

PRO-122T | INDUSTRIELLE GEWINDESCHNEID- - UND MAGNETBOHRMASCHINE



Die Magnetbohrmaschine PRO-122T wurde für industrielle Bohrungs- und Gewindeschneidanwendungen entwickelt. Der leistungsstarke Verstellmotor ermöglicht Fräisleistungen bis zu 120 mm und Bohrleistungen bis zu 31,75 mm. Der Rechts- und Linkslauf der Maschine ermöglicht mit dem neuen Promotech-Gewindesystem das Schneiden bis M30. Vierganggetriebe mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht die Einstellung der optimalen Drehzahl in Abhängigkeit von Durchmesser, Stahlorte oder Werkzeugqualität. Das intelligente Drehzahlsteuerungssystem hält die Motordrehzahl unabhängig von wechselnden Lasten konstant. Die innovative 360-Grad-LED-Anzeige erleichtert den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine und erhöht die Arbeitssicherheit.

Funktionen und Vorteile:

- Der stärkste Motor seiner Klasse (unter den MT3-Bohrern) mit Hochleistungs-4-Gang-Getriebe
- Das elektronische Geschwindigkeitsstabilisierungssystem (ESSS) hält die Geschwindigkeit unabhängig von Laständerungen stabil
- Gewindeschneiden von Durchgangs- und Sacklöchern
- Fräsen mit HM- oder HSS-Fräsern oder Bohren
- Elektronische Kupplung
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Starre Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- Neigungssensor stoppt den Motor bei Maschinenabbruch
- Ein 360-Grad-Sichtkontrollsystem zeigt den aktuellen Zustand des Bohrers an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen, z. B. über abgenutzte Bürsten
- Innovativer intelligenter Magnet mit reduziertem Gewicht
- Die magnetische Feldformkontrolle (MFSC) bietet maximale Haltekraft auf dünnen Materialien
- Die Energy Saving Base (ESB) verbraucht nur 50% seiner Leistung, wenn der Motor nicht läuft
- Die halbautomatische Keiljustierung ermöglicht eine einfache, schnelle, korrekte und wiederholbare Einstellung des Gleitspiels ohne Expertenwissen oder Erfahrung
- Intuitives Bedienfeld oben auf dem Bohrer
- Großer Kühlmittelbehälter



Kernbohrer max. 120 mm	Spiralbohrer max. 31,75 mm	Spindel MT3	Schnitttiefe 100 mm	Hub 225 mm	Geschwindigkeit 75-110 U/min. 135-200 U/min. 220-320 U/min. 390-570 U/min.	Leistung 2300 W	Gewicht 25 kg	Gewinde- schneiden M30	Indikator für abgenutzte Bürsten	Wärme- und Überhit- zungsschutz	Überlast- schutz	Magnet- Ablösesiche- rung

360-Grad-Visuelles Überwachungssystem - VMS



 DER MASCHINE WÄHREND DES BOHRENS		Betriebsbereit (grün leuchtet)
		Normale Arbeit (Weiß ist eingeschaltet)
		Überhitzung (rot leuchtet)
		Not-Aus/Überlastung (blau leuchtet)
		Notstopp/Kippung der Maschine durch Vibrationen oder schwache Haftkraft (violett ist eingeschaltet)
 SICHERHEITSHINWEISE		Geringe Haftkraft (grünes Blinken)
		Beinahe-Überlastung (blaues Blinken)
 DIAGNOSEINFORMA- TIONEN		Not-Aus/ Spannungsabfall (rot wechselt zu blau)
		Not-Aus/verschlossene Bürsten (rot wechselt auf grün)



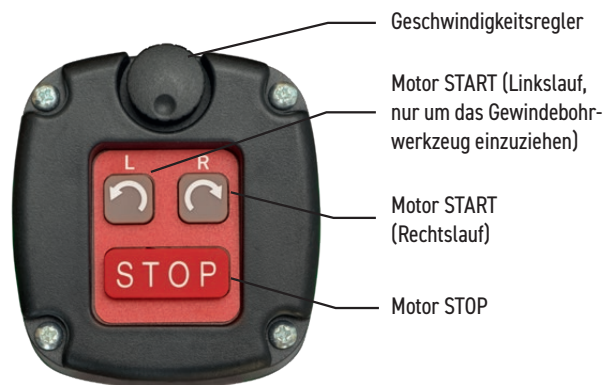
Fräskapazität bis zu 120 mm



Bohrleistung bis zu 31,75 mm
Max. Hub bis zu 225 mm



Linkslauf (linksdrehend)
Benutzerfreundliche Steuerung der
Gewindeschneidwerkzeugfreigabe



Intuitives Bedienfeld oben auf der Maschine

 Promotech führt das Schnellwechselsystem für Gewindebohrer ein:



- TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter
- TA - Gewintheadapter für Durchgangsbohrungen
- TASC - Gewintheadapter Sicherheitskupplung für Sacklöcher
- RA - Reduktionsadapter

PRO-122T - Verfügbare Gewindebohrerkonfigurationen

Gewinde- schneid- werkzeug	Gewindeschneidfutter		
	MT3-19	MT3-31	MT3-48
M8	TA-1 oder TASC-1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 2/1	TA-1 oder TASC-1 zusammen mit dem optionalen RA 3/1
M10			
M12			
M8		TA-2 oder TASC-2	TA-2 oder TASC-2 zusammen mit dem optionalen RA 3/2
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14			TA-3 oder TASC-3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			

Standard-Gewindebohrer-Konfi-
guration

Optionale Gewindebohrerkonfi-
guration

 Promotech Schnellwechselsystem-Zubehör passend für die PRO-122T Bohrmaschine:

TC - Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmuttern

Produkt-Code	Typ	Beschreibung
OPR-0584-11-00-00-1	MT3-19	Gewindeschneidfutter MT3 x 19 mm
OPR-0584-08-00-00-1	MT3-31	Gewindeschneidfutter MT3 x 31 mm
OPR-0584-02-00-00-1	MT3-48	Gewindeschneidfutter MT3 x 48 mm



Das Gewindeschneidfutter mit Sicherungsmutter
schützt das Gewindeschneidwerkzeug gegen
Herausziehen

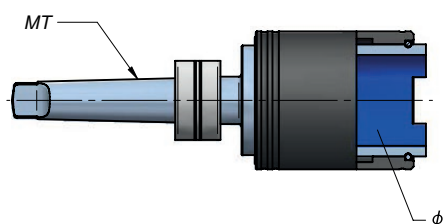


Lieferumfang Gewindeschneidfutter
inkl. HD-CUT OIL1

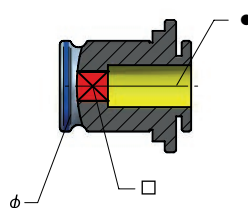
Durchgangsgewindebohren bis M30



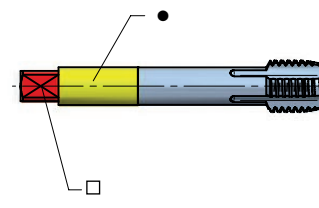
Gewindeschneidfutter - TC



Gewindeadapter - TA



Gewindeschneidwerkzeug



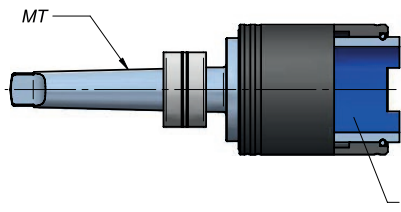
TA - Gewindebohradapter

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	Ø [mm]	Gewinde- bohrer- größe	● [mm]	□ [mm]
WKL-000069	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Gewindeadapter 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M8	31	M8	8	6.2
WKL-000073	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Gewindeadapter 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14.5
WKL-000084	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000085	TA-3	Gewindeadapter 48 mm x M30	48	M30	22	18

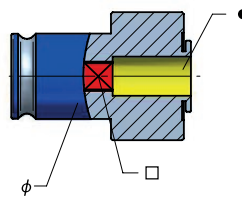
Sacklochgewinde bis M30



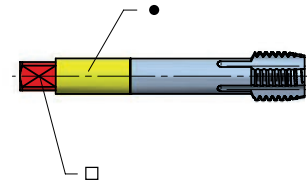
Gewindeschneidfutter - TC



Gewindeadapter - TASC



Gewindeschneidwerkzeug



TASC - Gewindeformer Sicherheits-Kupplung

Produkt-Code	Typ	Beschreibung	Ø [mm]	Gewinde- bohrer- größe	● [mm]	□ [mm]
WKL-000095	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M8	31	M8	8	6.2
WKL-000101	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000112	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000113	TASC-3	Gewindeadapter mit Sicherheitskupplung 48 mm x M30	48	M30	22	18

RA - Reduktionsadapter

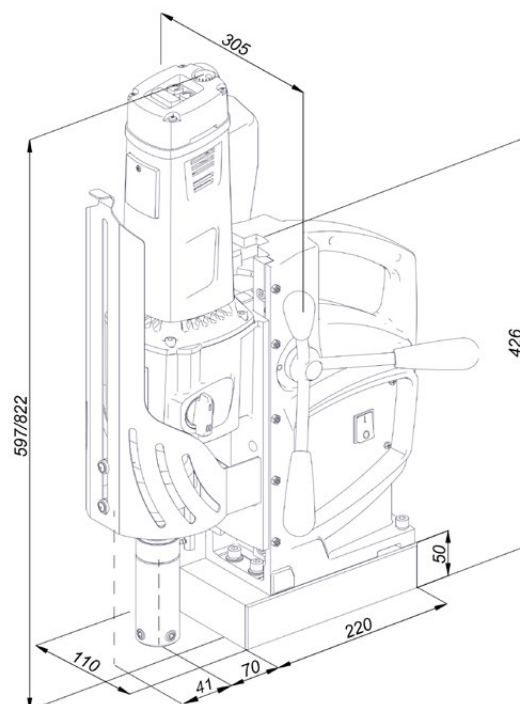
Produkt-Code	Typ	Beschreibung
RDC-000008	RA 2/1	Reduzierstück 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Reduzierstück 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Reduzierstück 3/2 (48 mm / 31 mm)



PRO-122T TECHNISCHE DATEN	
Motordrehzahlen (unter Last)	75-110 U/min (Gang I) 135-200 U/min (Gang II) 220-320 U/min (Getriebe III) 390-570 U/min (Getriebe IV)
Leistung	2300 W
Gewicht	25 kg
Maximale Fräskapazität	120 mm*
Maximale Bohrleistung	31,75 mm
Maximale Gewindebohrergröße	M30
Hub	225 mm
Maximale Schnitttiefe	225 mm
Spannung	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Überlastungsschutz	ja
Überhitzungsschutz	ja
Kontinuierliche Geschwindigkeitsanpassung	ja
ESSS - elektronisches Geschwindigkeitsstabilisierungssystem	ja
halbautomatische Keilverstellung	ja
MFSC - magnetische Feldformkontrolle	ja
ESB - Energy Saving Base	ja
Magnet-Ablösesicherung	ja
Magnetische Klemmkraft (Oberfläche mit einer Dicke von 25 mm und einer Rauheit Ra = 1,25)	1835 kgf (18 000 N)
Abmessungen der Magnetbasis	110 mm x 220 mm x 50 mm
Min. Werkstückdicke	10 mm
Spindel	MT3
Werkzeugaufnahme	19 mm oder 32 mm Weldon
Produktcode 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0563-10-20-01-0

* Wenn mehr als 60 mm, verwenden Sie einen MT3-Dorn mit 32 mm Weldon-Werkzeughalter (UCW-0563-22-00-00-0).

Abmessungen:

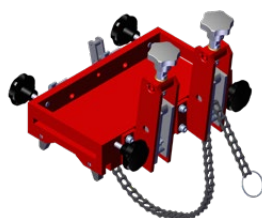


Maximale Schnitttiefe bis zu 100 mm

Standard-Versand-Set:

- Bohrmaschine
- Metall-Koffer
- Griff (3 Stück)
- MT3-Dorn mit 19 mm Weldon-Werkzeughalterung
- Sicherheitsgurt
- Kühlsystem
- Schutzfeder für Kühlschlauch
- MT3 Drift
- 6 mm Inbusschlüssel
- 5 mm Inbusschlüssel mit Griff
- 2,5 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Ringgabelschlüssel
- Werkzeug-Box
- Verriegelungsstecker (nur bei 115 V-Version)
- Bedienungsanleitung

Weiteres optionales Zubehör:



Rohrbohrung DMP 501 für
Rohre mit einem Durchmesser
von 150-500 mm
Produktcode:
PDS-0111-03-00-01-0



Dorn MT3 x 32 mm Weldon für
Bohrdurchmesser über 60 mm
Produktcode:
UCW-0563-22-00-00-0



Druckkühlsystem mit einer
Kapazität von 2 Litern
Produktcode:
UKL-0440-16-00-00-0



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1,
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05
marketing@promotech.eu
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH
Waldseer Straße 11, D-88326 Autendorf
Phone: +49 7525 507955-0
dach@promotech.eu
www.Promotech-Deutschland.de
www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH

Ihr Händler vor Ort:

