PROMOTECH®

smart tools
for heavy tasks

ABM-30 | SCHIENENLOS ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB

ISO 9001 Quality Management Systems CERTIFIED
FM 37982

Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.

Die ABM-30 ist eine tragbare Anfasmaschine, die Stahlbleche an der Ober-, Stirn- und Unterseite mit automatischem Vorschub bearbeiten kann.

Die ABM-30 benötigt keine Schiene, um sich der Blechkante entlang zu bewegen. Präzise und qualitativ hochwertige doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Bildung einer Wärmeeinflusszone werden im Blechdickenbereich von 8-60 mm erreicht.

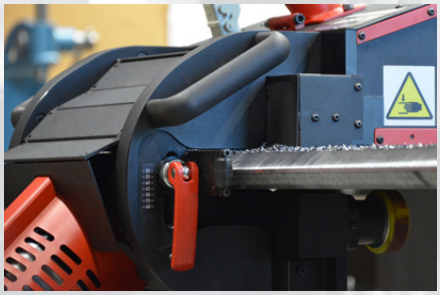
Die ABM-30 verfügt über einen stufenlos einstellbaren Fasenwinkel zwischen -70 und +70 Grad und kann Fasen bis zu 30 mm Breite erstellen.

Sie ermöglicht auch stirnseitige Bearbeitung in beide Richtungen (Fräskopftiefe = 1 mm pro Durchgang).

Merkmale und Vorteile:

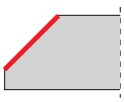
- 4-Rad-Antrieb eliminiert die Notwendigkeit einer Führungsschiene
- selbstfahrende Maschine für gleichmäßige Fasengeometrie von Kante zu Kante
- Bedienfeld zeigt den aktuellen Arbeitsmodus an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen
- kann Fasen bis zu 30 mm Breite erzeugen
- stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen -70 und +70 Grad, schnell und benutzerfreundlich
- variable Spindeldrehzahl
- produziert doppelseitige Fasen, ohne dass die Platte umgedreht werden muss, was die Sicherheit erhöht und die Materialhandhabungszeit und -kosten reduziert.
- Rückmeldegesteuertes Überlastsystem zur Vermeidung von Motorschäden.
- halbautomatischer Vorschubstopp am Ende des Bauteils
- max. Blechdicke bis zu 60 mm

Fase oben



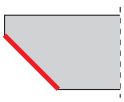
Fase unten

Stirnseitenbearbeitung

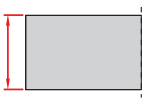


Fase oben

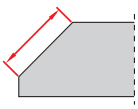
Stirnseitenbearbeitung



Fase unten



Blechdicke max. 60 mm

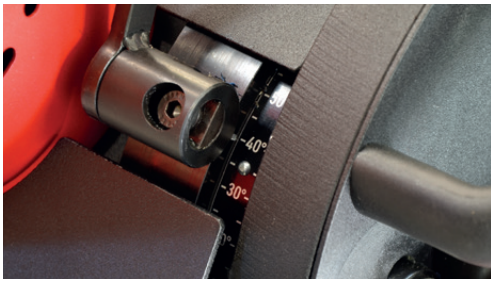


Fasenbreite bis 30 mm

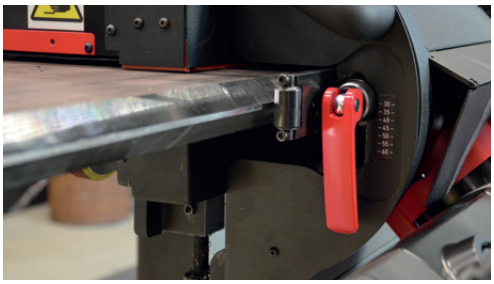
Fasenwinkel von 70 bis minus 70°

ABM-30 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Spannung	1~ 200-240 V, 50/60 Hz 1~ 110-120 V, 50/60 Hz
Leistung	2200 W
Spindeldrehzahl (ohne Last)	1800-5850 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	0-2 m/min
Fasenwinkel (ß, Abb. 1)	von 70 bis minus 70°
Maximale Fasenbreite (b, Abb. 1)	30 mm
Plattendicke	8-60 mm
Erforderliche Umgebungstemperatur	5-40°C
Gewicht	43 kg
Product Code	UKS-0690-10-00-00-0

β	0°	15°	37.5°	45°	60°	70°
b	30 mm (1.18")	30 mm (1.18")	30.5 mm (1.2")	30 mm (1.18")	30 mm (1.18")	31 mm (1.22")

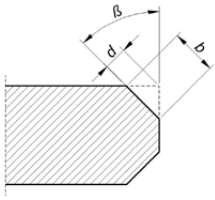


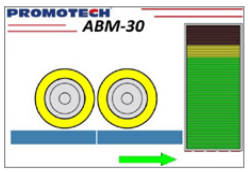
Präzise Einstellung des Fasenwinkels

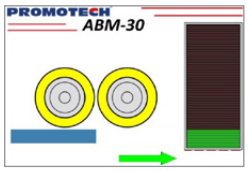

Bequeme Anpassung an die Blechdicke

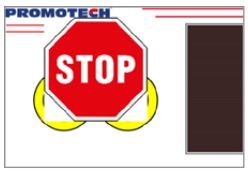
Bedienfeld

- Anzeige der Vorschubrichtung
- Materialerkennung
- Balkendiagramm zur Veranschaulichung der Motorbelastung
- Optische Warnsignale









Innovatives und ergonomisches System zur Einstellung des Fasenwinkels mit Entriegelungshebel. Erfordert kein zusätzliches Werkzeug

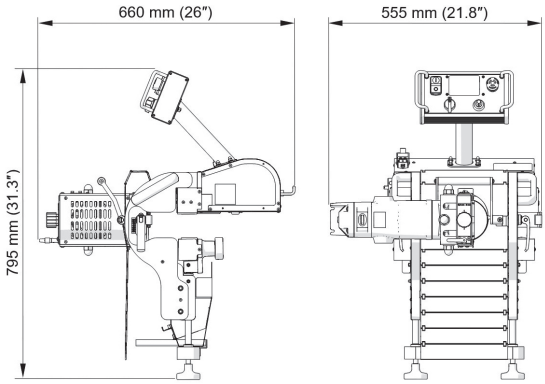
Versand-Set:

- Anfasmaschine mit Fräskopf und 5 Schneideinsätzen
- Werkzeugbox
- Austreibkeil
- 10 mm Inbusschlüssel
- 3 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Gabelschlüssel
- Fett für Schrauben (5g)
- Bedienungsanleitung

Zusätzliches Zubehör

Transport- und Aufbewahrungswagen:

Abmessungen



Alle Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden. 23.06

PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1,
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05
marketing@promotech.eu
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH
Waldseer Straße 11, D-88326 Aulendorf
Phone: +49 7525 507955-0
dach@promotech.eu
www.Promotech-Deutschland.de
www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH

Ihr Händler vor Ort: