

# PROMOTECH®

**SALDATURA**



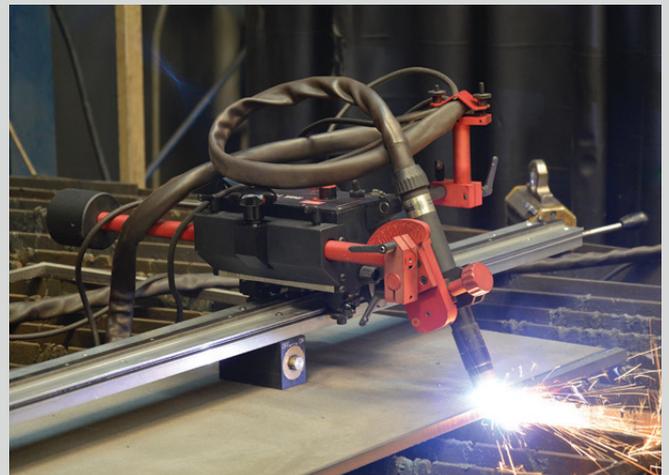
**SALDATURA**



**TAGLIO**



**TAGLIO**



*smart tools  
for heavy tasks*

***Carrelli per  
saldatura e taglio***

**PROMOTECH è un'azienda innovativa ISO 9001: 2015 produttrice di elettrotensili professionali, apparecchiature per l'automazione della saldatura e sistemi industriali. Sono realizzati su misura per costruttori di strutture in acciaio, produttori di macchinari pesanti, cantieri navali ed altre aziende specializzate nella lavorazione dei metalli.**

### **Gamma di prodotti:**

- Perforatori a base magnetica, perforatori pneumatici, perforatori per rotaie e punzonatrici idrauliche
- Smussatrici portatili e stazionarie dedicate alla preparazione della saldatura di lamiere e tubi
- Carrelli per saldatura e taglio
- Sistemi automatici per la saldatura ed il taglio

### **I prodotti Promotech:**

- Offrono soluzioni per ridurre i costi ed aumentare la produttività
- Sono progettati ed ingegnerizzati per avere una lunga durata nelle più critiche condizioni lavorative
- Soddisfano i requisiti dei clienti e dei mercati più esigenti in tutto il mondo
- Sono costruiti in Polonia in accordo con i più elevati standard qualitativi
- Sono realizzati con componenti di altissima qualità
- Sono sottoposti a test molto rigidi per soddisfare i requisiti qualitativi
- Si sono dimostrati estremamente affidabili e molto versatili per i diversi impieghi applicativi e per le condizioni climatiche alle quali sono sottoposti.

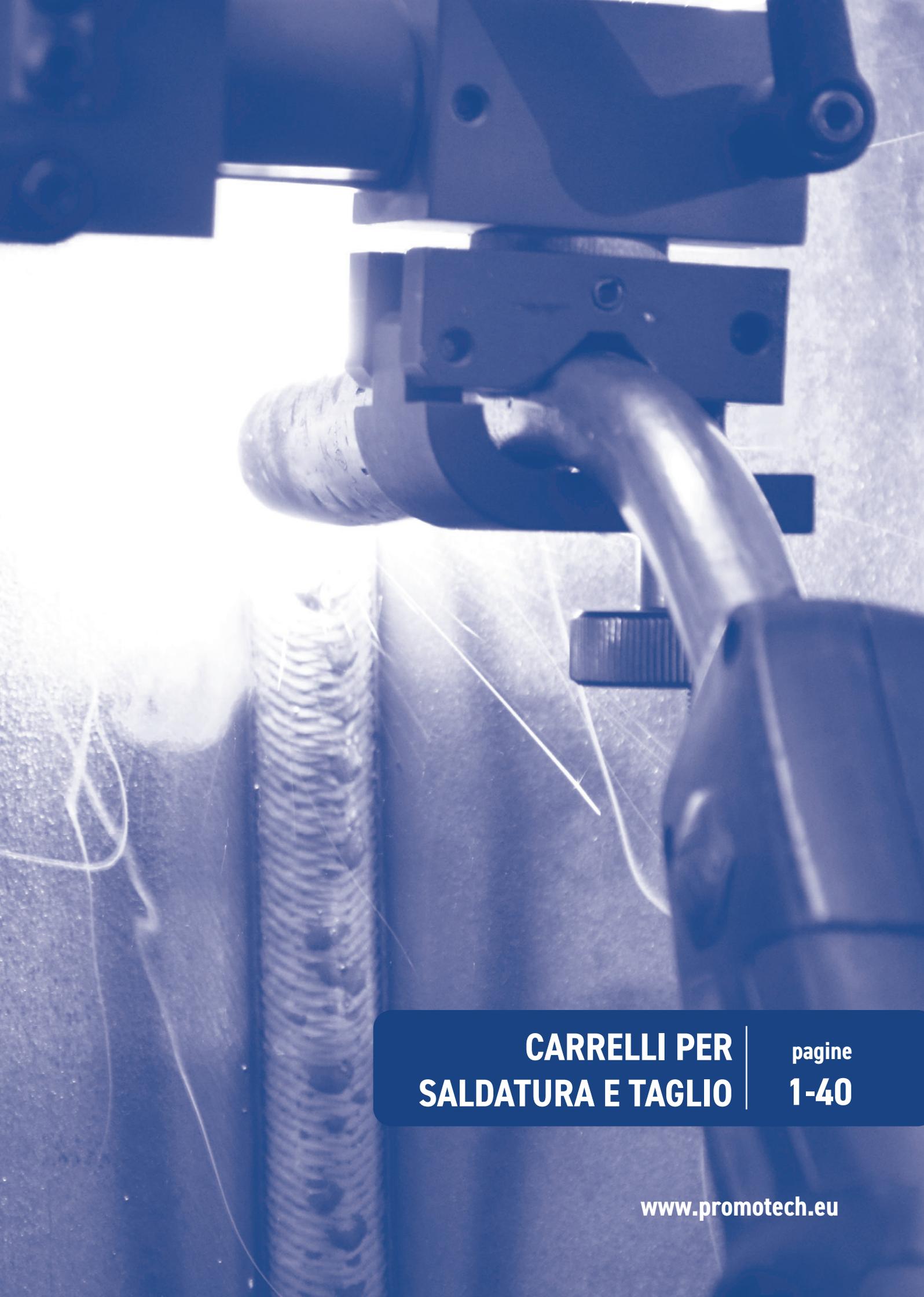


Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



**American Welding Society**  
Supporting Company Member





**CARRELLI PER  
SALDATURA E TAGLIO**

pagine  
**1-40**

[www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)



## CARRELLI PER SALDATURA E TAGLIO



*MINI SPIDER*



*GECKO*



*GECKO HS*



*GECKO BATTERY*



*LIZARD con oscillatore*



*OSC-8 oscillatore per saldatura*



*RAIL TUG*



*RAIL BULL*



*RAIL TITAN*



*SISTEMA DI GUIDA a depressione*



*DRAGON*



*DRAGON HS*

# MINI SPIDER | CARRELLO PER SALDATURA D'ANGOLO



Il Mini Spider è un carrello per saldatura alimentato a batteria creato per effettuare saldature continue in angolo usando il processo MIG/MAG. La torcia può essere facilmente spostata su entrambe i lati del Mini Spider

La base magnetica, la trazione su 4 ruote motrici ed il sistema di controllo elettronico, assicurano una velocità di avanzamento sempre costante in tutte le posizioni di saldatura. Grazie a queste caratteristiche è possibile realizzare cordoni di saldatura che soddisfino completamente le specifiche richieste. Inoltre si evitano inutili e costose lavorazioni di ripresa riducendo notevolmente il consumo del materiale d'apporto.

## Caratteristiche e vantaggi principali:

- Design compatto e leggero per saldatura in spazi ristretti
- Pratico grazie all'alimentazione a batteria 18 V DC (la stessa batteria è utilizzata per Mini Spider e Gecko Battery)
- Posizionamento della torcia su ambo i lati
- Saldatura da bordo a bordo
- Il sistema di controllo della velocità ed il motore con encoder, garantiscono una maggior precisione dell'avanzamento
- L'apporto uniforme di calore riduce la distorsione
- Riduzione del metallo d'apporto in eccesso
- Display digitale a LED per la preselezione della velocità di marcia e dei messaggi diagnostici
- Indicatore batteria scarica
- Rulli guida integrati

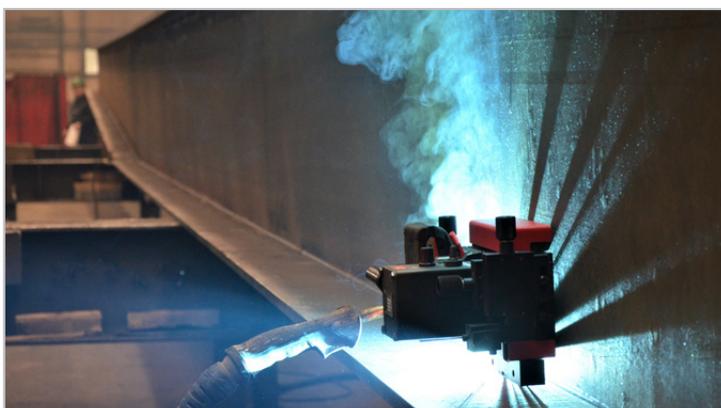
## Nuovo sistema di controllo delle batterie:

### Rilevamento e controllo dei parametri:

- tensione troppo bassa e troppo alta
- temperatura troppo bassa e troppo alta
- guasto del sensore di temperatura
- guasto interno della batteria

### Vantaggi:

- protezione da sovraccarico
- durata prolungata della batteria
- alto livello di sicurezza per il carrello e l'operatore



Saldatura da bordo a bordo



Saldatura in spazi ristretti

MINI SPIDER Specifiche Tecniche	
Tensione	18 V DC, 4,0 Ah
Potenza	25 W
Posizione di saldatura (in accordo con EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PB / 2F PA / 1F
Diametro torcia	16-22 mm
Spessore minimo del pezzo	4 mm
Distanza dalla lamiera	4 mm
Forza di trazione orizzontale	150 N
Velocità orizzontale*	5-110 cm/min
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-21 mm, su-giù, sinistra-destra
Peso (senza batteria)	7,6 kg
Codice prodotto	WOZ-0735-10-00-00-0

\* Con batteria completamente carica



Saldatura continua



Velocità orizzontale  
0-120 cm/min



Posizionamento della  
torcia su ambo i lati



Saldatura in  
spazi ristretti



Peso 7,6 kg

## Accessori standard:



Carica batterie  
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)  
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)  
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



Batteria 4.0 Ah  
AKM-0738-10-00-01-0  
(2 pcs included)



Supporto torcia  
ZCS-0270-42-00-00-0

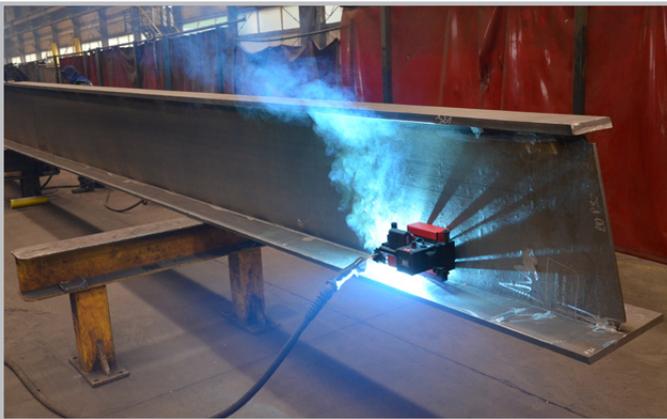


Supporto cavi  
UCW-0655-08-00-00-0



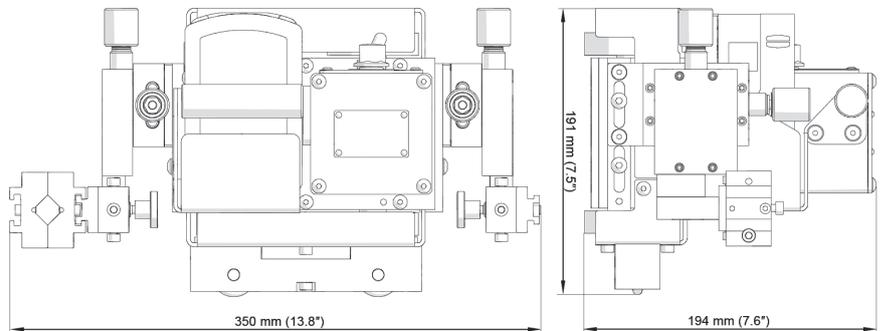
Magneti ausiliari  
ZST-0655-09-00-00-0

## Posizionamento della torcia su ambo i lati



## La fornitura comprende:

- Mini Spider
- Scatola di cartone contenente materiale anti urto
- Batteria 4.0 Ah (2 pezzi)
- chiave esagonale 4 mm
- chiave esagonale 3 mm
- Manuale istruzioni



# GECKO | CARRELLO PER SALDATURA D'ANGOLO



Gecko è un carrello per saldatura d'angolo progettato per realizzare saldature continue di alta qualità.

La base magnetica, la trazione su 4 ruote motrici ed il sistema di controllo elettronico, assicurano una velocità di avanzamento sempre costante in tutte le posizioni di saldatura. Grazie a queste caratteristiche è possibile realizzare cordoni di saldatura che soddisfino completamente le specifiche richieste. Inoltre si evitano inutili e costose lavorazioni di ripresa riducendo notevolmente il consumo del materiale d'apporto.

I numerosi accessori opzionali rendono il Gecko adatto per usi specifici, compreso il taglio e la saldatura di strutture in acciaio inox.

Il carrello per saldatura GECKO pesa solo 8 kg.

## Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio di acqua
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono una saldatura d'angolo continua





**GECKO HS (High Speed)**  
Nuova versione speciale per applicazioni specifiche ora disponibile

**GECKO HS (High Speed)**  
con velocità orizzontale fino a 220 cm/min è adatto sia per la saldatura veloce sia per il taglio al plasma

SPECIFICA TECNICA	GECKO	GECKO HS
Tensione	1- 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	1- 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Potenza	20 W	20 W
Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F / 3G (contattare il rivenditore)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Diametro della torcia	16-22 mm; fino a 35 mm opzionale	16-22 mm; fino a 35 mm opzionale
Raggio minimo di curvatura della superficie d'appoggio	OD 1000 mm ID 1250 mm	OD 1000 mm ID 1250 mm
Spessore minimo della superficie d'appoggio	4 mm	4 mm
Distanza tra base dell'apparecchio e superficie d'appoggio	4 mm	4 mm
Forza di trazione orizzontale	150 N	150 N
Forza di trazione verticale	100 N	N/A (non applicabile)
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-35 mm su-giù, sinistra-destra	0-35 mm su-giù, sinistra-destra
Velocità orizzontale	0-110 cm/min	5-220 cm/min
Velocità verticale	0-100 cm/min	N/A (non applicabile)
Peso	8 kg	8 kg
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura	1 (ultimo utilizzo)	1 (ultimo utilizzo)
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0466-10-20-00-0	WOZ-0528-10-20-00-0
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0466-10-10-00-0	WOZ-0528-10-10-00-0
Codice prodotto (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0621-10-04-00-0	WOZ-0622-10-04-00-0



Saldatura continua



Saldatura a doppia torcia



Velocità orizzontale:  
0 - 110 cm/min



Velocità verticale:  
0 - 100 cm/min



Innesco doppio arco



Raggio convesso min della  
traiettoria 1000 mm

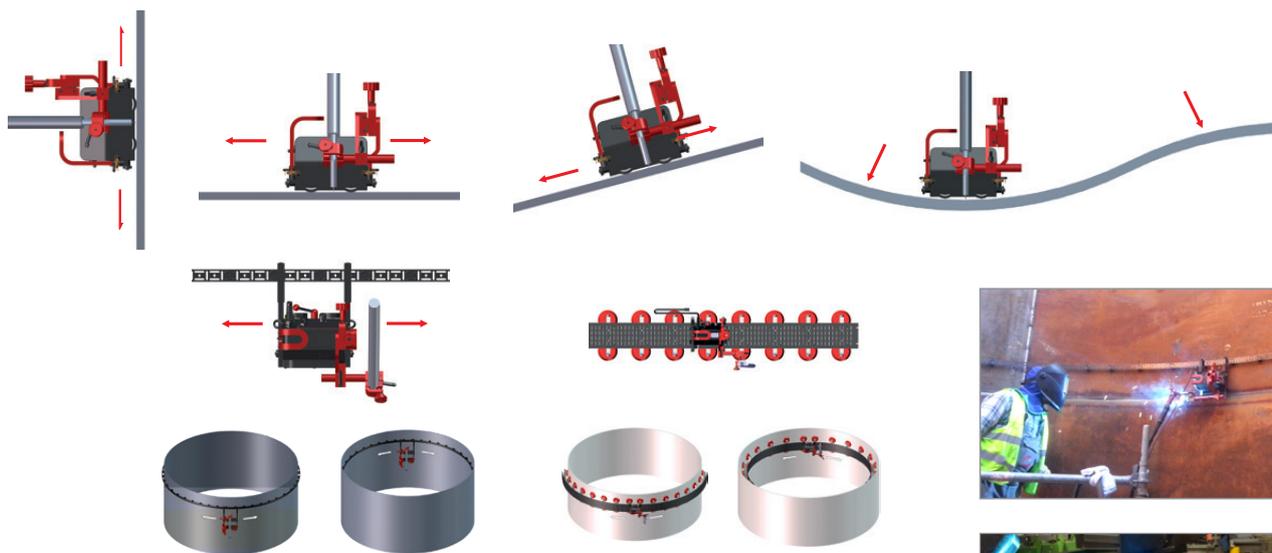


Raggio concavo min della  
traiettoria 1250 mm



Peso 8 kg

## Versatilità di applicazioni del dispositivo di saldatura Gecko, compreso l'utilizzo in qualsiasi posizione



1. Pannello di controllo
2. Leva di sblocco dell'adesione magnetica
3. Contatto di saldatura / presa di innesco dell'arco
4. Connettore di alimentazione
5. Bracci guida regolabili
6. Porta torcia a serraggio rapido
7. Interruttore di alimentazione principale (0/I)
8. Gruppo slitta di regolazione



## Accessori standard



Bracci guida standard (set da 2 pz)  
PRW-0466-67-00-00



Cavo di alimentazione da 3 m  
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)  
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)  
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)



Cavo per innesco dell'arco doppio da 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0



Gruppo porta torcia ad asta lunga  
UCW-0466-04-00-00-0

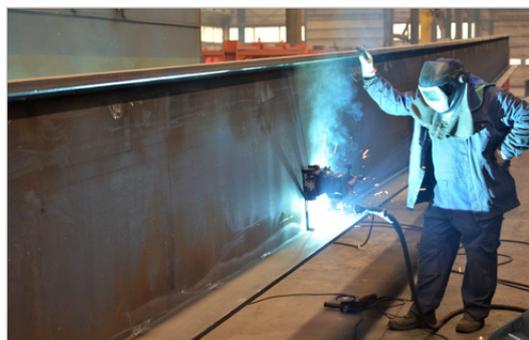
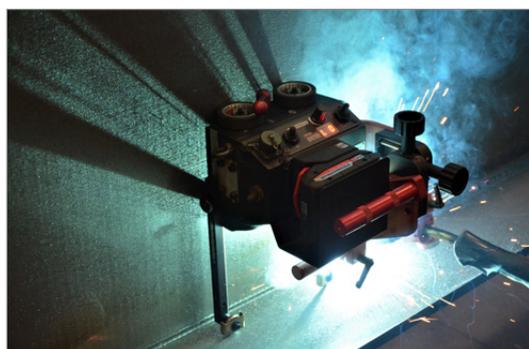
## Principali caratteristiche e vantaggi del carrello per saldatura GECKO:

- Struttura compatta, leggera e resistente in alluminio pressofuso
- Alimentazione 115-230 V, 50-60 Hz o 42 V, 50-60 Hz
- L'adesione magnetica consente l'uso in qualsiasi posizione
- La leva di attivazione/disattivazione del magnete consente un facile posizionamento e la regolazione sul particolare
- Azionamento a 4 ruote motrici con riduttore a vite senza fine esente da manutenzione
- Ruote in silicone resistenti al calore
- Meccanismo porta torcia a bloccaggio rapido per diversi tipi di torce MIG/MAG con diametro 16-22 mm, opzionalmente fino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Display LED multifunzione - consente l'impostazione di parametri quali velocità di avanzamento, informazioni sui codici di errore
- Sistema di controllo che stabilizza la velocità di avanzamento per ridurre i difetti di saldatura e costose rilavorazioni
- L'apporto termico costante riduce le distorsioni
- Ridotti sprechi di materiale d'apporto - elimina la necessità di riprendere il cordone di saldatura
- Il sistema automatico di accensione/spegnimento dell'arco avvia la saldatura contemporaneamente allo spostamento
- Capace di movimentare e controllare 2 torce
- La presenza di bracci autoguidanti con rulli elimina la necessità di utilizzare guide
- Rotaia flessibile con facile regolazione della posizione del dispositivo
- Migliora l'ambiente di lavoro - mantiene l'operatore lontano da calore e fumi
- Possibilità di tagli al plasma

# GECKO BATTERY | CARRELLO PER SALDATURA



GECKO BATTERY è un carrello per saldatura alimentato a batteria, progettato per realizzare saldature di testa e d'angolo continue utilizzando torce MIG/MAG. La base magnetica, la trazione su 4 ruote motrici ed il sistema di controllo elettronico, assicurano una velocità di avanzamento sempre costante in tutte le posizioni di saldatura. Grazie a queste caratteristiche è possibile realizzare cordoni di saldatura che soddisfino completamente le specifiche richieste. Inoltre si evitano inutili e costose lavorazioni di ripresa riducendo notevolmente il consumo del materiale d'apporto. Gli accessori opzionali rendono Gecko Battery adatto per varie applicazioni con materiali quali acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.



## Nuovo sistema di controllo delle batterie:

### Rilevamento e controllo dei parametri:

- tensione troppo bassa e troppo alta
- temperatura troppo bassa e troppo alta
- guasto del sensore di temperatura
- guasto interno della batteria

### Vantaggi:

- protezione da sovraccarico
- durata prolungata della batteria
- alto livello di sicurezza per il carrello e l'operatore

## Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio di acqua
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono una saldatura d'angolo continua

SPECIFICA TECNICA - GECKO BATTERY	
Tensione	18 V DC, 4.0 Ah
Potenza	20 W
Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Diametro della torcia	16-22 mm; fino a 35 mm opzionale 16-22 mm
Raggio minimo di curvatura della superficie d'appoggio	1000 mm
Spessore minimo del pezzo da lavorare	4 mm
Distanza tra base dell'apparecchio e superficie d'appoggio	4 mm
Forza di trazione orizzontale	150 N
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-35 mm su-giù, sinistra-destra
Velocità orizzontale*	0-110 cm/min
Peso	8.6 kg (19 lbs)
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura	1 (ultimo utilizzo)
Codice prodotto	WOZ-0734-10-00-00

\* Con batteria completamente carica



Saldatura continua



Saldatura a doppia torcia



Velocità orizzontale:  
0 - 110 cm/min



Innesco doppio arco



Raggio convesso min della  
traiettoria 1000 mm

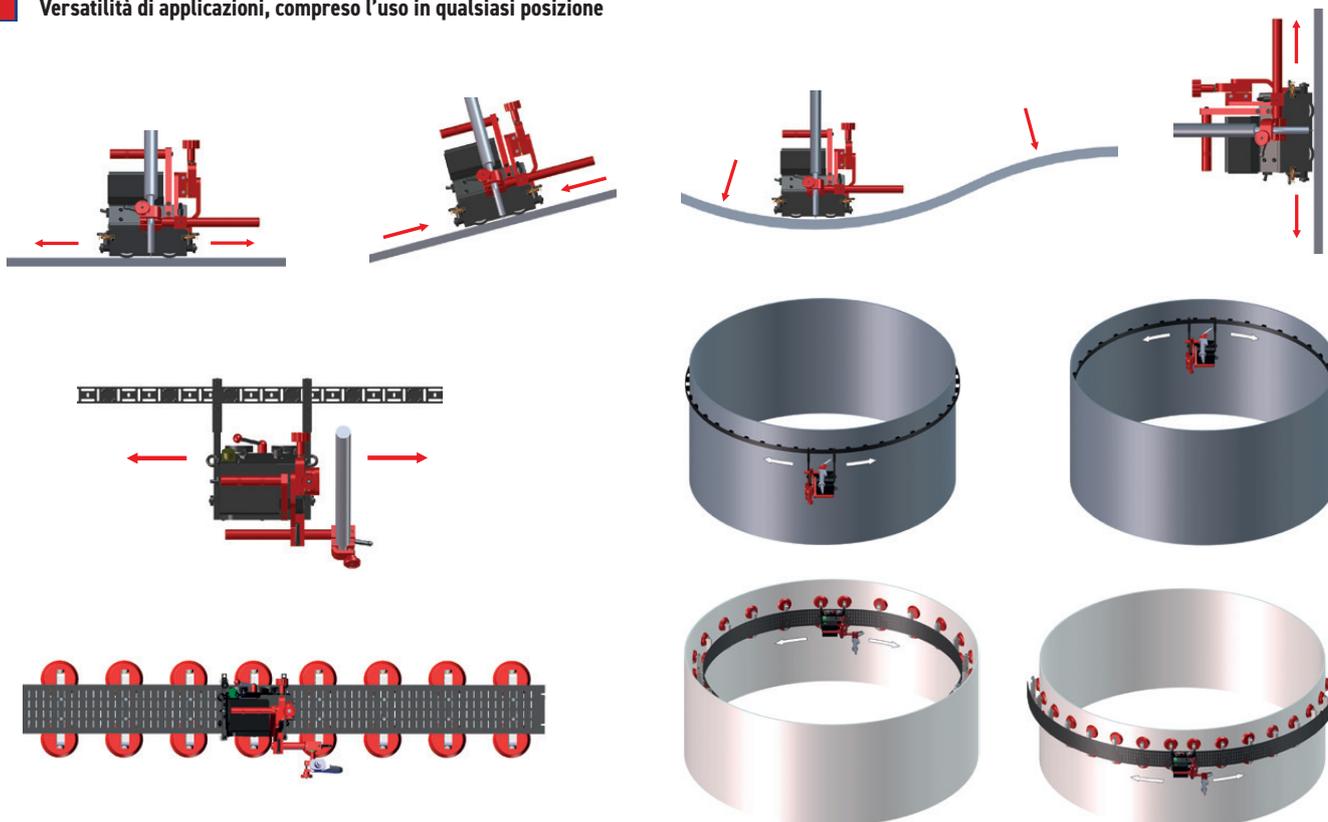


Raggio concavo min della  
traiettoria 1000 mm



Peso 8,6 kg

## Versatilità di applicazioni, compreso l'uso in qualsiasi posizione



## Principali caratteristiche e vantaggi del carrello per saldatura GECKO BATTERY:

- Struttura compatta, leggera e resistente in alluminio pressofuso
- Comodo sistema di alimentazione a batteria 18 V DC
- La forte adesione magnetica consente l'uso in qualsiasi posizione
- La leva di attivazione/disattivazione del magnete consente un facile posizionamento e la regolazione sul particolare
- Azionamento a 4 ruote motrici con riduttore a vite senza fine esente da manutenzione
- Ruote in silicone resistenti al calore
- Meccanismo porta torcia a bloccaggio rapido per diversi tipi di torce MIG/MAG con diametro 16-22 mm; opzionalmente fino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Display LED multifunzione - consente l'impostazione di parametri quali velocità di avanzamento, unità di misura, informazioni sui codici di errore
- Sistema di controllo che stabilizza la velocità di avanzamento per ridurre i difetti di saldatura e costose rilavorazioni
- L'apporto termico costante riduce le distorsioni
- Ridotti sprechi di materiale d'apporto - elimina la necessità di riprese del cordone di saldatura
- Il sistema automatico di attivazione/disattivazione dell'arco avvia la saldatura contemporaneamente allo spostamento
- Consente la movimentazione e il controllo di due torce
- La presenza di bracci con rulli autoguidanti elimina la necessità di utilizzare guide
- Rotaia flessibile con facile regolazione della posizione del carrello
- Migliora l'ambiente di lavoro - mantiene l'operatore lontano da calore e fumi



## Accessori standard



Batteria da 4.0 Ah  
AKM-0738-10-00-01-0  
(2 pcs included)



Cavo per innescio dell'arco  
doppio da 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0



Gruppo porta torcia ad  
asta lunga  
UCW-0466-04-00-00-0



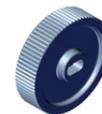
Caricabatterie  
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)  
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)  
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



Ancoraggio per cavo  
PDT-0526-21-00-00-0



Dispositivo  
anticaduta  
URZ-000001

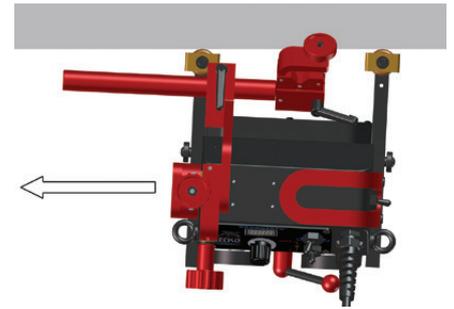


Ruote guida per acciaio inox  
KOL-0466-72-00-00-0

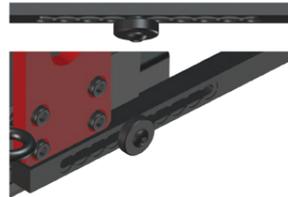
**Accessori comuni dedicati a Gecko, Gecko HS e Gecko Battery**

La nuova famiglia di bracci guida innovativi rende ancora più facile il corretto posizionamento del carrello per saldatura

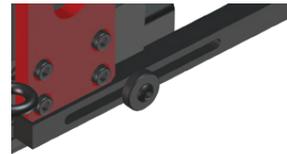
- 7 tipi differenti di guide per diverse applicazioni e posizioni di saldatura
- numerose varianti di fissaggio per una maggiore comodità d'uso
- consente una regolazione più semplice e precisa della sporgenza dei bracci guida
- assicura la corretta inclinazione del carrello nella direzione del suo movimento
- mantiene un contatto permanente con la superficie d'appoggio
- consente la regolazione continua oppure ad intervalli dei bracci di guida



Ogni braccio guida dispone di un numero di scanalature dentellate su un solo lato. Tutti i tipi di bracci guida sono disponibili in coppie: in versione destra e sinistra.



Intervallo di regolazione della sporgenza dei bracci guida



Regolazione continua della sporgenza dei bracci guida



Bracci guida standard (set da 2 pz) PRW-0466-67-00-00

**Accessori opzionali per l'inseguimento di vari profili in diverse applicazioni**



Bracci guida per bassi profili d'appoggio (set da 2 pz) PRW-0466-65-00-00-1



Bracci guida per profili complessi (set da 2 pz) PRW-0466-66-00-00-1



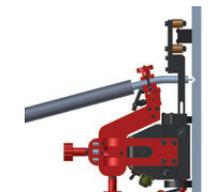
Bracci guida per bordi (set da 2 pz) PRW-0466-41-00-00-1



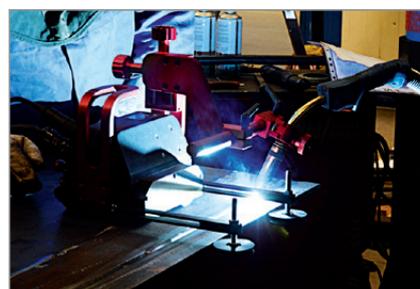
Bracci guida regolabili (set da 2 pz) PRW-0466-42-00-00-1



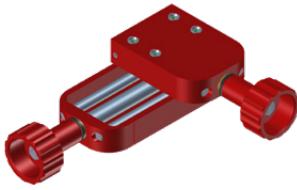
Bracci guida magnetici (set da 2 pz) PRW-0466-52-00-00-1



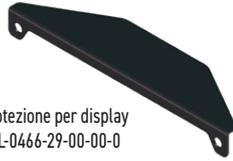
Bracci guida per avanzamento tramite rotaia (set da 2 pz) PRW-0466-50-02-00-1



**Accessori opzionali per varie applicazioni**



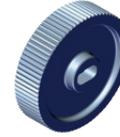
Estensione slitta trasversale  
0-76 mm su-giù,  
0-35 mm sinistra-destra  
ZSP-0466-46-00-00-1



Protezione per display  
OSL-0466-29-00-00-0



Braccio di estensione torcia  
PRD-0466-43-00-00-0



Ruote guida per acciaio inox  
KOL-0466-72-00-00-0



Dispositivo anticaduta  
URZ-000001



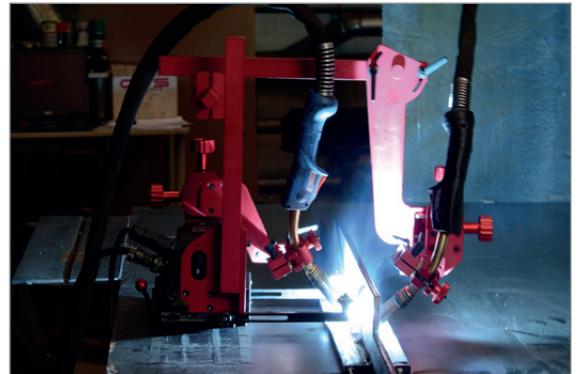
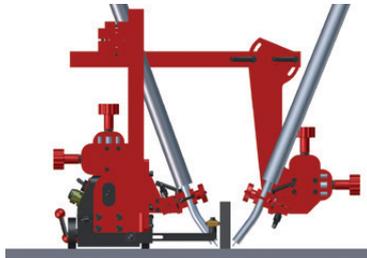
Ancoraggio per cavo  
PDT-0466-55-00-00-0



Ancoraggio per cavo  
PDT-0526-21-00-00-0



Porta torcia doppio  
PDT-0466-40-00-00-0



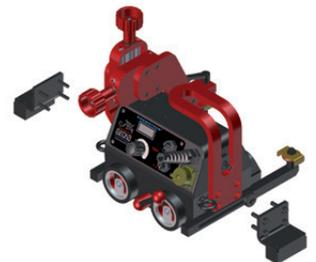
Morsetto per torcia ad asta corta  
WLK-0476-20-01-00-0



Blocchetti magnetici (anteriori)  
M5x25  
BLO-0466-44-01-00-0



Blocchetti magnetici (anteriori)  
con potenza maggiorata M5x25  
BLO-0466-47-01-00-0



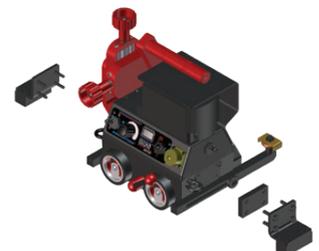
Morsetto per torcia 22-35 mm  
ZRZ-0466-19-00-00-0

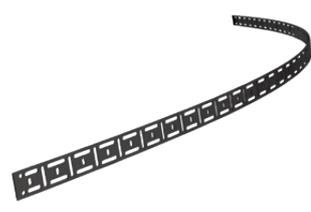
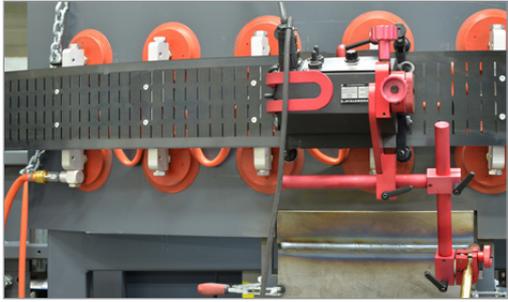


Blocchetti magnetici (posteriori)  
M6x25 con piastra distanziale  
aggiuntiva obbligatorio solo per  
Gecko Battery only  
BLO-0466-45-01-00-0



Blocchetti magnetici (posteriori)  
con potenza maggiorata M6x25  
BLO-0466-48-01-00-0





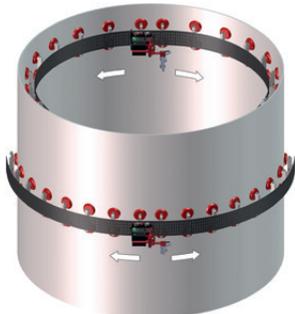
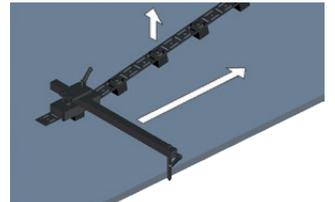
Rotaia flessibile lunghezza 185 cm 1pz.  
Raggio di curvatura minimo di 1,0 m  
PRW-0466-50-01-01-0



Blocchetto magnetico per rotaia flessibile,  
scatola da 10 pz.  
BL0-0466-68-00-00-0



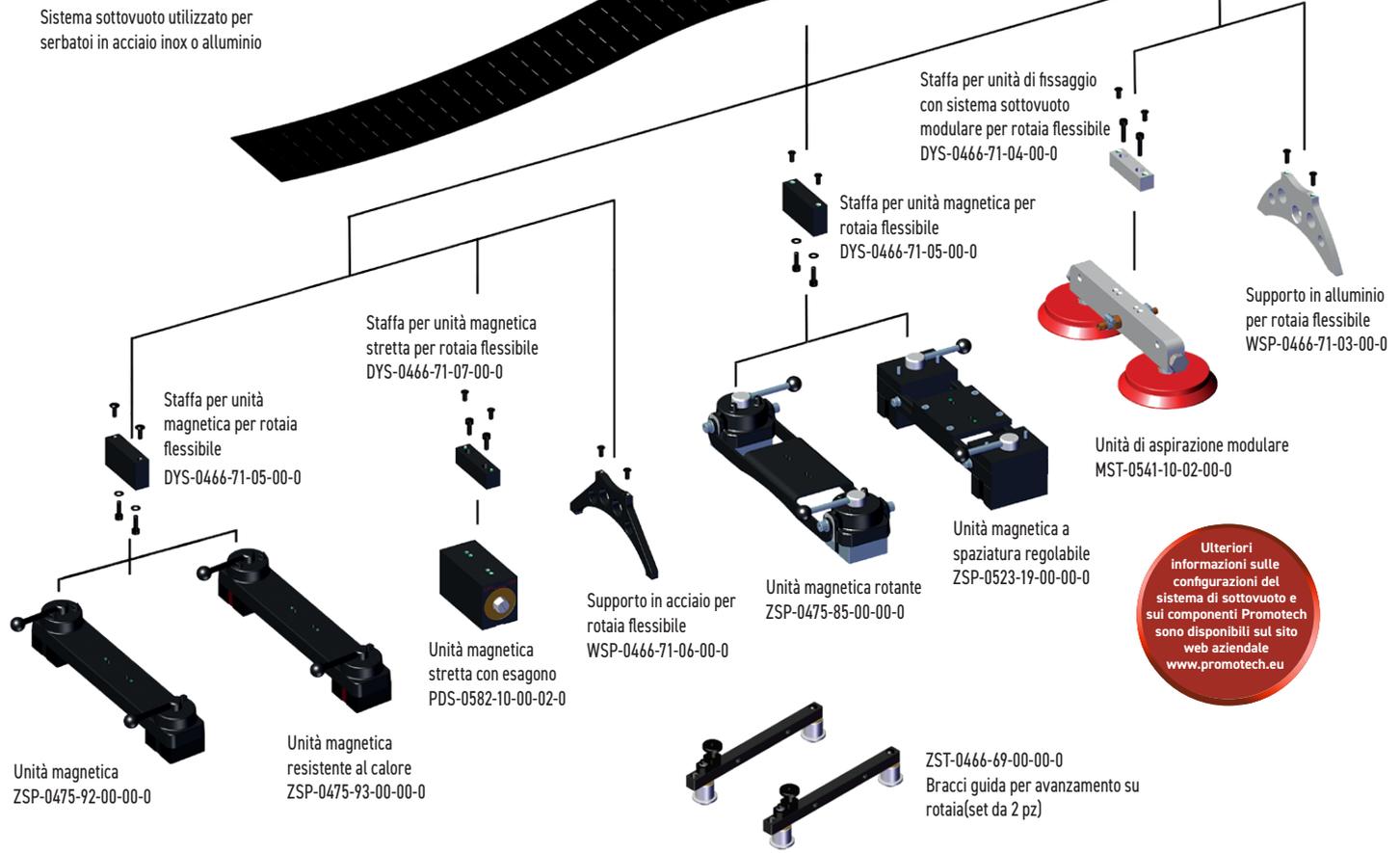
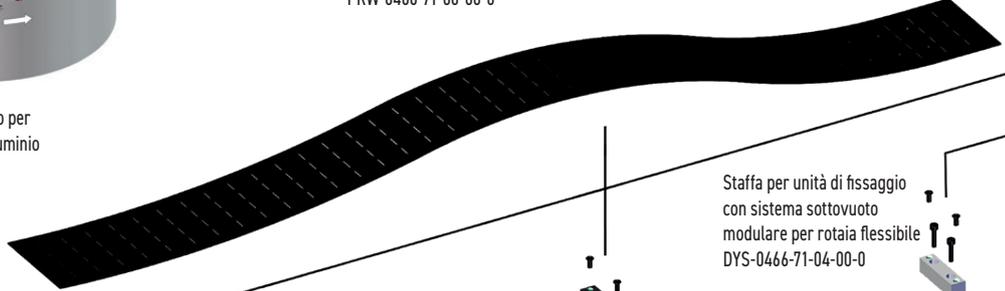
Utensile di regolazione della rotaia per il  
posizionamento parallelo al bordo  
UST-0466-53-00-00-0



Sistema sottovuoto utilizzato per  
serbatoi in acciaio inox o alluminio

A seconda del tipo di fissaggio utilizzato con la rotaia flessibile, i dispositivi Gecko e Gecko HS possono essere utilizzati per la saldatura di acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.

Lunghezza della rotaia flessibile 1,88 m).  
Raggio di curvatura minimo di 1,25 m  
PRW-0466-71-00-00-0



Ulteriori informazioni sulle configurazioni del sistema di sottovuoto e sui componenti Promotech sono disponibili sul sito web aziendale [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)



LIZARD

## CARRELLO PROGRAMMABILE PER SALDATURA

LIZARD è un carrello programmabile per saldatura, progettato per realizzare saldature di alta qualità.

La base magnetica, la trazione su 4 ruote motrici ed il sistema di controllo elettronico, assicurano una velocità di avanzamento sempre costante in tutte le posizioni di saldatura. Grazie a queste caratteristiche è possibile realizzare cordoni di saldatura che soddisfino completamente le specifiche richieste. Inoltre si evitano inutili e costose lavorazioni di ripresa riducendo notevolmente il consumo del materiale d'apporto.

LIZARD può essere programmato in modalità di saldatura continua o a tratti. I due comodi tasti funzione consentono la programmazione di determinati profili di saldatura e parametri quali lunghezza della saldatura, distanza tra le saldature, riempimento del cratere, tempo di riempimento cratere e altri. LIZARD si sposta a piena velocità tra i tratti di saldatura, consentendo di risparmiare tempo prezioso.

#### Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio di acqua
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono una saldatura a tratti o una saldatura d'angolo continua prolungata



**42V AC** versione disponibile

Una caratteristica opzionale molto importante del LIZARD è l'oscillazione della torcia, funzione che consente di realizzare saldature in posizione oppure per il riempimento del giunto. Il carrello può identificare automaticamente la presenza dell'oscillatore grazie alla sola connessione ed è possibile configurare la modalità di funzionamento appropriata tramite il pannello comandi del LIZARD.

#### SPECIFICA TECNICA - LIZARD

Tensione	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Potenza	25 W
Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (con oscillatore opzionale) PG / 3F / 3G (con oscillatore opzionale)
Parametri programmabili	velocità del carrello, lunghezza di saldatura, spostamento rapido, riempimento cratere, chiusura finale, lunghezza totale
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura	fino a 40
Lingua del menu	Inglese, francese, tedesco, polacco, portoghese, russo, spagnolo, turco
Diametro della torcia	16-22 mm; fino a 35 mm opzionale
Raggio minimo della superficie del particolare curvo	1500 mm
Spessore minimo del particolare	5 mm
Altezza dal suolo	5 mm
Forza di trazione orizzontale	220 N
Forza di trazione verticale	150 N
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-35 mm su-giù, sinistra-destra
Velocità orizzontale	0-120 cm/min
Velocità verticale	0-110 cm/min
Finecorsa	su entrambi i lati
Peso	14 kg
Codice Prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0476-10-20-01-0
Codice Prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0476-10-10-01-0
Codice Prodotto (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0623-10-04-00-0



Possibilità di memorizzare 40 programmi



Innesco doppio arco



Raggio convesso min della traiettoria 1500 mm



Oscillazione angolare



Saldatura a doppia torcia



Raggio concavo min della traiettoria 1500 mm



Saldatura continua



Velocità orizzontale  
0-120 cm/min



Saldatura a tratti

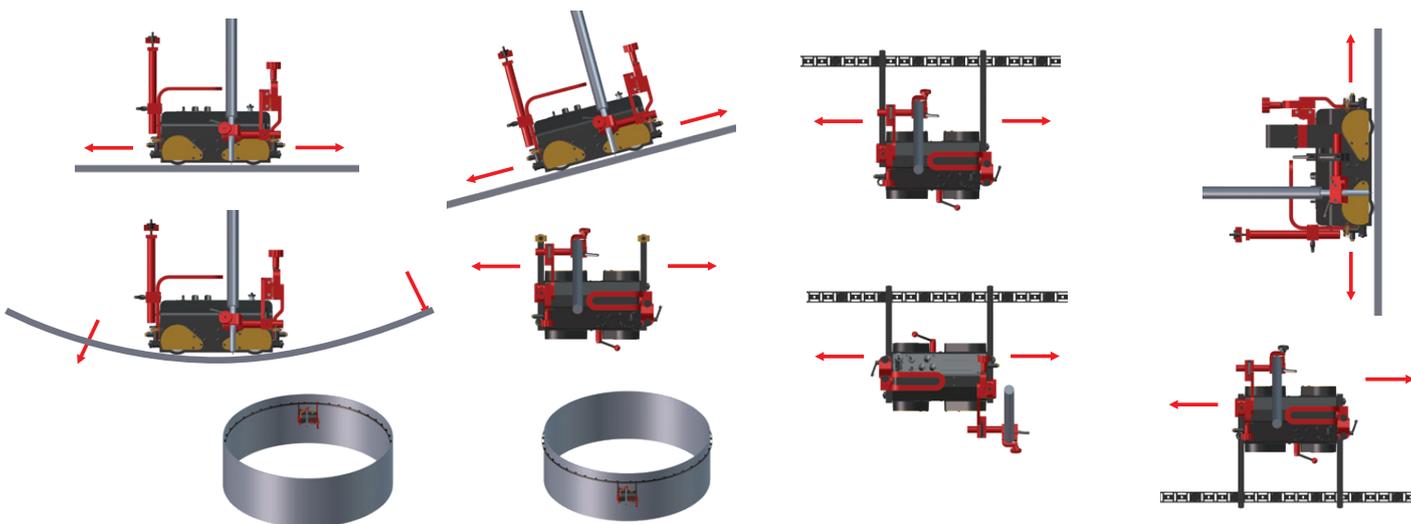


Velocità verticale  
0-110 cm/min



Peso 14 kg

**Versatilità di applicazioni, compreso l'impiego in qualsiasi posizione**



**Caratteristiche e vantaggi principali:**

- Struttura compatta, leggera e resistente in alluminio pressofuso
- Alimentazione 115-230 V 50/60 Hz
- L'adesione magnetica consente l'uso in qualsiasi posizione
- La leva di attivazione/disattivazione del magnete consente un facile posizionamento e la regolazione sul particolare
- Azionamento a 4 ruote motrici con riduttore a vite senza fine esente da manutenzione
- Ruote in silicone resistenti al calore
- Meccanismo porta torcia a bloccaggio rapido per diversi tipi di torce MIG/MAG con diametro 16-22 mm; opzionalmente fino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia con regolazione a vite della slitta trasversale
- Display LCD multifunzione e 2 tasti di funzione per la programmazione del profilo di saldatura
- Fino a 40 programmi completi memorizzabili nella memoria non volatile
- Sistema di controllo della velocità a circuito chiuso che stabilizza la velocità di avanzamento per ridurre i difetti di saldatura e costose rilavorazioni
- L'apporto termico costante riduce le distorsioni
- Ridotti sprechi di materiale d'apporto - elimina la necessità di riprese del cordone di saldatura
- Il sistema automatico di accensione/spegnimento dell'arco avvia la saldatura contemporaneamente allo spostamento
- Consente la movimentazione e il controllo di 2 torce (senza oscillazione)
- La presenza di bracci con rulli autoguidanti elimina la necessità di utilizzare guide
- Guida multi-superficie

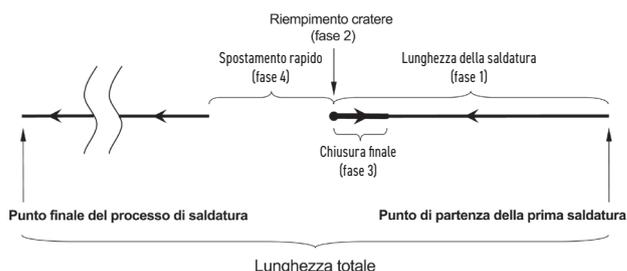
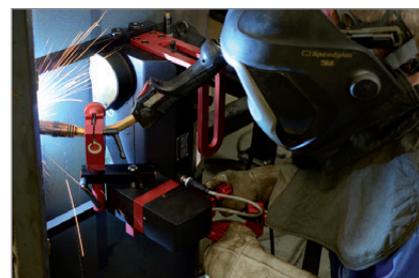


Diagramma delle variabili programmabili

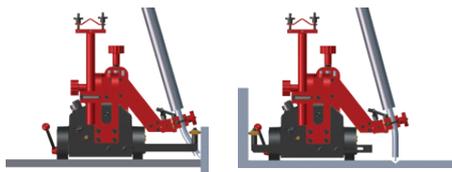


1. Pannello operatore con manopole e interruttori di controllo
2. Leva di sblocco dell'adesione magnetica
3. Connettore di alimentazione
4. Contatto di saldatura / presa di innesco dell'arco
5. Interruttore di alimentazione principale (0/I)
6. Ancoraggio per cavo
7. Gruppo della slitta di regolazione
8. Porta torcia a serraggio rapido
9. Bracci di guida regolabili
10. Finecorsa

## Accessori standard



Bracci guida standard (set da 2 pz)  
PRW-0476-56-00-00-0



Ancoraggio per cavo  
PDT-0466-55-00-00-0



Cavo di alimentazione da 3 m



Cavo per innesco dell'arco doppio da 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0



Gruppo porta torcia asta corta  
UCW-0476-20-00-00-0

## Accessori opzionali



Morsetto per torcia 22-35 mm  
ZRZ-0466-19-00-00-0



Supporto per torcia asta lunga  
WLK-0466-04-10-00-0



Braccio di estensione torcia  
PRD-0466-43-00-00-0



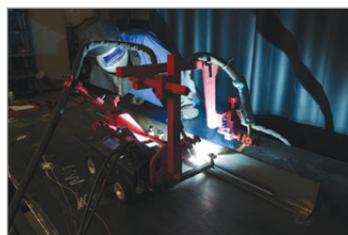
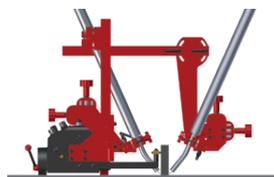
Porta torcia doppio  
PDT-0466-40-00-00-0



Slitta di regolazione a corsa maggiorata  
0-76 mm su-giù,  
0-35 mm sinistra-destra  
ZSP-0466-46-00-00-1



Dado zigrinato  
SRB-0476-08-00-00-0



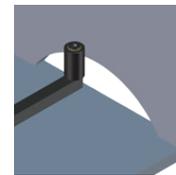
## Accessori opzionali per l'inseguimento di vari profili in diverse applicazioni



Bracci guida per bassi profili d'appoggio (set da 2 pz)  
PRW-0476-54-00-00-1



Bracci guida per profili complessi (set da 2 pz)  
PRW-0476-55-00-00-1



Bracci guida per bordi (set da 2 pz)  
PRW-0476-21-00-00-1

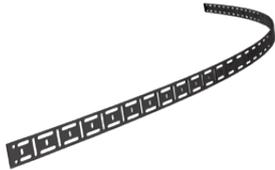


Bracci guida regolabili (set da 2 pz)  
PRW-0476-22-00-00-1





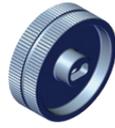
Bracci guida per avanzamento su binario flessibile (set da 2 pz)  
PRW-0476-50-01-00-1



Binario flessibile 185cm 1 pz.  
PRW-0466-50-01-01-0



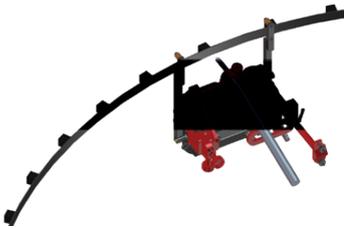
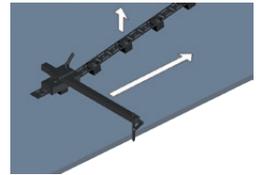
Blocchetto magnetico per guida flessibile, scatola da 10 pz.  
BLO-0466-68-00-00-0



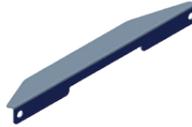
Ruote guida per acciaio inox  
KOL-0476-57-00-00-0



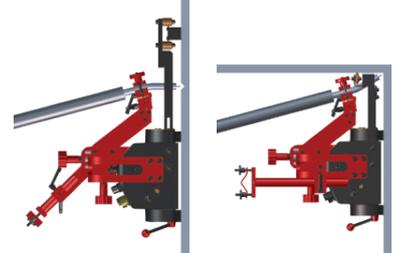
Utensile di regolazione della rotaia per il posizionamento parallelo al bordo  
UST-0466-53-00-00-0



Bracci guida magnetici (set da 2 pz)  
PRW-0476-52-00-00-1



Protezione per display  
OSL-0476-23-00-00-0



**Oscillatore a pendolo opzionale**

L'oscillatore assicura un controllo preciso della larghezza, della velocità di oscillazione e dei tempi di pausa.



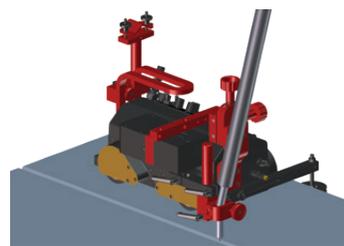
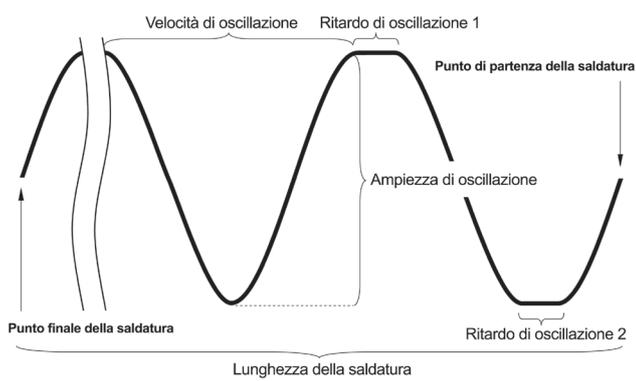
Oscillatore  
ZSP-0477-10-00-00-0



Gruppo porta torcia asta lunga  
UCW-0476-06-00-00-0



**Diagramma delle impostazioni dell'oscillatore**



Saldatura testa a testa con oscillatore



Tipo di oscillazione	pendolo (0° - 11°)
Profilo di oscillazione (pendolo)	trapezoidale, triangolare, rettilineo tipo a "c"
Larghezza di oscillazione	1-30mm (1-100%) con r=150 mm
Velocità di oscillazione	100-2200 mm/min (1-100%) con r=150 mm
Tempo di ritardo di oscillazione	0-5 s (sui punti esterni)
Potenza	12 W
Peso	2 kg (4 lbs)



Saldatura d'angolo con oscillatore





# RAIL TUG | CARRELLO PER SALDATURA E TAGLIO

Rail Tug è un carrello a controllo digitale progettato per la meccanizzazione dei processi di saldatura e taglio termico. Dotato di un sistema di trasmissione a pignone e cremagliera con controllo elettronico della velocità, Rail Tug crea una geometria del cordone di saldatura che è esattamente conforme alle vostre specifiche, riducendo sprechi e quindi ottimizzando l'utilizzo del metallo di riempimento.

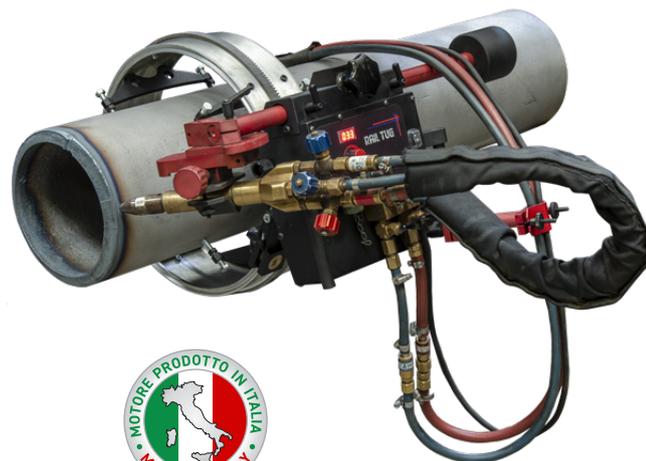
Il Rail Tug può essere utilizzato con binario semi-flessibile per lavori su piastre e serbatoi con un raggio minimo di 5 m oppure con binario ad anello per applicazioni su tubo - tubo.

Rotaie Hi-Flex idonee per circonferenze oppure per superfici irregolari; raggio minimo 750 mm.

I binari ad anello standard sono disponibili per diametri di tubi da 200 mm sino a 3000 mm.

L'utilizzo di un sistema a vuoto consente di fissare il binario a superfici non ferrose (acciaio inossidabile, alluminio, ecc.)

Rail Tug soddisfa economicamente un'ampia gamma di applicazioni di saldatura e taglio su, tubi e lamiere piane e curve



### Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Cisterne per camion
- Serbatoi
- Serbatoi stoccaggio acqua
- Recipienti a pressione
- Travi a ponte
- Strutture in acciaio
- Torri strutturali
- Saldatura di pannelli
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Qualsiasi applicazione che richiede lunghe saldature continue



### RAIL TUG Specifiche Tecniche

Tensione	1~ 115-230 V, 50-60 Hz	
Potenza	66 W	
Posizioni di saldatura (in accordo con EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G	
	PB / 2F	
	PC / 2G	
	PD / 4F	
	PE / 4G	
Fissaggio su tubi e superfici curve	Binari ad anello	da 200 mm OD sino a 3 m OD
	Rotaie Hi-Flex	Raggio curvatura minimo 750 mm
	Binario semi-flessibile	Raggio curvatura minima di 5 m
Processi	MIG/MAG, SAW, Plasma, Ossitaglio	
Diametro torcia	MIG/MAG	16-22 mm
	SAW, Plasma	
	Ossitaglia	sino a 35 mm opzione
Forza di trazione orizzontale	300 N	
Forza di trazione verticale	200 N	
Velocità orizzontale	10-200 cm/min	
Velocità verticale	10-200 cm/min	
Peso	10 kg	
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	W0Z-0570-10-20-00-0	



Saldatura continua



Velocità orizzontale  
10-200 cm/min



Velocità verticale  
10-200 cm/min



Binari ad anello da 200 mm  
OD sino a 3 m OD

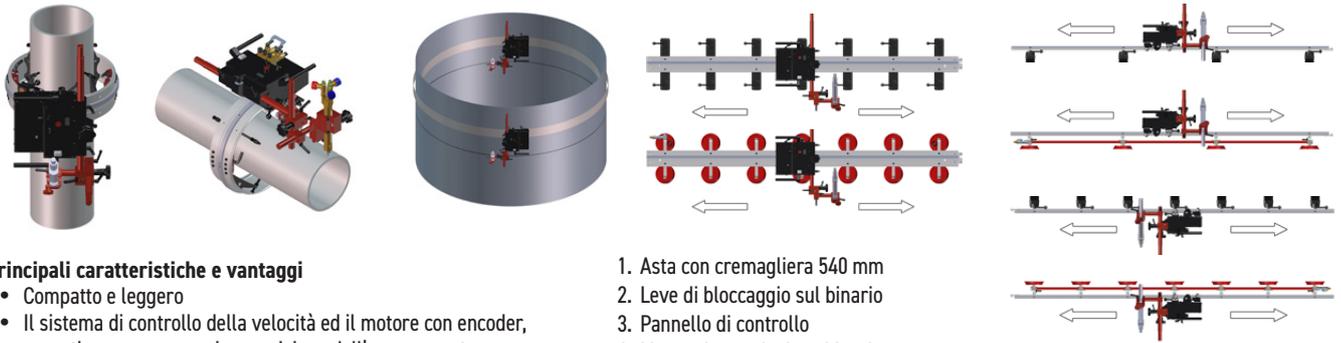


Rotaie Hi Flex  
min OD 1500 mm



Min. raggio convesso per i  
binari semi-flessibili è di 5 m

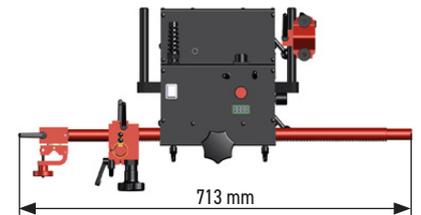
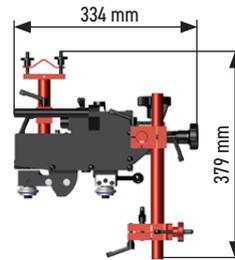
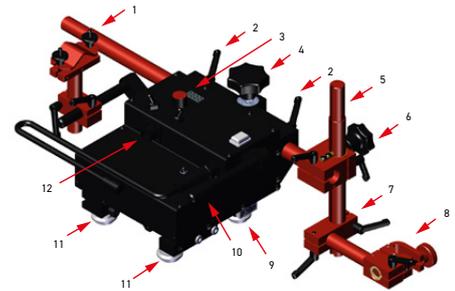
Rail Tug può lavorare in varie posizioni di saldatura sia su materiali ferromagnetici che non ferromagnetici utilizzando l'azionamento a cremagliera e pignone e vari binari dotati di unità magnetiche o ventose.



**Principali caratteristiche e vantaggi**

- Compatto e leggero
- Il sistema di controllo della velocità ed il motore con encoder, garantiscono una maggior precisione dell'avanzamento
- Trasmissione cremagliera e pignone
- L'apporto di calore costante riduce la distorsione
- Evita eccessi di saldatura ovvero ottimizza i consumi del materiale d'apporto
- Display digitale a LED per la preselezione della velocità di marcia
- Sistema automatico di attivazione/disattivazione dell'arco con avvio della saldatura simultaneamente allo spostamento
- Possibilità di utilizzare i processi ossitaglio e plasma grazie agli accessori opzionali
- Adatto a varietà di applicazioni circolari ed irregolari della superficie sino a un raggio minimo di 100 mm
  - binari ad anello per diametri esterni a partire da 200 mm sino a 3 m
  - rotaie Hi-Flex per diametri esterni a partire da 1500 mm
  - I binari semi-flessibili possono essere piegati su un raggio minimo di 5 m senza deformazione permanente
- Meccanismo porta-torcia a serraggio rapido per diversi tipi di torce con diametro 16-22 mm; opzione sino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Pratico alimentatore esterno 85-250V
- Migliora l'ambiente di lavoro - preserva la salute dell'operatore allontanandolo da calore e fumi

1. Asta con cremagliera 540 mm
2. Leve di bloccaggio sul binario
3. Pannello di controllo
4. Manopola regolazione binario
5. Asta con cremagliera 300 mm con regolazione 180 mm
6. Supporto asta cremagliera
7. Blocco di serraggio con leve
8. Supporto torcia a stelo corto con serraggio adatto a diversi diametri di torce
9. Rulli guida
10. Maniglia di trasporto
11. Rulli guida regolabili
12. Presa per innesco arco



**Accessori standard:**

Cavo alimentazione 3 m  
 PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)  
 PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)  
 PWD-0466-23-00-00-0 (230 V UK)

Cavo accensione arco per due generatori di saldatura  
 KBL-0466-17-00-00-0

Asta con cremagliera 540 mm  
 RAM-0525-07-00-00-0

Supporto per cavi  
 UCW-0523-05-01-00-0

Asta con cremagliera 300 mm con regolazione  
 RAM-0523-17-00-00-0

Supporto per asta con cremagliera  
 ZSP-0475-62-00-00-0

Porta torcia a stelo corto con pinza adatta a tutti i diametri di torcia  
 UCW-0476-20-00-00-0

Blocco con leve di serraggio  
 KST-0525-11-00-00-0

**Accessori opzionali:**

Utensile per regolazione accoppiamento binari con cremagliera  
 PKT-0341-13-00-00-0

Contrappeso 1,3 kg  
 PWG-0475-09-00-00-0

Asta con cremagliera 700 mm  
 RAM-0475-07-03-00-0

Contrappeso maggiorato 2,6 kg  
 PWG-0475-10-00-00-0

Asta con cremagliera 1000 mm  
 RAM-0475-23-00-00-0

Supporto torcia 16-22 mm  
 ZCS-0476-06-01-00-0

Supporto per serraggio torcia 22-35 mm  
 ZRZ-0466-19-00-00-0

Asta 203 mm  
 KLM-0236-00-16-00-0

Supporto torcia standard 28-35 mm  
 ZCS-0475-28-10-00-0

Supporto torcia standard con regolazione dell'angolo  
 UCW-0475-28-00-00-0

Supporto per torcia con regolazione precisa dell'angolo e dell'altezza  
 UCW-0475-08-00-00-0

Blocco supporto torcia di precisione Ø 30 mm  
 UCW-0475-61-00-00-0

Blocco supporto torcia Ø 35 mm  
 UCW-0475-29-00-00-1

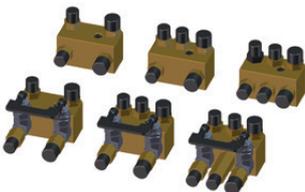
Blocco supporto torcia di precisione Ø 30 mm  
 UCW-0475-59-00-00-0

Blocco supporto torcia di precisione Ø 30 mm)  
 UCW-0475-42-00-00-1

**Fornitura standard:**

- Rail Tug
- Scatola in cartone
- Asta a cremagliera 300 mm con regolazione 180 mm
- Supporto asta cremagliera
- Blocco di serraggio con leve
- Supporto torcia a stelo corto con serraggio
- Supporto cavi
- Chiave esagonale 6 mm
- Cavo innesco arco 6.5 mm
- Cavo alimentazione 3 m
- Manuale operatore

Tipo distributore gas	Metrico	Inglese (imperiale)
Distributore 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Distributore 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Distributore 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Distributore 2x2 con valvola chiusura taglio	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Distributore 2/3 con valvola chiusura taglio	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Distributore 3/3 con valvola chiusura taglio	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0





Rail Bull è un carrello per saldatura su guida progettato per realizzare saldature testa a testa e d'angolo con o senza movimento oscillatorio.

Il carrello può essere utilizzato nelle seguenti posizioni di saldatura: PA (piana), PB (piana frontale), PC (frontale), PD (sopratesta frontale), PE (sopratesta), PF (verticale ascendente) e PG (verticale discendente).

#### Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio di acqua
- Serbatoi a pressione
- Copertura / riporti di saldatura in serbatoi
- Travi di ponti
- Acciaio strutturale
- Torri strutturali
- Saldatura di pannelli
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono lunghe saldature continue

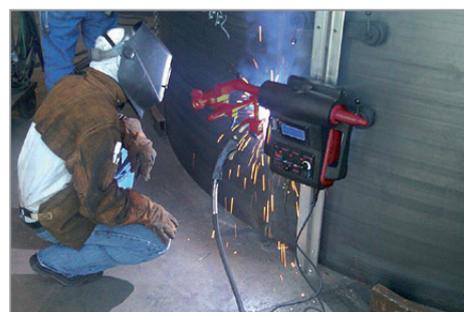


**42V AC** versione disponibile



Rail Bull può spostarsi lungo una guida rigida o semi-flessibile su materiali ferromagnetici e non ferromagnetici grazie all'azionamento a cremagliera e a guide fissate su superfici piane o curve mediante diverse unità magnetiche a depressione.

Il raggio di curvatura minimo richiesto per la guida semi-flessibile è 5 m.



#### SPECIFICA TECNICA - RAIL BULL

Tensione	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Potenza	100 W
Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3G PG / 3G
Diametro della torcia	16-22 mm; fino a 35mm opzionale
Raggio minimo della superficie del particolare curvo	5000 mm
Spessore minimo del particolare	5 mm
Forza di trazione orizzontale	350 N
Forza di trazione verticale	150 N
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-35 mm su-giù, sinistra-destra
Velocità orizzontale	0-120 cm/min
Velocità verticale	0-110 cm/min
Peso	20 kg
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura	1 (ultimo utilizzo)
Tipo di oscillazione	lineare (0-100 mm)
Traiettoria di oscillazione	trapezoidale, rettilineo
Larghezza di oscillazione	0-50 mm
Velocità di oscillazione	0-1500 mm/min
Tempo di ritardo di oscillazione	0-5 s (nei punti esterni e centrali)
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, spina EU)	WOZ-0482-10-20-01-0
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, spina UK)	WOZ-0482-10-10-01-0
Codice prodotto ((42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0



Saldatura continua



Velocità orizzontale 0-120 cm/min



Velocità verticale 0-110 cm/min



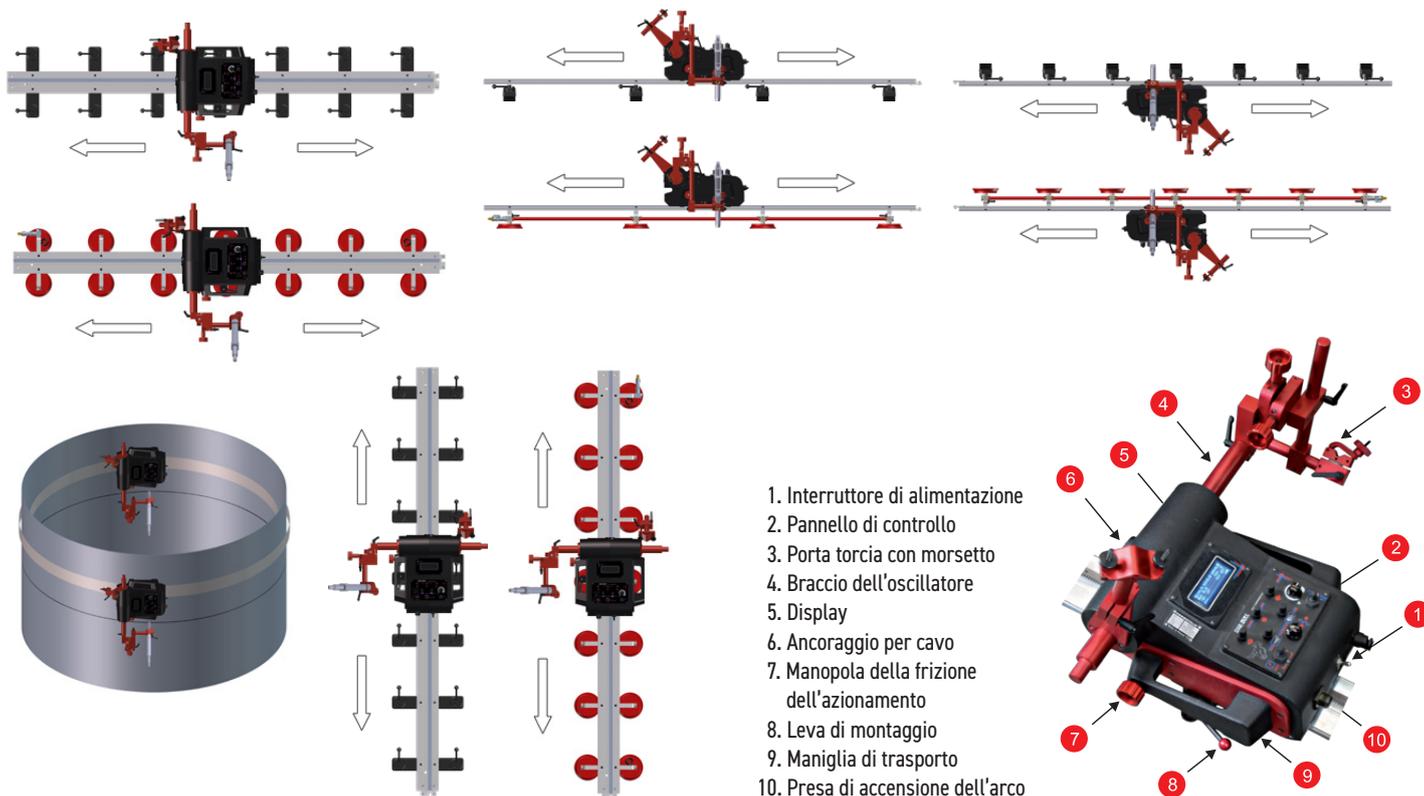
Oscillazione lineare con traiettorie di saldatura trapezoidali, triangolari e rettilinee



Raggio convesso min della traiettoria 5000 mm



Raggio concavo min della traiettoria 5000 mm



1. Interruttore di alimentazione
2. Pannello di controllo
3. Porta torcia con morsetto
4. Braccio dell'oscillatore
5. Display
6. Ancoraggio per cavo
7. Manopola della frizione dell'azionamento
8. Leva di montaggio
9. Maniglia di trasporto
10. Presa di accensione dell'arco

**Caratteristiche e vantaggi principali:**

- Design compatto e leggero con telaio resistente in alluminio pressofuso
- Alimentazione 115-230 V, 50-60 Hz o 42 V, 50-60 Hz
- Meccanismo porta torcia a bloccaggio rapido per diversi tipi di torce MIG/MAG con diametro 16-22 mm; opzionalmente fino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia grazie alla regolazione con slitta a croce
- Pronto per l'utilizzo in posizione verticale e orizzontale
- Display LCD multifunzione (parametri di processo e avvisi)
- Apporto termico costante con riduzione delle distorsioni
- Ridotti sprechi di metallo d'apporto - elimina costosi sovradimensionamenti del cordone di saldatura
- Sistema automatico di accensione/spengimento dell'arco con avvio della saldatura simultaneamente allo spostamento
- Sistema di controllo della posizione basato sulle informazioni del motore dotato di encoder - assicura una maggiore precisione in termini di velocità e posizione
- Migliora l'ambiente di lavoro - mantiene l'operatore lontano da calore e fumi
- Oscillatore lineare per realizzare cordoni di saldatura di volumi maggiori
- Menu in inglese (altre lingue su richiesta)
- Azionamento a cremagliera
- Saldatura continua
- Sistema a guida rigida

**Traiettorie di saldatura:**



I. Trapezoidale

Il carrello si sposta in modo continuo anche in modalità di pausa. La traiettoria di saldatura è determinata dalla velocità di oscillazione e dal tempo di sosta al centro e ai lati.

II. Rettilineo

Il carrello si sposta continuamente mentre l'oscillazione è spenta.



**Fornitura standard:**

- carrello di saldatura
- valigetta metallica
- gruppo slitta regolazione
- porta torcia con morsetto
- ancoraggio per cavo
- cavo di alimentazione da 3 m
- cavo per innescò dell'arco da 6,5 m
- chiave esagonale 3 mm
- chiave esagonale 4 mm
- manuale operatore

**Accessori standard:**



Cavo di alimentazione da 3 m



Cavo per innescò dell'arco doppio da 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0



Porta torcia. Morsetto di fissaggio per asta corta.  
UCW-0476-20-00-00-0



Ancoraggio per cavo per asta corta  
UCW-0482-17-00-00-0



# RAIL TITAN | CARRELLO MODULARE PER SALDATURA TIG-MIG/MAG E TAGLIO

Rail Titan è un sistema meccanizzato completamente modulare che può essere configurato su specifica esigenza per applicazioni di saldatura TIG-MIG/MAG, ossitaglio o taglio al plasma e scricatura su lamiere piane o curve, tubi e tubazioni.

L'oscillatore lineare per la torcia produce traiettorie di saldatura triangolari, trapezoidali e rettangolari.

Rail Titan può avanzare su binari hi-flex, semi-flessibili, rigidi o ad anello che possono essere fissati a materiali ferrosi con unità magnetiche ed a materiali non ferrosi per mezzo di un sistema a ventose che include anche la pompa per il vuoto.

## Caratteristiche e vantaggi principali:

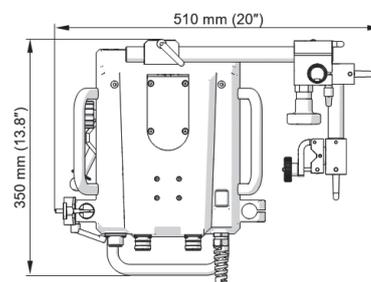
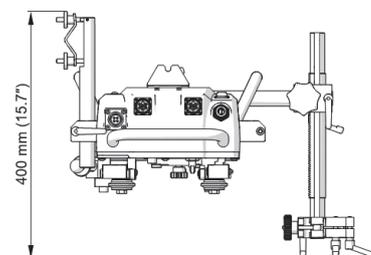
- Adatto alla saldatura TIG (protetto contro HF)
- Design robusto con telaio in alluminio pressofuso
- La console di controllo ergonomica con i comandi facilmente accessibili permette di eseguire regolazioni senza la necessità di sollevare la maschera di saldatura
- Programmazione delle saldature a tratti
- Adatto per una varietà di applicazioni per superfici tonde ed irregolari con raggio minimo fino a 100 mm
  - Rotaie ad anello per diametri esterni da 200 mm fino a 3 m
  - Rotaie Hi-Flex per diametri esterni a partire da 1500 mm
  - Le guide semi-flessibili possono essere piegate per un raggio minimo di 5 m senza deformazioni permanenti
- Il sistema segui giunto consente la compensazione della posizione della torcia in verticale ed in orizzontale con e senza oscillazione
- Grazie alla nuova tipologia di connessioni di segnale, il sistema è protetto contro HF e rende più agevole il collegamento dei cavi stessi
- Dispositivo adatto per tutte le posizioni di saldatura su materiali ferromagnetici e non ferromagnetici grazie alla movimentazione tramite cremagliera che prevede l'impiego di guide equipaggiate con unità magnetiche oppure con ventose
- Rail Titan consente di ottenere saldature uniformi e tagli di alta qualità in un tempo molto più ridotto rispetto all'esecuzione manuale
- Ampia gamma di tensioni di alimentazioni: 100-240V, 50-60Hz 1ph (monofase)



Predisposto per il processo

**TIG**

Dimensioni:



SPECIFICA TECNICA - RAIL TITAN		
Tensione	1-100-240V, 50-60Hz	
Potenza	120 W	
Posizioni di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	Orizzontale	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Verticale	PF/3G PG/3F (contatta il tuo rivenditore) PG/3G
Fissaggio su tubi e particolari a sezione circolare	Rotaie ad anello (OD)	200 mm - 3 m
	Rotaie Hi-Flex (OD)	Minimo 1.5 m
	Rotaie Hi-Flex (ID)	Minimo 3.4 m
	Rotaie Semi-flessibili (OD)	Minimo 10 m
Tipo di torcia	MIG/MAG, TIG, plasma, ossitaglio	
Diametro della torcia	16-22 mm	
Spessore minimo del pezzo per adesione magnetica	5 mm	
Forza di trazione in posizione orizzontale	400 N	
Forza di trazione in posizione verticale	315 N	
Velocità in posizione orizzontale	0-250 cm/min	
Velocità in posizione verticale	0-250 cm/min	
Tipo di oscillazione	Lineare	
Traiettoria di saldatura	Rettilineo, trapezoidale, triangolare, rettangolare	
Ampiezza oscillazione	0.1-11.8 cm	
Velocità oscillazione	10-200 cm/min	
Tempo di sosta oscillazione al centro ed alle estremità	0-5 s	
Massima forza di trazione dell'oscillatore	100 N	
Peso (incl. Accessori standard)	13 kg	
Codice prodotto	WOZ-0654-10-20-00-0	

Oscillazione lineare con traiettorie trapezoidali, triangolari e rettangolari

Rotaie ad anello per diametri esterni da 200 mm fino a 3 m

Rotaie Hi Flex min OD 1500 mm min ID 3400 mm

Il raggio convesso min della traiettoria per guide semi-flessibili è 5 m

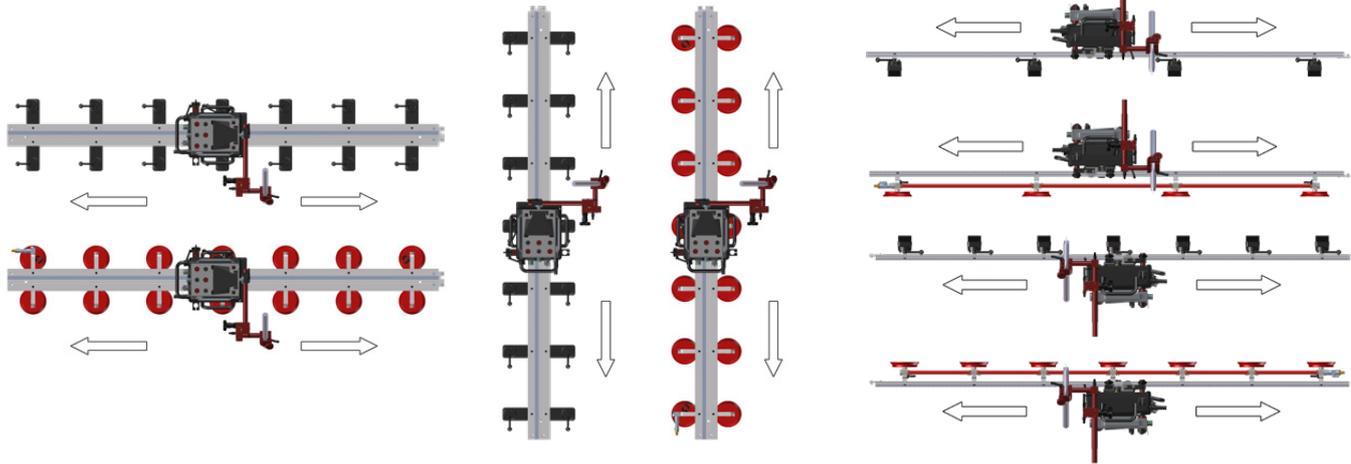
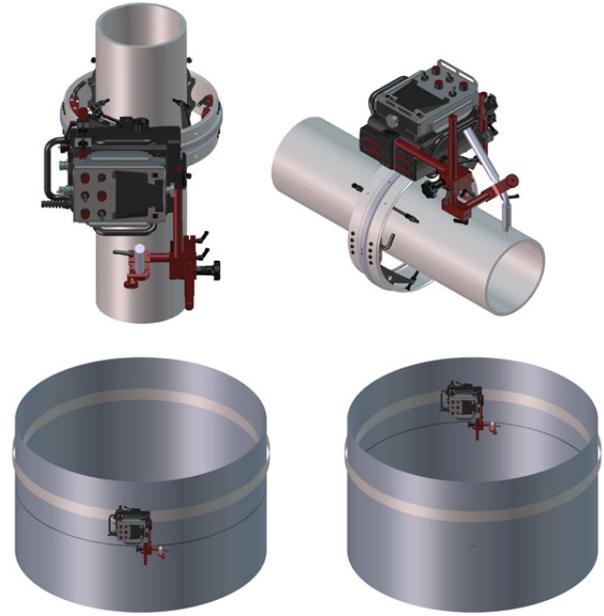
Saldatura continua

Saldatura a tratti

Velocità in orizzontale 0-250 cm/min

Velocità in verticale 0-250 cm/min

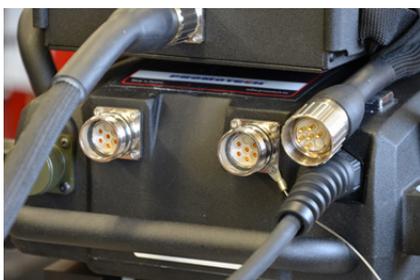
RAIL TITAN è adatto a tutte le posizioni di saldatura su materiali ferromagnetici e non ferromagnetici grazie alla movimentazione tramite cremagliera che prevede l'impiego di guide equipaggiate con unità magnetiche oppure con ventose.



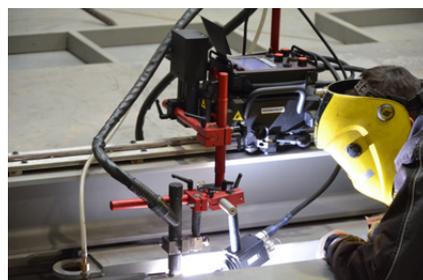
Una sola leva con blocco per posizionare Rail Titan sul binario



Le coperture in silicone proteggono dallo sporco e dalle proiezioni di saldatura



Nuovo tipo di connettori di segnale

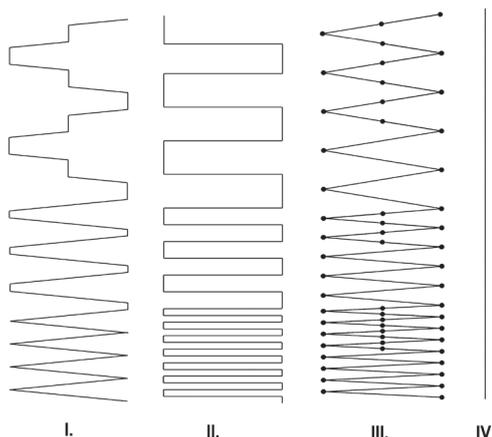


Saldatura TIG di lamiere in titanio

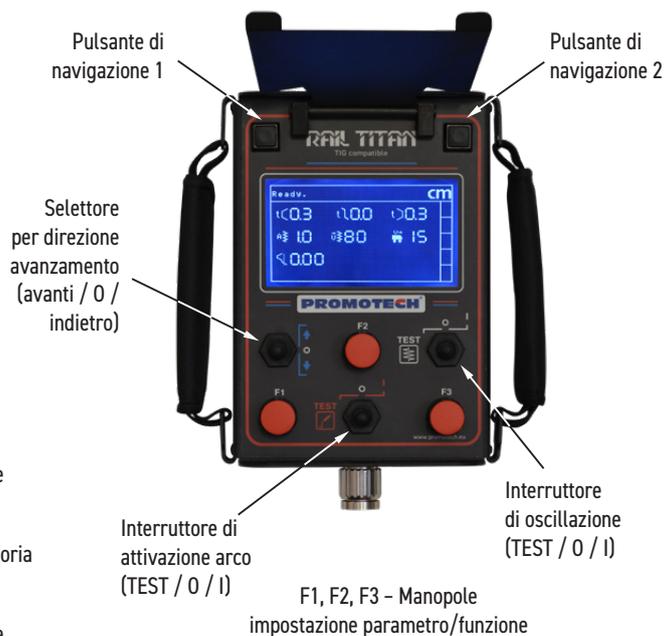


Il sistema segui giunto funziona anche con oscillazione attiva

## Traiettorie di saldatura:



- I. Trapezoidale Il carrello si sposta in modo continuo anche in modalità di pausa. La traiettoria di saldatura è determinata dalla velocità di oscillazione e dal tempo di pausa al centro ed ai lati della traiettoria di saldatura.
- II. Rettangolare Il carrello si sposta solo durante la pausa e si ferma durante la corsa trasversale dell'oscillatore. Solo il tempo di pausa determina la traiettoria di saldatura; la velocità di oscillazione non ha alcuna incidenza.
- III. Triangolare Il carrello si sposta solo durante l'oscillazione. Il movimento del carrello e dell'oscillazione vengono interrotti durante la modalità di pausa.
- IV. Rettilineo L'oscillazione è disattivata ed il carrello si sposta continuamente.



## Accessori standard:



## Equipaggiamento opzionale:

Il sistema segui giunto richiede un accessorio opzionale e la slitta motorizzata.



**Fornitura standard:**

- Rail Titan carrello
- Valigia in plastica
- Console di controllo
- Cavo per controllo remoto da 5 m
- Cavo per controllo remoto da 3 m
- Cavo per controllo remoto da 0.5 m
- Cavo alimentazione
- Cavo per innesco dell'arco 6,5 m
- asta 300 mm
- guida con cremagliera 300 mm
- Supporto per guida con cremagliera
- Blocchetto di serraggio con leve
- Porta torcia per asta corta con morsetto universale
- Ancoraggio per cavo
- Blocchetto di contatto per fine corsa
- Chiave esagonale 6 mm
- Manuale operatore

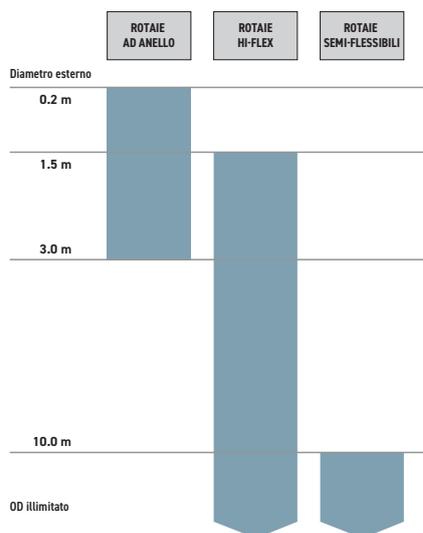
**Applicazioni:**

- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio acqua
- Serbatoi a pressione
- Multipassata / riporti di saldatura in serbatoi
- Travi di ponti
- Strutture in acciaio
- Torri strutturali
- Saldatura di pannelli
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono lunghe saldature continue

Peso della fornitura: 23 kg.

Dimensioni (W x L x H): 515 mm x 830 mm x 340 mm

Promotech offre un'ampia gamma di binari adatti a diverse applicazioni su superfici circonferenziali ed irregolari fino a un raggio minimo di 100 mm (4")



**Rotaia ad anello adatta per Rail Titan, Rail Tug**

Disponibile su richiesta, il diametro può essere personalizzato all'interno della gamma con diametro esterno da 200 mm fino a 3000 mm.

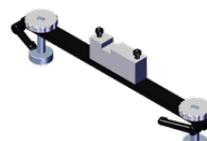
Le rotaie ad anello possono essere equipaggiate con diversi supporti a seconda delle esigenze applicative.



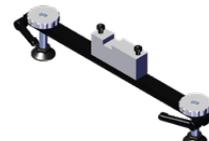
Supporto per rotaia ad anello adatto per aumentare il range del diametro di 50 mm  
DYS-0523-14-14-00-0



Supporto con viti  
WSP-0654-11-00-00-0



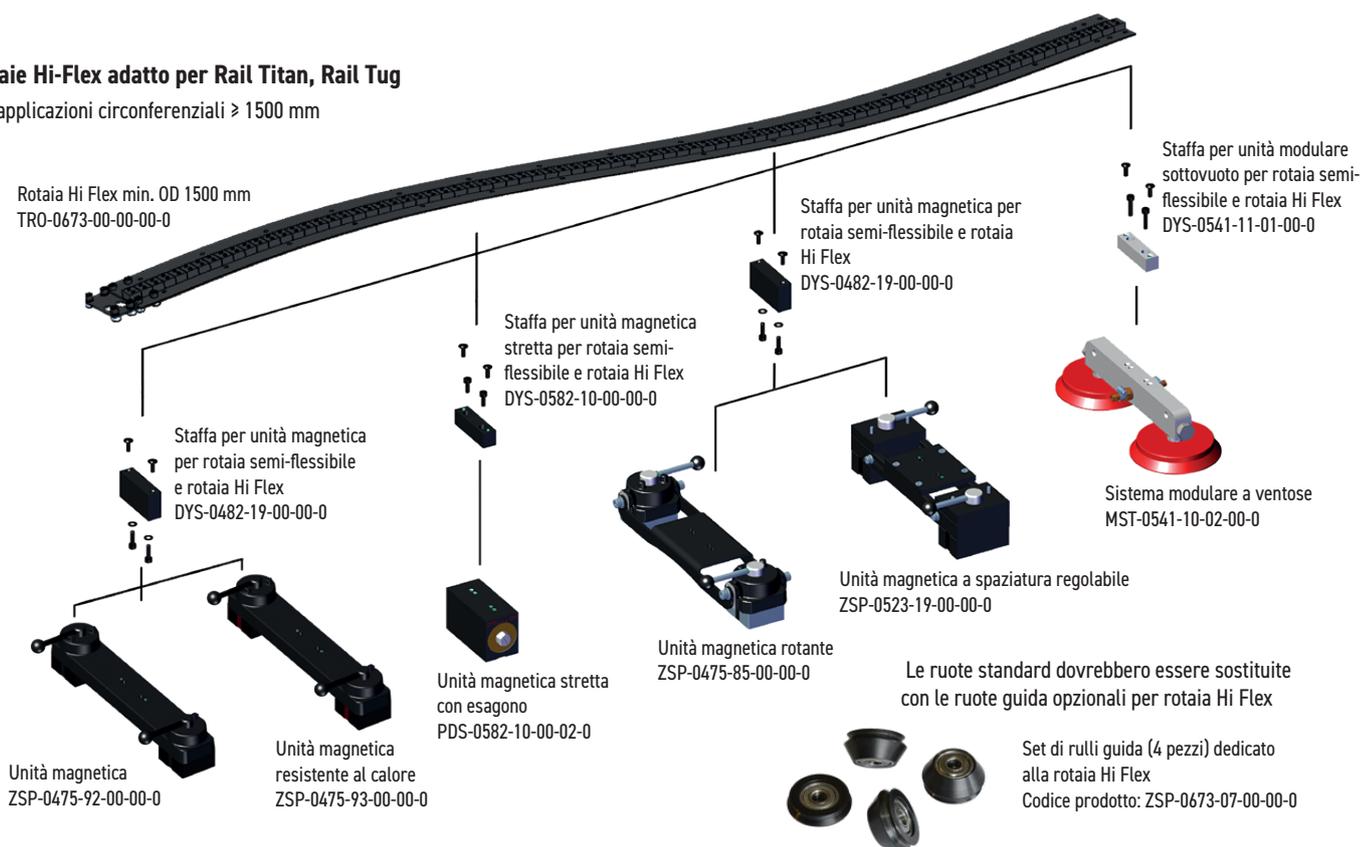
Supporto con magneti  
WSP-0654-13-00-00-0



Supporto con piedini in plastica  
WSP-0654-12-00-00-0

**Rotaie Hi-Flex adatto per Rail Titan, Rail Tug**

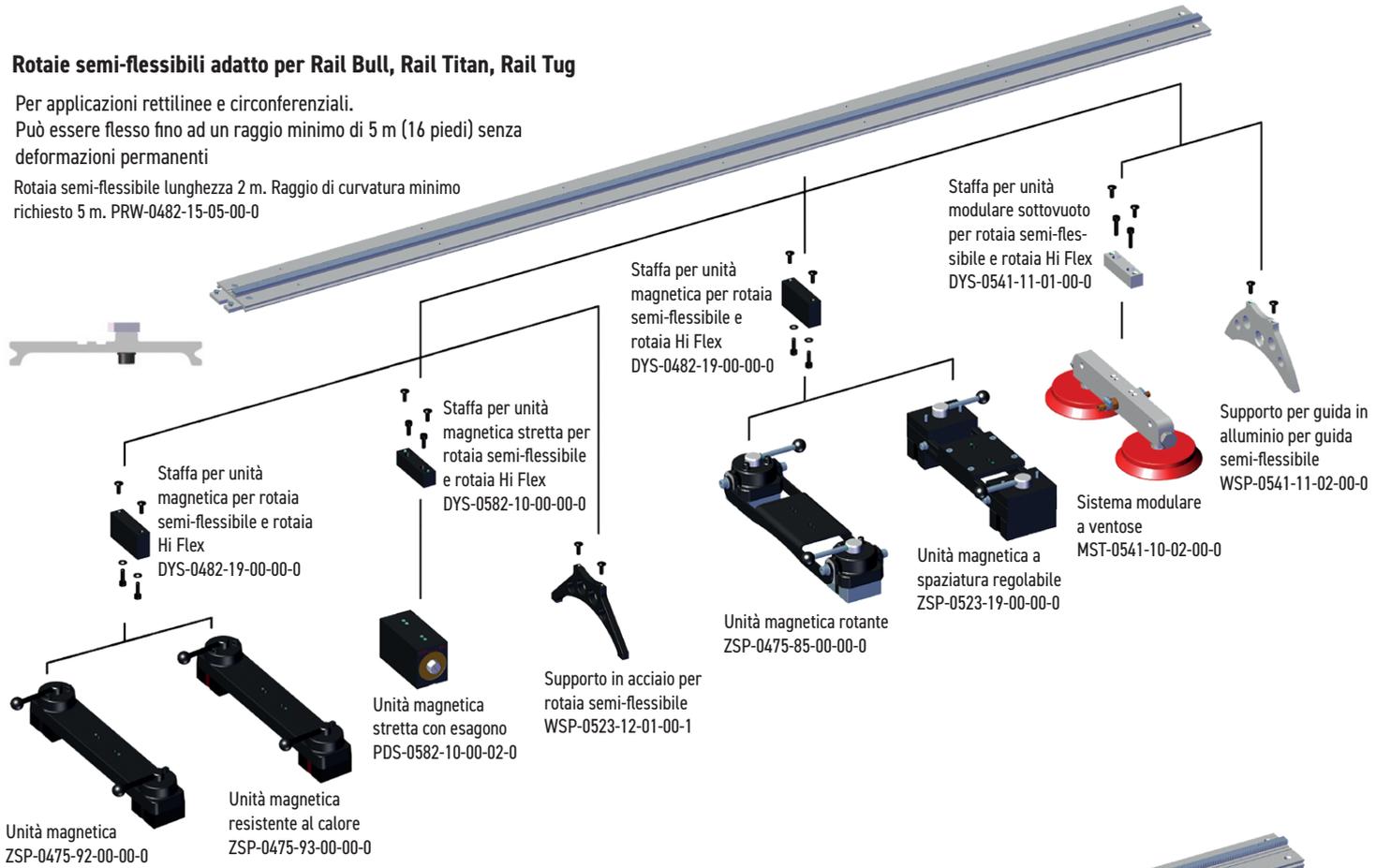
Per applicazioni circonferenziali > 1500 mm



**Rotaie semi-flessibili adatto per Rail Bull, Rail Titan, Rail Tug**

Per applicazioni rettilinee e circolarziali.  
Può essere flesso fino ad un raggio minimo di 5 m (16 piedi) senza deformazioni permanenti

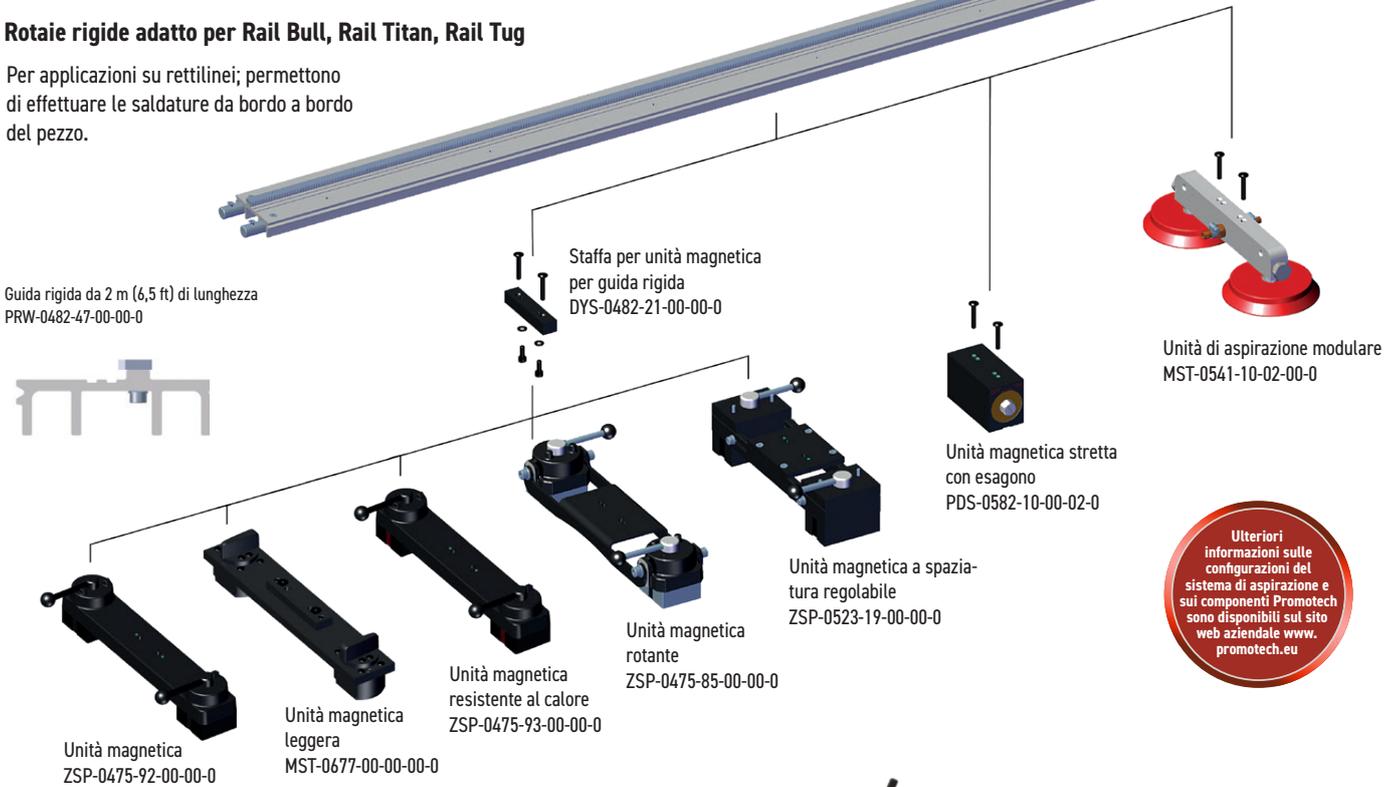
Rotaia semi-flessibile lunghezza 2 m. Raggio di curvatura minimo richiesto 5 m. PRW-0482-15-05-00-0



**Rotaie rigide adatto per Rail Bull, Rail Titan, Rail Tug**

Per applicazioni su rettilinei; permettono di effettuare le saldature da bordo a bordo del pezzo.

Guida rigida da 2 m (6,5 ft) di lunghezza PRW-0482-47-00-00-0



Ulteriori informazioni sulle configurazioni del sistema di aspirazione e sui componenti Promotech sono disponibili sul sito web aziendale [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)

**Accessori opzionali per varie applicazioni:**



# SISTEMA DI GUIDA A DEPRESSIONE



Il sistema di fissaggio a depressione Promotech assicura buona adesione delle guide su materiali ferromagnetici e non ferromagnetici.

Il design leggero e modulare consente una facile regolazione e l'adattamento del sistema alle esigenze specifiche in funzione delle applicazioni di saldatura o taglio e delle posizioni di lavoro (ad es. piana, orizzontale o verticale).

Il sistema di fissaggio a depressione può essere applicato su guide semi-flessibili e rigide per consentirne l'utilizzo su superfici con un raggio superiore a 5 m.

## Caratteristiche

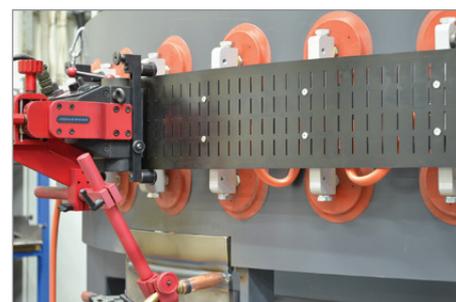
- serbatoio con riserva di sicurezza per una maggiore precauzione in caso di mancanza di corrente; l'aspirazione di sicurezza assicura tempo addizionale per mettere in sicurezza il carrello per saldatura e le guide; inoltre riduce notevolmente i tempi di installazione dell'intero sistema
- temperatura massima della lamiera fino a + 320°C
- solo 100 mm di distanza minima delle ventose dalla fonte di calore

## Applicazioni

- saldatura e taglio di materiali non-ferromagnetici (strutture in alluminio o acciaio inox)
- saldatura e taglio di materiali ferromagnetici sottili o rivestiti quando l'adesione magnetica può essere insufficiente

## Specifica tecnica

- Il sistema Promotech è composto da una pompa per il vuoto e dalle unità a depressione che permettono il fissaggio della guida semi-flessibile o rigida alla superficie.
- Ogni singola pompa assicura una pressione manometrica sufficiente per un massimo di 21 unità a depressione.
- Ogni singola unità a depressione assicura una forza di presa di 1400 N (ad una pressione manometrica di - 0,7 bar / - 10 psig).
- Il carico ammissibile è fino a 30 kg - carrello per saldatura/taglio con accessori.
- La guida semi-flessibile può essere fissata su superfici piane o curve con un raggio di almeno 5 metri.
- Un collettore opzionale può collegare le unità a depressione sino ad un massimo di quattro guide, permettendo il distacco delle stesse durante il funzionamento
- La temperatura del materiale su cui vengono applicate le ventose non può superare i +320° C.
- La fonte di calore deve essere mantenuta ad almeno 100 mm di distanza dalle ventose.
- I golfari di sicurezza vengono forniti per sospendere le guide a depressione e proteggerle contro cadute accidentali.



PARAMETRI DEL SISTEMA DI GUIDE A DEPRESSIONE				
Numero massimo di unità a depressione per pompa a vuoto		21		
Raggio di curvatura minimo della guida semi-flessibile		5 m		
Forza di presa		1400 N (ad una pressione manometrica di -0,7 bar / -10 psig)		
Posizioni di lavoro		piana, orizzontale, verticale		
Carico massima ammissibile della guida		30 kg		
Numero minimo di unità sottovuoto	Tipo di rotaia	Posizione orizzontale	Posizione a parete	Superfici curve
	Rotaia Hi-Flex	8	8	8
	Rotaia Semi-Flex	4	7	7
Rotaia rigida		4	7	-
Temperatura ambiente consentita in prossimità delle ventose		da -20°C a 200°C		

PARAMETRI DELLA POMPA A VUOTO PORTATILE	
Tensione	1~ 230 V, 50-60 Hz 1~ 115 V, 50-60 Hz
Potenza	400 W
Pressione manometrica ottenibile	-0,8 bar (-11,5 psig) (dove 0 è la pressione atmosferica, e -1 è il vuoto assoluto)
Portata della pompa	4 m <sup>3</sup> /h
Temperatura ambiente	0-40°C
Volume del serbatoio di sicurezza	10 l
Peso (con serbatoio di sicurezza)	23 kg

## Pompa portatile per il vuoto con serbatoio di sicurezza



- genera il vuoto necessario e supporta fino a 21 unità di aspirazione
- AGR-0541-10-20-00-0 a 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 a 115 V con spina UK

L'unità a depressione modulare consente lo svolgimento di varie funzioni e può essere facilmente configurata in 4 modi diversi, come:



Unità a depressione modulare  
· composta da 2 ventose e blocco collettore  
MST-0541-10-02-00-0



Unità di ingresso



Unità centrale



Unità di estensione



Unità terminale



Ventosa (ricambio)  
SSW-0541-99-01-00-0



Collettore a 4 vie con cavo di collegamento  
· consente il collegamento separato delle unità a depressione ad un massimo di quattro guide  
· permette lo scavallamento della guida durante il funzionamento  
ROZ-0541-04-00-00-0



Tubo di collegamento alla pompa  
· collega la pompa per il vuoto all'unità di ingresso (10 m)  
PWD-0541-06-00-00-0



Valvola d'intercettazione  
(per unità di aspirazione d'ingresso)  
ZWR-0541-10-01-30-0



Tappo filettato  
(per unità di aspirazione terminale)  
KRK-0541-99-00-00-0



Fascetta stringitubo  
OPS-000005



Tubo flessibile da 2 metri / 7 piedi  
· per il collegamento dell'unità a depressione con le guide  
· 1 per guida  
· deve essere tagliato alla lunghezza necessaria  
PWD-0541-10-07-00-0



Tubo flessibile accoppiato  
· per il collegamento dell'unità a depressione con differenti guide  
· 1 per guida supplementare (collegamento in serie)  
PWD-0541-10-04-00-0



Raccordo rapido  
SZB-000018



Raccordo per tubo flessibile  
KRC-000013



Adattatore per tubo di estensione  
LCZ-0541-05-00-00-0



Golfare di sicurezza  
SRB-000365

**Elementi delle guide**



Rotaia Hi-Flex  
min OD 1500 mm  
TRO-0673-00-00-0



Guida semi-flessibile da 2 m di lunghezza  
PRW-0482-15-05-00-0



Guida rigida da 2 m di lunghezza  
PRW-0482-47-00-00-0



Staffa per unità modulare a depressione per guida semi-flessibile e guida Hi-Flex  
DYS-0541-11-01-00-0



Lunghezza della guida flessibile 1,88 m  
PRW-0466-71-00-00-0

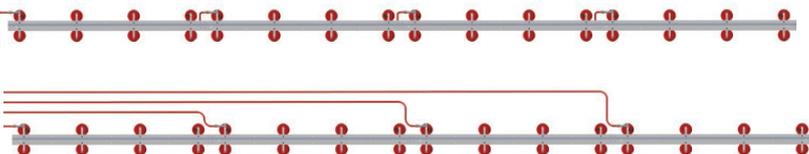


Staffa per unità a depressione modulare per guida flessibile  
DYS-0466-71-04-00-0

**Configurazione del sistema per il collegamento in serie**

Il sistema comprende:

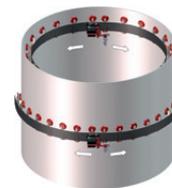
- Unità a depressione di ingresso (1 unità per guida)
- Unità a depressione centrale (fino a 5 unità per guida)
- Unità a depressione di estensione (per il collegamento in serie)



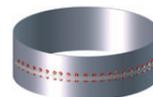
· Sono necessarie 4 unità a depressione per guida installata in posizione orizzontale



· Sono necessarie 7 unità a depressione per guida installata su pareti o curvature



· Sistema sottovuoto utilizzate perserbatoi in acciaio inox o alluminio



· Diametro esterno minimo di 10 m



· Diametro esterno minimo di 3 m



## OSC-8 | OSCILLATORE PER SALDATURA



L'oscillatore OSC 8 è progettato per accettare torce MIG / MAG con diametro di 16-22 mm.

L'oscillatore è installato su un'asta da 22 mm di diametro e collegato a un dispositivo di saldatura.

Può essere controllato manualmente o utilizzando un interruttore START-STOP esterno.

L'utilizzo di un supporto indipendente opzionale consente la saldatura di tubi o piastre in movimento. Un alimentatore opzionale consente di collegare l'oscillatore a una fonte di alimentazione a 230 V o 115 V.

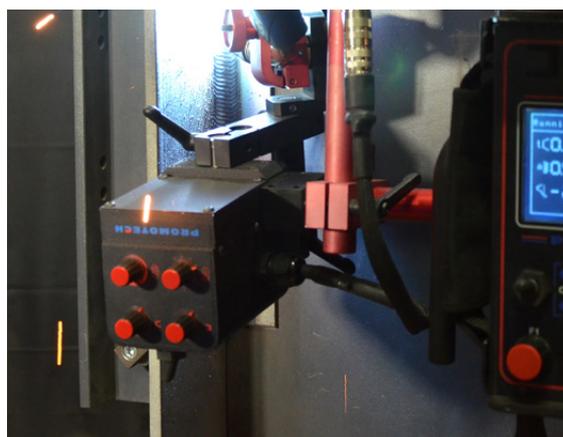
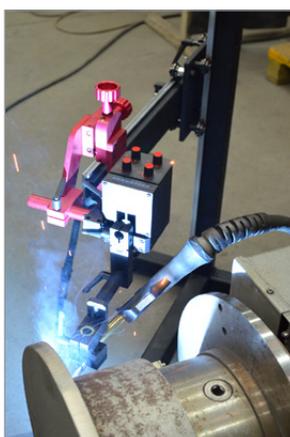
OSC-8 è adatto per i processi di automazione MIG / MAG nelle carpenterie medio-pesanti quali: costruzione di condutture e ponti, costruzioni in ambito navale e saldatura di serbatoi.

### Caratteristiche e vantaggi:

- Leggero e design compatto
- Due tipi di controllo: manuale e tramite segnale esterno
- quattro parametri regolabili (ampiezza dell'oscillazione, velocità di oscillazione, tempo di sosta dell'oscillazione alle estremità)
- pannello di controllo semplice ed intuitivo (solo quattro manopole)
- può funzionare come dispositivo stand-alone o essere parte di un sistema di saldatura più avanzato
- soluzione ottimale per varie applicazioni di saldatura
- reale miglioramento del processo di saldatura
- Saldatura uniforme e di alta qualità
- tensione di alimentazione 14-24 V (collegamento diretto al carrello di saldatura o ad un sistema di automazione esterno)
- alimentazione opzionale 115 VAC o 230 VAC



OSC-8 può funzionare come oscillatore indipendente, applicato ad un supporto a bandiera oppure abbinato a carrelli di saldatura.

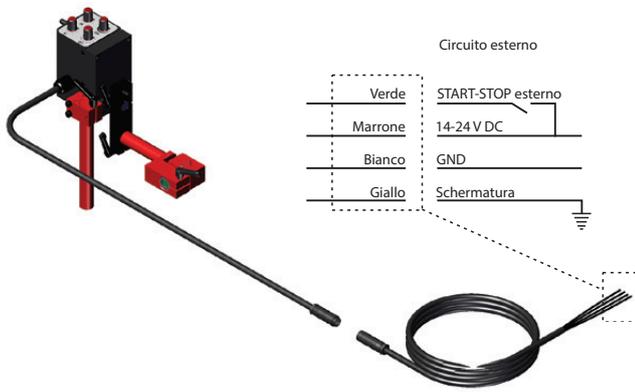


OSC-8 con supporto indipendente

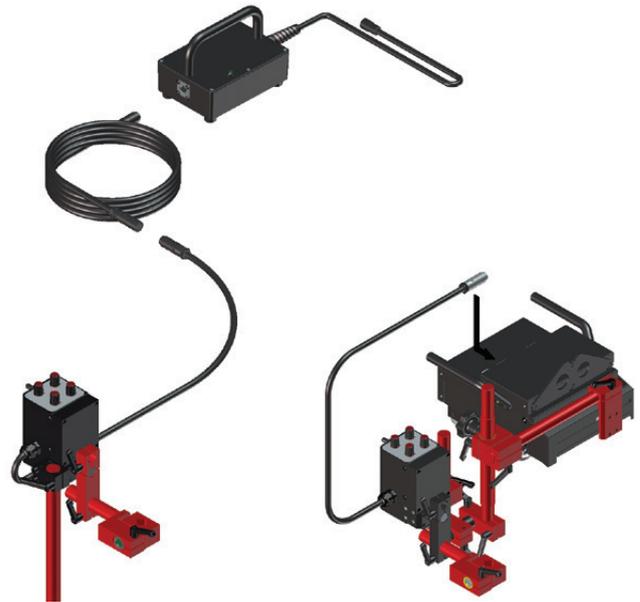
OSC-8 applicato a Rail Titan

OSC-8 applicato a Rail Tug

A seconda della configurazione del sistema di saldatura in uso, l'oscillatore può funzionare tramite segnale di start esterno oppure può essere collegato a:



· circuito esterno

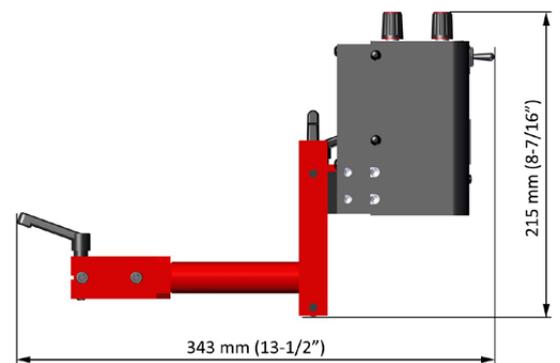
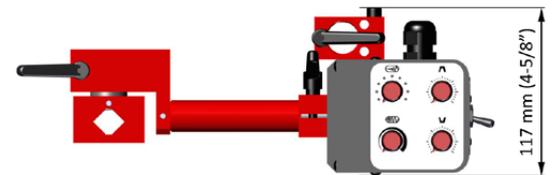


· alimentazione elettrica

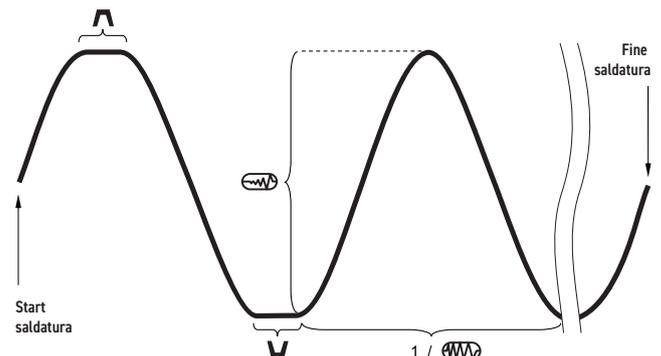
· carrello di saldatura

## OSC-8 SPECIFICHE TECNICHE

Tensione	14-24 V DC
Potenza	50 W
Tipo di torcia	MIG/MAG
Diametro torcia	16-22 mm
Tipo di scillazione	Pendolatore
Ampiezza oscillazione	1-30 mm (1-100%)
1/32-1-3/16" (1-100%)	12-115 cycles/min (1-100%)
Velocità di oscillazione con larghezza di oscillazione di 10 mm (3/8") e tempo di sosta pari a zero sulle estremità	12-115 cicli/min (1-100%)
Tempo di sosta dell'oscillazione alle estremità	0-3 s
Coppia massima	8 N·m
Temperatura ambiente richiesta	0-50°C
Peso	2 kg
Codice prodotto:	OSC-0497-10-00-00-0



Parametro	Valore	Descrizione
	0-100%	Ampiezza oscillazione
	0-100%	Velocità oscillazione
	0-3 s	Tempo di sosta dell'oscillazione nella posizione superiore
	0-3 s	Tempo di sosta dell'oscillazione nella posizione inferiore





**Equipaggiamento opzionale:**

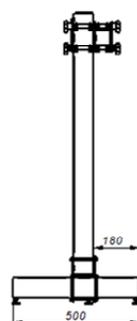
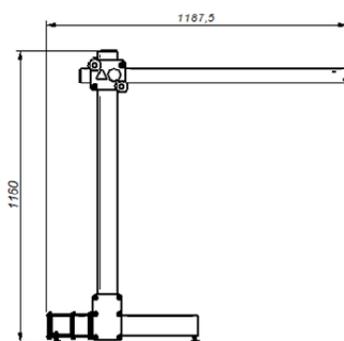
Alimentazione (da scegliere tra le versioni di tensione disponibili)

Codici prodotti:

- ZSL-0497-16-00-00-0 (230 V CEE)
- ZSL-0497-16-00-01-0 (115 V USA)
- ZSL-0497-16-00-02-0 (230 V AU)
- ZSL-0497-16-00-03-0 (230 V UK, type G)
- ZSL-0497-16-00-04-0 (230 V IN, type D)

**MINI C&B tipo PRO-WA 1X1**

- Mantiene l'oscillatore per consentire la saldatura di tubi o piastre in movimento
- Codice prodotto: STJ-0709-10-00-00-0



MINI C&B tipo PRO-WA 1X1	
Altezza	1160 mm
Lunghezza	1188 mm
Larghezza	500 mm
Corsa verticale	810 mm
Corsa orizzontale	815 mm
Carico massimo con estensione completa del braccio orizzontale	7 kg

**Rail Titan accessori:**



Asta 203 mm  
KLM-0236-00-16-00-0



Blocco di serraggio  
KST-0525-11-00-00-0

**Fornitura standard:**

- Oscillatore - 1 unità
- Cavo alimentazione 2 m - 1 unità
- Asta porta torcia con clip - 1 unità
- Braccio oscillatore - 1 unità
- Blocco serraggio - 1 unità
- Vite M6x40 - 2 unità
- Asta da 80 mm - 1 unità
- Chiave esagonale da 5 mm - 1 unità
- Manuale dell'operatore - 1 unità





# DRAGON | CARRELLO PER IL TAGLIO

Dragon è stato ideato per l'utilizzo con torce ossitaglio aventi diametro 28-35 mm per l'esecuzione di tagli e smussi di alta qualità in una molteplicità di applicazioni.



**DRAGON per ossitaglio**

**42V AC** versione disponibile



Il taglio e la smussatura al plasma ad alta velocità sono possibili grazie al sistema Dragon HS

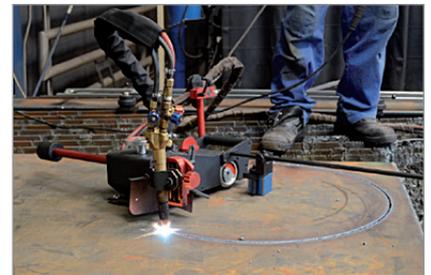
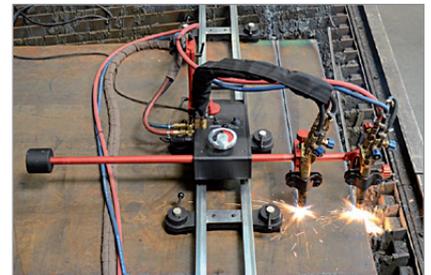
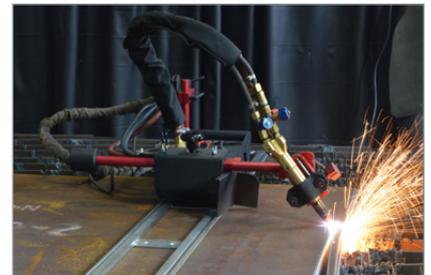
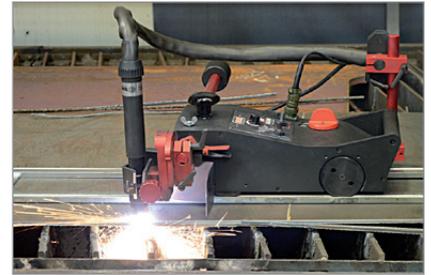
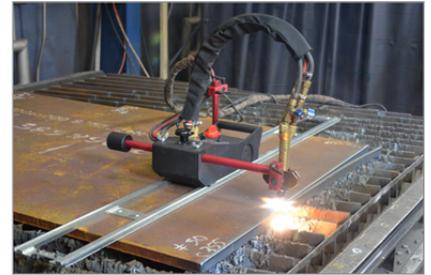
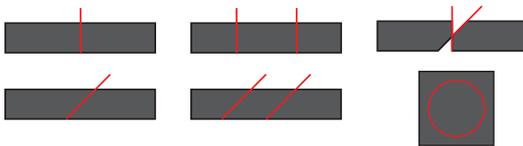


**DRAGON HS per taglio plasma**



**Caratteristiche e vantaggi principali:**

- Sistema all'avanguardia con avanzamento a controllo digitale
- Taglio e smussatura fino a 45° (anche in parallelo mediante 2 torce)
- Rapido bloccaggio del porta torcia per torce di diametro da 28 mm a 35 mm
- Sistema avanzato di controllo della velocità con regolatore digitale PID implementato
- Display LED con lettura della velocità istantanea ed impostata, e indicazione messaggi
- Struttura rigida resistente al calore
- 2 ruote motrici con unità azionamento freno
- Interruttore di rilascio rapido per un facile ri-posizionamento dell'unità
- Scorrimento su guida o direttamente sul particolare
- Guide collegabili per realizzare diverse lunghezze
- Vasto assortimento di accessori opzionali per diverse applicazioni, come ad es. porta torcia per macchina, collettori, attacchi per il taglio circolare ecc.



SPECIFICA TECNICA		
	Dragon	Dragon HS
Tensione	1- 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	~ 115-230 V, 50-60 Hz
Potenza	20 W	20 W
Posizione di funzionamento	orizzontale	orizzontale
Diametro della torcia	28-35 mm	28-35 mm (1,10-1,38")
Altezza dal suolo	8 mm	8 mm (0,31")
Velocità	0-150 cm/min	10-300 cm/min
Peso	16.8 kg	16.8 kg
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0475-10-20-00-3	WOZ-0527-10-20-00-1
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0475-10-10-00-3	WOZ-0527-10-10-00-1
Codice prodotto (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0711-10-04-00-0	-

**Accessori standard per Dragon e Dragon HS**



580 mm Guida a cremagliera  
RAM-0475-07-00-00

Contrappeso 1,3 kg  
PWG-0475-09-00-00

Porta torcia standard con inclinazione regolabile  
UCW-0475-28-00-00

Cavo di alimentazione da 3 m

**Accessori opzionali per Dragon e Dragon HS**



1000 mm Guida a cremagliera  
RAM-0475-23-00-00-0

Contrappeso grande 2,6 kg  
PWG-0475-10-00-00-0

Gruppo guida 1800 mm  
Linea di centraggio per scanalatura a „V” 152 mm  
TRO-0475-13-00-00-0

Unità magnetica  
ZSP-0475-92-00-00-0

Unità magnetica leggera  
MST-0677-00-00-00-0

Unità magnetica resistente al calore  
ZSP-0475-93-00-00-0

Unità magnetica stretta con esagono  
PDS-0582-10-00-02-0

Unità modulare ad aspirazione  
MST-0541-10-02-00-0



Supporto per guida di scorrimento  
UCW-0475-15-00-00-1

Tastatore meccanico a sfera  
PDT-0475-26-00-00-0

Ancoraggio per cavo  
PDT-0475-34-00-00-0

Porta torcia di precisione con regolazione di altezza ed inclinazione  
UCW-0475-08-00-00-0



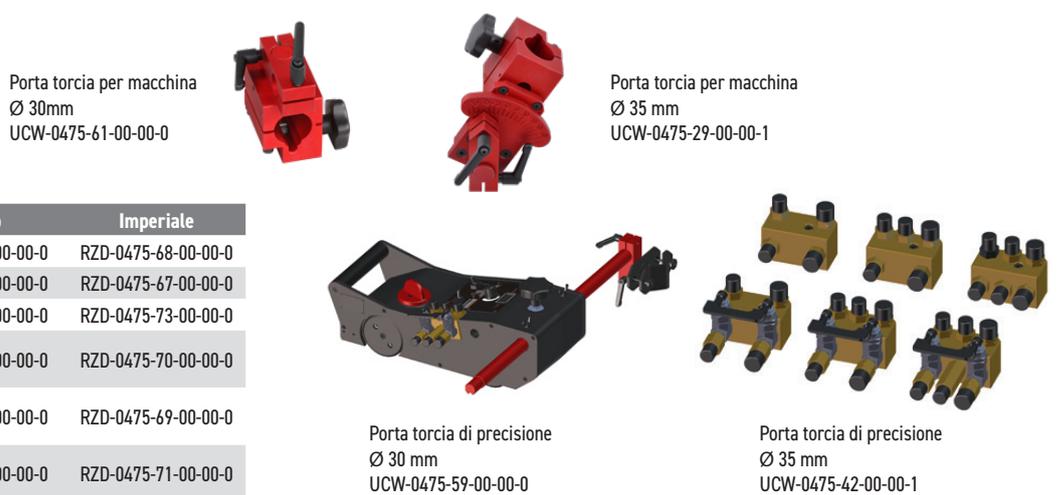
Attacco per taglio circolare  
CYR-0475-22-00-00-0

Schermo di protezione sinistro: OSL-0475-54-00-00-0  
destro OSL-0475-55-00-00-0

Schermo di protezione termica (inferiore)  
OSL-0475-53-00-00-0

Porta torcia standard 28-35 mm  
ZCS-0475-28-10-00-0

**Accessori opzionali per ossitaglio**



Porta torcia per macchina Ø 30mm  
UCW-0475-61-00-00-0

Porta torcia per macchina Ø 35 mm  
UCW-0475-29-00-00-1

Tipo di collettore gas	Metrico	Imperiale
Diffusore 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Diffusore 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Diffusore 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Diffusore 2x2 con valvola d'intercettazione	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Diffusore 2/3 con valvola d'intercettazione	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Diffusore 3/3 con valvola d'intercettazione	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0

Porta torcia di precisione Ø 30 mm  
UCW-0475-59-00-00-0

Porta torcia di precisione Ø 35 mm  
UCW-0475-42-00-00-1

**Accessori opzionali per plasma (Dragon HS)**



Innesco dell'arco di plasma  
ZSP-0475-58-00-00-0

Cavo per innesco dell'arco plasma  
KBL-0475-58-05-00-0



# PRO-WP 150 PRO-WP 300

## POSIZIONATORI DI SALDATURA

I posizionatori a tavola rotante consentono di ruotare facilmente particolari di sezione circolare, forniscono una migliore accessibilità al cordone di saldatura, incrementano la qualità delle saldature ed aumentano la produttività.

L'inverter assicura la regolazione continua e precisa della velocità garantendone la stabilizzazione al valore impostato.

Riducono i tempi di saldatura e semplificano l'esecuzione della stessa agevolando il lavoro del saldatore.

Il design compatto riduce l'area di ingombro e l'inclinazione fino a 90 gradi migliora l'ergonomia dell'area di lavoro.

La selezione di vari accessori ausiliari permette di creare una stazione di saldatura modulare e di personalizzarla a seconda delle applicazioni di saldatura o di taglio richieste al fine di ottimizzare l'efficienza produttiva.

### Caratteristiche e vantaggi:

- Rotazione oraria ed antioraria
- Regolazione continua della velocità
- Stabilizzazione della velocità nel range completo da 0,12 rpm fino a 2,4 rpm
- Start/Stop (sia tramite pulsantiera ed anche controllo a pedale)
- Accensione arco di saldatura
- Pulsantiera
- Comando a pedale
- Struttura ideata per impieghi pesanti
- La gamma di accessori ausiliari consentono di allestire una stazione di saldatura modulare personalizzata dedicata anche ad applicazioni di taglio



Specifiche tecniche	PRO-WP 150	PRO-WP 300
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz
Potenza	0,25 kW	0,25 kW
Gamma di velocità min/max	0,12 - 2,4 rpm	0,12 - 2,4 rpm
Capacità di carico massimo	150 kg	300 kg
Distanza massima del carico dal piano della tavola rotante con un'inclinazione di 90°	fino a 100 mm	fino a 100 mm
Diametro tavola rotante	450 mm	630 mm
Diametro interno dell'albero cavo	28 mm	28 mm
Range di inclinazione con regolazione continua dell'angolo	0-90°	0-90°
Inclinazione	manuale	manuale
Max. corrente di saldatura applicabile	400 A	400 A
Peso	115 kg	150 kg
Codice prodotto:	PZY-0681-10-10-00-0	PZY-0682-10-10-00-0



0 1

The arc ignition allows the welding torch to be switched on and off remotely.



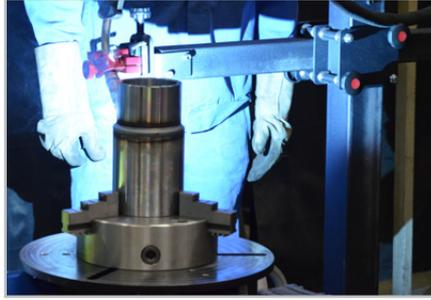
**Accessori opzionali per varie applicazioni di saldatura e taglio:**

- Mandrino autocentrante D250



Diametro di serraggio esterno:  $\varnothing$  90-250 mm  
 Diametro di serraggio interno:  $\varnothing$  6-110 mm,  
 $\varnothing$  80-250 mm

UCW-0681-18-00-00-0

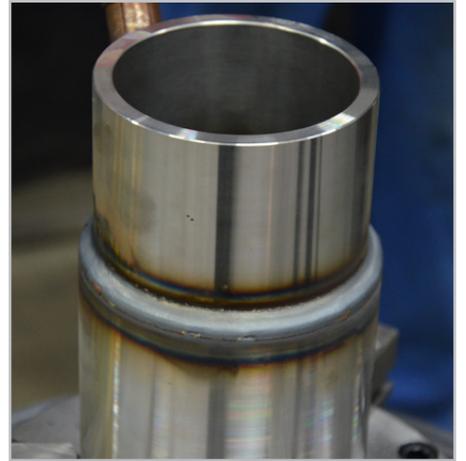


- Mandrino autocentrante D400



Diametro di serraggio esterno:  $\varnothing$  120-400 mm  
 Diametro di serraggio interno:  $\varnothing$  15-210 mm,  
 $\varnothing$  120-400 mm

UCW-0681-17-00-00-0



- Mandrino autocentrante a serraggio rapido DD300



Diametro di serraggio esterno:  $\varnothing$  170 - 280 mm  
 Diametro di serraggio interno:  $\varnothing$  80 - 190 mm  
 UCW-0681-19-00-00-0

- Mandrino autocentrante a serraggio rapido DD400

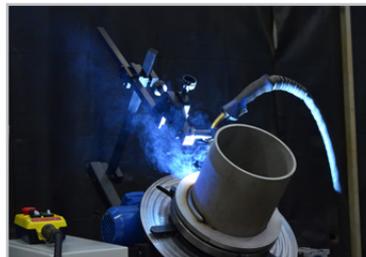


Diametro di serraggio esterno:  $\varnothing$  250 - 380 mm  
 Diametro di serraggio interno:  $\varnothing$  120 - 250 mm  
 UCW-0681-20-00-00-0

- Supporto torcia



Da fissare direttamente sul posizionatore  
 UCW-0681-14-00-00-0



· MINI C&B tipo PRO-WA 1X1



STJ-0709-10-00-00-0

MINI C&B tipo PRO-WA 1X1	
Altezza	1160 mm
Lunghezza	1188 mm
Larghezza	500 mm
Corsa verticale	810 mm
Corsa orizzontale	815 mm
Carico massimo con estensione completa del braccio orizzontale	7 kg

· Slitta a croce (opzione)



35 mm x 35 mm (sinistra e destra, su e giù)  
ZSP-0466-14-00-00-0

· Supporto a rulli



Capacità di carico: 1000 kg  
WSP-0681-16-00-00-0

· Oscillatore a pendolo OSC-8

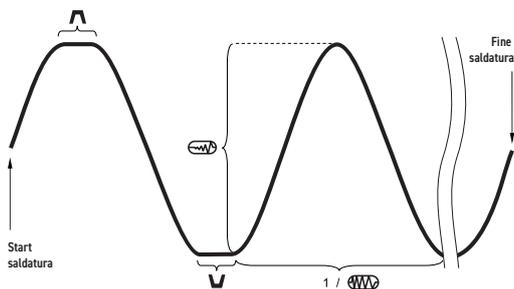


OSC-0497-10-00-00-0

· Alimentazione



Codici prodotto:  
ZSL-0497-16-00-00-0 (230 V CEE)  
ZSL-0497-16-00-01-0 (115 V USA)  
ZSL-0497-16-00-02-0 (230 V AU)  
ZSL-0497-16-00-03-0 (230 V UK, tipo G)  
ZSL-0497-16-00-04-0 (230 V IN, tipo D)



Parametro	Valore	Descrizione
	0-100%	Ampiezza oscillazione
	0-100%	Velocità oscillazione
	0-3 s	Tempo di sosta dell'oscillazione nella posizione superiore
	0-3 s	Tempo di sosta dell'oscillazione nella posizione inferiore



OSCILLATORE A PENDOLO OSC-8	
Tensione	14-24 V DC
Potenza	50 W
Tipo di torcia	MIG/MAG
Diametro torcia	16-22 mm
Tipo di oscillazione	Pendolo
Ampiezza oscillazione a r=150 mm	1-30 mm (1-100%)
Velocità di oscillazione con larghezza di oscillazione di 10 mm e tempo di sosta pari a zero sulle estremità	12-115 cicli/min (1-100%)
Tempo di sosta dell'oscillazione alle estremità	0-3 s
Coppia massima	8 N·m
Temperatura ambiente richiesta	0-50 °C
Peso	2 kg
Codice prodotto:	OSC-0497-10-00-00-0

**Accessori di serraggio per torce di saldatura (a scelta)**



- 

· Supporto torcia ad asta corta con morsetto 16-22 mm  
UCW-0476-20-00-0
- 

· Supporto torcia ad asta lunga con morsetto 16-22 mm  
UCW-0466-04-00-0
- 

· Supporto torcia disassato ad asta corta con clip 16-22 mm  
UCW-0476-06-00-0
- 

· Supporto torcia ad asta corta con clip 16-22 mm  
UCW-0476-27-00-0
- 

· Supporto torcia ad asta lunga con clip 16-22 mm  
UCW-0466-22-00-0

**Accessori di serraggio per torce da taglio (a scelta)**



- 

· Supporto torcia standard con morsetto 28-35 mm e regolazione dell'inclinazione  
UCW-0475-28-00-0
- 

· Supporto torcia con morsetto 28-35 mm e regolazione precisa del valore dell'angolo  
UCW-0475-08-00-0
- 

· Asta 150 mm per supporto cannello ossitaglio  
SLP-0233-13-02-0-1
- 

· Supporto torcia standard per cannello ossitaglio con regolazione sull'asse verticale e relativa inclinazione per smussatura.  
Codice prodotto per Ø 30 mm idoneo a cannello con cremagliera:  
UCW-0475-61-00-0-0  
Codice prodotto per Ø35 mm idoneo a cannello con cremagliera:  
UCW-0475-29-00-0-1
- 

· Supporto per cannello ossitaglio con regolazione sull'asse verticale e regolazione di precisione angolo smusso.  
Codice prodotto per Ø 30 mm idonea per cannello con cremagliera:  
UCW-0475-59-00-0-0  
Codice prodotto per Ø 35 mm idonea per cannello con cremagliera:  
UCW-0475-42-00-0-1

· Set di Serraggio  
ZST-0681-15-00-0-0

- 

Morsetto  
100mm x 32mm x 19mm (3 pezzi)
- 

Morsetto  
150mm x 32mm x 22mm (3 pezzi)
- 

Morsetto dentato  
28mm x 20mm - 38mm (4 pz.)
- 

Morsetto dentato  
35mm x 28mm - 64mm (4 pz.)
- 

Morsetto dentato  
98mm x 64mm - 152mm (4 pz.)
- 

Dado flangiato  
M10 x 15mm  
(6 pezzi)
- 

Dado per accoppiamento  
M10 x 30 mm di  
lunghezza (4 pezzi)
- 

Dado scorrevole T 12mm x  
18mm x 14mm (6 pz.)
- Prigioniero a doppia estremità filettata 75mm x 30mm (4 pezzi)  
Prigioniero a doppia estremità filettata 100mm x 30mm (4 pezzi)  
Prigioniero a doppia estremità filettata 125mm x 30mm (4 pezzi)  
Prigioniero a doppia estremità filettata 150mm x 30mm (4 pezzi)  
Prigioniero a doppia estremità filettata 175mm x 30mm (4 pezzi)  
Prigioniero a doppia estremità filettata 200mm x 30mm (4 pezzi)



## SUPPORTI PER TRAINAFILI

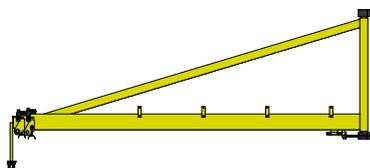
Dispositivi estremamente utili che migliorano l'ergonomia e aumentano la flessibilità delle postazioni di saldatura.

### Principali caratteristiche e vantaggi:

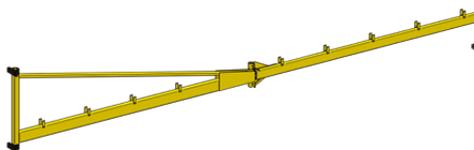
- ampio spazio di lavoro
- maggiore libertà di movimento su un'area significativamente più ampia rispetto alla configurazione tradizionale
- assenza di cavi sul pavimento
- assenza di cavi aggrovigliati che in casi estremi possono essere molto pericolosi
- saldatura più conveniente di costruzioni complesse aventi grandi dimensioni
- dispositivo semplice e robusto
- può essere facilmente montato sugli elementi di costruzione dei capannoni senza la necessità di alcuna infrastruttura aggiuntiva
- carico permissibile: sino a 50 kg



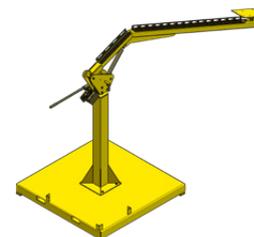
### Tre tipologie di supporti a bandiera:



Supporto a bandiera  
telescopico montato a parete



Supporto a bandiera  
pieghevole montato a parete



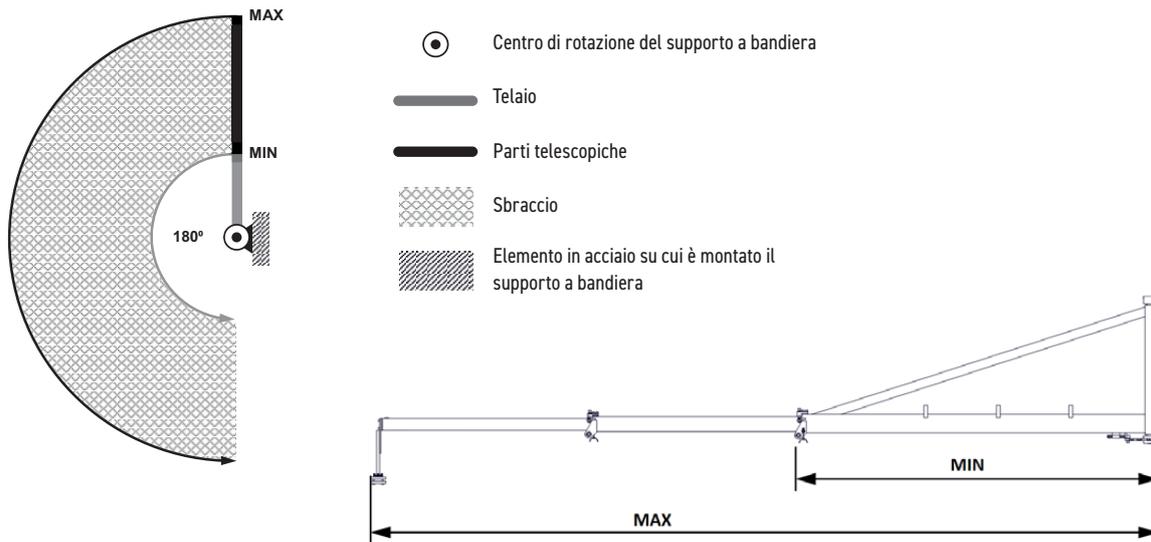
Supporto trainafilo idraulico

### Supporto a bandiera telescopico montato a parete

- può ruotare sino a 180° attorno all'asse verticale
- due tipi di telaio: saldato o imbullonato per l'auto assemblaggio dopo la spedizione
- due diverse lunghezze di lavoro: fino a circa 6000 mm o fino a circa 8000 mm
- due tipi di supporti: tipo R o tipo L
- otto modelli diversi in totale



**Raggio d'azione regolabile dei supporti a bandiera telescopici**

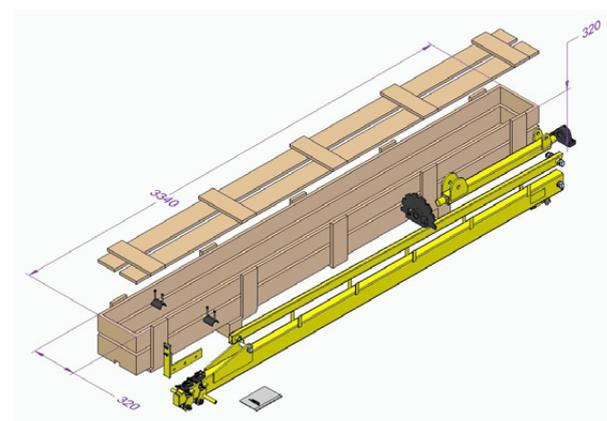
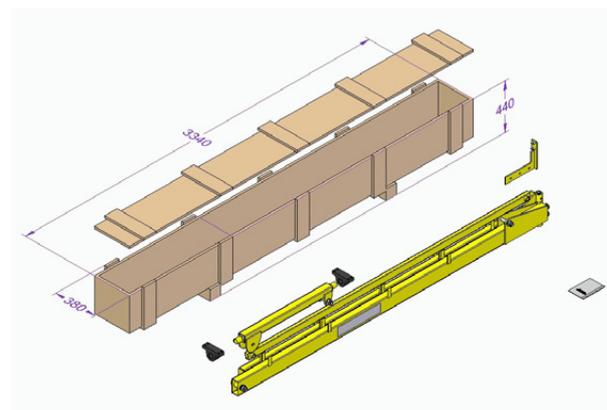


TELESCOPICO	Telaio	Sbraccio (Min-Max)	Rotazione	Carico massimo	Peso	Tipo di aggancio	Codice prodotto
TL6000 WL	Saldato	2500-5980 mm	0-180°	50 kg	95 kg	L	WSG-0569-10-00-01-0
TL6000 WR	Saldato	2550-6030 mm	0-180°	50 kg	95 kg	R	WSG-0569-10-00-02-0
TL8000 WL	Saldato	3250-7710 mm	0-180°	50 kg	120 kg	L	WSG-0429-10-00-01-0
TL8000 WR	Saldato	3310-7770 mm	0-180°	50 kg	120 kg	R	WSG-0429-10-00-02-0
TL6000 BL	Imbullonato	2540-5990 mm	0-180°	50 kg	107 kg	L	WSG-0767-10-00-00-0
TL6000 BR	Imbullonato	2590-6040 mm	0-180°	50 kg	107 kg	R	WSG-0767-10-00-01-0
TL8000 BL	Imbullonato	3320-7750 mm	0-180°	50 kg	130 kg	L	WSG-0732-10-00-00-0
TL8000 BR	Imbullonato	3370-7800 mm	0-180°	50 kg	130 kg	R	WSG-0732-10-00-01-0

**Versioni con telaio imbullonato**

Per ottimizzare i costi di trasporto, Promotech offre una nuova linea di supporti a bandiera per trainafilo (sia pieghevoli che telescopici) con telaio imbullonato, smontato per la consegna e pronto per l'auto assemblaggio dopo la spedizione.

Ogni supporto a bandiera per trainafilo è imballato singolarmente in un contenitore di legno per la spedizione.



### Tipi di agganci per il trainafilo

Ogni supporto a bandiera telescopico e pieghevole viene fornito con un tipo specifico di aggancio „R” o „L”.

Consultare i codici prodotto disponibili nelle tabelle a pagina 4 e 6.

Grazie al loro design attuale, è possibile aumentare la funzionalità dei supporti a bandiera sostituendo l'aggancio originale con un'altra variante anche dopo l'acquisto.

Entrambi gli agganci „R” e „L” sono montati nello stesso modo (vedi sotto), per cui è possibile sostituirli facilmente.



Aggancio per trainafilo di tipo „R”  
Codice prodotto  
MCW-0732-08-00-00-0



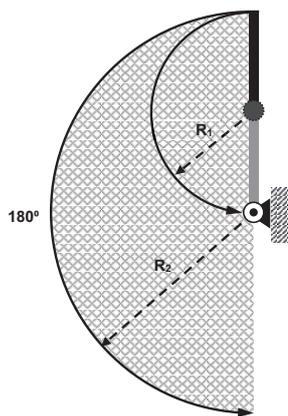
Aggancio per trainafilo di tipo „L”  
Codice prodotto  
MCW-0732-09-00-00-0

### Supporto a bandiera pieghevole montato a parete

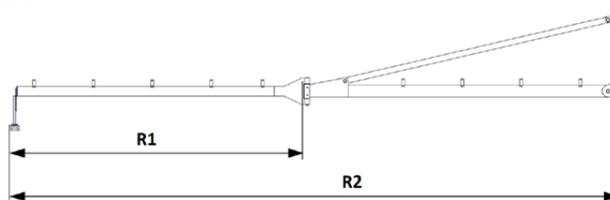
- può ruotare sino a 180° attorno all'asse verticale
- inoltre il braccio mobile può essere ruotato fino a 180° attorno al perno
- due tipi di telaio: saldato o imbullonato per l'auto assemblaggio dopo la spedizione
- raggio d'azione: fino a circa 6000 mm
- due tipi di agganci: tipo R o tipo L
- quattro modelli diversi in tutto



### Raggio d'azione regolabile dei supporti a bandiera pieghevoli



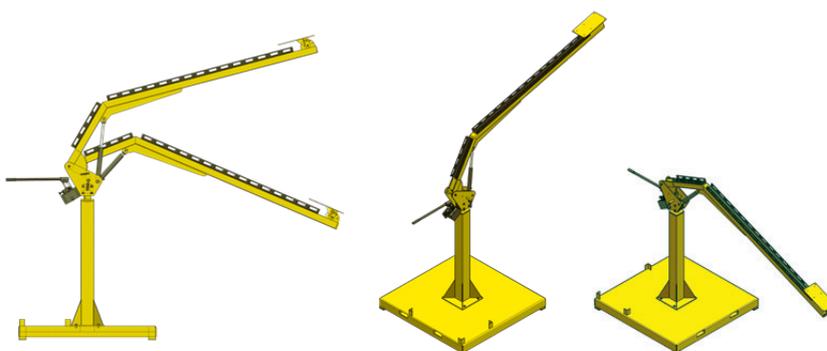
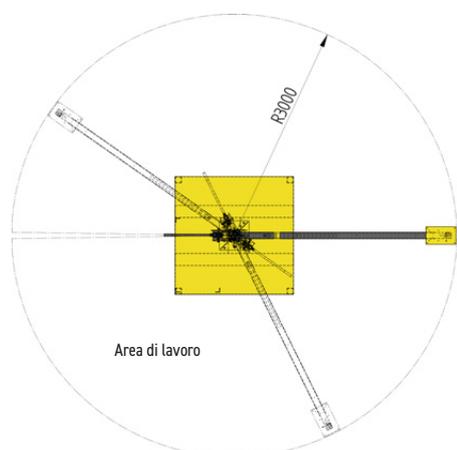
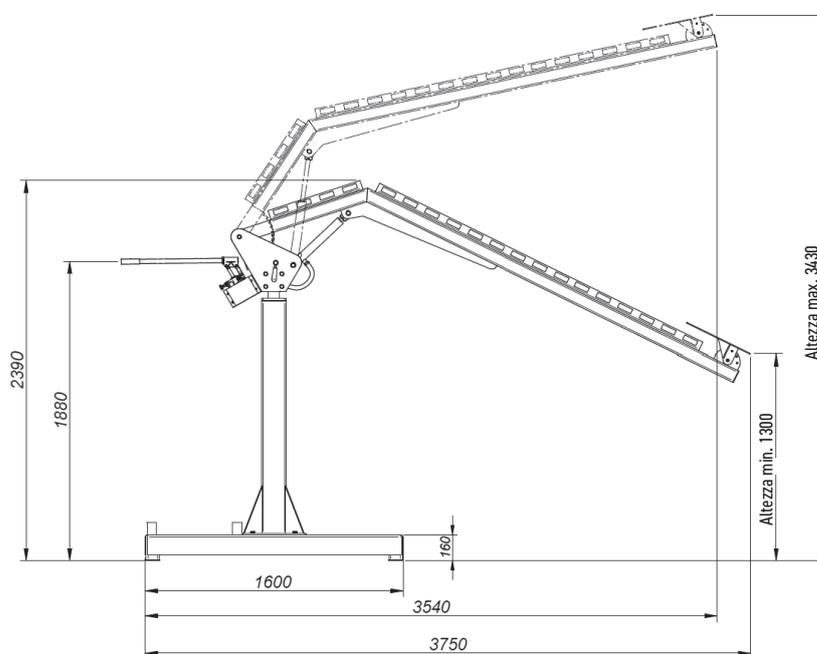
- ⊙ Centro di rotazione del supporto a bandiera
- Telaio
- Centro di rotazione della parte richiudibile
- ▬ Parte richiudibile
- ▨ Sbraccio
- ▩ Elemento in acciaio su cui è montato il supporto a bandiera



PERNO	Telaio	Sbraccio (R1-R2)	Rotazione	Carico massimo	Peso	Tipo di aggancio	Codice prodotto
WP6000 WL	Saldata	2830-5940 mm	0-180°	50 kg	100 kg	L	WSG-0725-10-00-01-0
WP6000 WR	Saldata	2890-6000 mm	0-180°	50 kg	100 kg	R	WSG-0725-10-00-02-0
WP6000 BL	Imbullonato	2840-5980 mm	0-180°	50 kg	110 kg	L	WSG-0745-10-00-00-0
WP6000 BR	Imbullonato	2890-6030 mm	0-180°	50 kg	110 kg	R	WSG-0745-10-00-01-0

**Supporto trainafilo idraulico**

- può essere ruotato sino a 360° attorno all'asse verticale
- altezza regolabile del braccio da 1300 mm (51") fino a 3430 mm (135")
- codice prodotto: WSG-000003



SUPPORTO TRAINAFILO IDRAULICO Specifiche Tecniche	
Lunghezza	3000 mm (118")
Altezza di sollevamento	1300 - 3430 mm (51 - 135")
Angolo rotazione	0-360°
Carico massimo (trainafilo, bobina filo)	50 kg (110 lbs)
Dimensioni [L x W x H]	3750 mm x 1600 mm x 2390 mm (min) / 3430 mm (max) 148" x 63" x 94" (min) / 135" (max)
Peso	330 kg (733 lbs)

Visitate il canale YouTube Promotech e guardate le nostre smussatrici per lamiere e tubi al lavoro



YouTube PL

bialystok promotech



Home



Trending



Subscriptions



Library



promotech.eu



Promotech

11.7K subscribers

SUBSCRIBE

HOME

VIDEOS

PLAYLISTS

COMMUNITY

CHANNELS

ABOUT



Promotech - Rail Bull Welding Track Carriage

90K views • 9 years ago



Flexible Track Welding System for Gecko and Lizard carriages

37K views • 7 years ago



Promotech - Gecko Fillet Welding Carriage

29K views • 9 years ago



Promotech - Dragon Cutting and Beveling Carriage

18K views • 9 years ago



Lizard | Programmable Welding Carriage

17K views • 4 years ago



Vacuum Track System

14K views • 7 years ago



Rail Bull 2 - All position modular mechanized carriage

14K views • 6 years ago



Promotech - Lizard Programmable Welding Carriage 2013

13K views • 9 years ago



Mini Spider | Fillet Welding Tractor

13K views • 4 years ago



OSC-8 | Pendulum Weave Welder

11K views • 3 years ago



Promotech - Gecko Battery Powered Welding Carriage

10K views • 7 years ago



Easy Welding - Wire Feeder Booms

6.7K views • 4 years ago



Rail Tug | Welding and Cutting Tractor

6.1K views • 4 years ago



Gecko | Fillet Welding Carriage

4.7K views • 4 years ago



Rail Titan Modular TIG MIG MAG Welding and Cutting Rail Tractor

4.2K views • 1 year ago



Get your Gecko tractor ready for non ferrous metals welding

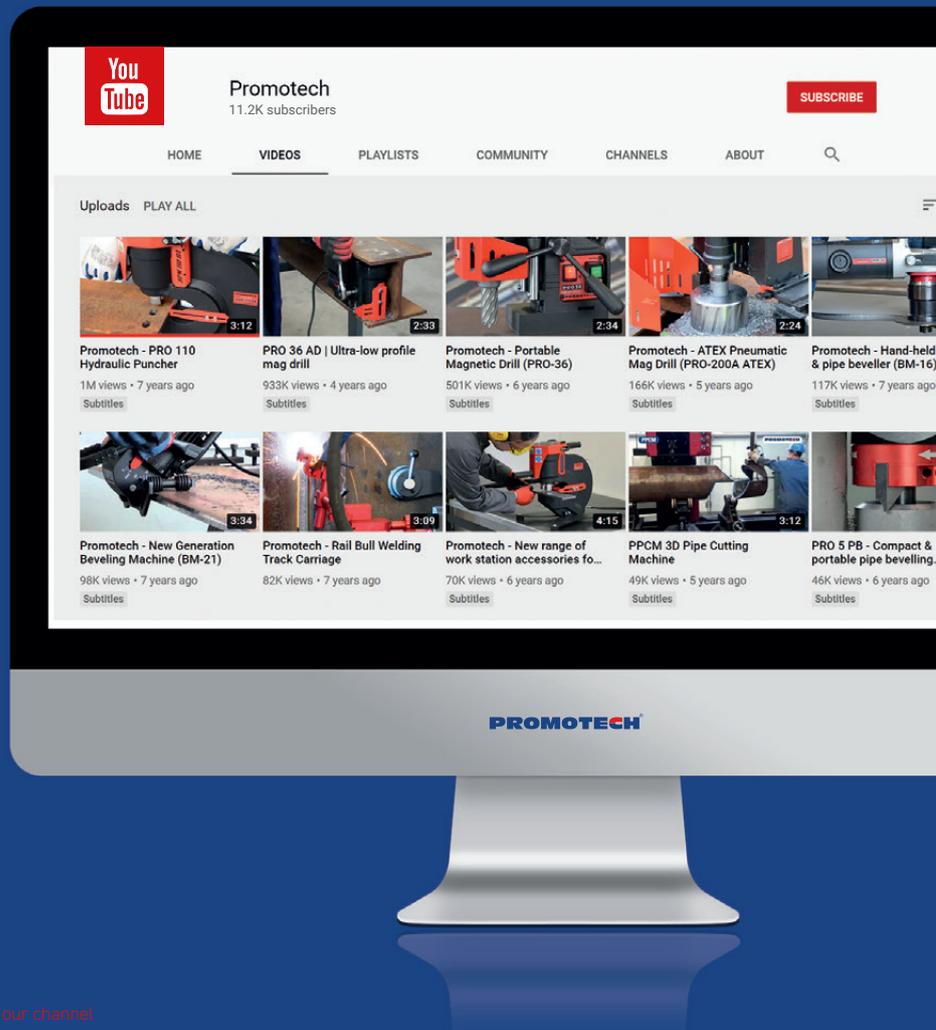
3.3K views • 6 years ago



# PROMOTECH®

PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1  
15-620 Białystok, Poland  
tel. (+48 85) 678 34 95, fax (+48 85) 662 78 77  
marketing@promotech.eu, www.promotech.eu

smart tools for heavy tasks



## WATCH US ON YOUTUBE

Visit our channel



[www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)

Distributore per l'Italia



SSQ srl  
Via della Resistenza, 34/F 20090 Buccinasco (Milano)  
Tel : +39 - 02.84571800  
Fax : +39 - 02.84571839  
promotech@ssqmotori.it

Rivenditore locale: