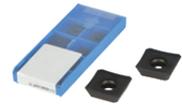


SRB-000311
Befestigungsschraube für
Wendeschneidplatten
PLY-000282/ PLY-000591

Innenfasen - Option



GLW-0436-19-00-00-0
Fräskopf für Innenfasen



PLY-000282
Wendeschneidplatten zum Fasen
1 St. (verkauft 10 St./Box)



SRB-000311
Befestigungsschraube für
Wendeschneidplatten
PLY-000282

Option für Anfasen J-Fase



GLW-00014
Fräskopf J-Fase R6
(6 Wendeschneidplatten R6
erforderlich)



PLY-000422
Wendeschneidplatte J-Fase R6
Endvorbereitung 1 St. (VE 10 St./Box)



SRB-000297
Befestigungsschraube für
Wendeschneidplatten PLY-000422



GLW-00015
Fräskopf J-Fase R8
(5 Wendeschneidplatten R8
erforderlich)



PLY-000424
Wendeschneidplatte J-Fase R8
Endvorbereitung 1 St. (VE 10 St./Box)



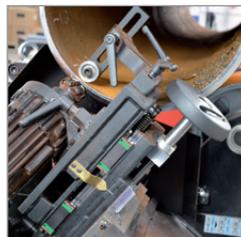
SRB-000367
Befestigungsschraube für
Wendeschneidplatten PLY-000424

Anfasen kurzer Rohre - Option



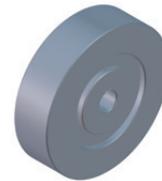
DCS-0436-99-00-00-0
Spannvorrichtung für kurze Rohre
von 400-830 mm Länge

Anfasen ovaler Rohre - Option



WSP-0436-24-00-00-0
Verfolgungsgerät für ovale Rohre
Erhältlich entweder mit einer brandneuen
Maschine oder zum Nachrüsten

Anfasen von Rohren bis 10 Tonnen - Option



KOL-0436-23-00-00-0
Stahlrolle für Aktivrohr
Stütze 1 St. (4 St. erforderlich)

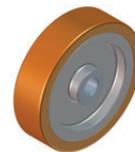
Edelstahlfasen - Option



LNC-0436-25-01-00-0
Satz von Führungsketten
für Edelstahl



DCS-0436-25-10-00-0
Klemmvorrichtung für kurze
Edelstahlrohre



KOL-000077
Rad mit einem Vulkollan Reifen
1St. (2 St. erforderlich)



RLK-0436-25-11-00-0
Edelstahlrolle für ein Verfolgungsgerät
für ovale Rohre

Funktionen und Vorteile



Schutzabdeckungen und interne Beleuchtung
erhöhen Sicherheit und Komfort des Bedieners



Einstellbare Kette (ø 200-1000 mm)
sorgt für positive axiale Drehung

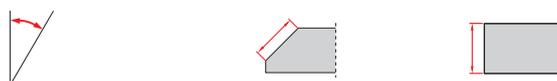


Hochleistungs-Einstellrohr
Stütze (ø 200-1000 mm)

ÜBERSICHT ANFASMASCHINEN FÜR BLECHE



ANFASMASCHINE	Fasen von Oberkanten	Planen Stirnkante	Fasen Unterkante und von Oberkanten	Fasen von Radien R6, R8	Fasradius	Anfasen runder Platten	Entfernen von Plattierung	AD	Innenkontur
ABM-14	X		X					X	
ABM-28	X	X	X	X			X		
ABM-30	X	X	X						
ABM-50	X		X						
BM-18	X				X	X		X	X
BM-18A	X				X	X			X
BM-20plus	X	X				X		X	
BM-21/BM-21S	X	X						X	
BM-25	X	X					X		
SBM-500	X		X					X	



ANFASMASCHINE	FASWINKEL	FASENBREITE	ROHRWANDSTÄRKE	MOTOR TYP
ABM-14	22.5°, 25°, 30°, 35°, 37.5° oder 45°	14 mm	von 6 mm bis zu 40 mm	elektrisch
ABM-28	- 60° bis 0°; 0° bis 60°	35 mm	bis zu 35 mm (70 mm Option)	elektrisch
ABM-30	- 70° bis 0°; 0° bis 70°	30 mm	von 8 mm bis zu 60 mm	elektrisch
ABM-50	- 60° bis - 15°; 15° bis 60°	50 mm	von 8 mm bis zu 80 mm	elektrisch
BM-18	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 55° oder 60°	18 mm	min. 2 mm	elektrisch
BM-18A	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55° oder 60°	18 mm	min. 2 mm	pneumatisch
BM-20plus	15° bis 60° oder 0° (Option)	21 mm	min. 2 mm	elektrisch
BM-21	0° bis 60°	21 mm	min. 2 mm	elektrisch
BM-21S	0° bis 60°	21 mm	min. 2 mm	elektrisch
BM-25	0°-90° (15°-75° empfohlen)	25 mm	min. 2 mm	elektrisch
SBM-500	15° bis 60°	30 mm	von 3 mm bis zu 100 mm	elektrisch

ÜBERSICHT ANFASMASCHINEN FÜR ROHRE

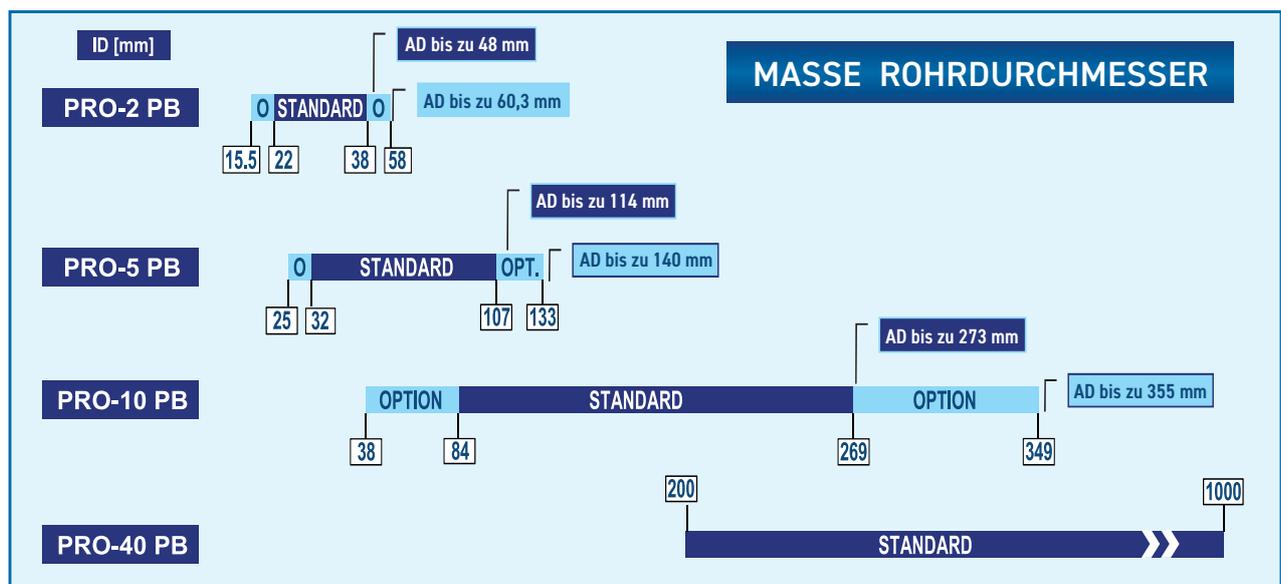


ANFASMASCHINE	Fasen von Rohraus- senkanten	Planen	Fasen von Rohrin- nenkanten	Fasen von Radien R6, R8	Plandrehen von Stirnflächen
PRO-2 PB	X	X			
PRO-5 PB	X	X	X	X	
PRO-10 PB	X	X	X	X	X
PRO-40 PBS	X	X	X	X	



ANFASMASCHINE	FASWINKEL	ROHRWANDSTÄRKE	MOTOR TYP
PRO-2 PB	F0°, B30°, B37.5°, B45°	bis zu 8 mm	elektrisch, pneumatisch, akkubetrieben
PRO-5 PB	F0°, J10°, IC15°, J15°, J20°, B30°, B37.5°, B45°	bis zu 12 mm	elektrisch, pneumatisch, akkubetrieben
PRO-10 PB	F0°, IC15°, J15°, J20°, B30°, IB30°, B37.5°, IB37.5°, B45°, IB45°	bis zu 15 mm	elektrisch, pneumatisch
PRO-40 PBS	0° bis 60° oder -60° bis 0° (option)	min. 5 mm	elektrisch

B - Schneidplatte für Anfasen, F - Schneidplatte für Plandrehen, IB - Innenschneidplatte für Anfasen, IC - Internes Kalibrierwerkzeug, J - Schneidplatte für J-Fasen



HD-CUT | UMWELTFREUNDLICHE KÜHL-/SCHMIERPRODUKTE

HD-CUT Spray - Mehrpositionsspray für Gewindeschneiden, Bohren und Zerspanen

Eigenschaften und Vorteile:

- Mehrpositionsspray zum Bohren, Gewindeschneiden und Anfasen
- empfohlen vor allem für Arbeiten in ungewöhnlichen Positionen
- für schwer zu bearbeitende Metalle wie säurebeständiger oder rostfreier Stahl
- sorgt für einen starken und effizienten Korrosionsschutz von Werkzeugen, Werkstücken und Maschinen
- Flüssigkeit auf Wasserbasis aus einem pflanzlichen Polymer hergestellt mit hervorragenden Schmiereigenschaften
- gebrauchsfertig (muss nicht verdünnt werden)
- frei von jeglichen Lösungsmitteln auf Petroleumbasis
- weniger Dämpfe und Gerüche im Vergleich zu üblichen Produkten
- nicht brennbar
- biologisch abbaubares Schmiermittel
- weißes schäumendes Gel
- kein Geruch
- Aerosol 650 ml / Nettovolumen 400 ml
- Produkt-Code: PRE-0440-41-00-00



HD-CUT OIL 1 - Flüssigkeit für Gewindeschneiden, Bohren und Zerspanen

Eigenschaften und Vorteile:

- Extrem-Hochdruck-Vollöl zum Schneiden, Bohren, Fasen, Stanzen von großen Dicken, Stanzen, Arbeiten auf rostfreien Stählen jeder Art, Gewindeschneiden, Zerspanen, Präzisionsbohren, Bohren von großen Dicken, Ziehen und Profilieren aller Stähle mit großen Dicken
- komplexe ölige Zusammensetzung für alle Operationen für schwer zu bearbeitende Metalle, wie säurebeständiger oder rostfreier Stahl, wo Feststressen und Verschleiß möglichst ist schnell wirksam
- baut eine Schicht mit hoher Oberflächenspannung auf, um die Lebensdauer von Werkzeugen zu verlängern und ihr Austauschintervall zu reduzieren
- erleichtert die Bearbeitung und erhöht die Präzision
- ausgezeichnetes Produkt für manuelle Arbeiten
- Auftragen auf Werkzeuge mit einem Pinsel oder mit einem Öler
- in Standardverfahren leicht zu entfernen
- dickes dunkles Öl
- Gewicht 0,5 kg oder 1,0 kg oder 5,0 kg
- Produkt Codes:
 - OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
 - OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
 - OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



HD-CLEAN SPRAY - Mehrzweck-Industrie-Entfetter

Eigenschaften und Vorteile:

- perfekter industrieller Reiniger für die Metallbearbeitung
- zur Beseitigung von Fetten, Ölen, Schlamm und anderen chemischen Flüssigkeiten oder Flüssigkeiten auf Erdölbasis
- perfekt geeignet für alle Entfettungsvorgänge auf allen Arten mechanischer Teilen
- nicht brennbar
- biologisch abbaubar
- Aerosol 650 ml / Nettovolumen 400 ml
- Produkt-Code: ZMY-0440-40-00-00



HD-CUT BIO - konzentrierte Mikroemulsion für verschiedene Bearbeitungsanwendungen

Eigenschaften und Vorteile:

- konzentrierte und umweltfreundliche Mikroemulsion für verschiedene Bearbeitungen und Späneentfernung
- geeignet für Kühlmittelsysteme für z.B. Bohrer, Bandsägen oder CNC-Maschinen
- bietet einen wirksamen Korrosionsschutz für Teile, Werkzeuge und Maschinen
- mit Wasser zu verdünnen
- empfohlenes Wasser-Konzentrat-Mischungsverhältnis 25-30 : 1
- weitgehend reduzierter Verbrauch im Vergleich zu üblichen Emulsionen
- mit einem Polyester mit hoher Molekulargewicht und einem hohen Viskositätsindex, was eine hohe thermische Stabilität und hervorragende Schmiermitteleigenschaft verleiht
- hoher Flammpunkt zur Reduzierung von Dämpfen
- biologisch abbaubar
- bernsteinfarbene Flüssigkeit (milchiger Aspekt bei 5% Verdünnung)
- leichter Geruch
- Nettovolumen 1000 ml
- Produkt-Code: CHL-0440-42-00-00-0





YouTube PL

bialystok promotech



Home



Trending



Subscriptions



Library



promotech.eu



Promotech

11.7K subscribers

SUBSCRIBE

HOME

VIDEOS

PLAYLISTS

COMMUNITY

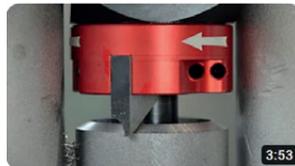
CHANNELS

ABOUT



Promotech - New Generation Beveling Machine (BM-21)

112K views · 10 years ago



PRO 5 PB - Compact & portable pipe beveling machine

52K views · 8 years ago



ABM-14 | PLATE AND PIPE BEVELLER

32K views · 5 years ago



Promotech - Pipe Beveling Machine (PRO 40 PBS)

27K views · 9 years ago



Promotech - Auto Feed Beveling Machine (ABM-28)

25K views · 10 years ago



SBM 500 | STATIONARY BEVELING MACHINE

17K views · 6 years ago



Promotech - Portable Plate & Pipe Beveller (BM-20plus)

10K views · 8 years ago



ABM 50 | Auto feed double-sided beveller

9.7K views · 4 years ago



Promotech - PRO 10-PB Pipe Beveling Machine

9K views · 5 years ago



Bm 7 - Compact plate and pipe beveller

6.5K views · 6 years ago



BM-18 | Multitask Plate and Pipe Beveller

6.2K views · 2 years ago



Promotech - Stainless Steel Beveller for Plates & Pipes (BM-21S)

5.8K views · 8 years ago



BM-25 - Plate Beveling Machine

4K views · 8 months ago



PRO 2 PB Compact Pipe Beveller

3.9K views · 4 years ago



ABM 14 with new accessories

3.5K views · 2 years ago



ABM-50 - Machining Hard Materials

2.1K views · 1 year ago

PROMOTECH

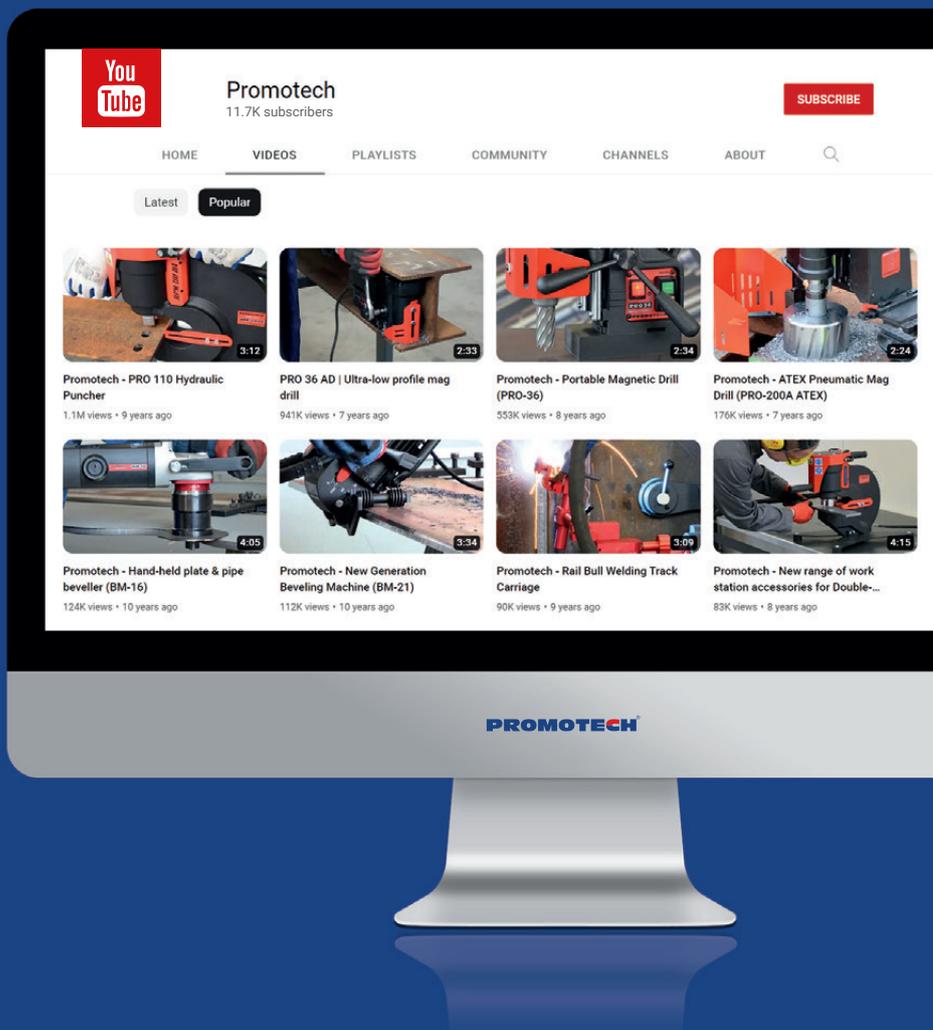
DEUTSCHLAND GmbH

Promotech Deutschland GmbH
 Waldseer Straße 11
 D-88326 Aulendorf, Deutschland
 Mobile: +49 160 613 6666
 Phone: +49 7525 507955-0
 dach@pdg.promotech.eu
 www.promotech.eu



Demo-Center: D-88326 Aulendorf, Deutschland

smart tools for heavy tasks



FOLGEN SIE UNS FÜR UPDATES UND MEHR!

www.promotech.eu

PROMOTECH®



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Ihr Händler vor Ort: