

## PRO-36R | SCHIENEN-KERNBOHRMASCHINE MIT ELEKTROMOTOR

Ein sehr leistungsstarkes, kompaktes und leichtes Gerät zum Bohren in Schienen.

Schnelle Positionierung, Schnellspann- und Sofortentriegelungsmechanismen machen das Gerät einfach zu bedienen und sicher.

PRO 36R ermöglicht das Bohren in Schienen jeder Norm mit optionalen aus 2 Stück bestehenden Profilschablonen und 1 Stück Lochmittelpunkt-Positionierer, die vom Kunden aus einem umfangreichen Spektrum von Accessoires ausgewählt werden können, die für verschiedene Schienentypen dediziert sind.

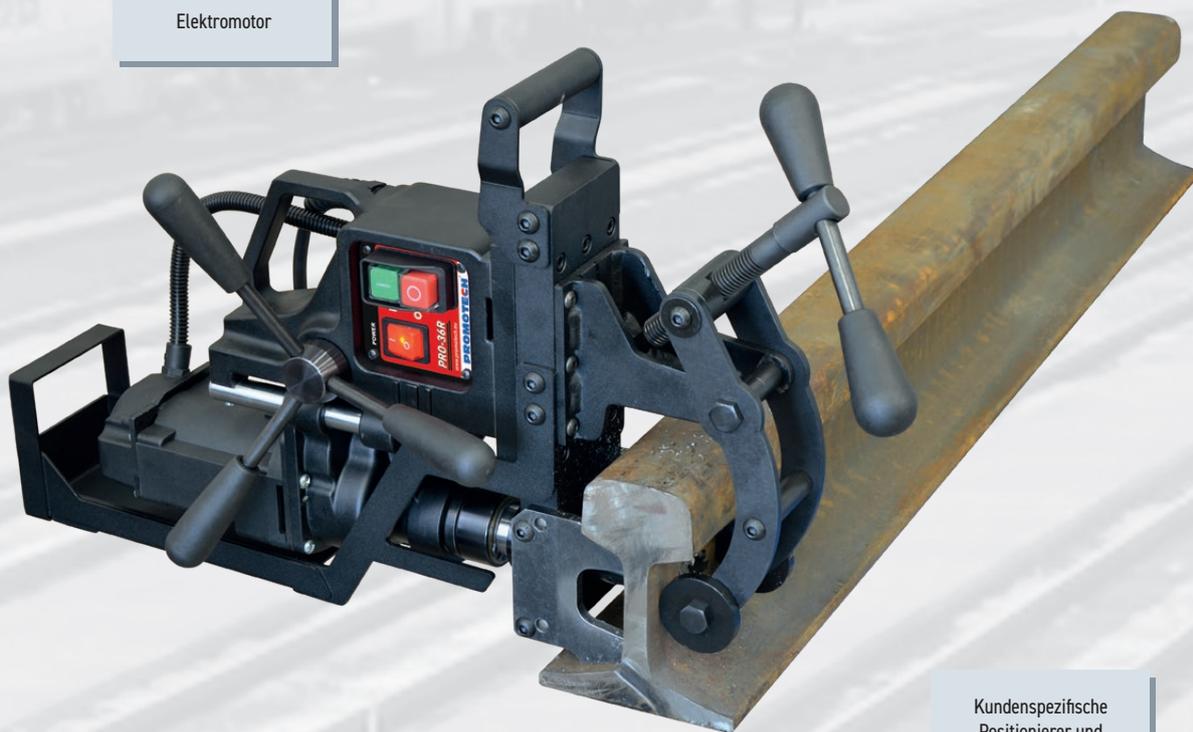
Das Kühldrucksystem inklusive 5l Flasche ermöglicht die Zwangszufuhr von Kühlmittel in allen Bohrpositionen.

Es ist die ideale Lösung, wenn die Schwerkraftzufuhr versagt.

PRO-36R kann auch mit Honda 4-Takt-Benzinmotor als PRO 36RH bestellt werden.

Fräsleistung  
bis 36 mm

Elektromotor



Kundenspezifische  
Positionierer und  
Schablonen auf Anfrage  
erhältlich



Kernbohrer:  
max. 36 mm



Spiralbohrer:  
max. 16 mm mit  
Weldonschaft



Schnitttiefe:  
bis 30 mm



Hub:  
40 mm



Drehzahl:  
350 U/Min.



Leistung:  
1020 W



Gewicht:  
14.5 kg



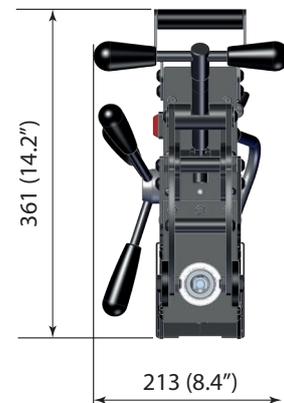
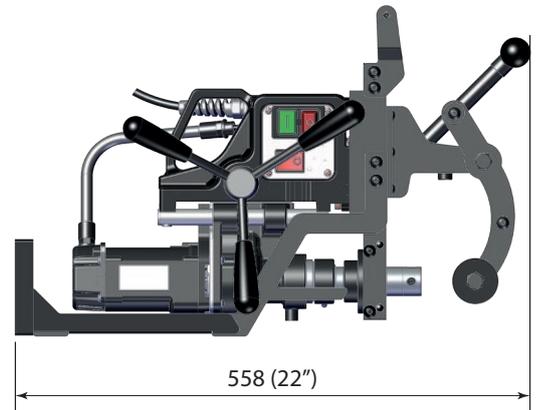
Max  
Ø 36 mm



Max  
Ø 16 mm

#### PRO-36R TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Werkzeugaufnahme	Welle 19 mm; (3/4") Weldon
Max. Fräsleistung	Ø 36 mm
Max. Bohrleistung	Ø 16 mm
Hub	40 mm
Max. Schnitttiefe	30 mm
Spannung	240 VAC
Leistungsaufnahme	1020 W
Motorleistung	920 W
Drehzahl	350 U/Min.
Gewicht	14,5 kg
Produktcode	WRT-0676-10-20-00-0



#### Standard-Lieferumfang:

- Schienen-Kernbohrmaschine
- Metall-Box
- Druckkühlmittel 0.5l Flascheneinheit
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung
- Standard-Versandgewicht - 33,6 kg

Schienenprofilschablonen und Lochmittelpunkt-Positionierer sind separat zu bestellen.



Auf Kundenwunsch werden Schienenprofilschablonen und Lochmittelpunkt-Positionierer gefertigt, um die erforderlichen Schienenstandards zu erfüllen.

#### Ausgewähltes weiteres Zubehör:

- |                       |                                      |
|-----------------------|--------------------------------------|
| • UST-0275-00-01-00-0 | S49 Schienenprofilschablone          |
| • UST-0275-00-02-00-0 | UIC 60 Schienenprofilschablone       |
| • UST-0275-00-03-00-0 | P50 Schienenprofilschablone          |
| • UST-0275-00-04-00-0 | P65 Schienenprofilschablone          |
| • UST-0275-00-06-00-0 | NP46 Schienenprofilschablone         |
| • UST-0275-00-07-00-0 | UIC54 Schienenprofilschablone        |
| • WZR-0275-99-00-00-0 | S49 Lochmittelpunkt-Positionierer    |
| • WZR-0275-14-00-00-0 | UIC 60 Lochmittelpunkt-Positionierer |
| • WZR-0275-15-00-00-0 | P50 Lochmittelpunkt-Positionierer    |
| • WZR-0275-16-00-00-0 | P65 Lochmittelpunkt-Positionierer    |
| • WZR-0275-23-00-00-0 | NP46 Lochmittelpunkt-Positionierer   |
| • WZR-0275-24-00-00-1 | UIC54 Lochmittelpunkt-Positionierer  |
| • ZSP-0275-38-00-00-0 | Doppelseitiges Senkwerkzeug Ø 36 mm  |



Druckkühlmittel 5l  
Flascheneinheit  
PJM-0676-10-00-00-0



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1,  
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05  
marketing@promotech.eu  
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH  
Waldseer Straße 11, D-88326 Aulendorf  
Phone: +49 7525 507955-0  
dach@promotech.eu  
www.Promotech-Deutschland.de  
www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH

Ihr Händler vor Ort:

