

## PRO-122T SB

### INDUSTRIELLE GEWINDESCHNEID- MAGNETBOHRMASCHINE MIT DREHBAREM FUSS



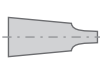












Die Magnetbohrmaschine PRO-122T SB wurde für industrielle Bohrungs- und Gewindeschneidanwendungen entwickelt. Der leistungsstarke Verstellmotor ermöglicht Fräisleistungen bis zu 120 mm und Bohrleistungen bis zu 31,75 mm. Der Rechts- und Linkslauf der Maschine ermöglicht mit dem neuen Promotech-Gewindesystem das Schneiden bis M30. Die PRO-122T SB verfügt über einen drehbaren Sockel, der das Zentrieren vom Bohrer bzw. Führungsstift erleichtert. Bestens geeignet um auch in Zwangspositionen, überkopf oder seitlich, außermittige Bohrungen zu vermeiden. Vierganggetriebe mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht die Einstellung der optimalen Drehzahl in Abhängigkeit von Durchmesser, Stahlorte oder Werkzeugqualität. Das intelligente Drehzahlsteuerungssystem hält die Motordrehzahl unabhängig von wechselnden Lasten konstant. Die innovative 360-Grad-LED-Anzeige erleichtert den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine und erhöht die Arbeitssicherheit.

#### Funktionen und Vorteile:

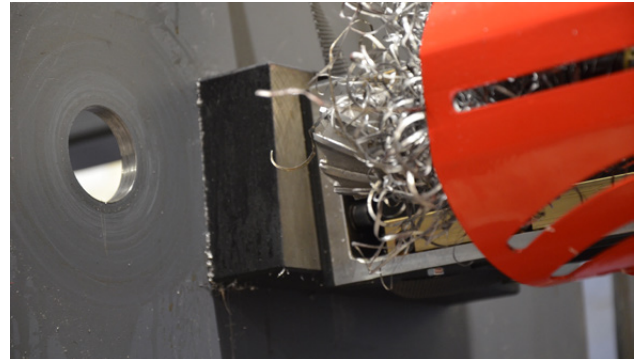
- Der Drehfuß ermöglicht eine lokale Verschiebung der Maschine auf der Magneteinheit, um eine präzise Lochpositionierung zu erleichtern
- Der stärkste Motor seiner Klasse (unter den MK3-Bohrern) mit Hochleistungs-4-Gang-Getriebe
- Das elektronische Geschwindigkeitsstabilisierungssystem (ESSS) hält die Geschwindigkeit unabhängig von Laständerungen stabil
- Gewindeschneiden von Durchgangs- und Sacklöchern
- Fräsen mit HM- oder HSS-Fräsern oder Bohren
- Elektronische Kupplung
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Neigungssensor stoppt den Motor bei Maschinenabbruch
- Ein 360-Grad-Sichtkontrollsystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen, z. B. über abgenutzte Bürsten
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Die halbautomatische Keiljustierung ermöglicht eine einfache, schnelle, korrekte und wiederholbare Einstellung des Gleitspiels ohne Expertenwissen oder Erfahrung
- Intuitives Bedienfeld oben auf dem Bohrer
- Großer Kühlmittelbehälter



												
Kernbohrer max. 120 mm	Spiralbohrer max. 31,75 mm	Spindel MK3	Schnitttiefe 100 mm	Hub 225 mm	Geschwindigkeit 75-110 U/min. 135-200 U/min. 220-320 U/min. 390-570 U/min.	Leistung 2300 W	Gewicht 28,5 kg	Gewindeschneiden M30	Indikator für abgenutzte Bürsten	Wärme- und Überhitzungsschutz	Überlastschutz	Magnet-Ablösesicherung

■ Verringern Sie die Ermüdung, erhöhen Sie die Produktivität und erleichtern Sie die genaue Zentrierung von Bohrungen - mit der PRO-122T SB.

Dank der schwenkbaren Basis können Sie den Pilotstift oder den Spiralbohrer so lange bewegen, bis er in der Körnermarkierung „einrastet“, um das Werkzeug für präzises Bohren auszurichten.



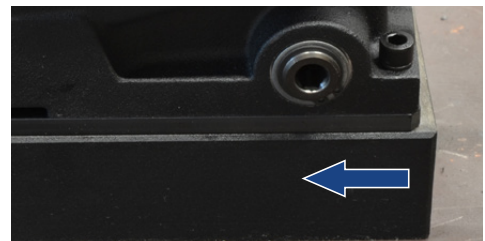
15-Grad-Schwenk nach links



15-Grad-Schwenk nach rechts



5,0 mm rückwärts



10,0 mm vorwärts

## ■ PRO-122T SB Leistung



Fräskapazität bis zu 120 mm



Bohrleistung bis zu 31,75 mm  
Max. Hub bis zu 225 mm

## 360-Grad-Visuelles Überwachungssystem - VMS



<b>DER MASCHINE WÄHREND DES BOHRENS</b>		Betriebsbereit (grün leuchtet)
		Normale Arbeit (Weiß ist eingeschaltet)
		Überhitzung (rot leuchtet)
		Not-Aus/Überlastung (blau leuchtet)
		Notstopp/Kippung der Maschine durch Vibrationen oder schwache Haftkraft (violett ist eingeschaltet)
<b>SICHERHEITSHINWEISE</b>		Geringe Haftkraft (grünes Blinken)
		Beinahe-Überlastung (blaues Blinken)
<b>DIAGNOSEINFORMATIONEN</b>		Not-Aus/ Spannungsabfall (rot wechselt zu blau)
		Not-Aus/verschlossene Bürsten (rot wechselt auf grün)

## Promotech führt das Schnellwechselsystem für Gewindebohrer ein:



- TC - Gewindegewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter
- TA - Gewindeadapter für Durchgangsbohrungen
- TASC - Gewindeadapter Sicherheitskupplung für Sacklöcher
- RA - Reduktionsadapter

## PRO-122T SB - Verfügbare Gewindebohrerkonfigurationen

Gewinde-schneidwerk-zeug	Gewindegewindeschneidfutter		
	MK3-19	MK3-31	MK3-48
M8	TA-1 oder TASC-1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 3/1
M10			
M12			
M8	TA-2 oder TASC-2	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 3/2	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 3/2
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14	TA-3 oder TASC-3	TA-3 oder TASC-3	TA-3 oder TASC-3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			

Standard-Gewindebohrer-Konfiguration

Optionale Gewindebohrerkonfiguration

**■ Promotech Schnellwechselsystem-Zubehör passend für die PRO-122T SB Bohrmaschine:**

**TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmuttern**

Produkt-Code	Typ	Beschreibung
OPR-0584-11-00-00-1	MK3-19	Gewindeschneidfutter MK3 x 19 mm
OPR-0584-08-00-00-1	MK3-31	Gewindeschneidfutter MK3 x 31 mm
OPR-0584-02-00-00-1	MK3-48	Gewindeschneidfutter MK3 x 48 mm



Das Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter schützt das Gewindeschneidwerkzeug gegen Herausziehen



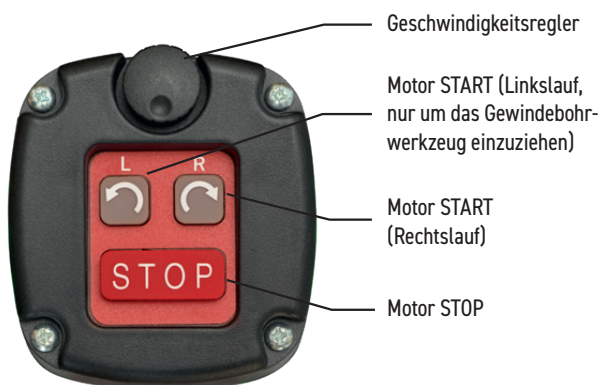
Lieferumfang Gewindeschneidfutter inkl. HD-CUT OIL1

**RA - Reduktionsadapter**

Produkt-Code	Typ	Beschreibung
RDC-000008	RA 2/1	Reduzierstück 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Reduzierstück 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Reduzierstück 3/2 (48 mm / 31 mm)



**■ Intuitives Bedienfeld oben auf der Maschine**

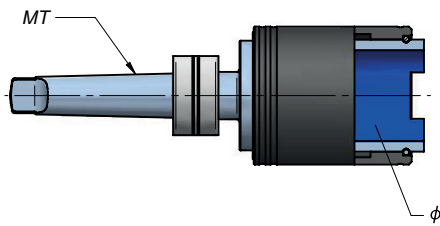


Linkslauf (linksdrehend)  
 Benutzerfreundliche Steuerung der Gewindeschneidwerkzeugfreigabe

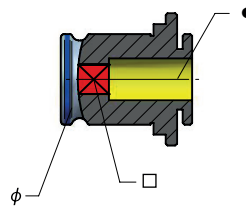
## Durchgangsgewindebohren bis M30



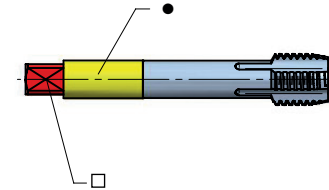
Gewindeschneidfutter - TC



Gewindeadapter - TA



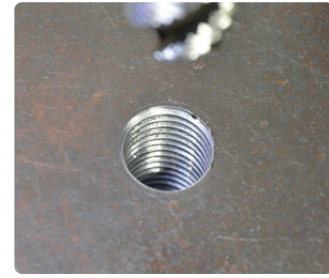
Gewindeschneidwerkzeug



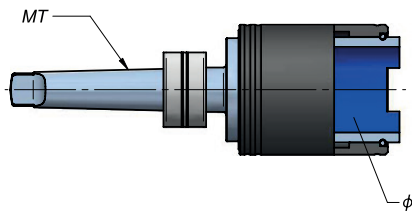
### TA - Gewindebohradapter

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewinde- bohrer- größe	● [mm]	□ [mm]
WKL-000069	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M8	31	M8	8	6.2
WKL-000073	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14.5
WKL-000084	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000085	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M30	48	M30	22	18

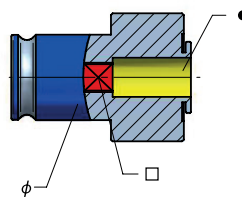
**Sacklochgewinde bis M30**



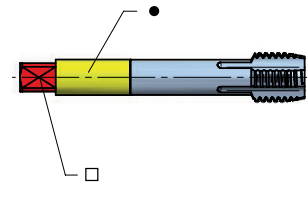
Gewindeschneidfutter - TC



Gewindeadapter - TASC



Gewindeschneidwerkzeug



**TASC - Gewindeformer Sicherheits-Kupplung**

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	∅ [mm]	Gewindebohrergröße	● [mm]	□ [mm]
WKL-000095	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M8	31	M8	8	6.2
WKL-000101	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000112	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000113	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M30	48	M30	22	18

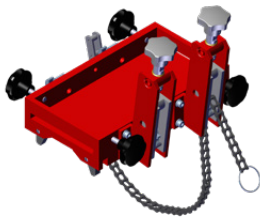
**■ Weiteres optionales Zubehör:**



Dorn MK3 x 32 mm Weldon für Bohrdurchmesser über 60 mm bis 100 mm  
Produktcode: UCW-0563-22-00-00-0



Dorn MK3 x 32 mm Weldon für Bohrdurchmesser über 60 mm bis 50 mm  
Produktcode: UCW-0739-04-00-00-0



Rohrbefestigung DMP 501 für Rohre mit einem Durchmesser von 150-500 mm  
Produktcode: PDS-0111-03-00-01-0



Druckkühlsystem mit einer Kapazität von 2 Litern  
Produktcode: UKL-0440-16-00-00-0



PRO-122T SB TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	75-110 U/min (Gang I) 135-200 U/min (Gang II) 220-320 U/min (Getriebe III) 390-570 U/min (Getriebe IV)
Leistung	2300 W
Gewicht	28.5 kg
Maximale Fräskapazität	110 mm ÷ 120 mm für Kernbohrer bis zu 2" Außendurchmesser, ohne Schwenkfuß im Einsatz 110 mm für bis zu 2" Kernbohrer, mit oder ohne Schwenkfuß im Einsatz 100 mm für bis zu 4" Kernbohrer, mit oder ohne Schwenksockel im Einsatz
Maximale Bohrleistung	31,75 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M30
Hub	225 mm
Maximale Schnitttiefe	100 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Überlastungsschutz	ja
Überhitzungsschutz	ja
Kontinuierliche Geschwindigkeitsanpassung	ja
ESSS - elektronisches Geschwindigkeitsstabilisierungssystem	ja
halbautomatische Keilverstellung	ja
MFSC - magnetische Feldformkontrolle	ja
ESB - Energy Saving Base	ja
Magnet-Ablösesicherung	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1835 kgf (18 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	110 mm × 220 mm × 50 mm
Einstellbereich der Basis	Verschiebung +10 mm /-5 mm Drehung ±15°
Min. Werkstückdicke	10 mm
Spindel	MK3
Werkzeugaufnahme	19 mm oder 32 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0739-10-20-00-0

\* Wenn mehr als 60 mm, verwenden Sie einen MK3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter bis 100 mm (UCW-0563-22-00-00-0) oder MK3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter bis 50 mm (UCW-0739-04-00-00-0)

#### Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Metall-Koffer
- Griff (3 Stück)
- MK3-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystem
- Schutzfeder für Kühlschlauch
- MK3 Drift
- 6 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeug-Box
- Verriegelungsstecker (nur bei 115 V-Version)
- Bedienungsanleitung

#### Abmessungen:

