

PROMOTECH[®]

FORATURA CON FRESA A CORONA



FORATURA CON PUNTA ELICOIDALE



MASCHIATURA

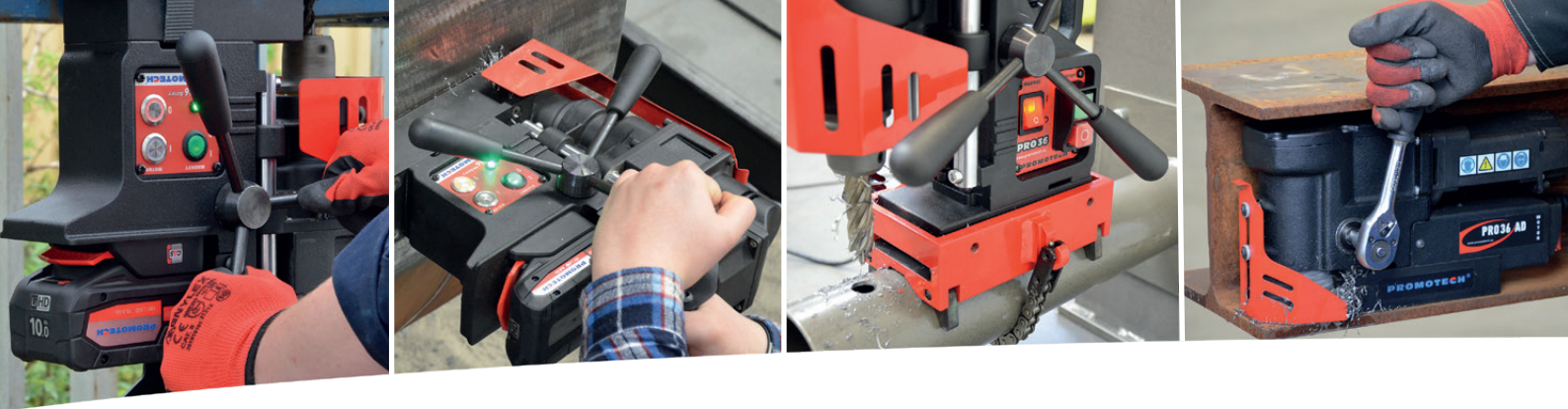


PUNZONATURA



*smart tools
for heavy tasks*

**FORATURA CON PUNTA
ELICOIDALE / MASCHIATURA
MACCHINE PER LA PUNZONATURA**



PERFORATORI COMPATTI

Il design compatto e l'eccellente rapporto peso/potenza fanno di questi perforatori compatti una scelta molto apprezzata dai clienti. Con una capacità di foratura fino a 36 mm, un sistema di guida a doppia barra che garantisce una straordinaria rigidità, un funzionamento senza regolazioni ed un'alimentazione a batteria sempre più diffusa, queste macchine sono ideali per il lavoro in cantiere.



| | PRO-36 | PRO-36 AD | PRO-36 AUTO |
|-------------------------------|--------|-----------|-------------|
| Foratura con frese a corona | 36 mm | 36 mm | 36 mm |
| Foratura con punta elicoidale | 12 mm | 12 mm | 12 mm |
| Corsa | 70 mm | 39 mm | 70 mm |
| Profondità di taglio | 51 mm | 30 mm | 51 mm |
| Potenza | 1020 W | 1020 W | 1020 W |
| Peso | 10 kg | 9.5 kg | 13.5 kg |



| | PRO-36 PM | PRO-36 T3 | PRO-36 BATTERY | PRO-36 PM BATTERY |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|
| Foratura con frese a corona | 36 mm | 36 mm | 36 mm | 36 mm |
| Foratura con punta elicoidale | 12 mm | 12 mm | 12 mm | 12 mm |
| Corsa | 70 mm | 70 mm | 70 mm | 70 mm |
| Profondità di taglio | 50 mm | 35 mm | 50 mm | 50 mm |
| Potenza | 1020 W | 1020 W | 450 W | 400 W |
| Peso | 13.2 kg | 14 kg | 11,5 kg (con batteria da 4,0 Ah) | 14,5 kg (con batteria da 4,0 Ah) |

Promotech offre le batterie LiHD (High Density Lithium Ion) più potenti, caratterizzate da maggiore autonomia, più potenza, maggiore durata e design estremamente robusto.



Batteria 4.0 Ah



Batteria 5.5 Ah



Batteria 10.0 Ah



Caricabatterie

Tempo di ricarica
 ~ 30 min (4.0 Ah)
 ~ 41 min (5.5 Ah)
 ~ 74 min (10.0 Ah)





PERFORATORI DI MEDIE DIMENSIONI

La gamma eccezionalmente ampia di perforatori di questa categoria assicura che ogni cliente trovi una macchina perfettamente adatta alla sua specifica applicazione, indipendentemente dall'utensile utilizzato, come le frese HSS e TCT o le punte elicoidali. Tutti i perforatori sono dotati di basi elettromagnetiche intelligenti, ed altri sistemi avanzati.

| | PRO-16 | PRO-40 | PRO-51 |
|-------------------------------|--------|--------|---------|
| Foratura con frese a corona | - | 40 mm | 51 mm |
| Foratura con punta elicoidale | 16 mm | 16 mm | 23 mm |
| Corsa | 160 mm | 160 mm | 153 mm |
| Profondità di taglio | 50 mm | 50 mm | 51 mm |
| Potenza | 1100 W | 1100 W | 1300 W |
| Peso | 14 kg | 13 kg | 16.5 kg |



PRO-16



PRO-40



PRO-51



PRO-50



PRO-50 TCT



PRO-55

| | PRO-50 | PRO-50 TCT | PRO-55 |
|-------------------------------|---------|------------|--------|
| Foratura con frese a corona | 50 mm | 45 mm | 55 mm |
| Foratura con punta elicoidale | 23 mm | 18 mm | 16 mm |
| Corsa | 160 mm | 160 mm | 160 mm |
| Profondità di taglio | 75 mm | 75 mm | 75 mm |
| Potenza | 1150 W | 1150 W | 1100 W |
| Peso | 15.5 kg | 15.5 kg | 15 kg |

| | PRO-55 TCT | PRO-62 | PRO-72 |
|-------------------------------|------------|--------|--------|
| Foratura con frese a corona | 45 mm | 65 mm | 70 mm |
| Foratura con punta elicoidale | 16 mm | 16 mm | 25 mm |
| Corsa | 160 mm | 95 mm | 190 mm |
| Profondità di taglio | 75 mm | 75 mm | 75 mm |
| Potenza | 1100 W | 1600 W | 1600 W |
| Peso | 15 kg | 17 kg | 18 kg |



PRO-55 TCT



PRO-62



PRO-72





PERFORATORI PER MASCHIATURA E FORATURA

I perforatori con tecnologie più avanzate e più potenti sono caratterizzati dalla capacità di maschiatura, dalla velocità costante indipendentemente dalle variazioni di carico, dalla regolazione continua della velocità per ottimizzare le condizioni di lavoro in base al diametro, al tipo di acciaio o al tipo di utensile. Inoltre un indicatore ad anello LED facilita il corretto funzionamento ed aumenta la sicurezza del lavoro; protegge l'unità dal sovraccarico e dal surriscaldamento per evitare un uso improprio della macchina e molto altro ancora.

| PRO-52T | |
|-------------------------------|--------|
| Foratura con frese a corona | 50 mm |
| Tap size | M20 |
| Foratura con punta elicoidale | 23 mm |
| Corsa | 190 mm |
| Profondità di taglio | 75 mm |
| Potenza | 1600 W |
| Peso | 17 kg |



| PRO-72T | |
|-------------------------------|--------|
| Foratura con frese a corona | 70 mm |
| Tap size | M20 |
| Foratura con punta elicoidale | 25 mm |
| Corsa | 190 mm |
| Profondità di taglio | 75 mm |
| Potenza | 1600 W |
| Peso | 18 kg |



| PRO-122T SB | |
|-------------------------------|----------|
| Foratura con frese a corona | 120 mm |
| Tap size | M30 |
| Foratura con punta elicoidale | 31.75 mm |
| Corsa | 225 mm |
| Profondità di taglio | 100 mm |
| Potenza | 2300 W |
| Peso | 28.5 kg |



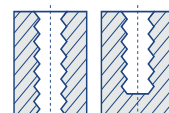
| PRO-152T | |
|-------------------------------|--------|
| Foratura con frese a corona | 150 mm |
| Tap size | M42 |
| Foratura con punta elicoidale | 47 mm |
| Corsa | 260 mm |
| Profondità di taglio | 100 mm |
| Potenza | 2300 W |
| Peso | 31 kg |



Promotech, che da anni produce perforatori a base magnetica molto apprezzati dai clienti, introduce un sistema di maschiatura a cambio rapido che comprende un'ampia gamma di accessori idonei a fori ciechi e passanti.



- TC - Mandrini per maschiatura MT2, MT3, MT4 con ghiera di fissaggio (8 modelli complessivamente)
- TA - Adattatori per maschiatura senza frizione di sicurezza per utensili di maschiatura da M3 a M42 per fori passanti (26 modelli complessivamente)
- TASC - Adattatori per maschiatura con frizione di sicurezza per utensili di maschiatura da M3 a M42 per fori ciechi (26 modelli complessivamente)
- RA - Adattatori con riduzione per estendere il range degli utensili per maschiatura (5 modelli complessivamente)





PERFORATORI ATEX PER AMBIENTI PERICOLOSI

La famiglia di perforatori ATEX è conforme ai requisiti Ex c IIC T6/T4 Gb ed Ex c IIIB T6/T4 Dd per apparecchiature utilizzate in ambienti pericolosi come piattaforme di trivellazione petrolifera, impianti petrolchimici, raffinerie di petrolio, cantieristica navale e industria petrolchimica, in cui gli apparecchi elettrici sono vietati per motivi di sicurezza. La combinazione azionamento pneumatico/base magnetica permanente elimina la necessità di alimentazione elettrica consentendo un utilizzo sicuro in zone Ex e dove possono essere presenti vapori, liquidi, polveri o residui pericolosi, infiammabili o combustibili.



| | PRO-35 ADA ATEX | PRO-45/2 ATEX | PRO-200A ATEX |
|-------------------------------|-----------------|---------------|---------------|
| Foratura con frese a corona | 35 mm | 45 mm | 200 mm |
| Foratura con punta elicoidale | 16 mm | 20 mm | 45 mm |
| Corsa | 39 mm | 150 mm | 400 mm |
| Profondità di taglio | 25 mm | 51 mm | 100 mm |
| Potenza | 800 W | 800 W | 3650 W |
| Peso | 17 kg | 26.5 kg | 130 kg |

MACCHINE PER LA PERFORAZIONE DI ROTAIE PER TUTTI GLI STANDARD FERROVIARI

Grazie alla gamma di posizionatori e dime più comuni e personalizzati, le nostre perforatrici sono in grado di adattarsi a qualsiasi standard ferroviario richiesto in tutto il mondo. I clienti possono scegliere fra tre opzioni di alimentazione. Motore elettrico, a benzina oppure a batteria. Tutti i modelli consentono di eseguire fori fino a 36 mm di diametro, mentre il loro design compatto e leggero li rende la soluzione ideale per il lavoro in cantiere.



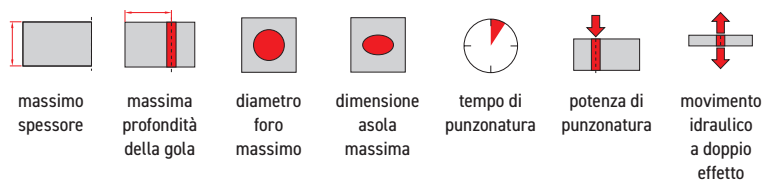
| | PRO-36R ELETTRICO | PRO-36R BATTERY | PRO-36RH BENZINA |
|-------------------------------|---------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| Foratura con frese a corona | 36 mm | 36 mm | 36 mm |
| Foratura con punta elicoidale | 16 mm | 16 mm | 16 mm |
| Corsa | 40 mm | 40 mm | 39 mm |
| Profondità di taglio | 30 mm | 30 mm | 30 mm |
| Potenza | 1020 W | 450 W | 1500 W |
| Peso | 14.5 kg | 14.5 kg | 18.5 kg |
| Azionamento | motore elettrico monofase | motore elettrico a batteria | motore a benzina HONDA a 4 tempi |





PUNZONATRICI OLEODINAMICHE

Le punzonatrici oleodinamiche PRO-60 HP e PRO-110 HP producono fori in pochi secondi riducendo così i tempi di produzione. Disponibili in due modelli con forza di punzonatura di 35 e 47 tonnellate, queste attrezzature portatili velocizzano la produzione di fori aventi forme diverse: circolari, asole, ovali oppure esagonali con diametro fino a 27 mm. Il sistema a doppio effetto della punzonatrice ed il ritorno automatico del punzone permettono di ridurre al minimo i tempi ciclo aumentando significativamente la produttività.



| | massimo spessore | massima profondità della gola | diametro foro massimo | dimensione asola massima | tempo di punzonatura | potenza di punzonatura | movimento idraulico a doppio effetto |
|------------|------------------|-------------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------|------------------------|--------------------------------------|
| PRO-60 HP | 13 mm | 60 mm | 27 mm | 25 x 18 mm | 5 sec | 35 ton | YES |
| PRO-110 HP | 16 mm | 110 mm | 27 mm | 25 x 18 mm | 8 sec | 47 ton | YES |



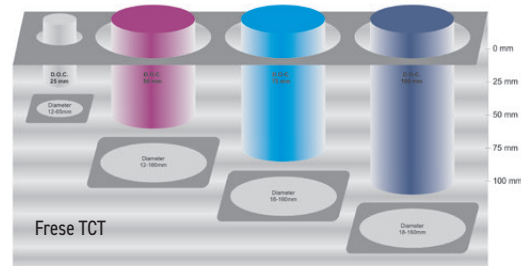
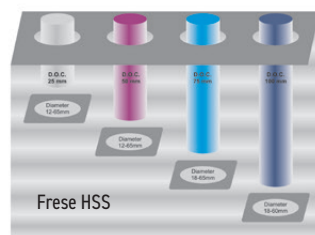
Pompa Oleodinamica con sistema di sollevamento

FRESE HSS/TCT, REFRIGERANTI/LUBRIFICANTI ED ACCESSORI AUSILIARI

Le frese a corona permettono di forare l'acciaio molto più velocemente delle tradizionali punte elicoidali. Forniamo frese HSS con diametri fino a 65 mm e profondità di taglio fino a 100 mm; frese TCT con diametri fino a 160 mm e profondità di taglio fino a 100 mm.

I refrigeranti/lubrificanti ecologici HD-CUT, non corrosivi e biodegradabili, offrono proprietà superiori e producono una durata e una finitura di taglio eccezionali.

Offriamo anche una gamma completa di altri accessori per una varietà di applicazioni di foratura.



PAD PER SOTTOVUOTO DEDICATO AI PERFORATORI

Dispositivo di serraggio che consente alle punte compatte di lavorare efficacemente su materiali sottili e non ferrosi.



Pad per sottovuoto

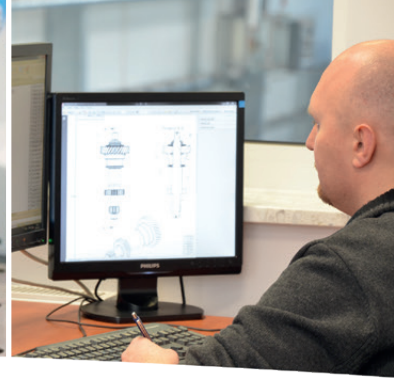
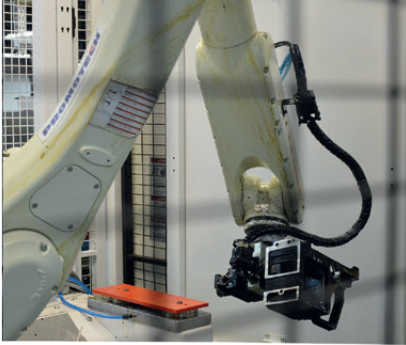


Eiettoe ad aria compressa



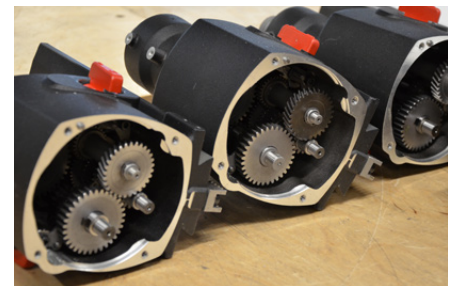
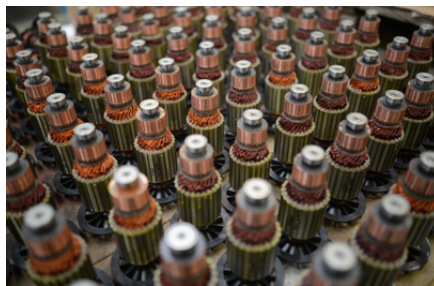
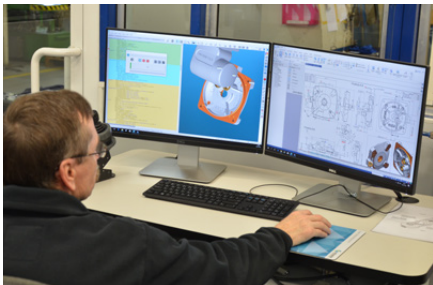
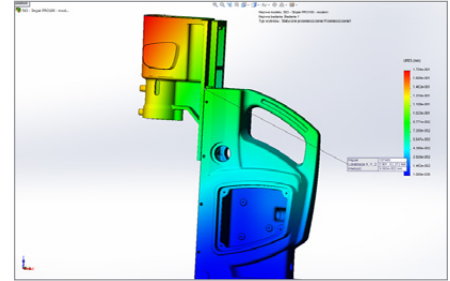
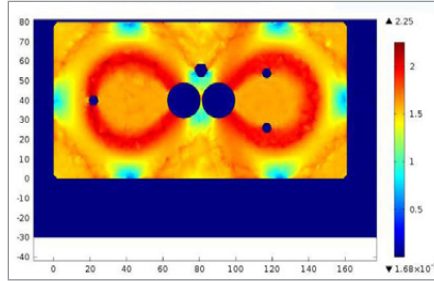
Pompa per vuoto





**BENEFICIATE DELLA
NOSTRA ESPERIENZA**

A seconda del modello scelto, i nostri perforatori incorporano una serie di sistemi e soluzioni innovative basate sull'esperienza acquisita in 35 anni di progettazione.



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620, Białystok
POLAND

Tel. +48 85 678 34 95
Fax +48 85 662 78 77
marketing@promotech.eu
www.promotech.eu



SSQ srl
Via della Resistenza, 34/F 20090 Buccinasco
(Milano)
Tel : +39 - 02.84571800
Fax : +39 - 02.84571839
info@ssqmotori.it, www.ssqmotori.it



PROMOTECH®

PROMOTECH è un'azienda innovativa ISO 9001: 2015 produttrice di elettrotensili professionali, apparecchiature per l'automazione della saldatura e sistemi industriali. Apparecchiature realizzate su misura per costruttori di strutture in acciaio, produttori di macchinari pesanti, cantieri navali ed altre aziende specializzate nella lavorazione dei metalli.

Gamma di prodotti:

- Perforatori a base magnetica, perforatori pneumatici, perforatori per rotaie e punzonatrici idrauliche
- Smussatrici portatili e stazionarie dedicate alla preparazione della saldatura di lamiere e tubi
- Carrelli per saldatura e taglio
- Sistemi automatici per saldatura e taglio

I prodotti Promotech:

- Offrono soluzioni per ridurre i costi ed aumentare la produttività
- Sono progettati ed ingegnerizzati per avere una lunga durata nelle più critiche condizioni lavorative
- Soddisfano i requisiti dei clienti e dei mercati più esigenti in tutto il mondo
- Sono costruiti in Polonia in accordo con i più elevati standard qualitativi
- Sono realizzati con componenti di altissima qualità
- Sono sottoposti a test molto rigidi per soddisfare i requisiti qualitativi
- Si sono dimostrati estremamente affidabili e molto versatili per i diversi impieghi applicativi e per le condizioni climatiche alle quali sono sottoposti.

Maggiori informazioni su PROMOTECH e sui prodotti sono disponibili su www.promotech.eu e www.atexdrilling.com

Tutte le informazioni possono essere soggette a modifiche senza alcun preavviso. 23.06



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



**WATCH US
ON YOUTUBE**

Visit our channel

