

## ■ ABM-28

## TRAGBARE ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Diese tragbare Anfasmachine der neuesten Generation fast Ober-, Stirn- und Unterkanten von Stahlplatten bei automatischem Vorschub an.



### Zu den wichtigsten Eigenschaften gehören:

- Tragbares Anfasen mit automatischem Vorschub.
- Dank dem zwischen 60 und minus 60 Grad stufenlos einstellbaren Fasenwinkel muss die Platte nicht umgedreht werden
- Max. Fasenbreite (abhängig vom Fasenwinkel) von 28 bis 35 mm
- Regelbare Vorschubsteuerung für Arbeiten an einer Vielzahl von Stahlsorten und -dicken (bis zu 35 mm als Standard oder optional bis zu 70 mm)
- Anfasen in beide Richtungen
- Motorüberlastschutz
- J-Fasen als Option möglich
- Schnelle Einrichtung
- Ausfahrbare Schienen

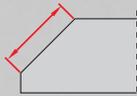


Die ABM-28 kann in beide Fahrrichtungen entlang der Stahlplattenkante fasen, wodurch der Arbeitsaufwand deutlich reduziert wird.

Die erforderliche Länge der Führungsbahn (Schiene) kann mit zusätzlichen Abschnitten der Führungsbahnen erreicht werden



Blechdicke max. 35 mm  
36-70 mm (Option)



Fasenbreite bis  
35 mm



Fasenwinkel  
von 60 bis  
minus 60°



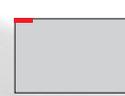
Anfasen oben



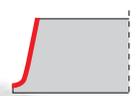
Plandrehen



Anfasen unten



Entplattierung (Option)  
Tiefe bis 5 mm  
Breite bis 25 mm



J-Fasen (Option)

## ABM-28 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Spannung	~220-240 V, 50-60 Hz
Leistung	1600 W
Spindelgeschwindigkeit (ohne Last)	2780 U/min
Fasenwinkel ( $\beta$ )	60 bis -60°
Maximal Fasenbreite (b)	35 mm
Vorschubgeschwindigkeit	250 - 500 mm/min
Plattendicke	max. 35 mm, 36-70 mm (Option)
Gewicht (Maschine mit einer Führungsbahn)	53,5 kg
Produkt-Code	UKS-0518-10-20-00-0

$\beta$	0°	30°	45°	60°
b	35 mm	30 mm	28 mm	30 mm

Die maximale Fasenbreite richtet sich nach dem Fasenwinkel

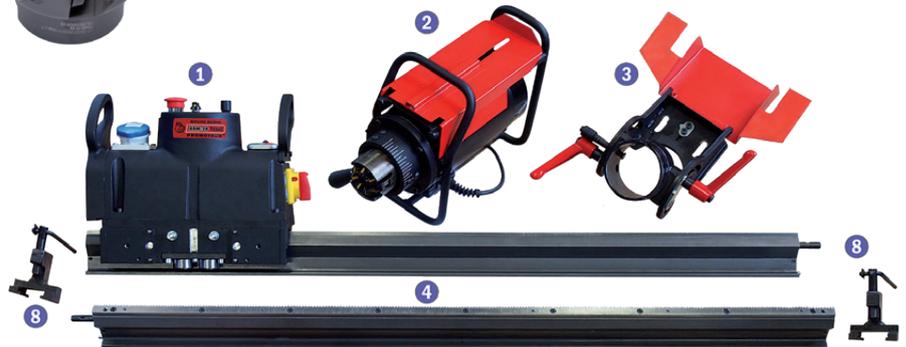


Fräsköpfe für Fasen (Standard) und für J-Fasen (Option)



### Standard-Lieferumfang:

1. Schlitten auf einer Führungsbahn montiert
2. Fräseinheit
3. Stütze der Fräseinheit für Fasen bei 60° bis -60°
4. Zusätzlicher Abschnitt der Führungsbahn
5. Bahnklemme für 10-35 mm dicke Platten (3 Stück)
6. Spänebehälter
7. Werkzeugset
8. Klemme für 10-35 mm dicke Platten (2 Stück)
  - Holzkasten
  - Bedienungsanleitung



### Zubehör und optionale Ausstattung:

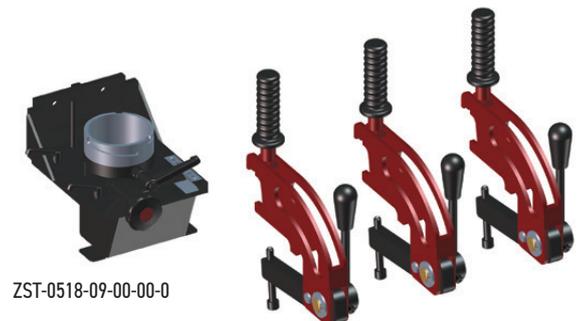
- GLW-000013 Fräskopf (7 Wendeschneidplatten erforderlich)
- PLY-000282 Wendeschneidplatte (1 St.) VE 10 St./Box
- PLY-000591 Wendeschneidplatte HD (1 St.) VE 10 St./Box
- GLW-0518-07-03-00-0 J-Fasen R6 Fräskopf (6 R6 Wendeschneidplatten erforderlich)
- PLY-000422 Wendeschneidplatte für J-Fasen R6 Endvorbereitung
- GLW-0518-07-04-00-0 J-Fasen R8 Fräskopf (5 R8 Wendeschneidplatten erforderlich)
- PLY-000424 Wendeschneidplatte für J-Fasen R8 Endvorbereitung
- ZSP-0518-13-00-00-0 Führungsbahn L = 1200 mm
- UST-0152-99-02-00-0 Bahnklemme für 10-35 mm starke Platten
- UST-0152-15-01-00-1 Bahnklemme für 36-70 mm starke Platten
- ZCS-0152-99-00-00-0 Klemme für 10-35 mm starke Platten
- ZCS-0152-99-01-00-0 Klemme für 36-70 mm starke Platten
- WSP-0518-03-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 10-35 mm dicken Platten von -60° bis 60°
- WSP-0518-04-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei 0° bis 60° (inkl. Plandrehen)
- WSP-0518-05-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei 0° bis -60°
- ZST-0518-07-00-00-0 12° Winkelbefestigung mit Höhenverstellung
- ZST-0518-09-00-00-0 Entplattierung inkl. Stütze der Fräseinheit und 3 Bahnklemmen für bis zu 35 mm dicke Platten



WSP-0518-04-00-00-0

WSP-0518-05-00-00-0

ZST-0518-07-00-00-0



ZST-0518-09-00-00-0

Änderungen der Angaben ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. 24.05



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1,  
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05  
marketing@promotech.eu  
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH  
Waldseer Straße 11, D-88326 Aulendorf  
Phone: +49 7525 507955-0  
dach@promotech.eu  
www.Promotech-Deutschland.de  
www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH

Ihr Händler vor Ort:

