

SBM-500 STATIONÄRE ANFASMASCHINE

Stationäre Anfasmachine für die Bearbeitung gerader Kanten von Werkstücken aller Größen.



Eigenschaften und Vorteile:

- für Bleche und Rohre
- mit Elektro- oder Druckluftantrieb
- mobil oder stationär
- erhältlich mit automatischem Vorschub oder manuell
- Lösungsmöglichkeiten für unterschiedlichste Fasanwendungen
- Fasen mittels Fräsvorgang bedeutet keine Wärmeeinbringung oder Materialverzug
- optimale Schweissnahtvorbereitung
- Hochgeschwindigkeitsfräsköpfe und Inserts austauschbar zwischen den einzelnen Anfasmachines
- Anbringen von Radien
- Bearbeitung von Edelstahl
- Ergonomisch, effizient und zuverlässig



Hergestellt in Polen nach höchsten Qualitätsstandards



CE-zertifiziert



Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2015

PRO-2 PB KOMPAKTE ROHRANFASMASCHINE MIT 3 VERSCHIEDENEN ANTRIEBEN

Eine kleine und leichte Rohranfasmachine bietet Zugang zu schwer erreichbaren Stellen.



- ID 22 - 42 mm
15.5 - 22 mm (Option)
42-58 mm (Option)
- Fasen von Rohraussenkanten bis 48 mm bis 60.3 mm (Option)
- max. Wandstärke bis 8 mm
- Planen

PRO-10 PB TRAGBARE ROHRANFASMASCHINE MIT ELEKTRO- ODER DRUCKLUFTMOTOR

Rohranfasmachines erhältlich mit Elektro- oder Druckluftmotor. Breites Spektrum an Zubehör für unterschiedlichste Anwendungen, inkl. Flanschbearbeitung und Bearbeitung von ovalen Rohren



- ID 84-269 mm, 38-84 mm (Option) oder 270-349 mm (Option)
- Fasen von Rohraussenkanten 273 mm bis 355 mm (Option)
- max. Wandstärke 15 mm
- Fasen von Rohrrinnenkanten
- Fasen von Radien (Option)
- Planen

PRO-5 PB HANDLICHE ROHRANFASMASCHINE MIT 3 VERSCHIEDENEN ANTRIEBEN

Rohranfasmachines mit Elektromotoren, Druckluftmotoren oder Akku-Antrieb. Breites Spektrum an Zubehör für verschiedenste Anwendungen



- ID 32-107 mm
25-32 mm (Option)
107-133 mm (Option)
- Fasen von Rohraussenkanten 114 mm bis 140 mm (Option)
- max. Wandstärke 12 mm bis AD 114 mm
- Fasen von Rohrrinnenkanten
- Fasen von Radien (Option)
- Planen

PRO-40 PBS STATIONÄRE ROHRANFASMASCHINE

Durch den Einsatz eines Hochleistungsfräskopf ermöglicht die PRO 40 PBS präzises Anfasen in kürzester Zeit, verglichen mit herkömmlichen Geräten. Die perfekte Lösung für das Bearbeiten von Rohren und Behältern im Durchmesserbereich von 200 mm bis 1000 mm (8-40") in allen gängigen Stahlsorten inkl. Edelstahl.



- max. Fasenbreite bis 45 mm
- min. Wandstärke 5 mm
- Faswinkel -60° bis 60°
- Rohr AD 200-1000 mm
- Fasen von Rohraussenkanten
- Fasen von Rohrrinnenkanten
- Fasen von Radien R6, R8
- Planen

PROMOTECH ist ein innovativer Hersteller professioneller Powertools und Ausrüstung zur Schweissautomation.



PROMOTECH SP. Z O.O.

ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 95, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu
www.atexdrilling.com



PROMOTECH®

BM-18 MULTITASK PLATTEN- UND ROHRANFASMASCHINE

Die BM-18 ist eine tragbare Multitask Platten- und Rohranfasmaschine der neuesten Generation, die von einem leistungsstarken Elektromotor angetrieben wird. Die neue Sechskant-Fräskopfbefestigung erhöht die Lebensdauer der Schneidmesser und macht den Fräskopfwechsel komfortabler und benutzerfreundlicher.

 Fasenbreite bis 18 mm

 Faswinkel 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°

 Fasradius R2, R3, R4 oder R5

 Ausfräsen min. ID 40 mm

 min. Blechstärke 2 mm

 Fasen von Oberkanten

 Fasen von Konturen mit Radius

 Fasen von Rohrrinnenkanten min. ID 40 mm

 Fasen von Rohraussenkanten



BM-21S ANFASMASCHINE FÜR EDELSTAHL

Diese spezielle Version für die Bearbeitung von Edelstahl verwendet einen Motor mit niedriger Drehzahl sowie ein Führungsplatte mit Führungsrollen aus Edelstahl.

 max. Fasenbreite 21 mm

 Faswinkel 0 - 60°

 Anfasen von Rohren OD 150-300 mm, OD 260-600 mm (Option)

 Fasen von Oberkanten

 Planen



BM-18A PNEUMATISCHE ANFASMASCHINE

BM-18A ist ein neuer Blechkantenformer von PROMOTECH, mit leistungsstarkem Pneumatikmotor. Die neue Sechskant-Fräskopfbefestigung erhöht die Lebensdauer der Schneidmesser und macht den Fräskopfwechsel komfortabler und benutzerfreundlicher.

 Max. Fasenbreite 18 mm

 Neigungswinkel 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°

 Abgerundete Kanten R2, R3, R4 oder R5

 Senken Min. ID 40 mm

 Minimale Blechdicke 2 mm

 Top beveling

 Anfasen oben



ABM-14 ANFASMASCHINE FÜR BLECHE UND ROHRE

ABM-14 ist eine Anfasmaschine, die zum Fräsen von Platten und Rohren aus Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl, Edelstahl oder Aluminiumlegierungen entwickelt wurde.

 Fasenbreite bis 14 mm

 Faswinkel 30°, (Option): 22,5°, 25°, 35°, 37,5°, 45°

 min. Blechstärke 6 mm max. Blechstärke 40 mm

 min. Blechbreite 55 mm

 Fasen von Oberkanten

 Fasen Unterkante

 Fasen von Rohraussenkanten min. ID 100 mm (4")

 Round plate beveling (option)



BM-20 Plus TRAGBARE ANFASMASCHINE

Einfache Handhabung, leistungsstarker Motor mit Überlastmodul 2 rotierende Fräsköpfe und Führungsrollen für leichtes und produktives Arbeiten.

 max. Fasenbreite 21 mm

 Faswinkel 15 - 60° oder 0°

 Anfasen von Rohren OD 150-300 mm (Option), OD 260-600 mm (Option)

 Fasen von Oberkanten

 Planen (Option)

 Anfasen runder Platten (Option)



ABM-28 ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB

Die tragbare Anfasmaschine neuester Generation mit automatischem Vorschub bearbeitet Oberkante, Stirnkante und Unterkante von Stahlblechen. Stufenlos einstellbarer Faswinkel von +60° bis -60°, so dass ein Drehen des Blechs entfällt. Fasen von Radien als Option erhältlich.

 Fasenbreite bis 35 mm

 Faswinkel von +60° bis -60°

 Blechstärke max. 35 mm 36-70 mm (Optional)

 Fasen von Oberkanten

 Planen Stirnkante

 Fasen Unterkante

 Entfernen von Plattierung (Option) Tiefe bis 5 mm (0,2"), Breite bis 25 mm (1")

 Fasen von Radien (Option)



BM-21 LEISTUNGSSTARKE ANFASMASCHINE FÜR BLECHE UND ROHRE

Die neueste Generation der tragbaren Anfasmaschine verwendet einen zweckmäßig konstruierten Fräskopf mit 10 Inserts, stufenloser Winkelverstellung von 0° bis 60° und einer effizienten Vibrationsdämpfung

 max. Fasenbreite 21 mm

 Faswinkel 0 - 60°

 Anfasen von Rohren OD 150-300 mm, OD 260-600 mm (Option)

 Fasen von Oberkanten

 Planen



ABM-50 AUTOMATISCHE DOPPELSEITIGE ANFASMASCHINE

Die ABM-50 produziert präzise und qualitativ hochwertige, doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Erzeugung von Wärmeeinflusszonen. Die einzigartige Fernbedienung mit LCD-Display zeigt die exakte Fasengeometrie und ermöglicht eine präzise Einstellung der Spindeldrehzahl und Vorschubgeschwindigkeit, um die Schneidbedingungen in Abhängigkeit von der Art des Werkstückmaterials zu optimieren.

 Fasenbreite bis 50 mm (45°)/bis 66 mm (15°)

 Faswinkel Oberkanten 15°- 60°/ Unterkante 15°- 60°

 min. Blechstärke 8 mm ax. Blechstärke 80 mm

 Fasen von Oberkanten

 Fasen Unterkante

