

■ WA 1000 / WA 1500 | SISTEMA DI SALDATURA MIG-MAG

Saldatura MIG-MAG longitudinale automatica di alta qualità di travi strutturali tipo H, I, T, HKS, HSQ.
Saldatura automatica in angolo oppure testa-testa con passata singola o multipla con sistema seguigiunto elettromeccanico.

Incremento della produttività e della qualità grazie alla possibilità di ottimizzare il processo di saldatura.



■ Benefici:

- Saldatura automatica in angolo e testa-testa con seguigiunto
- Saldatura multi passata
- Impiego di un solo operatore
- Riduzione dei costi grazie alla gestione ottimale del processo di saldatura
- Interfaccia macchina/operatore intuitiva e di facile utilizzo
- Accetta la maggior parte dei generatori di saldatura MIG-MAG



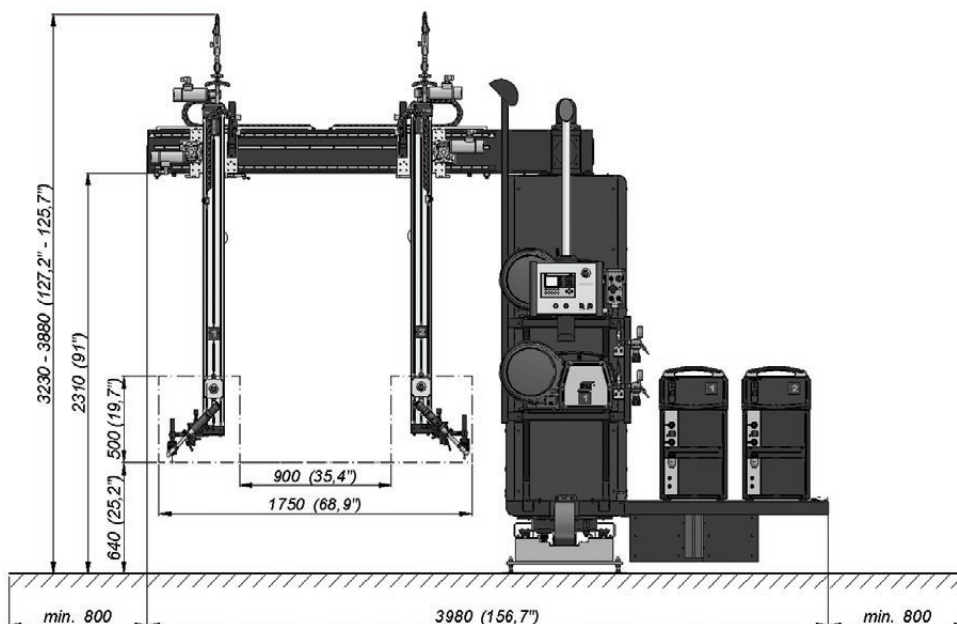
Specifiche tecniche per GWS tipo WA 1000 e WA 1500

Lunghezza del binario / saldatura	13 m / 12 m 16 m / 15 m 19 m / 18 m A richiesta lunghezza oltre 19 m
Altezza massima del pezzo WA 1000 / WA 1501	1 m (39.4") / 1.5 m (60")
Velocità massima di saldatura	Fino a 1 m / min con filo pieno
Possibilità di implementare funzionalità aggiuntive, ad es. lunghezza di saldatura, saldature a tratti	SI
Generatori per saldatura fino a 90 kg (198 libbre) / ciascuno può essere installato sulla macchina	SI
Possibilità di modificare i parametri di saldatura durante il processo di saldatura "in tempo reale"	Opzione
Sistema di aspirazione dei fumi (consigliato)	Opzione consigliata per la sicurezza dell'operatore



Vista del sistema GWS tipo WA 1500 equipaggiato con ESAB ARISTO U5000

Dimensioni complessive



Versioni appositamente progettate e realizzate su misura da concordare con Promotech.

Applicazioni di saldatura con sistema GWS tipo WA installate presso clienti nel settore automobilistico e costruzioni in acciaio:

■ GWS tipo WA 1000
Equipaggiato con **LORCH S8**



■ GWS tipo WA 1000
Equipaggiato con **EWM Phoenix**



■ GWS tipo WA 1000
Equipaggiato con **LINCOLN ELECTRIC PW500S**



■ GWS tipo WA 1000
Equipaggiato con **KEMPPI FASTMIG X 450**



EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE:

■ Sistema per ruotare e posizionare le travi (possibilità di integrarlo nel sistema GWS tipo WA)

- Altezza massima del pezzo: 650 mm / 1000 mm
- Capacità di ribaltamento: 4t / 5t
- Altezza di lavoro: 50 mm



SU RICHIESTA

■ Stazione di lavoro per assemblaggio manuale della trave ad H.

- Altezza anima min. 200 mm
- Altezza anima max. 1000 mm
- Dimensione ala min. 150 mm
- Lunghezza sino a 12 m

