

PROMOTECH ist ein innovativer Hersteller professioneller Powertools und Ausrüstung zur Schweissautomation.

KERNBOHREN



FASEN



SCHWEISSEN



SCHNEIDEN



neueste Entwicklungen beinhalten:

- neue Generation von Kernbohrmaschinen und Anfasmaschinen
- programmierbare Rohrprofil-Schneidmaschinen
- tragbare CNC Schneid- und Schweissmaschinen Typ MCM
- Schweissysteme mit Kranausleger
- Ständer & Schwenkarme
- programmierbare Schweiss- und Schneidwagen



Erfahren sie mehr über PROMOTECH und seine Produkte auf www.promotech.eu and www.windtowercutting.com

PROMOTECH SP. Z O.O.

ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 95, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu
www.windtowercutting.com

PRO-2 PB KOMPAKTE ROHRANFASMASCHINE MIT 3 VERSCHIEDENEN ANTRIEBEN

Eine kleine und leichte Rohranfasmaschine bietet Zugang zu schwer erreichbaren Stellen.



- max. Wandstärke bis 8 mm (0.32")
- ID 22 - 42 mm (0.87"-1.65")
15.5 - 22 mm (0.61"-0.87") (Option)
42-58 mm (1.65"-2.28") (Option)
- Planen
- Fasen von Rohraussenkanten bis 48 mm (1.89") bis 60.3 mm (2.37") (Option)

PRO-10 PB TRAGBARE ROHRANFASMASCHINE MIT ELEKTRO- ODER DRUCKLUFTMOTOR

Rohranfasmaschinen erhältlich mit Elektro- oder Druckluftmotor. Breites Spektrum an Zubehör für unterschiedlichste Anwendungen, inkl. Flanschbearbeitung und Bearbeitung von ovalen Rohren



- max. Wandstärke 15 mm (0.59")
- ID 84-269 mm (3.31"-10.59")
38-84 mm (1.5"-3.31") (Option) oder 270-349 mm (10.63"-13.74") (Option)
- Planen
- Fasen von Rohraussenkanten 273 mm (10.75") bis 355 mm (13.98") (Option)
- Fasen von Rohrinnekkanten
- Fasen von Radien (Option)

PRO-5 PB HANDLICHE ROHRANFASMASCHINE MIT 3 VERSCHIEDENEN ANTRIEBEN

Rohranfasmaschinen mit Elektromotoren, Druckluftmotoren oder Akku-Antrieb. Breites Spektrum an Zubehör für verschiedenste Anwendungen

- max. Wandstärke 12 mm (0.47") bis AD 114 mm (4.49")
- ID 32-107 mm (1.26"-4.21")
25-32 mm (1"-1.25") (Option)
107-133 mm (4.21"-5.24") (Option)
- Planen
- Fasen von Rohraussenkanten 114 mm (4.49") bis 140 mm (5.51") (Option)
- Fasen von Rohrinnekkanten
- Fasen von Radien (Option)

PRO-40 PBS STATIONÄRE ROHRANFASMASCHINE

Durch den Einsatz eines Hochleistungsfräskopf ermöglicht die PRO 40 PBS präzises Anfasen in kürzester Zeit, verglichen mit herkömmlichen Geräten. Die perfekte Lösung für das Bearbeiten von Rohren und Behältern im Durchmesserbereich von 200 mm bis 1000 mm (8-40") in allen gängigen Stahllarten inkl. Edelstahl.

- max. Fasenbreite bis 45 mm
- min. Wandstärke 5 mm
- Faswinkel -60° bis 60°
- Rohr AD 200-1000 mm
- Fasen von Rohraussenkanten
- Fasen von Rohrinnekkanten
- Fasen von Radien R6, R8
- Planen

PROMOTECH®





Hergestellt in Polen nach höchsten Qualitätsstandards



Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2015

Eigenschaften und Vorteile:

- für Bleche und Rohre
- mit Elektro- oder Druckluftantrieb
- mobil oder stationär
- erhältlich mit automatischem Vorschub oder manuell
- Lösungsmöglichkeiten für unterschiedlichste Fasanwendungen
- Fasen mittels Fräsvorgang bedeutet keine Wärmebringung oder Materialverzug
- optimale Schweißnahtvorbereitung
- Hochgeschwindigkeitsfräsköpfe und Inserts austauschbar zwischen den einzelnen Anfasmachines
- Anbringen von Radien
- Bearbeitung von Edelstahl
- Ergonomisch, effizient und zuverlässig

ABM-14 ANFASMASCHINE FÜR BLECHE UND ROHRE

ABM-14 ist eine Anfasmachine, die zum Fräsen von Platten und Rohren aus Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl, Edelstahl oder Aluminiumlegierungen entwickelt wurde.

- min. Blechstärke 6 mm
max. Blechstärke 40 mm (1-9/16")
- Fasbreite bis 14 mm (9/16")
- Faswinkel 30° (Option): 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45°
- min. Blechbreite 55 mm (2-3/16")
- Fasen von Oberkanten
- Fasen Unterkante
- Fasen von Rohraussenkanten min. ID 100 mm (4")



BM-7 KOMPAKTE ANFASMASCHINE FÜR PLATTEN UND ROHRE

Eine kleine und leichte Anfasmachine zum Fräsen von Platten, Rohren und Konturprofilen. Perfekt geeignet für Radiusfasen.

- min. Blechstärke 1.5 mm
- Fasen von Konturen mit Radius
- Faswinkel 45°, 30° (Option)
- Fasen von Oberkanten
- Fasradius R2, R3, R4 oder R5
- Ausfräsen min. ID 35 mm
- Fasenbreite bis 7 mm
- Fasen von Rohrinnekannten min. ID 35 mm
- Fasen von Rohraussenkannten



ABM-28 ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB

Die tragbare Anfasmachine neuester Generation mit automatischem Vorschub bearbeitet Oberkante, Stirnkante und Unterkante von Stahlblechen. Stufenlos einstellbarer Faswinkel von +60° bis -60°, so dass ein Drehen des Blechs entfällt. Fasen von Radien als Option erhältlich.

- Blechstärke max. 35 mm
36-70 mm (Optional)
- Fasenbreite bis 35 mm
- Faswinkel von +60° bis -60°
- Fasen von Oberkanten
- Planen Stirnkante
- Fasen Unterkante
- Entfernen von Plattierung (Option) Tiefe bis 5 mm (0,2"), Breite bis 25 mm (1")
- Fasen von Radien (Option)



BM-16 MULTITASK-ANFASMASCHINE FÜR BLECHE UND ROHRE

Tragbare Handfasmachine für die Kantenbearbeitung an Blechen und Rohren aus Stahl, Aluminium, Messing oder Kunststoff. Anbringen von Radienfasen 2, 3, 4 oder 5 mm.

- min. Blechstärke 1.5 mm
- Fasen von Konturen mit Radius
- Faswinkel 22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 55° or 60°
- Fasen von Oberkanten
- Fasradius R2, R3, R4 oder R5
- Ausfräsen min. ID 40 mm
- Fasenbreite bis 16 mm
- Fasen von Rohrinnekannten min. ID 40 mm
- Fasen von Rohraussenkannten



BM-20 Plus TRAGBARE ANFASMASCHINE

Einfache Handhabung, leistungsstarker Motor mit Überlastmodul 2 rotierende Fräsköpfe und Führungsrollen für leichtes und produktives Arbeiten.

- max. Fasbreite 21 mm
- Faswinkel 15 - 60° oder 0°
- Anfasen von Rohren OD 150-300 mm (Option), OD 260-600 mm (Option)
- Fasen von Oberkanten
- Planen (Option)
- Anfasen runder Platten (Option)



BM-21 LEISTUNGSSTARKE ANFASMASCHINE FÜR BLECHE UND ROHRE

Die neueste Generation der tragbaren Anfasmachine verwendet einen zweckmäßig konstruierten Fräskopf mit 10 Inserts, stufenloser Winkelverstellung von 0° bis 60° und einer effizienten Vibrationsdämpfung

- max. Fasbreite 21 mm
- Faswinkel 0 - 60°
- Anfasen von Rohren OD 150-300 mm, OD 260-600 mm (Option)
- Fasen von Oberkanten
- Planen



BM-21S ANFASMASCHINE FÜR EDELSTAHL

Diese spezielle Version für die Bearbeitung von Edelstahl verwendet einen Motor mit niedriger Drehzahl sowie ein Führungsplatte mit Führungsrollen aus Edelstahl.



SBM-500

Stationäre Anfasmachine für die Bearbeitung gerader Kanten von Werkstücken aller Größen.

- Fasenbreite bis 30 mm
- Faswinkel: 15-60°
- min. Werkstückbreite 50 mm
min. Werkstücklänge 150 mm
- Werkstückhöhe von 3 mm bis 100 mm
- Fasen von Rohraussenkannten von 50 mm bis 150 mm (Option)

