

PRO-36 AD | PERFORATORE A BASE MAGNETICA A PROFILO ULTRA BASSO

Il modello PRO-36 AD è un perforatore a base magnetica con profilo ultra-basso, che consente il raggiungimento dei luoghi più stretti.

Soluzione ideale per tutte le applicazioni in spazi confinati dove i normali trapani a base magnetica sono troppo grandi.

Il motore potente e la robusta base elettromagnetica consentono l'esecuzione di fori fino a 36 mm di diametro ad una profondità fino a 30 mm (1-3/16").

Il modello PRO-36 AD consente l'impiego di frese TCT e HSS, nonché punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4").

Caratteristiche e vantaggi:

- Perforatore a base magnetica a profilo ultra-basso con soli 176 mm di altezza
- Peso estremamente basso di soli 9,5 kg (21 lbs)
- Capacità di fresatura fino a 36 mm (1-7/16")
- Supporta anche punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4")
- Corsa - 39 mm
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Protezione contro gli sfridi integrata
- La leva d'avanzamento sganciabile (dotata di cricchetto) può essere fissata su entrambi i lati
- Maniglia di sollevamento per un facile trasporto
- Raffreddamento manuale mediante flacone liquido refrigerante



Standard kit:

- Perforatore
- Valigetta in plastica
- Impugnatura
- Adattatore per impugnatura
- Perno guida 6,34 x 74 mm
- Perno guida 7,98 x 85 mm
- Cinghia di sicurezza
- Chiave esagonale 4 mm
- Manuale operatore



Il modello PRO-36 AD raggiunge i punti più stretti



Fresa a corona:
max 36 mm
(1-7/16")



Punta elicoidale:
max 12 mm (1/2")
con attacco Weldon
19 mm (3/4")



Profondità di taglio:
fino a 30 mm
(1-3/16")



Corsa:
39 mm
(1-1/2")



Velocità:
370 giri/min



Potenza:
1020 W

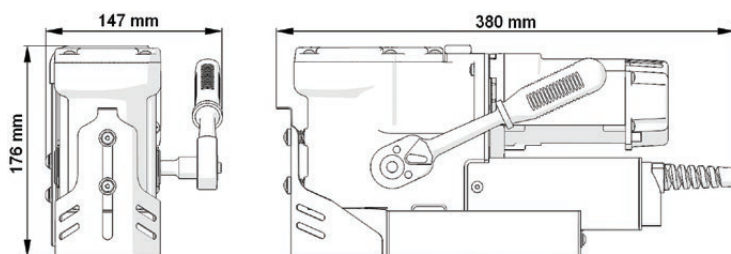


Peso:
9,5 kg
(21 lbs)

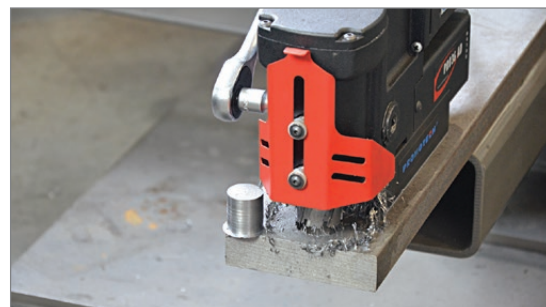
SPECIFICA TECNICA - PRO36 AD

Velocità del motore (sotto carico)	370 giri/min (per 230 V); 350 giri/min (per 115 V)
Potenza	1020 W
Peso	9,5 kg (21 lbs)
Capacità di foratura max. con fresa a corona	36 mm (1 7/16")
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	12 mm (1/2")
Svasatura max	40 mm (1 9/16")
Corsa	39 mm (1-1/2")
Profondità di taglio massima	30 mm (1-3/16") con frese TCT 20 mm (13/16") con frese HSS*
Tensione	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	sì
Forza di tenuta magnetica	908 kgf (8900 N) /25mm, Ra=1,25/
Dimensioni del magnete	90 x 180 x 38.5 mm; 3-9/16 x 7-1/16 x 1-1/2 (")
Spessore min. del pezzo da lavorare	6 mm (1/4")
Porta utensili	Weldon 19 mm (3/4")
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0521-10-20-01-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0521-10-10-01-0

* Fino a 25 mm (1") se utilizzato con un gruppo canotto lungo opzionale (ZSP-0521-04-00-00-0)



Design compatto per luoghi dall'altezza limitata. La leva d'avanzamento scollegabile (dotata di cricchetto) può essere fissata su entrambi i lati.



Capacità max di fresatura fino a 36 mm (1-7/16")



Possibilità di impiego in diverse posizioni



Maniglia di sollevamento per un facile trasporto



Valigetta in plastica

Accessori opzionali:

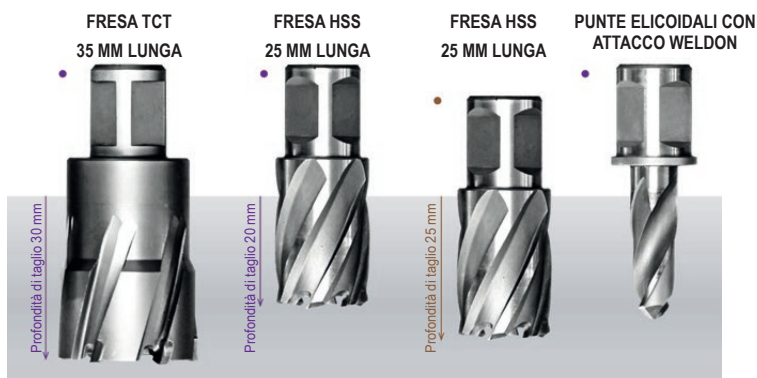


ZSP-0521-04-00-00-0
Gruppo canotto lungo



PJM-000003
Flacone di liquido refrigerante con ugello

Foratura con diversi utensili:



• Canotto standard

• Canotto lungo opzionale

- PLT-0378-15-00-00-0 Perno guida 6,34 x 74 mm
- PLT-0521-16-00-00-0 Perno guida 6,34 x 83 mm
- PLT-0521-11-00-00-0 Perno guida 7,98 x 85 mm

Tutte le informazioni possono essere soggette a modifiche senza alcun preavviso. 21.12



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Rivenditore locale:

